山东省住房和城乡建设厅

山东省市政工程消耗量定额

第八册 水处理工程　　第九册 生活垃圾处理工程

第十册 路灯工程　　第十一册 城市地下综合管廊工程

2025年

总 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》（以下简称本定额）共分十一册，包括：第一册《通用工程》；第二册《道路工程》；第三册《桥涵工程》；第四册《隧道工程》；第五册《给水工程》；第六册《排水工程》；第七册《燃气与集中供热工程》；第八册《水处理工程》；第九册《生活垃圾处理工程》；第十册《路灯工程》；第十一册《城市地下综合管廊工程》。

二、本定额适用于我省城镇管辖范围内新建、扩建和改建的市政工程，是开展工程实施阶段计价活动、编制各类造价文件的参考。

三、本定额是按现行的设计规范、施工及验收规范、质量评定标准、安全及技术操作规程，现行工程量清单计价标准和有关定额为依据编制的，并参考了行业、地方标准，以及典型工程设计、施工和其他资料。

四、本定额是按照正常施工条件，多数企业采用的施工工艺、机械化程度和合理的劳动组织及工期编制的，反映社会平均消耗水平。

五、人工工日消耗量：

本定额按综合工日考虑，其内容包括：基本用工、辅助用工、超运距用工及人工幅度差；人工每工日按 8 小时工作制计算。

六、材料消耗量：

1．本定额中材料消耗量包括主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。周转材料（除另有说明外）已按规定的材料周转次数摊销计入定额。定额中用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

2．材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放或加工地点至操作或安装地点的施工场内运输损耗、操作损耗及堆放损耗等。

3．混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积表示。定额中混凝土的养护，除另有说明外，均按自然养护考虑。

七、机械台班消耗量：

1．定额中机械是按常用机械、合理机械配置和施工企业机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2．定额中机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3．凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在企业管理费中考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

八、本定额中混凝土按运至施工现场的商品混凝土编制，若实际采用现场搅拌混凝土时，人工、机械消耗量调整如下：

人工增加 0.415 工日/m^3；水增加 0.038m^3/m^3；混凝土搅拌机(500L)增加 0.03 台班/m^3。

九、本定额中所使用砂浆均按干混预拌砂浆编制，若实际采用现场拌合或湿拌砂浆时，调整如下：

1. 使用现拌砂浆的，将定额中干混预拌砂浆调整为现拌砂浆，另按每立方米砂浆增加人工 0.382 工日、灰浆搅拌机(200L)0.100 台班，同时扣除原定额中干混砂浆罐式搅拌机台班。

2. 使用湿拌砂浆的，将定额中干混预拌砂浆调整为湿拌砂浆，另按每立方米砂浆扣除人工 0.20 工日，同时扣除原定额中干混砂浆罐式搅拌机台班。

十、本定额除各册另有说明外，材料、成品、半成品从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作安装地点的水平和垂直运输已综合考虑在定额内，不另行计算。

十一、本定额的工作内容仅对主要施工工序进行了说明，次要工序虽未说明，均已包括在定额内。

十二、本定额中凡注明“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；凡注明“××以外”或“××以上”者，均不包括××本身。

十三、本说明未尽事宜，详见各册说明。

目　录

第八册 水处理工程

册说明.....3

第一章 水处理构筑物

说 明.....7
工程量计算规则.....9
一、沉井.....11
1.沉井垫木、灌砂.....11
2.沉井制作.....11
3.沉井下沉.....12
4.沉井内结构.....14
二、现浇钢筋混凝土池.....16
1.池底.....16
2.池壁(隔墙).....18
3.池柱.....19
4.池梁.....20
5.池盖.....20
6.池顶检修人孔.....21
7.板.....22
8.池槽.....22
9.砌筑倒流壁、筒.....24
10.混凝土导流壁、筒.....25
11.后浇带.....25
12.其他现浇混凝土构件.....26
三、预制混凝土构件.....27
1.稳流板、井池内壁板.....27
2.滤板.....27
3.折板.....29
4.尼龙网板.....30
5.预制混凝土槽.....30
6.预制混凝土支墩.....31
7.其他预制构件.....32
四、池内滤料铺设.....32
五、防水防腐.....33
六、变形缝与止水带.....35
七、井、池渗漏试验.....38
八、其他.....39

第二章 水处理设备安装

说 明.....43
工程量计算规则.....45
一、拦污设备.....46
1.格栅.....46
2.格栅除污机.....50
3.滤网清污机.....56
二、除砂、排泥、撇渣设备.....57
1.压榨机.....57
2.刮砂机(除砂机).....59
3.吸砂机.....61
4.刮泥机.....64
5.吸泥机.....69
6.周边传动刮吸泥机.....73
7.撇渣机.....74
8.砂(泥)水分离器.....76
三、水处理设备.....77
1.曝气机.....77
2.曝气器.....81
3.布气管.....82
4.滗水器.....85
5.生物转盘.....91
四、搅拌、投药、消毒处理设备.....92
1.搅拌机.....92
2.推进器(搅拌器).....95
3.加药设备.....97
4.加氯机.....101
5.氯吸收装置.....102
6.水射器.....102
7.管式混合器.....103
五、污泥脱水机械.....104
1.带式压滤机.....104
2.污泥脱水机.....105
3.污泥浓缩机.....112
4.污泥浓缩脱水一体机.....115
5.污泥输送机.....117
6.污泥切割机.....119
六、闸门及驱动装置.....120
1.闸门.....120
2.旋转门.....128
3.堰门.....129
4.拍门.....132
5.启闭机.....134

6.升杆式铸铁泥阀.....135
7.平底盖闸.....136
七、其他.....137
1.集水槽.....137
2.堰板.....142
3.斜板.....144
4.斜管.....145
5.紫外线消毒设备.....146
6.臭氧消毒设备.....147
7.除臭设备.....149
8.膜处理设备.....149
9.其他设备.....152

第三章 水处理工程措施项目

说 明.....157
工程量计算规则.....158
一、现浇混凝土模板.....159
1.基础垫层.....159
2.构筑物及池类.....159
3.其他.....163
4.模板支架.....164
二、预制混凝土模板工程.....164
1.壁板.....164
2.柱、梁及池槽.....165
三、垂直运输.....165

第九册 生活垃圾处理工程

册说明.....169

第一章 生活垃圾卫生填埋

说 明.....173
工程量计算规则.....176
一、场地整理.....177
1.地表土层清理.....177
2.基层修整、碾压.....177
二、垃圾坝.....178
三、压实粘土防渗层.....178
四、高密度聚乙烯(HDPE)土工膜敷设.....179
五、钠基膨润土防水毯敷设.....179
六、土工合成材料敷设.....180
1.土工布.....180
2.土工复合排水网.....180
七、防渗膜保护层.....181
八、导流层.....181
九、HDPE 管道敷设.....182
1.HDPE 管焊接敷设.....182
2.HDPE 管套管连接敷设.....182
3.HDPE 管钻孔加工.....183
十、盲沟填筑.....183
十一、导气石笼井.....184
1.导气井钻孔.....184
2.中心管安装.....184
3.井筒安装.....185
4.导气石笼井填充.....185
十二、填埋气体处理系统.....186
十三、调节池浮盖.....186
1.浮盖 HDPE 膜.....186
2.压重系统.....187
3.浮动系统.....188
4.辅助系统.....188
十四、渗滤液处理设备安装.....189
1.氨吹脱塔.....189
2.膜生物反应器.....190
3.纳滤、反渗透膜组件与装置.....191
十五、地下水监测井.....192
十六、防飞散网.....193
十七、封场覆盖.....194
1.堆体整形.....194
2.植被土层铺设.....195
3.植草护坡.....195

第二章 生活垃圾焚烧

说 明.....199
工程量计算规则.....200
一、垃圾卸料门及车辆感应器安装.....201
1.卸料门.....201
2.车辆感应器.....202
二、垃圾抓斗桥式起重机安装.....203
三、生活垃圾焚烧炉安装.....205
1.垃圾进料斗及溜槽.....205
2.液压推杆给料装置.....206
3.垃圾焚烧炉炉排.....206
4.炉排下渣斗.....207

5.除渣装置.....208
6.液压站.....209
7.燃烧装置.....210
8.清灰装置.....210
四、烟气净化处理设备安装.....211
1.喷雾反应塔.....211
2.活性炭喷射系统.....211
五、除臭装置设备安装.....212
1.活性炭吸附器.....212
2.紫外线除臭器.....212
3.除臭剂喷雾系统.....213
六、自动感应洗车装置安装.....213
七、垃圾破碎机安装.....214
1.电动双轴破碎机.....214
2.液压双轴破碎机.....214
3.大件垃圾破碎机.....215

第十册 路灯工程

册说明.....219

第一章 变配电设备工程

说 明.....223
工程量计算规则.....224
一、变压器安装.....225
1.杆上安装变压器.....225
2.地上安装变压器.....226
3.变压器油过滤.....227
二、组合型成套箱式变电站安装.....228
三、电力电容器安装.....228
四、配电柜、箱安装.....229
1.高压成套配电柜安装.....229
2.成套低压路灯控制柜安装.....229
3.落地式控制箱安装.....230
4.杆上配电设备安装.....231
5.杆上控制箱安装.....231
6.控制箱、柜附件安装.....232
7.配电板制作安装.....232
五、成套配电箱安装.....233
六、熔断器、限位开关、自动空气开关安装....234
七、接触器安装.....234
八、盘、柜配线.....235
九、接线端子.....236
1.焊铜接线端子.....236
2.压铜接线端子.....237
十、控制继电器保护屏安装.....237
十一、控制台安装.....238
十二、仪表、电器、小母线、分流器、电度表安装.....238
1.仪表、电器、小母线安装.....238
2.分流器安装.....239
3.电度表安装.....239
4.智能照明控制器安装.....240
5.RTU数据采集终端.....240
十三、铁构件制作、安装及箱、盒制作.....241
十四、系统调试.....243

第二章 10kV以下架空线路工程

说 明.....247
工程量计算规则.....248
一、工地运输.....249
二、立杆.....249
1.立水泥杆.....249
2.立金属杆.....250
三、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接.....251
四、引下线支架安装.....252
五、横担安装.....252
1.10kV以下横担安装.....252
2.1kV以下横担安装.....253
3.进户线横担安装.....253
六、拉线制作、安装.....254
七、导线架设.....255
八、导线跨越架设.....256
九、路灯设施编号.....257
十、基础制作.....257
十一、绝缘子安装.....258

第三章 电缆工程

说 明.....261
工程量计算规则.....262
一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板.....263
二、电缆保护管敷设.....264
三、铜芯电缆敷设.....265
四、电缆终端头制作、安装.....266
1.干包式电力电缆终端头制作、安装.....266

2.浇注式电缆终端头制作、安装.....267
3.热缩式电缆终端头制作、安装.....268
五、电缆中间头制作、安装.....269
1.干包式电力电缆中间头制作.....269
2.浇注式电缆中间头制作、安装.....270
3.热缩式电缆中间头制作、安装.....271
六、控制电缆头制作、安装.....272
七、电缆穿刺线夹安装.....272
八、电缆井.....273

第四章 配管、配线工程

说 明.....277
工程量计算规则.....278
一、电线管敷设.....279
1.砖、混凝土结构明、暗配.....279
2.钢结构支架、钢索配管.....280
二、钢管敷设.....281
1.砖、混凝土结构明配.....281
2.砖、混凝土结构暗配.....283
3.钢结构支架配管.....284
4.控制柜、箱进出线管安装.....285
三、塑料管敷设.....286
1.塑料管地埋敷设.....286
2.塑料波纹管地埋敷设.....286
3.砖、混凝土结构暗配及钢索配管.....287
4.砖、混凝土结构明配.....288
四、管内穿线.....288
五、塑料护套线明敷设.....289
1.砖、混凝土结构.....289
2.沿钢索.....290
3.砖、混凝土结构粘接.....290
六、钢索架设.....291
七、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装..292
八、接线箱安装.....292
九、接线盒安装.....293
十、开关、按钮、插座安装.....293
1.开关、按钮.....293
2.插座安装.....294
十一、带形母线安装.....296
十二、带形母线引下线安装.....297

第五章 照明器具安装工程

说 明.....301
工程量计算规则.....302
一、单臂悬挑灯架安装.....303
1.抱箍式.....303
2.顶套式.....304
二、双臂悬挑灯安装.....305
1.成套型.....305
2.组装型.....305
三、广场灯安装.....306
1.成套型.....306
2.组装型.....307
四、高杆灯安装.....308
1.成套型.....308
2.组装型.....309
五、其他灯具安装.....310
1.照明灯具安装.....310
2.桥栏杆灯安装.....310
3.地道涵洞灯安装.....311
4.草坪灯安装.....311
5.庭院灯安装.....312
6.地埋灯安装.....312
六、照明器件安装.....313
七、太阳能电池板及蓄电池安装.....314
1.太阳能电池板安装.....314
2.蓄电池安装.....315
八、杆座安装.....315

第六章 防雷接地装置工程

说 明.....319
工程量计算规则.....320
一、接地极(板)制作、安装.....321
二、接地母线敷设.....322
三、接地跨接线安装.....322
四、避雷针安装.....323
五、避雷引下线敷设.....324
六、接地装置调试.....324

第七章 刷油防腐工程

说 明.....327
工程量计算规则.....328
一、手工除锈.....328
二、喷射除锈.....329
三、灯杆刷油.....330
四、一般钢结构刷油.....331

第十一册　城市地下综合管廊工程

册说明.....335

第一章 混凝土工程

说 明.....339
工程量计算规则.....340
一、现浇混凝土.....341
1.垫层.....341
2.底板.....342
3.侧墙.....343
4.顶板.....344
5.柱.....345
6.梁.....346
7.楼梯、支墩、小型构件.....347
8.廊内混凝土运输.....348
9.管廊顶板满堂钢管支架.....348
二、预制混凝土.....349
1.筑拆地模.....349
2.预制管廊安装.....349
3.预制小型构件安装.....351
4.预制构件运输.....352

第二章 砌筑工程（管廊内）

说 明.....355
工程量计算规则.....356
一、砖砌体.....357
二、砌块砌体.....358
三、防火封堵墙.....359

第三章 防水工程

说 明.....363
工程量计算规则.....364
一、卷材防水.....365
1.改性沥青卷材.....365
2.高聚物改性沥青自粘卷材.....366
3.聚氯乙烯卷材.....367
4.高分子自粘胶膜卷材.....368
二、涂料防水.....369
1.聚合物复合改性沥青防水涂料.....369
2.水乳型普通乳化沥青涂料.....369
3.溶剂型再生胶沥青涂料.....370
4.聚氨酯防水涂膜.....370
5.聚合物水泥防水涂料.....371
6.水泥基渗透晶型防水涂料.....371
三、刚性防水.....372
四、防水板及保护层.....374

第四章 管廊附属

说 明.....377
工程量计算规则.....378
一、管廊门窗.....379
二、钢管铺设.....379
三、塑料管铺设.....380
四、管道包封.....380
五、管廊支架.....381
1.组合式支架.....381
2.整体式支架.....382
六、柔性防水套管制作、安装.....383
1.柔性防水套管制作.....383
2.柔性防水套管安装.....386
七、钢格栅、钢梯、钢栏杆安装.....387
八、接地母线敷设.....388

第八册 水处理工程

册 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》(2025 年)第八册《水处理工程》（以下简称本册定额），包括水处理工程构筑物，水处理设备安装，水处理工程措施项目，共三章。

二、本册定额适用于城镇范围内新建、改建和扩建的净水工程的取水、净水厂、加压站；排水工程的污水处理厂、排水泵站工程。

三、本册定额的主要编制依据：

1.《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857-2024；

2.《市政工程消耗量定额》ZYA1-31-2021；

3.《山东省市政工程消耗量定额》；

4．国家现行的法律、法规，国家标准规范；

5．相关省、市、行业现行的市政定额及基础资料。

6．有代表性的工程设计施工资料，现行设计规范、施工验收规范、操作规程及标准图集。

四、本册定额与其他分册的关系：

1. 本册所涉及的土、石方挖、填、运输、支撑、围堰、打拔桩、降水、便桥、钢筋制作与安装、拆除、脚手架等工程，除另有说明外，均执行本定额第一册《通用工程》相应子目。

2. 水处理构筑物中刚性、柔性防水套管安装，执行第七册《燃气与集中供热工程》的相应子目。

3. 水处理构筑物中已设置防水防腐项目，单独防水执行本定额第六册《排水工程》中相应项目。

五、构筑物混凝土制作项目均不包括外加剂，混凝土外加剂的使用，可根据其种类和设计掺量另行计算。

六、未尽事宜详见各章节说明。

第一章 水处理构筑物

说　　明

一、本章定额包括沉井，现浇钢筋混凝土池，预制混凝土构件，池内滤料敷设，防水防腐，变形缝与止水带，井、池渗漏试验，其他，共 8 节。

二、本章适用于新建、改建和扩建的以市政工程为主体的市政水处理构筑物，包括市政广场、枢纽中的水处理构筑物；以建筑工程为主体的建筑物和建筑小区中的构筑物应执行《山东省建筑工程消耗量定额》相应项目。

三、水处理厂、站内的建筑物，执行《山东省建筑工程消耗量定额》（2025 版）相应项目。构筑物上存在建筑物的，构筑物与上部建筑的划分以构筑物池结构顶设计标高为界；在建筑物内有构筑物的，与水处理工艺相关的池、井执行本册定额相应项目。

四、构筑物装饰执行《山东省建筑工程消耗量定额》相应项目。

五、沉井

1. 沉井下沉分别按下沉深度 8m、12m 以内，陆上排水下沉考虑。当沉井采用不排水下沉等其他施工方法及下沉深度不同时，根据实际情况另行计算。

2. 沉井下沉子目已综合考虑了沉井下沉的纠偏因素，不另计算。

3. 沉井洞口处理采用钢板桩、高压旋喷桩、深层搅拌水泥桩以及压密注浆加固的，执行第一册《通用工程》相应子目，人工、机械乘以系数 1.1。

4. 沉井混凝土底板滤鼓项目中焊接钢管消耗量是综合一般情况取定的，实际不同时，不作调整。

六、现浇钢筋混凝土池类

1. 格形池格数≥6 且每格长度和宽度≤3m 时，池壁在执行同壁厚的直型池壁项目基础上，人工乘以系数 1.15，其他不变。

2. 池壁挑檐是指在池壁上向外出檐作走道板用；池壁牛腿是指池壁上起承托作用的出挑结构。

3. 后浇带项目中钢丝网已作一次性摊销处理，不另计算。

4. 无梁盖柱包括柱帽及柱基。

5. 井字梁、框架梁执行连续梁项目。

6. 截面在 200mm×200mm 以内的混凝土柱、梁执行小型柱、小梁定额项目。

7. 砖砌圆形人孔井筒附属配套的钢筋混凝土井盖、井圈制作，以及铸铁、复合材料等定型成品标准件井盖、座安装项目，执行第六册《排水工程》相应子目。

8. 现浇混凝土滤板项目中的 ABS 塑料模板用量按一次性摊销编列。

9. 排水盲沟执行本定额第一册《通用工程》中相应子目。

10. 悬空落泥斗按落泥斗相应项目人工乘以系数 1.4，其他不变。

11. 异形填充混凝土项目适用于各类池槽底、壁板等构件由工艺设计要求所设置的特定断面形式填料层。

12. 砌砖项目是按标准砖 240mm×115mm×53mm 规格编制的，轻质砌块、多孔砖规格是按常用规格编制的。使用非标准砖时，其砌体厚度应按实际规格和设计厚度计算，按材质分类换算。

七、预制混凝土构件

1. 混凝土槽项目中均已包含所设置预埋件塑料集水短管的用工及材料用量，实际不同时塑料集水短管数量可以调整，其他不变。集水槽若需留孔时，按每 10 个孔增加 0.3 个工日计算。

2. 除混凝土滤板、不锈钢滤板、支墩安装外，其他预制混凝土构件安装均执行异型构件安装项目。

八、构筑物防水防腐材料的种类、厚度，如设计要求与定额取定不同时，材料可以换算，其他不变。

九、各种材质填缝的断面取定如下表，如实际设计变形缝断面与上表不同时，材料用量可以换算，其他不变。

序号	项目名称	断面尺寸（宽×厚）mm
1	建筑油膏、聚氯乙烯胶泥	30×20
2	油浸木丝板	150×25
3	紫铜板止水带	450（展开宽）×2
4	钢板止水带	400（展开宽）×3
5	氯丁橡胶止水带	300（展开宽）×2
6	氯丁胶贴玻璃纤维布止水带	350
7	变形缝盖板	200×25
8	其余均为	150×30

十、井、池渗漏试验注水采用电动单级离心清水泵，定额中已包括泵的安装与拆除用工，不得另计。

工程量计算规则

一、沉井

1．沉井垫木按刃脚中心线以“延长米”计算。

2．同一侧沉井井壁及隔墙结构设计采用变截面形式时按平均厚度以体积计算。

3．沉井砂石料填心，按设计图示或施工方案以体积计算。

4．沉井下沉中人工（机械）开挖按刃脚外壁所围面积乘以下沉深度以体积计算。

二、现浇混凝土池

1．各类混凝土构件均按设计图示尺寸，以混凝土实体积计算，不扣除构件内钢筋、预埋件及墙、板中单孔面积 0.3m² 以内的孔洞体积。

2．平底池的池底体积，应包括池壁下与底板相连的扩大部分（腋角）；池底带有斜坡时，斜坡部分应按坡底计算；锥形底应算至壁基梁底面，无壁基梁的算至锥底坡的上口。

3．池壁结构设计采用变截面形式，按平均厚度以体积计算。池壁高度应自池底板顶面算至池盖底面。池壁与池壁转角处设计图示加设腋角的，其体积并入池壁中计算。

4．无梁盖柱的柱高，应自池底顶面算至池盖底面，并包括柱座、柱帽的体积。

5．无梁池盖应包括与池壁相连的扩大部分（腋角）体积；肋形池盖应包括主、次梁及池盖部分的体积。

6．混凝土整体滤板分不同板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积，与整体滤板连接的梁、柱执行梁、柱相应项目。

7．沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横 U 型水槽，不包括与水槽相连的矩形梁，矩形梁执行梁的相应项目。

8．砖砌体厚度按以下规则计算：

（1）标准砖以 240×115×53mm 为准，其砌体厚度按下表计算。

砖数（厚度）	1/4	1/2	3/4	1	1.5	2	2.5	3
计算厚度(mm)	53	115	180	240	365	490	615	740

（2）使用非标准砖时，其砌体厚度应按砖实际规格和设计厚度计算。

三、预制混凝土构件

1．预制钢筋混凝土滤板按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积。

2．除钢筋混凝土滤板外其他预制混凝土构件均按设计图示尺寸以体积计算，不扣除 0.3m² 以内的孔洞体积。

3．玻璃钢、塑料折板安装区分材质，均按设计图示尺寸以面积计算，混凝土折板安装按设计图示尺寸以体积计算。

4．尼龙网板制作、安装以面积计算。

四、各种滤料铺设均按设计要求的铺设面积乘以铺设厚度以体积计算；锰砂滤料以质量计算。

五、防水防腐

1．各种防水防腐涂层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞所占面积。

2．平面与立面交接处的防水防腐层，其上卷高度超过 500mm 时，按立面防水防腐层计算。

六、各种材质的变形缝填缝、盖缝、止水带均不分断面，按设计缝长以“延长米”计算。

七、井、池的渗漏试验区分井、池的容量范围，以灌入井、池的水容量以体积计算。

一、沉井

1.沉井垫木、灌砂

工作内容：1.垫木：人工挖槽弃土,铺砂、洒水、夯实铺设和抽除垫木,回填砂。
2.灌砂：人工装、 运、卸砂,人工灌、捣砂。
3.砂垫层：平整基坑、运砂、分层铺平、浇水、捣实。
4.刃脚混凝土：浇捣、养护、凿除混凝土垫层。

定额编号			8-1-1	8-1-2	8-1-3	8-1-4
项目名称			垫木	灌砂	砂垫层	刃脚混凝土垫层
			100m	10m³		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	34.956	7.866	7.070	17.584
材料	中砂	m³	90.392	10.894	12.903	—
	预拌混凝土 C20	m³	—	—	—	10.100
	板方材	m³	0.966	—	—	—
	塑料薄膜	m²	—	—	—	100.800
	水	m³	18.260	4.725	1.600	7.684
	电	kW·h	18.320	—	2.560	4.381
机械	履带式起重机 15t	台班	—	—	0.283	—
	自卸汽车 8t	台班	—	—	0.172	—
	潜水泵 50mm	台班	—	—	1.283	—
	电动空气压缩机 1m³/min	台班	—	—	—	3.494
	手持式风动凿岩机	台班	—	—	—	2.040

2.沉井制作

工作内容：混凝土浇捣、养护等。　　**计量单位：10m³**

定额编号			8-1-5	8-1-6
项目名称			井壁及隔墙(厚度)	
			50cm以内	50cm以外
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	8.838	8.023
材料	预拌混凝土 C25	m³	10.100	10.100
	无纺土工布	m²	0.329	0.296
	水	m³	7.160	3.932
	电	kW·h	9.143	9.143
	其他材料费	%	1.000	1.000

3.沉井下沉

（1）沉井下沉

工作内容：挖土、吊土、装车。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-7	8-1-8	8-1-9	8-1-10	8-1-11
项目名称			人工挖土		人工挖淤泥、流沙	机械挖土	机械挖淤泥、流沙
			一、二类土	三、四类土			
			井深8m以内			井深12m以内	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	8.777	11.417	15.010	3.762	5.342
机械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	1.336	1.911	2.713	—	—
	长臂挖掘机 360型18m	台班	—	—	—	0.155	0.219

工作内容：破碎岩石、挖石、装车。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-12	8-1-13	8-1-14	8-1-15
项目名称			机械挖石			
			井深12m以内			
			软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.048	5.055	5.071	5.082
材料	合金钎头 φ135	个	0.001	0.001	0.001	0.003
机械	履带式单斗挖掘机(液压) 1㎥	台班	0.284	0.284	0.284	0.284
	履带式液压岩石破碎机 HB20G	台班	0.060	0.090	0.150	0.190

注：孤石边长大于1.5m或非孤石适用于机械挖较硬岩、坚硬岩项目。

工作内容：集装袋装砂,人工封包运输、堆筑,上、下吊装，码包、绑实、安全检验。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-16
项目名称			沉井配重下沉砂包助压及搬运
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	12.421
材料	中砂	㎥	4.299
	尼龙编织袋 90×90×110	只	20.000
	麻绳	kg	3.182
机械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.655

（2）井底流槽

工作内容：凿毛、清理、混凝土浇捣、养护;场内水平垂直运输、搬运块石、砌筑。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-17	8-1-18	8-1-19	8-1-20
项目名称			井底流槽			
			混凝土	毛石混凝土	砖砌	石砌
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.787	9.925	17.223	18.619
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	7.443	—	—
	块石	㎥	—	2.809	—	11.526
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	—	—	5.735	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	㎥	—	—	—	0.714
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M7.5	㎥	—	—	—	3.562
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	—	—	2.317	—
	塑料薄膜	㎡	90.854	94.490	—	—
	水	㎥	4.120	4.578	1.808	1.141
	电	kW·h	3.886	4.080	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	—	1.000
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	0.087	0.184

（3）井内填心

工作内容：装运砂石、混凝土料，吊入井底，铺筑、整平。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-21	8-1-22	8-1-23	8-1-24
项目名称			砂石料填心			混凝土填心
			井内铺块石	井内铺碎石	井内铺砂	井内铺混凝土
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.219	6.183	4.167	4.566
材料	块石	㎥	11.110	—	—	—
	碎石 5～40	㎥	—	11.220	—	—
	中砂	㎥	—	—	12.765	—
	预拌混凝土 C20	㎥	—	—	—	10.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	履带式起重机 15t	台班	0.310	0.416	0.257	0.470
	潜水泵 150mm	台班	0.637	0.832	0.761	0.940

4.沉井内结构

（1）混凝土封底、底板

工作内容：1.干封底：混凝土输送、浇捣、抹平、养护。
2.水下混凝土封底：搭拆浇捣平台、导管及送料架，混凝土输送、浇捣，测量平整，抽水，凿除凸面混凝土，废混凝土块吊出井口。
3.底板：混凝土输送、浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-25	8-1-26	8-1-27	8-1-28
项目名称			封底		底板(厚度)	
			混凝土干封底	水下混凝土封底	50cm以内	50cm以外
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.200	18.630	5.206	4.801
材料	预拌混凝土 C25	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	—	—	62.664	31.332
	水	㎥	—	—	7.524	5.760
	电	kW·h	2.240	—	9.143	9.600
	钢管	kg	—	11.040	—	—
	型钢（综合）	kg	—	46.500	—	—
	低合金钢焊条 E43系列	kg	—	0.768	—	—
	氧气	㎥	—	0.190	—	—
	乙炔气	kg	—	0.060	—	—
	枕木	㎥	0.060	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	潜水泵 150mm	台班	0.431	—	—	—
	履带式起重机 15t	台班	—	0.708	—	—
	潜水设备	台班	—	0.331	—	—
	电动空气压缩机 6㎥/min	台班	—	0.180	—	—

（2）滤鼓

工作内容：预埋钢管、填充及清理碎石。　　**计量单位：**个

定额编号			8-1-29	8-1-30	8-1-31
项目名称			滤鼓		
			DN300	DN400	DN500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.103	3.258	3.413
材料	焊接钢管 DN300	m	0.816	—	—
	焊接钢管 DN400	m	—	0.816	—
	焊接钢管 DN500	m	—	—	0.816
	碎石 20～40	m^3	0.172	0.302	0.472
	中砂	m^3	0.010	0.011	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电动多级离心清水泵 Φ150 ＜180m	台班	0.021	0.037	0.057

（3）地下混凝土结构

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。　　**计量单位：**10m^3

定额编号			8-1-32	8-1-33	8-1-34	8-1-35
项目名称			刃脚	地下结构梁	地下结构柱	地下结构平台
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	11.690	11.610	14.937	7.100
材料	预拌混凝土 C25	m^3	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m^2	—	—	—	85.460
	水	m^3	2.720	6.160	7.540	12.660
	电	kW·h	4.571	9.143	9.143	9.143
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

（4）混凝土顶板

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-36
项目名称			顶板
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	4.856
材料	预拌混凝土 C25	㎥	10.100
	塑料薄膜	㎡	85.460
	水	㎥	7.670
	电	kW·h	9.143
	其他材料费	%	1.000

二、现浇钢筋混凝土池

1.池底

（1）混凝土垫层

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-37
项目名称			混凝土垫层
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	5.760
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100
	塑料薄膜	㎡	34.334
	水	㎥	5.660
	电	kW·h	3.080

（2）半地下式池底

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-38	8-1-39	8-1-40	8-1-41	8-1-42	8-1-43
项目名称			平池底		锥坡池底		圆池底	
			厚度（cm）					
			50以内	50以外	50以内	50以外	50以内	50以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.987	4.563	5.235	4.767	6.712	6.228
材料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	104.003	57.788	104.003	52.000	104.003	64.995
	水	㎥	7.360	4.870	7.360	4.560	7.360	5.260
	电	kW·h	2.990	2.990	2.990	2.990	2.990	2.990

注：全地下式池体按半地下室池底相应子目执行。

（3）架空式池底

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-44	8-1-45	8-1-46	8-1-47
项目名称			平池底		锥池底	
			厚度（cm）			
			30以内	30以外	30以内	30以外
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.712	6.227	6.997	6.377
材料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	104.003	64.995	104.003	64.995
	水	㎥	7.360	5.260	5.360	5.260
	电	kW·h	2.990	2.990	2.987	2.987

2.池壁(隔墙)

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-48	8-1-49	8-1-50	8-1-51	8-1-52	8-1-53
项目名称			直、矩形			圆、弧形		
			厚度（cm）					
			20以内	30以内	30以外	20以内	30以内	30以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.269	7.054	6.693	8.975	7.638	7.362
材料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	无纺土工布	㎡	0.492	0.426	0.328	0.492	0.426	0.328
	水	㎥	7.201	5.689	4.408	7.075	5.017	8.894
	电	kW·h	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护;调制砂浆、砌砖、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-54	8-1-55	8-1-56	8-1-57	8-1-58
项目名称			池壁挑檐	池壁牛腿	配水花墙(厚度)		砖穿孔墙
					20cm以内	20cm以外	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.420	11.530	16.282	13.616	12.479
材料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100	—
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M7.5	㎥	—	—	—	—	1.179
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	—	—	—	—	4.056
	塑料薄膜	㎡	31.494	25.204	7.010	5.853	—
	水	㎥	15.078	10.395	6.153	4.294	1.157
	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160	—
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	—	—	0.050

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-59	8-1-60
项目名称			折线池壁(厚度)	
			30cm以内	30cm以外
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	13.010	10.810
材料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	㎥	10.100	10.100
	无纺土工布	㎡	0.426	0.328
	水	㎥	5.353	4.151
	电	kW·h	5.104	5.104

3.池柱

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-61	8-1-62	8-1-63	8-1-64	8-1-65
项目名称			无梁盖柱	矩(方)形柱	圆形柱	扶壁柱	小型矩形柱
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.288	8.100	10.476	8.755	9.187
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	无纺土工布	㎡	2.589	2.589	2.589	2.589	3.884
	水	㎥	9.650	8.610	10.040	8.130	6.065
	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.640	7.619
	其他材料费	%	—	—	—	1.000	1.000

4.池梁

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-66	8-1-67	8-1-68	8-1-69	8-1-70
项目名称			连续梁	单梁	悬臂梁	异性环梁	小型梁
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	8.216	7.394	8.465	9.038	10.382
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	34.172	34.175	37.623	41.567	37.947
	水	㎥	6.310	10.600	6.184	3.294	7.775
	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160	4.040

5.池盖

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-71	8-1-72	8-1-73	8-1-74
项目名称			肋形盖	无梁盖	锥形盖	球形盖
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.125	5.370	5.829	6.287
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	129.948	129.948	144.451	158.865
	水	㎥	14.630	14.480	14.220	15.800
	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160

6.池顶检修人孔

工作内容：混凝土浇捣、养护;构件吊装、校正、固定、接头灌缝等。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-75	8-1-76	8-1-77
项目名称			现浇混凝土圆形池顶检修人孔	预制混凝土筒圆形池顶检修人孔	
				制作	安装
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	12.380	15.960	14.283
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	—
	木材(成材)	㎥	—	0.017	—
	塑料薄膜	㎡	—	5.981	—
	水	㎥	6.270	5.350	9.889
	电	kW·h	8.000	2.000	—
	中砂	㎥	—	—	0.078
	水泥 42.5MPa	kg	—	—	45.000
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	—	—	0.049
	碎石 10	㎥	—	—	0.100
	松木板枋材	㎥	—	—	0.080
机械	载重汽车 8t	台班	—	—	0.022
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	0.036

工作内容：放样,划线,截料,平直,钻孔,拼装,焊接,成品矫正,刷防锈漆一遍及成品编号堆放;安装构件加固,吊装校正,拧紧螺栓,电焊固定,翻身就位。　　**计量单位：t**

定额编号			8-1-78
项目名称			钢圆形池顶检修人孔制作、安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	29.903
材料	热轧薄钢板 δ4.0	t	0.937
	角钢(综合)	t	0.123
	六角螺栓	kg	18.830
	电焊条 J422	kg	33.503
	红丹防锈漆	kg	9.200
	松节油	kg	2.513
	乙炔气	㎥	3.240
	氧气	㎥	7.450
	其他材料费	%	1.000
机械	汽车式起重机 12t	台班	0.124
	摇臂钻床 50mm	台班	0.044
	剪板机 40×3100	台班	0.203
	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.167
	轨道平车 5t	台班	0.735

7.板

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-79	8-1-80	8-1-81	8-1-82	8-1-83	8-1-84
项目名称			平板、走道板		悬空板		挡水板	
			厚度（cm以内）					
			8	12	10	15	7	7以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.818	5.889	7.020	6.526	14.873	13.492
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	324.979	216.674	259.896	173.389	11.750	11.183
	水	㎥	19.300	13.470	15.800	11.130	5.630	5.090
	电	kW·h	7.770	7.770	7.770	7.770	7.770	7.770

8.池槽

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-85	8-1-86	8-1-87	8-1-88	8-1-89	8-1-90
项目名称			悬空V、U形集水槽		悬空L形槽		池底暗渠	
			厚度（cm以内）					
			8	12	10	20	10	20
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	23.404	19.315	17.675	15.875	14.204	12.995
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	15.624	13.020	29.463	24.549	30.660	25.557
	水	㎥	15.120	11.760	11.270	8.550	7.390	5.323
	电	kW·h	9.760	9.760	9.760	9.760	8.160	8.160

工作内容：混凝土浇捣、养护;调制砂浆、砌筑。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-91	8-1-92	8-1-93	8-1-94	8-1-95
项目名称			落泥斗、槽		沉淀池水槽	下药溶解槽	澄清池反应筒壁
			混凝土	块石			
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.676	14.579	10.527	12.988	9.437
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	—	10.100	10.100	10.100
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	—	6.290	—	—	—
	块石	㎥	—	11.750	—	—	—
	塑料薄膜	㎡	50.400	—	43.575	30.618	40.866
	水	㎥	6.110	2.173	21.670	24.120	19.900
	电	kW·h	9.600	—	8.160	9.760	9.760
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	0.152	—	—	—

工作内容：混凝土浇捣、抹光、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-96	8-1-97
项目名称			异型填充混凝土	
			现浇混凝土	毛石混凝土
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	9.847	7.367
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	7.443
	块石	㎥	—	2.809
	碎砖	㎥	—	—
	塑料薄膜	㎡	30.188	30.188
	水	㎥	8.780	6.848
	电	kW·h	4.080	2.980
	其他材料费	%	1.000	1.000

9.砌筑倒流壁、筒

工作内容：调制砂浆、砌砖。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-98	8-1-99	8-1-100	8-1-101	8-1-102
项目名称			砖导流墙			砖导流筒	砖支墩
			半砖	一砖	一砖半及以上		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	18.945	17.223	16.096	24.321	20.700
材料	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	5.741	5.502	5.429	5.231	5.735
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	1.978	2.317	2.478	3.239	2.109
	水	㎥	1.761	1.808	1.823	1.973	1.693
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.081	0.097	0.102	0.133	0.087

工作内容：调制砂浆、砌砖。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-103	8-1-104	8-1-105	8-1-106	8-1-107	8-1-108
项目名称			砖砌直池壁			砖砌弧形池壁		
			半砖	一砖	一砖半及以上	半砖	一砖	一砖半及以上
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	16.782	13.111	12.455	22.157	17.044	16.079
材料	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	5.585	5.262	5.290	5.753	5.420	5.449
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	1.930	2.270	2.431	2.007	2.347	2.508
	水	㎥	1.615	1.691	1.756	1.663	1.742	1.809
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.081	0.093	0.100	0.084	0.096	0.103

10.混凝土导流壁、筒

工作内容：混凝土浇捣、养护;调制砂浆、砌块。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-109	8-1-110	8-1-111	8-1-112	8-1-113
项目名称			混凝土导流墙		混凝土导流筒		混凝土砌块穿孔墙
			厚度（cm）				
			20以内	20以外	20以内	20以外	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	10.664	10.110	11.514	10.931	8.734
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	㎥	0.276	0.276	0.276	0.276	—
	塑料薄膜	㎡	3.843	3.669	4.740	4.498	—
	加气混凝土砌块 600×240×180	块	—	—	—	—	351.000
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	—	—	—	—	1.345
	水	㎥	8.913	8.472	9.007	8.608	1.344
	电	kW·h	4.648	4.648	4.648	4.648	—
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.012	0.012	0.012	0.012	0.048

11.后浇带

工作内容：凿毛、清洗、清除松动的石子,安放钢丝网。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-114	8-1-115	8-1-116
项目名称			后浇带		
			池底	池壁	池盖
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	9.115	17.977	9.986
材料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	㎥	10.200	10.200	—
	预拌混凝土 C20	㎥	—	—	10.200
	钢丝网 20# 10×10	㎡	40.800	40.800	40.800
	塑料薄膜	㎡	109.202	84.211	136.445
	水	㎥	8.631	7.851	15.613
	电	kW·h	3.297	5.355	8.568
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

12.其他现浇混凝土构件

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-117	8-1-118	8-1-119
项目名称			中心支筒	支撑墩	稳流筒
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	10.812	13.022	12.945
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	5.699	320.086	79.934
	水	㎥	10.220	19.810	8.960
	电	kW·h	7.771	7.771	7.771

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-120	8-1-121
项目名称			异型构件	设备基础
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	14.378	7.649
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100
	塑料薄膜	㎡	336.947	11.947
	水	㎥	21.110	8.807
	电	kW·h	7.771	2.971

三、预制混凝土构件

1.稳流板、井池内壁板

工作内容：混凝土浇捣、养护;安装、就位、找正、固定、焊接及接头灌缝。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-122	8-1-123	8-1-124	8-1-125
项目名称			稳流板	井池内壁板	稳流板	井池内壁板
			制作		安装	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	15.857	15.857	16.132	18.240
材料	预拌混凝土 C20	㎥	10.100	10.100	—	—
	预拌混凝土 C30	㎥	—	—	0.520	0.550
	钢筋＞φ10	kg	—	—	65.000	65.520
	铁件（综合）	kg	—	—	10.700	10.200
	松杂板枋材	㎥	—	—	0.048	0.018
	电焊条 J422	kg	—	—	8.020	7.458
	水	㎥	32.801	17.701	2.971	4.600
	电	kW·h	9.760	9.600	—	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.566	0.750
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.318	—
	载重汽车 4t	台班	—	—	0.022	0.050
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	1.075	1.001

2.滤板

工作内容：混凝土浇捣、养护。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-126	8-1-127	8-1-128	8-1-129
项目名称			滤板制作		穿孔板制作	
			12cm以内	12cm以外	三角槽孔板	平孔板
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	17.172	15.444	21.797	17.476
材料	滤头套箍 φ30	个	(4545.000)	(2050.000)	—	—
	预拌混凝土 C30	㎥	10.100	10.100	10.100	10.100
	插孔钢筋 φ5～10	kg	—	—	3.233	—
	塑料薄膜	㎡	216.674	144.449	—	—
	水	㎥	10.699	6.229	31.551	17.910
	电	kW·h	9.600	9.600	9.600	9.600
	其他材料费	%	0.500	0.500	1.000	1.000

工作内容：安装就位、找正、找平、清理、嵌缝。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			8-1-130	8-1-131
项目名称			滤板安装	不锈钢滤板安装
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	32.694	32.828
材料	混凝土滤板	㎡	(101.000)	—
	不锈钢滤板	㎡	—	(101.000)
	不锈钢螺栓 M10×350	100个	2.081	2.081
	不锈钢板 δ6	kg	31.800	31.800
	密封胶	kg	149.600	157.080
	干混抹灰砂浆 DP M20	㎥	0.693	—
	水	㎥	0.104	—
	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.496	0.716
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.017	—

工作内容：混凝土浇捣、养护,模板制作、安装。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-132	8-1-133
项目名称			现浇混凝土整体滤板	
			12cm以内	12cm以外
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	14.190	13.020
材料	滤头套箍 φ30	个	(4545.000)	(2050.000)
	预拌混凝土 C25	㎥	10.100	10.100
	ABS工程塑料凹凸型模板	㎡	87.500	66.310
	塑料薄膜	㎡	216.670	144.449
	水	㎥	14.950	10.693
	电	kW·h	8.160	8.160

3.折板

工作内容：混凝土浇捣、养护;安装就位、找正、找平、清理。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-1-134	8-1-135
项目名称			预制钢筋混凝土折板	
			制作	安装
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	15.552	34.040
材料	预拌混凝土 C25	㎥	10.100	—
	预拌混凝土 C30	㎥	—	0.527
	松杂板枋材	㎥	0.005	0.035
	铁件（综合）	kg	—	10.200
	电焊条 J422	kg	—	18.700
	水	㎥	20.240	—
	电	kW·h	2.016	—
	其他材料费	%	1.000	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.630	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	1.079
	载重汽车 4t	台班	—	0.045
	机动翻斗车 1t	台班	0.630	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	1.079

工作内容：找平、找正、安装、固定。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			8-1-136	8-1-137	8-1-138
项目名称			玻璃钢折板	塑料折板	
				A型	B型
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	43.865	38.156	31.768
材料	预拌抹灰砂浆(干拌) DP M20	㎥	0.018	0.018	0.018
	水	㎥	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.001	0.001

4.尼龙网板

工作内容：尼龙网板制作、安装。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-1-139
项目名称			尼龙网板制作、安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	23.676
材料	尼龙网 30目	㎡	25.271
	热轧薄钢板 δ3.5～4.0	kg	27.840
	铁件（综合）	kg	27.897
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×150	100个	28.280
	电焊条 J422	kg	1.760
	其他材料费	%	1.500
机械	剪板机 10×2500	台班	0.018
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.165

5.预制混凝土槽

工作内容：混凝土浇捣、养护,预埋短管。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-140	8-1-141
项目名称			混凝土构件制作	
			配孔集水槽	辐射槽
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	8.899	9.635
材料	预拌混凝土 C30	㎥	10.100	10.100
	塑料集水短管 DN25 L=80	根	662.433	662.433
	塑料薄膜	㎡	67.236	73.967
	水	㎥	11.412	13.060
	电	kW·h	5.040	5.040

工作内容：安装就位、找正、找平、清理。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-1-142	8-1-143
项目名称			混凝土构件安装	
			配孔集水槽	辐射槽
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	18.160	19.068
材料	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	0.800	0.808
	水泥 42.5MPa	kg	0.044	0.044
	中砂	㎥	0.075	0.079
	碎石 10	㎥	0.098	0.101
	铁件 (综合)	kg	32.599	32.599
	电焊条 J422	kg	6.800	6.800
	松杂板枋材	㎥	0.080	0.081
	水	㎥	9.264	9.356
	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	1.088	1.088
	载重汽车 4t	台班	0.036	0.036
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.033	0.033
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.935	1.935

6.预制混凝土支墩

工作内容：混凝土浇捣、养护。安装就位、找正、找平、清理。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-1-144	8-1-145
项目名称			支墩制作	支墩安装
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	3.222	16.806
材料	预拌混凝土 C25	㎥	10.100	—
	塑料薄膜	㎡	13.803	—
	水	㎥	11.155	—
	电	kW·h	5.000	—
	平垫铁(综合)	kg	—	26.693
	电焊条 J422	kg	—	15.310
	垫木	㎥	—	0.011
	其他材料费	%	—	1.000
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	3.580

7.其他预制构件

工作内容：混凝土浇捣、养护。安装就位、找正、找平、清理。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			8-1-146	8-1-147
项目名称			异型构件制作	异型构件安装
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	11.457	22.374
材料	预拌混凝土 C25	㎥	10.100	—
	塑料薄膜	㎡	60.955	—
	水	㎥	17.243	—
	电	kW·h	8.000	—
	平垫铁(综合)	kg	—	26.693
	电焊条 J422	kg	—	15.312
	垫木	㎥	—	0.011
	麻绳	kg	—	0.051
	其他材料费	%	—	1.000
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	4.860

四、池内滤料铺设

工作内容：清底层,挂线,铺设滤料,整形找平。

定额编号			8-1-148	8-1-149	8-1-150	8-1-151	8-1-152
项目名称			中砂	石英砂	卵石	碎石	锰砂
			10㎥				10t
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.878	9.147	7.088	7.814	6.030
材料	中砂（滤料）	㎥	(11.131)	—	—	—	—
	石英砂(滤料)	㎥	—	(11.240)	—	—	—
	碎石 （滤料）	㎥	—	—	(10.200)	(10.200)	—
	锰砂（滤料）	t	—	—	—	—	(10.150)
	水	㎥	4.950	5.000	3.970	3.970	2.780
	其他材料费	%	1.500	0.500	1.500	1.500	—
机械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050	1.050	1.050	1.050	1.155

工作内容：场内运输、清底层,挂线,铺设,整形找平。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-1-153	8-1-154
项目名称			滤料铺设	
			粉末活性炭	颗粒活性炭
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	11.707	9.167
材料	粉末活性炭	㎥	(11.474)	—
	颗粒活性炭	㎥	—	(11.129)
机械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050	1.050

五、防水防腐

工作内容：清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			8-1-155	8-1-156	8-1-157
项目名称			环氧水泥改性聚合物修平涂层		
			池内底板	池内壁	池内顶板
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.150	2.800	3.108
材料	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	323.200	323.200	323.200
	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	8.080	8.820	8.820
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500

注：修平涂层均系按2mm考虑的。设计采用不同型号产品时，可以换算,配制损耗率1%。厚度不同时，材料用量可以调整，其他不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			8-1-158	8-1-159	8-1-160	8-1-161	8-1-162	8-1-163
项目名称			改性环氧树脂防水防腐涂料					
			池内底板					
			封闭底漆		中间漆		面漆	
			一遍	每增一遍	一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.100	5.680	5.500	4.400	5.000	4.000
材料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	—	—	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	—	—	16.510	16.380	—	—
	改性环氧树脂面漆	kg	—	—	—	—	17.940	17.940
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均系按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与子目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率1%，其他不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			8-1-164	8-1-165	8-1-166	8-1-167	8-1-168	8-1-169
项目名称			改性环氧树脂防水防腐涂料					
			池内壁					
			封闭底漆		中间漆		面漆	
			一遍	每增一遍	一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.230	7.384	7.150	5.720	6.500	5.200
材料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	—	—	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	—	—	16.510	16.380	—	—
	改性环氧树脂面漆	kg	—	—	—	—	17.940	17.940
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均系按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与子目取定不同时， 材料用量可以换算，配制损耗率1%，人工不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			8-1-170	8-1-171	8-1-172	8-1-173	8-1-174	8-1-175
项目名称			改性环氧树脂防水防腐涂料					
			池内顶板					
			封闭底漆		中间漆		面漆	
			一遍	每增一遍	一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	10.224	8.179	7.920	6.336	7.200	5.760
材料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	—	—	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	—	—	16.510	16.380	—	—
	改性环氧树脂面漆	kg	—	—	—	—	17.940	17.940
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	—	—
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均系按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与子目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率1%，人工不变。

六、变形缝与止水带

工作内容：熬沥青，调制沥青麻丝或建筑油膏，填塞，嵌缝。　　**计量单位：100m**

定额编号			8-1-176	8-1-177	8-1-178	8-1-179	8-1-180
项目名称			油浸麻丝		沥青玛瑞脂嵌缝	建筑油膏	
			平面	立面		平面	立面
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.050	10.550	6.270	3.720	5.300
材料	麻丝	kg	55.080	55.080	—	—	—
	石油沥青 10#	kg	214.200	214.200	—	—	—
	石油沥青玛瑞脂	m^3	—	—	0.473	—	—
	建筑油膏	kg	—	—	—	86.940	86.940
机械	沥青熔化炉 ×LL-0.5t	台班	0.057	0.057	0.116	0.154	0.154
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.015	0.044	0.005	0.005

工作内容：调制沥青砂浆，填塞，嵌缝。熬沥青，油浸木丝板填塞、嵌缝。　　**计量单位：100m**

定额编号			8-1-181	8-1-182	8-1-183	8-1-184	8-1-185
项目名称			沥青砂浆		油浸木丝板	泡沫塑料填塞	
			平面	立面		平面	立面
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.280	6.200	5.260	3.300	5.270
材料	沥青砂浆 1:2:7	m^3	0.473	0.473	—	—	—
	木丝板 Φ1830×610×25	m^2	—	—	15.525	—	—
	石油沥青 10#	kg	—	—	161.700	—	—
	聚苯乙烯泡沫塑料板	m^3	—	—	—	0.600	0.600
	石油沥青 30#	kg	—	—	—	19.000	19.000
机械	沥青熔化炉 ×LL-0.5t	台班	0.116	0.116	0.036	0.044	0.044
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.021	0.005	0.005

工作内容：1.清理基层，刷底胶，粘贴止水带。
2.剪裁止水带、焊接铺设。　　**计量单位：100m**

定额编号			8-1-186	8-1-187
项目名称			氯丁橡胶片止水带	预埋橡胶（塑料）止水带
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	3.430	10.320
材料	氯丁橡胶片止水带	m	105.000	—
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	9.090	—
	氯丁胶沥青胶液	kg	60.580	—
	三异氰酸酯	kg	9.090	—
	砂粒	m^3	0.160	—
	乙酸乙酯	kg	23.000	—
	牛皮纸	m^2	5.910	—
	橡胶止水带	m	—	105.000
	甲苯	kg	—	2.400
	其他材料费	%	1.000	—
	丙酮	kg	—	3.040
	乙二胺	kg	—	0.240
	环氧树脂胶合剂	kg	—	3.159
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.035

工作内容：1.紫铜板止水片：铜板裁剪、焊接成型、铺设。
2.钢板止水带：钢板裁剪、接头及安装。
3.橡胶止水带：填塞、嵌缝、灌缝。
4.聚氯乙烯胶泥：清缝、勾缝、隔纸、熬灌胶泥。

计量单位：100m

定额编号			8-1-188	8-1-189	8-1-190	8-1-191	8-1-192	8-1-193
项目名称			预埋式紫铜板止水片	预埋式钢板止水带		外贴式橡胶止水带		聚氯乙烯胶泥
				平面	立面	平面	立面	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	25.229	18.400	20.976	9.723	16.335	7.216
材料	紫铜板 δ2	kg	810.900	—	—	—	—	—
	铜焊条	kg	14.300	—	—	—	—	—
	热轧薄钢板 δ2.0～4.0	t	—	0.961	0.961	—	—	—
	低碳钢焊条(综合)	kg	—	21.707	21.707	—	—	—
	橡胶止水带 300×8	m	—	—	—	103.000	103.000	—
	聚氯乙烯胶泥	kg	—	—	—	—	—	83.320
	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	—	—	—	—	—	0.060
	牛皮纸	m^2	—	—	—	—	—	53.230
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	剪板机 20×2500	台班	0.097	—	—	—	—	—
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.619	—	—	—	—	—

工作内容：清理基层，刷底胶，粘贴；止水片表面涂胶并粘粒砂。

计量单位：100m

定额编号			8-1-194	8-1-195
项目名称			氯丁胶粘玻璃纤维布止水带	
			一布二涂	
			湿基层	干基层
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	4.250	4.250
材料	玻璃布	m^2	95.200	95.200
	氯丁胶沥青胶液	kg	116.940	135.980
	环氧树脂 618#	kg	14.420	—
	聚酰胺 300#	kg	2.880	—
	三异氰酸酯	kg	17.540	20.400
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	7.000	3.000
	砂粒	m^3	0.180	0.180
	乙酸乙酯	kg	15.310	15.310
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.017	0.017

工作内容：制作盖板、埋木砖，铺设，钉盖板。　　**计量单位：100m**

定额编号			8-1-196	8-1-197
项目名称			镀锌铁皮盖板	
			平面	立面
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	7.004	6.174
材料	镀锌铁皮 26#	㎡	60.180	52.500
	防腐油	kg	11.171	5.313
	锯成材	㎥	0.252	0.303
	圆钉	kg	2.097	0.703
	焊锡	kg	4.064	3.444
	盐酸	kg	0.861	0.735
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.004

七、井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、排水、现场清洗、清理。　　**计量单位：100㎥**

