

山东省住房和城乡建设厅

山东省市政工程消耗量定额

第八册 水处理工程

第九册 生活垃圾处理工程

第十册 路灯工程

第十一册 城市地下综合管廊工程

2025年

总 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》（以下简称本定额）共分十一册，包括：第一册《通用工程》；第二册《道路工程》；第三册《桥涵工程》；第四册《隧道工程》；第五册《给水工程》；第六册《排水工程》；第七册《燃气与集中供热工程》；第八册《水处理工程》；第九册《生活垃圾处理工程》；第十册《路灯工程》；第十一册《城市地下综合管廊工程》。

二、本定额适用于我省城镇管辖范围内新建、扩建和改建的市政工程，是开展工程实施阶段计价活动、编制各类造价文件的参考。

三、本定额是按现行的设计规范、施工及验收规范、质量评定标准、安全及技术操作规程，现行工程量清单计价标准和有关定额为依据编制的，并参考了行业、地方标准，以及典型工程设计、施工和其他资料。

四、本定额是按照正常施工条件，多数企业采用的施工工艺、机械化程度和合理的劳动组织及工期编制的，反映社会平均消耗水平。

五、人工工日消耗量：

本定额按综合工日考虑，其内容包括：基本用工、辅助用工、超运距用工及人工幅度差；人工每工日按 8 小时工作制计算。

六、材料消耗量：

1. 本定额中材料消耗量包括主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。周转材料（除另有说明外）已按规定的材料周转次数摊销计入定额。定额中用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

2. 材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放或加工地点至操作或安装地点的施工场内运输损耗、操作损耗及堆放损耗等。

3. 混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积表示。定额中混凝土的养护，除另有说明外，均按自然养护考虑。

七、机械台班消耗量：

1. 定额中机械是按常用机械、合理机械配置和施工企业机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 定额中机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在企业管理费中考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

八、本定额中混凝土按运至施工现场的商品混凝土编制，若实际采用现场搅拌混凝土时，人工、机械消耗量调整如下：

人工增加 0.415 工日/m³；水增加 0.038m³/m³；混凝土搅拌机(500L)增加 0.03 台班/m³。

九、本定额中所使用砂浆均按干混预拌砂浆编制，若实际采用现场拌合或湿拌砂浆时，调整如下：

1. 使用现拌砂浆的，将定额中干混预拌砂浆调整为现拌砂浆，另按每立方米砂浆增加人工 0.382 工日、灰浆搅拌机(200L)0.100 台班，同时扣除原定额中干混砂浆罐式搅拌机台班。

2. 使用湿拌砂浆的，将定额中干混预拌砂浆调整为湿拌砂浆，另按每立方米砂浆扣除人工 0.20 工日，同时扣除原定额中干混砂浆罐式搅拌机台班。

十、本定额除各册另有说明外，材料、成品、半成品从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作安装地点的水平和垂直运输已综合考虑在定额内，不另行计算。

十一、本定额的工作内容仅对主要施工工序进行了说明，次要工序虽未说明，均已包括在定额内。

十二、本定额中凡注明“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；凡注明“××以外”或“××以上”者，均不包括××本身。

十三、本说明未尽事宜，详见各册说明。

目 录

第八册 水处理工程

册说明.....	3	一、拦污设备.....	46
第一章 水处理构筑物		1. 格栅.....	46
说 明.....	7	2. 格栅除污机.....	50
工程量计算规则.....	9	3. 滤网清污机.....	56
一、沉井.....	11	二、除砂、排泥、撇渣设备.....	57
1. 沉井垫木、灌砂.....	11	1. 压榨机.....	57
2. 沉井制作.....	11	2. 刮砂机(除砂机).....	59
3. 沉井下沉.....	12	3. 吸砂机.....	61
4. 沉井内结构.....	14	4. 刮泥机.....	64
二、现浇钢筋混凝土池.....	16	5. 吸泥机.....	69
1. 池底.....	16	6. 周边传动刮吸泥机.....	73
2. 池壁(隔墙).....	18	7. 撇渣机.....	74
3. 池柱.....	19	8. 砂(泥)水分离器.....	76
4. 池梁.....	20	三、水处理设备.....	77
5. 池盖.....	20	1. 曝气机.....	77
6. 池顶检修人孔.....	21	2. 曝气器.....	81
7. 板.....	22	3. 布气管.....	82
8. 池槽.....	22	4. 滗水器.....	85
9. 砌筑倒流壁、筒.....	24	5. 生物转盘.....	91
10. 混凝土导流壁、筒.....	25	四、搅拌、投药、消毒处理设备.....	92
11. 后浇带.....	25	1. 搅拌机.....	92
12. 其他现浇混凝土构件.....	26	2. 推进器(搅拌器).....	95
三、预制混凝土构件.....	27	3. 加药设备.....	97
1. 稳流板、井池内壁板.....	27	4. 加氯机.....	101
2. 滤板.....	27	5. 氯吸收装置.....	102
3. 折板.....	29	6. 水射器.....	102
4. 尼龙网板.....	30	7. 管式混合器.....	103
5. 预制混凝土槽.....	30	五、污泥脱水机械.....	104
6. 预制混凝土支墩.....	31	1. 带式压滤机.....	104
7. 其他预制构件.....	32	2. 污泥脱水机.....	105
四、池内滤料铺设.....	32	3. 污泥浓缩机.....	112
五、防水防腐.....	33	4. 污泥浓缩脱水一体机.....	115
六、变形缝与止水带.....	35	5. 污泥输送机.....	117
七、井、池渗漏试验.....	38	6. 污泥切割机.....	119
八、其他.....	39	六、闸门及驱动装置.....	120
第二章 水处理设备安装		1. 闸门.....	120
说 明.....	43	2. 旋转门.....	128
工程量计算规则.....	45	3. 堰门.....	129
		4. 拍门.....	132
		5. 启闭机.....	134

6. 升杆式铸铁泥阀.....	135
7. 平底盖闸.....	136
七、其他.....	137
1. 集水槽.....	137
2. 堰板.....	142
3. 斜板.....	144
4. 斜管.....	145
5. 紫外线消毒设备.....	146
6. 臭氧消毒设备.....	147
7. 除臭设备.....	149
8. 膜处理设备.....