定额编号			8-1-198	8-1-199	8-1-200	8-1-201
项目名称			井、池容量（㎥以内）			
			500	5000	10000	10000以上
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.276	7.765	10.919	12.495
材料	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	0.507	0.407	0.407	0.407
	木板标尺	㎥	0.001	0.001	0.001	0.001
	水	㎥	100.000	1000.000	1000.000	1000.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.230	—	—	—
	电动单级离心清水泵 150mm	台班	—	3.680	7.360	11.058

八、其他

工作内容：1.放样、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、刷防锈漆、成品堆放。
2.场内运输、起吊、就位、校正、固定安装。

计量单位：t

定额编号			8-1-202	8-1-203	8-1-204	8-1-205	8-1-206	8-1-207
项目名称			金属结构制作			金属结构安装		
			钢梯		钢栏杆（钢护栏）	钢梯		钢栏杆（钢护栏）
			踏步式	爬式	钢管	踏步式	爬式	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	35.360	34.860	40.440	12.490	21.010	17.550
材料	中厚钢板(综合)	t	0.781	0.278	0.010	—	—	—
	型钢(综合)	t	0.299	0.500	0.030	—	—	—
	圆钢(综合)	t	—	0.302	0.326	—	—	—
	焊接钢管(综合)	t	—	—	0.714	—	—	—
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	1.740	1.740	—	3.570	—	—
	钢丝绳	kg	—	—	—	3.280	3.280	3.280
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	—	—	—	2.120	4.240	4.240
	稀释剂	kg	—	—	—	0.170	0.339	0.339
	电焊条 E43系列	kg	24.990	24.990	20.000	3.461	5.191	5.191
	氧气	m^3	6.160	6.160	4.000	0.880	1.430	1.320
	乙炔气	m^3	2.680	2.680	1.700	—	—	—
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	0.195	0.208	0.312
	门式起重机 10t	台班	0.220	0.220	0.220	—	—	—
	摇臂钻床 50mm	台班	0.100	0.100	0.070	—	—	—
	轨道平车 10t	台班	0.200	0.200	0.140	—	—	—
	型钢剪断机 500mm	台班	0.080	0.080	—	—	—	—
	钢筋调直机 14mm	台班	—	—	0.070	—	—	—
	钢筋切断机 40mm	台班	—	—	0.070	—	—	—
	管子切断机 250mm	台班	—	—	0.180	—	—	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	2.090	0.308	0.462	0.462
	交流弧焊机 42kV·A	台班	3.160	3.610	—	—	—	—
	板料校平机 16×2500	台班	0.010	0.010	—	—	—	—
	剪板机 40×3100	台班	0.010	0.010	—	—	—	—
	刨边机 12000mm	台班	0.020	0.020	—	—	—	—
	型钢矫正机 60×800	台班	0.080	0.080	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.320	0.320	0.260	—	—	—

工作内容：放样、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品校正、成品堆放;场内运输、起吊、就位、校正、固定安装。

计量单位：10m

定额编号			8-1-208
项目名称			不锈钢栏杆
			不锈钢扶手
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	10.910
材料	不锈钢装饰圆管 25.4×1.5	m	31.800
	不锈钢装饰圆管 45×1.5	m	12.275
	不锈钢装饰圆管 63.5×2	m	10.600
	不锈钢法兰底座 63	个	13.246
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.803
	铈钨棒	g	4.412
	环氧树脂	kg	0.193
	氩气	m^3	2.271
机械	管子切断机 150mm	台班	1.600
	氩弧焊机 500A	台班	0.900
	抛光机	台班	0.900

第二章 水处理设备安装

说　　明

一、本章包括水处理工程相关的格栅、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、吸砂机、刮(吸)泥机、撇渣机、砂水分离器、曝气机、曝气器、布气管、滗水器、生物转盘等水处理工程专用设备安装项目,各类仪表、泵、阀门等标准、定型设备执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。

二、本章中的搬运工作内容，设备包括自安装现场指定堆放地点运到安装地点的水平和垂直搬运；机具和材料包括自施工单位现场出库点运至安装地点的水平和垂直搬运。

三、本章各机械设备项目中已含单机试运转和调试工作，成套设备和分系统调试可执行《山东省安装工程消耗量定额》相应子目。

四、本章设备的安装是按无外围护条件下施工考虑的，如在有外围护的施工条件下施工，定额人工及机械应乘以 1.15 的系数，其他不变。

五、本章涉及轨道安装的设备,如移动式格栅除污机、桁车式刮泥机等,其轨道及相应附件安装执行《山东省安装工程消耗量定额》相应子目。

六、本章中各类设备的预埋件及设备基础二次灌浆，均另外计算。

七、冲洗装置应根据设计内容执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目，本章不另设置项目。

八、本章中各类设备的预埋件及设备基础二次灌浆，均另外计算。

九、冲洗装置应根据设计内容执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目，本章不另设置项目。

十、本章中曝气机、臭氧消毒、除臭、膜处理、氯吸收装置、转盘过滤器等设备仅设置其主体设备的安装内容，与主体设备配套的管路系统（管道、阀门、法兰、泵）、风路系统、电气系统、控制系统等，应根据其设计或二次设计内容执行《通用安装工程消耗量定额》相应项目。

十一、本章中的布气钢管以及其他金属管道防腐的，执行《山东省安装工程消耗量定额》的相应项目。

十二、各节有关说明

1．格栅组对的胎具制作，另行计算。

2．格栅制作安装子目是按现场加工制作、组件拼装施工考虑的。采用成品格栅和成品平板格网时，执行格栅整体安装和平板格网整体安装项目。

3．格栅、平板格网现场拼装指在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台或采用其他悬挂操作设施将单元构件分件(或分块)吊至设计位置,在操作平台上进行组件拼装,经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

格栅、平板格网成品到货整体安装指将整体构件(无须现场拼装工序)进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

4．旋流沉砂器工作内容中不含工作桥安装，发生的工作桥安装执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。

5．桁车式刮泥机在斜管沉淀池中安装，人工、机械消耗量乘以系数 1.05，材料消耗量不变。

6．吸泥机以虹吸式为准，如采用泵吸式，人工、机械消耗量乘以系数 1.1，材料消耗量不变。

7．中心传动吸泥机采用单管式编制，如采用双管式，人工、机械消耗量乘以系数 1.05，材料消耗量不变。

8．布气管应执行本章项目，与布气管相连的通气管执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。布气管与通气管的划分以通气立管的底端与布气管相连的弯头为界。布气管综合考虑了配套管件的安装。

9．立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨按桨叶外径 3m 以内编制的，在深度超过 3. 5m 的池内安装时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05，材料消耗量不变。

10．管式混合器，以两节为准，如为三节，人工、材料、机械消耗量乘以系数 1.3。

11．污泥脱水机械已综合考虑设备安装就位的上排、拐弯、下排，施工方法与定额中不同时，不得调整。板框压滤机是按照采用大型起吊设备安装，在支承结构完成后，安装板框压滤机，板框压滤机安装就位后再进行厂房土建封闭的安装施工工序考虑的。

12．铸铁圆闸门项目已综合考虑升杆式和暗杆式等闸门机构形式，安装深度按 6m 以内考虑，使用时除深度大于 6m 外，其它均不得调整。铸铁方闸门以带门框座为准，其安装深度按 6m 以内考虑。

闸门项目合闸槽安装，已综合考虑单吊点、双吊点的因素；因闸门开启方向和进出水的方式不同时，不作调整，均执行本章项目。

13．铸铁堰门安装深度按 3m 以内考虑。

14．启闭机安装深度按手轮式为 3m，手摇式为 4.5m、电动为 6m、气动为 3m 以内考虑。

15．集水槽制作项目中已包括了钻孔或铣孔的用工和机械，执行时，不得再另计。

16．碳钢集水槽制作和安装中已包括了除锈和刷一遍防锈漆、二遍调合漆的人工和材料，不得另计除锈、刷油费用。底漆和面漆因品种及防腐要求不同时，可作换算，其他不变。

17．碳钢、不锈钢矩型堰板执行齿型堰板相应项目，其中人工消耗量乘以系数 0.6，其他不变。

18．金属齿型堰板安装方法是按有连接板考虑的，非金属堰板安装方法是按无连接板考虑的，如实际安装方法不同，定额不作调整。

19．金属堰板安装项目，是按碳钢考虑的，不锈钢堰板按金属堰板相应项目消耗量乘以系数 1.2，主材另计，其他不变。

20．非金属堰板安装项目适用于玻璃钢和塑料堰板。

21．斜板、斜管安装项目是按成品考虑的，不包括其主材的加工制作费用，不同材质的斜板不作换算。

22．膜处理设备项目不包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容，可执行《山东省安装工程消耗量定额》和本章相应项目。

工程量计算规则

一、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮砂机、吸砂机、刮泥机、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂（泥）水分离器、曝气机、搅拌机、推进器、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、离子除臭设备、转盘过滤器等区分设备类型、材质、规格、型号和参数，以“台”为单位计算。

滗水器区分不同型号及堰长，以“台”为单位计算。巴氏计量槽槽体安装区分不同的渠道和喉宽，以“台”为单位计算。生物转盘区分设备重量以“台”为单位计算，包括电动机的重量在内。

二、一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备投加机及计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参数，以“台”为单位计算，综合考虑。粉料储存投加设备料仓区分料仓不同直径、高度、重量，以“台”为单位计算。

三、膜处理设备区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力，以“套”为单位计算。

四、紫外线消毒设备以“模块组”为单位计算。

五、格栅、平板格网、格栅罩区分不同材质以“t”为单位计算，集水槽区分不同材质和厚度以“t”为单位计算。钢网格支架以“t”为单位计算。

六、曝气器区分不同类型以“10 个”为单位计算，水射器、管式混合器区分不同公称直径以“个”为单位计算，拍门区分不同材质和公称直径以“个”为单位计算。

七、闸门、旋转门、堰门区分不同尺寸以“座”为单位计算，升杆式铸铁泥阀、平底盖闸区分不同公称直径以“座”为单位计算。

八、布气管区分不同材质和直径以“10m”为单位计算。

九、堰板制作分别按碳钢、不锈钢区分厚度以“$10m^2$”为单位计算；堰板安装分别按金属和非金属区分厚度以“$10m^2$”计算。金属堰板适用于碳钢、不锈钢，非金属堰板适用于玻璃钢和塑料。斜板、斜管以“$10m^2$”为单位计算。

一、拦污设备

1.格栅

（1）格栅的制作、安装

工作内容：1.放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷油。
2.开箱点件、基础划线、场内运输、吊装就位、精平。

计量单位：t

定额编号			8-2-1	8-2-2	8-2-3	8-2-4	8-2-5	8-2-6
项目名称			格栅制作、安装				格栅整体安装	
			碳钢		不锈钢		碳钢	不锈钢
			0.3t以内	0.3t以外	0.3t以内	0.3t以外		
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	56.891	44.399	63.702	51.706	18.816	18.816
材料	型钢(综合)	t	(1.060)	(1.060)	—	—	—	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	—	(1.060)	(1.060)	—	—
	型钢 (综合)	kg	—	—	—	—	72.890	—
	不锈钢型钢	kg	—	—	—	—	—	70.200
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	7.420	8.950	—	—	1.810	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	7.400	9.200	—	1.960
	枕木 2500×250×200	根	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	板方材	m^3	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	钙基润滑脂	kg	0.486	0.971	0.194	0.486	0.971	0.971
	煤油	kg	4.159	5.447	3.466	4.555	1.981	1.981
	汽油 70# ～90#	kg	8.319	8.319	—	—	—	—
	防锈漆	kg	21.100	21.100	—	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	9.200	9.200	—	—	—	—
	氢氟酸 45%	kg	—	—	1.000	1.000	—	—
	硝酸纯度 98%	kg	—	—	2.000	2.000	—	—
	氧气	m^3	3.600	8.900	—	—	0.230	—
	乙炔气	kg	1.200	2.967	—	—	0.077	—
	棉纱	kg	4.000	4.000	4.000	4.000	1.000	1.000
	破布	kg	2.079	3.119	2.079	3.119	1.040	1.040
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	1.009	1.009
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	1.492	1.856	—	0.366
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.497	1.805	—	—	0.365	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.039	0.118	—	—
	普通车床 400×2000	台班	0.575	—	0.575	—	—	—
	立式钻床 50mm	台班	2.300	—	2.300	—	0.442	0.442
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.115	1.115	1.115	1.115	0.885	0.885
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.150	0.181	0.149	0.186	0.037	0.037

（2）平板格网制作、安装

工作内容：1.放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷漆。
2.开箱点件、基础划线、场内运输、吊装就位、精平。

计量单位：t

定额编号			8-2-7	8-2-8	8-2-9	8-2-10
项目名称			平板格网制作		平板格网安装	
			碳钢	不锈钢	碳钢	不锈钢
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	48.200	54.630	17.930	17.930
材料	型钢(综合)	t	(1.060)	—	—	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	(1.060)	—	—
	钢丝网(综合)	㎡	(21.000)	—	—	—
	不锈钢丝网	㎡	—	(21.000)	—	—
	型钢 (综合)	kg	—	—	72.890	—
	不锈钢型钢	kg	—	—	—	70.200
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	6.678	—	1.810	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	6.660	—	1.960
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	0.450	0.450	0.500	0.500
	煤油	kg	3.780	3.150	2.000	2.000
	黄干油	kg	0.450	0.180	1.000	1.000
	棉纱头	kg	7.560	2.700	1.000	1.000
	破布	kg	3.600	1.800	1.000	1.000
	硝酸	kg	—	1.800	—	—
	氢氟酸 45%	kg	1.080	0.900	—	—
	木材(成材)	㎥	0.004	0.004	0.004	0.004
	枕木 2500×250×200	根	0.045	0.045	0.050	0.050
	汽油(综合)	kg	7.560	—	—	—
	调和漆	kg	8.280	—	—	—
	红丹防锈漆	kg	18.990	—	—	—
	氧气	㎥	3.240	—	0.230	—
	乙炔气	kg	1.078	—	0.077	—
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	1.140	1.018	0.969	0.969
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.260	0.964	0.850	0.850
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	1.451	—	0.395
	直流弧焊机 32kV·A	台班	2.295	—	0.394	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.039	—	—
	立式钻床 50mm	台班	—	1.989	—	—
	普通车床 400×2000	台班	—	0.498	—	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.230	0.145	0.039	0.040

（3）格栅罩制作、安装

工作内容：放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷漆。　　**计量单位：**t

定额编号			8-2-11	8-2-12
项目名称			格栅罩制作	
			碳钢	不锈钢
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	38.850	45.650
材料	型钢(综合)	t	(1.060)	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	(1.060)
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	11.484	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	11.660
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	0.404	0.404
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.537	0.301
	煤油	kg	4.488	3.754
	钙基润滑脂	kg	0.816	0.408
	破布	kg	2.520	2.520
	棉纱头	kg	3.232	3.232
	硝酸	kg	—	1.600
	氢氟酸 45%	kg	—	0.820
	木材(成材)	m^3	0.003	0.032
	枕木 2500×250×200	根	0.042	0.042
	汽油(综合)	kg	6.854	—
	乙炔气	kg	2.611	—
	氧气	m^3	7.832	—
	防锈漆	kg	17.302	—
	调和漆	kg	7.544	—
机械	剪板机 20×2500	台班	0.010	0.010
	卷板机 20×2500	台班	0.027	0.022
	液压机 500kN	台班	0.014	0.012
	刨边机 12000mm	台班	0.025	0.014
	等离子切割机 400A	台班	—	0.102
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.002	—
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.857	0.857
	电动单梁起重机 5t	台班	0.030	0.021
	汽车式起重机 16t	台班	0.775	0.775
	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.095	1.597
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.210	0.160

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、吊装就位、精平。　　**计量单位：t**

定额编号			8-2-13	8-2-14
项目名称			格栅罩安装	
			碳钢	不锈钢
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	9.340	9.340
材料	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.666	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	0.715
	板方材	m^3	0.026	0.026
	枕木	m^3	0.037	0.037
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.030	3.030
	尼龙砂轮片 Φ150	片	0.210	0.210
	氧气	m^3	0.369	—
	乙炔气	kg	0.121	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.043
	汽车式起重机 25t	台班	0.128	0.128
	载重汽车 10t	台班	0.043	0.043
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.213	0.213
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.021	0.021

2.格栅除污机

（1）移动式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-15	8-2-16	8-2-17	8-2-18	8-2-19	8-2-20
项目名称			移动式					
			渠道宽（m以内）					
			1.2		2		3	
			渠道深(m以内)					
			5	每增减1	5	每增减1	5	每增减1
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	28.440	1.422	31.290	1.565	35.990	1.800
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.774	—	0.851	—	0.979	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.232	—	3.555	—	4.091	—
	枕木 2500×250×200	根	0.252	—	0.277	—	0.326	—
	汽油(综合)	kg	1.224	—	1.346	—	1.548	—
	木材(成材)	m^3	0.017	—	0.019	—	0.022	—
	煤油	kg	3.264	—	3.590	—	4.131	—
	机油 5# ～7#	kg	1.648	—	1.813	—	2.163	—
	钙基润滑脂	kg	4.814	—	5.294	—	6.089	—
	破布	kg	1.680	—	1.848	—	2.121	—
	棉纱头	kg	2.424	—	2.666	—	3.070	—
	其他材料费	%	2.000	—	2.000	—	2.000	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.313	0.032	0.344	0.035	0.396	0.040
	载重汽车 5t	台班	0.102	0.010	0.113	0.011	0.130	0.011
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.154	0.015	0.169	0.017	0.170	0.017
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.002	0.017	0.002	0.017	0.002

（2）钢绳牵引式、深链式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-21	8-2-22	8-2-23	8-2-24
项目名称			钢绳牵引式、深链式			
			渠道宽（m以内）			
			1.2		2	
			渠道深(m以内)			
			5	每增加1	5	每增加1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	30.000	1.500	34.000	1.700
材料	水泥 42.5MPa	kg	67.442	—	67.442	—
	中砂	m^3	0.118	—	0.118	—
	碎石 10	m^3	0.130	—	0.130	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	—	2.717	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.030	—	3.030	—
	枕木 2500×250×200	根	0.315	—	0.315	—
	木材(成材)	m^3	0.024	—	0.024	—
	机油 5# ～7#	kg	1.627	—	1.627	—
	汽油(综合)	kg	1.153	—	1.153	—
	煤油	kg	4.131	—	4.131	—
	钙基润滑脂	kg	4.590	—	4.590	—
	破布	kg	2.751	—	2.751	—
	棉纱头	kg	1.071	—	1.071	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.574	0.057	0.606	0.061
	载重汽车 5t	台班	0.153	0.015	0.162	0.016
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.480	0.048	0.511	0.051
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.048	0.005	0.051	0.005

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-25	8-2-26	8-2-27	8-2-28
项目名称			钢绳牵引式、深链式			
			渠道宽（m以内）			
			3		4	
			渠道深(m以内)			
			5	每增加1	5	每增加1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	41.400	2.000	52.000	2.600
材料	水泥 42.5MPa	kg	85.048	—	128.816	—
	中砂	m^3	0.149	—	0.225	—
	碎石 10	m^3	0.162	—	0.247	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.926	—	3.740	—
	镀锌低碳钢丝 φ1.4～2.5	kg	3.535	—	4.040	—
	枕木 2500×250×200	根	0.315	—	0.420	—
	木材(成材)	m^3	0.028	—	0.041	—
	机油 5# ～7#	kg	2.142	—	7.262	—
	汽油(综合)	kg	1.173	—	1.683	—
	煤油	kg	5.151	—	4.162	—
	钙基润滑脂	kg	6.018	—	8.058	—
	破布	kg	3.381	—	4.431	—
	棉纱头	kg	1.576	—	2.586	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.673	0.067	0.723	0.072
	载重汽车 5t	台班	0.168	0.017	0.192	0.019
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.522	0.052	0.667	0.067
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.052	0.005	0.067	0.007

（3）反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-29	8-2-30	8-2-31	8-2-32
项目名称			反捞式、回转式、齿耙式			
			渠道宽（m以内）			
			0.8		1.5	
			渠道深(m以内)			
			3	每增加1	3	每增加1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	20.000	1.000	22.000	1.100
材料	水泥 42.5MPa	kg	85.048	—	85.048	—
	中砂	m^3	0.149	—	0.149	—
	碎石 10	m^3	0.162	—	0.162	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	—	2.717	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.030	—	3.030	—
	枕木 2500×250×200	根	0.315	—	0.315	—
	木材(成材)	m^3	0.024	—	0.024	—
	汽油(综合)	kg	1.153	—	1.153	—
	煤油	kg	4.131	—	4.131	—
	机油 5# ～7#	kg	1.627	—	1.627	—
	钙基润滑脂	kg	4.590	—	4.590	—
	破布	kg	2.751	—	2.751	—
	棉纱头	kg	1.071	—	1.071	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.108	0.057	0.632	0.063
	载重汽车 5t	台班	0.029	0.015	0.168	0.017
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.100	0.048	0.533	0.053
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.010	0.005	0.053	0.005

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-33	8-2-34	8-2-35	8-2-36
项目名称			反捞式、回转式、齿耙式			
			渠道宽（m以内）			
			2		3	
			渠道深(m以内)			
			3	每增加1	3	每增加1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	26.500	1.300	35.000	1.750
材料	水泥 42.5MPa	kg	166.260	—	128.816	—
	中砂	m^3	0.347	—	0.225	—
	碎石 10	m^3	0.428	—	0.247	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.926	—	3.740	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.535	—	4.040	—
	枕木 2500×250×200	根	0.315	—	0.420	—
	木材(成材)	m^3	0.028	—	0.041	—
	汽油(综合)	kg	1.173	—	1.683	—
	煤油	kg	5.151	—	7.191	—
	机油 5# ～7#	kg	2.142	—	4.202	—
	钙基润滑脂	kg	6.018	—	8.058	—
	破布	kg	3.381	—	4.431	—
	棉纱头	kg	1.576	—	2.586	—
机械	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.053	0.005	0.067	0.007
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.533	0.053	0.667	0.067
	载重汽车 5t	台班	0.168	0.017	0.192	0.019
	汽车式起重机 8t	台班	0.673	0.067	0.673	0.067

（4）转鼓式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-37	8-2-38	8-2-39
项目名称			转鼓式直径(m以内)		
			1	2	3
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	15.400	21.000	24.600
材料	水泥 42.5MPa	kg	67.442	67.442	128.816
	中砂	m^3	0.118	0.118	0.225
	碎石 10	m^3	0.130	0.130	0.247
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	2.926	3.740
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.030	3.535	4.040
	枕木 2500×250×200	根	0.315	0.315	0.420
	木材(成材)	m^3	0.024	0.028	0.041
	汽油(综合)	kg	1.153	1.173	1.683
	煤油	kg	4.131	5.151	7.191
	机油 5# ～7#	kg	1.627	2.142	4.202
	钙基润滑脂	kg	4.590	6.018	8.058
	破布	kg	2.751	3.381	4.431
	棉纱头	kg	1.071	1.576	2.586
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.638	0.731	0.860
	载重汽车 5t	台班	0.170	0.213	0.215
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.538	0.667	0.741
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.054	0.067	0.074

3.滤网清污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-40	8-2-41	8-2-42	8-2-43	8-2-44
项目名称			滤网清污机				
			渠道宽（m以内）				
			1.5	2.5	3.5	4	4.5
			渠道深(m以内)				
			6	10		12	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	39.200	42.900	46.700	52.740	58.670
材料	水泥 42.5MPa	kg	67.442	74.185	81.600	89.964	98.960
	中砂	m^3	0.118	0.131	0.144	0.158	0.174
	碎石 10	m^3	0.130	0.142	0.156	0.171	0.189
	钢板 δ3～10	kg	1.260	1.575	1.890	2.100	2.310
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.310	2.530	2.640	2.860	3.080
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.030	3.535	3.535	3.535	4.040
	枕木 2500×250×200	根	0.315	0.315	0.315	0.315	0.315
	木材(成材)	m^3	0.020	0.022	0.024	0.026	0.028
	汽油(综合)	kg	1.020	1.224	1.428	1.530	1.530
	煤油	kg	3.060	4.080	5.100	6.120	8.160
	机油 5# ～7#	kg	1.545	2.060	2.575	3.296	4.120
	钙基润滑脂	kg	3.570	4.080	4.080	4.896	5.100
	氧气	m^3	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	乙炔气	kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	破布	kg	2.100	2.415	2.625	2.940	3.150
	棉纱头	kg	1.010	1.212	1.313	1.414	1.515
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.791	1.020	—	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	1.284	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	1.480	1.675
	载重汽车 5t	台班	0.204	0.247	—	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	0.306	—	—
	载重汽车 12t	台班	—	—	—	0.357	0.374
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.457	0.502	0.523	0.567	0.610
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.046	0.050	0.052	0.057	0.061

二、除砂、排泥、撇渣设备

1.压榨机

（1）螺旋输送压榨机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-45	8-2-46	8-2-47	8-2-48
项目名称			螺旋输送压榨机螺旋直径(mm以内)			
			300		550	
			基本输送长(m以内)			
			3	每增加2	3	每增加2
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.650	0.565	8.400	0.840
材料	水泥 42.5MPa	kg	31.059	—	41.412	—
	中砂	m³	0.055	—	0.069	—
	碎石(综合)	m³	0.055	—	0.083	—
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	0.297	—	0.477	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.508	—	0.693	—
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	2.000	—	3.090	—
	木板	m³	0.006	—	0.022	—
	厚漆	kg	0.492	—	0.666	—
	机油	kg	0.448	—	1.248	—
	煤油	kg	2.978	—	3.803	—
	汽油(综合)	kg	0.677	—	1.040	—
	钙基润滑脂	kg	1.370	—	2.009	—
	破布	kg	1.058	—	1.433	—
机械	叉式起重机 5t	台班	0.068	0.007	0.136	0.014
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.272	0.027	0.272	0.027
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.027	0.003	0.030	0.003

（2）螺旋压榨机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-49	8-2-50
项目名称			螺旋压榨机	
			螺旋直径（mm以内）	
			300	550
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	6.000	7.200
材料	水泥 42.5MPa	kg	12.424	16.565
	砂子	m^3	0.022	0.028
	碎石(综合)	m^3	0.022	0.033
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	0.119	0.191
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.203	0.277
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.784	1.177
	木板	m^3	0.003	0.009
	石棉编绳(综合)	kg	0.179	0.270
	钙基润滑脂	kg	0.548	0.804
	机油	kg	0.358	0.499
	煤油	kg	1.191	1.521
	汽油(综合)	kg	0.271	0.416
	铅油(厚漆)	kg	0.197	0.267
	破布	kg	0.423	0.573
机械	叉式起重机 5t	台班	0.040	0.080
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.040	0.080
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.160	0.160
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.016	0.016

2.刮砂机(除砂机)

（1）中心传动刮砂机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-51	8-2-52	8-2-53	8-2-54
项目名称			中心传动刮砂机			
			刮砂机直径（m以内）			
			3	5	7	7以外
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	23.500	24.800	28.700	30.000
材料	钢筋≤Φ10	kg	24.898	26.275	30.427	31.814
	钢板(综合)	kg	12.105	12.784	14.798	15.465
	汽油(综合)	kg	0.918	0.969	1.122	1.173
	紫铜板(综合)	kg	0.095	0.106	0.117	0.127
	无缝钢管 D76×3.5	m	1.326	1.397	1.612	1.693
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	3.182	3.363	3.889	4.070
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.983	5.258	6.083	6.358
	枕木 2000×250×200	根	0.851	0.903	1.040	1.092
	板方材	m^3	0.116	0.116	0.137	0.147
	煤油	kg	4.590	4.845	5.610	5.865
	机油 5# ～7#	kg	2.194	2.318	2.688	2.812
	钙基润滑脂	kg	4.223	4.457	5.161	5.396
	破布	kg	2.079	2.195	2.541	2.657
	乙炔气	kg	0.814	0.869	1.001	1.045
	氧气	m^3	2.453	2.596	3.003	3.135
	棉纱头	kg	1.364	1.444	1.667	1.747
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.640	0.670	0.780	0.820
	载重汽车 8t	台班	0.190	0.200	0.230	0.240
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.160	1.230	1.420	1.480
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.116	0.123	0.142	0.148

（2）往复式耙砂机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-55	8-2-56	8-2-57
项目名称			输送长(m以内)		
			3	5	5以外
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	15.000	18.000	20.000
材料	水泥 42.5MPa	kg	51.765	67.442	85.048
	砂子	m^3	0.090	0.118	0.149
	碎石(综合)	m^3	0.098	0.130	0.162
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.880	0.933	0.933
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	12.240	12.240
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	6.120	6.120
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.910	0.970	1.067
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.515	1.616	1.616
	木板	m^3	0.011	0.011	0.011
	汽油 70# ～90#	kg	0.785	0.836	0.836
	煤油	kg	4.845	5.171	5.171
	机油	kg	2.987	3.183	3.183
	钙基润滑脂	kg	1.550	1.652	1.652
	破布	kg	1.764	1.880	1.880
	乙炔气	kg	0.165	0.176	0.176
	氧气	m^3	0.506	0.539	0.539
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.380	0.400	0.400
	载重汽车 8t	台班	0.300	0.320	0.320
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.150	0.160	0.160
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.016	0.016

3.吸砂机

（1）移动桥式吸砂机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-58	8-2-59	8-2-60	8-2-61	8-2-62	8-2-63
项目名称			移动桥式					
			池宽（m以内）					
			3	6	8	10	12	12以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	22.000	24.000	26.000	27.000	29.000	31.000
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	35.805	43.478	51.150	51.150	51.150	51.150
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.121	2.576	3.030	3.030	3.030	3.030
	钢锯条	条	3.080	3.740	4.400	4.400	4.400	4.400
	枕木 2500×250×200	根	0.014	0.017	0.020	0.040	0.060	0.080
	板方材	m^3	0.015	0.018	0.021	0.021	0.021	0.032
	汽油(综合)	kg	1.714	2.081	2.448	2.448	2.448	2.652
	煤油	kg	4.855	5.896	6.936	6.936	6.936	7.854
	机油 5# ～7#	kg	9.806	11.907	14.008	14.008	14.008	15.759
	钙基润滑脂	kg	1.428	1.734	2.040	2.040	2.040	2.550
	棉纱	kg	2.121	2.576	3.030	3.030	3.030	3.535
	破布	kg	2.205	2.678	3.150	3.150	3.150	3.675
	砂布	张	1.470	1.785	2.100	2.100	2.100	4.200
	氧气	m^3	8.316	10.098	11.880	13.640	16.170	16.170
	乙炔气	kg	2.772	3.366	3.960	4.546	5.390	5.390
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.210	0.255	0.300	0.330	0.350	0.430
	汽车式起重机 16t	台班	0.630	0.765	0.900	1.000	1.130	1.340
	载重汽车 8t	台班	0.203	0.247	0.280	0.310	0.380	0.410
	直流弧焊机 20kV·A	台班	8.350	10.135	11.923	11.923	11.923	11.923
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.835	1.014	1.192	1.192	1.192	1.192

（2）沉砂器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-64
项目名称			旋流沉砂器
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	19.000
材料	水泥 42.5MPa	kg	51.765
	中砂	m^3	0.092
	碎石(综合)	m^3	0.101
	钢板 δ3～10	kg	21.305
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	0.848
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.860
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	2.020
	枕木 2000×200×200	根	0.042
	木材(成材)	m^3	0.011
	煤油	kg	4.590
	机油 5# ～7#	kg	1.442
	钙基润滑脂	kg	2.856
	棉纱线	kg	1.717
	破布	kg	1.785
	氧气	m^3	1.507
	乙炔气	kg	0.506
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.817
	载重汽车 5t	台班	0.239
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.566
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.057

（3）提砂系统

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、组件安装、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**套

定额编号			8-2-65	8-2-66
项目名称			泵提砂系统	气提砂系统
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	9.000	8.000
材料	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	0.201	0.201
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.266	0.880
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	0.808	—
	木板	m^3	0.008	0.008
	煤油	kg	1.607	1.607
	汽油(综合)	kg	0.312	0.312
	机油 5#～7#	kg	1.509	1.509
	铅油(厚漆)	kg	0.205	0.248
	钙基润滑脂	kg	0.515	0.515
	棉纱头	kg	0.300	0.300
	破布	kg	0.320	0.320
	氧气	m^3	0.235	0.235
	乙炔气	kg	0.078	0.078
	油浸石棉盘根 Φ6～10	kg	0.343	—
	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.170
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.085	0.085
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.009

4.刮泥机

（1）链条牵引式刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-67	8-2-68	8-2-69	8-2-70	8-2-71	8-2-72
项目名称			单链(m以内)			双链(m以内)		
			6	10	10以外	6	10	10以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	59.194	69.505	81.833	77.206	90.581	106.203
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.680	4.680	4.680	5.030	5.030	5.030
	钢板 δ3～10	kg	1.000	1.000	1.000	1.400	1.400	1.400
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	1.961	2.451	2.942	1.961	2.451	2.942
	枕木 2500×250×200	根	0.250	0.300	0.350	0.250	0.300	0.350
	板方材	m^3	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	汽油 70# ～90#	kg	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990
	煤油	kg	1.208	1.426	1.644	2.080	2.080	2.278
	机油 5# ～7#	kg	3.160	3.660	4.160	4.700	4.700	5.200
	钙基润滑脂	kg	2.623	2.914	3.206	3.400	3.497	3.691
	棉纱	kg	2.000	2.200	2.500	3.000	3.300	3.500
	破布	kg	0.728	0.832	0.863	1.040	1.144	1.248
	氧气	m^3	0.530	0.530	0.530	0.530	0.530	0.530
	乙炔气	kg	0.177	0.177	0.177	0.177	0.177	0.177
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.628	0.734	0.938	0.858	0.947	0.274
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	—	0.734
	载重汽车 8t	台班	0.188	0.206	0.233	0.251	0.179	0.269
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.094	0.094	0.094	0.102	0.102	0.102
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.944	0.944	0.944	1.015	1.015	1.015

（2）悬挂式中心传动刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、主梁吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-73	8-2-74	8-2-75	8-2-76	8-2-77	8-2-78
项目名称			池径(m以内)					
			6	8	10	12	14	14以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	33.652	39.069	44.977	56.944	69.012	83.416
材料	钢板 δ3～10	kg	11.790	11.790	12.430	12.430	12.430	12.430
	钢筋≤φ10	kg	26.598	26.598	26.598	26.598	26.598	26.598
	无缝钢管 D76×3.5	m	1.440	1.440	1.440	1.440	1.440	1.440
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.030	5.030	5.030	5.030	5.030	5.030
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	0.900	0.900	1.000	1.000	1.400	1.400
	紫铜板(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	3.432	3.432	3.432	3.432	3.432	3.432
	枕木 2500×250×200	根	0.900	0.900	1.100	1.100	1.100	1.100
	板方材	m^3	0.120	0.120	0.160	0.185	0.210	0.210
	汽油 70# ～90#	kg	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990
	煤油	kg	4.951	4.951	4.951	4.951	4.951	4.951
	机油 5# ～7#	kg	2.370	2.370	2.500	2.700	2.900	3.100
	钙基润滑脂	kg	4.469	4.469	4.469	4.469	4.469	4.469
	乙炔气	kg	0.827	0.827	0.827	0.827	0.827	0.827
	氧气	m^3	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480
	棉纱	kg	1.500	1.800	2.000	3.500	4.000	4.500
	破布	kg	2.287	2.599	3.119	3.639	3.950	4.470
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.628	0.203	0.230	0.257	0.274	0.301
	汽车式起重机 12t	台班	—	0.531	—	—	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	0.646	0.734	0.849	—
	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	—	—	0.947
	载重汽车 8t	台班	0.188	0.206	0.224	0.251	0.269	0.296
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102

（3）垂架式中心传动刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-79	8-2-80	8-2-81
项目名称			池径(m以内)		
			22	30	40
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	152.387	178.016	184.906
材料	钢板 δ3～10	kg	33.040	33.940	33.940
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	3.000	4.000	4.000
	紫铜板(综合)	kg	0.120	0.150	0.150
	无缝钢管 DN50	m	4.150	4.150	4.150
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	25.440	27.790	30.000
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	3.236	3.236	3.236
	枕木 2500×250×200	根	2.450	2.450	2.450
	板方材	m^3	0.315	0.335	0.350
	汽油 70# ～90#	kg	4.951	4.951	4.951
	煤油	kg	7.922	9.903	11.883
	机油 5# ～7#	kg	2.500	3.000	3.500
	钙基润滑脂	kg	15.271	15.271	15.271
	乙炔气	kg	0.810	0.833	0.873
	氧气	m^3	2.430	2.500	2.620
	棉纱	kg	3.500	4.000	8.000
	破布	kg	4.678	6.238	6.238
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	4.379	5.370	7.112
	汽车式起重机 16t	台班	1.575	1.999	2.265
	汽车式起重机 40t	台班	1.150	1.150	1.150
	载重汽车 10t	台班	0.538	0.690	0.708
	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.131	5.606	6.051
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.513	0.561	0.605

（4）澄清池机械搅拌刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-82	8-2-83	8-2-84	8-2-85
项目名称			池径(m以内)			
			8	12	15	15以外
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	33.721	47.667	61.701	68.330
材料	钢板 δ3～10	kg	8.800	10.400	12.200	13.600
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	紫铜板(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.400	2.400	2.400	2.400
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	2.942	2.942	3.432	3.432
	枕木 2000×250×200	根	0.400	0.600	0.800	0.900
	板方材	m^3	0.020	0.030	0.040	0.050
	煤油	kg	3.961	3.961	3.961	3.961
	机油 5# ～7#	kg	2.000	2.200	2.400	2.500
	钙基润滑脂	kg	2.429	2.429	2.429	2.429
	乙炔气	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	氧气	m^3	0.900	0.900	0.900	0.900
	棉纱	kg	2.000	2.500	3.000	3.500
	破布	kg	2.079	2.599	3.119	3.639
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.407	0.672	0.195	0.203
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.548	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.646
	载重汽车 8t	台班	0.116	0.170	0.188	0.206
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.484	0.484	0.484	0.484
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.048	0.048	0.048	0.048

（5）桁车式刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-86	8-2-87	8-2-88	8-2-89
项目名称			跨度(m以内)			
			10	15	20	20以外
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	40.500	44.000	48.000	62.000
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	51.150	51.150	57.640	57.640
	铁丝(综合)	kg	3.030	3.030	3.535	3.535
	钢锯条	条	4.400	4.400	4.400	4.400
	枕木 2000×250×200	根	0.042	0.084	0.126	0.126
	木材(成材)	m^3	0.021	0.032	0.042	0.042
	汽油(综合)	kg	2.448	2.652	2.652	2.652
	煤油	kg	6.936	7.854	8.160	8.160
	机油	kg	14.008	15.759	16.274	16.274
	钙基润滑脂	kg	2.040	2.550	2.550	2.550
	乙炔气	kg	4.546	5.390	6.014	6.014
	氧气	m^3	13.640	16.170	18.040	18.040
	砂布	张	2.100	4.200	4.200	4.200
	棉纱线	kg	3.030	3.535	3.535	3.535
	破布	kg	3.150	3.675	3.675	3.675
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.281	0.366	0.451	0.476
	汽车式起重机 16t	台班	0.850	1.139	1.513	1.513
	载重汽车 8t	台班	0.264	0.349	0.434	0.459
	直流弧焊机 20kV·A	台班	10.135	10.135	11.421	11.421
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	1.014	1.014	1.142	1.142

5.吸泥机

（1）桁车式吸泥机

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-90	8-2-91	8-2-92	8-2-93
项目名称			跨度(m以内)			
			8	10	12	14
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	65.834	76.882	87.460	104.037
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	46.500	46.500	46.500	46.500
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	2.942	2.942	2.942	2.942
	钢锯条	条	4.190	4.190	4.190	4.190
	枕木 2500×250×200	根	0.020	0.040	0.060	0.080
	板方材	m^3	0.020	0.020	0.020	0.030
	汽油 70# ～90#	kg	2.377	2.377	2.377	2.575
	煤油	kg	6.734	6.734	6.734	7.625
	机油 5# ～7#	kg	13.600	13.600	13.600	15.300
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	1.943	2.429
	棉纱	kg	3.000	3.000	3.000	3.500
	破布	kg	3.119	3.119	3.119	3.639
	砂布	张	2.000	2.000	2.000	4.000
	乙炔气	kg	3.600	4.133	4.900	4.900
	氧气	m^3	10.800	12.400	14.700	14.700
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.265	0.292	0.310	0.380
	汽车式起重机 16t	台班	0.796	0.885	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	1.000	1.185
	载重汽车 8t	台班	0.260	0.278	0.305	0.367
	直流弧焊机 20kV·A	台班	9.379	9.379	9.379	9.379
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.938	0.938	0.938	0.938

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-94	8-2-95	8-2-96
项目名称			跨度(m以内)		
			16	18	20
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	118.717	132.262	145.043
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	52.400	52.400	52.400
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	3.432	3.432	3.432
	钢锯条	条	4.190	4.190	4.190
	枕木 2500×250×200	根	0.100	0.120	0.150
	板方材	m^3	0.030	0.040	0.040
	汽油 70# ～90#	kg	2.575	2.575	2.575
	煤油	kg	7.625	7.922	8.517
	机油 5# ～7#	kg	15.300	15.800	17.000
	钙基润滑脂	kg	2.429	2.429	2.429
	氧气	m^3	14.700	16.400	16.400
	乙炔气	kg	4.900	5.467	5.467
	棉纱	kg	3.500	3.500	3.500
	破布	kg	3.639	3.639	3.639
	砂布	张	4.000	4.000	4.000
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000
机械	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	1.057	1.057	1.057
	直流弧焊机 20kV·A	台班	10.570	10.570	10.570
	载重汽车 8t	台班	0.394	0.457	0.484
	汽车式起重机 8t	台班	0.407	0.469	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.495
	汽车式起重机 30t	台班	1.424	—	—
	汽车式起重机 40t	台班	—	1.575	1.637

（2）钟罩吸泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-97	8-2-98	8-2-99	8-2-100	8-2-101	8-2-102
项目名称			跨度(m以内)					
			2	4	6	8	9	9以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	34.154	56.554	68.501	82.173	90.604	98.559
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	27.780	34.720	39.860	48.790	48.790	48.790
	钢锯条	条	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190
	枕木 2000×250×200	根	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	板方材	m^3	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	汽油 70# ～90#	kg	3.743	4.179	4.694	4.902	4.902	5.070
	煤油	kg	7.843	8.051	8.289	8.903	8.903	9.546
	机油 5# ～7#	kg	15.360	15.360	16.140	16.140	16.140	16.140
	钙基润滑脂	kg	2.040	2.429	2.623	2.817	2.817	3.011
	氧气	m^3	12.890	16.120	16.120	16.110	16.110	16.110
	乙炔气	kg	4.297	5.373	5.373	5.370	5.370	5.370
	棉纱	kg	3.500	3.500	4.000	5.000	5.000	6.000
	破布	kg	3.639	3.639	4.158	5.198	5.198	6.238
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.425	0.699	0.230	0.265	0.301	0.301
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.610	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.796	0.964	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	—	—	0.964
	载重汽车 8t	台班	0.116	0.206	0.224	0.260	0.296	0.296
	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.603	7.004	8.041	9.841	9.841	9.841
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.560	0.700	0.804	0.984	0.984	0.984

（3）中心传动单管式吸泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-103	8-2-104	8-2-105	8-2-106	8-2-107
项目名称			池径(m以内)				
			25	30	35	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	72.000	82.800	95.220	109.500	125.930
材料	钢板 δ3～10	kg	4.095	4.095	4.095	4.095	4.095
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	43.090	43.090	43.090	43.090	43.090
	紫铜板(综合)	kg	0.165	0.207	0.233	0.254	0.286
	无缝钢管 DN50	m	5.503	5.503	6.324	6.324	6.936
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	34.506	57.729	66.385	79.992	103.983
	铬不锈钢电焊条	kg	0.458	0.510	0.550	0.611	0.686
	铁丝 Φ4.0～2.8	kg	4.333	4.767	5.252	5.757	6.363
	枕木 2500×250×200	根	3.413	3.413	3.917	3.917	4.305
	木材(成材)	m^3	0.471	0.505	0.578	0.630	0.693
	汽油(综合)	kg	6.630	7.293	7.619	8.384	9.231
	煤油	kg	10.608	13.260	15.249	16.779	18.462
	机油	kg	3.348	4.017	4.620	5.099	5.614
	钙基润滑脂	kg	20.845	22.950	23.970	26.520	29.070
	棉纱线	kg	7.878	7.878	9.060	9.060	10.504
	破布	kg	6.143	8.190	8.190	9.419	10.364
	氧气	m^3	13.270	16.559	19.041	31.856	41.415
	乙炔气	m^3	4.423	5.520	6.347	10.618	13.794
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	6.749	8.271	9.098	10.200	13.260
	汽车式起重机 16t	台班	1.870	2.431	2.674	2.329	3.028
	汽车式起重机 40t	台班	1.437	1.105	1.105	1.105	1.105
	载重汽车 10t	台班	1.105	0.818	0.988	0.723	0.940
	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.259	8.798	9.678	15.849	20.604
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.526	0.880	0.968	1.585	2.060

6.周边传动刮吸泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-108	8-2-109	8-2-110	8-2-111	8-2-112	8-2-113
项目名称			池径(m以内)					
			15	20	25	30	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	82.400	103.000	125.000	150.300	165.600	213.300
材料	钢板 δ3～10	kg	31.624	39.530	44.417	44.417	57.740	59.196
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	2.668	3.335	6.642	6.642	13.904	15.555
	紫铜板 δ0.05～0.3	kg	8.819	11.024	11.024	11.024	11.024	11.024
	六角螺栓 M30以外	套	3.182	3.978	6.630	6.630	13.260	16.005
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	43.037	53.797	60.503	60.503	77.978	81.360
	钢锯条	条	4.576	5.720	5.720	5.720	5.720	9.724
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.014	0.014	0.014	0.055	0.116
	木材(成材)	m^3	0.011	0.014	0.055	0.055	0.109	0.162
	汽油(综合)	kg	4.010	5.012	6.590	6.590	7.916	8.002
	煤油	kg	8.402	10.502	11.881	11.881	15.276	15.915
	机油 5# ～7#	kg	5.356	6.695	6.695	6.695	6.695	6.695
	钙基润滑脂	kg	11.064	13.830	13.830	13.830	13.830	13.830
	氧气	m^3	16.954	21.193	23.924	23.924	35.593	40.816
	乙炔气	kg	5.651	7.064	7.975	7.975	11.865	13.605
	棉纱线	kg	3.151	3.939	4.596	4.596	5.909	5.909
	破布	kg	3.276	4.095	4.778	4.778	6.143	6.143
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	5.426	6.783	8.279	7.608	10.251	11.524
	汽车式起重机 16t	台班	1.408	1.760	2.100	2.329	2.550	3.057
	汽车式起重机 40t	台班	0.880	1.105	1.105	1.105	1.105	1.105
	载重汽车 10t	台班	0.587	0.587	0.646	0.706	0.748	1.033
	直流弧焊机 32kV·A	台班	8.199	8.199	9.220	10.226	11.885	13.788
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.820	0.820	0.922	1.023	1.189	1.379

7.撇渣机

（1）桁车式提板刮泥撇渣机

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-114	8-2-115	8-2-116	8-2-117	8-2-118	8-2-119
项目名称			池宽(m以内)					
			8	10	12	14	16	20
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	110.152	121.506	124.654	129.360	134.365	163.662
材料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.600	1.600	1.800	1.800	2.000	2.000
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	2.451	2.451	2.942	2.942
	钢锯条	条	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190
	枕木 2500×250×200	根	0.020	0.030	0.040	0.050	0.080	0.100
	板方材	m^3	0.010	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	汽油 70# ～90#	kg	0.990	0.990	1.188	1.386	1.485	1.981
	煤油	kg	2.377	2.872	3.466	4.456	4.753	6.239
	机油 5# ～7#	kg	4.800	5.800	7.500	8.800	9.600	11.600
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	2.137	2.331	2.429	2.429
	棉纱	kg	2.500	2.800	3.000	3.000	3.000	3.000
	破布	kg	2.599	2.911	3.119	3.119	3.119	3.119
	氧气	m^3	0.600	0.600	0.800	0.800	1.000	1.000
	乙炔气	kg	0.200	0.200	0.267	0.267	0.333	0.333
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.301	0.310	0.336	0.389	0.460	0.495
	汽车式起重机 16t	台班	0.947	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	1.035	1.097	1.274	1.486	1.637
	载重汽车 8t	台班	0.296	0.305	0.323	0.385	0.448	0.484
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.323	0.323	0.363	0.363	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.032	0.032	0.036	0.036	0.040	0.040

（2）链板式刮泥、刮砂、撇渣机

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-120	8-2-121	8-2-122	8-2-123	8-2-124	8-2-125
项目名称			池宽(m以内)					
			3		5		8	
			基本池长(m以内)					
			20	每增减5	20	每增减5	20	每增减5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	57.200	5.720	67.100	6.710	78.710	7.871
材料	钢板 δ3～10	kg	1.484	—	1.484	—	1.484	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.533	—	5.533	—	6.086	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	2.020	—	2.525	—	3.030	—
	枕木 2500×250×200	根	0.263	—	0.315	—	0.368	—
	木材(成材)	m^3	0.032	—	0.032	—	0.032	—
	汽油(综合)	kg	1.020	—	1.020	—	1.020	—
	煤油	kg	2.142	—	2.142	—	2.142	—
	机油 5# ～7#	kg	4.841	—	4.841	—	4.986	—
	钙基润滑脂	kg	3.570	—	3.672	—	3.774	—
	棉纱头	kg	3.030	—	3.333	—	3.636	—
	破布	kg	1.050	—	1.155	—	1.323	—
	氧气	m^3	0.583	—	0.583	—	0.583	—
	乙炔气	kg	0.195	—	0.195	—	0.195	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.660	0.099	0.728	0.109	0.764	0.115
	载重汽车 8t	台班	0.190	0.029	0.136	0.020	0.143	0.021
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.878	0.132	0.878	0.132	0.921	0.138
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.088	0.013	0.088	0.013	0.092	0.014

8.砂(泥)水分离器

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、打平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-126
项目名称			螺旋式砂水分离器
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	8.700
材料	水泥 42.5MPa	kg	83.375
	粗砂	m^3	0.146
	碎石(综合)	m^3	0.159
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.011
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.400
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.242
	煤油	kg	1.124
	汽油(综合)	kg	1.298
	机油	kg	0.707
	钙基润滑脂	kg	0.400
	厚漆	kg	3.060
	棉纱头	kg	0.418
	破布	kg	0.211
	氧气	m^3	0.266
	乙炔气	kg	0.224
机械	叉式起重机 5t	台班	0.255
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017

三、水处理设备

1.曝气机

（1）立式表面曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-127	8-2-128	8-2-129
项目名称			立式表面曝气机		
			叶轮直径（m以内）		
			1	1.5	2
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	23.630	26.500	28.590
材料	水泥 42.5MPa	kg	17.550	17.550	17.550
	中砂	m^3	0.026	0.026	0.026
	碎石 10	m^3	0.045	0.045	0.045
	紫铜板 δ0.05～0.3	kg	0.104	0.104	0.104
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.537	0.537	0.537
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	1.478	1.478	1.478
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.011	0.011
	木材(成材)	m^3	0.011	0.011	0.011
	汽油(综合)	kg	0.597	0.597	0.597
	煤油	kg	1.094	1.094	1.094
	机油 5# ～7#	kg	2.209	2.209	2.209
	钙基润滑脂	kg	0.995	0.995	0.995
	棉纱头	kg	0.985	0.985	0.985
	破布	kg	1.024	1.024	1.024
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.272	0.299	0.329
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.068	0.075
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.087	0.096	0.106
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.010	0.011

（2）倒伞形叶轮曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-130	8-2-131	8-2-132	8-2-133	8-2-134
项目名称			倒伞形叶轮曝气机				
			直径(m以内)				
			1	1.65	2.55	3.25	3.25以外
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	23.630	25.990	27.270	31.100	35.770
材料	水泥 42.5MPa	kg	17.550	17.550	17.550	26.000	26.000
	中砂	m^3	0.026	0.026	0.026	0.041	0.041
	碎石 10	m^3	0.045	0.045	0.045	0.061	0.061
	紫铜板 δ0.05～0.3	kg	0.104	0.104	0.104	0.159	0.159
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.537	0.537	0.537	0.550	0.550
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	1.478	1.478	1.478	1.515	1.515
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.011	0.011	0.021	0.021
	木材(成材)	m^3	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽油(综合)	kg	0.597	0.597	0.597	0.816	0.816
	煤油	kg	1.094	1.094	1.094	1.224	1.224
	机油 5# ～7#	kg	2.209	2.209	2.209	2.575	2.575
	钙基润滑脂	kg	0.995	0.995	0.995	1.020	1.020
	棉纱头	kg	0.985	0.985	0.985	1.212	1.212
	破布	kg	1.024	1.024	1.024	1.260	1.260
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.272	0.299	0.299	0.417	0.480
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.068	0.068	0.128	0.147
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.087	0.096	0.096	0.109	0.125
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.010	0.010	0.011	0.013

（3）转刷曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-135	8-2-136	8-2-137
项目名称			转刷曝气机		
			长度(m以内)		
			4.5	6	9
			转刷直径(m)		
			1		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	19.390	22.320	25.880
材料	水泥 42.5MPa	kg	22.000	30.000	36.000
	中砂	m^3	0.031	0.051	0.066
	碎石 10	m^3	0.046	0.077	0.092
	紫铜板 δ0.05～0.3	kg	0.106	0.212	0.318
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	0.550	0.660
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	1.515	1.515	2.020
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.021	0.032
	木材(成材)	m^3	0.011	0.011	0.011
	汽油(综合)	kg	1.020	1.020	1.020
	煤油	kg	1.734	2.040	2.040
	机油 5# ～7#	kg	3.502	4.120	4.120
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020
	破布	kg	1.260	1.575	1.575
	棉纱头	kg	1.212	1.515	1.515
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.366	0.417	0.476
	载重汽车 5t	台班	0.094	0.128	0.136
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.109	0.109	0.131
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.011	0.011	0.013

（4）转碟曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-138	8-2-139	8-2-140	8-2-141
项目名称			转碟曝气机			
			长度(m以内)			
			4.5	6	9	9m以外
			转盘直径(m)			
			1.4、1.5			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	22.300	25.670	29.760	34.220
材料	水泥 42.5MPa	kg	22.000	30.000	36.000	36.000
	中砂	m^3	0.031	0.051	0.066	0.066
	碎石 10	m^3	0.046	0.077	0.092	0.092
	紫铜板 δ0.05～0.3	kg	0.106	0.212	0.318	0.318
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	0.550	0.660	0.660
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	1.515	1.515	2.020	2.020
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.021	0.032	0.032
	木材(成材)	m^3	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽油(综合)	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	煤油	kg	1.734	2.040	2.040	2.040
	机油 5# ～7#	kg	3.502	4.120	4.120	4.120
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	棉纱头	kg	1.212	1.515	1.515	1.515
	破布	kg	1.260	1.575	1.575	1.575
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.370	0.459	0.524	0.576
	载重汽车 5t	台班	0.090	0.141	0.150	0.165
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.110	0.120	0.144	0.159
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.010	0.012	0.014	0.016

（5）潜水离心式、射流式曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-142	8-2-143	8-2-144	8-2-145
项目名称			进气量(m³/h以内)			
			100	200	300	300以外
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.460	8.200	9.020	9.922
材料	水泥 42.5MPa	kg	39.194	39.194	39.194	39.194
	粗砂	m³	0.070	0.070	0.070	0.070
	碎石(综合)	m³	0.075	0.075	0.075	0.075
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	板方材	m³	0.005	0.005	0.005	0.005
	汽油(综合)	kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	煤油	kg	0.857	0.857	0.857	0.857
	机油	kg	1.093	1.093	1.093	1.093
	厚漆	kg	0.154	0.154	0.154	0.154
	钙基润滑脂	kg	0.309	0.309	0.309	0.309
	棉纱头	kg	0.244	0.244	0.244	0.244
	破布	kg	0.276	0.276	0.276	0.276
	氧气	m³	0.202	0.202	0.202	0.202
	乙炔气	kg	0.067	0.067	0.067	0.067
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.090	0.090	0.090	0.104
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.085	0.098
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

2.曝气器

工作内容：外观检查、场内运输、安装、固定、找平、找正、调试。　　**计量单位：10个**

定额编号			8-2-146	8-2-147	8-2-148	8-2-149	8-2-150	8-2-151
项目名称			管式微孔曝气器 直径100mm以内	盘式(球形、钟罩、平板)曝气器	旋流混合扩散曝气器	陶瓷、钛板曝气器	滤帽	长(短)柄滤头
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.980	0.780	0.760	0.850	0.262	0.270
材料	滤帽	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)

3.布气管

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管,管道、管件、盲板制作与安装,场内运输。　　**计量单位：10m**

定额编号			8-2-152	8-2-153	8-2-154	8-2-155
项目名称			碳钢管			
			DN50	DN100	DN150	DN200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.700	1.889	2.300	2.928
材料	焊接钢管 DN50	m	(10.200)	—	—	—
	焊接钢管 DN100	m	—	(10.200)	—	—
	压制弯头 DN100	个	—	(0.260)	—	—
	焊接钢管 DN150	m	—	—	(10.200)	—
	压制弯头 DN150	个	—	—	(0.570)	—
	焊接钢管 DN200	m	—	—	—	(10.200)
	压制弯头 DN200	个	—	—	—	(0.560)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45	套	20.000	20.000	20.000	20.000
	热轧薄钢板 δ3.5～4.0	kg	0.090	0.100	0.140	0.450
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.250	1.471	1.765	2.118
	合金钢焊条	kg	0.765	0.900	1.020	1.224
	石棉橡胶板 δ3	kg	0.298	0.350	0.400	0.480
	枕木 2000×200×200	根	0.026	0.030	0.040	0.048
	板方材	m^3	0.010	0.010	0.010	0.010
	砂轮片 Φ100	片	0.100	0.160	—	—
	砂轮片 Φ400	片	0.040	0.240	0.420	0.690
	铅油(厚漆)	kg	0.510	0.600	0.800	0.960
	机油 5# ～7#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m^3	0.510	0.600	0.700	0.840
	乙炔气	kg	0.170	0.200	0.233	0.280
	棉纱	kg	0.400	0.600	0.800	0.960
	破布	kg	0.400	0.624	0.832	0.960
	水	m^3	0.010	0.150	0.250	0.450
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	管子切断机 150mm	台班	—	0.010	0.030	0.090
	电动弯管机 108mm	台班	0.030	0.050	0.083	0.148
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.154	0.182	0.206	0.247
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.018	0.021	0.025

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管,管道、管件、盲板制作与安装,场内运输。　　**计量单位：10m**

定额编号			8-2-156	8-2-157	8-2-158	8-2-159
项目名称			塑料管			
			DN50	DN100	DN150	DN200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.165	1.290	1.571	1.992
材料	硬塑料管 φ50	m	(10.600)	—	—	—
	硬塑料管接头 D50	个	(11.010)	—	—	—
	硬塑料管 φ100	m	—	(10.600)	—	—
	硬塑料管接头 D100	个	—	(7.370)	—	—
	硬塑料管 φ150	m	—	—	(10.600)	—
	硬塑料管接头 D150	个	—	—	(6.660)	—
	硬塑料管 φ200	m	—	—	—	(10.060)
	硬塑料管接头 D200	个	—	—	—	(6.510)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45	套	20.000	20.000	20.000	20.000
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	0.941	1.177	1.471	1.765
	石棉橡胶板 δ3	kg	0.280	0.350	0.400	0.480
	聚氯乙烯焊条 φ3.2	kg	0.640	0.800	1.000	1.200
	枕木 2000×200×200	根	0.008	0.011	0.009	0.012
	板方材	m^3	0.010	0.009	0.009	0.010
	粘合剂	kg	0.010	0.032	0.048	0.113
	丙酮	kg	0.015	0.047	0.070	—
	铅油(厚漆)	kg	0.480	0.600	0.800	0.960
	机油 5# ～7#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600	0.720
	砂布	张	0.348	0.552	0.696	0.883
	破布	kg	0.400	0.520	0.624	0.720
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.003	0.004	0.004

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管,管道、管件、盲板制作与安装,场内运输。　　**计量单位：10m**

定额编号			8-2-160	8-2-161	8-2-162	8-2-163
项目名称			不锈钢管			
			DN50	DN100	DN150	DN200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.776	2.220	2.730	3.276
材料	不锈钢管 DN50	m	(10.360)	—	—	—
	不锈钢管 DN100	m	—	(10.360)	—	—
	不锈钢弯头 DN100	个	—	(0.260)	—	—
	不锈钢管 DN150	m	—	—	(10.360)	—
	不锈钢弯头 DN150	个	—	—	(0.570)	—
	不锈钢管 DN200	m	—	—	—	(10.360)
	不锈钢弯头 DN200	个	—	—	—	(0.560)
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	20.392	20.392	20.392	20.392
	不锈钢板 δ4～8	kg	0.090	0.100	0.140	0.450
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.720	0.900	1.020	1.224
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.373	1.471	1.765	2.118
	石棉橡胶板 δ3	kg	0.280	0.350	0.400	0.480
	枕木 2000×200×200	根	0.024	0.030	0.040	0.048
	板方材	m^3	0.010	0.010	0.010	0.010
	砂轮片 Φ100	片	0.100	0.160	—	—
	砂轮片 Φ400	片	0.040	0.240	0.420	0.690
	机油 5# ～7#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	铅油(厚漆)	kg	0.480	0.600	0.800	0.960
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.800	0.960
	破布	kg	0.400	0.520	0.832	0.960
	水	m^3	0.060	0.150	0.250	0.450
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	管子切断机 150mm	台班	—	0.010	0.030	0.090
	电动弯管机 108mm	台班	0.030	0.050	0.083	0.148
	等离子切割机 400A	台班	0.183	0.228	0.283	0.340
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.146	0.182	0.206	0.247
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.018	0.021	0.034

4.滗水器

（1）旋转滗水器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-164	8-2-165	8-2-166	8-2-167
项目名称			堰长(m以内)			
			2	5	8	12
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	17.050	18.755	19.608	22.561
材料	水泥 42.5MPa	kg	23.460	23.460	32.640	32.640
	中砂	m^3	0.053	0.053	0.080	0.080
	碎石 10	m^3	0.077	0.077	0.107	0.107
	钢板 δ3～10	kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	16.000	16.000	16.000
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	8.000	8.000	8.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	木材(成材)	m^3	0.030	0.030	0.035	0.035
	煤油	kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	机油 5# ～7#	kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	棉纱线	kg	1.465	1.465	2.677	2.677
	破布	kg	1.523	1.523	2.783	2.783
	氧气	m^3	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.565	0.565
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	0.086	0.086	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-168	8-2-169	8-2-170
项目名称			堰长(m以内)		
			16	20	20以外
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	26.070	29.975	32.835
材料	水泥 42.5MPa	kg	32.640	32.640	32.640
	中砂	m^3	0.080	0.080	0.080
	碎石 10	m^3	0.107	0.107	0.107
	钢板 δ3～10	kg	31.143	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	1.696	1.696	1.696
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.000	16.000	16.000
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.000	8.000	8.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.421	3.421	3.421
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.030	3.030	3.030
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053
	木材(成材)	m^3	0.035	0.035	0.035
	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	机油 5# ～7#	kg	0.927	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	棉纱线	kg	2.677	2.677	2.677
	破布	kg	2.783	2.783	2.783
	氧气	m^3	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.565	0.565	0.565
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.435	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	0.129	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.676	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.068	0.068	0.068

（2）浮筒滤水器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-171	8-2-172	8-2-173	8-2-174
项目名称			堰长(m以内)			
			2	5	8	12
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	18.249	19.679	20.581	23.683
材料	钢板 δ3～10	kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	木材(成材)	m^3	0.030	0.030	0.035	0.035
	煤油	kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	机油 5# ～7#	kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	棉纱线	kg	1.465	1.465	2.677	2.677
	破布	kg	1.523	1.523	2.783	2.783
	氧气	m^3	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.565	0.565
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	0.086	0.086	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-175	8-2-176	8-2-177
项目名称			堰长(m以内)		
			16	20	20以外
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	27.368	31.473	37.474
材料	钢板 δ3～10	kg	31.143	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	1.696	1.696	1.696
	低合金钢焊条 E43系列	kg	3.421	3.421	3.421
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.030	3.030	3.030
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053
	木材(成材)	m^3	0.035	0.035	0.035
	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	机油 5# ～7#	kg	0.927	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	棉纱线	kg	2.677	2.677	2.677
	破布	kg	2.783	2.783	2.783
	氧气	m^3	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.565	0.565	0.565
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.435	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	0.129	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.676	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.068	0.068	0.068

（3）虹吸式滤水器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-178	8-2-179	8-2-180	8-2-181
项目名称			堰长(m以内)			
			2	5	8	12
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.350	10.285	11.319	14.256
材料	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.424	0.424	0.424	0.424
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.208	0.208	0.208	0.266
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.808	0.808	0.808	0.808
	木板	m^3	0.009	0.009	0.009	0.012
	机油	kg	0.885	0.885	0.885	1.124
	煤油	kg	0.964	0.964	0.964	1.285
	汽油(综合)	kg	0.312	0.312	0.312	0.416
	钙基润滑脂	kg	0.567	0.567	0.567	0.721
	氧气	m^3	0.224	0.224	0.224	0.224
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.075	0.075
	棉纱头	kg	0.167	0.167	0.167	0.211
	破布	kg	0.166	0.166	0.166	0.254
机械	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.170	0.170	0.255
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.085	0.170
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.009	0.009	0.017

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-182	8-2-183	8-2-184
项目名称			堰长(m以内)		
			16	20	20以外
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	15.675	19.767	24.981
材料	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.424	0.477	0.530
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.266	0.393	0.485
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.808	1.212	1.212
	木板	m^3	0.012	0.020	0.026
	机油	kg	1.124	1.405	1.560
	煤油	kg	1.285	1.928	2.678
	汽油(综合)	kg	0.416	0.520	0.624
	钙基润滑脂	kg	0.721	0.927	0.927
	氧气	m^3	0.224	0.449	0.561
	乙炔气	kg	0.075	0.150	0.187
	棉纱头	kg	0.211	0.267	0.300
	破布	kg	0.254	0.331	0.441
机械	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017	0.026	0.034
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170	0.255	0.340
	叉式起重机 5t	台班	0.255	0.340	0.255
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.425

5.生物转盘

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-185	8-2-186	8-2-187	8-2-188	8-2-189	8-2-190
项目名称			设备重量(t以内)					设备重量(t以上)
			3	4.5	6.0	7.5	8	8以上
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	32.669	40.029	50.969	59.029	68.224	78.328
材料	水泥 42.5MPa	kg	9.000	19.000	26.000	34.000	41.000	48.000
	中粗砂	m^3	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.059
	碎石 10	m^3	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	钢板 δ3～10	kg	1.200	2.000	3.400	4.800	7.100	7.800
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	合金钢焊条	kg	0.400	0.600	0.800	0.800	1.100	1.300
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	2.942	2.942	3.432
	枕木 2000×200×200	根	0.020	0.040	0.060	0.080	0.110	0.130
	板方材	m^3	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030
	煤油	kg	0.990	1.188	1.500	1.485	1.584	2.080
	机油 5# ～7#	kg	3.000	3.500	3.999	4.000	4.800	6.400
	钙基润滑脂	kg	0.971	1.166	1.500	1.943	1.943	2.429
	氧气	m^3	0.340	0.400	0.400	0.400	0.600	0.600
	乙炔气	kg	0.113	0.133	0.133	0.133	0.200	0.200
	棉纱	kg	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500	3.000
	破布	kg	1.559	1.559	2.000	2.079	2.599	3.119
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.593	0.778	0.920	—	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	1.088	1.168	1.274
	载重汽车 5t	台班	0.161	0.188	—	—	—	—
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.215	0.233	0.251	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	—	0.269
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.081	0.121	0.161	0.161	0.222	0.262
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.008	0.012	0.016	0.016	0.022	0.026

四、搅拌、投药、消毒处理设备

1.搅拌机

（1）立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-191	8-2-192	8-2-193
项目名称			桨叶外径(m以内)		
			1	2	3
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	9.800	10.780	11.860
材料	水泥 42.5MPa	kg	8.000	8.000	8.000
	中砂	m^3	0.013	0.013	0.013
	碎石 10	m^3	0.020	0.020	0.020
	钢板 δ3～10	kg	2.968	2.968	2.968
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.440	0.440	0.440
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	1.515	1.515	1.515
	枕木 2000×200×200	根	0.021	0.021	0.021
	木材(成材)	m^3	0.011	0.011	0.011
	煤油	kg	1.530	1.530	1.530
	机油 5# ～7#	kg	0.515	0.515	0.515
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020
	氧气	m^3	0.330	0.330	0.330
	乙炔气	kg	0.110	0.110	0.110
	棉纱头	kg	0.505	0.505	0.505
	破布	kg	0.525	0.525	0.525
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.417	0.459	0.482
	载重汽车 5t	台班	0.085	0.094	0.098
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.088	0.097	0.102
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.010	0.010

（2）立式反应搅拌机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-194	8-2-195	8-2-196	8-2-197
项目名称			桨板外径(m以内)			
			1.7	2.8	3.5	4
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	16.250	17.100	17.880	18.690
材料	水泥 42.5MPa	kg	17.000	17.000	18.700	19.550
	中砂	m^3	0.027	0.027	0.030	0.030
	碎石 10	m^3	0.031	0.031	0.034	0.035
	钢板 δ3～10	kg	5.936	5.936	6.530	6.826
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.488	4.692
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.090	2.090	2.299	2.404
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	2.020	2.020	2.222	2.323
	枕木 2000×200×200	根	0.042	0.042	0.046	0.048
	木材(成材)	m^3	0.011	0.011	0.012	0.012
	煤油	kg	3.060	3.060	3.366	3.519
	机油 5# ～7#	kg	1.030	1.030	1.133	1.185
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.122	1.173
	氧气	m^3	0.660	0.660	0.726	0.759
	乙炔气	kg	0.220	0.220	0.242	0.253
	棉纱头	kg	0.505	0.505	0.556	0.581
	破布	kg	0.525	0.525	0.578	0.604
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.470	0.494	0.517	0.541
	载重汽车 5t	台班	0.137	0.144	0.151	0.158
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.290	0.304	0.319	0.333
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.029	0.030	0.032	0.033

（3）卧式反应搅拌机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-198	8-2-199
项目名称			轴长(m以内)	
			20	
			基本格数	
			3	每增减1格
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	25.790	5.160
材料	水泥 42.5MPa	kg	27.000	5.400
	中砂	m^3	0.080	0.020
	碎石 10	m^3	0.092	0.020
	钢板 δ3～10	kg	46.714	9.339
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	2.544	0.509
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.310	0.462
	木材(成材)	m^3	0.013	—
	煤油	kg	4.590	0.918
	机油 5# ～7#	kg	1.236	0.247
	钙基润滑脂	kg	5.508	1.102
	氧气	m^3	2.541	0.506
	乙炔气	kg	0.848	0.165
	棉纱头	kg	3.636	0.727
	破布	kg	3.780	0.756
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.870	0.174
	载重汽车 5t	台班	0.258	0.052
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.912	0.182
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.091	0.018

（4）药物搅拌机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-200
项目名称			桨叶外径(mm以内)
			160
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	2.350
材料	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	0.470
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.162
	枕木	m^3	0.001
	木板 δ25	m^3	0.001
	石棉橡胶板 δ0.8～6.0	kg	0.089
	汽油(综合)	kg	0.375
	煤油	kg	0.714
	机油	kg	0.145
	白油漆	kg	0.057
	破布	kg	0.364
机械	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.170
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017

2.推进器(搅拌器)

（1）潜水推进器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**套

定额编号			8-2-201	8-2-202
项目名称			潜水推进器(直径m以内)	
			1.8	2.5
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	8.880	9.200
材料	中厚钢板(综合)	t	0.002	0.002
	纯铜箔 δ0.04	kg	0.053	0.053
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	2.778	2.778
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.484	0.484
	枕木 2000×250×200	根	0.066	0.066
	木材(成材)	m^3	0.017	0.017
	煤油	kg	2.040	2.040
	机油	kg	0.824	0.824
	钙基润滑脂	kg	1.224	1.224
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.975	0.975
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.088	0.088
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.009

（2）潜水搅拌器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**套

定额编号			8-2-203
项目名称			潜水搅拌器
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	8.000
材料	中厚钢板(综合)	t	0.002
	纯铜箔 δ0.04	kg	0.053
	低合金钢焊条 E43系列	kg	0.484
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	2.778
	枕木 2000×250×200	根	0.066
	木材(成材)	m^3	0.017
	煤油	kg	2.040
	机油	kg	0.824
	钙基润滑脂	kg	1.224
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.975
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.008
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.001

3.加药设备

（1）一体化溶药及投加设备

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-204
项目名称			一体化溶药及投加设备
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	19.420
材料	水泥 42.5MPa	kg	126.295
	粗砂	m^3	0.225
	碎石(综合)	m^3	0.247
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.477
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12.240
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6.120
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.393
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	1.177
	木板 δ25	m^3	0.020
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.541
	汽油(综合)	kg	1.928
	煤油	kg	1.391
	机油	kg	0.936
	厚漆	kg	4.182
	钙基润滑脂	kg	0.510
	氧气	m^3	0.449
	乙炔气	kg	0.150
	棉纱头	kg	0.267
	破布	kg	0.331
	其他材料费	%	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.255
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.425
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.043

（2）粉料储存投加设备料仓

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、点焊固定、翻身就位。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-205	8-2-206	8-2-207	8-2-208	8-2-209	8-2-210
项目名称			料仓直径(m)，高(m)					
			2，3	2.8，5	3.8，7	4.5，9	5.5，10	6.5，12
			重量(t以内)					
			2	5	8	11	15	20
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	12.928	18.596	21.965	28.540	36.645	42.142
材料	水泥 42.5MPa	kg	16.150	21.850	24.700	27.550	35.150	40.423
	砂子	m³	0.024	0.048	0.059	0.070	0.083	0.095
	碎石(综合)	m³	0.024	0.060	0.071	0.084	0.095	0.109
	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.950	1.900	2.850	3.800	4.750	5.463
	碳钢平垫铁	kg	1.949	2.925	2.925	3.411	3.411	3.923
	钩头成对斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	1.002	1.503	1.503	2.004	2.004	2.304
	镀锌铁丝网 φ2.5×0.67×0.67～φ3×5×5	m²	2.049	3.074	4.099	4.612	5.124	5.892
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.570	1.112	1.349	1.701	2.100	2.414
	六角螺栓带螺母 M20×80以下	10套	0.570	0.950	1.140	1.330	1.520	1.748
	石棉橡胶板(低、中压) δ0.8～6.0	kg	0.703	1.245	2.005	2.983	4.057	4.665
	道木	m³	0.040	0.057	0.062	0.075	0.077	0.088
	木板	m³	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004	0.004
	煤油	kg	1.976	2.540	2.822	3.293	3.763	4.328
	白油漆	kg	0.076	0.095	0.095	0.095	0.095	0.109
	氧气	m³	1.124	1.424	1.677	1.929	2.365	2.719
	乙炔气	m³	0.378	0.475	0.562	0.639	0.785	0.902
	塑料布	kg	1.596	2.651	2.651	4.190	4.190	4.818
	铁砂布 0# ～2#	张	2.850	2.850	2.850	2.850	2.850	3.278
	棉纱头	kg	0.356	0.468	0.468	0.468	0.468	0.538
	破布	kg	0.494	0.494	0.988	0.988	0.988	1.136
	草袋	个	0.480	0.480	0.480	0.480	1.219	1.400
	水	m³	0.485	0.646	0.751	0.817	0.950	1.093
	其他材料费	%	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.168	—	—	—	0.420	0.483
	汽车式起重机 12t	台班	—	0.168	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.420	0.420	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.420	0.483
	自卸汽车 8t	台班	—	—	0.426	0.426	—	—
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.537	0.851	1.064	1.175	1.277	1.469
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.150	0.224	0.299	0.299	0.299	0.343
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.022	0.030	0.030	0.030	0.034

（3）粉料储存投加设备粉料投加机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-211
项目名称			粉料投加机
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	8.450
材料	水泥 42.5MPa	kg	53.856
	粗砂	m^3	0.097
	碎石(综合)	m^3	0.104
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.498
	镀锌低碳钢丝 Φ4.0	kg	1.174
	木板 δ25	m^3	0.007
	汽油(综合)	kg	0.250
	煤油	kg	0.771
	机油	kg	0.708
	厚漆	kg	0.246
	钙基润滑脂	kg	0.454
	氧气	m^3	0.179
	乙炔气	kg	0.059
	棉纱头	kg	0.133
	破布	kg	0.132
	其他材料费	%	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.136
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.272
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.027

（4）粉料储存投加设备计量输送机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-212
项目名称			粉料计量输送机
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	8.520
材料	水泥 42.5MPa	kg	50.750
	粗砂	m^3	0.088
	碎石(综合)	m^3	0.096
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.300
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.126
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	0.085
	木板 δ25	m^3	0.006
	汽油(综合)	kg	0.499
	煤油	kg	0.780
	机油	kg	0.606
	钙基润滑脂	kg	0.196
	氧气	m^3	0.204
	乙炔气	kg	0.068
	棉纱头	kg	0.338
	破布	kg	0.164
	其他材料费	%	3.000
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.085
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009
仪表	高压兆欧表	台班	0.043
	手持式万用表	台班	0.578
	数字电压表	台班	0.578

（5）二氧化氯发生器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：台

定额编号			8-2-213
项目名称			二氧化氯发生器
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	8.760
材料	六角螺栓带螺母、垫圈 M8～10	kg	4.000
	其他材料费	%	1.000

4.加氯机

（1）柜式加氯机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。　　**计量单位：**套

定额编号			8-2-214
项目名称			柜式加氯机
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	5.250
材料	六角螺栓带螺母、垫圈 M8～10	套	4.000
	棉纱	kg	0.050
	破布	kg	0.050

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。　　**计量单位：**套

定额编号			8-2-215
项目名称			挂式加氯机
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.720
材料	六角螺栓带螺母、垫圈 M8～10	套	4.000
	棉纱	kg	0.050
	破布	kg	0.050

5.氯吸收装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。　　**计量单位：**套

定额编号			8-2-216	8-2-217	8-2-218
项目名称			吸收能力(kg/h以内)		
			1000	3000	5000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	15.433	17.496	22.162
材料	热轧薄钢板 δ3.5～4.0	kg	19.200	19.200	26.400
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.200	1.200	1.200
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	9.414	9.414	11.767
	耐酸橡胶板 δ3	kg	4.800	7.200	12.000
	酚醛调和漆	kg	0.300	0.600	0.600
	氧气	m^3	2.400	2.400	2.400
	乙炔气	kg	0.792	0.792	0.792
	破布	kg	0.624	0.624	0.749
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.425	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.425	0.425
	载重汽车 8t	台班	0.430	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	0.430	0.430
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.123	2.123	2.123
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.472	0.472	0.472
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.047	0.047	0.047

6.水射器

工作内容：开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。　　**计量单位：**个

定额编号			8-2-219	8-2-220	8-2-221	8-2-222	8-2-223	8-2-224
项目名称			公称直径(mm以内)					
			DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.514	0.589	0.675	0.776	0.899	1.049
材料	石棉橡胶板 δ3	kg	0.030	0.050	0.070	0.080	0.110	0.130
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

7.管式混合器

工作内容：外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			8-2-225	8-2-226	8-2-227	8-2-228	8-2-229	8-2-230
项目名称			公称直径(mm以内)					
			DN100	DN200	DN300	DN400	DN600	DN900
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.038	2.160	3.575	5.579	8.319	14.697
材料	石棉橡胶板 δ3	kg	0.233	0.466	0.700	0.880	1.380	2.500
	其他材料费	%	3.000	3.000	0.280	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.135	0.200	0.239	0.345	0.345
	载重汽车 5t	台班	0.015	0.030	0.050	0.054	0.072	0.072

工作内容：外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			8-2-231	8-2-232	8-2-233
项目名称			公称直径(mm以内)		
			DN1200	DN1600	DN2000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	19.782	25.353	32.528
材料	石棉橡胶板 δ3	kg	3.020	4.600	5.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.425	0.115	0.159
	汽车式起重机 12t	台班	—	0.557	0.911
	载重汽车 5t	台班	0.072	0.116	0.161

五、污泥脱水机械

1.带式压滤机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-234	8-2-235	8-2-236	8-2-237	8-2-238
项目名称			带式压滤机(带宽m内)				
			0.5	1	1.5	2	3
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	22.803	27.885	31.746	33.820	35.500
材料	钢板(综合)	kg	9.116	13.144	17.808	23.744	23.744
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120	6.120	8.160
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240	12.240	16.320
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.880	0.990	1.100	1.210	1.210
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	3.030	3.535	4.040	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.420	0.630	0.840	1.050
	煤油	kg	10.200	10.200	10.200	12.240	12.240
	机油 5# ～7#	kg	4.120	4.120	4.120	6.180	6.180
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040
	氧气	m^3	0.880	0.990	1.100	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.297	0.330	0.363	0.440	0.440
	棉纱头	kg	2.020	2.525	4.040	4.545	4.545
	砂布	张	6.300	8.400	10.500	12.600	16.800
	破布	kg	2.100	2.625	4.200	4.725	4.725
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.310	0.900	1.260	1.560	1.716
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.210	0.230	0.260	0.290	0.319
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.021	0.023	0.026	0.029	0.032

2.污泥脱水机

（1）辊压转鼓式

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-239	8-2-240
项目名称			转鼓直径(mm以内)	
			800	1000
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	19.423	24.217
材料	水泥 42.5MPa	kg	12.400	15.200
	中粗砂	m^3	0.030	0.040
	碎石 10	m^3	0.030	0.040
	钢板 δ3～10	kg	2.400	3.200
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.450
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	0.981	0.981
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.200
	煤油	kg	1.981	1.981
	机油 5# ～7#	kg	1.000	1.000
	钙基润滑脂	kg	0.389	0.389
	棉纱	kg	0.500	0.500
	砂布	张	2.000	4.000
	破布	kg	0.520	0.520
	氧气	m^3	0.300	0.360
	乙炔气	kg	0.100	0.120
	其他材料费	%	4.000	4.000
机械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.210	0.210
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.081	0.090
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.008	0.009

（2）螺杆式

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-241	8-2-242	8-2-243
项目名称			杆直径(mm以内)		
			200	300	350
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.800	11.680	16.180
材料	水泥 42.5MPa	kg	51.765	83.375	126.295
	粗砂	m^3	0.090	0.149	0.225
	碎石(综合)	m^3	0.098	0.162	0.247
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.318	0.424	0.477
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.139	0.266	0.393
	镀锌低碳钢丝 φ0.7～1.2	kg	0.721	0.808	1.212
	木板 δ25	m^3	0.006	0.012	0.020
	汽油(综合)	kg	0.208	0.416	0.520
	煤油	kg	0.804	1.285	1.928
	机油	kg	0.624	1.124	1.405
	厚漆	kg	0.361	0.410	0.513
	钙基润滑脂	kg	0.206	0.721	0.927
	氧气	m^3	0.224	0.224	0.449
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.150
	棉纱头	kg	0.144	0.211	0.267
	破布	kg	0.166	0.254	0.331
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.085	0.255	0.340
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.170	0.255
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.017	0.026

（3）螺压式

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-244	8-2-245	8-2-246	8-2-247	8-2-248
项目名称			转鼓直径(mm以内)				
			250	350	500	650	1000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	8.350	14.560	20.430	28.160	38.500
材料	水泥 42.5MPa	kg	66.120	126.295	161.385	216.819	289.565
	粗砂	m^3	0.118	0.225	0.290	0.400	0.518
	碎石(综合)	m^3	0.130	0.247	0.317	0.427	0.565
	汽油(综合)	kg	0.312	0.520	0.624	0.708	0.770
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.424	0.477	0.530	0.636	0.742
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.208	0.393	0.485	0.682	0.682
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7～1.2	kg	0.808	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ25	m^3	0.009	0.020	0.026	0.042	0.059
	煤油	kg	0.973	1.928	2.678	3.641	4.177
	机油	kg	0.885	1.405	1.560	1.873	2.237
	厚漆	kg	0.308	0.513	0.564	0.718	0.841
	钙基润滑脂	kg	0.567	0.927	0.927	1.329	1.566
	氧气	m^3	0.224	0.347	0.561	0.740	0.740
	乙炔气	kg	0.075	0.165	0.187	0.246	0.246
	棉纱头	kg	0.167	0.202	0.300	0.389	0.444
	破布	kg	0.166	0.277	0.441	0.662	0.772
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.340	0.255	0.425	1.275
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.425	0.425	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.425
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.425	0.425
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.850	1.275
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.255	0.340	0.425	0.425
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.026	0.034	0.043	0.043

（4）离心式

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-249	8-2-250	8-2-251
项目名称			鼓径(mm以内)		
			550	1000	1600
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.930	12.980	17.850
材料	水泥 42.5MPa	kg	66.120	66.120	126.295
	粗砂	m^3	0.118	0.118	0.225
	碎石(综合)	m^3	0.130	0.130	0.247
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.424	0.424	0.477
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.208	0.208	0.393
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7～1.2	kg	0.808	0.808	1.212
	木板 δ25	m^3	0.009	0.009	0.020
	汽油(综合)	kg	0.312	0.312	0.520
	煤油	kg	0.525	0.964	1.928
	机油	kg	0.885	0.885	1.405
	厚漆	kg	0.308	0.308	0.513
	钙基润滑脂	kg	0.408	0.567	0.927
	氧气	m^3	0.132	0.224	0.449
	乙炔气	kg	0.396	0.075	0.150
	棉纱头	kg	0.131	0.167	0.267
	破布	kg	0.132	0.166	0.331
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.255	0.340
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.170	0.255
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.017	0.026

（5）板框式

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-252	8-2-253	8-2-254	8-2-255
项目名称			滤板（mm）			
			650×650	810×810	870×870	920×920
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.330	17.080	21.580	24.820
材料	水泥 42.5MPa	kg	83.375	126.295	161.385	161.385
	粗砂	m^3	0.149	0.225	0.290	0.290
	碎石(综合)	m^3	0.162	0.247	0.317	0.317
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.424	0.477	0.530	0.530
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.266	0.393	0.485	0.485
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7～1.2	kg	0.808	1.212	1.212	1.212
	木板 δ25	m^3	0.012	0.020	0.026	0.026
	汽油(综合)	kg	0.416	0.520	0.624	0.624
	煤油	kg	1.285	1.928	2.678	2.678
	机油	kg	1.124	1.405	1.560	1.560
	厚漆	kg	0.410	0.513	0.564	0.564
	钙基润滑脂	kg	0.721	0.927	0.927	0.927
	氧气	m^3	0.224	0.449	0.561	0.561
	乙炔气	kg	0.075	0.150	0.187	0.187
	棉纱头	kg	0.211	0.267	0.300	0.300
	破布	kg	0.254	0.331	0.441	0.441
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.255	0.340	0.255	0.293
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.213	0.213
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.425	0.489
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170	0.255	0.340	0.391
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017	0.026	0.034	0.039

（6）箱式

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-256	8-2-257	8-2-258	8-2-259	8-2-260	8-2-261
项目名称			外框（mm）					
			400×400	500×500	800×800	1000×1000	1500×1500	2000×2000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.060	7.930	16.220	28.390	37.600	44.240
材料	水泥 42.5MPa	kg	50.750	66.120	83.375	161.385	246.130	289.565
	粗砂	m^3	0.090	0.118	0.149	0.290	0.439	0.518
	碎石(综合)	m^3	0.098	0.130	0.162	0.317	0.479	0.565
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.318	0.424	0.424	0.530	0.636	0.742
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	12.240	12.240	16.320
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	6.120	6.120	8.160
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.139	0.208	0.266	0.485	0.583	0.682
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7～1.2	kg	0.752	0.808	0.808	1.212	3.434	4.040
	枕木	m^3	0.007	0.007	0.007	0.008	0.011	0.011
	木板 δ25	m^3	0.006	0.009	0.012	0.026	0.053	0.059
	汽油(综合)	kg	0.208	0.312	0.416	0.624	0.653	0.770
	煤油	kg	0.804	0.964	1.285	2.678	3.550	4.177
	机油	kg	0.624	0.885	1.124	1.560	1.906	2.237
	厚漆	kg	0.285	0.308	0.410	0.564	0.718	0.841
	钙基润滑脂	kg	0.206	0.567	0.721	0.927	1.326	1.566
	棉纱头	kg	0.144	0.167	0.211	0.300	0.374	0.444
	破布	kg	0.166	0.166	0.254	0.441	0.651	0.772
	氧气	m^3	0.224	0.224	0.224	0.561	0.627	0.740
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.075	0.187	0.209	0.246
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.085	0.170	0.255	0.255	0.383	0.425
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.425	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.425	0.425
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.425	0.425
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	1.148	1.275
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.170	0.340	0.383	0.425
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.009	0.017	0.034	0.038	0.043

（7）污泥造粒脱水机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、找平找正、附件安装、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-262	8-2-263	8-2-264	8-2-265
项目名称			鼓径(m以内)			
			1	2	3	3.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	20.200	28.254	36.400	43.790
材料	水泥 42.5MPa	kg	26.000	42.000	56.000	78.000
	中砂	m^3	0.050	0.078	0.104	0.130
	碎石 10	m^3	0.075	0.105	0.135	0.165
	钢板 δ3～10	kg	3.200	6.400	12.400	18.600
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.500	0.600	0.700
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	2.000	2.000	2.000	2.000
	枕木 2000×250×200	根	0.200	0.300	0.400	0.500
	煤油	kg	3.000	4.500	6.000	6.000
	机油 5# ～7#	kg	1.000	1.500	2.000	2.000
	钙基润滑脂	kg	1.000	1.000	1.500	1.500
	氧气	m^3	1.200	1.400	1.600	1.800
	乙炔气	kg	0.400	0.467	0.533	0.600
	棉纱头	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
	破布	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.297	0.391	0.527	0.587
	电动双筒快速卷扬机 30kN	台班	0.196	0.255	0.323	0.340
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.088	0.109	0.131	0.152
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.011	0.013	0.015

3.污泥浓缩机

（1）转鼓式污泥浓缩机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-266	8-2-267	8-2-268	8-2-269	8-2-270
项目名称			处理量(m³/h以内)				
			10	20	30	50	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.330	8.350	9.600	12.970	17.980
材料	水泥 42.5MPa	kg	50.764	67.442	67.449	85.043	128.821
	粗砂	m³	0.090	0.118	0.118	0.149	0.225
	碎石(综合)	m³	0.098	0.130	0.130	0.162	0.247
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.318	0.424	0.424	0.424	0.477
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.139	0.208	0.208	0.266	0.393
	木板 δ25	m³	0.006	0.009	0.009	0.012	0.020
	汽油(综合)	kg	0.208	0.312	0.312	0.418	0.515
	煤油	kg	0.804	0.964	0.964	1.907	2.678
	机油	kg	0.624	0.885	0.885	1.112	1.391
	钙基润滑脂	kg	0.206	0.567	0.567	0.721	0.927
	氧气	m³	0.224	0.224	0.224	0.230	0.290
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.075	0.266	0.347
	棉纱头	kg	0.141	0.167	0.167	0.267	0.389
	破布	kg	0.166	0.166	0.166	0.428	0.536
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.085	0.170	0.196	0.255	0.340
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.098	0.170	0.255
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.009	0.010	0.020	0.026

（2）离心式污泥浓缩机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-271	8-2-272	8-2-273	8-2-274	8-2-275
项目名称			处理量(m³/h以内)				
			10	20	30	50	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.180	14.280	17.980	22.720	33.020
材料	水泥 42.5MPa	kg	67.449	85.043	128.821	164.613	221.155
	粗砂	m³	0.118	0.149	0.225	0.290	0.400
	碎石(综合)	m³	0.130	0.162	0.247	0.317	0.427
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.424	0.424	0.477	0.530	0.636
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.208	0.266	0.393	0.485	0.660
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.808	0.808	1.212	1.212	2.151
	木板 δ25	m³	0.009	0.012	0.020	0.026	0.042
	汽油(综合)	kg	0.312	0.416	0.520	0.624	0.708
	煤油	kg	0.964	1.285	1.928	2.678	3.641
	机油	kg	0.885	1.124	1.405	1.560	1.873
	钙基润滑脂	kg	0.408	0.721	0.927	0.927	1.329
	厚漆	kg	0.308	0.410	0.513	0.564	0.718
	氧气	m³	0.224	0.224	0.449	0.561	0.693
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.150	0.187	0.246
	棉纱头	kg	0.167	0.211	0.267	0.300	0.389
	破布	kg	0.166	0.254	0.331	0.441	0.662
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.187	0.281	0.340	0.255	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.425	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.404
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.404
	电动单筒快速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	—	0.808
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.094	0.187	0.255	0.340	0.404
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.019	0.026	0.034	0.040

（3）螺压式污泥浓缩机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-276	8-2-277	8-2-278	8-2-279	8-2-280
项目名称			处理量(m³/h以内)				
			10	20	30	50	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	16.180	20.440	23.500	31.290	41.920
材料	水泥 42.5MPa	kg	51.765	67.442	67.442	85.048	130.847
	粗砂	m³	0.090	0.118	0.118	0.149	0.230
	碎石(综合)	m³	0.098	0.130	0.130	0.162	0.252
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.477	0.530	0.530	0.636	0.742
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.393	0.485	0.485	0.682	0.682
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.212	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ25	m³	0.020	0.026	0.026	0.042	0.059
	汽油(综合)	kg	0.520	0.624	0.624	0.708	0.770
	煤油	kg	1.930	2.678	2.678	3.641	4.177
	机油	kg	1.405	1.560	1.560	1.873	2.237
	钙基润滑脂	kg	0.728	0.927	0.927	1.327	1.566
	厚漆	kg	0.513	0.564	0.564	0.718	0.841
	氧气	m³	0.449	0.561	0.561	0.740	0.740
	乙炔气	kg	0.150	0.187	0.187	0.246	0.246
	棉纱头	kg	0.265	0.300	0.300	0.389	0.444
	破布	kg	0.336	0.441	0.441	0.662	0.772
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.340	0.255	0.281	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.425	0.468	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.383	0.410
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.383	0.383
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.765	1.148
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.255	0.340	0.374	0.383	0.383
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.026	0.034	0.037	0.038	0.038

4.污泥浓缩脱水一体机

（1）带式浓缩脱水一体机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-281	8-2-282	8-2-283
项目名称			带宽(m以内)		
			1	2	3
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	27.885	37.202	42.779
材料	钢板(综合)	kg	13.144	23.744	23.744
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120
	低合金钢焊条 E43系列	kg	0.990	1.210	1.210
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.840	0.840
	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	机油 5# ～7#	kg	4.120	6.180	6.180
	棉纱头	kg	2.525	4.545	4.545
	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	破布	kg	2.625	4.725	4.725
	氧气	m^3	0.990	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.330	0.440	0.440
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.023	0.029	0.033

（2）转鼓式浓缩脱水一体机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-284	8-2-285	8-2-286
项目名称			带宽(m以内)		
			1	2	3
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	27.885	37.202	42.779
材料	钢板(综合)	kg	13.144	23.744	23.744
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.990	1.210	1.210
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.840	0.840
	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	机油 5# ～7#	kg	4.120	6.180	6.180
	钙基润滑脂	kg	1.020	2.040	2.040
	棉纱头	kg	2.525	4.545	4.545
	破布	kg	2.625	4.725	4.725
	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	氧气	m^3	0.990	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.330	0.440	0.440
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.023	0.029	0.033

5.污泥输送机

（1）螺旋输送机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-287	8-2-288	8-2-289	8-2-290
项目名称			螺旋直径(mm以内)			
			300		600	
			基本输送长度(m)			
			3	每增加2	3	每增加2
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.890	0.880	7.850	1.178
材料	水泥 42.5MPa	kg	15.225	2.284	20.300	3.045
	粗砂	m^3	0.027	0.004	0.034	0.005
	碎石(综合)	m^3	0.027	0.004	0.041	0.006
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.140	0.021	0.225	0.034
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.231	0.035	0.315	0.047
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.981	0.147	1.471	0.221
	木板 δ25	m^3	0.003	0.001	0.011	0.002
	汽油(综合)	kg	0.329	0.050	0.505	0.076
	煤油	kg	1.446	0.217	1.846	0.277
	机油	kg	0.435	0.065	0.606	0.091
	钙基润滑脂	kg	0.653	0.098	0.957	0.144
	厚漆	kg	0.240	0.036	0.325	0.049
	破布	kg	0.524	—	0.710	—
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.015	0.136	0.020
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.170	0.026	0.272	0.041
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017	0.003	0.027	0.004

（2）带式(胶带、皮带)输送机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-291	8-2-292	8-2-293	8-2-294	8-2-295	8-2-296
项目名称			带宽(mm以内)					
			500		800		1200	
			基本长度(m)					
			3	每增加2	3	每增加2	3	每增加2
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.420	1.263	10.700	1.605	12.700	1.905
材料	水泥 42.5MPa	kg	17.400	2.610	17.400	2.610	17.400	2.610
	粗砂	m^3	0.030	0.004	0.030	0.004	0.030	0.004
	碎石(综合)	m^3	0.032	0.005	0.032	0.005	0.032	0.005
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.500	0.075	0.810	0.122	1.100	0.165
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	2.040	4.080	2.040	4.080	2.040
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	4.080	8.160	4.080	8.160	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.792	0.119	1.422	0.213	1.848	0.277
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.784	0.118	0.784	0.118	0.784	0.118
	木板 δ25	m^3	0.004	0.001	0.004	0.001	0.005	0.001
	枕木	m^3	0.003	—	0.003	—	0.003	—
	汽油(综合)	kg	0.276	0.042	0.386	0.057	0.517	0.077
	煤油	kg	1.560	0.234	1.768	0.265	2.392	0.358
	机油	kg	0.865	0.130	1.125	0.169	1.535	0.230
	钙基润滑脂	kg	1.031	0.154	1.835	0.275	3.101	0.465
	氧气	m^3	1.310	0.196	1.579	0.237	2.020	0.303
	乙炔气	kg	0.437	0.065	0.526	0.079	0.673	0.101
	棉纱头	kg	0.126	—	0.167	—	0.217	—
	破布	kg	0.601	—	0.716	—	0.836	—
机械	叉式起重机 5t	台班	0.150	0.023	0.128	0.019	0.136	0.020
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.128	0.019	0.136	0.020
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.085	0.013	0.010	0.002
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.286	0.043	0.425	0.064	0.425	0.064
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.029	0.043	0.043	0.006	0.043	0.006

6.污泥切割机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-297
项目名称			污泥切割机
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	8.426
材料	水泥 42.5MPa	kg	60.698
	砂子	m^3	0.106
	碎石(综合)	m^3	0.117
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.382
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.187
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.727
	木板	m^3	0.009
	机油	kg	0.796
	煤油	kg	0.868
	汽油(综合)	kg	0.281
	铅油(厚漆)	kg	0.277
	钙基润滑脂	kg	0.510
	氧气	m^3	0.202
	乙炔气	kg	0.067
	棉纱头	kg	0.150
	破布	kg	0.149
机械	叉式起重机 5t	台班	0.153
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.077
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.008

六、闸门及驱动装置

1.闸门

（1）铸铁圆闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-298	8-2-299	8-2-300	8-2-301	8-2-302	8-2-303
项目名称			直径(mm以内)					
			300	400	500	600	800	900
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.414	8.230	8.619	9.302	10.610	11.547
材料	膨胀水泥	kg	12.000	20.000	26.000	31.000	40.000	49.000
	中粗砂	m^3	0.020	0.030	0.040	0.050	0.059	0.069
	碎石 10	m^3	0.020	0.030	0.040	0.050	0.070	0.080
	钢板 δ3～10	kg	14.920	14.920	14.920	14.920	14.920	14.920
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.079	8.079	8.079	12.119	12.119	12.119
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.040	4.040	4.040	6.059	6.059	6.059
	合金钢焊条	kg	0.130	0.130	0.180	0.240	0.240	0.240
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	板方材	m^3	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008	0.009
	煤油	kg	0.198	0.297	0.396	0.446	0.594	0.693
	机油 5# ～7#	kg	0.100	0.100	0.100	0.150	0.200	0.200
	钙基润滑脂	kg	0.291	0.389	0.437	0.486	0.583	0.631
	氧气	m^3	0.850	0.850	0.850	0.850	0.850	0.850
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.283	0.283	0.283	0.283
	棉纱	kg	0.150	0.200	0.250	0.250	0.250	0.250
	破布	kg	0.156	0.208	0.260	0.260	0.260	0.260
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.150	0.168	0.221
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.045	0.054	0.054
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.026	0.026	0.036	0.049	0.049	0.049
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.003	0.003	0.004	0.005	0.005	0.005

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-304	8-2-305	8-2-306	8-2-307	8-2-308	8-2-309
项目名称			直径(mm以内)					
			1000	1200	1400	1600	1800	2000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	12.719	13.865	21.630	27.993	32.858	39.240
材料	膨胀水泥	kg	58.000	76.000	123.000	131.000	163.000	261.000
	中粗砂	m^3	0.089	0.119	0.208	0.208	0.257	0.406
	碎石 10	m^3	0.100	0.130	0.230	0.230	0.281	0.510
	钢板 δ3～10	kg	14.920	14.920	23.720	23.720	23.720	23.720
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.158	16.158	20.198	20.198	20.198	24.238
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.079	8.079	10.099	10.099	10.099	12.119
	合金钢焊条	kg	0.360	0.360	0.501	0.501	1.030	1.030
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120
	板方材	m^3	0.010	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019
	煤油	kg	0.743	0.891	1.040	1.188	1.337	1.485
	机油 5# ～7#	kg	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	钙基润滑脂	kg	0.680	0.777	0.874	0.971	1.069	1.166
	氧气	m^3	0.850	0.850	0.980	0.980	0.980	0.980
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.327	0.327	0.327	0.327
	棉纱	kg	0.300	0.300	0.300	0.350	0.350	0.400
	破布	kg	0.312	0.312	0.312	0.364	0.364	0.416
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.310	0.310	0.310	0.088	0.088
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.336	0.336
	载重汽车 5t	台班	0.054	0.072	0.072	0.072	0.090	0.090
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.072	0.072	0.101	0.101	0.208	0.208
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.007	0.007	0.010	0.010	0.021	0.021

（2）铸铁方闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-310	8-2-311	8-2-312	8-2-313	8-2-314	8-2-315
项目名称			长×宽(mm以内)					
			300×300	400×400	500×500	600×600	800×800	1000×1000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.374	9.676	10.603	11.190	12.284	15.462
材料	膨胀水泥	kg	35.000	49.000	58.000	67.000	84.000	145.000
	中粗砂	m^3	0.059	0.079	0.099	0.119	0.129	0.218
	碎石 10	m^3	0.060	0.080	0.100	0.120	0.130	0.250
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.079	8.079	12.119	12.119	16.158	16.158
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.040	4.040	6.059	6.059	8.079	8.079
	合金钢焊条	kg	0.080	0.130	0.160	0.200	0.240	0.360
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.250
	板方材	m^3	0.008	0.010	0.012	0.012	0.014	0.021
	煤油	kg	0.297	0.396	0.446	0.495	0.594	0.743
	机油 5# ～7#	kg	0.100	0.150	0.180	0.200	0.200	0.250
	钙基润滑脂	kg	0.291	0.389	0.437	0.486	0.583	1.166
	棉纱	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.300
	破布	kg	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.312
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.097	0.097	0.150	0.150
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.045	0.045
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.017	0.026	0.032	0.040	0.049	0.072
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-316	8-2-317	8-2-318	8-2-319	8-2-320
项目名称			长×宽(mm以内)				
			1200×1200	1400×1400	1600×1600	1800×1800	2000×2000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	18.337	20.398	23.798	27.338	30.022
材料	膨胀水泥	kg	211.000	254.000	299.000	354.000	408.000
	中粗砂	m^3	0.327	0.396	0.495	0.594	0.693
	碎石 10	m^3	0.370	0.440	0.600	0.700	0.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.158	16.158	20.198	20.198	20.198
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.079	8.079	10.099	10.099	10.099
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	合金钢焊条	kg	0.360	0.360	0.480	0.480	0.480
	枕木 2000×250×200	根	0.250	0.250	0.400	0.400	0.400
	板方材	m^3	0.028	0.033	0.038	0.043	0.048
	煤油	kg	0.891	1.089	1.188	1.386	1.584
	机油 5# ～7#	kg	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	钙基润滑脂	kg	1.263	1.360	1.457	1.554	1.651
	棉纱	kg	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	破布	kg	0.312	0.364	0.416	0.468	0.520
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.150	0.221	0.062	0.071	0.071
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.159	0.239	0.239
	载重汽车 5t	台班	0.045	0.054	0.054	0.072	0.072
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.072	0.072	0.097	0.097	0.097
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.007	0.007	0.010	0.010	0.010

（3）钢制闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-321	8-2-322	8-2-323	8-2-324	8-2-325
项目名称			进水口长×宽(mm以内)				
			1000×800	1800×1600	2000×1200	2500×1800	2500×2000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.804	10.425	9.536	14.573	18.091
材料	水泥 42.5MPa	kg	8.000	14.600	16.400	19.800	23.600
	中粗砂	m^3	0.010	0.020	0.025	0.030	0.040
	碎石 10	m^3	0.020	0.030	0.035	0.040	0.050
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	合金钢焊条	kg	1.200	1.600	1.600	1.800	1.800
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.471	1.961	1.961	1.961	1.961
	枕木 2000×250×200	根	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120
	板方材	m^3	0.008	0.010	0.010	0.012	0.012
	煤油	kg	0.198	0.594	0.594	0.594	0.594
	机油 5# ～7#	kg	0.200	0.300	0.300	0.300	0.300
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	棉纱	kg	0.200	0.300	0.300	0.300	0.350
	破布	kg	0.208	0.312	0.312	0.312	0.364
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.150	0.150	0.150	0.221
	载重汽车 5t	台班	—	0.045	0.045	0.045	0.054
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.242	0.323	0.323	0.363	0.363
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.024	0.032	0.032	0.036	0.036

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-326	8-2-327	8-2-328	8-2-329	8-2-330
项目名称			进水口长×宽(mm以内)				
			2500×2200	4000×1200	3000×2000	3000×2500	3600×3000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	20.729	18.333	23.979	26.377	30.057
材料	水泥 42.5MPa	kg	28.400	36.600	42.400	44.600	50.800
	中粗砂	m^3	0.050	0.059	0.069	0.069	0.079
	碎石 10	m^3	0.060	0.070	0.080	0.080	0.090
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	12.240	12.240	12.240	12.240
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	6.120	6.120	6.120	6.120
	合金钢焊条	kg	1.800	2.000	2.000	2.000	2.000
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.961	2.942	2.942	2.942	2.942
	枕木 2000×250×200	根	0.120	0.200	0.200	0.200	0.200
	板方材	m^3	0.012	0.016	0.018	0.018	0.020
	煤油	kg	0.594	0.792	0.792	0.792	0.792
	机油 5# ～7#	kg	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400
	钙基润滑脂	kg	0.971	1.943	1.943	1.943	1.943
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600	0.600	0.700
	破布	kg	0.416	0.520	0.624	0.624	0.728
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.071
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.239
	载重汽车 5t	台班	0.054	0.054	0.054	0.054	0.072
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.363	0.404	0.404	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.036	0.040	0.040	0.040	0.040

（4）叠梁闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-331	8-2-332	8-2-333	8-2-334
项目名称			渠道宽(m以内)			
			1		2	
			门体基本高(m以内)			
			1	每增加0.5	1	每增加0.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.500	1.275	10.800	1.620
材料	水泥 42.5MPa	kg	14.280	7.140	15.300	7.650
	中砂	m^3	0.027	0.013	0.027	0.013
	碎石 10	m^3	0.046	0.023	0.046	0.023
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	0.941	1.881	0.941
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.030	0.303	3.030	1.515
	枕木 2000×200×200	根	0.053	—	0.053	—
	木材(成材)	m^3	0.026	0.014	0.026	0.026
	破布	kg	0.263	—	0.315	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.013	0.087	0.013
	载重汽车 5t	台班	0.026	0.004	0.026	0.004
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.298	0.045	0.298	0.045
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.030	0.005	0.030	0.005

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-335	8-2-336	8-2-337	8-2-338
项目名称			渠道宽(m以内)			
			3		4	
			门体基本高(m以内)			
			1	每增加0.5	1	每增加0.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.600	2.040	14.750	2.213
材料	水泥 42.5MPa	kg	16.320	8.160	19.380	9.690
	中砂	m^3	0.041	0.020	0.051	0.026
	碎石 10	m^3	0.046	0.023	0.056	0.029
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	0.941	1.881	0.941
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	3.030	0.303	3.030	0.303
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.005	0.053	0.005
	木材(成材)	m^3	0.026	0.014	0.026	0.014
	破布	kg	0.368	—	0.525	—
机械	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.030	0.005	0.030	0.005
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.298	0.045	0.298	0.045
	载重汽车 5t	台班	0.031	0.005	0.031	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.128	0.019	0.036	0.005
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.102	0.015

2.旋转门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-339	8-2-340
项目名称			长×宽(mm)	
			2600×3000	3500×3100
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	16.102	19.464
材料	膨胀水泥	kg	38.000	46.000
	中粗砂	m^3	0.069	0.079
	碎石 10	m^3	0.070	0.080
	钢板 δ3～10	kg	10.600	12.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.320	16.320
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160
	合金钢焊条	kg	0.440	0.560
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	2.942	2.942
	板方材	m^3	0.040	0.050
	煤油	kg	1.188	1.188
	机油 5# ～7#	kg	0.600	0.600
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943
	氧气	m^3	1.200	1.500
	乙炔气	kg	0.400	0.500
	棉纱	kg	0.800	0.800
	破布	kg	0.832	0.832
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 12t	台班	—	0.239
	汽车式起重机 8t	台班	0.310	0.071
	载重汽车 5t	台班	0.072	0.072
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.089	0.113
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.011

3.堰门

（1）铸铁堰门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-341	8-2-342	8-2-343	8-2-344	8-2-345	8-2-346
项目名称			长×宽(mm)					
			400×300	600×300	800×400	1000×500	1200×600	1500×500
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.095	7.180	8.762	10.154	11.577	14.980
材料	膨胀水泥	kg	9.000	9.000	18.000	27.000	35.000	44.188
	中粗砂	m^3	0.010	0.010	0.030	0.040	0.059	0.080
	碎石 10	m^3	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080
	钢板 δ3～10	kg	6.140	6.140	6.140	7.990	7.990	10.579
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.473
	合金钢焊条	kg	0.130	0.130	0.130	0.240	0.240	—
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	2.020
	板方材	m^3	0.023	0.023	0.025	0.031	0.031	0.037
	煤油	kg	0.297	0.446	0.594	0.743	0.891	1.071
	机油 5# ～7#	kg	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.361
	钙基润滑脂	kg	0.389	0.486	0.583	0.680	0.777	0.918
	氧气	m^3	0.490	0.500	0.500	0.600	0.600	0.770
	乙炔气	kg	0.163	0.167	0.167	0.200	0.200	0.253
	棉纱	kg	0.200	0.250	0.300	0.350	0.400	0.465
	破布	kg	0.208	0.260	0.312	0.364	0.416	0.525
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.150	0.170
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.045	0.050
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.026	0.026	0.026	0.049	0.049	0.090
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005	0.009

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-347	8-2-348	8-2-349	8-2-350
项目名称			长×宽(mm)			
			1800×500	2000×500	2000×1000	2000×1500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	14.300	15.700	16.480	17.300
材料	膨胀水泥	kg	55.227	60.752	60.752	60.752
	中粗砂	m^3	0.102	0.114	0.114	0.114
	碎石 10	m^3	0.102	0.114	0.114	0.114
	钢板 δ3～10	kg	10.579	12.699	12.699	12.699
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.473	0.572	0.572	0.572
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	2.020	2.020	2.020	2.020
	板方材	m^3	0.037	0.040	0.040	0.040
	煤油	kg	1.224	1.377	1.377	1.377
	机油 5# ～7#	kg	0.361	0.412	0.412	0.412
	钙基润滑脂	kg	0.918	1.020	1.020	1.020
	氧气	m^3	0.880	1.056	1.056	1.056
	乙炔气	kg	0.286	0.352	0.352	0.352
	棉纱	kg	0.505	0.606	0.606	0.606
	破布	kg	0.525	0.630	0.630	0.630
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.170	0.200	0.200	0.200
	载重汽车 5t	台班	0.050	0.060	0.060	0.060
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.090	0.108	0.108	0.108
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.011	0.011	0.011

（2）钢制调节堰门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-351	8-2-352	8-2-353	8-2-354
项目名称			宽度(mm以内)			
			2000	2500	3000	4000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.108	14.262	17.632	20.840
材料	水泥 42.5MPa	kg	14.280	15.300	16.320	19.380
	中粗砂	m^3	0.020	0.020	0.031	0.031
	碎石 10	m^3	0.031	0.031	0.031	0.031
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	1.881	1.881	1.881
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	板方材	m^3	0.026	0.026	0.026	0.026
	煤油	kg	0.204	0.408	0.612	0.918
	机油 5# ～7#	kg	0.103	0.206	0.309	0.515
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	棉纱	kg	0.253	0.303	0.354	0.505
	破布	kg	0.263	0.315	0.368	0.525
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.150	0.150	0.221	0.062
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.177
	载重汽车 5t	台班	0.045	0.045	0.054	0.054
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.345	0.345	0.345	0.345
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.035	0.035	0.035	0.035

4.拍门

（1）玻璃钢圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。　**计量单位：**个

定额编号			8-2-355	8-2-356	8-2-357	8-2-358	8-2-359	8-2-360
项目名称			公称直径(mm以内)					
			DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN1500以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.490	3.470	5.690	6.880	7.830	8.613
材料	石棉橡胶板(低、中压) δ0.8～6.0	kg	0.212	0.445	0.689	0.774	1.145	1.145
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机械	吊装机械(综合)	台班	0.048	0.107	0.170	0.268	0.306	0.490
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.020	0.044	0.078	0.089	0.142
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.020	0.044	0.078	0.089	0.142
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.048	0.130	0.130	0.226	0.226	0.361
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.005	0.013	0.013	0.023	0.023	0.036

（2）铸铁圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。　**计量单位：**个

定额编号			8-2-361	8-2-362	8-2-363	8-2-364	8-2-365	8-2-366
项目名称			公称直径(mm以内)					
			DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN1500以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
材料	石棉橡胶板(低、中压) δ0.8～6.0	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机械	吊装机械(综合)	台班	0.055	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.130	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.013	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

（3）碳钢圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。　**计量单位：**个

定额编号			8-2-367	8-2-368	8-2-369	8-2-370	8-2-371	8-2-372
项目名称			公称直径(mm以内)					
			DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN1500以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
材料	石棉橡胶板(低、中压) δ0.8～6.0	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	吊装机械(综合)	台班	—	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	载重汽车 8t	台班	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	—	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

（4）不锈钢圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。　**计量单位：**个

定额编号			8-2-373	8-2-374	8-2-375	8-2-376	8-2-377	8-2-378
项目名称			公称直径(mm以内)					
			DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN1500以外
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
材料	石棉橡胶板(低、中压) δ0.8～6.0	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机械	吊装机械(综合)	台班	—	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 8t	台班	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	—	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

5.启闭机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、安装就位、找平、找正、检查、加油、无负荷试运转。**计量单位：**台

定额编号			8-2-379	8-2-380	8-2-381	8-2-382	8-2-383	8-2-384
项目名称			手摇式	手轮式	手电两用	汽动	手摇式(双吊点)	电动式(双吊点)
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.986	4.763	11.268	12.062	10.000	12.000
材料	水泥 42.5MPa	kg	5.000	—	9.000	9.000	—	—
	中粗砂	m³	0.010	—	0.020	0.020	—	—
	碎石 10	m³	0.010	—	0.020	0.020	—	—
	板方材	m³	0.004	0.004	0.004	0.004	—	—
	钢板 δ3～10	kg	8.220	0.800	14.690	13.570	—	—
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	—	—	0.800	0.800	—	—
	合金钢焊条	kg	0.390	0.187	0.700	0.660	—	—
	低合金钢焊条 E43系列	kg	—	—	—	—	2.505	2.505
	中厚钢板(综合)	t	—	—	—	—	0.110	0.110
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	—	—	—	—	0.818	0.818
	机油	kg	—	—	—	—	0.834	0.834
	枕木	m³	—	—	—	—	0.032	0.032
	木材(成材)	m³	—	—	—	—	0.021	0.021
	机油 5# ～7#	kg	0.200	0.206	0.400	0.400	—	—
	煤油	kg	0.891	0.612	1.485	1.485	2.050	2.050
	钙基润滑脂	kg	1.457	1.020	1.749	1.554	0.306	0.306
	氧气	m³	0.400	—	0.770	0.750	2.904	2.904
	乙炔气	kg	0.133	—	0.257	0.250	1.660	1.660
	棉纱	kg	0.700	0.404	1.200	1.200	—	—
	破布	kg	0.728	0.420	1.248	1.248	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	—	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.150	0.150	0.822	0.822
	载重汽车 5t	台班	0.108	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.079	0.035	0.141	0.133	0.045	0.455
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.008	0.004	0.014	0.013	0.005	0.046

6.升杆式铸铁泥阀

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-385	8-2-386	8-2-387	8-2-388	8-2-389
项目名称			公称直径(mm以内)				
			DN100	DN200	DN300	DN400	DN500
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.740	4.187	4.792	5.443	6.485
材料	水泥 42.5MPa	kg	27.000	32.000	40.000	53.000	69.000
	中粗砂	m^3	0.040	0.050	0.059	0.079	0.089
	碎石 10	m^3	0.040	0.060	0.070	0.090	0.100
	钢板 δ3～10	kg	0.800	0.900	1.010	1.110	1.230
	合金钢焊条	kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	板方材	m^3	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	氧气	m^3	0.380	0.480	0.580	0.680	0.780
	乙炔气	kg	0.127	0.160	0.193	0.227	0.260
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600	0.700	0.800
	破布	kg	0.416	0.520	0.624	0.728	0.832
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.133	0.150
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.045	0.045
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

7.平底盖闸

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。　　**计量单位：**座

定额编号			8-2-390	8-2-391	8-2-392	8-2-393	8-2-394
项目名称			公称直径(mm以内)				
			DN300	DN500	DN800	DN900	DN1000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.626	6.021	7.892	9.896	11.545
材料	水泥 42.5MPa	kg	24.000	30.000	36.000	42.000	48.000
	中粗砂	m^3	0.040	0.050	0.059	0.069	0.079
	碎石 10	m^3	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090
	钢板 δ3～10	kg	0.600	0.750	0.900	1.050	1.200
	合金钢焊条	kg	0.200	0.240	0.280	0.300	0.320
	板方材	m^3	0.009	0.010	0.011	0.012	0.013
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	氧气	m^3	0.390	0.480	0.600	0.740	0.860
	乙炔气	kg	0.130	0.160	0.200	0.247	0.287
	棉纱	kg	0.800	0.900	1.000	1.000	1.200
	破布	kg	0.832	0.936	1.040	1.040	1.248
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.133	0.150	0.283	0.283
	载重汽车 5t	台班	—	0.045	0.045	0.090	0.090
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.040	0.049	0.057	0.061	0.065
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007

七、其他

1.集水槽

（1）直线集水槽

①直线集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。　　**计量单位：**t

定额编号			8-2-395	8-2-396	8-2-397	8-2-398	8-2-399	8-2-400
项目名称			碳钢厚度(mm以内)			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8	4	6	8
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	31.654	27.240	23.100	36.710	30.790	25.240
材料	钢板 δ3～10	t	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—	—	—
	不锈钢板 δ4～8	t	—	—	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	扁钢(综合)	kg	20.051	20.045	15.040	—	—	—
	不锈钢扁钢(综合)	kg	—	—	—	19.586	19.584	14.686
	氢氟酸 45%	kg	—	—	—	5.675	3.784	2.837
	硝酸纯度 98%	kg	—	—	—	2.838	1.892	1.419
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	6.411	6.189	5.886	—	—	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	6.347	6.127	6.256
	汽油 70#～90#	kg	5.796	3.864	2.898	—	—	—
	砂布	张	9.554	6.368	4.777	—	—	—
	钢丝刷子	把	1.274	0.849	0.637	—	—	—
	砂轮片 φ200	片	2.341	1.783	1.505	—	—	—
	乙炔气	kg	1.927	1.635	1.483	—	—	—
	氧气	m^3	5.780	4.901	4.449	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	12.484	8.323	6.242	—	—	—
	防锈漆	kg	17.452	11.634	8.726	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.191	0.127	0.135	0.189	0.126	0.095
	载重汽车 5t	台班	0.191	0.127	0.135	0.189	0.126	0.095
	折方机 4×2000	台班	0.541	0.722	0.772	0.672	0.805	0.711
	剪板机 13×3000	台班	0.678	0.722	0.677	0.672	0.715	0.670
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.322	0.179	0.134
	立式铣床 320×1250	台班	1.707	1.138	0.920	1.851	1.234	1.006
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.398	1.348	1.283	—	—	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	—	1.384	1.335	1.271
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.140	0.135	0.128	0.138	0.136	0.127

②直线集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。　　**计量单位：**t

定额编号			8-2-401	8-2-402	8-2-403	8-2-404	8-2-405	8-2-406
项目名称			碳钢厚度(mm以内)			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8	4	6	8
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.408	2.613	2.237	3.721	2.842	2.419
材料	钢板 δ3～10	kg	18.906	18.678	18.736	—	—	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.752	1.495	1.454	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200	套	46.000	30.000	24.000	—	—	—
	氯丁橡胶板 δ3～4	kg	11.498	7.303	5.478	—	—	—
	不锈钢板 δ4.0	kg	—	—	—	18.380	18.271	18.376
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	—	—	—	46.000	30.000	24.000
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	1.704	1.480	1.409
	汽油 70# ～90#	kg	1.022	0.682	0.511	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	2.198	1.465	1.099	—	—	—
	防锈漆	kg	3.058	2.038	1.529	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.433	0.289	0.312	0.429	0.286	0.309
	载重汽车 5t	台班	0.162	0.108	0.108	0.161	0.107	0.107
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.382	0.327	0.317	—	—	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	—	0.378	0.324	0.314
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.038	0.033	0.032	0.038	0.032	0.031

（2）弧形集水槽

①弧形集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。　　**计量单位：**t

定额编号			8-2-407	8-2-408	8-2-409	8-2-410	8-2-411	8-2-412
项目名称			碳钢厚度(mm以内)			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8	4	6	8
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	29.680	28.600	24.260	38.540	32.330	26.500
材料	钢板 δ3～10	t	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—	—	—
	不锈钢板 δ4～8	t	—	—	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	扁钢(综合)	kg	21.050	21.050	15.790	—	—	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	6.730	6.490	6.180	—	—	—
	不锈钢扁钢(综合)	kg	—	—	—	20.560	20.560	15.420
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	6.660	6.430	6.570
	硝酸纯度 98%	kg	—	—	—	2.970	1.980	1.480
	氢氟酸 45%	kg	—	—	—	5.950	3.970	2.980
	砂轮片 Φ200	片	2.460	1.870	1.580	6.250	3.700	3.130
	汽油 70# ～90#	kg	6.090	4.050	3.040	—	—	—
	乙炔气	kg	2.020	1.720	1.560	—	—	—
	氧气	m^3	6.070	5.150	4.670	—	—	—
	砂布	张	10.030	6.680	5.010	—	—	—
	防锈漆	kg	18.320	12.210	9.160	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	13.110	8.730	6.550	—	—	—
	钢丝刷子	把	1.340	0.890	0.670	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.200	0.133	0.130	0.221	0.140	0.099
	载重汽车 5t	台班	0.200	0.133	0.130	0.221	0.140	0.099
	折方机 4×2000	台班	0.570	0.760	0.840	0.788	0.901	0.750
	立式铣床 320×1250	台班	1.790	1.190	1.290	2.176	1.381	1.050
	剪板机 16×2500	台班	0.710	0.760	0.750	0.788	0.801	0.710
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.378	0.200	0.140
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	—	1.627	1.496	1.330
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.470	1.410	1.410	—	—	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.147	0.141	0.141	0.163	0.150	0.133

②弧形集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。　　**计量单位：**t

定额编号			8-2-413	8-2-414	8-2-415	8-2-416	8-2-417	8-2-418
项目名称			碳钢厚度(mm以内)			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8	4	6	8
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.740	2.790	2.390	3.900	3.040	2.580
材料	钢板 δ3～10	kg	18.906	18.678	18.736	—	—	—
	不锈钢板 δ4.0	kg	—	—	—	18.271	18.274	18.376
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.752	1.495	1.454	—	—	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	1.480	1.480	1.409
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200	套	46.000	30.000	24.000	—	—	—
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	—	—	—	46.000	30.000	24.000
	氯丁橡胶板 δ3～4	kg	11.498	7.303	5.478	10.840	7.231	5.421
	汽油 70# ～90#	kg	1.022	0.682	0.511	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	2.198	1.465	1.099	—	—	—
	防锈漆	kg	3.058	2.308	1.529	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.450	0.300	0.327	0.450	0.300	0.324
	载重汽车 5t	台班	0.170	0.110	0.113	0.169	0.110	0.112
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	—	0.397	0.330	0.329
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.410	0.340	0.332	—	—	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.041	0.034	0.033	0.040	0.033	0.033

（3）集水槽支架

工作内容：1.划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈、刷漆（酸洗）。
2.放线、定位、调平调正、安装、焊接、补漆。

计量单位：t

定额编号			8-2-419	8-2-420	8-2-421	8-2-422
项目名称			碳钢		不锈钢	
			制作	安装	制作	安装
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	48.600	32.000	48.600	33.600
材料	型钢(综合)	t	(1.060)	—	—	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	—	(1.060)	—
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	15.400	19.800	—	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	6.407	19.800
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	—	5.800	—	—
	不锈钢带帽螺栓 2平1弹垫M10×100以内	10套	—	—	—	5.916
	氢氟酸 45%	kg	—	—	2.908	—
	硝酸纯度 98%	kg	—	—	1.454	—
	清油	kg	6.120	—	—	—
	溶剂汽油	kg	9.738	1.020	5.250	—
	无光调和漆	kg	14.350	2.050	—	—
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	18.143	3.075	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	51.000	—	51.000	—
	钢锯条	条	22.000	11.000	22.000	11.000
	破布	kg	2.100	2.100	2.100	2.100
机械	联合冲剪机 16mm	台班	0.850	—	0.850	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	6.290	5.700
	直流弧焊机 32kV·A	台班	6.290	5.700	—	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.629	0.570	0.629	0.570

2.堰板

（1）齿型堰板制作

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-2-423	8-2-424	8-2-425
项目名称			碳钢厚度(mm以内)		
			4	6	8
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	16.027	21.569	21.629
材料	钢板 δ3～10	kg	(332.840)	(499.260)	(665.680)
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.297	0.495	0.583
	砂轮片 Φ200	片	7.823	7.823	8.694
	汽油 70# ～90#	kg	1.802	1.802	1.802
	防锈漆	kg	5.480	5.480	5.480
	钢丝刷子	把	0.400	0.400	0.400
	砂布	张	3.000	3.000	3.000
	氧气	m^3	12.210	15.620	18.920
	乙炔气	kg	4.070	5.207	6.307
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	载重汽车 5t	台班	0.063	0.090	0.090
	剪板机 13×3000	台班	0.354	0.442	0.531
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.060	0.100	0.117
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.006	0.010	0.012

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、场内运输等。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-2-426	8-2-427	8-2-428
项目名称			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	18.335	24.618	24.678
材料	不锈钢板 δ4～8	kg	(328.600)	(492.900)	(657.200)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.297	0.495	0.583
	氢氟酸 45%	kg	0.900	0.900	0.900
	硝酸纯度 98%	kg	0.450	0.450	0.450
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	载重汽车 5t	台班	0.063	0.090	0.090
	剪板机 13×3000	台班	1.283	1.177	1.858
	等离子切割机 400A	台班	0.118	0.094	0.079
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.060	0.100	0.117
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.006	0.010	0.012

（2）齿型堰板安装

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、焊接或粘接、补漆。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-2-429	8-2-430	8-2-431
项目名称			金属厚度(mm以内)		
			4	6	8
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	12.138	15.550	15.675
材料	钢板 δ3～10	kg	145.750	218.678	291.500
	合金钢焊条	kg	9.746	10.021	15.070
	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25	套	109.200	109.200	109.200
	氯丁橡胶板 δ3～4	kg	35.700	34.000	34.000
	干混抹灰砂浆 DP M20	㎥	0.543	0.543	0.543
	汽油 70# ～90#	kg	0.795	0.795	0.795
	砂轮片 φ200	片	2.205	2.205	2.625
	氧气	㎥	1.760	2.200	2.640
	乙炔气	kg	0.587	0.733	0.880
	酚醛调和漆	kg	1.720	1.720	1.720
	防锈漆	kg	2.420	2.420	2.420
	水	㎥	0.087	0.087	0.087
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.013	0.013	0.013
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.966	2.021	3.040
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.197	0.202	0.304

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、场内运输等。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-2-432	8-2-433	8-2-434
项目名称			非金属厚度(mm以内)		
			4	6	8
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	9.092	11.966	12.237
材料	复合型板材	㎡	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	氯丁橡胶板 δ3～4	kg	34.000	34.000	34.000
	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25	套	109.200	109.200	109.200
	干混抹灰砂浆 DP M20	㎥	0.277	0.277	0.277
	水	㎥	0.044	0.044	0.044
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.007	0.007	0.007

3.斜板

工作内容：斜板铺装、固定、场内材料运输等。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-2-435
项目名称			斜板安装
			斜长2m以内
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	4.681
材料	斜板	㎡	(10.600)
	带帽带垫螺栓 M10×40	100个	3.121
	其他材料费	%	2.000

工作内容：斜管铺装、固定、场内材料运输等。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-2-436
项目名称			斜管安装
			斜长2m以内
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.941
材料	斜管	㎡	(10.600)

4.斜管

工作内容：放样、下料、拆边、铣孔、钢构件制作、组对、焊接、酸洗、清基、安装、固定、场内运输。

计量单位：t

定额编号			8-2-437
项目名称			钢网格支架制作、安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	16.029
材料	型钢(综合)	t	(1.060)
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	8.690
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	16.880
	板方材	m^3	0.010
	氧气	m^3	5.920
	乙炔气	kg	1.970
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.890
	酚醛调和漆	kg	8.340
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	11.600
	其他材料费	%	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.354
	载重汽车 10t	台班	0.018
	载重汽车 6t	台班	0.700
	立式钻床 25mm	台班	0.550
	立式钻床 50mm	台班	0.265
	剪板机 20×2500	台班	0.195
	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.352
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.235

5.紫外线消毒设备

工作内容：开箱检点、划线定位、场内运输、支架安装、水位控制器、配电中心、控制中心、系统调试。

计量单位：模块组

定额编号			8-2-438	8-2-439
项目名称			紫外线消毒装置	
			1个模块组	每增减1个模块
			6模块内	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	37.900	1.650
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.500	—
	钢垫板 δ1～2	kg	0.300	—
	垫铁	kg	0.800	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	13.480	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.850	—
	焊锡丝(综合)	kg	0.150	—
	钢锯条	条	1.500	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	—
	接地线 5.5～16.0mm²	m	1.800	—
	细白布	m	0.200	—
	棉纱头	kg	0.200	—
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	—
	破布	kg	0.400	—
	标签纸(综合)	m	1.500	—
	其他材料费	%	3.000	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.085	—
	载重汽车 5t	台班	0.051	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.940	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.094	—

6.臭氧消毒设备

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-440	8-2-441	8-2-442	8-2-443	8-2-444
项目名称			中型氧臭氧发生器主机		大型氧臭氧发生器主机		
			空气源、氧气源（g/h以内）		空气源、氧气源（kg/h以内）		
			500	1000	5	10	15
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.980	6.870	9.650	12.810	16.640
材料	斜垫铁(综合)	kg	5.560	5.560	13.020	21.000	31.920
	平垫铁 0# ～3# 钢4# ～8#	kg	3.724	3.724	8.600	13.650	20.744
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.484	0.484	1.710	2.150	2.216
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	2.400	2.400	1.000	1.000	1.600
	枕木	m^3	0.028	0.028	0.060	0.110	0.120
	板方材	m^3	0.020	0.020	0.020	0.020	—
	尼龙砂轮片 Φ150	片	0.160	0.160	0.400	0.500	0.800
	氧气	m^3	0.268	0.268	0.330	0.470	1.256
	乙炔气	kg	0.088	0.088	0.110	0.160	0.416
	二硫化钼	kg	0.120	0.120	0.080	0.100	0.160
	钙基润滑脂	kg	—	—	0.180	0.200	0.240
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.102	0.117	0.213	0.255	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.213	0.366	0.245
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.313
	载重汽车 5t	台班	0.034	0.039	0.170	0.289	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.245
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170	0.196	0.476	0.697	0.721
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017	0.020	0.048	0.070	0.072

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-445	8-2-446	8-2-447	8-2-448
项目名称			大型氧臭氧发生器主机			
			空气源、氧气源（kg/h以内）			
			20	30	40	50
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	21.600	28.080	32.950	37.650
材料	斜垫铁(综合)	kg	39.900	66.500	66.500	63.945
	平垫铁 0# ～3# 钢4# ～8#	kg	25.930	43.220	43.220	41.472
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	2.770	3.090	3.090	3.078
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	2.000	3.000	3.000	3.600
	枕木	m^3	0.150	0.210	0.210	0.216
	板方材	m^3	—	—	—	0.072
	尼龙砂轮片 Φ150	片	1.000	1.130	1.130	1.170
	氧气	m^3	1.570	2.390	2.390	2.862
	乙炔气	kg	0.520	0.800	0.800	0.954
	二硫化钼	kg	0.200	0.230	0.230	0.270
	钙基润滑脂	kg	0.300	0.400	0.400	0.450
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.306	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.391	0.252	0.315	0.306
	汽车式起重机 40t	台班	—	0.442	0.553	0.574
	载重汽车 10t	台班	0.306	—	—	—
	载重汽车 15t	台班	—	0.252	0.315	—
	平板拖车组 20t	台班	—	—	—	0.329
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.901	0.830	1.037	1.040
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.090	0.083	0.104	0.104

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。　　**计量单位：台**

定额编号			8-2-449	8-2-450	8-2-451	8-2-452	8-2-453
项目名称			离子除臭设备主机（风量m^3以内）				
			10000	20000	30000	40000	50000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.500	3.800	5.520	6.100	6.620
材料	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	0.500	0.500	0.600	0.800	0.800
机械	叉式起重机 5t	台班	0.250	0.250	0.250	0.370	0.480
	载重汽车 5t	台班	0.090	0.090	0.090	0.100	0.100

8.膜处理设备

（1）反渗透(纳滤)膜组件与装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

计量单位：套

定额编号			8-2-454
项目名称			卷式膜
			膜处理系统单元产水能力
			100㎥/h以内
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	69.795
材料	热轧厚钢板 δ10	kg	8.360
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	8.250
	镀锌薄钢板 δ0.5～0.65	kg	27.500
	不锈钢管 管外径D57	m	8.800
	不锈钢管 管外径D108	m	8.250
	钢筋≤φ10	kg	13.035
	斜垫铁(综合)	kg	12.000
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	5.000
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	30.000
	不锈钢焊条 A102 ≤φ2.5	kg	2.435
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	5.500
	道木 250×200×2500	根	1.650
	酚醛调和漆	kg	24.000
	钙基润滑脂	kg	1.100
	盐(工业)	kg	165.000
	机油 5# ～7#	kg	2.475
	煤油	kg	4.400
	铅油(厚漆)	kg	1.100
	硫酸 98%	kg	10.000
	氧气	㎥	16.500
	乙炔气	kg	6.270
	钢锯条	条	5.000
	生料带	kg	0.275
	铁砂布 0# ～2#	张	22.000
	白棕绳 φ40	kg	5.400
	水	㎥	44.000
	电	kW·h	16.500
	其他材料费	%	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	2.750
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	5.500
	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	5.500
	试压泵 25MPa	台班	2.200
	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.750
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.275

（2）超滤(微滤)膜组件与装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、整平、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。　　**计量单位：**套

定额编号			8-2-455
项目名称			中空纤维膜
			膜处理系统单元产水能力
			300㎥/h以内
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	133.245
材料	热轧厚钢板 δ10	kg	15.750
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	15.960
	镀锌薄钢板 δ0.5～0.65	kg	52.500
	不锈钢管 管外径D273	m	16.800
	不锈钢管 管外径D377	m	15.750
	钢筋≤Φ10	kg	24.885
	斜垫铁(综合)	kg	24.000
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	10.000
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	60.000
	不锈钢焊条 A102 ≤Φ2.5	kg	4.648
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	10.500
	道木 250×200×2500	根	3.150
	酚醛调和漆	kg	48.000
	盐(工业)	kg	315.000
	钙基润滑脂	kg	2.100
	机油 5# ～7#	kg	4.725
	煤油	kg	8.400
	铅油(厚漆)	kg	2.100
	硫酸 98%	kg	20.000
	氧气	㎥	31.500
	乙炔气	kg	11.970
	生料带	kg	0.525
	钢锯条	条	10.000
	铁砂布 0# ～2#	张	42.000
	白棕绳 Φ40	kg	10.800
	水	㎥	44.000
	电	kW·h	31.500
	其他材料费	%	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	5.250
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	10.500
	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	4.200
	试压泵 25MPa	台班	10.500
	交流弧焊机 32kV·A	台班	5.250
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.525

（3）膜生物反应器(MBR)

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、整平、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。　　**计量单位：**套

定额编号			8-2-456
项目名称			中控纤维帘式膜
			膜处理系统单元产水能力
			200㎥/h以内
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	88.830
材料	热轧厚钢板 δ10	kg	10.650
	热轧薄钢板 δ1.0～3.0	kg	10.510
	镀锌薄钢板 δ0.5～0.65	kg	35.000
	不锈钢管 管外径D76	m	11.200
	不锈钢管 管外径D108	m	10.510
	钢筋≤φ10	kg	16.598
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	40.000
	不锈钢焊条 A102 ≤φ2.5	kg	3.100
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	7.000
	斜垫铁(综合)	kg	24.000
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	10.000
	道木 250×200×2500	根	2.100
	酚醛调和漆	kg	32.000
	硫酸 98%	kg	13.000
	铅油(厚漆)	kg	1.400
	煤油	kg	5.600
	机油 5# ～7#	kg	3.152
	钙基润滑脂	kg	1.400
	盐(工业)	kg	210.000
	氧气	㎥	21.011
	乙炔气	kg	7.984
	白棕绳 φ40	kg	7.200
	铁砂布 0# ～2#	张	28.000
	钢锯条	条	7.000
	生料带	kg	0.350
	水	㎥	56.000
	电	kW·h	21.000
	其他材料费	%	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	3.500
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	7.000
	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	2.800
	试压泵 25MPa	台班	7.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.500
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.350

9.其他设备

（1）转盘过滤器

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、整平、附件安装、清洗、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定额编号			8-2-457	8-2-458	8-2-459	8-2-460	8-2-461	8-2-462
项目名称			转盘过滤直径2m		转盘过滤直径2.5m		转盘过滤直径3m	
			盘片10片内	每增加2片	盘片10片内	每增加2片	盘片10片内	每增加2片
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	34.590	3.460	42.380	4.238	53.960	5.396
材料	水泥 42.5MPa	kg	9.000	—	19.000	—	26.000	—
	中砂	m^3	0.009	—	0.019	—	0.029	—
	碎石 10	m^3	0.015	—	0.030	—	0.045	—
	钢板 δ3～10	kg	1.200	—	2.000	—	3.400	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.040	0.600	0.060	0.800	0.080
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—	4.080	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4～2.5	kg	2.000	—	2.000	—	2.000	—
	枕木 2000×200×200	根	0.020	—	0.040	—	0.060	—
	木材(成材)	m^3	0.010	—	0.010	—	0.020	—
	钙基润滑脂	kg	1.000	—	1.200	—	1.500	—
	机油 5# ～7#	kg	3.000	—	3.500	—	4.000	—
	煤油	kg	1.000	—	1.200	—	1.500	—
	氧气	m^3	0.340	0.034	0.400	0.040	0.400	0.040
	乙炔气	kg	0.113	0.011	0.133	0.013	0.133	0.013
	破布	kg	1.500	0.150	1.500	0.150	2.000	0.200
	棉纱头	kg	1.500	0.150	1.500	0.150	2.000	0.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.570	0.057	0.748	0.075	0.884	0.088
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.204	0.020
	载重汽车 5t	台班	0.153	0.015	0.179	0.018	—	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.088	0.009	0.131	0.013	0.174	0.017
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.001	0.013	0.001	0.017	0.002

（2）巴氏计量槽槽体安装

工作内容：开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-463	8-2-464	8-2-465	8-2-466	8-2-467
项目名称			渠宽（mm以内）				
			400	600	900	1200	1500
			喉宽（mm以内）				
			51	152	300	450	600
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.340	4.900	6.300	7.450	8.980
材料	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.116	0.116	0.116	0.116	0.116
	六角螺栓 M10×20～50	套	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	接地线 5.5～16.0mm²	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.006	0.018	0.027
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.042	0.083	0.149
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.006	0.018	0.027
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
仪表	高压兆欧表	台班	0.043	0.043	0.043	0.043	0.043
	手持式万用表	台班	0.884	0.884	0.884	0.884	0.884
	数字电压表	台班	0.408	0.408	0.408	0.408	0.408
	对讲机(一对)	台班	0.884	0.884	0.884	0.884	0.884

工作内容：开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。　　**计量单位：**台

定额编号			8-2-468	8-2-469	8-2-470	8-2-471
项目名称			渠宽（mm以内）			
			1800	2000	2200	3000
			喉宽（mm以内）			
			900	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.970	14.370	14.370	14.370
材料	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.116	0.116	0.204	0.204
	六角螺栓 M10×20～50	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	接地线 5.5～16.0mm²	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	0.200	0.200	0.200	0.200
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.081	0.109	0.124
	吊装机械(综合)	台班	0.238	0.268	0.375	0.428
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.081	0.109	0.124
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.018	0.018	0.316	0.316
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
仪表	高压兆欧表	台班	0.043	0.043	0.043	0.043
	手持式万用表	台班	0.884	0.884	0.884	0.884
	数字电压表	台班	0.408	0.408	0.408	0.408
	对讲机(一对)	台班	0.884	0.884	0.884	0.884

第三章 水处理工程措施项目

说　　明

一、本章定额现浇、预制项目中，均已包括钢筋垫块或第一层底浆的工料，套用时不得重复计算。

二、模板

1. 胶合板模板按竹胶板编制，如胶合板材质不同时可调整。

2. 池盖、板组合钢模板定额按使用期 30 天内考虑，其他混凝土构件组合钢模板按使用期 15 天内考虑。定额已综合考虑侧模与底模的分次拆除和一次性拆除的情况。

3. 池壁（隔墙）模板综合考虑了止水螺杆含量。止水螺杆需切割处理的，执行本定额第一册《通用工程》中端头处理子目。

4. 柱、池壁（隔墙）模板钢管支撑高度按 3.6m 编制，钢管支撑高度超过 3.6m 时，另执行“每增 1m”相应子目。

5. 池盖、单梁、板模板不含模板支架，模板支架按本章“模板支架”另行计算。

三、模板支架按扣件式和承插盘扣式分别列项。模板支架用钢管（含扣件、底座及顶托）定额按使用期 30 天内综合考虑。定额中支架使用综合考虑钢管用量 40kg/m^3。必须进行专家论证的支架项目，按批准的专家论证方案计算。

四、组合钢模板和模板支架的使用期均按批准的施工组织计划的进场时间起，至拆除整理后的离场时间为止计算。定额使用期内不调整，若实际使用期超过时按（××）元/t·d 另计使用增加费。当使用费超过主材原值时，按主材原值计算。使用损耗均按包含在使用费中考虑。

五、有盖池体（封闭池体）（包括池内壁、隔墙、池盖、无梁盖柱）的模板、支架拆除，若需通过预留孔洞运出池外时按相应定额的人工含量乘以系数 1.18，其他不变。

六、预制构件模板中不包括地、胎模。实际使用中可借用第三册《桥涵工程》相应子目。

七、小型构件是指单个体积在 0.05m^3 以内的构件。

八、钢筋、模板及支架的垂直运输按本章定额“混凝土池体垂直运输”子目执行。钢筋的垂直运输不再单独计算。

工程量计算规则

一、现浇混凝土构件模板按构件与模板的接触面积（扣除后浇带所占面积）计算。

二、预制混凝土构件模板，按构件的实体体积计算。

三、池壁、池盖后浇带模板按后浇部分混凝土体积计算。

四、井底流槽按浇筑的混凝土流槽与模板的接触面积计算。

五、模板支架、脚手架按以下规定计算：

1. 池盖模板支架工程量按池盖面积乘以池底顶至池盖底高度计算，柱、梁、池壁所占体积均不扣除。池盖以下的柱、梁、内隔墙、池壁内侧不再单独计算脚手架；池壁外侧脚手架按池壁外侧投影面积计算。

2. 无池盖构筑物的单梁，单梁模板支架工程量按池底顶至梁底高度乘以梁长再乘以（梁宽+2m）计算。单梁脚手架不再单独计算。单柱脚手架按（柱周长+3.6m）乘以柱高计算。池壁脚手架按池壁两侧投影面积计算。

3. 走道板及挑檐模板支架按其面积乘以池底顶至走道板或挑檐底高度计算。

六、混凝土池体垂直运输按池体的实体体积（含混凝土垫层）计算。

一、现浇混凝土模板

1.基础垫层

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-1
项目名称			混凝土垫层
			胶合板模板
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	4.040
材料	竹胶板	㎡	3.317
	板方材	㎥	0.060
	圆钉	kg	0.540
	脱模剂	kg	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.022

2.构筑物及池类

（1）池底

工作内容：模板制作、安装、拆除、刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-2	8-3-3	8-3-4
项目名称			平池底		锥形池底
			钢模板	胶合板模板	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.173	6.356	6.357
材料	组合钢模板（15天内）	㎡	10.000	—	—
	竹胶板	㎡	—	3.137	3.137
	板方材	㎥	0.023	0.027	0.029
	钢管支撑	kg	3.022	3.022	3.324
	圆钉	kg	0.300	2.836	3.403
	脱模剂	kg	1.000	1.000	1.000
	模板嵌缝料	kg	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.028	0.034
	载重汽车 8t	台班	0.025	0.020	0.025
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.008	0.011

（2）池壁(隔墙)

工作内容：模板制作、安装、拆除,刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-5	8-3-6	8-3-7	8-3-8
项目名称			矩形池壁		圆形池壁	支模高度超过3.6m每增1m
			钢模板	胶合板模板		钢管支撑
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.732	4.227	5.210	0.221
材料	组合钢模板（15天内）	㎡	10.000	—	—	—
	竹胶板	㎡	—	3.137	3.137	—
	板方材	㎥	0.018	0.022	0.028	—
	钢管支撑	kg	1.961	2.157	2.588	0.185
	对拉螺栓（带螺母、3形扣）	kg	24.600	24.600	29.530	—
	圆钉	kg	0.300	1.574	1.696	—
	脱模剂	kg	1.000	1.000	1.000	—
	模板嵌缝料	kg	0.500	0.500	0.500	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	—
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.022	0.029	—
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.018	0.021	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.013	0.013	—

（3）池盖

工作内容：模板制作、安装、拆除，刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-9	8-3-10	8-3-11
项目名称			无梁池盖		肋形池盖
			钢模板	胶合板模板	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.415	4.464	4.670
材料	组合钢模板（30天内）	㎡	10.000	—	—
	竹胶板	㎡	—	3.654	3.654
	板方材	㎥	0.054	0.060	0.060
	钢管支撑	kg	1.540	1.540	2.020
	圆钉	kg	0.160	2.034	2.120
	脱模剂	kg	1.000	1.000	1.000
	模板嵌缝料	kg	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.028	0.028	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.008
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.053	0.078

（4）柱、梁

工作内容：模板制作、安装、拆除,刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-12	8-3-13	8-3-14	8-3-15
项目名称			矩形柱		圆形、异形柱	柱支模高度超过3.6m每增1m
			钢模板	胶合板模板		钢支撑
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.060	4.294	6.994	0.450
材料	组合钢模板（15天内）	㎡	10.000	—	—	—
	竹胶板	㎡	—	3.137	3.137	—
	板方材	㎥	0.023	0.027	0.030	—
	钢管支撑	kg	3.824	3.824	4.206	0.337
	铁件（综合）	kg	3.990	3.990	4.655	—
	圆钉	kg	0.180	1.802	3.604	—
	脱模剂	kg	1.000	1.000	1.000	—
	模板嵌缝料	kg	0.500	0.500	0.500	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.022	0.165	—
	载重汽车 8t	台班	0.025	0.025	0.025	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	0.016	0.010	0.010	—

工作内容：模板制作、安装、拆除、刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-16	8-3-17	8-3-18
项目名称			连续梁、单梁		异型梁
			钢模板	胶合板模板	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.419	4.702	6.130
材料	组合钢模板（15天内）	㎡	10.000	—	—
	竹胶板	㎡	—	3.654	3.654
	板方材	㎥	0.062	0.062	0.065
	铁件（综合）	kg	1.330	1.330	1.596
	圆钉	kg	0.500	3.624	4.349
	脱模剂	kg	1.000	1.000	1.000
	模板嵌缝料	kg	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.033	0.103
	载重汽车 8t	台班	0.024	0.027	0.028
	汽车式起重机 8t	台班	0.018	0.010	0.010

（5）板

工作内容：模板制作、安装、拆除,刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-19	8-3-20	8-3-21
项目名称			平板、走道板、悬空板		挡水板
			钢模板	胶合板模板	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.380	3.065	7.262
材料	组合钢模板（30天内）	㎡	10.000	—	—
	竹胶板	㎡	—	3.654	3.654
	板方材	㎥	0.052	0.062	0.062
	钢管支撑	kg	2.851	2.851	2.851
	圆钉	kg	0.740	1.979	2.751
	脱模剂	kg	1.000	1.000	1.000
	模板嵌缝料	kg	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 8t	台班	0.024	0.025	0.018
	汽车式起重机 8t	台班	0.018	0.007	0.005
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.022	0.025

（6）池槽、后浇带

工作内容：模板制作、安装、拆除,刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-22	8-3-23	8-3-24	8-3-25
项目名称			配（出）水槽、沉淀池	澄清池反应筒壁		导流墙（筒）
			胶合板模板	钢模板	胶合板模板	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.986	4.421	4.371	4.538
材料	组合钢模板（15天内）	㎡	—	10.000	—	—
	竹胶板	㎡	3.654	—	3.654	3.654
	钢管支撑	kg	3.824	3.824	3.824	3.824
	板方材	㎥	0.030	0.027	0.030	0.030
	圆钉	kg	2.752	0.988	1.058	1.796
	铁件（综合）	kg	—	0.677	0.677	0.797
	脱模剂	kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	模板嵌缝料	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 8t	台班	0.014	0.016	0.016	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.007	0.007	0.005
	木工圆锯机 500mm	台班	0.182	—	0.027	0.029

工作内容：模板制作、安装、拆除,刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-26	8-3-27
项目名称			池壁后浇带	池盖后浇带
			木模板	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	34.705	31.389
材料	木材(成材)	㎥	1.115	1.588
	圆钉	kg	18.816	27.987
	脱模剂	kg	10.000	10.000
	其他材料费	%	0.150	0.150
机械	木工圆锯机 500mm	台班	3.708	2.610
	木工双面压刨床 600mm	台班	0.050	0.030
	载重汽车 8t	台班	0.288	0.346

3.其他

工作内容：模板制作、安装、拆除,刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-28	8-3-29	8-3-30	8-3-31
项目名称			设备基础		池底流槽	小型构件
			钢模板	胶合板模板		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.396	4.465	4.361	6.129
材料	组合钢模板（15天内）	㎡	10.000	—	—	—
	竹胶板	㎡	—	3.137	3.137	3.654
	钢管支撑	kg	3.824	3.824	3.824	4.206
	板方材	㎥	0.023	0.027	0.030	0.030
	圆钉	kg	0.240	1.855	2.783	3.896
	脱模剂	kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	模板嵌缝料	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 8t	台班	0.026	0.021	0.021	0.057
	汽车式起重机 8t	台班	0.016	0.008	—	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.003	0.078	0.192

4.模板支架

工作内容：搭拆钢管支架，材料堆放等。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			8-3-32	8-3-33
项目名称			满堂钢管支架	
			扣件式	承插盘扣式
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	14.870	14.570
材料	扣件式钢管（含扣件、底座及顶托）（30天内）	t	4.000	—
	承插盘扣式钢管（含底座及顶托）（30天内）	t	—	4.000
	脚手架板	kg	1.354	1.354
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.447	0.447

二、预制混凝土模板工程

1.壁板

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-34	8-3-35	8-3-36	8-3-37
项目名称			滤板穿孔板	稳流板	壁(隔)板	挡水板
			木模板			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.203	13.275	9.630	8.820
材料	木材(成材)	㎥	0.445	0.320	0.345	0.142
	圆钉	kg	81.610	5.540	5.477	2.330
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7	kg	0.960	0.530	0.873	0.402
	脱模剂	kg	4.915	7.880	7.080	4.370
	干混抹灰砂浆 DP M20	㎥	0.060	0.030	0.050	0.020
	水	㎥	0.015	0.007	0.012	0.005
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.093	0.053	0.044	0.018
	木工双面压刨床 600mm	台班	0.093	0.053	0.044	0.018

2.柱、梁及池槽

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-38	8-3-39	8-3-40
项目名称			集水槽、辐射槽	小型池槽	小型构件
			木模板		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	20.991	28.050	56.268
材料	木材(成材)	㎥	0.990	1.180	1.799
	圆钉	kg	4.040	8.344	20.716
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7	kg	0.235	0.253	0.989
	脱模剂	kg	11.100	10.000	21.070
	干混抹灰砂浆 DP M20	㎥	0.017	0.033	0.060
	水	㎥	0.002	0.005	0.015
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.142	0.150	0.487
	木工双面压刨床 600mm	台班	0.124	0.150	0.487

三、垂直运输

工作内容：池体施工(含基础)所需要的全部垂直运输。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			8-3-41
项目名称			混凝土池体垂直运输
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.413
机械	自升式塔式起重机 600kN·m	台班	0.414
	电动单筒快速卷扬机 20kN	台班	0.165

第九册 生活垃圾处理工程

册 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》（2025 年）第九册《生活垃圾处理工程》，包括生活垃圾卫生填埋与生活垃圾焚烧等两章。

本册生活垃圾焚烧仅限于炉排型焚烧炉，不含流化床、热解炉、RD 消减设备、回转窑等炉型。

本册不含垃圾处理中的堆肥处理以及生活垃圾处置系统中的垃圾（压缩）转运站。

二、本册定额适用于山东省城镇范围内的新建、扩建、改建的生活垃圾处理设施建设工程。

三、本册定额的编制依据：

1.《市政工程工程量计算标准》GB/T50857-2024；

2.《市政工程消耗量》ZYA1-31-2021；

3.《市政工程消耗量定额》；

4.《通用安装工程消耗量定额》；

5.《房屋建筑与装饰工程消耗量定额》；

6．相关行业、工程计价依据、相关省、市工程计价依据及相关资料；

7．现行建设工程设计和施工验收规范、安全操作规程、质量评定标准等。

四、未尽事宜详见各章说明。

第一章 生活垃圾卫生填埋

说　　明

一、本章定额适用于山东省境内新建、扩建、改建的生活垃圾处理卫生填埋工程。包括：

1．场地整理；

2．防渗系统：垃圾坝、水平防渗系统、防渗膜保护层；

3．气体导排与处理利用系统：导流层、(HDPE)管道敷设、盲沟填筑、导气石笼井、填埋气体处理系统；

4．渗滤液（即渗沥液）处理系统：调节池浮盖、渗滤液处理设备安装；

5．环境保护：地下水监测井、防飞散网；

6．封场：封场与绿化覆盖等。

二、场地整理未包括的填埋场土、石方工程执行本定额中《通用工程》册的“土石方工程”相应子目。

清理表土指清理含细根须、草本植物及覆盖草等植物的表层有机土壤，按清理面积计算。

场底、边坡和平台基础层修整指挖填后，为达到设计纵、横坡度、压实度要求而进行的整理工作。

三、砌石坝已综合考虑砌镶面石和砌腹石，当设计与定额取定的材料规格不同时，定额中的相关材料可以调整，人工、机械不变。坝构筑物中的模板工程可执行《水处理工程》册的相应子目。

四、压实粘（黏）土防渗层已综合考虑了粘土的压实系数及压实遍数，实际使用时均按本章相应子目执行。

五、高密度聚乙烯(HDPE)膜敷设中的(HDPE)膜按 1.5mm 厚度考虑，如实际厚度不同时，材料不变，人工、机械乘以以下系数：

HDPE 膜规格	0.75mm	1mm	1.5mm	2mm
系数	1.10	1.05	1.00	1.33

六、钠基膨润土防水毯(GCL)按 4800g/m^2 规格考虑，如实际规格不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以以下系数：

GCL 规格	4800g/m^2	5000g/m^2	5500g/m^2	6000g/m^2
系数	1.00	1.05	1.10	1.20

七、土工合成材料中，土工布按 200g/m^2 规格考虑，如实际规格不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以以下系数：

土工布（g/m^2）	200 以内	300 以内	400 以内	600 以内	600 以上
系数	1.00	1.15	1.30	1.50	1.60

土工合成材料敷设子目中，土工复合排水网按照网芯厚度 5.0mm 规格考虑，如实际规格不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以以下系数：

土工复合排水网	5.0mm	6.0mm	7.0mm	8.0mm
系 数	1.00	1.08	1.15	1.20

八、防渗膜保护层中橡胶轮胎规格按 R=415mm 考虑，如实际使用其他规格时，材料可按实调整，人工、机械不变。

土工布袋规格按 430mm×810mm 考虑，如实际使用不同规格时，材料可按实调整，人工、机械不变。

九、截洪沟、雨水沟以及桩类地基防渗处理执行本定额《道路工程》册相应定额子目。

十、盲沟填筑定额中未考虑土工布包裹的工作内容，发生时执行本章第六节“零星土工布敷设”子目。

十一、浮力块、走道板工程按常用设计规格编制，以“块”为单位。实际规格与定额不同时，主材按实调整，人工、机械消耗量按表面积比例进行调整。

调节池浮盖定额按干法施工考虑，如现场采用带水施工时，措施费用另行计算。

辅助系统中如各种井设计规格与本章定额不同时，主材（井管）按实调整，各种辅材及人工、机械不变。

十二、填埋气体处理系统按燃烧火炬成套设备综合考虑，相应安装辅材已计入待安装设备本体中，定额子目仅包括工作内容范围内设备安装的人工与机械消耗量。

十三、渗滤液处理设备安装中氨吹脱塔子目工作内容不包括风机、氨尾气吸收装置等附属配套机械设备的安装内容，发生时，可执行《安装工程消耗量定额》相应子目。

膜生物反应器(MBR)以及纳滤、反渗透膜组件与装置不包括膜处理系统单元以外附属配套设施的安装，膜处理系统单元以外与主体设备配套的管路系统、风路系统、电气系统、控制系统等，可根据设计执行本定额《水处理工程》册和《安装工程消耗量定额》相应子目。

填埋场渗滤液处理系统执行本定额《水处理工程》册。渗滤液主体处理构筑物中各类井、池的现浇、预制、模板、滤料铺设等，可执行本定额《水处理工程》册中“水处理工程构筑物”和“水处理工程措施项目”相应子目。

渗滤液主体处理构筑物中各类金属构件制作、安装及防腐处理，渗滤液处理配套工程中的各类通用机械设备安装，各类工艺管道安装，供配电、自控仪表、检测仪器和报警装置等安装，均执行《安装工程消耗量定额》相应子目。

渗滤液处理设备中的的水处理专用设备安装，执行本定额《水处理工程》册中“水处理工程设备安装”相应子目。

十四、地下水监测井钻孔执行《水处理工程》中相应子目，成井消耗量为综合考虑，如实际与定额主材（成井管道）不同时，可按实调整，其他不变。

十五、封场覆盖使用的 HDPE 膜、钠基膨润土防水毯等土工合成材料按本章填埋场库区土工材料敷设相应子目执行。

封场敷盖适用于垃圾场内倒运、整形，如垃圾需要外运，挖垃圾装车、运输，执行本定额“土石方工程”中一、二类土相应子目，人工、机械乘以系数 1.2。

十六、本章定额中综合考虑了材料 300m 范围内的场内运输，如因施工环境、场地限制，不能直接运至施工现场堆放点，而必须进行二次运输或转堆时，发生的重复装卸、运输，另行计算。

十七、未列入的帷幕灌浆垂直防渗工程项目、场内监控视频系统安装，执行本定额其他专业册中相应子目。

消防工程执行《安装工程消耗量定额》中“消防工程”相关子目。

工程量计算规则

一、场地整理按设计图示尺寸以面积计算。

二、垃圾坝、压实粘（黏）土防渗层按设计图示尺寸以体积计算。

三、高密度聚乙烯(HDPE)膜、钠基膨润土防水毯、土工复合排水网、土工合成材料按设计图示尺寸以面积计算；锚固沟、盲沟等部位按展开面积计算。

四、导流层敷设按设计图示尺寸以面积计算。

五、HDPE 管道焊接敷设按设计图示尺寸以长度计算。

六、HDPE 管套管连接敷设时，应另执行 HDPE 管钻孔加工子目，按管道设计敷设长度区分管径以长度计算。

七、导气石龙井钻孔区分孔深，按设计深度乘以设计井径截面积，以体积计算。

八、氨吹脱塔安装区分填料高度及塔体直径按设计图示数量以“台”计算。

九、膜生物反应器(MBR)以及纳滤、反渗透膜组件与装置安装区分膜处理系统单元产水能力，按设计图示数量以“套”计算。

一、场地整理

1.地表土层清理

工作内容：清理表土，整理堆放。　　**计量单位：1000㎡**

定额编号			9-1-1	9-1-2	9-1-3
项目名称			人工清理		机械清理
			厚5cm以内	每增5cm	30cm以内
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	18.409	17.182	4.630
机械	履带式单斗挖掘机(液压) 1㎥	台班	—	—	2.260

注：厚度超过30cm，按挖土方计算。

2.基层修整、碾压

工作内容：削坡、找平、碾压、夯实等。　　**计量单位：1000㎡**

定额编号			9-1-4	9-1-5
项目名称			场底修整	边坡、平台修整
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	8.218	8.375
材料	水	㎥	20.000	—
机械	履带式单斗挖掘机(液压) 1㎥	台班	—	4.325
	钢轮振动压路机 15t	台班	0.864	—
	履带式推土机 75kW	台班	0.504	—
	洒水车 4000L	台班	0.900	—

二、垃圾坝

工作内容：1.测量放样、清理基层、配拌砂浆、水平运料、砌筑、勾缝、养生。
2.测量放样、基底夯实、分层找平、碾压、修坡、检测等。
3.测量放样、清理基层、分仓、接缝面铺砂浆、混凝土运输、浇筑、捣固、养生、检测等。

计量单位：100㎥

定额编号			9-1-6	9-1-7	9-1-8
项目名称			浆砌石坝	碾压式(黏)土坝	混凝土坝
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	77.939	3.429	21.600
材料	块石	㎥	102.000	—	—
	黏土	㎥	—	128.000	—
	预拌混凝土 C20	㎥	—	—	101.000
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M7.5	㎥	34.070	—	—
	预拌抹灰砂浆(干拌) DP M20	㎥	—	—	1.000
	水	㎥	8.977	—	45.264
机械	履带式推土机 75kW	台班	—	0.168	—
	钢轮振动压路机 15t	台班	—	0.168	—
	电动夯实机 250N·m	台班	—	0.230	—
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	1.397	—	0.041

三、压实粘土防渗层

工作内容：筛（挑）土样、放样、场内运输、推平、洒水、碾压。

计量单位：1000㎥

定额编号			9-1-9
项目名称			膜下黏土层
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	13.255
材料	黏土	㎥	1300.000
	水	㎥	15.000
机械	钢轮振动压路机 15t	台班	1.467
	平地机 120kW	台班	2.470
	洒水车 4000L	台班	0.750

四、高密度聚乙烯(HDPE)土工膜敷设

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、焊接、焊缝检测、修补。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			9-1-10	9-1-11	9-1-12
项目名称			HDPE膜1.5mm		零星HDPE膜1.5mm
			一般平铺	一般斜铺	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.507	1.809	3.915
材料	高密度聚乙烯土工膜 δ1.5	㎡	105.200	108.000	130.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	轮胎式装载机 3m³	台班	0.103	0.124	—
	双轨土工膜焊接机	台班	0.103	0.124	—
	单轨土工膜焊接机	台班	0.103	0.124	0.515

五、钠基膨润土防水毯敷设

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、搭接、撒膨润土粉。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			9-1-13	9-1-14
项目名称			一般平铺	一般斜铺
			4800g/㎡	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.473	1.767
材料	膨润土防水毯	㎡	108.200	109.600
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	轮胎式装载机 3m³	台班	0.103	0.124

六、土工合成材料敷设

1.土工布

工作内容：1.场内运输、裁剪、铺设、焊接。
2.场内运输、铺设、缝合。

计量单位：100㎡

定额编号			9-1-15	9-1-16	9-1-17	9-1-18	9-1-19
项目名称			焊接		缝合		零星土工布
			一般平铺	一般斜铺	一般平铺	一般斜铺	
			200g/㎡				
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.206	1.357	1.447	1.628	6.265
材料	土工布	㎡	107.400	108.500	104.700	105.600	111.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	轮胎式装载机 3㎥	台班	0.082	0.092	0.093	0.105	—

2.土工复合排水网

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、搭接、缝合。

计量单位：100㎡

定额编号			9-1-20	9-1-21	9-1-22
项目名称			土工复合排水网		土工滤网
			一般平铺	一般斜铺	
			5.0mm		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.809	2.035	1.550
材料	土工复合排水网 5.0mm	㎡	105.000	106.200	—
	土工滤网	㎡	—	—	107.310
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	轮胎式装载机 3㎥	台班	0.122	0.138	0.110

七、防渗膜保护层

工作内容：运输、堆筑、固定、黏土填充。土工布袋装石料(砂土)、封包运输、堆筑。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			9-1-23	9-1-24	9-1-25
项目名称			充泥橡胶轮胎保护层	袋装石料	袋装砂土
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	62.220	260.938	173.959
材料	橡胶轮胎	个	2020.000	—	—
	土工布袋	条	—	3751.200	3751.200
	黏土	㎥	90.000	—	—
	卵石	㎥	—	91.800	—
	中粗砂	㎥	—	—	91.800

八、导流层

工作内容：场内运输、放样、取(运)料、摊铺、找平。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			9-1-26	9-1-27	9-1-28	9-1-29
项目名称			卵石		碎石	
			厚30cm	每增减5cm	厚30cm	每增减5cm
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	14.553	2.425	17.262	2.877
材料	级配卵石	㎥	30.600	5.100	—	—
	碎石 5～80	㎥	—	—	30.600	5.100

九、HDPE管道敷设

1.HDPE管焊接敷设

工作内容：检查标高、场内运输、放线、找坡、铺管、焊接。　　**计量单位：100m**

定额编号			9-1-30	9-1-31	9-1-32	9-1-33	9-1-34	9-1-35
项目名称			HDPE管焊接敷设					
			管外径(mm以内)					
			200	315	400	500	630	800
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.147	11.880	22.176	34.650	41.037	50.434
材料	HDPE实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	破布	kg	0.470	0.790	1.330	2.260	2.490	4.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	轮胎式装载机 3m³	台班	0.650	0.982	1.482	2.237	3.379	5.102
	热熔对接焊机 630mm	台班	1.150	1.570	2.030	4.641	6.059	—
	热熔对接焊机 800mm	台班	—	—	—	—	—	7.701

2.HDPE管套管连接敷设

工作内容：检查标高、场内运输、放线、找坡、铺管、套管连接。　　**计量单位：100m**

定额编号			9-1-36	9-1-37	9-1-38	9-1-39	9-1-40	9-1-41
项目名称			HDPE管套管连接敷设					
			管外径(mm以内)					
			200	315	400	500	630	800
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.748	5.625	8.493	12.825	19.366	29.243
材料	HDPE实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	HDPE承插管 dn225	m	17.670	—	—	—	—	—
	HDPE承插管 dn355	m	—	17.670	—	—	—	—
	HDPE承插管 dn450	m	—	—	17.670	—	—	—
	HDPE承插管 dn560	m	—	—	—	17.670	—	—
	HDPE承插管 dn710	m	—	—	—	—	17.670	—
	HDPE承插管 dn900	m	—	—	—	—	—	17.670
机械	轮胎式装载机 3m³	台班	0.650	0.982	1.482	2.237	3.379	5.102

3.HDPE管钻孔加工

工作内容：划线、打冲眼、清扫塑料屑。　　**计量单位：100m**

定额编号			9-1-42	9-1-43	9-1-44	9-1-45	9-1-46	9-1-47
项目名称			HDPE管钻孔加工					
			管外径(mm以内)					
			200	315	400	500	630	800
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.849	10.787	13.698	17.123	21.574	27.396

十、盲沟填筑

工作内容：放样、取(运)料、填充夯实、找平。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			9-1-48	9-1-49	9-1-50	9-1-51
项目名称			渗滤液集排盲沟粒料人工敷设		地下水集排盲沟粒料人工敷设	
			卵石	碎石	卵石	碎石
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.054	5.479	4.212	4.565
材料	级配卵石	m^3	12.240	—	12.240	—
	碎石 5～80	m^3	—	13.260	—	13.260

十一、导气石笼井

1.导气井钻孔

工作内容：移机、定位、钻井。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			9-1-52	9-1-53
项目名称			孔深	
			12m以内	12m以上
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	9.900	10.296
机械	履带式旋挖钻机 600mm	台班	1.125	1.500

2.中心管安装

工作内容：场内运输、测量、定位、立管、临时固定。　　**计量单位：100m**

定额编号			9-1-54	9-1-55
项目名称			中心管安装	
			管外径(mm)	
			160	225
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.651	6.280
材料	HDPE花管	m	(106.000)	(106.000)

3.井筒安装

工作内容：钢筋笼制作、绑扎、安装、钢筋笼焊接、拼装、安放。运输、制作、搭接、固定。

定额编号			9-1-56	9-1-57	9-1-58
项目名称			钢筋骨架	土工网格	钢丝网
			t	100㎡	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	17.225	3.460	4.630
材料	钢筋≤φ10	t	0.513	—	—
	钢筋＞φ10	t	0.513	—	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.187	—	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	4.000	—	—
	土工滤网	㎡	—	115.000	—
	钢丝网(综合)	㎡	—	—	115.000
机械	钢筋切断机 40mm	台班	0.161	—	—
	钢筋调直机 14mm	台班	0.125	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.138	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	—	—

4.导气石笼井填充

工作内容：场内运输、回填、扶正。　　**计量单位：100㎥**

定额编号			9-1-59	9-1-60
项目名称			卵石回填	片石回填
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	66.116	86.498
材料	级配卵石	㎥	102.000	—
	片石	㎥	—	102.000

十二、填埋气体处理系统

工作内容：燃烧火炬系统安装、通气、试火、调试。　　**计量单位：**套

定额编号			9-1-61	9-1-62
项目名称			气量(N·㎥/h)	
			200	500
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	46.000	58.312
机械	汽车式起重机 25t	台班	2.300	3.450

十三、调节池浮盖

1.浮盖HDPE膜

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、焊接、焊缝检测、移位、安装。　　**计量单位：**100㎡

定额编号			9-1-63	9-1-64
项目名称			厚度(mm)	
			1.5	2
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.584	3.437
材料	高密度聚乙烯土工膜 δ1.5	㎡	107.750	—
	高密度聚乙烯土工膜 δ2.0	㎡	—	107.750
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	轮胎式装载机 3㎥	台班	0.182	0.242
	单轨土工膜焊接机	台班	0.182	0.242
	双轨土工膜焊接机	台班	0.182	0.242

2.压重系统

（1）(HDPE)膜带连接

工作内容：场内运输、切割、灌砂、封堵、连接、固定。　　**计量单位：100m**

定额编号			9-1-65	9-1-66	9-1-67
项目名称			HDPE管灌砂		
			管外径(mm)		
			160	200	250
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	62.600	73.800	86.800
材料	HDPE实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	高密度聚乙烯土工膜 δ2.0	m^2	116.600	117.654	118.971
	粗砂	m^3	2.050	3.203	5.004
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	管子切断机 250mm	台班	1.563	2.083	2.917
	单轨土工膜焊接机	台班	2.618	2.889	3.701

（2）不锈钢链条连接

工作内容：场内运输、切割、灌砂、封堵、连接、固定。　　**计量单位：100m**

定额编号			9-1-68	9-1-69	9-1-70
项目名称			HDPE管灌砂		
			管外径(mm)		
			160	200	250
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	62.600	73.800	86.800
材料	HDPE实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	成品链条 L900	根	16.190	16.190	16.190
	高密度聚乙烯土工膜 δ2.0	m^2	93.323	95.505	98.646
	粗砂	m^3	2.050	3.203	5.004
	U形扣(综合)	付	10.200	10.200	10.200
	锚环	个	10.200	10.200	10.200
	地锚杆	条	5.100	5.100	5.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	管子切断机 250mm	台班	1.563	2.083	2.917
	单轨土工膜焊接机	台班	2.618	2.889	3.701

3.浮动系统

工作内容：场内运输、切割、灌砂、管道焊接、堵板焊接、连接、固定焊接。　　**计量单位：**10块

定额编号			9-1-71	9-1-72
项目名称			浮力垫(mm)	走道板(mm)
			1000×500×200	2000×330×100
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	9.061	11.180
材料	高密度聚乙烯土工膜 δ1.5	㎡	20.800	23.218
	聚苯乙烯泡沫板	㎥	1.150	0.759
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	单轨土工膜焊接机	台班	1.300	1.560

4.辅助系统

工作内容：管道切割、土工材料裁剪、场内运输、拼装、固定焊接、检测。　　**计量单位：**个

定额编号			9-1-73	9-1-74	9-1-75
项目名称			检查孔	取样孔	雨水收集泵井
			孔径(mm)		
			1000	250	1000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	12.800	10.960	15.504
材料	高密度聚乙烯土工膜 δ2.0	㎡	13.772	—	4.082
	高密度聚乙烯土工膜 δ1.5	㎡	9.287	4.992	—
	高密度聚乙烯防水板 δ10	㎡	1.300	0.325	2.925
	土工复合排水网 5.0mm	㎡	—	—	2.041
	HDPE实壁管 dn200	m	—	0.742	—
	HDPE实壁管 dn250	m	—	0.742	—
	HDPE实壁管 dn800	m	1.060	—	—
	HDPE实壁管 dn1000	m	—	—	1.060
	预拌混凝土 C20	㎥	—	—	0.204
	聚苯乙烯泡沫板 δ30	㎡	2.080	0.319	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	单轨土工膜焊接机	台班	4.267	3.653	5.168

十四、渗滤液处理设备安装

1.氨吹脱塔

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、检查、水压试验、试运转。

计量单位：台

定额编号			9-1-76	9-1-77	9-1-78	9-1-79
项目名称			填料高(m)			
			2	3	4	5
			直径(mm以下)			
			1000	2000	3000	4000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	26.848	45.203	69.860	105.475
材料	型钢（综合）	kg	9.800	16.500	25.500	38.500
	热轧薄钢板 δ3.5～4.0	kg	13.720	23.101	35.700	53.900
	铬不锈钢电焊条	kg	0.200	0.300	0.350	0.400
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.000	3.000	4.000	5.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	6.000	9.000	15.000	23.000
	垫铁	kg	12.000	20.040	30.000	40.000
	耐酸橡胶板 δ3	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	酚醛调和漆	kg	4.900	8.250	12.750	19.250
	油漆溶剂油	kg	0.392	0.661	1.020	1.540
	钙基润滑脂	kg	0.200	0.300	0.500	0.700
	汽油 70# ～90#	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	煤油	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	氧气	m^3	4.000	6.000	10.000	15.000
	乙炔气	kg	1.490	2.508	3.880	5.850
	羊毛毡 6～8	m^2	0.030	0.050	0.070	0.115
	毛刷 2″	把	1.000	1.000	2.000	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	5.010	8.000	12.000
	破布	kg	2.100	3.465	5.400	8.100
	水	m^3	8.624	14.520	22.400	33.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.255	0.429	0.663	1.001
	汽车式起重机 16t	台班	0.294	0.495	0.765	1.155
	载重汽车 5t	台班	0.882	1.485	2.295	3.465
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.980	1.650	2.550	3.850
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.098	0.165	0.255	0.385

2.膜生物反应器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、检查、水压试验。

计量单位：套

定额编号			9-1-80	9-1-81
项目名称			内置(浸没)式	外置式
			中空纤维帘式超滤(微滤)膜	管式超滤(微滤)膜
			膜处理系统单元产水能力(㎥/h内)	
			15	30
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	17.766	26.649
材料	不锈钢管 管外径D57	m	2.240	—
	不锈钢管 管外径D76	m	—	3.360
	不锈钢管 管外径D108	m	2.102	—
	不锈钢管 管外径D159	m	—	3.150
	钢筋≤φ10	kg	3.320	4.977
	热轧厚钢板 δ10	kg	2.130	3.192
	热轧薄钢板 δ3.0	㎡	2.102	3.150
	镀锌薄钢板 δ0.5～0.65	kg	7.000	10.500
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	8.000	12.000
	铬不锈钢电焊条	kg	0.620	0.930
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.400	2.100
	石棉橡胶板 δ3	kg	5.000	5.000
	垫铁	kg	10.000	10.000
	道木 250×200×2500	根	0.420	0.630
	酚醛调和漆	kg	6.400	9.600
	钙基润滑脂	kg	0.280	0.420
	硫酸 98%	kg	2.600	4.000
	机油 5# ～7#	kg	0.630	0.945
	煤油	kg	1.120	1.680
	铅油(厚漆)	kg	0.280	0.420
	氧气	㎥	4.203	6.300
	乙炔气	kg	1.597	2.394
	盐(工业)	kg	42.000	63.000
	白棕绳 φ40	kg	5.400	5.400
	钢锯条	条	5.000	5.000
	铁砂布 0# ～2#	张	5.600	8.400
	生料带	kg	0.070	0.105
	电	kW·h	4.202	6.300
	水	㎥	11.200	16.800
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.700	1.050
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.400	2.100
	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	0.560	0.840
	试压泵 25MPa	台班	1.400	2.100
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.700	1.050
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.070	0.105

3.纳滤、反渗透膜组件与装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、检查、水压试验。

计量单位：套

定额编号			9-1-82	9-1-83
项目名称			卷式膜	
			膜处理系统单元产水能力(㎥/h内)	
			20	40
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	20.939	41.877
材料	不锈钢管 管外径D57	m	2.640	5.280
	不锈钢管 管外径D108	m	2.475	4.950
	热轧薄钢板 δ3.0	㎡	2.476	4.950
	镀锌薄钢板 δ0.5～0.65	kg	8.250	16.500
	热轧厚钢板 δ10	kg	2.508	5.016
	钢筋≤φ10	kg	3.911	7.821
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	9.000	18.000
	垫铁	kg	10.000	12.000
	道木 250×200×2500	根	0.495	0.990
	铬不锈钢电焊条	kg	0.731	1.461
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.650	3.300
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	5.000	5.000
	酚醛调和漆	kg	7.200	14.400
	钙基润滑脂	kg	0.330	0.660
	铅油(厚漆)	kg	0.330	0.660
	煤油	kg	1.320	2.640
	机油 5# ～7#	kg	0.743	1.485
	硫酸 98%	kg	3.000	6.000
	盐(工业)	kg	49.500	99.000
	氧气	㎥	4.950	9.900
	乙炔气	kg	1.881	3.762
	白棕绳 φ40	kg	5.400	5.400
	铁砂布 0# ～2#	张	6.600	13.200
	钢锯条	条	5.000	5.000
	生料带	kg	0.083	0.165
	水	㎥	13.200	26.400
	电	kW·h	4.950	9.900
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.825	1.650
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.650	3.300
	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	0.660	1.320
	试压泵 25MPa	台班	1.650	3.300
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.825	1.650
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.083	0.165

十五、地下水监测井

工作内容：配管、下料、加反滤料、洗孔、分段计管口封塞等。　　**计量单位：100m**

定额编号			9-1-84	9-1-85
项目名称			成井	
			井深50m	每增1m
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	15.375	0.096
材料	HDPE实壁管 dn160	m	53.000	1.060
	黏土	m^3	3.180	0.075
	预拌混凝土 C25	m^3	0.330	—
	碎石 5～80	m^3	1.180	—
	土工布	m^2	4.500	—
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	履带式起重机 5t	台班	1.875	0.020
	电动单级离心清水泵 150mm	台班	1.375	—

十六、防飞散网

工作内容：放样、截料、展料、安装、绑扎。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			9-1-86	9-1-87	9-1-88	9-1-89
项目名称			钢丝网		尼龙网	
			高6m以内	每增加1m	高6m以内	每增加1m
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.600	4.320	1.690	2.113
材料	钢丝网(综合)	㎡	105.000	105.000	—	—
	尼龙网 30目	㎡	—	—	102.981	102.981
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、坡口、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及安放。　　**计量单位：t**

定额编号			9-1-90
项目名称			立杆支撑
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	12.590
材料	型钢(综合)	t	1.060
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	17.140
	防锈漆	kg	10.440
	油漆溶剂油	kg	3.000
	氧气	㎥	3.890
	乙炔气	㎥	1.750
	其他材料费	%	0.150
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.360
	型钢剪断机 500mm	台班	0.120
	交流弧焊机 42kV·A	台班	3.600
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.360

十七、封场覆盖

1.堆体整形

工作内容：垃圾堆体挖方、倒运、修整。　　**计量单位：**1000㎥

定额编号			9-1-91	9-1-92	9-1-93	9-1-94
项目名称			垃圾挖方	倒运一次	推土机推垃圾	
					运距20m以内	每增20m
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.800	—	8.800	10.469
机械	履带式单斗挖掘机(液压) 1.25㎥	台班	4.700	3.860	—	—
机械	履带式推土机 135kW	台班	—	—	6.330	3.620

工作内容：垃圾堆体碾压。　　**计量单位：**1000㎡

定额编号			9-1-95	9-1-96	9-1-97
项目名称			压路机碾压	压实机碾压	
				三遍	每增加一遍
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.800	5.200	—
机械	轮胎压路机 20t	台班	4.980	—	—
机械	手扶式振动压实机 1t	台班	—	4.980	1.560

2.植被土层铺设

工作内容：摊铺、找平。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			9-1-98
项目名称			植被土层
			厚400mm以上
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	2.063
材料	黏土	㎥	10.400

3.植草护坡

工作内容：1.草床找平、清理杂物、搬运草皮、铺草、浇水、碾压、清理。
2.草床找平、覆膜、揭膜、浇水镇压、 播种、覆盖无纺布、浇水。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			9-1-99	9-1-100
项目名称			铺种草皮	喷播植草
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	10.505	7.364
材料	草皮	㎡	102.000	—
	无纺布	㎡	—	100.000
	塑料薄膜	kg	—	6.650
	水	㎥	11.000	5.000
	其他材料费	%	0.050	1.500

注：喷播的草种用量按设计另行计算。

第二章 生活垃圾焚烧

说　　明

一、本章定额适用于山东省境内处理能力为 150～800t/d 的新建、改建、扩建垃圾焚烧处理设备的安装工程。

二、本章所列子目均属生活垃圾焚烧专用设备安装工程，内容包括：垃圾卸料门及车辆感应器安装、垃圾抓斗桥式起重机安装、生活垃圾焚烧炉安装、烟气净化处理设备安装、除臭装置设备安装、自动感应洗车装置安装、垃圾破碎机安装。

三、本章仅限于炉排型焚烧炉，不涉及流化床、热解炉、RD 消减设备、回转窑等炉型。

四、生活垃圾焚烧处理工程中的垃圾计量设备、余热利用系统、灰渣输送处理系统、飞灰收集输送储存系统、电气和自动化控制系统、热力系统汽水管道安装及油漆、防腐、炉墙砌筑及保温系统、供水系统、化学水处理系统、燃油供应、消防、采暖通风与空调等配套设备安装，以及风压试验、水压试验、烘炉、煮炉、酸洗、蒸汽严密性试验等，均执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。

五、厂区内交通指挥设备安装执行本定额《道路工程》相应项目。

六、生活垃圾焚烧炉安装不包括炉壳、炉体钢结构、本体管路系统、本体油漆防腐、炉墙砌筑及保温等。

七、本章除另有说明外，工作内容均包括施工准备、厂内运输（含二次搬运）、安全措施的设置、施工操作、质量自检、调试运行及配合验收、完工清理等。其中的厂内运输指设备、器材从施工组织设计规定的现场仓库（堆放地点）运至施工安装地点的搬运。

八、本章包括设备单体和配合分系统调试时所需的人工、材料、机械的消耗量。特殊项目测试与试验、分系统调试、整机联调等调试工程，执行《山东省安装工程消耗量定额》中《热力设备安装工程》相应子目。

九、本章不包括接线检查等电气相关工作，设备地脚螺栓孔的浇灌、设备基础的二次灌浆、起重机轨道预埋件等建筑相关工作，地下或封闭处安装需增加的通风及照明的工作，以及整套机组联合调试运转工作。

工程量计算规则

一、本章以设备重量计算的项目，除另有规定外，应按设备本体及联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩和设备本体第一个法兰以内的管道等全部重量计算。

二、生活垃圾焚烧炉本体重量以制造厂供货的金属质量为准，不包括设备的包装材料、运输加固件、炉墙及保温等的质量。

三、垃圾卸料门安装按门框外尺寸以面积计算，包括成套卸料门及门框、电液推杆或驱动装置、预埋件、附件及紧固件等。

四、除渣装置设备按重量以 “t”计算，包括除渣机、液压油缸、控制水箱、控制水阀等。

五、炉排液压站设备按重量以“t”计算，包括液压泵、油箱、液压油冷却器、设备本体管道及附件等。

六、燃烧器装置按设计数量以“台”计算，包括燃烧器本体及支架、高能点火装置、火焰检测装置、隔离门及其支吊架等。

七、振打清灰装置按设计数量以“点”计算，包括电机、减速机、转轴、振打锤、传动杆、密封装置、内部振打杆等。

八、固定爆破式清灰装置按设计数量以“点”计算，包括可燃气混合装置、放水阀、对夹止回阀、火焰导管、旋转集箱、脉冲罐等。

九、喷雾反应塔系统按设备重量以“t”计算，包括雾化器及其清洗装置和冷却装置、反应塔本体（含顶部蜗壳、钢结构、平台扶梯）、灰斗及其破桥装置和出灰装置、阀门、灰斗拌热装置等。

十、活性炭喷射系统按设备重量以“t”计算，包括活性炭仓、仓顶除尘器、破拱装置、活性炭储存和输送系统设备平台扶梯，随设备供货的管道、阀门、管件等。

十一、除臭剂喷雾系统按设计数量以“台”、“套”计算，包括溶液箱、高压泵等，不包括高压管道和雾化喷嘴、控制箱等。

一、垃圾卸料门及车辆感应器安装

1.卸料门

（1）立式垃圾卸料门

工作内容：卸料门检查、组合、吊装、就位、安装调试。　　**计量单位：**㎡

定额编号			9-2-1	9-2-2
项目名称			立式平开垃圾卸料门	立式提升垃圾卸料门
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.850	1.945
材料	中厚钢板(综合)	kg	0.190	0.150
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.162	0.194
	道木	㎥	0.005	0.010
	钙基润滑脂	kg	0.049	0.105
	煤油	kg	0.078	0.098
	氧气	㎥	0.132	0.166
	乙炔气	kg	0.051	0.064
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.062	0.085
	载重汽车 8t	台班	0.016	0.016
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.033	0.040
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.003	0.004

（2）提拉式垃圾卸料门

工作内容：卸料门检查、组合、吊装、就位、安装调试。　　**计量单位：**㎡

定额编号			9-2-3
项目名称			提拉式垃圾卸料门
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.759
材料	中厚钢板(综合)	kg	0.095
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.185
	道木	㎥	0.006
	钙基润滑脂	kg	0.069
	煤油	kg	0.196
	氧气	㎥	0.172
	乙炔气	kg	0.066
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.078
	载重汽车 8t	台班	0.024
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.038
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004

（3）卷帘式垃圾卸料门

工作内容：卸料门检查、组合、吊装、就位、安装调试。　　**计量单位：**㎡

定额编号			9-2-4
项目名称			卷帘式垃圾卸料门
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.556
材料	中厚钢板(综合)	kg	0.095
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.055
	道木	㎥	0.080
	钙基润滑脂	kg	0.041
	煤油	kg	0.163
	氧气	㎥	0.104
	乙炔气	kg	0.040
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.029
	载重汽车 8t	台班	0.002
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.011
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.001

2.车辆感应器

工作内容：开箱检查、器材搬运、定位切槽、下线、安装调试、保护、清场。　　**计量单位：**套

定额编号			9-2-5	9-2-6	9-2-7
项目名称			电感线圈车辆探测器	红外车辆探测器	红外车型识别仪
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.870	1.740	2.610
材料	膨胀螺栓 M16	套	3.071	15.353	3.071
	环氧树脂	kg	2.280	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	混凝土切缝机	台班	1.652	—	—

二、垃圾抓斗桥式起重机安装

工作内容：行车梁校直检测、组合、吊装、安装就位、道轨水平测量、运行调试。　　**计量单位：**台

定额编号			9-2-8	9-2-9	9-2-10	9-2-11
项目名称			起重量(t以内)			
			5		8	
			跨距(m以内)			
			10	25.5	13.5	25.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	66.071	77.913	75.964	86.251
材料	中厚钢板(综合)	kg	0.850	0.850	1.000	1.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	4.494	4.967	5.492	6.017
	道木	m^3	0.344	0.344	0.344	0.344
	木板	m^3	0.063	0.105	0.088	0.125
	钙基润滑脂	kg	8.151	9.019	11.039	11.100
	机油	kg	3.939	4.343	4.798	5.303
	煤油	kg	8.831	9.765	10.374	11.466
	汽油(综合)	kg	2.183	2.407	2.662	2.948
	氧气	m^3	2.800	3.098	2.868	3.290
	乙炔气	kg	1.077	1.192	1.103	1.265
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.767	1.534	1.534	1.534
	汽车式起重机 16t	台班	0.767	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	1.534	—	—
	汽车式起重机 32t	台班	0.819	—	2.270	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.534	—	2.332
	载重汽车 8t	台班	0.767	1.534	0.767	1.534
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.202	1.329	1.469	1.609
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.120	0.133	0.147	0.161

工作内容：行车梁校直检测、组合、吊装、安装就位、道轨水平测量、运行调试。　　**计量单位：**台

定额编号			9-2-12	9-2-13	9-2-14	9-2-15
项目名称			起重量(t以内)			
			13		18	
			跨距(m以内)			
			13.5	31.5	16.5	31.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	84.910	102.817	100.332	121.850
材料	中厚钢板(综合)	kg	1.100	1.100	1.100	1.100
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	6.027	6.615	6.720	6.825
	道木	m^3	0.344	0.344	0.344	0.344
	木板	m^3	0.120	0.175	0.150	0.200
	钙基润滑脂	kg	12.474	13.787	12.928	13.938
	机油	kg	5.333	5.838	5.858	6.060
	煤油	kg	11.666	12.905	12.915	12.915
	汽油(综合)	kg	3.070	3.203	3.325	3.478
	氧气	m^3	3.194	3.386	3.356	3.644
	乙炔气	kg	1.228	1.302	1.291	1.402
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	1.534	1.534	1.534	1.534
	汽车式起重机 32t	台班	2.577	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	2.822	2.761	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	3.129
	载重汽车 8t	台班	0.767	1.534	1.534	2.301
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.612	1.769	1.798	1.826
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.161	0.177	0.180	0.183

三、生活垃圾焚烧炉安装

1.垃圾进料斗及溜槽

工作内容：料斗及支架的校正、组合、安装，驱动装置、架桥破解装置的检查、安装调试,垃圾溜槽及水冷夹套的组合、安装调试。

计量单位：t

定额编号			9-2-16	9-2-17	9-2-18
项目名称			焚烧炉出力(t/d以内)		
			400	600	800
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.320	7.260	6.630
材料	型钢 (综合)	kg	7.120	6.410	5.940
	中厚钢板(综合)	kg	5.550	3.800	3.450
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	5.910	5.740	5.440
	钍钨极棒	g	15.020	14.690	12.940
	煤油	kg	7.500	6.500	5.000
	氧气	m^3	7.150	6.490	6.180
	乙炔气	kg	2.750	2.496	2.377
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.190	—	0.073
	汽车式起重机 25t	台班	0.200	0.229	0.222
	平板拖车组 30t	台班	0.262	0.200	0.185
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.216	1.181	1.119
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.122	0.118	0.112

2.液压推杆给料装置

工作内容：液压推杆给料装置整体安装和传动机构的检查、组合、固定、安装调试,推料器、液压缸、料位探测器支架的固定、安装调试。　　**计量单位：t**

定额编号			9-2-19	9-2-20	9-2-21
项目名称			焚烧炉出力(t/d以内)		
			400	600	800
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.533	6.484	5.697
材料	型钢 (综合)	kg	8.338	7.862	6.125
	中厚钢板(综合)	kg	7.586	3.864	3.516
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	10.161	9.003	8.673
	钍钨极棒	g	23.041	18.905	18.314
	氧气	m^3	7.083	5.945	5.381
	乙炔气	kg	2.724	2.287	2.070
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.339	0.301	0.278
	平板拖车组 30t	台班	0.339	0.301	0.266
	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0.149	0.152	0.158
	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.091	1.852	1.785
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.209	0.185	0.179

3.垃圾焚烧炉炉排

工作内容：炉排片及附件(属制造厂模块化单元结构，零部件已组装)的吊装就位和拼装,传动及液压润滑装置、冷却装置、测温装置的检查、组合、安装调试。　　**计量单位：t**

定额编号			9-2-22	9-2-23	9-2-24
项目名称			焚烧炉出力(t/d以内)		
			400	600	800
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	10.125	8.713	7.663
材料	型钢 (综合)	kg	8.965	8.454	6.586
	中厚钢板(综合)	kg	8.157	4.155	3.781
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	10.926	9.681	9.326
	钍钨极棒	g	24.775	20.328	19.693
	氧气	m^3	7.616	6.392	5.786
	乙炔气	kg	2.929	2.458	2.225
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.364	0.323	0.299
	平板拖车组 30t	台班	0.364	0.323	0.286
	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0.160	0.163	0.169
	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.248	1.992	1.919
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.225	0.199	0.192

4.炉排下渣斗

工作内容：渣(灰)斗及支架的校正、组合、安装调试。　　**计量单位：**t

定额编号			9-2-25
项目名称			炉排下渣斗
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	4.952
材料	型钢 (综合)	kg	8.421
	中厚钢板(综合)	kg	2.411
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	13.745
	枕木 2500×200×160	根	0.124
	氧气	m^3	10.055
	乙炔气	kg	3.867
	石棉扭绳(综合)	kg	0.840
	其他材料费	%	1.500
机械	自升式塔式起重机 600kN·m	台班	0.091
	汽车式起重机 8t	台班	0.420
	汽车式起重机 16t	台班	0.070
	载重汽车 8t	台班	0.050
	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.828
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.283

5.除渣装置

工作内容：除渣机、液压驱动装置的检查、组合、固定、安装调试。　　**计量单位：**t

定额编号			9-2-26
项目名称			除渣装置
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	4.802
材料	型钢（综合）	kg	4.380
	中厚钢板(综合)	kg	5.865
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.870
	枕木 2500×200×160	根	0.036
	石棉橡胶板 δ0.8～6.0	kg	0.990
	钙基润滑脂	kg	0.660
	铅油(厚漆)	kg	1.120
	煤油	kg	1.100
	氧气	m^3	8.370
	乙炔气	kg	3.219
	石棉扭绳(综合)	kg	1.060
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 30t	台班	0.170
	门式起重机 30t	台班	0.530
	平板拖车组 40t	台班	0.050
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.385
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.039

6.液压站

工作内容：成套液压设备和附带管道及附件的检查、就位、安装调试。　　**计量单位：**t

定额编号			9-2-27	9-2-28	9-2-29	9-2-30	9-2-31
项目名称			油箱容积（m^3 以内）				
			0.5	1	2	5	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	27.047	25.920	22.539	20.623	18.705
材料	碳钢氩弧焊丝	kg	4.500	4.312	3.750	2.888	2.025
	钍钨棒	kg	0.171	0.164	0.143	0.112	0.083
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.753	3.597	3.128	2.963	2.790
	耐油橡胶板	kg	0.254	0.243	0.211	0.167	0.122
	石棉橡胶板 δ0.8～6.0	kg	0.432	0.413	0.359	0.285	0.207
	垫铁	kg	10.800	10.350	9.000	8.250	7.500
	钙基润滑脂	kg	1.296	1.242	1.080	0.930	0.780
	液压油	kg	0.162	0.155	0.135	0.116	0.097
	纱锭油	kg	1.206	1.156	1.005	0.951	0.896
	机油	kg	0.162	0.155	0.135	0.116	0.097
	汽油(综合)	kg	1.206	1.156	1.005	0.951	0.897
	煤油	kg	2.412	2.311	2.010	1.901	1.792
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.700	2.587	2.250	1.687	1.125
	盐酸	kg	9.000	8.625	7.500	5.625	3.750
	密封油膏	kg	0.127	0.121	0.106	0.084	0.061
	铅粉石棉绳 φ6	kg	0.127	0.121	0.106	0.084	0.061
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.254	0.243	0.211	0.167	0.122
	密封带	m	0.076	0.073	0.063	0.050	0.037
	石棉绳	kg	1.269	1.216	1.058	0.836	0.611
	氧气	m^3	5.669	5.433	4.724	4.463	4.210
	乙炔气	kg	2.180	2.090	1.817	1.717	1.619
	氩气	m^3	12.600	12.074	10.500	8.086	5.670
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	履带式起重机 10t	台班	0.138	0.132	0.115	0.099	0.080
	汽车式起重机 8t	台班	0.321	0.308	0.268	0.230	0.186
	载重汽车 5t	台班	0.191	0.183	0.159	0.149	0.138
	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0.255	0.244	0.212	0.159	0.106
	氩弧焊机 500A	台班	5.000	4.791	4.167	3.209	2.250
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.772	0.740	0.644	0.610	0.574
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.577	0.553	0.481	0.382	0.282

7.燃烧装置

工作内容：燃烧装置及附件的检查、组合、就位、固定、安装调试。　　**计量单位：**台

定额编号			9-2-32
项目名称			燃烧装置
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	8.492
材料	型钢（综合）	kg	4.987
	中厚钢板(综合)	kg	6.080
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	8.170
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	4.089
	花篮螺栓 M16×250	套	0.380
	石棉扭绳(综合)	kg	0.380
	铅油(厚漆)	kg	0.380
	氧气	m^3	7.888
	乙炔气	kg	3.034
	其他材料费	%	1.500
机械	履带式起重机 15t	台班	0.401
	汽车式起重机 8t	台班	0.094
	载重汽车 5t	台班	0.094
	试压泵 60MPa	台班	0.059
	立式钻床 25mm	台班	0.354
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.681
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.168

8.清灰装置

工作内容：设备检查、清理、组合、就位、固定、安装调试。　　**计量单位：**点

定额编号			9-2-33	9-2-34
项目名称			固定爆破式	振打式
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	4.990	12.118
材料	型钢（综合）	kg	1.342	—
	热轧薄钢板(综合)	kg	2.233	0.770
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	5.038	5.038
	铅油(厚漆)	kg	0.743	0.743
	氧气	m^3	4.268	0.968
	乙炔气	kg	1.642	0.372
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.950	0.950
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.037	1.037
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.104	0.104

四、烟气净化处理设备安装

1.喷雾反应塔

工作内容：设备检查、清理、组合(现场组装)、吊装、就位、固定、调整及安装调试。　　**计量单位：**t

定额编号			9-2-35
项目名称			喷雾反应塔
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	7.977
材料	型钢 (综合)	kg	8.776
	铬不锈钢电焊条	kg	1.435
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	25.901
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	4.535
	氧气	m^3	3.653
	乙炔气	kg	1.405
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.250
	汽车式起重机 40t	台班	0.096
	汽车式起重机 100t	台班	0.026
	平板拖车组 30t	台班	0.031
	交流弧焊机 32kV·A	台班	5.713
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.571

2.活性炭喷射系统

工作内容：设备检查、组装、喷嘴调整、支架的固定及安装调试。　　**计量单位：**t

定额编号			9-2-36
项目名称			活性炭喷射系统
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	9.519
材料	型钢 (综合)	kg	8.776
	铬不锈钢电焊条	kg	1.500
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	30.045
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	4.535
	氧气	m^3	5.335
	乙炔气	kg	2.052
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.095
	汽车式起重机 16t	台班	0.011
	载重汽车 5t	台班	0.035
	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.583
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.658

五、除臭装置设备安装

1.活性炭吸附器

工作内容：设备、附件、底座螺栓开箱检查,吊装、找正、支架的固定及安装调试。　　**计量单位：**台

定额编号			9-2-37	9-2-38	9-2-39	9-2-40	9-2-41
项目名称			处理风量(m³/h以下)				
			30000	90000	120000	180000	210000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	32.320	43.400	50.200	60.240	72.288
材料	中厚钢板(综合)	kg	20.600	41.200	49.440	59.328	71.194
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	4.550	9.100	10.920	13.104	15.725
	氧气	m³	8.180	16.360	19.632	23.558	28.270
	乙炔气	kg	3.146	6.292	7.551	9.061	10.873
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.400	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.700	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.840	1.008	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	1.210
	载重汽车 5t	台班	1.200	1.500	—	—	—
	载重汽车 8t	台班	0.500	—	1.800	2.160	2.592
	平板拖车组 30t	台班	—	0.600	0.720	0.864	1.037
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.936	1.872	2.247	2.696	3.236
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.094	0.187	0.225	0.270	0.324

2.紫外线除臭器

工作内容：设备、附件、底座螺栓开箱检查,吊装、找正、支架的固定及安装调试。　　**计量单位：**台

定额编号			9-2-42	9-2-43	9-2-44	9-2-45	9-2-46
项目名称			处理风量(m³/h以下)				
			30000	90000	120000	180000	210000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	22.032	25.272	30.456	42.120	49.250
材料	中厚钢板(综合)	kg	10.600	10.600	10.600	14.840	20.670
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	2.550	2.550	3.400	5.100	7.600
	氧气	m³	4.180	4.180	5.610	8.470	11.220
	乙炔气	kg	1.608	1.608	2.158	3.258	4.315
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.400	0.400	0.500	0.600	0.700
	载重汽车 5t	台班	1.200	1.300	1.500	2.000	2.300
	载重汽车 8t	台班	—	0.400	0.500	0.500	0.600
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.525	0.525	0.700	1.049	1.564
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.053	0.053	0.070	0.105	0.156

3.除臭剂喷雾系统

工作内容：设备、附件、底座螺栓开箱检查,吊装、找平、找正、支架的固定及安装调试。　　**计量单位：**套

定额编号			9-2-47
项目名称			除臭剂喷雾系统
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	5.434
材料	中厚钢板(综合)	kg	6.800
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.850
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	1.620
	垫铁	kg	8.328
	耐酸橡胶板 δ3	kg	2.200
	油浸石棉盘根(编织) φ6～10(250℃)	kg	0.260
	钙基润滑脂	kg	0.500
	煤油	kg	4.100
	氧气	m^3	1.300
	乙炔气	kg	0.500
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.465
	载重汽车 8t	台班	0.300
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.175
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.018

六、自动感应洗车装置安装

工作内容：设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。　　**计量单位：**套

定额编号			9-2-48
项目名称			自动感应洗车装置
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	30.700
材料	中厚钢板(综合)	kg	5.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.100
	镀锌低碳钢丝 φ4.0	kg	5.500
	垫铁	kg	18.000
	氧气	m^3	2.200
	乙炔气	kg	0.846
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.800
	载重汽车 15t	台班	0.800
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.025

七、垃圾破碎机安装

1.电动双轴破碎机

工作内容：设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。　　**计量单位：**台

定额编号			9-2-49
项目名称			电动双轴破碎机
			45t/h
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	19.444
材料	中厚钢板(综合)	kg	14.286
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.213
	垫铁	kg	17.690
	道木	m^3	0.050
	钙基润滑脂	kg	0.490
	氧气	m^3	2.339
	乙炔气	kg	0.900
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 30t	台班	0.385
	载重汽车 8t	台班	0.385
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.044
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004

2.液压双轴破碎机

工作内容：设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。　　**计量单位：**台

定额编号			9-2-50	9-2-51
项目名称			液压双轴破碎机(t/h以内)	
			20	45
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	17.778	28.704
材料	中厚钢板(综合)	kg	7.619	8.762
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.194	0.223
	道木	m^3	0.050	0.058
	垫铁	kg	16.708	17.690
	氧气	m^3	1.559	2.339
	乙炔气	kg	0.600	0.900
	钙基润滑脂	kg	0.294	0.490
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 30t	台班	0.385	0.385
	载重汽车 8t	台班	0.385	0.385
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.040	0.046
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.005

3.大件垃圾破碎机

工作内容：设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。　　**计量单位：**台

定额编号			9-2-52	9-2-53	9-2-54	9-2-55
项目名称			大件垃圾破碎机(t/h以内)			
			30	45	60	90
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	23.148	29.630	32.407	36.111
材料	中厚钢板(综合)	kg	6.667	7.000	7.350	7.718
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.243	0.246	0.252	0.256
	垫铁	kg	16.708	17.543	18.420	19.341
	道木	m^3	0.050	0.060	0.070	0.080
	氧气	m^3	2.339	2.410	2.482	2.556
	乙炔气	kg	0.900	0.927	0.955	0.983
	钙基润滑脂	kg	0.490	0.496	0.503	0.509
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 30t	台班	0.501	0.516	0.530	0.547
	载重汽车 8t	台班	0.501	0.516	0.530	0.547
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.065	0.066	0.067	0.068
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.007	0.007	0.007	0.007

第十册 路灯工程

册 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》（2025 年）第十册《路灯工程》（以下简称本册定额），包括变配电设备工程，10kV 以下架空线路工程，电缆工程，配管、配线工程，照明器具安装工程，防雷接地装置工程，刷油防腐工程，共七章。

二、本册定额适用于城镇范围内新建、扩建、改建的市政道路、地下通道、广场、公园的功能性照明工程，不适用于维修改造及庭院（园）内的照明工程。

三、本册定额编制依据：

1.《市政工程工程量计算标准》GB/T50857-2024；

2.《市政工程消耗量》ZYA1-31-2021；

3.《山东省市政工程消耗量定额》；

4.《城市道路照明工程施工及验收规程》CJJ89－2012；

5.《建筑电气工程施工质量验收规范》GB50303—2015；

6.《电气装置安装工程电气设备交接实验标准》GB50150—2016；

7.《电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范》GB50168-2018；

8.《电气装置安装工程 35V 及以下架空电力线路施工及验收规范》GB50173—2012；

9.《电气装置安装工程电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范》GB50148-2010；

10.《电气装置安装工程高压电器施工及验收规范》GB50147-2010；

11.《电气装置安装工程低压电器施工及验收规范》GB50254-2014；

12.《建筑物防雷工程施工与质量验收规范》GB50601-2010;

13. 相关省、市行业现行的市政定额及基础资料。

四、本册定额与《山东省安装工程消耗量定额》的界线划分，以路灯系统与城市供电系统相交处为界，界线以内执行本册定额。

五、本册定额电压等级按 10kV 以下考虑。

六、本册定额中除另有说明外，均不含土、石方项目，如发生执行本定额第一册《通用工程》相应项目。

七、路灯设施迁移、迁改的保护性拆除费用按相应项目人工、机械乘以系数 0.5。

八、本册说明未尽事宜，详见各章节说明。

第一章 变配电设备工程

说　　明

一、本章定额主要包括变压器安装，组合型成套箱式变电站安装，电力电容器安装，配电柜、箱安装，铁构件制作、安装及箱、盒制作，成套配电箱安装，熔断器、限位开关、自动空气开关安装，接触器安装，盘柜配线，接线端子，控制继电器保护屏安装，控制台安装，仪表、电器、小母线、分流器、电度表安装，系统调试等内容，共十四章。

二、变压器油按设备自带考虑，但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在有关项目中。

三、地埋变电站安装执行组合型成套箱式变电站安装相应项目。

四、干式变压器安装执行《山东省安装工程消耗量定额》中《电气设备安装工程》相应项目。

五、高压成套配电柜安装定额是综合考虑的，执行中不调整。

六、配电及控制设备安装，均不包括支架制作和基础型钢制作安装，也不包括设备元件安装及端子板外部接线，发生时应按相应项目执行。

七、铁构件制作、安装适用于本册定额范围的各种支架制作、安装，但铁构件制作、安装均不包括无损探伤、除锈、防腐。轻型铁构件是指铁构件主体结构厚度在 3mm 以内的构件。

八、变压器、杆上配电设备不包括支架、横担、撑铁材料，按实际发生计算。

九、电力变压器系统调试是指变压器本体，各电压线圈所联系着的高压开关，电流互感器，测量仪表，继电保护等一次回路及二次回路的总称。送配电系统调试是指具有一个断路器的一回或两回线路的配电设备、继电保护，测量仪表总称。电缆调试是指电缆的泄漏实验。

十、各项设备安装均未包括接线端子及二次接线。

工程量计算规则

一、变压器安装，按不同容量以“台”为单位计算。

二、变压器油过滤，不论过滤多少次，直到合格为止，以“t”为单位计算，变压器油的过滤量，可按制作厂提供的油量计算。

三、高压成套配电柜和组合型成套箱式变电站安装，以“台”为单位计算。定额内未包括基础槽钢、母线及引下线的配置安装。

四、各种配电箱、柜安装均按不同半周长以“套”为单位计算。

五、铁构件制作、安装按设计图示尺寸以“100kg”为单位计算。

六、盘柜线按不同断面、长度按下表计算：

序号	项　目	预留长度（m）	说 明
1	各种开关柜、箱、板	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装（无箱、盘）的启动器、母线槽进出线盒等	0.3	以安装对象中心计算

七、各种接线端子按不同导线截面积，以“10 个”为单位计算。

一、变压器安装

1.杆上安装变压器

工作内容：支架、横担、撑铁安装,变压器吊装,固定、配线、接线,接地。　　**计量单位：**台

定额编号			10-1-1	10-1-2	10-1-3	10-1-4	10-1-5	10-1-6
项目名称			杆上安装					
			容量（kV·A以下）					
			50	100	160	315	400	630
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.985	7.083	9.221	11.512	13.803	16.094
材料	镀锌圆钢	kg	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	钢垫板 δ1～2	kg	3.926	3.926	3.926	3.926	3.926	3.926
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5～4.0	kg	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	汽油(综合)	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	调和漆	kg	0.500	0.600	0.800	1.000	1.200	1.400
	防锈漆	kg	0.200	0.300	0.500	0.600	0.700	0.800
	钢锯条	条	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.281	0.327	0.327	0.374	0.374	0.467

注：支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。未包括变压器干燥,接地装置,检修平台,防护栏杆、台基础制作。

2.地上安装变压器

工作内容：开箱检查,本体就位,器身检查,套管、油枕及散热器的清洗,油柱试验,风扇油泵电机解体检查,接线,接地,附件安装,垫铁及止轮器制作、安装,补充注油及安装后的整体密封试验。

计量单位：台

定额编号			10-1-7
项目名称			地上安装
			500kV·A以下
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	7.911
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	4.500
	钢垫板 δ1～2	kg	4.811
	镀锌六角螺栓带螺母 M18×95	套	4.100
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.300
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5～4.0	kg	1.029
	酚醛磁漆	kg	0.200
	调和漆	kg	1.200
	防锈漆	kg	0.900
	电力复合脂	kg	0.050
	汽油(综合)	kg	0.400
	变压器油	kg	10.000
	塑料布	㎡	1.500
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.150
	滤油纸 300×300	张	30.000
	白布	㎡	0.450
	白纱布带 19mm×20m	卷	1.500
	铁砂布 0#～2#	张	0.500
	棉纱头	kg	0.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.566
	载重汽车 5t	台班	0.125
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.663
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.265

注：支架、横担材料费按实际发生计算。未包括变压器干燥,接地装置,检修平台,防护栏杆、台基础制作。

3.变压器油过滤

工作内容：过滤前的准备以及过滤后的清理,油过滤,取油样,配合试验。　　**计量单位：**t

定额编号			10-1-8
项目名称			变压器油过滤
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	2.258
材料	钢板(综合)	kg	27.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.050
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5～4.0	kg	0.412
	变压器油	kg	18.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.040
	滤油纸 300×300	张	72.000
	棉纱头	kg	0.300
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.053
	真空滤油机 6000L/h	台班	1.062
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.425
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.708

二、组合型成套箱式变电站安装

工作内容：开箱检查,安装固定接线，接地。　　**计量单位**：台

定额编号			10-1-9	10-1-10	10-1-11	10-1-12	10-1-13	10-1-14
项目名称			不带高压开关柜			带高压开关柜		
			变压器容量(kV·A以下)					
			100	315	630	100	315	630
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.468	7.684	9.261	8.346	10.952	12.936
材料	镀锌扁钢 ━60×6	kg	72.000	96.000	120.000	144.000	168.000	190.000
	钢垫板 δ1～2	kg	7.698	10.104	13.472	10.585	13.953	17.802
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×200	套	6.100	6.100	6.100	6.100	6.100	6.100
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.250	0.250	0.250
	调和漆	kg	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	防锈漆	kg	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	电力复合脂	kg	0.200	0.200	0.250	0.200	0.200	0.300
	汽油(综合)	kg	0.500	0.500	0.500	0.800	0.800	1.000
	变压器油	kg	0.200	0.200	0.200	0.600	0.800	1.000
	焊锡	kg	0.300	0.350	0.400	0.350	0.400	0.450
	焊锡膏	kg	0.060	0.070	0.080	0.070	0.080	0.090
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.500	2.000	2.000	2.000	2.500	3.000
	白布	㎡	0.500	0.500	0.500	0.800	0.800	0.800
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.150
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442
	载重汽车 5t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	0.177	0.221	0.221	0.221

三、电力电容器安装

工作内容：开箱检查,安装固定,配合试验。　　**计量单位**：个（台）

定额编号			10-1-15	10-1-16	10-1-17	10-1-18
项目名称			重量(kg以内)			
			30	60	120	200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.234	0.334	0.454	0.535
材料	镀锌裸铜绞线 16㎜²	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	焊锡	kg	0.010	0.020	0.030	0.040
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	调和漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	汽油(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.020	0.020
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000	1.000

四、配电柜、箱安装

1.高压成套配电柜安装

工作内容：开箱检查,安装固定,放注油,导电接触面的检查调整,附件的拆装,接地。　　**计量单位：**台

定额编号			10-1-19	10-1-20	10-1-21	10-1-22
项目名称			单母线柜		双母线柜	
			断路器柜	互感器柜	断路器柜	互感器柜
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.680	4.530	6.889	5.579
材料	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	6.100	6.100	6.100	6.100
	钢垫板 δ1～2	kg	0.481	0.481	0.481	0.481
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	焊锡	kg	0.250	0.150	0.300	0.200
	焊锡膏	kg	0.050	0.030	0.060	0.040
	调和漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	防锈漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	电力复合脂	kg	0.100	0.050	0.100	0.050
	汽油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	变压器油	kg	0.430	0.200	0.570	0.200
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	1.000	1.000
	白布	㎡	0.300	0.300	0.200	0.300
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.106	0.088	0.142	0.142
	载重汽车 4t	台班	0.081	0.054	0.090	0.090
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.133

2.成套低压路灯控制柜安装

工作内容：开箱检查,柜体组装,导线挂锡压焊,接地排安装，设备调试，负载平衡。　　**计量单位：**套

定额编号			10-1-23	10-1-24	10-1-25	10-1-26	10-1-27
项目名称			常规电气配电柜				
			计量柜	控制总柜	照明分柜	动力分柜	电容器分柜
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.161	3.174	3.829	2.472	0.401
材料	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	8.160	4.080	8.160	8.160	8.160
	接地铜排 5×30	m	0.820	0.820	0.820	0.820	0.820
	电缆头固定板(铁件)	kg	0.230	0.230	0.230	0.230	—
	铜卡子	个	1.060	1.030	1.030	1.030	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 4t	台班	0.134	0.134	0.134	0.134	0.134

3.落地式控制箱安装

工作内容：箱体安装,接线，接地,销链加油润滑。　　**计量单位：**套

定额编号			10-1-28	10-1-29	10-1-30	10-1-31
项目名称			半周长1m以内			
			二路	三路	四路	六路
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.138	2.245	2.359	2.472
材料	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电缆固定压板	kg	(0.510)	(0.760)	(1.020)	(1.270)
	接地线 25mm²	m	2.050	2.050	2.050	2.050
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.090
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

工作内容：箱体安装接线，接地,调试和平衡分路负载，销链加油润滑。　　**计量单位：**套

定额编号			10-1-32	10-1-33	10-1-34	10-1-35
项目名称			半周长2m以内			
			二路	三路	四路	六路
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.548	3.728	3.916	4.109
材料	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电缆固定压板	kg	(0.510)	(0.760)	(1.020)	(1.270)
	接地线 25mm²	m	3.650	3.650	3.650	3.650
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	8.000	8.000	8.000	8.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 4t	台班	0.134	0.134	0.179	0.179
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

4.杆上配电设备安装

工作内容：支架、横担、撑铁安装,设备安装固定、检查、调整,油开关注油,配线,接线,接地。

定额编号			10-1-36	10-1-37	10-1-38	10-1-39	10-1-40
项目名称			跌落式熔断器	避雷器	隔离开关	油开关	配电箱
			组			台	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.822	0.895	1.724	1.797	2.105
材料	镀锌接地线板 40×5×120	个	—	2.080	—	—	—
	塑料软管 Φ8	m	—	—	—	—	17.500
	镀锌圆钢 Φ10	t	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	6.100	2.000	—	—	6.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	3.100	9.200	8.100	4.100	—
	铁丝 Φ2	m	3.741	3.741	3.741	3.741	—
	调和漆	kg	0.200	0.200	0.400	0.500	0.400
	防锈漆	kg	0.100	0.100	0.200	0.300	0.200
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	—
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.442	—

5.杆上控制箱安装

工作内容：支架、横担、撑铁安装,箱体吊装固定，接线,试运行。　　**计量单位：**套

定额编号			10-1-41	10-1-42	10-1-43	10-1-44
项目名称			距地10m以内			
			二路	三路	四路	六路
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.305	2.405	2.626	2.793
材料	铜接地线 25㎡	m	10.180	10.180	10.180	10.180
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌横担 ＜5×50×1500	根	2.074	2.074	2.074	2.074
	镀锌M型抱铁	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌V型横箍	副	2.020	2.020	2.020	2.020
	开关箱固定压板 4×50	副	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	4.100	4.100	4.100	4.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	8.200	8.200	8.200	8.200
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.123	0.123	0.123	0.123
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	0.410	0.410	0.410	0.410
机械	载重汽车 3t	台班	0.224	0.224	0.224	0.224
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

6.控制箱、柜附件安装

工作内容：开箱检查,安装固定,校验,接线,接地。　　**计量单位：**个

定额编号			10-1-45	10-1-46	10-1-47	10-1-48
项目名称			户外式端子箱	光电控制器	时间控制器	远程控制终端
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.931	0.214	0.187	0.374
材料	绝缘导线	m	(6.110)	—	—	—
	铜芯橡皮花线 B×H2×16/0.15mm²	m	(2.000)	(3.050)	(3.050)	(3.050)
	角钢(综合)	kg	9.000	—	—	—
	钢垫板 δ1～2	kg	0.289	—	—	—
	扁钢≤60	kg	3.000	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	4.100	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	—	4.000	4.000	4.000
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	—	—	—
	调和漆	kg	0.200	—	—	—
	钢锯条	条	0.500	—	—	—
	其他材料费	%	0.480	1.500	1.500	1.500
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.053	—	—	—

7.配电板制作安装

工作内容：制作,下料,做榫,拼缝,钻孔,拼装,砂光,油漆,包钉铁皮,安装,接线,接地。　　**计量单位：**㎡

定额编号			10-1-49	10-1-50	10-1-51	10-1-52
项目名称			制作			木配电板包铁皮
			木板	塑料板	胶木板	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.895	0.461	0.929	0.147
材料	木板	㎥	0.030	—	—	—
	聚氯乙烯板 δ12	kg	—	18.690	—	—
	酚醛布板	kg	—	—	14.380	—
	镀锌铁皮 26#	kg	—	—	—	4.630
	圆钉	kg	0.112	—	—	0.031
	调和漆	kg	0.280	—	—	—
	牛皮胶	kg	0.100	—	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	0.500	0.500	—
	破布	kg	0.250	0.250	0.250	0.250

工作内容：制作,下料,做榫,拼缝,钻孔,拼装,砂光,油漆,包钉铁皮,安装,接线,接地。　　**计量单位：**块

定额编号			10-1-53	10-1-54	10-1-55
项目名称			安装		
			半周长(m以内)		
			1.0	1.5	2.5
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.401	0.935	1.116
材料	镀锌扁钢 ─25×4	kg	0.630	0.830	1.100
	铜膨胀螺栓 M8	10个	—	0.410	0.620
	塑料软管(综合)	kg	0.100	0.160	0.220
	塑料胀管 Φ6×50	个	4.100	—	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.050	0.050	0.070
	调和漆	kg	0.050	0.080	0.120
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.220
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.044	0.062	0.080

五、成套配电箱安装

工作内容：开箱,检查,安装,接线,接地。　　**计量单位：**台

定额编号			10-1-56	10-1-57	10-1-58	10-1-59	10-1-60
项目名称			落地式	悬挂嵌入式(半周长m)			
				0.5	1.0	1.5	2.5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.426	0.735	0.869	1.203	1.871
材料	镀锌扁钢 ─25×4	kg	1.500	1.350	1.400	1.500	1.500
	裸铜线 6mm²	kg	0.170	0.170	—	—	—
	裸铜线 10mm²	kg	—	—	0.200	0.230	0.230
	钢垫板 δ1～2	kg	0.289	0.144	0.144	0.144	0.192
	半圆头螺钉	套	—	0.510	0.510	0.510	—
	铜膨胀螺栓 M12	10个	—	—	0.210	0.210	0.410
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.150	0.100	0.130	0.150	0.150
	塑料软管(综合)	kg	0.300	0.130	0.150	0.180	0.250
	塑料胀管 Φ6×50	个	—	4.500	—	—	—
	调和漆	kg	0.050	0.030	0.030	0.030	0.050
	酚醛磁漆	kg	0.020	0.010	0.010	0.010	0.020
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.200	0.100	0.100	0.150	0.200
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	0.500	0.800	1.000	1.200
	破布	kg	0.100	0.080	0.100	0.100	0.120
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.035	0.035	0.035	0.053
	载重汽车 4t	台班	0.054	—	0.018	0.036	0.054
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.044	0.071	0.088	0.088

六、熔断器、限位开关、自动空气开关安装

工作内容：开箱检查,安装,接线,接地。　　**计量单位**：个

定额编号			10-1-61	10-1-62	10-1-63	10-1-64	10-1-65
项目名称			熔断器		限位开关	自动空气开关	
			瓷插螺旋式	管式	普通式	DZ装置式	DW万能式
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.100	0.468	0.401	0.668	1.971
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	—	—	0.700	—	0.940
	裸铜线 6mm²	kg	—	—	0.030	—	—
	裸铜线 10mm²	kg	—	—	—	—	0.050
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	2.000	2.000	5.100	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	—	—	—	0.410	0.500
	石棉橡胶板 δ1.5	㎡	0.010	—	—	—	—
	橡皮护套圈 Φ17	个	2.000	2.000	—	6.000	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	—	0.150	—	0.100
	保险丝 10A	轴	0.060	—	—	—	—
	焊锡	kg	0.030	0.050	—	—	—
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	—	—	—
	汽油(综合)	kg	—	—	—	—	0.200
	电力复合脂	kg	—	—	—	0.030	0.050
	铁砂布 0# ～2#	张	—	—	—	0.500	0.500
	破布	kg	0.050	0.050	0.150	0.050	0.050
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.044	—	0.088

七、接触器安装

工作内容：开箱,检查,安装,接线,接地。　　**计量单位**：台

定额编号			10-1-66
项目名称			接触器
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.336
材料	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	4.100
	塑料软管(综合)	kg	0.050
	焊锡	kg	0.090
	焊锡膏	kg	0.020
	电力复合脂	kg	0.020
	三色塑料带 20mm×40m	m	1.600
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500
	破布	kg	0.170

八、盘、柜配线

工作内容：放线,下料,包绝缘带,排线,卡线,校线,接线。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-67	10-1-68	10-1-69	10-1-70
项目名称			导线截面(mm² 以内)			
			2.5	6.0	10	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.334	0.401	0.468	0.668
材料	绝缘导线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	6.100	6.100	6.100	32.600
	异型塑料管 φ2.5～5.0	m	0.412	0.412	0.412	—
	塑料管(综合)	kg	0.020	0.020	0.030	—
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	汽油(综合)	kg	0.200	0.200	0.220	0.220
	尼龙扎带 150	个	16.000	16.000	—	—
	尼龙扎带 200	个	—	—	16.000	16.000
	钢精扎头	包	0.330	0.330	0.330	—
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.200	0.200	0.200	0.250
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.060	0.060	0.130
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.500	2.500
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.080	0.080
	焊锡	kg	0.100	0.100	0.150	0.220
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	钢锯条	条	—	—	—	0.500

工作内容：放线,下料,包绝缘带,排线,卡线,校线,接线。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-71	10-1-72	10-1-73
项目名称			导线截面(mm² 以内)		
			50	95	120
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.869	1.336	1.737
材料	绝缘导线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	32.600	32.600	32.600
	汽油(综合)	kg	0.600	1.000	1.500
	电力复合脂	kg	0.030	0.040	0.050
	尼龙扎带 250	个	16.000	16.000	16.000
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.150	0.230	0.340
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.280	0.440	0.670
	铁砂布 0# ～2#	张	2.800	2.800	2.800
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.120
	焊锡	kg	0.600	1.000	1.500
	焊锡膏	kg	0.060	0.100	0.150
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.000

九、接线端子

1.焊铜接线端子

工作内容：削线头,套绝缘管,焊接头,包缠绝缘带。　　**计量单位：**10个

定额编号			10-1-74	10-1-75	10-1-76	10-1-77
项目名称			导线截面(mm² 以内)			
			16	35	70	120
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.200	0.267	0.334	0.501
材料	铜接线端子 DT-16mm²	个	10.200	—	—	—
	铜接线端子 DT-35mm²	个	—	10.200	—	—
	铜接线端子 DT-70mm²	个	—	—	10.200	—
	铜接线端子 DT-120mm²	个	—	—	—	10.200
	塑料软管 φ9	m	10.000	—	—	—
	塑料软管 φ12	m	—	10.000	—	—
	塑料软管 φ16	m	—	—	10.000	—
	塑料软管 φ25	m	—	—	—	10.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.110	0.200	0.250	0.350
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	焊锡	kg	0.100	0.230	0.440	0.790
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040	0.080
	钢锯条	条	—	0.200	0.250	0.300
	汽油(综合)	kg	0.500	0.600	0.800	1.000
	电力复合脂	kg	0.010	0.020	0.030	0.040
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	1.500	1.500
	破布	kg	0.300	0.300	0.400	0.400

2.压铜接线端子

工作内容：削线头,套绝缘管,压接头,包缠绝缘带。　　**计量单位：**10个

定额编号			10-1-78	10-1-79	10-1-80	10-1-81
项目名称			导线截面(mm² 以内)			
			16	35	70	120
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.294	0.441	0.882	1.764
材料	铜接线端子 DT-16mm²	个	10.200	—	—	—
	铜接线端子 DT-35mm²	个	—	10.200	—	—
	铜接线端子 DT-70mm²	个	—	—	10.200	—
	铜接线端子 DT-120mm²	个	—	—	—	10.200
	黑胶布 20mm×20m	卷	—	—	—	0.500
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050	0.070
	汽油(综合)	kg	0.200	0.300	0.350	0.400
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	1.500	3.500
	钢锯条	条	—	0.200	0.250	0.300
	破布	kg	0.150	0.200	0.250	0.800

十、控制继电器保护屏安装

工作内容：开箱、检查、安装,电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验,盘内整理及一次校线、接线。　　**计量单位：**台

定额编号			10-1-82	10-1-83	10-1-84	10-1-85	10-1-86
项目名称			控制屏	继电屏、信号屏	配电(电源)屏(低压开关柜)	弱电控制返回屏	同期小屏控制箱
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.167	3.889	3.161	3.341	1.336
材料	镀锌扁钢 —40×4	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	—
	镀锌扁钢 —50×5	kg	—	—	—	—	1.000
	异型塑料管 φ2.5～5.0	m	6.000	6.000	6.000	6.000	5.000
	塑料软管(综合)	kg	1.200	1.500	0.500	0.500	0.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	6.100	6.100	6.100	6.100	4.100
	钢垫板 δ1～2	kg	0.192	0.192	0.192	0.192	0.096
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.100
	酚醛磁漆	kg	—	—	—	—	0.010
	调和漆	kg	0.100	0.100	0.050	0.050	0.030
	电力复合脂	kg	—	—	0.050	—	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.100	0.100	0.100	—
	三色塑料带 20mm×40m	m	20.000	20.000	12.000	12.000	12.000
	胶木线夹	个	10.000	15.000	6.000	6.000	8.000
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.030
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.044
	载重汽车 4t	台班	0.054	0.054	0.054	0.054	0.045
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.044

十一、控制台安装

工作内容：开箱、检查、安装,各种电器、表计等附件的拆装、送交试验,盘内整理及一次接线。　　**计量单位：**台

定额编号			10-1-87	10-1-88	10-1-89
项目名称			控制台		集中控制台
			1m以内	2m以内	2～4m以内
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.829	6.415	12.027
材料	镀锌扁钢 ━50×5	kg	3.000	3.000	5.000
	钢垫板 δ1～2	kg	0.289	0.289	5.822
	异型塑料管 φ2.5～5.0	m	6.000	12.000	18.000
	塑料软管(综合)	kg	0.500	1.500	2.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	4.100	6.100	—
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.100	0.100	0.500
	酚醛磁漆	kg	0.030	0.050	0.100
	调和漆	kg	0.100	0.200	0.800
	胶木线夹	个	8.000	12.000	20.000
	三色塑料带 20mm×40m	m	12.000	24.000	40.000
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.088	0.088
	汽车式起重机 32t	台班	—	—	0.088
	载重汽车 4t	台班	0.054	0.090	0.090
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.053	0.088	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.088	0.088

十二、仪表、电器、小母线、分流器、电度表安装

1.仪表、电器、小母线安装

工作内容：开箱检查,盘上划线,钻眼,安装固定写字编号,下料布线,上卡子。　　**计量单位：**个

定额编号			10-1-90	10-1-91	10-1-92	10-1-93	10-1-94	10-1-95
项目名称			测量表计	继电器	电磁锁	屏上辅助设备	小母线(每10m)	辅助电压互感器
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.307	0.408	0.421	0.281	0.160	0.561
材料	异型塑料管 φ2.5～5.0	m	0.100	0.150	—	—	—	—
	塑料软管 φ5	m	3.500	5.000	0.500	1.000	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	—	—	2.000	2.000	7.500	2.000
	标志牌(塑料扁形)	个	—	—	—	—	7.500	1.000
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	—	0.100	0.020	—
	焊锡	kg	0.030	0.030	—	0.010	0.050	—
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	—	0.010	0.010	—
	铁砂布 0# ～2#	张	0.100	0.020	—	—	0.400	—
	棉纱头	kg	0.050	—	0.050	0.050	0.100	0.050
	钢锯条	条	—	—	0.090	0.500	0.200	0.500

2.分流器安装

工作内容：接触面加工,钻眼,连接,固定。　　**计量单位：**个

定额编号			10-1-96	10-1-97	10-1-98
项目名称			分流器(A以内)		
			150	750	1500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.595	0.915	1.049
材料	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	2.000	2.000	4.100
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	—
	棉纱头	kg	0.100	0.100	—

3.电度表安装

工作内容：电表箱安装、配线、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			10-1-99	10-1-100
项目名称			电表箱	
			1块表	2～4块表
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.668	2.298
材料	成套电表箱	个	(1.000)	(1.000)
	绝缘导线	m	(2.036)	(8.144)
	镀锌圆钢	kg	0.130	0.130
	钢精扎头 1# ～5#	包	0.066	0.264
	塑料套管 Φ5	m	3.600	14.100
	异型塑料管 Φ2.5～5.0	m	0.180	0.720
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×80	套	4.100	4.100
	镀锌精制带帽螺栓 M4×14～65	10套	0.122	0.488
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.120	0.100
	凡士林	kg	0.020	0.080
	焊锡膏	kg	0.002	0.008
	焊锡	kg	0.020	0.080
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.012	0.048
	棉纱头	kg	0.050	0.200
	胶木线夹	个	0.600	2.400
	其他材料费	%	1.000	3.000
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.044	0.044

4.智能照明控制器安装

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、安装、本体调试等。**计量单位：**个

定额编号			10-1-101	10-1-102	10-1-103
项目名称			智能照明控制器（路以下）		
			3	6	9
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.729	1.834	2.290
材料	铜接线端子 DT-6mm²	个	6.090	6.090	8.120
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	10个	2.040	2.040	2.040
	标志牌(塑料扁形)	个	1.000	1.000	1.000
	尼龙扎带 150	个	2.000	4.000	4.000
	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-1.5mm²	m	0.305	0.611	0.611
	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
仪表	手持式万用表	台班	0.200	0.400	0.400

5.RTU数据采集终端

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、安装、本体调试等。**计量单位：**个

定额编号			10-1-104	10-1-105	10-1-106	10-1-107
项目名称			电流电压采集模块	开关扩展模块（路以下）		
				3	6	9
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.634	1.729	1.834	2.290
材料	铜芯塑料绝缘绞型电线 RVS-2×2.5mm²	m	(0.305)	(0.305)	(0.611)	(0.611)
	铜接线端子 DT-6mm²	个	4.060	6.090	6.090	8.120
	标志牌(塑料扁形)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	10个	2.040	2.040	2.040	2.040
	尼龙扎带 150	个	2.000	2.000	4.000	4.000
	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-1.5mm²	m	0.305	0.305	0.611	0.611
	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
仪表	手持式万用表	台班	0.200	0.200	0.400	0.400

十三、铁构件制作、安装及箱、盒制作

工作内容：制作,平直,划线,下料,钻孔,组对,焊接,刷油（喷漆）,安装,补刷油。　　**计量单位：100kg**

定额编号			10-1-108	10-1-109	10-1-110	10-1-111
项目名称			一般铁构件		轻型铁构件	
			制作	安装	制作	安装
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.617	4.945	9.689	5.780
材料	镀锌扁钢 —40×4	t	0.011	—	—	—
	镀锌扁钢 —25×4	kg	11.000	—	—	—
	角钢 40×5	t	0.075	—	—	0.005
	钢筋 Φ12	kg	8.000	—	—	—
	热轧薄钢板 δ1.0	t	—	—	0.104	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	1.400	1.800	1.200	0.600
	调和漆	kg	1.400	0.200	2.400	0.200
	防锈漆	kg	1.770	0.300	3.000	0.400
	清油	kg	0.588	—	1.000	—
	油漆溶剂油	kg	0.440	0.100	0.750	0.100
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	—	3.000	—
	破布	kg	0.200	0.200	0.350	0.200
	钢锯条	条	2.000	1.000	2.000	1.000
机械	联合冲剪机 16mm	台班	0.088	—	0.177	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.655	0.593	0.575	0.708
	扳边机 2×1500	台班	—	—	0.221	—
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	—	—	0.354	—

工作内容：制作,平直,划线,下料,钻孔,组对,焊接,刷油（喷漆）,安装,补刷油。

定额编号			10-1-112	10-1-113	10-1-114
项目名称			箱、盒制作	网门保护网制作、安装	二次喷漆
			100kg		㎡
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	15.368	1.450	0.481
材料	角钢 40×5	t	0.005	0.031	—
	热轧薄钢板 δ1.0	t	0.104	—	—
	网门合页 55～110	副	—	2.000	—
	紫铜板 δ0.05～0.3	kg	—	0.070	—
	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	㎡	—	1.100	—
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5～4.0	kg	—	0.206	—
	清油	kg	—	0.098	—
	调和漆	kg	—	0.100	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	1.500	0.060	—
	防锈漆	kg	3.600	0.100	0.200
	喷漆	kg	3.100	—	0.350
	溶剂汽油 200#	kg	0.300	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	3.000
	钢锯条	条	2.000	0.500	—
	石膏粉	kg	0.720	—	—
	破布	kg	0.400	0.200	0.200
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.867	0.027	—
	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	0.531	0.177	0.177
	联合冲剪机 16mm	台班	0.265	0.044	—
	扳边机 2×1500	台班	0.336	—	—

十四、系统调试

工作内容：变压器、断路器、互感器、隔离开关、电气装置、常规保护装置、自动装置、电力电缆等一、二回路的调试及空投系统。

定额编号			10-1-115	10-1-116	10-1-117	10-1-118
项目名称			变压器调试	送配电装置调试		电力电缆调试
			容量（kV·A以下）	交流供电（kV以内）		
			560	1	10	
			台	系统		根次
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.423	6.680	16.700	0.616
材料	自粘性橡胶带（宽25cm）	m	—	—	—	0.130
	校验材料费	元	17.647	4.644	11.610	—
仪表	电压电流表(各种量程)	台班	1.320	—	1.760	—
	手持式万用表	台班	—	1.760	1.760	1.760
	数字高压表 GYB-2	台班	—	—	0.880	—
	高压整流硅堆滤波器	台班	—	—	0.880	—
	电感电容测试仪	台班	—	0.880	1.760	—
	YDQ充气式试验变压器	台班	0.330	0.880	0.880	—
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.330	—	—	—
	直流高压发生器	台班	0.330	—	0.460	0.420
	三相调压器	台班	0.330	—	—	—
	变压器直流电阻测试仪	台班	0.495	—	—	—
	全自动变比组别测试仪	台班	0.495	—	—	—
	自动介损测试仪	台班	0.660	—	—	—
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.330	—	—	—
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.330	0.880	0.880	—
	电缆测试仪	台班	—	—	—	0.420

注：不包括特殊保护装置和接地装置的调试。

第二章 10kV 以下架空线路工程

说　明

一、本章定额包括：工地运输，底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐，立杆，引下线支架安装，10kV 以下横担安装，1kV 以下横担安装，进户线横担安装，拉线制作安装，导线架设，导线跨越架设，路灯设施编号，基础制作，绝缘子安装等内容。

二、本章定额按平原条件编制的，如在丘陵、山地、高山施工时，其人工、机械乘以以下地形系数。

地形类别	丘陵	山地	高山
调整系数	1.2	1.6	2.2

三、地形划分

1．平原地带：指地势比较平坦、开阔，地面土质含水率≤40%的地带。

2．丘陵地带：指地形有起伏，水平距离≤1km，地形起伏≤50m 地带。

3．一般山地：指一般山岭或沟谷地带、高原台地，水平距离≤250m，地形起伏在 50m-150m 的地带。

4. 高山：指人力、牲畜攀登困难，水平距离≤250m，地形起伏在 150m-250m 的地带。

四、线路一次施工工程量按 5 根以上电杆考虑，5 根以内者，其人工、机械乘以系数 1.2。

五、金属杆组立工程是按预埋基础带法兰连接考虑，如采用现浇混凝土基础预埋地脚螺栓安装形式，按预埋螺栓定额子目计算，并扣除金属杆组立定额中的螺栓消耗量，其他不变。

六、导线跨越

1．导线跨越在同一跨越档内，有两种以上跨越物时，每一跨越物视为“一处”跨越，分别按相应项目执行。

2．单独广播线不算跨越物。

七、横担安装定额已包括金具安装。

八、本定额基础子目适用于路灯杆塔、金属灯柱、控制箱安置基础工程。

工程量计算规则

一、底盘、卡盘、拉线盘按设计用量以“块”为单位计算。

二、各种电线杆分材质和高度，按设计数量以“根” 计算。

三、拉线制作、安装，按设计图示规定，分不同形式以“组”计算。

四、横担安装，按设计图示规定，分不同线数和电压以“组”计算。

五、导线架设，分导线类型与截面，按 1km/单线计算；导线预留长度规定如下表：

项 目 名 称		长 度（m）
高压	转 角	2.5
	分支、终端	2.0
低压	分支、终端	0.5
	分叉跳线转交	1.5
与 设 备 连 接		0.5

六、导线跨越架设，指越线架的架设、拆除和越线架的运输以及因跨越施工难度而增加的工作量，以“处”为单位计算，每个跨越间距按 50m 以内考虑，大于 50m 小于 100m 时，按 2 处计算。

七、路灯设施编号以“100 个” 为单位计算；开关箱、路灯编号、钉粘贴号牌不满 10 只，按 10 只计算。

八、混凝土基础制作以体积计算，如有钢筋，执行第一册《通用工程》相关项目。

九、绝缘子安装以“10 个”为单位计算。

一、工地运输

工作内容：线路器材外观检查、绑扎及抬运,卸至指定地点;返回;装车、支垫、绑扎、运至指定地点,人力卸车,返回。

计量单位：10t

定额编号			10-2-1	10-2-2	10-2-3	10-2-4
项目名称			工地人力运输		工地汽车运输装卸	工地汽车运输1km
			平均200m	平均200m以上		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	80.740	102.520	5.590	0.300
材料	钢板(综合)	kg	—	—	5.000	—
	板方材	m^3	—	—	0.010	—
	钢丝绳 Φ9绳1×19	m	—	—	1.000	—
	草袋	个	—	—	0.500	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.223	—
	载重汽车 5t	台班	—	—	0.589	0.031

二、立杆

1.立水泥杆

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定额编号			10-2-5	10-2-6	10-2-7	10-2-8
项目名称			水泥杆(m以内)			
			9	11	13	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.635	0.889	1.270	1.764
材料	水泥电杆	根	(1.003)	(1.003)	(1.003)	(1.003)
	垫木	m^3	0.002	0.002	0.002	0.002
	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.035	0.550	0.550

工作内容：立杆,装抱箍,填土夯实。　　**计量单位**：根

定额编号			10-2-9	10-2-10	10-2-11
项目名称			水泥撑杆(m以内)		
			9	11	13
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.895	1.156	1.677
材料	水泥电杆	根	(1.005)	(1.005)	(1.005)
	镀锌M型抱铁	个	4.080	4.080	4.080
	镀锌角钢卡箍	副	2.040	2.040	2.040
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×200	套	4.100	4.100	4.100
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.035	0.053

2.立金属杆

工作内容：灯柱柱基杂物清理,立杆,找正,紧固螺栓并上防锈油。　　**计量单位**：根

定额编号			10-2-12	10-2-13	10-2-14	10-2-15
项目名称			单杆式(杆长m以下)			
			5	10	15	20
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.286	0.458	0.695	1.148
材料	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	6.120	8.160	8.160	—
	六角螺栓带螺母 M24×100	套	—	—	—	16.320
	弹簧垫圈 M16～30	10个	0.633	0.844	0.844	1.688
	钢垫板 δ2.5～5.0	kg	0.481	0.481	0.770	0.770
	酚醛磁漆	kg	0.400	0.500	0.600	1.200
	醇酸防锈漆	kg	0.200	0.250	0.300	0.600
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.058	0.111	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.221

工作内容：灯柱柱基杂物清理,立杆,找正,紧固螺栓并上防锈油。　　**计量单位：**根

定额编号			10-2-16	10-2-17	10-2-18	10-2-19
项目名称			单杆式(杆长m以下)			
			25	30	40	50
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.148	1.636	2.338	2.810
材料	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢垫板 δ2.5～5.0	kg	1.155	2.021	2.021	2.021
	六角螺栓带螺母 M24×100	套	16.320	28.560	28.560	28.560
	弹簧垫圈 M16～30	10个	1.688	2.954	2.954	2.954
	酚醛磁漆	kg	1.200	2.100	2.100	2.100
	醇酸防锈漆	kg	0.600	1.050	1.050	1.050
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.531	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.708	0.885	—
	汽车式起重机 32t	台班	—	—	—	1.070

三、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接

工作内容：基坑整理、移运,盘安装,操平、找正,卡盘螺栓紧固,工器具转移,对口焊接。

定额编号			10-2-20	10-2-21	10-2-22	10-2-23
项目名称			底盘	卡盘	拉盘	水泥杆焊接
			块			一个口
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.414	0.180	0.147	0.822
材料	底盘	块	1.010	—	—	—
	卡盘	块	—	1.020	—	—
	镀锌U形抱箍	套	—	1.020	—	—
	拉盘	块	—	—	1.020	—
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	—	—	—	0.710
	氧气	m^3	—	—	—	1.600
	乙炔气	m^3	—	—	—	0.700
	其他材料费	%	—	—	—	1.400
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	0.487

四、引下线支架安装

工作内容：支架安装,找正,上瓷瓶,紧固。　　**计量单位：**10副

定额编号			10-2-24	10-2-25	10-2-26	10-2-27
项目名称			距地面高度(m以内)			
			6	8	10	13
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.535	0.588	0.648	0.715
材料	镀锌引下线支架	副	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	蝶式绝缘子 ED-3	个	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	20.400	20.400	20.400	204.000
	镀锌J形螺栓带螺母	套	10.200	10.200	10.200	10.200
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

五、横担安装

1.10kV以下横担安装

工作内容：量尺寸、定位、上抱箍,装横担、支撑及杆顶支座。　　**计量单位：**组

定额编号			10-2-28	10-2-29	10-2-30	10-2-31
项目名称			铁、木横担		瓷横担	
			单根	双根	直线杆	承力杆
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.252	0.397	0.168	0.336
材料	横担	根	(1.010)	(2.020)	(3.030)	(3.030)
	镀锌横担抱箍	副	(1.010)	(2.020)	(3.030)	(3.030)
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	(2.020)	(4.040)	—	(3.030)
	镀锌低碳钢丝 Φ4.0	kg	0.515	0.720	—	—
	调和漆	kg	0.020	0.030	—	—
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050

2.1kV以下横担安装

工作内容：定位、上抱箍,装支架、横担、支撑及杆顶支座,装瓷瓶。　　**计量单位：**组

定额编号			10-2-32	10-2-33	10-2-34	10-2-35	10-2-36	10-2-37
项目名称			二线	四线		六线		瓷横担
				单根	双根	单根	双根	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.145	0.206	0.328	0.260	0.412	0.145
材料	横担	根	(1.010)	(1.010)	(2.020)	(1.010)	(2.020)	(3.030)
	镀锌横担抱箍	副	(1.010)	(1.010)	(2.020)	(1.010)	(2.020)	(1.010)
	绝缘子	个	(2.040)	(4.080)	(8.160)	(6.120)	(12.240)	(2.040)
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	—	—	—	(2.020)	(4.040)	(1.010)
	镀锌低碳钢丝 φ4.0	kg	0.412	0.515	0.720	0.515	0.720	—
	调和漆	kg	0.020	0.020	0.030	0.020	0.030	—
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050

3.进户线横担安装

工作内容：测位、划线、打眼、钻孔、横担安装、装瓷瓶及防水弯头。　　**计量单位：**根

定额编号			10-2-38	10-2-39	10-2-40	10-2-41	10-2-42	10-2-43
项目名称			一端埋设式			两端埋设式		
			二线	四线	六线	二线	四线	六线
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.183	0.283	0.382	0.252	0.283	0.313
材料	横担	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	绝缘子	个	(2.040)	(4.080)	(6.120)	(2.040)	(4.080)	(6.120)
	镀锌圆钢支撑 φ16×1000	根	—	1.020	1.020	—	—	—
	镀锌铁拉板 40×4×(200～350)	块	—	—	—	—	8.400	12.600
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	—	—	—	—	4.100	6.120
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	1.020	1.020	—	4.080	6.120
	地脚螺栓 M12×120	套	—	1.050	1.050	—	—	—
	冲击钻头 φ16	个	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	调和漆	kg	0.020	0.030	0.030	0.020	0.030	0.030
	棉纱头	kg	0.030	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

六、拉线制作、安装

工作内容：放线、下料,上铁件,装拉线盘,调整,紧线,填土夯实。　　**计量单位：**组

定额编号			10-2-44	10-2-45	10-2-46	10-2-47	10-2-48	10-2-49
项目名称			普通拉线			水平及弓形拉线		
			截面(mm² 以内)					
			35	70	120	35	70	120
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.301	0.368	0.441	0.682	0.909	1.002
材料	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	镀锌扁钢抱箍 ━40×4	副	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040	2.040
	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	2.040	2.040	2.040	4.080	4.080	4.080
	镀锌U形拉环 Φ18×557	个	1.020	—	—	1.020	—	—
	镀锌拉线棒 Φ19×2500	个	1.020	—	—	1.020	—	—
	镀锌U形拉环 Φ22×557	个	—	1.020	—	—	1.020	—
	镀锌拉线棒 Φ22×2500	个	—	1.020	—	—	1.020	—
	镀锌U形拉环 Φ25×557	个	—	—	1.020	—	—	1.020
	镀锌拉线棒 Φ25×2500	个	—	—	1.020	—	—	1.020
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：放线、下料,上铁件,装拉线盘,调整,紧线,填土夯实。　　**计量单位：**组

定额编号			10-2-50	10-2-51	10-2-52
项目名称			VY形拉线		
			截面(mm² 以内)		
			35	70	120
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.902	1.570	2.405
材料	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	镀锌扁钢抱箍 ━40×4	副	2.040	2.040	2.040
	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	4.080	—	—
	镀锌U形拉环 Φ18×557	个	1.020	—	—
	镀锌拉线棒 Φ22×2500	个	1.020	—	—
	镀锌U形拉环 Φ22×557	个	—	1.020	—
	镀锌拉线棒 Φ25×2500	个	—	1.020	1.020
	镀锌U形拉环 Φ25×557	个	—	—	1.020
	六角螺栓带螺母 M22×85	套	—	4.080	4.080
	其他材料费	%	1.320	1.210	0.850

七、导线架设

工作内容：线材外观检查,架线盘,放线,直线接头连接,紧线,弛度观测,耐张终端头制作,绑扎,跳线安装。

计量单位：1km/单线

定额编号			10-2-53	10-2-54	10-2-55	10-2-56	10-2-57	10-2-58
项目名称			裸铝绞线			钢芯铝绞线		
			截面(mm² 以内)					
			35	95	150	35	95	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.337	6.506	10.263	3.681	7.369	11.119
材料	裸铝绞线 LJ	m	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)	—	—	—
	钢芯铝绞线 LGJ	m	—	—	—	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)
	钳接管 QJG-35	个	1.010	—	—	—	—	—
	钳接管 QL-95	个	—	2.020	—	—	—	—
	钳接管 QL-150～240	个	—	—	2.020	—	—	—
	钳接管 QJG-25～35	个	—	—	—	1.010	—	—
	钳接管 QJG-95	个	—	—	—	—	2.020	—
	钳接管 QLG-150～185	个	—	—	—	—	—	2.020
	并沟线夹 35mm²	个	5.050	—	—	5.050	—	—
	并沟线夹 95mm²	个	—	5.050	—	—	5.050	—
	并沟线夹 150mm²	个	—	—	5.050	—	—	5.050
	铝包带 1×10	kg	1.270	2.540	2.710	1.270	2.540	2.710
	铝绑线 φ2	m	80.230	100.290	106.970	80.230	100.290	106.970
	电力复合脂	kg	0.020	0.050	0.080	0.020	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.500	1.000	1.200	1.700
	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.070	0.050	0.060	0.070
机械	载重汽车 3t	台班	0.090	0.134	0.161	0.090	0.134	0.161
	液压压接机 100t	台班	0.062	0.080	0.097	0.062	0.080	0.097

工作内容：线材外观检查,架线盘,放线,直线接头连接,紧线,弛度观测,耐张终端头制作,绑扎,跳线安装。

计量单位：1km/单线

定额编号			10-2-59	10-2-60	10-2-61
项目名称			绝缘铝绞线		
			截面(mm² 以内)		
			35	95	150
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.681	7.361	11.119
材料	绝缘导线	m	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)
	并沟线夹 35mm²	个	5.050	—	—
	并沟线夹 95mm²	个	—	5.050	—
	并沟线夹 150mm²	个	—	—	5.050
	钳接管 QJG-35	个	4.040	—	—
	钳接管 QL-95	个	—	6.060	—
	钳接管 QL-150～240	个	—	—	8.080
	铁丝 Φ2	m	82.119	102.903	109.741
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	8.000	16.000	20.000
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.030
	汽油(综合)	kg	0.040	0.040	0.050
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.500
	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.050
	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.050
机械	载重汽车 5t	台班	0.090	0.134	0.161
	液压压接机 100t	台班	0.062	0.080	0.097

八、导线跨越架设

工作内容：跨越架的搭拆,架线中的监护转移。

计量单位：处

定额编号			10-2-62	10-2-63	10-2-64
项目名称			导线跨越		
			电力线、通讯线、公路	铁路	河流
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.735	8.675	6.315
材料	脚手杆 Φ100×6000(杉木)	根	1.940	3.000	0.400
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5～4.0	kg	9.108	10.754	0.638
	安全网	㎡	3.230	4.080	—
机械	载重汽车 5t	台班	0.090	0.161	—
	木船	台班	—	—	1.000

九、路灯设施编号

工作内容：定位,去尘,杆刷漆,编号、量高度、钉粘号牌。　　**计量单位：**100个

定额编号			10-2-65	10-2-66	10-2-67
项目名称			开关箱	路灯杆号	钉或粘路灯号牌
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.341	2.232	1.670
材料	路灯号牌	个	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	酚醛红漆	kg	1.150	—	—
	白酚醛漆	kg	—	0.850	—
	酚醛黑板漆	kg	—	1.600	—
	水泥钉 10#	100支	—	—	4.160
	溶剂汽油 200#	kg	0.500	1.000	—
	漆刷(1″～1.5″)	把	5.000	6.000	—
	棉纱头	kg	0.200	0.300	—

十、基础制作

工作内容：1.混凝土浇捣、养护。
2.螺栓定位、预埋安装,焊接固定。

定额编号			10-2-68	10-2-69
项目名称			混凝土基础	预制安装地脚螺栓
			预拌	
			m^3	t
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.945	15.200
材料	预拌混凝土 C30	m^3	1.010	—
	地脚螺栓(成套)	kg	—	(1020.000)
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	52.680
	其他材料费	%	—	1.500
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	4.390

十一、绝缘子安装

工作内容：开箱检查、清扫、绝缘测试、组合安装、固定、接地、刷漆。　　**计量单位：**10个

定额编号			10-2-70	10-2-71	10-2-72
项目名称			10kV以下		
			户外式支持绝缘子		
			1孔	2孔	3孔
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.448	1.109	1.410
材料	绝缘子	个	(10.200)	(20.400)	(30.600)
	扁钢 ━45×4	kg	15.500	—	—
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	—	15.500	15.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M14×80	套	10.200	20.400	30.600
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.300	0.300
	汽油(综合)	kg	0.100	0.150	0.200
	调和漆	kg	0.120	0.120	0.120
	钢锯条	条	2.000	2.000	2.000
	棉纱头	kg	0.100	0.300	0.300
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	0.177

第三章 电缆工程

说　　明

一、本章定额包括敷电缆沟铺砂盖板、揭盖板，电缆保护管敷设，铜芯电缆敷设，电缆终端头制作、安装，电缆中间头制作、安装，控制电缆头制作、安装，电缆穿刺线夹制作、安装，电缆井设置，共八章。

二、电缆敷设方式为水平敷设，综合了埋地、穿管、桥架内水平及竖向敷设。未考虑在河流和水区、水底、井下等条件的电缆敷设。单段高度大于 3.6m 的布放段，执行安装工程消耗量定额的相应项目。

三、电缆在山地、丘陵地区直埋敷设时，人工乘以系数 1.3。该地段所需的材料如固定桩、夹具等按实计算。

四、电缆敷设定额中均未考虑波形增加长度及预留等富余长度，该长度计入工程量之内。

五、顶管工程执行本定额第六册《排水工程》相关项目。

六、本定额未包括下列工作内容：

1．隔热层，保护层的制作安装。

2．电缆的冬季施工加温工作。

工程量计算规则

一、电缆沟盖板揭、盖定额，按每揭盖一次以“延长米”计算。如又揭又盖，则按两次计算。

二、电缆保护管长度，除按设计规定长度计算外，如遇有下列情况，应按以下规定增加保护管长度：

1．横穿道路，按路基宽度两端各加 2m。

2．垂直敷设时管口离地面加 2m。

3．穿过建筑物外墙时，按基础外缘以外加 2m。

4．穿过排水沟，按沟壁外缘以外加 1m。

三、电缆敷设

1．电缆敷设设计波形弯曲、交叉时，按敷设长度增加 2.5%计算。

2．电缆敷设按单根长度计算。

3．电缆敷设长度应根据敷设路径的水平和垂直敷设长度，另加下表规定预留长度。

序号	项　　目	预留长度（根/m）
1	电缆进入接线井或灯杆接线盒内	2.0
2	电缆进入沟内或吊架时引上预留	1.5
3	电缆终端头	1.5
4	高压开关柜	2.0

四、电缆保护管埋地敷设时，有设计图的，按设计图示计算；无设计图的，按沟深 0.9m，沟宽按最外边的保护管两侧边缘外各加 0.3m 工作面计算。

五、电缆终端头及中间头以“个”为单位计算。灯杆接线盒内、接线井内电缆接头有设计图示的，按图示计算。没有图示的，按制作工艺区分，采用压接管、热缩套管的按中间头计算，采用热缩指套和热缩帽的按终端头计算。

一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板

工作内容：调整电缆间距,铺砂、盖砖、盖保护板,埋设标桩,揭盖盖板。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-3-1	10-3-2	10-3-3	10-3-4
项目名称			铺砂、盖砖		铺砂、盖保护板	
			1～2根	每增一根	1～2根	每增一根
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.176	1.116	4.176	1.116
材料	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	0.814	0.412	—	—
	混凝土保护板 300×250×30	块	—	—	374.000	—
	混凝土保护板 300×150×30	块	—	—	—	324.000
	中粗砂	m^3	9.626	3.605	9.626	3.605
	混凝土标桩 1200×100×100	个	4.040	—	4.040	—

工作内容：调整电缆间距,铺砂、盖砖、盖保护板,埋设标桩,揭盖盖板。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-3-5	10-3-6	10-3-7
项目名称			揭、盖盖板 板长(mm以内)		
			500	1000	1500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.880	9.956	14.032

二、电缆保护管敷设

工作内容：测位、沟底夯实、锯管、接口、敷设、刷漆。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-3-8	10-3-9	10-3-10	10-3-11	10-3-12
项目名称			混凝土管		镀锌钢管		
			公称直径（mm以内）				
			100	200	50	100	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.702	1.370	0.657	0.729	0.792
材料	混凝土管	m	10.800	10.800	—	—	—
	水泥(综合)	kg	6.000	12.000	—	—	—
	镀锌钢管 DN150	m	—	—	—	—	(10.400)
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	(10.400)	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(10.400)	—	—
	中粗砂	m^3	0.050	0.099	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5～4.0	kg	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	—	0.400	0.501	0.601
	沥青漆	kg	—	—	1.001	1.201	1.602
	汽油(综合)	kg	—	—	0.500	0.500	0.500
	氧气	m^3	—	—	0.701	0.801	0.901
	乙炔气	kg	—	—	0.200	0.230	0.270
	石棉绒	kg	0.800	1.600	—	—	—
	砂轮片 Φ400	片	—	—	0.020	0.040	0.040
	破布	kg	0.500	0.700	0.700	0.700	0.700
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.160	0.170	0.190
	电动弯管机 108mm	台班	—	—	0.007	0.017	0.055
	砂轮切割机 Φ400	台班	—	—	0.020	0.030	0.030

三、铜芯电缆敷设

工作内容：开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-3-13	10-3-14	10-3-15	10-3-16
项目名称			水平敷设			
			截面（mm² 以内）			
			10	35	120	240
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.500	4.697	8.466	11.894
材料	铜芯电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	镀锌电缆卡子 2×35	套	—	23.400	—	—
	镀锌电缆卡子 3×50	套	—	—	22.300	—
	镀锌电缆卡子 3×100	套	—	—	—	21.400
	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	—	7.110	6.700	—
	镀锌电缆吊挂 3.0×100	套	—	—	—	6.210
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×80	套	—	30.600	30.600	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	—	—	—	42.800
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.210	0.329	0.463	0.494
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	硬酯酸(一级)	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	汽油(综合)	kg	0.500	0.750	0.950	1.040
	沥青绝缘漆	kg	0.060	0.100	0.150	0.200
	合金钢钻头 Φ10	个	—	0.160	0.140	—
	橡皮垫 δ2	㎡	—	0.070	0.070	0.070
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.300	1.020	1.550	2.020
	破布	kg	0.300	0.500	0.600	0.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.009	0.063	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.252
	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.063	0.252

注：铝芯电缆敷设按铜芯电缆敷设执行，替换相应主材，其他不变。

四、电缆终端头制作、安装

1.干包式电力电缆终端头制作、安装

工作内容：定位,量尺寸,锯断,剥护套,焊接地线,装手套包缠绝缘,压接线端子,安装固定。　　**计量单位：**个

定额编号			10-3-17	10-3-18	10-3-19	10-3-20
项目名称			1kV以下			
			截面（mm² 以内）			
			10	35	120	240
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.187	0.450	0.730	0.940
材料	铜接线端子DT-10mm²	个	3.760	—	—	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.760	—	—
	铜接线端子DT-95mm²	个	—	—	3.760	—
	铜接线端子DT-185mm²	个	—	—	—	3.760
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16～25mm²	kg	0.200	0.200	0.250	0.350
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	9.000	9.000	4.000	4.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	—	—	5.000	7.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.360	0.600	0.800	1.000
	三色塑料带 20mm×40m	m	3.360	5.600	18.000	28.000
	电力复合脂	kg	0.018	0.030	0.050	0.080
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.006	0.010	0.020	0.040
	汽油(综合)	kg	0.180	0.300	0.350	0.400
	塑料手套 ST型	个	1.050	1.050	1.050	1.050
	破布	kg	0.300	0.300	0.500	0.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

2.浇注式电缆终端头制作、安装

工作内容：定位,量尺寸,锯断,剥切,焊接地线,缠涂绝缘层,压接线柱,装终端盒,压接线端子,配料浇注。

计量单位：个

定额编号			10-3-21	10-3-22	10-3-23	10-3-24	10-3-25	10-3-26	10-3-27
项目名称			浇注式1kV以下				浇注式10kV以下		
			截面（mm² 以内）						
			10	35	120	240	35	120	240
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.580	0.970	1.413	1.720	1.160	1.700	2.060
材料	终端盒10	套	(1.020)	—	—	—	—	—	—
	终端盒 35	套	—	(1.020)	—	—	(1.020)	—	—
	终端盒 120	套	—	—	(1.020)	—	—	(1.020)	—
	终端盒 240	套	—	—	—	(1.020)	—	—	(1.020)
	铜接线端子DT-10mm²	个	3.760	—	—	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.760	—	—	3.760	—	—
	铜接线端子DT-95mm²	个	—	—	3.760	—	—	3.760	—
	铜接线端子DT-185mm²	个	—	—	—	3.760	—	—	3.760
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16～25mm²	kg	0.200	0.200	0.300	0.350	0.200	0.300	0.350
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	8.160	8.160	4.080	4.080	8.160	4.080	4.080
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	—	4.080	4.080	—	4.080	4.080
	固定卡子 3×80	套	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	聚酰胺树脂	kg	0.150	0.250	0.350	0.400	1.000	1.400	1.600
	环氧树脂	kg	0.300	0.500	0.720	0.840	2.500	3.600	4.200
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.050	0.500	1.200	2.050
	电力复合脂	kg	0.180	0.030	0.050	0.080	0.030	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.480	0.800	1.050	1.200	0.800	1.050	1.200
	石英粉 (100目)	kg	0.450	0.750	1.080	1.260	0.750	1.080	1.260
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.100	0.200	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.006	0.010	0.020	0.040	0.010	0.020	0.040
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.120	0.200	0.270	0.310	0.200	0.270	0.310
	相色带 20mm×20m	卷	0.060	0.100	0.160	0.200	0.100	0.160	0.200
	破布	kg	0.300	0.500	0.800	1.300	0.500	0.800	1.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

3.热缩式电缆终端头制作、安装

工作内容：定位,量尺寸,锯断,剥切清洗,内屏蔽层处理,焊接地线,套热缩管,压接线端子,装终端盒,配料浇注,安装。　　**计量单位：**个

定额编号			10-3-28	10-3-29	10-3-30	10-3-31
项目名称			热缩式			
			截面（mm² 以内）			
			10	35	120	240
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.170	0.530	0.770	0.930
材料	电缆终端热缩指套10	个	(1.020)	—	—	—
	电缆终端热缩帽10	个	(1.020)	—	—	—
	电缆终端热缩指套35	个	—	(1.020)	—	—
	电缆终端热缩帽35	个	—	(1.020)	—	—
	电缆终端热缩指套120	个	—	—	(1.020)	—
	电缆终端热缩帽120	个	—	—	(1.020)	—
	电缆终端热缩指套240	个	—	—	—	(1.020)
	电缆终端热缩帽240	个	—	—	—	(1.020)
	固定卡子 3×80	套	2.040	2.040	2.040	2.040
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16～25mm²	kg	0.200	0.200	0.250	0.350
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.760	—	—
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—
	铜接线端子DT-10mm²	个	3.760	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020
	铜接线端子DT-95mm²	个	—	—	3.760	—
	铜接线端子DT-185mm²	个	—	—	—	3.760
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	8.160	8.160	4.080	4.080
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	—	4.080	4.080
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.050
	相色带 20mm×20m	卷	0.060	0.100	0.160	0.200
	电力复合脂	kg	0.018	0.030	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.480	0.800	1.050	1.200
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.006	0.010	0.020	0.040
	破布	kg	0.300	0.500	0.800	1.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

五、电缆中间头制作、安装

1.干包式电力电缆中间头制作

工作内容：定位,量尺寸,锯断,剥护套及绝缘层,焊接地线,清洗,包缠绝缘层,压连接管安装,接线。　**计量单位：**个

定额编号			10-3-32	10-3-33	10-3-34	10-3-35
项目名称			干包中间头1kV以下			
			截面（mm² 以内）			
			10	35	120	240
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.530	0.860	1.420	1.830
材料	铜压接管GT10	个	(3.760)	—	—	—
	铜压接管GT25	个	—	(3.760)	—	—
	铜压接管GT95	个	—	—	(3.760)	—
	铜压接管GT185	个	—	—	—	(3.760)
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16～25mm²	kg	0.150	0.250	0.250	0.350
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.216	0.360	0.590	0.710
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.720	1.200	1.800	2.500
	三色塑料带 20mm×40m	m	7.200	12.000	26.000	33.800
	电力复合脂	kg	0.018	0.030	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.240	0.400	0.600	0.800
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.006	0.010	0.020	0.040
	破布	kg	0.180	0.300	0.500	0.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

2.浇注式电缆中间头制作、安装

工作内容：定位,量尺寸,锯断,剥切,压边接管,包缠涂绝缘层,焊接地线,封铅管式装连接盒,配料浇注。

计量单位：个

定额编号			10-3-36	10-3-37	10-3-38	10-3-39	10-3-40	10-3-41	10-3-42
项目名称			1kV以下				10kV以下		
			截面（mm² 以内）						
			10	35	120	240	35	120	240
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.830	1.270	2.010	2.590	1.570	2.420	3.080
材料	电缆中间接头盒10	套	(1.010)	—	—	—	—	—	—
	电缆中间接头盒 35	套	—	(1.010)	—	—	(1.010)	—	—
	电缆中间接头盒 120	套	—	—	(1.010)	—	—	(1.010)	—
	电缆中间接头盒 240	套	—	—	—	(1.010)	—	—	(1.010)
	铜压接管GT10	个	(3.760)	—	—	—	(3.760)	—	—
	铜压接管GT25	个	—	(3.760)	—	—	—	—	—
	铜压接管GT95	个	—	—	(3.760)	—	—	(3.760)	—
	铜压接管GT185	个	—	—	—	(3.760)	—	—	(3.760)
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16～25mm²	kg	0.150	0.250	0.300	0.350	0.250	0.300	0.350
	铝箔带 30×0.08	m	—	—	—	—	15.000	15.000	18.000
	双面半导体布带 20mm×5m	m	—	—	—	—	15.000	15.000	18.000
	聚四氟乙烯带1×30	kg	—	—	—	—	0.300	0.500	0.700
	沥青绝缘漆	kg	2.400	4.000	6.000	8.000	5.000	7.000	9.000
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.216	0.360	0.590	0.710	0.440	0.640	0.790
	石英粉 (100目)	kg	0.300	0.500	0.800	1.200	0.600	1.000	1.500
	硬酯酸(一级)	kg	0.018	0.030	0.040	0.050	0.030	0.040	0.050
	聚酰胺树脂	kg	0.096	0.160	0.280	0.400	0.200	0.300	0.650
	环氧树脂	kg	0.240	0.400	0.700	1.000	0.500	0.800	1.400
	电力复合脂	kg	0.018	0.030	0.050	0.080	0.030	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.030	0.500	0.700	0.900	0.600	0.800	1.000
	焊锡膏	kg	0.006	0.010	0.020	0.040	0.010	0.020	0.040
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.100	0.200	0.050	0.100	0.200
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.050	11.000	17.000	18.000
	三色塑料带 20mm×40m	m	7.200	12.000	20.000	28.000	—	—	—
	相色带 20mm×20m	卷	0.060	0.100	0.160	0.200	0.100	0.160	0.200
	破布	kg	0.300	0.500	0.800	1.000	0.500	0.800	1.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

3.热缩式电缆中间头制作、安装

工作内容：定位,量尺寸,锯断,剥切清洗,内屏蔽层处理,焊接地线,套热缩管,压接线端子,加热成形,安装。

计量单位：个

定额编号			10-3-43	10-3-44	10-3-45	10-3-46	10-3-47	10-3-48	10-3-49
项目名称			1kV以下				10kV以下		
			截面（mm² 以内）						
			10	35	120	240	35	120	240
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.270	0.902	1.430	1.844	1.116	1.724	2.198
材料	热缩式电缆中间接头10	套	(1.020)	—	—	—	—	—	—
	热缩式电缆中间接头 35	套	—	(1.020)	—	—	(1.020)	—	—
	热缩式电缆中间接头 120	套	—	—	(1.020)	—	—	(1.020)	—
	热缩式电缆中间接头 240	套	—	—	—	(1.020)	—	—	(1.020)
	铜压接管GT10	个	(3.760)	—	—	—	—	—	—
	铜压接管GT25	个	—	(3.760)	—	—	(3.760)	—	—
	铜压接管GT95	个	—	—	(3.760)	—	—	(3.760)	—
	铜压接管GT185	个	—	—	—	(3.760)	—	—	(3.760)
	固定卡子 3×80	套	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.060	2.060
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16～25mm²	kg	0.150	0.250	0.300	0.350	0.250	0.300	0.350
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×80	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.100	4.100
	沥青绝缘漆	kg	2.400	4.000	6.000	8.000	5.000	7.000	9.000
	汽油(综合)	kg	0.300	0.500	0.700	0.900	0.600	0.800	1.000
	电力复合脂	kg	0.018	0.030	0.050	0.080	0.030	0.050	0.080
	焊锡膏	kg	0.006	0.010	0.020	0.040	0.010	0.020	0.040
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.100	0.200	0.050	0.100	0.200
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.050	0.500	1.200	2.050
	相色带 20mm×20m	卷	0.060	0.100	0.160	0.200	0.300	0.500	0.700
	三色塑料带 20mm×40m	m	7.200	12.000	20.000	28.000	—	—	—
	破布	kg	0.300	0.500	0.800	1.000	0.500	0.800	1.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

六、控制电缆头制作、安装

工作内容：定位,锯断,剥切,焊接头,包缠绝缘层,安装固定。　　**计量单位：**个

定额编号			10-3-50	10-3-51	10-3-52	10-3-53
项目名称			终端头		中间头	
			芯以内			
			6	14	6	14
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.354	0.568	0.441	0.528
材料	裸铜线 10mm²	m	1.000	1.000	1.200	1.500
	塑料软管(综合)	kg	0.040	0.190	0.010	0.020
	精制六角带帽螺栓 M6×14	套	3.060	3.060	—	—
	终端头卡子 1.5×20	个	1.030	1.030	—	—
	固定卡子 3×80	套	1.020	1.020	—	—
	尼龙绳 φ0.5～1.0	kg	0.010	0.010	—	—
	套管 KT2型	个	1.050	1.050	—	—
	端子号牌	个	5.000	12.000	—	—
	棉纱头	kg	0.200	0.300	—	—
	硬酯酸(一级)	kg	—	—	0.020	0.030
	沥青绝缘胶	kg	—	—	1.000	1.200
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	—	—	0.300	0.440
	汽油(综合)	kg	0.100	0.150	0.440	0.640
	焊锡	kg	0.100	0.150	0.100	0.150
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.010	0.030
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	0.400	0.250	0.800
	三色塑料带 20mm×40m	m	3.200	4.000	3.200	6.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

七、电缆穿刺线夹安装

工作内容：定位、量尺寸、剥保护层、安装、包缠绝缘封堵。　　**计量单位：**个

定额编号			10-3-54	10-3-55	10-3-56	10-3-57
项目名称			电缆穿刺线夹			
			截面（mm² 以下）			
			16	35	70	120
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.120	0.229	0.310	0.370
材料	线夹	只	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	固定卡子 3×80	套	0.520	0.520	0.520	0.520
	三色塑料带 20mm×40m	m	1.600	1.600	3.200	4.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.150	0.150	0.200
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：定位、量尺寸、剥保护层、安装、包缠绝缘封堵。　　**计量单位：**个

定额编号			10-3-58	10-3-59	10-3-60	10-3-61
项目名称			电缆穿刺线夹			
			截面（mm² 以下）			
			150	185	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.420	0.480	0.560	1.100
材料	线夹	只	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	固定卡子 3×80	套	0.520	0.520	0.520	0.520
	三色塑料带 20mm×40m	m	6.400	6.400	7.200	11.200
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.221	0.221	0.250	0.400
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

八、电缆井

工作内容：1.挖土方,运构件,坑底平面夯实,拼装壁、底、盖,回填夯实,余土外运,清理现场。
2.调制砂浆,砌砖,搭拆简易脚手架,材料运输等。
3.调制砂浆,铺灰,安装。

定额编号			10-3-62	10-3-63	10-3-64	10-3-65	10-3-66
项目名称			预制混凝土井安装	砖砌井		井盖、座安装	
				圆形	矩形	铸铁	复合材料
			座	m^3		套	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.775	3.481	3.207	0.441	0.420
材料	预制混凝土井	套	(1.010)	—	—	—	—
	铸铁井盖井座	套	—	—	—	(1.010)	—
	混凝土井盖井座	套	—	—	—	—	(1.030)
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	块	—	508.922	534.417	—	—
	砌筑水泥砂浆 M7.5	m^3	—	0.324	0.257	0.028	0.028
	六角螺母 M12	10个	0.800	—	—	—	—
	其他材料费	%	—	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 5t	台班	0.029	—	—	—	—

第四章 配管、配线工程

说　　明

一 、本章定额包括：电线管敷设，钢管敷设，塑料管敷设，塑料波纹管敷设，管内穿线，塑料护套线明敷设，钢索架设，母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装，接线箱安装，接线盒安装，开关、按钮、插座安装，带形母线安装，带形母线引下线安装等项目。

二、定额中未包括钢索架设及拉紧装置、接线箱（盒）、支架的制作安装，其费用另行计算。

三、本章控制柜、箱进出线管安装适用于杆上、落地等各种形式。

工程量计算规则

一、各种配管的工程量，应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，以“延长米”计算。不扣除管路中间的接线箱（盒）、灯盒、开关盒所占长度，配管埋地敷设时按设计图示长度，扣井净长度。

二、配管埋地敷设二排以内按本章定额执行，二排以上排管按管廊定额中项目执行

三、管内穿线工程量，应区别线路性质、导线材质、导线截面积，按单线延长米计算。线路的分支接头线的长度已综合考虑在定额中，不再计算接头长度。

四、塑料护套线明敷设工程量，应区别导线截面积、导线芯数、敷设位置，按单线路延长米计算。

五、钢索架设工程量，应区分圆钢、钢索直径，按图示墙柱内缘距离，按延长米计算，不扣除拉紧装置所占长度。

六、母线拉紧装置应区分母线截面积、钢索拉紧装置应区分花篮螺栓直径，按长度计算。

七、带行母线安装工程量，应区分母线材质、母线截面积、安装位置，按长度计算。

八、接线盒安装工程量，应区别安装形式，以及接线盒类型，以“10 个”为单位计算。

九、开关、插座、按钮等的预留线，已分别综合在相应定额内，不另计算。

一、电线管敷设

1.砖、混凝土结构明、暗配

工作内容：测位,划线,打眼,埋螺栓,锯管,套丝,煨弯,配管,接地,刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-1	10-4-2	10-4-3	10-4-4	10-4-5	10-4-6
项目名称			砖、混凝土结构明配			砖、混凝土结构暗配		
			电线管公称直径(mm以内)					
			20	32	50	20	32	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.849	7.383	9.254	3.662	5.706	7.784
材料	电线管 TC20	m	(103.000)	—	—	(103.000)	—	—
	电线管 TC32	m	—	(103.000)	—	—	(103.000)	—
	电线管 TC50	m	—	—	(103.000)	—	—	(103.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(25.750)	—	—	(25.750)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(25.750)	—	—	(25.750)	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(25.750)	—	—	(25.750)
	管卡子电线管用 15～20	个	144.200	—	—	—	—	—
	管卡子电线管用 25～32	个	—	85.490	—	—	—	—
	管卡子电线管用 40～50	个	—	—	67.890	—	—	—
	塑料护口电线管用 Φ15～20	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口电线管用 Φ25～32	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口电线管用 Φ40～50	个	—	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×1.5	个	16.056	—	—	16.056	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×1.5	个	—	16.056	—	—	16.056	—
	镀锌锁紧螺母 DN50×1.5	个	—	—	16.056	—	—	16.056
	塑料胀管 Φ8×50	个	294.000	174.300	69.300	—	—	—
	木螺钉 M4×65	10个	29.121	17.260	6.860	—	—	—
	冲击钻头 Φ12	个	1.940	1.150	0.910	—	—	—
	醇酸防锈漆	kg	1.770	1.840	1.750	—	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	0.280	0.450	0.670	—	—	—
	清油	kg	0.275	0.441	0.657	—	—	—
	钢筋 Φ5.5	kg	0.930	0.830	2.410	0.930	0.830	2.410
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.860	0.770	1.280	0.860	0.770	1.280
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	钢锯条	条	2.600	1.800	2.000	2.600	1.800	2.000
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638	0.050	0.100	0.151
	中粗砂	m^3	—	0.020	0.032	—	0.020	0.032
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	—	0.530	0.630
	木柴	kg	—	1.000	2.500	—	1.000	2.500
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	—	5.000	10.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	—	0.040	0.088
	吹风机 4m^3/min	台班	—	0.062	0.212	—	0.062	0.212
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.398	0.354	0.593	0.442	0.354	0.619

2.钢结构支架、钢索配管

工作内容：测位,划线,打眼,上卡子,安装支架,锯管,套丝,煨弯配管,接地,刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-7	10-4-8	10-4-9	10-4-10	10-4-11
项目名称			钢结构支架配管			钢索配管	
			电线管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	20	32
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.359	7.744	9.675	7.644	9.495
材料	电线管 TC20	m	(103.000)	—	—	(103.000)	—
	电线管 TC32	m	—	(103.000)	—	—	(103.000)
	电线管 TC50	m	—	—	(103.000)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(25.750)	—	—	(25.750)	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(25.750)	—	—	(25.750)
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(25.750)	—	—
	塑料护口电线管用 Φ15～20	个	15.450	—	—	15.450	—
	塑料护口电线管用 Φ25～32	个	—	15.450	—	—	15.450
	塑料护口电线管用 Φ40～50	个	—	—	15.450	—	—
	管卡子电线管用 15～20	个	123.600	—	—	133.900	—
	管卡子电线管用 25～32	个	—	85.490	—	—	103.000
	管卡子电线管用 40～50	个	—	—	67.980	—	—
	锁紧螺母 M20×1.5	个	16.056	—	—	16.056	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×1.5	个	—	16.056	—	—	16.056
	镀锌锁紧螺母 DN50×1.5	个	—	—	16.056	—	—
	钢筋 Φ5.5	kg	0.930	0.830	2.410	0.930	0.830
	半圆头螺钉 M6×12	套	249.600	172.640	137.280	135.200	104.000
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.860	0.770	1.280	0.860	0.770
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638	0.613	1.105
	醇酸防锈漆	kg	1.770	1.840	2.750	1.170	1.840
	溶剂汽油 200#	kg	0.280	0.450	0.670	0.280	0.450
	清油	kg	0.275	0.441	0.657	0.275	0.441
	钢锯条	条	2.600	1.800	2.000	2.600	1.800
	中粗砂	m^3	—	0.020	0.032	—	0.020
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	—	0.530
	木柴	kg	—	1.000	2.500	—	1.000
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	—	5.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	—	0.040
	吹风机 4m^3/min	台班	—	0.062	0.212	—	0.062
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.398	0.354	0.593	0.398	0.354

二、钢管敷设

1.砖、混凝土结构明配

工作内容：测位,划线,打眼,埋螺栓,锯管,套丝,煨弯,配管,接地,刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-12	10-4-13	10-4-14	10-4-15	10-4-16
项目名称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	8.513	10.404	13.551	19.925	30.008
材料	镀锌钢管 DN20	m	(104.000)	—	—	—	—
	镀锌钢管 DN32	m	—	(104.000)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(104.000)	—	—
	镀锌钢管 DN70	m	—	—	—	(104.000)	—
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	—	(104.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(16.480)	—	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(16.480)	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(16.480)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN70	个	—	—	—	(15.450)	—
	镀锌管接头(金属软管)SC100×3	个	—	—	—	—	(15.450)
	钢管塑料护口 φ15～20	个	15.450	—	—	—	—
	钢管塑料护口 φ25～32	个	—	15.450	—	—	—
	钢管塑料护口 φ40～50	个	—	—	15.450	—	—
	钢管塑料护口 φ70	个	—	—	—	15.450	—
	钢管塑料护口 φ100	个	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×3	个	16.056	—	—	—	—
	镀锌螺母 M12	个	—	16.056	—	—	—
	锁紧螺母 M50×3	个	—	—	16.056	—	—
	锁紧螺母 M70×3	个	—	—	—	16.056	—
	锁紧螺母 M100×3	个	—	—	—	—	16.056
	镀锌管卡子 3×20	个	123.600	—	—	—	—
	镀锌管卡子 3×32	个	—	85.490	—	—	—

续前　　计量单位：100m

定额编号			10-4-12	10-4-13	10-4-14	10-4-15	10-4-16
项目名称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名称		单位	消耗量				
材料	镀锌管卡子 3×50	个	—	—	67.980	—	—
	镀锌管卡子 3×75	个	—	—	—	51.500	—
	镀锌管卡子 Φ100～150	个	—	—	—	—	51.500
	塑料胀管 Φ8×50	个	252.000	174.300	69.300	—	—
	木螺钉 M4×65	10个	24.960	17.260	6.834	—	—
	膨胀螺栓 M6×50	10个	—	—	6.732	10.200	10.200
	钢筋 Φ5.5	kg	0.730	0.900	2.780	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.679	0.679	0.679	0.679	0.679
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.690	0.900	1.130	1.360	1.360
	冲击钻头 Φ12	个	1.660	1.150	0.920	0.680	0.680
	钢锯条	条	3.000	2.000	3.000	3.000	4.500
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638	2.070	2.733
	醇酸防锈漆	kg	2.000	3.210	5.000	7.380	9.660
	溶剂汽油 200#	kg	0.490	0.800	1.230	1.790	2.360
	清油	kg	0.275	0.441	0.657	0.912	1.226
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	0.880	1.140
	中粗砂	m^3	—	0.020	0.035	0.079	0.149
	木柴	kg	—	1.000	2.500	2.500	5.000
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	17.500	27.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	0.186	0.212
	吹风机 4m^3/min	台班	—	0.062	0.106	0.345	0.513
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.310	0.416	0.522	0.628	0.628

2.砖、混凝土结构暗配

工作内容：测位,划线,锯管、套丝,煨弯,配管,接地,刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-17	10-4-18	10-4-19	10-4-20	10-4-21
项目名称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.530	5.867	10.203	14.787	23.901
材料	镀锌钢管 DN20	m	(104.000)	—	—	—	—
	镀锌钢管 DN32	m	—	(104.000)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(104.000)	—	—
	镀锌钢管 DN70	m	—	—	—	(104.000)	—
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	—	(104.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(16.480)	—	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(16.480)	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(16.480)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN70	个	—	—	—	(15.450)	—
	镀锌管接头(金属软管)SC100×3	个	—	—	—	—	(15.450)
	钢管塑料护口 φ15～20	个	15.450	—	—	—	—
	钢管塑料护口 φ25～32	个	—	15.450	—	—	—
	钢管塑料护口 φ40～50	个	—	—	15.450	—	—
	钢管塑料护口 φ70	个	—	—	—	15.450	—
	钢管塑料护口 φ100	个	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×3	个	16.056	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	16.056	—	—	—
	锁紧螺母 M50×3	个	—	—	16.056	—	—
	锁紧螺母 M70×3	个	—	—	—	16.056	—
	锁紧螺母 M100×3	个	—	—	—	—	16.056
	钢筋 φ5.5	kg	0.730	0.900	2.780	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 φ1.2～2.2	kg	0.679	0.679	0.679	0.679	0.679
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.690	0.900	1.130	1.360	1.360
	钢锯条	条	3.000	2.000	3.000	3.000	4.500
	醇酸防锈漆	kg	0.810	1.380	2.250	3.350	4.520
	溶剂汽油 200#	kg	0.210	0.350	0.560	0.860	1.130
	中粗砂	m^3	—	0.020	0.035	0.079	0.149
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	0.880	1.140
	木柴	kg	—	1.000	2.500	2.500	5.000
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	17.500	27.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	0.186	0.212
	吹风机 4m^3/min	台班	—	0.062	0.106	0.345	0.513
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.310	0.416	0.522	0.628	0.628

3.钢结构支架配管

工作内容：测位,划线,打眼,安装支架,上卡子,锯管,套丝,煨弯, 配管,接地,刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-22	10-4-23	10-4-24	10-4-25	10-4-26
项目名称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.194	7.644	12.415	18.455	28.197
材料	镀锌钢管 DN20	m	(104.000)	—	—	—	—
	镀锌钢管 DN32	m	—	(104.000)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(104.000)	—	—
	镀锌钢管 DN70	m	—	—	—	(104.000)	—
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	—	(104.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(16.480)	—	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(16.480)	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(16.480)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN70	个	—	—	—	(15.450)	—
	镀锌管接头(金属软管)SC100×3	个	—	—	—	—	(15.450)
	锁紧螺母 M20×3	个	16.056	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	16.056	—	—	—
	锁紧螺母 M50×3	个	—	—	16.056	—	—
	锁紧螺母 M70×3	个	—	—	—	16.056	—
	锁紧螺母 M100×3	个	—	—	—	—	16.056
	钢管塑料护口 Φ15～20	个	15.450	—	—	—	—
	钢管塑料护口 Φ25～32	个	—	15.450	—	—	—
	钢管塑料护口 Φ40～50	个	—	—	15.450	—	—
	钢管塑料护口 Φ70	个	—	—	—	15.450	—
	钢管塑料护口 Φ100	个	—	—	—	—	15.450
	镀锌管卡子 3×20	个	126.600	—	—	—	—
	镀锌管卡子 3×32	个	—	85.490	—	—	—
	镀锌管卡子 3×50	个	—	—	67.980	—	—
	镀锌管卡子 3×75	个	—	—	—	51.500	—
	镀锌管卡子 Φ100～150	个	—	—	—	—	51.500
	半圆头螺钉 M6×12	套	249.600	172.640	137.280	104.000	104.000
	钢筋 Φ5.5	kg	0.730	0.900	2.780	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.679	0.679	0.679	0.679	0.679
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.690	0.900	1.130	1.360	1.360
	钢锯条	条	3.000	2.000	3.000	3.000	4.500
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638	2.070	2.733
	醇酸防锈漆	kg	2.000	3.210	5.000	7.380	9.660
	清油	kg	0.275	0.441	0.657	0.912	1.226
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	0.880	1.140
	溶剂汽油 200#	kg	0.490	0.800	1.230	1.790	2.360
	中粗砂	m^3	—	0.020	0.035	0.079	0.149
	木柴	kg	—	1.000	2.500	2.500	5.000
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	17.500	27.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	0.186	0.212
	吹风机 4m^3/min	台班	—	0.062	0.106	0.345	0.513
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.310	0.416	0.522	0.628	0.628

4.控制柜、箱进出线管安装

工作内容：定位,配料,横担,抱箍安装,竖钢管,上压板,螺栓紧固。　　**计量单位：**套

定额编号			10-4-27	10-4-28	10-4-29	10-4-30	10-4-31	10-4-32
项目名称			镀锌管DN40			镀锌管DN50		
			沿杆安装高度(m以内)					
			4	8	12	4	8	12
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.501	0.782	1.163	0.501	0.782	1.163
材料	镀锌钢管 DN40	m	(4.120)	(8.240)	(12.360)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	—	(4.120)	(8.240)	(12.360)
	镀锌角钢横担 50×5×800	根	(2.971)	(3.962)	(5.942)	(2.971)	(3.962)	(5.942)
	镀锌扁钢抱箍 ━40×4	副	(2.972)	(3.962)	(5.943)	(2.972)	(3.962)	(5.943)
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	1.030	1.350	2.100	1.030	1.350	2.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	6.120	8.160	12.240	6.120	8.160	12.240
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088

三、塑料管敷设

1.塑料管地埋敷设

工作内容：配管,锯管,煨弯,管口处理,接管,敷设,封管口。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-33	10-4-34	10-4-35	10-4-36	10-4-37	10-4-38	10-4-39
项目名称			硬塑料管公称直径(mm以内)						
			32	50	70	80	100	150	200
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	1.800	2.250	2.738	2.745	2.759	3.587	4.304
材料	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	硬塑料管接头	个	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.257	0.257	0.257	0.250	0.257	0.250	0.250
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 4t	台班	0.179	0.269	0.358	0.403	0.493	0.627	0.762

2.塑料波纹管地埋敷设

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直,封管口。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-40	10-4-41	10-4-42	10-4-43	10-4-44	10-4-45
项目名称			管外径(mm以内)					
			110	125	160	250	315	355
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.290	0.330	0.410	0.700	0.830	1.000
材料	难燃波纹管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	橡胶圈	个	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)
	润滑油	kg	0.074	0.080	0.101	0.141	0.141	0.181
	砂布	张	0.522	0.696	0.696	1.104	1.217	13.036
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 8t	台班	0.022	0.022	0.027	0.036	0.045	0.054

3.砖、混凝土结构暗配及钢索配管

工作内容：测位,划线,打眼,埋螺栓,锯管,煨弯,配管,接管。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-46	10-4-47	10-4-48	10-4-49	10-4-50
项目名称			砖、混凝土暗配				
			硬聚乙烯管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.227	4.838	6.308	7.711	10.337
材料	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	聚氯乙烯焊条 Φ2.5	kg	0.220	0.240	0.480	0.490	0.520
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：测位,划线,打眼,埋螺栓,锯管,煨弯,配管,接管。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-51	10-4-52
项目名称			钢索配管	
			硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)	
			20	32
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	4.260	4.827
材料	塑料管	m	(106.000)	(106.000)
	半圆头螺钉 M6×12	套	156.000	120.640
	吊管卡子 20	个	164.800	—
	吊管卡子 32	个	—	119.480
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.257	0.257
	聚氯乙烯焊条 Φ2.5	kg	0.240	0.240
	钢锯条	条	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.500	1.500

4.砖、混凝土结构明配

工作内容：测位,划线,打眼,埋螺栓,锯管,煨弯,配管,接管。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-53	10-4-54	10-4-55	10-4-56	10-4-57
项目名称			硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.366	6.395	7.263	9.608	12.856
材料	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	塑料管卡 FCL20	个	164.800	—	—	—	—
	塑料管卡 FCL32	个	—	119.480	—	—	—
	塑料管卡子 50	个	—	—	83.430	—	—
	塑料管卡子 70	个	—	—	—	66.950	—
	塑料管卡子 100	个	—	—	—	—	66.950
	塑料胀管 Φ8×50	个	336.000	243.600	170.100	—	—
	木螺钉 M4×65	10个	33.252	24.072	16.830	—	—
	膨胀螺栓 M6×50	10个	—	—	—	13.260	13.260
	冲击钻头 Φ12	个	2.220	1.610	1.120	0.880	0.880
	聚氯乙烯焊条 Φ2.5	kg	0.240	0.240	0.480	0.480	0.480
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

四、管内穿线

工作内容：穿引线,扫管,涂滑石粉,穿线,编号,接焊包头。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-58	10-4-59	10-4-60	10-4-61
项目名称			照明线路管内穿线			
			导线截面（mm² 以内）			
			2.5	4	6	16
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.668	0.468	0.534	0.735
材料	绝缘导线	m	(116.000)	(110.000)	(105.000)	(105.000)
	镀锌低碳钢丝（综合）	kg	0.090	0.130	0.100	0.130
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：穿引线,扫管,涂滑石粉,穿线,编号,接焊包头。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-62	10-4-63	10-4-64
项目名称			照明线路管内穿线（mm² 以内）		
			35	70	120
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.969	2.017	2.538
材料	绝缘导线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	镀锌低碳钢丝（综合）	kg	0.140	0.240	0.250
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

五、塑料护套线明敷设

1.砖、混凝土结构

工作内容：测位,划线,打眼,埋螺栓,下过墙管,上卡子,装盒子,配线,接焊包头。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-65	10-4-66	10-4-67	10-4-68	10-4-69	10-4-70
项目名称			二芯			三芯		
			导线截面(mm² 以内)					
			2.5	6	10	2.5	6	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.043	7.176	8.212	7.417	7.550	8.586
材料	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50～70)×(50～70)×25	个	10.000	8.000	5.000	10.000	8.000	5.000
	直瓷管 φ(9～15)×305	个	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 φ(10～16)×300	个	—	—	—	—	12.360	12.360
	水泥(综合)	kg	5.000	5.000	5.000	6.000	6.000	6.000
	钢精扎头 1# ～5#	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	木螺钉 M4×65	10个	2.100	1.700	1.000	2.100	1.700	10.000
	鞋钉 20	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

2.沿钢索

工作内容：测位,划线,上卡子,装盒子,配线,接焊包头。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-71	10-4-72	10-4-73	10-4-74	10-4-75	10-4-76
项目名称			二芯			三芯		
			导线截面(mm² 以内)					
			2.5	6	10	2.5	6	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.018	2.599	3.889	2.666	3.388	5.172
材料	绝缘导线	m	(107.910)	(104.850)	(104.850)	(107.910)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50～70)×(50～70)×25	个	18.000	14.000	9.000	18.000	14.000	9.000
	钢板 60×110×1.5	块	18.000	14.000	9.000	18.000	14.000	9.000
	半圆头螺钉 M6×20	套	55.080	42.840	27.540	55.080	55.080	27.540
	钢精扎头 1# ～5#	包	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

3.砖、混凝土结构粘接

工作内容：测位,划线,打眼,下过墙管,配料,粘接底板,上卡子,装盒子,配线,接焊包头。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-77	10-4-78	10-4-79	10-4-80	10-4-81	10-4-82
项目名称			二芯			三芯		
			导线截面(mm² 以内)					
			2.5	6	10	2.5	6	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.109	4.524	5.820	4.276	5.466	7.256
材料	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.850)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50～70)×(50～70)×25	个	10.000	8.000	5.000	10.000	8.000	5.000
	直瓷管 Φ(9～15)×305	个	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 Φ(10～16)×300	个	—	—	—	—	12.360	12.360
	钢筋扎头底板	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	钢精扎头 1# ～5#	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	胶合剂	kg	2.870	2.870	2.870	2.870	2.870	2.870
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

六、钢索架设

工作内容：测位,断料,调直,架设,绑扎,拉紧,刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-83	10-4-84	10-4-85	10-4-86
项目名称			直径(mm以内)			
			圆钢		钢丝绳	
			Φ6	Φ9	Φ6	Φ9
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.844	1.998	1.163	1.316
材料	圆钢	m	(105.000)	(105.000)	—	—
	钢丝绳 Φ6	m	—	—	(106.537)	—
	钢丝绳 Φ9绳1×19	m	—	—	—	(106.537)
	钢线卡子 Φ6	个	10.200	—	10.200	—
	钢线卡子 Φ10～20	个	—	10.200	—	10.200
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	19.500	—	19.500	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M14×50	套	—	19.500	—	19.500
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.031	0.041	—	—
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.643	0.884	—	—
	清油	kg	0.314	0.392	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	—	—	0.500	0.500
	心形环	个	—	—	5.100	5.100
	铁件（综合）	kg	3.520	5.720	3.520	5.720
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

注：未包括拉紧装置的制作、安装。

七、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装

工作内容：下料,钻眼,煨弯,组装,测位,打眼,埋螺栓,连接固定,刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-87	10-4-88	10-4-89	10-4-90	10-4-91
项目名称			母线拉紧装置		钢索(钢绞线)拉紧装置		
			母线截面(mm² 以内)		花篮螺栓直径(mm以内)		
			500	1200	12	16	20
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.675	4.744	4.704	5.539	6.261
材料	钢板(综合)	kg	42.150	51.650	—	—	—
	拉紧绝缘子 J-2	个	20.400	20.400	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	81.600	—	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×200	套	—	81.600	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×430	套	—	—	20.400	20.400	20.400
	双头螺栓 M16×340	套	10.200	10.200	—	—	—
	花篮螺栓 M12×200	套	—	—	10.200	—	—
	花篮螺栓 M16×250	套	—	—	—	10.200	—
	花篮螺栓 M20×300	套	—	—	—	—	10.200
	铁件 (综合)	kg	—	—	9.290	11.150	13.940
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	台式钻床 16mm	台班	0.354	0.354	—	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	—	—	—

八、接线箱安装

工作内容：测位,打眼,埋螺栓,箱子开孔,刷漆,固定。　　**计量单位：10个**

定额编号			10-4-92	10-4-93	10-4-94	10-4-95
项目名称			明装		暗装	
			接线箱半周长(mm以内)			
			700	1500	700	1500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.374	8.620	7.083	10.825
材料	接线箱(明装) 700mm以内	个	(10.000)	—	—	—
	接线箱(明装) 1500mm以内	个	—	(10.000)	—	—
	接线箱(暗装) 700mm以内	个	—	—	(10.000)	—
	接线箱(暗装) 1500mm以内	个	—	—	—	(10.000)
	地脚螺栓 M8×120	套	42.000	—	—	—
	地脚螺栓 M8×100	个	—	42.000	—	—
	沥青漆	kg	—	—	0.740	1.330
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

九、接线盒安装

工作内容：测位,打眼,埋螺栓,箱子开孔,刷漆,固定。　　**计量单位：**10个

定额编号			10-4-96	10-4-97	10-4-98	10-4-99
项目名称			暗装		明装	钢索上安装接线盒
			接线盒	开关盒	普通接线盒	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.430	0.458	0.764	0.239
材料	接线盒 100×100×5	个	(10.100)	—	(10.100)	—
	开关盒(暗装)	个	—	(10.200)	—	—
	钢索上安装接线盒	个	—	—	—	(10.100)
	锁紧螺母 M15×3	个	23.320	10.600	—	—
	塑料护口电线管用 Φ15～20	个	22.220	10.100	—	—
	塑料胀管 Φ8×50	个	—	—	20.200	—
	半圆头螺钉 M4×30	套	—	—	20.400	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

十、开关、按钮、插座安装

1.开关、按钮

工作内容：测位,划线,打眼, 缠埋螺栓,清扫盒子,上木台,缠钢丝弹簧垫,装开关,按钮,接线,装盖。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-4-100	10-4-101	10-4-102	10-4-103
项目名称			板式开关暗装			
			单联	双联	三联	四联
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.568	0.568	0.568	0.568
材料	扳把暗装单联开关	套	(10.200)	—	—	—
	扳把暗装双联开关	套	—	(10.200)	—	—
	扳把暗装三联开关	套	—	—	(10.200)	—
	扳把暗装四联开关	套	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(4.580)	(6.110)	(7.640)
	圆木台 (63～138)×22	块	10.500	10.500	10.500	10.500
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4	kg	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M4×50	10个	0.204	0.204	0.204	0.204
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：测位,划线,打眼, 缠埋螺栓,清扫盒子,上木台,缠钢丝弹簧垫,装开关,按钮,接线,装盖。

计量单位：10套

定额编号			10-4-104	10-4-105	10-4-106	10-4-107
项目名称			板把开关明装	拉线开关安装	一般按钮明装	一般按钮暗装
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.555	0.555	0.555	0.555
材料	扳把明装开关	套	(10.200)	—	—	—
	单拉线单控开关	个	—	(10.200)	—	—
	控制按钮 LA2	个	—	—	(10.200)	—
	防水按钮 LN-10S3P	个	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(3.050)	(3.050)
	圆木台 (63～138)×22	块	—	—	(10.200)	—
	圆木台 (63～138)×22	块	10.500	10.500	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4	kg	0.103	0.103	0.100	0.100
	木螺钉 M4×50	10个	4.080	4.080	2.080	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

2.插座安装

工作内容：测位,划线,打眼,缠埋螺栓,清扫盒子,上木台,缠钢丝弹簧垫,装插座,接线,装盖。　**计量单位：10个**

定额编号			10-4-108	10-4-109	10-4-110	10-4-111	10-4-112	10-4-113
项目名称			明插座					
			单相		单相三孔		三相四孔	
			15A	30A	15A	30A	15A	30A
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.555	0.722	0.555	0.722	0.555	0.722
材料	明装插座单相二孔 15A以下	套	(10.200)	—	—	—	—	—
	明装插座单相二孔 30A以下	套	—	(10.200)	—	—	—	—
	明装插座单相三孔 15A以下	套	—	—	(10.200)	—	—	—
	明装插座单相三孔 30A以下	套	—	—	—	(10.200)	—	—
	明装插座三相四孔 15A以下	套	—	—	—	—	(10.200)	—
	明装插座三相四孔 30A以下	套	—	—	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(4.580)	(4.580)	(6.100)	(6.100)
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4	kg	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M6×100	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	木螺钉 M4×50	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	圆木台 (63～138)×22	块	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：测位,划线,打眼,缠埋螺栓,清扫盒子,上木台,缠钢丝弹簧垫,装插座,接线,装盖。　　**计量单位：10个**

定额编号			10-4-114	10-4-115	10-4-116	10-4-117	10-4-118	10-4-119
项目名称			暗插座					
			单相		单相三孔		三相四孔	
			15A	30A	15A	30A	15A	30A
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.555	0.722	0.555	0.722	0.555	0.722
材料	暗装插座地面 15A以下	套	(10.200)	—	—	—	—	—
	暗装插座地面 30A以下	套	—	(10.200)	—	—	—	—
	暗装插座单相三孔 15A以下	套	—	—	(10.200)	—	—	—
	暗装插座单相三孔 30A以下	套	—	—	—	(10.200)	—	—
	暗装插座三相四孔 15A以下	套	—	—	—	—	(10.200)	—
	暗装插座三相四孔 30A以下	套	—	—	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(4.580)	(4.580)	(6.100)	(6.100)
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4	kg	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M6×100	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	木螺钉 M4×50	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

十一、带形母线安装

工作内容：平直,下料,煨弯,钻眼,安装固定,刷项色漆。　　**计量单位：**10m/单相

定额编号			10-4-120	10-4-121	10-4-122	10-4-123
项目名称			带形铜母线安装		带形铝母线安装	
			每相一片(mm² 以下)			
			360	800	360	800
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.225	1.712	0.862	1.203
材料	母线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	铜焊条(综合)	kg	0.440	0.510	—	—
	铈钨棒	g	8.400	8.400	—	—
	焊锡	kg	0.060	0.070	—	—
	焊锡膏	kg	0.020	0.020	—	—
	汽油(综合)	kg	0.320	0.400	—	—
	铝焊条 L109 Φ4	kg	—	—	0.140	0.140
	钍钨极棒	g	—	—	7.000	7.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	12.200	12.200	12.200	12.200
	沉头螺钉 M16×25	10个	0.720	0.720	0.714	0.714
	酚醛磁漆	kg	0.350	0.450	0.350	0.450
	绝缘清漆	kg	0.120	0.180	0.120	0.180
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.010	0.010
	氩气	m³	0.840	0.900	0.700	0.700
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.800	0.500	0.500
	钢锯条	条	0.700	1.000	0.500	0.500
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.040	0.060
	木工铅笔	支	0.280	0.420	—	—
机械	立式钻床 25mm	台班	0.035	0.035	0.009	0.009
	万能母线煨弯机	台班	0.620	0.873	0.533	0.786
	氩弧焊机 500A	台班	0.124	0.150	0.088	0.088

十二、带形母线引下线安装

工作内容：平直,下斜,煨弯,钻眼,安装固定,刷项色漆。　　**计量单位：**10m/单相

定额编号			10-4-124	10-4-125	10-4-126	10-4-127
项目名称			带形铜母线安装		带形铝母线安装	
			每相一片(mm² 以下)			
			360	800	360	800
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.648	2.344	1.179	1.674
材料	母线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	24.500	32.600	24.500	32.600
	沉头螺钉 M16×25	10个	0.714	0.714	0.714	0.714
	酚醛磁漆	kg	0.350	0.450	0.350	0.450
	绝缘清漆	kg	0.120	0.150	0.120	0.150
	电力复合脂	kg	0.120	0.160	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.620	0.900	—	—
	焊锡	kg	0.480	0.560	—	—
	焊锡膏	kg	0.120	0.160	—	—
	木工铅笔	支	0.478	0.717	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	—	—	0.500	1.000
	钢锯条	条	1.800	2.300	1.500	2.000
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.050	0.080
机械	立式钻床 25mm	台班	0.265	0.283	0.142	0.177
	万能母线煨弯机	台班	0.620	0.873	0.533	0.786

第五章 照明器具安装工程

说　　明

一、本章定额包括：单臂挑灯架安装，双臂悬挑灯架安装，广场灯架安装，高杆灯架安装，灯具安装，照明器件安装，太阳能电池板及蓄电池安装，杆座安装。

二、各种灯柱、灯架、元器具件配线，执行管内穿线相关项目。

三、本章灯架安装工程中高度 18m 以上为高杆灯架。

四、本章定额已包括利用仪表测量绝缘及灯具的试亮工作。

五、本章定额未包括电缆接头的制作及导线的焊压接线端子，实际发生时，可套用有关章节的定额。

六、本章定额未包括灯光调试费用，如实际发生时，另行计算。

工程量计算规则

一、各种悬挑灯、广场灯、高杆灯灯架分别以“套”为单位计算。

二、各种灯具、照明器件安装分别以“套”为单位计算。

三、灯杆座安装以“只”为单位计算。

一、单臂悬挑灯架安装

1.抱箍式

工作内容：定位,抱箍灯架安装,配线,接线。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-1	10-5-2	10-5-3	10-5-4	10-5-5
项目名称			单臂悬挑灯架抱杆式				
			单抱箍臂长(m以下)		双抱箍臂长(m以下)		
			1.2	3		5	5m以上
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.673	5.840	7.784	8.947	10.297
材料	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	羊角熔断器 10A	个	(10.100)	(10.100)	(10.300)	(10.100)	(10.100)
	镀锌大灯抱箍压板	副	10.100	10.100	20.200	20.200	20.200
	直脚 3#	个	20.200	20.200	—	—	—
	镀锌半挑 8×50×400	块	—	—	10.400	10.400	10.400
	铁担针式瓷瓶 3#	个	—	—	20.600	20.600	20.600
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	—	—	0.020	0.020	0.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	—	—	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	—	—	20.400	20.400	20.400
	钢丝 φ2.0	kg	—	0.112	0.143	0.143	0.143
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 4t	台班	0.448	—	—	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 9m	台班	—	0.524	0.524	0.524	0.524
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.265	0.265	0.265

工作内容：定位,抱箍灯架安装,配线,接线。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-6	10-5-7	10-5-8	10-5-9	10-5-10
项目名称			单臂悬挑灯架抱杆式				
			双拉梗臂长(m以下)			双臂架臂长(m以下)	
			3	5	5以上	3	5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.729	11.185	12.869	8.753	10.070
材料	成套马路弯灯架	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—
	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	—	—	—	(20.200)	(20.000)
	羊角熔断器 10A	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	40.800	40.800	40.800	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	20.400	20.400	20.400	20.400	20.400
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	40.800	61.200	61.200	40.800	40.800
	镀锌大灯抱箍压板	副	10.100	10.100	10.100	20.200	20.200
	蝶式绝缘子 ED-3	个	20.400	20.400	20.400	20.400	20.400
	镀锌横担抱箍	副	10.100	10.100	10.100	—	—
	镀锌拉线横担 L50×5×650	副	10.200	10.200	10.200	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 9m	台班	0.524	0.655	0.786	0.524	0.524

2.顶套式

工作内容：配件检查,安装,找正,螺栓固定,配线,接线,试灯具。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-11	10-5-12	10-5-13	10-5-14	10-5-15	10-5-16
项目名称			单臂悬挑灯架顶套式					
			成套型臂长(m以下)			组装型臂长(m以下)		
			3	5	5以上	3	5	5以上
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.704	6.709	7.724	5.031	7.176	8.265
材料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	顶套	个	—	—	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	—	—	—	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式高空作业车 9m	台班	0.437	0.437	0.480	0.437	0.437	0.480

二、双臂悬挑灯安装

1.成套型

工作内容：配件检查,定位安装,螺栓固定,接线,试灯具。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-17	10-5-18	10-5-19	10-5-20	10-5-21	10-5-22
项目名称			双臂悬挑灯架对称式			双臂悬挑灯架非对称式		
			成套型臂长(m以下)					
			2.5	5	5以上	2.5	5	5以上
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.911	9.054	10.430	7.617	8.720	10.210
材料	成套灯具	套	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	镀锌油漆双臂悬挑灯	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	六角螺栓 M12×50	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	钢丝 Φ2.0	kg	0.051	0.112	0.143	0.051	0.112	0.143
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.524	0.611	0.699	0.524	0.611	0.699

2.组装型

工作内容：配件检查,定位安装,螺栓固定,接线,试灯具。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-23	10-5-24	10-5-25	10-5-26	10-5-27	10-5-28
项目名称			双臂悬挑灯架对称式			双臂悬挑灯架非对称式		
			成套型臂长(m以下)					
			2.5	5	5以上	2.5	5	5以上
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.027	10.377	11.947	8.600	9.882	11.379
材料	成套灯具	套	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	镀锌油漆双臂悬挑灯	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	顶套	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	钢丝 Φ2.0	kg	0.051	0.112	0.143	0.051	0.112	0.143
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.611	0.699	0.786	0.611	0.699	0.786

三、广场灯安装

1.成套型

工作内容：灯架检查，定位,配线、灯架、灯具、附件安装,螺栓紧固，接线,试灯具。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-29	10-5-30	10-5-31	10-5-32	10-5-33	10-5-34
项目名称			灯高11m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.497	5.613	7.023	8.078	10.096	12.622
材料	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 Φ2.0	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

工作内容：灯架检查,定位,配线、灯架、灯具、附件安装,螺栓紧固,导线连接,包头,试灯具。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-35	10-5-36	10-5-37	10-5-38	10-5-39	10-5-40
项目名称			灯高18m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.619	7.023	8.780	10.096	12.622	15.776
材料	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 Φ2.0	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

2.组装型

工作内容：灯架检查,测试定位，灯具组装,配线、灯架、灯具、附件安装,螺栓紧固,导线连接,包头,试灯具。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-41	10-5-42	10-5-43	10-5-44	10-5-45	10-5-46
项目名称			灯高11m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.840	6.742	8.192	9.689	12.121	15.141
材料	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 Φ2.0	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

工作内容：灯架检查,测试定位,配线安装,螺栓紧固,配线安装,导线连接,包头,试灯具。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-47	10-5-48	10-5-49	10-5-50	10-5-51	10-5-52
项目名称			灯高18m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.297	8.426	10.537	12.114	15.148	18.930
材料	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 Φ2.0	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.134	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

四、高杆灯安装

1.成套型

工作内容：测位,划线,成套吊装, 定位安装,螺栓紧固,配线,焊压包头,试灯具。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-53	10-5-54	10-5-55	10-5-56	10-5-57	10-5-58
项目名称			灯盘固定式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	17.353	19.090	20.994	23.099	25.404	27.950
材料	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

注：5火以下人工按12火乘以0.6，其他不变。

工作内容：测位,划线,成套吊装,找正,螺栓紧固,配线,焊压包头,传动装置安装,清洗上油,试验,试灯具。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-59	10-5-60	10-5-61	10-5-62	10-5-63	10-5-64
项目名称			灯盘升降式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	19.959	21.956	24.141	26.567	29.213	32.146
材料	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	黄油	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	煤油	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	肥皂	块	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	凡士林	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	破布	kg	0.500	0.500	0.500	0.750	0.750	0.750
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

2.组装型

工作内容：灯架检查,测位,划线,组合吊装,找正, 螺栓紧固,配线,焊压包头,试灯具。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-65	10-5-66	10-5-67	10-5-68	10-5-69	10-5-70
项目名称			灯盘固定式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	18.221	20.045	22.043	24.255	26.674	29.353
材料	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

工作内容：测位,划线,成套吊装,定位安装,螺栓紧固,配线,焊压包头,传动装置安装,清洗上油,试验,试灯具。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-71	10-5-72	10-5-73	10-5-74	10-5-75	10-5-76
项目名称			灯盘升降式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	20.954	23.052	25.351	27.897	30.676	33.757
材料	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	肥皂	块	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	凡士林	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	黄油	kg	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	破布	kg	0.500	0.500	0.500	0.750	0.750	0.750
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

五、其他灯具安装

1.照明灯具安装

工作内容：开箱检查,固定,测位,划线,打眼,埋螺栓,支架安装,灯具组装,接线焊包头,灯泡安装。　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-77	10-5-78	10-5-79	10-5-80	10-5-81	10-5-82
项目名称			照明灯具					
			敞开式	双光源式	密封式	普通	悬吊式	LED
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.668	1.169	0.735	0.668	2.125	0.735
材料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	—	—	—	20.400	—
	蝶式绝缘子 ED-3	个	—	—	—	—	20.600	—
	镀锌悬吊铁件	kg	—	—	—	—	11.000	—
	焊锡	kg	—	—	—	—	—	0.300
	焊锡膏	kg	—	—	—	—	—	0.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	—	—	—	—	—	1.600
	三色塑料带 20mm×40m	m	—	—	—	—	—	6.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.262	0.437	0.349	—	0.437	0.349

2.桥栏杆灯安装

工作内容：打眼,埋螺栓,支架安装,灯具组装,配线,接线,焊接包头,校试。　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-83	10-5-84	10-5-85	10-5-86
项目名称			桥栏杆灯			
			嵌入式		明装式	
			成套	组装	成套	组装
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.490	5.379	3.595	4.316
材料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	81.600	40.800	81.600
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	载重汽车 4t	台班	0.358	0.358	0.358	0.358

3.地道涵洞灯安装

工作内容：打眼,埋螺栓,支架安装,灯具组装,接线焊包头,灯泡安装。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-87	10-5-88	10-5-89	10-5-90
项目名称			地道涵洞灯			
			吸顶式		嵌入式	
			敞开型	密封型	敞开型	密封型
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.439	2.800	2.573	2.933
材料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式高空作业车 9m	台班	0.349	0.349	0.349	0.349

4.草坪灯安装

工作内容：打眼,埋螺栓,支架安装,灯具组装,接线焊包头,灯泡安装。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-91	10-5-92
项目名称			草坪灯	
			立柱式	墙壁式
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.495	2.309
材料	地脚螺栓(成套)	kg	(40.800)	—
	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)
	瓷接头 1～3回路	个	10.300	10.300
	膨胀螺栓 M8×60	套	—	20.400
	羊角熔断器 10A	个	10.300	—
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	载重汽车 4t	台班	0.358	0.358

5.庭院灯安装

工作内容：灯柱柱基杂物清理，安装，找正，紧固螺栓并上防腐油，灯具组装，接线，焊包头，光源安装等。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-93	10-5-94
项目名称			庭院灯	
			3火	7火
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.864	1.730
材料	成套灯具	套	(1.000)	(1.000)
	瓷接头 1～3回路	个	1.030	1.030
	羊角熔断器 10A	个	1.030	1.030
	地脚螺栓 M12×120	套	4.080	4.080
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.047

6.地埋灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、上胀塞、上膨胀螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、接地。　　**计量单位：**套

定额编号			10-5-95	10-5-96
项目名称			地埋灯	
			地板下	草坪下
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.198	0.284
材料	成套灯具	套	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M8×60	套	2.080	2.080
	冲击钻头 φ6～8	个	0.052	0.052
	铜芯塑料绝缘电线 BV	m	1.985	1.985
	铜接线端子 DT-16mm²	个	1.015	1.015
	其他材料费	%	1.500	1.500

六、照明器件安装

工作内容：开箱检查,固定,测位,划线,打眼,埋螺栓,支架安装,灯具组装,接线焊包头,灯泡安装。　**计量单位：10套**

定额编号			10-5-97	10-5-98	10-5-99	10-5-100	10-5-101	10-5-102
项目名称			碘钨灯	管形氙灯	投光灯	高压汞灯泡	高(低)压钠灯泡	白炽灯泡
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.071	2.245	2.071	0.588	0.588	0.535
材料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—	—
	高压汞灯泡	个	—	—	—	(10.100)	—	—
	高(低)压钠灯泡	个	—	—	—	—	(10.100)	—
	普通灯泡 200V100W	个	—	—	—	—	—	(10.100)
	不锈钢板≤δ8	t	—	0.025	0.008	—	—	—
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	—	1.000	1.000	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	40.800	—	—	—	—
	沉头螺钉 M10×35	10个	4.080	4.080	—	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	—	—	40.800	—	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	—	—	—
机械	汽车式高空作业车 18m	台班	—	—	—	0.175	0.175	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.531	0.531	—	—	—

工作内容：开箱检查,固定,支架安装,接线,焊包头,照明器件安装。　**计量单位：10套**

定额编号			10-5-103	10-5-104	10-5-105	10-5-106
项目名称			镇流器	触发器	电容器	风雨灯头
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.895	0.568	0.568	0.334
材料	汞钠灯镇流器	套	(10.100)	—	—	—
	触发器	套	—	(10.100)	—	—
	电容器 400W	套	—	—	(10.100)	—
	风雨灯头连铅吊环	套	—	—	—	(10.100)
	镇流器支架	块	10.100	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	30.600	—	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.262	0.262	0.262	—

工作内容：开箱检查,固定,支架安装,接线,焊包头,照明器件安装。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-5-107	10-5-108	10-5-109	10-5-110
项目名称			单灯控制器		LED控制电源	
			杆门内安装	灯具内安装	杆门内安装	灯具内安装
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.895	0.895	0.895	0.895
材料	单灯控制器	套	(10.100)	(10.100)	—	—
	LED控制电源	套	—	—	(10.100)	(10.100)
	焊锡	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	焊锡膏	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.600	1.600	1.600	1.600
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式高空作业车 18m	台班	—	0.262	—	0.262
仪表	手持式万用表	台班	0.200	0.200	—	—

七、太阳能电池板及蓄电池安装

1.太阳能电池板安装

工作内容：搬运、开箱、检查、支架固定、安装、连接与接线。　　**计量单位：**块

定额编号			10-5-111	10-5-112	10-5-113
项目名称			路灯柱上安装		
			柱高（m以内）		
			5	12	20
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.187	0.281	0.375
材料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	(0.220)	(0.220)	(0.220)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.200	0.200	0.200
	白布	kg	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	汽车式起重机 12t	台班	0.025	0.025	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.025
	汽车式高空作业车 9m	台班	0.047	—	—
	汽车式高空作业车 18m	台班	—	0.056	—
	汽车式高空作业车 21m	台班	—	—	0.075
仪表	手持式万用表	台班	0.060	0.060	0.060

2.蓄电池安装

工作内容：搬运、开箱,检查,支架固定,蓄电池就位,整理检查,连接与接线,护罩安装,标志标号。　**计量单位：**组件

定额编号			10-5-114	10-5-115	10-5-116	10-5-117	10-5-118
项目名称			蓄电池 电压/容量（V/A·h）				
			12/100	12/200	12/290	12/500	12/570
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.417	0.436	0.456	0.525	0.600
材料	膨胀螺栓 M14	10套	0.143	0.143	0.143	0.143	0.143
	合金钢钻头 Φ16	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	三色塑料带 20mm×40m	m	4.400	4.400	4.400	4.400	4.400
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.100
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	肥皂水	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	白布	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	载重汽车 5t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028

八、杆座安装

工作内容：座箱部件检查,安装,找正,箱体接地,接点防水,绝缘处理。　**计量单位：**10只

定额编号			10-5-119	10-5-120	10-5-121	10-5-122	10-5-123
项目名称			成套型		组装型		
			金属杆座	玻璃钢杆座	金属杆座	玻璃钢杆座	混凝土制件
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.132	1.817	2.840	2.272	4.029
材料	灯座箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	半硬塑料管 Φ32	m	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	30.600	20.400	30.600	20.400	20.400
	弹簧垫片(综合)	10个	1.020	—	1.020	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	—
机械	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448

注：灯柱与杆座一体者，杆座不得另行计算。

第六章 防雷、接地装置工程

说　　明

一、本章定额包括：接地极（板）制作安装，接地母线敷设，接地跨接线安装，避雷针安装，避雷引下线敷设，接地装置调试等项目。

二、本章定额适用于高杆灯杆防雷接地，变配电系统接地及避雷针接地装置。

三、接地母线埋地暗敷定额按自然地坪和一般土质考虑，包括地沟的挖填土和夯实工作，执行本定额不再计算土方量。如遇有石方、矿渣、积水、障碍物等情况执行第一册《通用工程》相应项目。

四、本章定额不适用于采用爆破法施工敷设接地线、安装接地极，也不包括高土壤电阻率地区采用换土或化学处理的接地装置及接地电阻的测试工作。

五、本章定额避雷针安装、避雷引下线的安装均已考虑了高空作业的因素。

六、本章定额避雷针按成品件考虑的。

工程量计算规则

一、接地极制作、安装以“根”为单位计算，其长度按设计图示长度计算，设计无规定时，按每根 2.5m 计算，若设计有管帽时，管帽另按加工件计算。

二、接地母线、避雷线敷设，均按设计图示水平和垂直长度另加 3.9%的附加长度（包括转弯、上下波动、避绕障碍物、搭接头所占长度）计算。

三、接地跨接线以“10 处”为单位计算。凡需作接地跨接线时，每跨接一次按一处计算。

一、接地极(板)制作、安装

工作内容：下料,尖端加工,油漆,焊接并打入地下。　　**计量单位：**根(块)

定额编号			10-6-1	10-6-2	10-6-3
项目名称			钢管接地极	角钢接地极	圆钢接地极
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.414	0.234	0.216
材料	接地极	根	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	扁钢 ━45×4	kg	0.260	0.260	0.130
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.210	0.150	0.160
	沥青漆	kg	0.020	0.020	0.010
	钢锯条	条	1.500	1.000	0.170
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.213	0.134	0.118
	吹风机 4㎥/min	台班	—	—	0.010

工作内容：下料,尖端加工,油漆,焊接并打入地下。　　**计量单位：**根(块)

定额编号			10-6-4	10-6-5
项目名称			铜板接地极	钢板接地极
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.271	2.405
材料	镀锌接地线板 40×5×120	个	(1.050)	(1.050)
	铜焊条(综合)	kg	1.000	—
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.120	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	0.600
	汽油(综合)	kg	1.000	1.000
	氧气	㎥	4.200	—
	乙炔气	kg	1.810	—
	其他材料费	%	3.000	2.000
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.134

二、接地母线敷设

工作内容：1.暗敷：挖地沟,接地线平直,下料, 焊接、刷漆、敷设,回填,夯实。
2.明敷：接地线平直,下料,测位,打眼,埋卡子,煨弯,敷设,焊接,刷漆。
3.同沟敷设：接地线平直,下料,敷设,焊接,刷漆。

计量单位：10m

定额编号			10-6-6	10-6-7	10-6-8
项目名称			接地母线埋地暗敷	接地母线明敷	接地母线同沟敷设
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.038	0.870	0.400
材料	接地母线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	焊接钢管 DN40	m	—	(4.000)	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.210	0.200
	沥青漆	kg	0.010	—	0.010
	酚醛调和漆	kg	—	0.200	—
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000
	镀锌扁钢 —60×6	kg	—	0.710	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	—	1.020	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.035	0.097	0.035

三、接地跨接线安装

工作内容：下料,钻孔,煨弯,挖填土,固定,刷漆。

计量单位：10处

定额编号			10-6-9	10-6-10
项目名称			接地跨接线	构架接地
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.742	15.440
材料	扁钢 —4×45	kg	4.590	72.800
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.400	1.300
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	10.200	10.200
	钢锯条	条	1.000	10.000
	镀锌接地线板 40×5×120	个	—	11.300
	调和漆	kg	—	0.500
	清油	kg	0.010	—
	铅油(厚漆)	kg	0.020	—
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.620

四、避雷针安装

工作内容：底座制作,组装,焊接,吊装,找正,固定,补漆。　　**计量单位：**套

定额编号			10-6-11	10-6-12	10-6-13	10-6-14
项目名称			独立安装 针高(m以下)			
			18	24	30	30以上
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.145	5.807	6.395	7.263
材料	避雷针	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5～4.0	kg	2.573	3.602	5.146	6.751
	钢板底座 300×300×6	kg	6.000	6.000	6.000	6.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	1.000	1.250	1.500	2.000
	钢筋 Φ25	kg	33.500	33.500	33.500	33.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M18×95	套	6.000	12.000	18.000	18.600
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	6.000	6.000	6.000	6.200
	调和漆	kg	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.265	0.265	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.265	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.265
	载重汽车 4t	台班	0.179	0.179	0.179	0.179
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.265	0.557	0.646	0.885
	普通车床 400×1000	台班	0.115	0.115	0.115	0.115

工作内容：底座制作,组装,焊接,吊装,找正,固定,补漆。　　**计量单位：**套

定额编号			10-6-15	10-6-16
项目名称			水泥杆上安装	金属杆上安装
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.049	0.361
材料	避雷针	根	(1.000)	—
	钢板 δ3～10	kg	17.010	—
	钢筋 Φ25	kg	9.630	9.630
	镀锌扁钢抱箍 ━40×4	副	2.040	2.040
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	0.280
	镀锌接地线板 40×5×120	个	0.410	—
	清油	kg	0.029	0.010
	铅油(厚漆)	kg	0.060	0.020
	防锈漆	kg	0.060	0.020
	氧气	m^3	0.570	—
	乙炔气	kg	0.250	—
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.274	0.080

五、避雷引下线敷设

工作内容：平直,下料,测位,打眼,埋卡子,焊接,固定,刷漆。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-6-17	10-6-18	10-6-19
项目名称			高度(m以下)		高空引接地下线安装
			25	30	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.755	1.330	1.858
材料	引下线	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	焊接钢管 DN25	m	1.030	1.030	1.030
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	0.520	0.520	0.520
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.290	0.290	0.290
	铅油(厚漆)	kg	0.070	0.070	0.070
	润滑油	kg	0.300	0.300	0.300
	防锈漆	kg	0.140	0.140	0.140
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	0.177

六、接地装置调试

工作内容：接地电阻测试。　　**计量单位：**系统

定额编号			10-6-20	10-6-21
项目名称			独立接地装置调试	接地网调试
			6根接地极以内	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.672	6.680
材料	校验材料费	元	1.858	4.644
仪表	接地电阻测试仪	台班	1.780	4.450

第七章 刷油防腐工程

说　　明

一、本章定额包括金属灯杆面的人工、半机械除锈、刷油防腐工程。

二、人工、半机械除锈分轻、中锈两种，区分标准为：

1．轻锈：部分氧化皮开始破裂脱落，轻锈开始发生。

2．中锈：氧化皮部分破裂脱落呈堆粉末状，除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点。

三、本定额不包括除微锈（标准氧化皮完全紧附，仅有少量锈点），发生时按轻锈定额的人工、材料、机械乘以系数 0.2。

四、因施工需要发生的二次除锈，其工程量另行计算。

五、金属面刷油不包括除锈费用。

六、本定额按安装地面刷油考虑，没有考虑高空作业因素。

七、定额油漆与设计不同时，可根据设计要求进行换算，但人工不变。

工程量计算规则

一、灯杆除锈刷油按外表面积计算。

二、灯架按实际重量计算。

一、手工除锈

工作内容：除锈、除尘。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			10-7-1	10-7-2	10-7-3	10-7-4
项目名称			手工除灯杆		手工除灯架	
			轻锈	中锈	轻锈	中锈
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.227	0.541	0.227	0.361
材料	铁砂布 0# ～2#	张	1.500	3.000	1.090	2.180
	钢丝刷子	把	0.200	0.400	0.150	0.290
	破布	kg	0.200	0.400	0.150	0.290
机械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.027	0.027

二、喷射除锈

工作内容：运砂、烘砂、喷砂、砂子回收、现场清理及修理工机具。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			10-7-5	10-7-6	10-7-7	10-7-8
项目名称			灯杆除锈	灯架除锈	灯杆除锈	灯架除锈
			喷石英砂		喷河砂	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.302	1.240	1.708	1.474
材料	石英砂(综合)	㎥	0.460	0.280	—	—
	天然砂 细砂	㎥	—	—	0.660	0.560
	喷砂用胶管 Φ40 中压	m	0.250	0.160	0.250	0.160
	喷砂嘴	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	煤	kg	50.000	30.000	50.000	40.000
	木柴	kg	0.050	0.050	5.720	4.150
机械	汽车式起重机 16t	台班	—	0.027	—	0.027
	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	0.267	0.276	0.392	0.392
	鼓风机 8㎥/min	台班	0.223	0.231	0.472	0.329
	喷砂机	台班	0.267	0.276	0.392	0.392

三、灯杆刷油

工作内容：调配、涂刷。　　计量单位：10㎡

定额编号			10-7-9	10-7-10	10-7-11	10-7-12
项目名称			灯杆第一遍	灯杆第二遍	灯杆第一遍	灯杆第二遍
			刷红丹防锈漆		刷防锈漆	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.180	0.180	0.180	0.180
材料	醇酸防锈漆	kg	1.470	1.300	—	—
	防锈漆	kg	—	—	1.310	1.120
	汽油(综合)	kg	0.370	0.330	0.390	0.350

工作内容：调配、涂刷。　　计量单位：10㎡

定额编号			10-7-13	10-7-14	10-7-15	10-7-16
项目名称			灯杆第一遍	灯杆第二遍	灯杆第一遍	灯杆第二遍
			刷调合漆		刷磁漆	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.188	0.180	0.188	0.180
材料	调和漆	kg	1.050	0.930	—	—
	清油	kg	—	—	0.220	0.190
	酚醛磁漆	kg	—	—	0.980	0.930
	汽油(综合)	kg	0.110	0.110	0.310	0.250

四、一般钢结构刷油

工作内容：调配、涂刷。　　**计量单位：100kg**

定额编号			10-7-17	10-7-18	10-7-19	10-7-20
项目名称			第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
			刷红丹防锈漆		刷防锈漆	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.153	0.147	0.153	0.147
材料	醇酸防锈漆	kg	1.160	0.950	—	—
	防锈漆	kg	—	—	0.920	0.780
	汽油(综合)	kg	0.300	0.260	0.280	0.250
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.027	0.027	0.027	0.027

第十一册 城市地下综合管廊工程

册 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》（2025 年）第十一册《城市地下综合管廊工程》（以下简称本册定额）包括混凝土工程，砌筑工程（管廊内），防水工程，管廊附属，共四章。

二、本册定额适用于新建、扩建和改建的城市地下综合管廊本体（含标准段、吊装段、通风口、管线分支口、端部井等）的建筑装饰工程。廊体外配套的建筑装饰工程，其他专业管线、线路工程，执行相应专业定额。

三、本册定额主要编制依据

1.《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857-2024；

2.《山东省城市地下综合管廊工程消耗量定额》第一册 建筑和装饰工程（SDA1-31（11）-2019）

3．现行设计规范、施工验收规范、安全操作规程及质量评定标准等；

4．国家及其他省市有关计价依据、补充定额及有关资料。

四、管廊外墙内侧模板、内墙、顶板模板及管廊顶板支架，按相应定额人工、机械消耗量乘以系数 1.1 计算。

五、本册定额缺项部分，按本定额其他专业册及其他专业工程定额执行。在管廊内部施工的工程，除特别说明外，执行相关定额时，相关定额人工、机械乘以系数 1.2。

六、未尽事宜详见各章说明。

第一章 混凝土工程

说　明

一、本章定额包括现浇混凝土、预制混凝土，共 2 节。

二、混凝土小型构件是指单体体积 0.1㎥以内且本章未列项目的小型构件。

三、混凝土内墙套用混凝土侧墙子目，隔板套用混凝土顶板子目。

四、定额中预制管廊按到达工地现场的商品构配件编制。

五、预制管廊安装项目仅包括预制构件吊装就位，相应的接口、管廊段间连接，另套用本章相应项目。

六、胶合板模板按竹胶板计算，胶合板材质不同时可调整。

七、模板

1. 混凝土梁、板组合钢模板定额按使用期 30 天内考虑，其他混凝土构件组合钢模板定额按使用期 15 天内考虑。定额已综合考虑侧模与底模的分次拆除和一次性拆除情况。

2. 对拉螺栓套管孔洞处理设计有要求时，执行本定额第一册《通用工程》中堵眼增加子目。止水螺杆需切割处理的，执行本定额第一册《通用工程》中端头处理子目。

八、现浇混凝土梁、板等模板项目不包括模板支架，模板支架按“管廊顶板满堂钢管支架”另行计算。

九、管廊顶板满堂钢管支架分扣件式和承插盘扣式两种，支架用钢管（含扣件、底座及顶托）定额按使用期 30 天内考虑。支架综合考虑钢管用量按 40kg/㎥计算。定额不包括底模及地基加固，发生时另行计算。

十、组合钢模板和管廊顶板支架的使用期均按批准的施工组织计划的进场时间起，至拆除整理后的离场时间为止计算。定额使用期内不调整，若实际使用期超过时按（××）元/t·d 另计使用增加费。当使用费超过主材原值时，按主材原值计算。使用损耗均按包含在使用费中考虑。

工程量计算规则

一、混凝土工程量按设计图示尺寸以实体积计算，不扣除混凝土构件内钢筋、预埋铁件及墙、板中单个面积 0.3㎡内的孔洞所占体积。

二、预制管廊安装

1. 预制管廊安装按管廊实体体积计算。

2. 密封胶嵌缝适用于预制混凝土管廊承插式接口，工程量按设计图纸中管廊横断面中心线周长计算，如有中间隔墙，中间隔墙长度应予以计算。倒虹段及拐角段材料用量系数乘以 3.00。

3. 外贴式橡胶止水带工程量按设计图示管廊横断面中心线周长计算。

三、混凝土模板工程量，按构件混凝土与模板的接触面积以面积计算。不扣除单孔面积 0.3㎡以内预留孔洞的面积，孔洞侧壁模板亦不另行增加。

四、管廊顶板满堂钢管支架工程量按底板顶至顶板底平均高度乘以（管廊长度+2m）再乘以管廊净宽计算。

五、管廊侧墙、隔墙脚手架按墙长乘以高度以单面面积计算。

一、现浇混凝土

1.垫层

工作内容：1.碎石垫层：清底、碎石装运、摊铺、找平、夯实。
2.混凝土垫层：混凝土浇筑、捣固、养护。模板制作、安装、涂脱模剂，模板拆除、修整。

定额编号			11-1-1	11-1-2	11-1-3
项目名称			碎石垫层	混凝土垫层	
				混凝土	胶合板模板
			10m³		10m²
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.824	4.608	4.040
材料	碎石(综合)	m³	13.260	—	—
	预拌混凝土 C20	m³	—	10.100	—
	塑料薄膜	m²	—	110.800	—
	水	m³	—	2.100	—
	电	kW·h	—	6.878	—
	竹胶板	m²	—	—	3.317
	板方材	m³	—	—	0.060
	圆钉	kg	—	—	0.500
	脱模剂	kg	—	—	1.000
	模板嵌缝料	kg	—	—	0.500
	其他材料费	%	2.000	—	—
机械	电动夯实机 250N·m	台班	1.120	—	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.020
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.010

2.底板

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护。模板制安、拆除、维护、整理、堆放。

定额编号			11-1-4	11-1-5	11-1-6
项目名称			底板		
			混凝土	钢模板	胶合板模板
			10㎥	10㎡	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.163	4.760	4.190
材料	预拌混凝土 C30	㎥	10.100	—	—
	塑料薄膜	㎡	33.250	—	—
	水	㎥	1.640	—	—
	电	kW·h	7.600	—	—
	组合钢模板（15天内）	㎡	—	10.000	—
	竹胶板	㎡	—	—	3.317
	钢管支撑	kg	—	1.722	1.722
	板方材	㎥	—	0.016	0.020
	圆钉	kg	—	0.260	2.834
	脱模剂	kg	—	1.000	1.000
	模板嵌缝料	kg	—	0.500	0.500
机械	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.101	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.022

3.侧墙

工作内容：混凝土浇筑、捣固、抹平、养生。模板制安、拆除、维护、整理、堆放。

定额编号			11-1-7	11-1-8	11-1-9
项目名称			侧墙		
			混凝土	组合钢模板	胶合板模板
			10㎥	10㎡	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.827	5.100	4.852
材料	预拌混凝土 C30	㎥	10.100	—	—
	塑料薄膜	㎡	14.475	—	—
	水	㎥	9.298	—	—
	电	kW·h	7.642	—	—
	组合钢模板（15天内）	㎡	—	10.000	—
	竹胶板	㎡	—	—	3.317
	钢管支撑	kg	—	3.128	3.128
	板方材	㎥	—	0.016	0.020
	圆钉	kg	—	0.330	2.000
	对拉螺栓（带螺母、3形扣）	kg	—	1.500	1.500
	对拉螺栓套管	m	—	13.300	13.300
	模板嵌缝料	kg	—	0.500	0.500
	脱模剂	kg	—	1.000	1.000
机械	载重汽车 8t	台班	—	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.101	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.020	0.022

注：侧墙有防水要求时，对拉螺栓按一次性摊销调整，并扣除对拉螺栓套管含量。

4.顶板

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护。模板制安、拆除、维护、整理、堆放。

定额编号			11-1-10	11-1-11	11-1-12
项目名称			顶板		
			混凝土	组合钢模板	胶合板模板
			$10m^3$	$10m^2$	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.386	5.360	4.252
材料	预拌混凝土 C30	m^3	10.100	—	—
	塑料薄膜	m^2	39.325	—	—
	水	m^3	2.854	—	—
	电	kW·h	7.642	—	—
	组合钢模板（30天内）	m^2	—	10.000	—
	竹胶板	m^2	—	—	3.317
	钢管支撑	kg	—	1.541	1.541
	板方材	m^3	—	0.055	0.060
	圆钉	kg	—	0.480	3.800
	模板嵌缝料	kg	—	0.500	0.500
	脱模剂	kg	—	1.000	1.000
机械	载重汽车 8t	台班	—	0.018	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.028	0.028
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.020	0.022

5.柱

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护。模板制安、拆除、维护、整理、堆放。

定额编号			11-1-13	11-1-14	11-1-15
项目名称			柱		
			混凝土	组合钢模板	胶合板模板
			10㎥	10㎡	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.210	5.880	4.990
材料	预拌混凝土 C30	㎥	10.100	—	—
	塑料薄膜	㎡	17.575	—	—
	水	㎥	2.804	—	—
	电	kW·h	7.238	—	—
	组合钢模板（15天内）	㎡	—	10.000	—
	竹胶板	㎡	—	—	3.317
	板方材	㎥	—	0.020	0.025
	钢管支撑	kg	—	2.152	2.152
	铁件（综合）	kg	—	4.004	4.004
	圆钉	kg	—	0.330	1.650
	脱模剂	kg	—	1.000	1.000
	模板嵌缝料	kg	—	0.500	0.500
	其他材料费	%	—	1.500	1.500
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.021	0.026
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010
	载重汽车 8t	台班	—	0.030	0.030

6.梁

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护。模板制安、拆除、维护、整理、堆放。

定额编号			11-1-16	11-1-17
项目名称			矩形梁	
			混凝土	胶合板模板
			10m³	10m²
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	7.530	4.930
材料	预拌混凝土 C30	m³	10.100	—
	塑料薄膜	m²	64.725	—
	水	m³	5.492	—
	电	kW·h	4.190	—
	竹胶板	m²	—	3.654
	钢管支撑	kg	—	2.550
	板方材	m³	—	0.057
	圆钉	kg	—	3.624
	铁件（综合）	kg	—	1.330
	模板嵌缝料	kg	—	0.500
	脱模剂	kg	—	1.000
	其他材料费	%	—	0.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010
	载重汽车 8t	台班	—	0.034
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.026

7.楼梯、支墩、小型构件

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护。模板制安、拆除、维护、整理、堆放。

定额编号			11-1-18	11-1-19
项目名称			楼梯	
			混凝土	组合钢模板
			10㎥	10㎡
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	9.090	6.062
材料	组合钢模板（15天内）	㎡	—	10.000
	钢管支撑	kg	—	1.540
	板方材	㎥	—	0.016
	圆钉（综合）	kg	—	0.330
	模板嵌缝料	kg	—	0.500
	脱模剂	kg	—	1.000
	预拌混凝土 C30	㎥	10.100	—
	塑料薄膜	㎡	25.100	—
	水	㎥	7.256	—
	电	kW·h	4.000	—
机械	汽车式起重机 16t	台班	—	0.015

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护。模板制安、拆除、维护、整理、堆放。

定额编号			11-1-20	11-1-21	11-1-22	11-1-23
项目名称			支墩		小型构件	
			混凝土	胶合板模板	混凝土	木模板
			10㎥	10㎡	10㎥	10㎡
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.280	4.040	20.440	4.970
材料	预拌混凝土 C30	㎥	10.100	—	10.100	—
	竹胶板	㎡	—	3.317	—	—
	铁件（综合）	kg	—	1.630	—	—
	板方材	㎥	—	0.076	—	—
	锯成材	㎥	—	—	—	0.050
	模板材	㎥	—	—	—	0.173
	圆钉	kg	—	0.260	—	0.970
	脱模剂	kg	—	1.000	—	1.000
	模板嵌缝料	kg	—	0.500	—	0.500
	塑料薄膜	㎡	49.950	—	228.018	—
	水	㎥	8.915	—	16.757	—
	电	kW·h	14.000	—	14.500	—
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.108	—	0.110

8.廊内混凝土运输

工作内容：装运、卸、分类堆放,搭拆道板。　　**计量单位：**10㎥

定额编号			11-1-24	11-1-25	11-1-26	11-1-27
项目名称			双轮车运混凝土熟料		机动翻斗车	
			运距50m以内	500m以内每增50m	运距100m以内	运距每增100m
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.480	0.650	0.760	—
机械	机动翻斗车 1t	台班	—	—	0.420	0.156

9.管廊顶板满堂钢管支架

工作内容：清理场地，搭拆盘扣式钢管支架、材料堆放等。　　**计量单位：**100㎥空间体积

定额编号			11-1-28	11-1-29
项目名称			管廊顶板满堂钢管支架	
			扣件式	承插盘扣式
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	14.870	14.570
材料	扣件式钢管（30天内）	t	4.000	—
	承插盘扣式钢管（30天内）	t	—	4.000
	脚手架板	kg	1.354	1.354
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.447	0.447

二、预制混凝土

1.筑拆地模

工作内容：平整场地,模板制作、安装、拆除,混凝土浇筑,抹平或砌筑,粉刷,养护、拆除等。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-1-30	11-1-31
项目名称			砖地模	混凝土地模
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	23.350	17.780
材料	预拌砂浆(干拌)	m^3	3.495	—
	预拌混凝土 C20	m^3	—	15.155
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	2.852	—
	水	m^3	12.600	12.600
	中粗砂	m^3	—	5.675
	板方材	m^3	—	0.056
	圆钉	kg	—	2.190
	脱模剂	kg	—	1.000
	塑料薄膜	m^2	—	20.018
	风镐凿子	根	—	9.000
	无纺土工布	m^2	—	20.000
	电	kW·h	—	5.067
	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.143	—
	电动空气压缩机 1m^3/min	台班	—	2.880
	木工圆锯机 500mm	台班	—	1.378

2.预制管廊安装

工作内容：排列管廊段、管廊段入槽、调直、找平、安装。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			11-1-32	11-1-33	11-1-34
项目名称			拼装式预制管廊安装		
			5m^3以内	10m^3以内	15m^3以内
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.710	1.550	1.470
材料	拼装式预制管廊 5m^3以内	m^3	(10.010)	—	—
	拼装式预制管廊 10m^3以内	m^3	—	(10.010)	—
	拼装式预制管廊 15m^3以内	m^3	—	—	(10.010)
	其他材料费	元	75.000	75.000	75.000
机械	汽车式起重机 75t	台班	0.489	0.505	—
	汽车式起重机 125t	台班	—	—	0.205

工作内容：排列管廊段、管廊段入槽、调直、找平、安装。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			11-1-35	11-1-36	11-1-37
项目名称			整体式预制管廊安装		
			10㎥以内	20㎥以内	30㎥以内
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.650	1.540	1.470
材料	整体式预制管廊 10㎥以内	㎥	(10.010)	—	—
	整体式预制管廊 20㎥以内	㎥	—	(10.010)	—
	整体式预制管廊 30㎥以内	㎥	—	—	(10.010)
	其他材料费	元	100.000	100.000	100.000
机械	汽车式起重机 75t	台班	0.519	—	—
	汽车式起重机 125t	台班	—	0.209	—
	汽车式起重机 150t	台班	—	—	0.214

工作内容：1.选胶圈、清洗管口、套胶圈等。
2.清洗管口、黏贴胶圈等。
3.泡沫板填塞、嵌缝；搅拌、调制、填塞、嵌缝、灌缝，材料场内运输等。
4.安装止水带。　　**计量单位：10m**

定额编号			11-1-38	11-1-39	11-1-40	11-1-41
项目名称			承插式管廊接口			
			弹性胶圈	遇水膨涨胶圈	密封胶嵌缝	外贴式橡胶止水带
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.320	1.320	0.910	1.200
材料	三元乙丙密封胶条	m	10.300	—	—	—
	润滑油	kg	0.601	—	—	—
	遇水膨胀橡胶密封圈	m	—	10.500	—	—
	万能胶(环氧树脂)	kg	—	0.069	—	—
	双组分聚硫密封胶	kg	—	—	14.127	—
	聚苯乙烯泡沫塑料板	㎥	—	—	0.600	—
	自粘性橡胶带（宽25cm）	m	—	—	—	10.500

工作内容：混凝土浇筑、捣固、抹平、养护等。模板制安、涂脱模剂、拆除、修理、整堆等。

定额编号			11-1-42	11-1-43
项目名称			管廊混凝土现浇接头	
			混凝土	模板
			$10m^3$	$10m^2$
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	8.690	8.040
材料	预拌混凝土 C40	m^3	10.100	—
	塑料薄膜	m^2	0.754	—
	水	m^3	4.680	—
	电	kW·h	7.124	—
	板方材	m^3	—	0.205
	钢支撑	kg	—	5.550
	对拉螺栓	kg	—	5.018
	硬塑料管 Φ20	m	—	12.303
	塑料粘胶带 20mm×50m	卷	—	0.400
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	—	4.430
	脱模剂	kg	—	1.000
	其他材料费	%	—	1.250
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.258

3.预制小型构件安装

工作内容：起吊设备就位,整修构件,吊装、定位、固定;填细石混凝土或座浆等。　　**计量单位：$10m^3$**

定额编号			11-1-44
项目名称			预制小型构件安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	12.370
材料	预制混凝土小型构件	m^3	(10.100)
	其他材料费	元	85.000
机械	汽车式起重机 20t	台班	0.120

4.预制构件运输

工作内容：装卸、绑扎构件移动、安装、拆除装卸工具,汽车等待装卸、运行、掉头、空回。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			11-1-45	11-1-46
项目名称			小型构件运输	
			运距1km以内	每增运1km
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.890	—
材料	板方材	㎥	0.050	—
材料	其他材料费	%	16.000	—
机械	载重汽车 8t	台班	0.760	0.050
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.680	—

第二章 砌筑工程（管廊内）

说　明

一、本章定额包括砖砌体、砌块砌体及防火封堵墙，共 3 节。适用于管廊廊体内的砌筑工程，其他砌筑工程执行《山东省建设工程消耗量定额》（2025 版）相应项目。

二、定额中砖和砌块按标准或常用规格编制，设计规格与定额不同时，砌体材料用量应作调整换算，其他不变。定额所列砌筑砂浆种类和强度等级、砌块专用砌筑黏结剂品种，如设计与定额不同时，应作调整换算。

三、定额中各类砖和砌块砌筑均按直形砌筑编制，如为圆弧形砌筑时，按相应定额人工用量乘以系数 1.10，砖、砌块及砂浆（粘结剂）用量乘以系数 1.03 计算。

四、砖基础不分砌筑宽度及有否放脚，均执行对应品种及规格砖的同一项目。地下混凝土构件所用砖模及砖砌挡土墙套用砖基础项目。

五、砖砌体和砌块砌体不分内、外墙，均执行对应品种的砖和砌块项目，其中：

1. 定额中均已包括了立门窗框的调直以及腰线、窗台线等一般出线用工。

2. 清水砖砌体均包括了原浆勾缝用工，设计需加浆勾缝时，应另行计算。

3. 轻集料混凝土小型空心砌块墙的门窗洞口等镶砌的同类实心砖部分已包含在定额内，不单独计算。

4. 加气混凝土类砌块墙项目已包括砌块零星切割改锯的损耗及费用。

六、零星砌体系指台阶、台阶挡墙、地垄墙、小于或等于 0.3㎡的孔洞填塞等。

七、多孔砖、空心砖及砌块砌筑有防水、防潮要求的墙体时，若以普通（实心)砖作为导墙砌筑的，导墙与上部墙身主体需分别计算，导墙部分套用零星砌体项目。

八、砖砌体钢筋加固、砌体内加筋、灌注混凝土，墙体拉结筋的制作、安装，以及墙基、墙身的防潮、防水、抹灰等，按本定额其他册或本册其他章节有关规定另行执行。

工程量计算规则

一、砖基础工程量按设计图示尺寸以体积计算。

二、砖墙、砌块墙按设计图示尺寸以体积计算。墙长按墙净长计算，墙高按设计图示墙高计算。扣除过门窗、洞口、嵌入墙内的钢筋混凝土柱、梁、圈梁、挑梁、过梁及凹进墙内的管槽、消火栓箱所占体积,不扣除梁头、板头、梁垫、木砖、门窗走头、砖墙内的加固钢筋、木筋、铁件、钢管及单个孔洞面积小于或等于 0.3㎡所占的体积。凸出墙面的窗台、压顶线、山墙泛水、门窗套、三匹砖以内的腰线和挑檐等体积亦不增加,凸出墙面的砖垛并入墙体体积计算。

三、零星砌体、地沟按按设计图示尺寸以体积计算。

四、砌体砌筑设置导墙时,砌筑导墙需单独计算，厚度与长度按墙身主体,高度以实际砌筑高度计算，墙身主体的高度相应扣除。

五、防火封堵防火板按设计图示面积计算，阻火包按设计图示体积计算。

一、砖砌体

工作内容：调、运、铺砂浆，运、砌砖。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			11-2-1	11-2-2	11-2-3
项目名称			砖基础	砖墙	多孔砖墙厚240mm
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	11.490	14.090	11.520
材料	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	5.310	5.356	—
材料	烧结煤矸石多孔砖 240×115×90	千块	—	—	3.417
材料	预拌砂浆(干拌)	㎥	2.400	2.450	1.892
材料	水	㎥	1.061	1.077	1.196
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.098	0.099	0.237
机械	履带式起重机 15t	台班	0.306	0.306	0.306

工作内容：调、运、铺砂浆，运、砌砖。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			11-2-4	11-2-5	11-2-6
项目名称			砌砖零星砌体	砖地沟	贴砌砖墙厚115mm
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	19.010	8.500	17.260
材料	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	5.460	5.385	5.620
材料	预拌砂浆(干拌)	㎥	2.630	2.317	2.860
材料	水	㎥	8.500	1.077	1.660
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.280	0.290	0.357
机械	履带式起重机 15t	台班	0.306	0.306	0.306

二、砌块砌体

工作内容：调、运、铺砂浆，运、砌砖等。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			11-2-7	11-2-8	11-2-9	11-2-10
项目名称			浆砌预制块	轻集料混凝土小型空心砌块墙		
			侧墙	240厚	190厚	120厚
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	10.920	8.880	9.510	9.630
材料	混凝土预制块(综合)	㎥	9.200	—	—	—
	蒸压灰砂砖 204×115×53	千块	—	0.830	0.830	0.870
	陶粒混凝土小型砌块 390×240×190	㎥	—	7.990	—	—
	陶粒混凝土小型砌块 390×190×190	㎥	—	—	7.990	—
	陶粒混凝土小型砌块 390×120×190	㎥	—	—	—	7.990
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	1.390	1.080	1.100	1.020
	水	㎥	7.700	0.100	0.100	0.100
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.057	0.108	0.110	0.102
	履带式起重机 15t	台班	0.306	0.306	0.306	0.306

工作内容：调、运、铺砂浆或运、搅拌、铺粘结剂，运、部分切割、安装砌块，安放木砖、垫块，木楔卡固、刚性材料嵌缝。　　**计量单位：10㎥**

定额编号			11-2-11	11-2-12	11-2-13	11-2-14	11-2-15	11-2-16
项目名称			蒸压加气砌块墙					
			墙厚≤150		墙厚≤200		墙厚≤300	
			砂浆	粘结剂	砂浆	粘结剂	砂浆	粘结剂
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.860	10.090	9.860	10.090	8.420	8.650
材料	蒸压粉煤灰加气混凝土砌块 600×120×240	㎥	9.770	10.150	—	—	—	—
	蒸压粉煤灰加气混凝土砌块 600×190×240	㎥	—	—	9.770	10.150	—	—
	蒸压粉煤灰加气混凝土砌块 600×240×240	㎥	—	—	—	—	9.770	10.150
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	㎥	0.710	—	0.710	—	0.710	—
	砌筑水泥砂浆 M7.5	㎥	—	0.080	—	0.080	—	0.080
	预拌水泥砂浆 1:3	㎥	—	0.100	—	0.100	—	0.100
	粘结剂	kg	—	297.400	—	297.400	—	297.400
	水	㎥	0.400	0.200	0.400	0.200	0.400	0.200
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.071	—	0.071	—	0.071	—
	履带式起重机 15t	台班	0.306	0.306	0.306	0.306	0.306	0.306
	灰浆搅拌机 200L	台班	—	0.030	—	0.030	—	0.030

三、防火封堵墙

工作内容：测位、打眼、上膨胀螺栓、角钢加工固定、切割防火板、防火板固定、填塞防火发泡块、摆放阻火包、缝隙填塞。

定额编号			11-2-17	11-2-18
项目名称			防火封堵(墙)	
			管道穿墙	
			防火板	阻火包
			m^2	m^3
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.930	5.870
材料	复合耐火隔板 EFW,B型, δ=10mm	m^2	(2.160)	—
	膨胀型阻火包 PFB-720	m^3	—	(1.040)
	角钢(综合)	kg	35.610	—
	镀锌膨胀螺栓 M6×60	套	40.800	—
	冲击钻头 φ6～8	个	0.500	—
	钻头 φ5～8	个	2.000	—
	电	kW·h	0.480	—
	砂轮片 φ400	片	0.300	—
	防锈漆	kg	0.611	—
	酚醛调和漆	kg	0.407	—
	溶剂汽油	kg	0.173	—
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	—
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.300	—

第三章 防水工程

说　明

一、本章定额包括卷材防水，涂料防水，刚性防水，防水板及保护层，共 4 节。

二、桩头、地沟、零星部位套用本章定额时，人工乘以系数 1.43。

三、卷材防水定额包含所有防水材料搭接、压边、留槎等用量，未包含变形缝、施工缝及阴阳角的加强层，该加强层套用卷材防水相应子目，人工乘以系数 1.43。

四、冷粘法定额按满铺编制，点、条铺粘者按相应项目的人工乘以系数 0.91，粘合剂乘以系数 0.70。

工程量计算规则

一、顶板防水、防潮按设计图示尺寸以面积计算，投料口、通风口、安全孔等处弯起部分设计未规定时，弯起部分按 500㎜ 计算。

二、墙面防水、防潮按设计图示尺寸以面积计算，不扣除单个面积在 0.3㎡ 以内孔洞所占面积。洞口侧壁及顶面、附墙柱、梁、垛侧壁并入相应面积内计算。

三、底板防水、防潮层按设计图示尺寸以面积计算,扣除凸出地面的构筑物所占面积，不扣除单个面积在 0.3㎡ 以内的柱、垛、管道井和孔洞所占面积。 地沟处防水按展开面积计算，均计入平面工程量，执行相应规定。

四、拼缝、压边、留槎用量已综合考虑，不另行计算。变形缝、施工缝及阴阳角的加强层按设计铺贴尺寸以面积计算。

一、卷材防水

1.改性沥青卷材

工作内容：清理基层,刷基底处理剂,粘贴卷材，收口压条等。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-1	11-3-2	11-3-3	11-3-4
项目名称			SBS改性沥青卷材（热熔法）			
			一层	一层	每增一层	每增一层
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.450	4.240	2.100	3.640
材料	SBS防水卷材	㎡	115.635	115.635	115.635	115.635
	SBS弹性沥青防水胶	kg	28.920	28.920	—	—
	改性沥青嵌缝油膏	kg	5.977	5.977	5.165	5.165
	液化石油气	kg	26.992	26.992	30.128	30.128
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.250	0.250
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.059	0.053	0.058	0.052

工作内容：清理基层,刷基底处理剂,粘贴卷材，收口压条等。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-5	11-3-6	11-3-7	11-3-8
项目名称			SBS改性沥青卷材（冷粘法）			
			一层	一层	每增一层	每增一层
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.230	4.150	1.920	3.320
材料	SBS防水卷材	㎡	115.635	115.635	115.635	115.635
	SBS弹性沥青防水胶	kg	28.920	28.920	—	—
	聚丁胶粘合剂	kg	53.743	53.743	59.987	59.987
	改性沥青嵌缝油膏	kg	5.977	5.977	5.165	5.165
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.250	0.250
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.061	0.055	0.059	0.054

2.高聚物改性沥青自粘卷材

工作内容：清理基层,刷基底处理剂,粘贴卷材，收口压条等。　　**计量单位**：100㎡

定额编号			11-3-9	11-3-10	11-3-11	11-3-12
项目名称			高聚物改性沥青自粘卷材（干铺法）			
			一层		每增一层	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.030	3.540	1.740	3.030
材料	高聚物改性沥青自粘卷材	㎡	115.635	115.635	115.635	115.635
	冷底子油 30:70	kg	48.480	48.480	—	—
	改性沥青嵌缝油膏	kg	5.977	5.977	5.165	5.165
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.250	0.250
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.058	0.053	0.056	0.050

工作内容：清理基层,刷水泥浆,粘贴卷材、收口压条等。　　**计量单位**：100㎡

定额编号			11-3-13	11-3-14	11-3-15	11-3-16
项目名称			高聚物改性沥青自粘卷材（湿铺法）			
			一层		每增一层	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.230	3.890	1.910	3.330
材料	高聚物改性沥青自粘卷材	㎡	115.635	115.635	115.635	115.635
	改性沥青嵌缝油膏	kg	5.977	5.977	5.165	5.165
	水泥(综合)	kg	496.000	496.000	—	—
	水	m^3	0.992	0.992	—	—
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.250	0.250
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.058	0.053	0.056	0.050

工作内容：清理基层,刷基底处理剂，粘贴卷材、收口压条等。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-17
项目名称			耐根穿刺复合铜胎基改性沥青卷材
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	2.770
材料	耐根穿刺复合铜胎基SBS改性沥青卷材	㎡	115.640
	改性沥青嵌缝油膏	kg	5.977
	液化石油气	kg	26.990
	SBS弹性沥青防水胶	kg	28.920
	其他材料费	%	0.500
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.060

3.聚氯乙烯卷材

工作内容：清理基层,刷基底处理剂，粘贴卷材,收口压条等。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-18	11-3-19	11-3-20	11-3-21
项目名称			聚氯乙烯卷材（冷粘法）			
			一层		每增一层	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.100	5.130	2.490	4.110
材料	聚氯乙烯卷材	㎡	115.635	115.635	115.635	115.635
	FL-15胶粘剂	kg	117.100	117.100	117.100	117.100
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.250	0.250
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.023	0.021	0.023	0.021

工作内容：清理基层，刷基底处理剂，收口压条等。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-22	11-3-23	11-3-24	11-3-25
项目名称			聚氯乙烯卷材（热风焊）			
			一层		每增一层	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.420	5.690	2.740	4.550
材料	聚氯乙烯卷材	㎡	115.635	115.635	115.635	115.635
	聚乙烯薄膜	㎡	12.500	12.500	12.500	12.500
	水泥钉 M3×40	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	防水密封胶	支	15.000	15.000	15.000	15.000
	粘合剂	kg	20.650	20.650	20.650	20.650
	焊剂	kg	1.500	1.500	1.500	1.500
	焊丝 φ3.2	kg	8.500	8.500	8.500	8.500
	电	kW·h	20.000	20.000	20.000	20.000
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.250	0.250
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.017	0.016	0.017	0.016
	自动热空气焊接机	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

4.高分子自粘胶膜卷材

工作内容：清理基层，铺贴防水卷材、收口压条等。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-26	11-3-27	11-3-28	11-3-29
项目名称			高分子自粘胶膜防水卷材			
			一层		每增一层	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.810	4.660	2.240	3.720
材料	高分子自粘胶膜卷材	㎡	115.635	115.635	115.635	115.635
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.250	0.250
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.018	0.019	0.018

二、涂料防水

1.聚合物复合改性沥青防水涂料

工作内容：清扫基层,调制及涂刷涂料。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-30	11-3-31	11-3-32	11-3-33
项目名称			聚合物复合改性沥青防水涂料			
			2mm厚		每增减0.5mm厚	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.580	4.120	0.640	1.030
材料	聚合物复合改性沥青防水涂料	kg	231.000	249.480	52.500	56.700
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.014	0.003	0.003

2.水乳型普通乳化沥青涂料

工作内容：清理基层、粘贴基布，铺贴附加层，刷涂料（最后两遍掺水泥做保护层）。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-34	11-3-35	11-3-36	11-3-37
项目名称			水乳型普通乳化沥青涂料			
			二布三涂		每增减一布一涂	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.690	8.870	1.660	2.440
材料	聚酯布 100g/㎡	㎡	228.300	228.300	114.150	114.150
	乳化沥青	kg	260.000	280.800	104.000	112.320
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	13.770	13.770	—	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.016	0.017	0.006	0.007

3.溶剂型再生胶沥青涂料

工作内容：清理基层、粘贴基布，铺贴附加层，刷涂料（最后两遍掺水泥做保护层）。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-38	11-3-39	11-3-40	11-3-41
项目名称			溶剂型再生胶沥青涂料			
			二布三涂		每增减一布一涂	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.770	8.940	1.680	2.440
材料	聚酯布 100g/㎡	㎡	228.300	228.300	114.150	114.150
材料	再生胶沥青(溶剂型)	kg	312.000	336.960	156.000	168.480
材料	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	20.400	20.400	—	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.021	0.009	0.010

4.聚氨酯防水涂膜

工作内容：清理基层，调配及刷涂料。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-42	11-3-43	11-3-44	11-3-45
项目名称			聚氯酯防水涂膜			
			2mm厚		每增减0.5mm厚	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.040	4.610	0.760	1.160
材料	聚氨酯甲乙料	kg	270.680	298.130	71.080	76.770
材料	二甲苯	kg	12.600	12.600	4.850	4.850
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.016	0.017	0.004	0.004

5.聚合物水泥防水涂料

工作内容：清理基层，调配及刷涂料。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-46	11-3-47	11-3-48	11-3-49
项目名称			聚合物水泥防水涂料			
			厚1mm		每增减0.5mm厚	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.100	2.730	0.840	1.050
材料	JS复合防水涂料	kg	220.500	237.384	94.500	102.060
材料	水	m^3	0.047	0.047	0.005	0.005
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.013	0.005	0.006

6.水泥基渗透晶型防水涂料

工作内容：清理基层，调配及刷涂料。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-50	11-3-51	11-3-52	11-3-53
项目名称			水泥基渗透结晶型防水涂料			
			厚1mm		每增减0.5mm厚	
			平面	立面	平面	立面
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.210	2.730	0.840	1.050
材料	水泥基渗透结晶型防水涂料	kg	137.000	147.960	42.000	45.360
材料	水	m^3	0.038	0.038	0.013	0.013
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.008	0.002	0.002

三、刚性防水

工作内容：1.细石混凝土：清理基层、调制砂浆、铺混凝土或砂浆，找平,压光压实,场内材料运输。
2.普通防水砂浆：清理基层、调制砂浆、抹水泥砂浆。

计量单位：100㎡

定额编号			11-3-54	11-3-55	11-3-56	11-3-57
项目名称			刚性防水			
			细石混凝土		普通防水砂浆	
			厚40mm	每增减10mm	厚20mm	每增减10mm
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.920	1.560	9.070	1.560
材料	C20细石混凝土	㎥	4.040	1.010	—	—
	预拌地面砂浆(干拌) DS M15	㎥	—	—	2.050	1.025
	松杂板枋材	㎥	0.069	0.010	0.040	0.010
	水	㎥	9.640	0.200	1.127	0.300
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	0.380	0.188

工作内容：清理基层，调配及涂抹砂浆。

计量单位：100㎡

定额编号			11-3-58	11-3-59	11-3-60	11-3-61
项目名称			刚性防水			
			掺防水粉		掺防水剂	
			厚20mm	每增减10mm	厚20mm	每增减10mm
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.570	1.560	8.570	1.560
材料	预拌地面砂浆(干拌) DS M15	㎥	2.050	1.025	2.050	1.025
	素水泥浆	㎥	0.100	—	0.100	—
	防水粉	kg	66.300	33.150	—	—
	防水剂	kg	—	—	132.600	66.300
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.380	0.188	0.380	0.188

工作内容：清理基层，调配及涂抹砂浆。　　**计量单位：100㎡**

定额编号			11-3-62	11-3-63
项目名称			聚合物水泥防水砂浆	
			厚10mm	每增减5mm厚
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.150	2.060
材料	聚合物混合乳胶液	kg	80.800	40.400
材料	预拌地面砂浆(干拌) DS M15	m^3	1.025	0.513
机械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.188	0.090

工作内容：清理基层，细石混凝土面做界格缝，灌缝膏。　　**计量单位：100m**

定额编号			11-3-64	11-3-65	11-3-66
项目名称			分格缝		
			细石混凝土面	水泥砂浆面层	厚度每增减10mm
			厚40mm	厚25mm	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.360	4.520	1.070
材料	建筑油膏	kg	67.320	33.660	15.300
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.002	0.001

四、防水板及保护层

工作内容：清理基层，铺设排水板、保护板。

定额编号			11-3-67	11-3-68	11-3-69	11-3-70
项目名称			塑料防水板	聚苯乙烯泡沫塑料保护层	聚苯板保护层	细石混凝土保护层
				50mm厚		
			100㎡			10㎥
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.950	1.000	1.100	20.670
材料	凹凸型排水板	㎡	107.000	—	—	—
	不干胶纸	㎡	5.000	—	—	—
	无纺土工布	㎡	106.000	—	—	—
	强力胶	kg	12.000	—	—	—
	聚苯乙烯泡沫板 δ50	㎡	—	105.000	—	—
	SD有网聚苯板 δ50	㎡	—	—	105.000	—
	C20细石混凝土	㎥	—	—	—	10.200
	水	㎥	—	—	—	2.040
	松杂板枋材	㎥	—	—	—	0.160
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.002

第四章 管廊附属

说　明

一、本章定额包括管廊门窗，钢管铺设，塑料管铺设，管道包封、管廊支架，柔性防水套管制作安装，钢格栅、钢梯、钢栏杆安装以及接地母线敷设，共 7 节。

二、管廊门窗包括钢质防火门、铝合金卷帘门、防火布及卷帘门电动装置，均按成品门窗考虑，普通五金配件均包括在成品门窗单价中。

三、钢管铺设、塑料管铺设适用于地下综合管廊本体引出管的敷设及保护。本章定额中的管道的管节长度为综合取定，管道定位所用卡箍包含在管道材料费内，不另计算。

四、管廊支架分为组合式支架和整体式支架，组合式支架是指依设计要求由立柱和托臂组合而成并在施工现场组合成型的钢支架。钢支架未包含除锈、刷油，发生时另行计算。

五、柔性防水套管材质为钢管，定额按介质管公称直径划分子目。其他类型、材质成品套管的安装，可按介质管公称直径套用相应柔性防水套管安装定额。

六、接地母线敷设为沿管廊本体敷设的项目。

工程量计算规则

一、防火门按设计图示门洞口面积计算。卷帘门按洞口高度另加600㎜乘以门实际宽度，以面积计算。电动装置安装按设计套数计算。

二、钢管铺设、塑料管铺设工程量按管廊内壁至检查井内壁间的长度计算。

三、排管包封按设计图示满包截面面积乘以管廊外壁至检查井外壁间的长度，以体积计算，不扣除管道所占体积。

四、组合式支架立柱安装，以“10m”为单位计算工程量；组合式支架托臂安装，区分不同的托臂长度、截面高度和固定方式，以“10副”为单位计算工程量，一支托臂为一副。

五、整体式支架安装按设计数量计算。

六、柔性防水套管制作、安装，按设计图示数量以“个”计算。

七、钢格栅整体安装按设计图示尺寸以面积计算；钢梯、钢栏杆安装按设计图示长度计算。

八、接地母线敷设按设计图示长度计算。

一、管廊门窗

工作内容：现场搬运、校正、安装门扇、安装小五金、周边塞口、清理等。

定额编号			11-4-1	11-4-2	11-4-3	11-4-4
项目名称			钢质防火门	铝合金卷帘门	防火布	卷帘门电动装置安装
			10㎡			套
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.470	5.450	4.640	2.480
材料	钢质防火门	㎡	(9.825)	—	—	—
	铝合金卷帘门	㎡	—	(10.000)	—	—
	防火卷帘门	㎡	—	—	(10.000)	—
	卷闸门电动装置	套	—	—	—	(1.000)
	膨胀螺栓 M12	套	—	53.000	53.000	—
	铁件（综合）	kg	—	2.880	2.880	—
	电焊条 E4303 Φ3.2	kg	—	0.950	0.950	3.200
	预拌抹灰砂浆(干拌) DP M15	m3	0.014	—	—	—
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.041	0.040	0.040	0.130

二、钢管铺设

工作内容：挫管内口、铺设钢管、处理、试通等。　　**计量单位：100m**

定额编号			11-4-5	11-4-6
项目名称			镀锌钢管地埋敷设	
			公称直径(mm)以内	
			DN50	DN100
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.055	1.266
材料	镀锌钢管	m	(104.000)	(104.000)
	管箍	个	(20.200)	(20.200)
	扁钢(综合)	kg	3.235	3.882
	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.320	0.384

三、塑料管铺设

工作内容：挫管内口、铺管、接管、试通等。　　**计量单位：100m**

定额编号			11-4-7	11-4-8	11-4-9	11-4-10
项目名称			硬塑料管			
			公称直径(mm)以内			
			DN70	DN100	DN150	DN200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.370	1.517	1.973	2.367
材料	塑料管	m	(102.000)	(102.000)	(102.000)	(102.000)
	硬塑料管接头	个	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2～2.2	kg	0.257	0.257	0.250	0.250
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

四、管道包封

工作内容：1.清底、混凝土浇筑、捣固、抹平、养生、材料场内运输。
2.模板安装、拆除，涂刷隔离剂，场内运输等。
3.模板制作、安装、拆除，涂刷隔离剂，场内运输等。

定额编号			11-4-11	11-4-12	11-4-13
项目名称			排管基础	排管包封	
				混凝土浇筑	胶合板模板
			$10m^3$		$10m^2$
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	9.640	10.600	3.490
材料	预拌混凝土 C20	m^3	10.100	10.100	—
	塑料薄膜	m^2	29.026	29.026	—
	水	m^3	1.640	1.640	—
	电	kW·h	7.642	7.642	—
	组合钢模板	kg	—	—	0.091
	零星卡具	kg	—	—	2.204
	圆钉	kg	—	—	2.094
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7	kg	—	—	0.018
	竹胶板	m^2	—	—	3.654
	木支撑	m^3	—	—	0.060
	脱模剂	kg	—	—	1.000
	预拌水泥砂浆 1:2	m^3	—	—	0.001
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

五、管廊支架

1.组合式支架

工作内容：1.预埋:切断、平直、定位、槽道保护、焊接、安装、补漆。
2.膨胀螺栓固定:切换、平直、划线、钻孔、安装。

计量单位：10m

定额编号			11-4-14	11-4-15
项目名称			立柱安装	
			预埋	膨胀螺栓固定
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.029	1.989
材料	电缆支架槽钢立柱	m	(10.500)	(10.500)
	钢板(综合)	kg	—	0.600
	膨胀螺栓 M12	10套	—	3.060
	白布	kg	0.100	0.100
	砂轮片(综合)	片	0.660	0.660
	铁砂布 0# ～2#	张	2.500	2.500
	低碳钢焊条(综合)	kg	1.234	0.230
	钢锯条	条	0.600	0.600
	冲击钻头 φ10～20	个	—	0.535
	型钢 (综合)	kg	0.969	—
	酚醛调和漆	kg	0.100	—
	防锈漆 C53-1	kg	0.120	—
	油漆溶剂油	kg	0.100	—
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.536	0.100
	砂轮切割机 φ400	台班	0.152	0.447
	台式钻床 16mm	台班	—	0.405

工作内容：材料入廊运输,清理立柱槽道,定位、放线、螺栓固定在支架立柱上。

计量单位：10副

定额编号			11-4-16	11-4-17	11-4-18	11-4-19	11-4-20	11-4-21
项目名称			托臂安装					
			螺栓固定					
			长×高(mm以内)					
			500×21	500×41	500×62	800×21	800×41	800×62
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.440	0.473	0.519	0.566	0.599	0.646
材料	拖臂	副	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	砂轮片(综合)	片	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：材料入廊运输,清理立柱槽道,定位、放线、焊接安装、补漆。　　**计量单位：10副**

定额编号			11-4-22	11-4-23	11-4-24	11-4-25	11-4-26	11-4-27
项目名称			托臂安装					
			焊接固定					
			长×高(mm以内)					
			500×21	500×41	500×62	800×21	800×41	800×62
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.882	0.950	1.029	0.988	1.074	1.176
材料	拖臂	副	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	砂轮片(综合)	片	0.172	0.292	0.375	0.172	0.292	0.375
	铁砂布 0#～2#	张	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250
	低碳钢焊条(综合)	kg	0.544	0.923	1.187	0.544	0.923	1.187
	酚醛调和漆	kg	0.026	0.044	0.057	0.026	0.044	0.057
	防锈漆 C53-1	kg	0.031	0.053	0.068	0.031	0.053	0.068
	油漆溶剂油	kg	0.026	0.044	0.057	0.026	0.044	0.057
	白布	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.040	0.068	0.087	0.040	0.068	0.087
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.192	0.326	0.419	0.192	0.326	0.419

2.整体式支架安装

工作内容：划线、定位、钻孔、安装。　　**计量单位：10套**

定额编号			11-4-28	11-4-29
项目名称			整体式支架安装	
			四层以内	七层以内
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.026	1.367
材料	整体支架	套	10.000	10.000
	膨胀螺栓 M12	10套	30.600	40.800
	冲击钻头 Φ16	个	0.545	0.727
	其他材料费	%	1.500	1.500
	氧气	m^3	27.150	16.220
	乙炔气	kg	10.440	6.390
	电	kW·h	0.620	0.380

六、柔性防水套管制作、安装

1.柔性防水套管制作

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接等。　　**计量单位：**个

定额编号			11-4-30	11-4-31	11-4-32	11-4-33
项目名称			柔性防水套管制作			
			公称直径(mm)以内			
			DN50	DN80	DN100	DN125
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.340	1.600	2.030	2.320
材料	焊接钢管(综合)	kg	(4.400)	(6.540)	(7.520)	(9.720)
	钢板(综合)	kg	13.500	21.400	23.900	26.920
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.000	1.250	1.470	1.800
	氧气	m^3	2.340	3.160	3.510	3.740
	乙炔气	kg	0.780	1.050	1.170	1.250
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.050	0.084	0.100	0.125
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	0.360	0.640	0.640	1.280
	橡胶石棉盘根(编织) Φ11～25(250℃)	kg	0.110	0.140	0.170	0.200
	橡胶条 Φ20	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.200
机械	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.045	0.063	0.072
	立式钻床 25mm	台班	0.009	0.018	0.027	0.027
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.360	0.450	0.684	0.720
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.036	0.045	0.068	0.072

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接等。　　**计量单位：**个

定额编号			11-4-34	11-4-35	11-4-36	11-4-37
项目名称			柔性防水套管制作			
			公称直径(mm)以内			
			DN150	DN200	DN250	DN300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.660	2.970	3.290	3.650
材料	焊接钢管(综合)	kg	(11.800)	(18.190)	(41.242)	(52.904)
	钢板(综合)	kg	29.460	48.170	56.070	67.600
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.480	4.560	7.040	9.200
	氧气	m^3	4.100	5.270	6.440	6.440
	乙炔气	kg	1.370	1.760	2.150	2.150
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.150	0.206	0.257	0.306
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	1.280	1.280	1.920	3.480
	橡胶石棉盘根(编织) Φ11～25(250℃)	kg	0.230	0.290	0.360	0.420
	橡胶条 Φ20	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	%	2.400	3.000	3.000	3.000
机械	普通车床 630×2000	台班	0.072	0.090	0.090	0.108
	立式钻床 25mm	台班	0.036	0.036	0.045	0.054
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.765	0.855	1.071	1.080
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.077	0.090	0.107	0.108

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接等。　　**计量单位：**个

定额编号			11-4-38	11-4-39	11-4-40	11-4-41
项目名称			柔性防水套管制作			
			公称直径(mm)以内			
			DN350	DN400	DN450	DN500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.030	4.510	5.270	5.580
材料	焊接钢管(综合)	kg	(62.118)	(68.561)	(75.956)	(86.921)
	钢板(综合)	kg	83.790	99.390	108.820	125.220
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	10.040	11.600	15.200	16.800
	氧气	m^3	6.550	6.550	6.670	6.790
	乙炔气	kg	2.180	2.180	2.220	2.260
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.355	0.401	0.451	0.499
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	3.600	4.800	4.800	5.120
	橡胶石棉盘根(编织) Φ11～25(250℃)	kg	0.480	0.540	0.600	0.830
	橡胶条 Φ20	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	焦炭	kg	100.000	120.000	140.000	160.000
	木柴	kg	12.000	12.000	12.000	16.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	普通车床 630×2000	台班	0.126	0.144	0.162	0.180
	立式钻床 25mm	台班	0.063	0.063	0.072	0.081
	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.170	1.440	1.800	2.160
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.117	0.144	0.180	0.216
	轴流通风机 30kW	台班	0.180	0.180	0.216	0.252

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接等。　　**计量单位：**个

定额编号			11-4-42	11-4-43	11-4-44	11-4-45	11-4-46
项目名称			柔性防水套管制作				
			公称直径(mm)以内				
			DN600	DN700	DN800	DN900	DN1000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.300	7.190	8.930	9.680	11.180
材料	焊接钢管(综合)	kg	(102.595)	(118.439)	(133.960)	(150.212)	(165.818)
	钢板(综合)	kg	190.950	223.880	275.690	318.470	348.830
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	24.000	28.000	41.600	45.600	51.200
	氧气	m^3	6.790	7.310	8.780	9.950	11.700
	乙炔气	kg	2.260	2.440	2.930	3.320	3.900
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.584	0.679	0.773	0.867	0.961
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	7.800	10.560	17.280	17.280	20.160
	橡胶石棉盘根(编织) Φ11～25(250℃)	kg	1.110	1.260	1.480	1.590	1.780
	橡胶条 Φ20	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	焦炭	kg	180.000	200.000	240.000	280.000	320.000
	木柴	kg	16.000	16.000	20.000	20.000	20.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	普通车床 630×2000	台班	0.198	0.225	0.252	0.270	0.288
	立式钻床 25mm	台班	0.090	0.108	0.126	0.144	0.162
	轴流通风机 30kW	台班	0.252	0.252	0.324	0.360	0.396
	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.700	3.150	4.680	5.040	6.120
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.270	0.315	0.468	0.504	0.612

2.柔性防水套管安装

工作内容：找标高、找平、找正、就位、安装填料、紧螺栓等。　　**计量单位：**个

定额编号			11-4-47	11-4-48	11-4-49	11-4-50	11-4-51
项目名称			柔性防水套管安装				
			公称直径(mm)以内				
			DN50	DN100	DN150	DN200	DN300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.390	0.420	0.440	0.590	0.650
材料	黄干油	kg	0.070	0.100	0.120	0.120	0.160
	机油 5# ～7#	kg	0.040	0.050	0.050	0.080	0.080

工作内容：找标高、找平、找正、就位、安装填料、紧螺栓等。　　**计量单位：**个

定额编号			11-4-52	11-4-53	11-4-54	11-4-55	11-4-56
项目名称			柔性防水套管安装				
			公称直径(mm)以内				
			DN400	DN500	DN600	DN800	DN1000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.800	1.100	1.100	1.200	1.400
材料	黄干油	kg	0.200	0.240	0.280	0.400	0.560
	机油 5# ～7#	kg	0.100	0.150	0.200	0.250	0.350

七、钢格栅、钢梯、钢栏杆安装

工作内容：安装、校正、固定等。

定额编号			11-4-57	11-4-58	11-4-59	11-4-60
项目名称			格栅整体安装	钢栏杆安装	钢梯安装	
					直梯	斜梯
			$10m^2$	10m		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.700	5.010	5.180	13.240
材料	镀锌钢格栅	m^2	(10.100)	—	—	—
	不锈钢栏杆	m	—	(10.100)	—	—
	不锈钢直梯	m	—	—	(10.100)	—
	不锈钢斜梯	m	—	—	—	(10.100)
	型钢（综合）	kg	18.223	—	—	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.453	—	—	—
	氧气	m^3	0.058	—	0.928	7.010
	乙炔气	kg	0.019	—	—	—
	氩气	m^3	—	2.733	0.618	3.280
	不锈钢焊丝	kg	—	0.973	1.962	15.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.091	—	—	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	—	0.067	0.385
	氩弧焊机 500A	台班	—	0.372	0.670	3.850

八、接地母线敷设

工作内容：接地线平直，下料，测位，打眼，埋卡子，煨弯，敷设，焊接，刷漆。　　**计量单位：10m**

定额编号			11-4-61
项目名称			接地母线敷设
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.380
材料	接地母线	m	(10.500)
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200
	沥青漆	kg	0.010
	钢锯条	条	1.000
	其他材料费	%	1.000
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.035

编制人员名单

主编单位：山东省工程建设标准造价中心

参编单位：青岛市建筑工程管理服务中心

济南市城乡建设发展服务中心

济南城建集团有限公司

济南齐鲁工程造价咨询有限公司

青岛市市政工程设计研究院有限责任公司

山东大明工程咨询有限公司

青岛德嘉工程管理有限公司

青岛海德工程集团股份有限公司

济南热力集团有限公司

负 责 人：胡雪晶　栾高阳　黄海波

编制人员：邓丽彤　张军昆　王洪霞　张　力　潘　云　张　涛　赵洪江

冯兴见　陈允龙　张开有　赵建豪　张广新　陶云旭　王　远

李文全　张　浩　刘震南

审查人员：李　玉　庞云鹏　周卫竹　陈鑫铭　廉　会

技术支持：赵红娥　王　伟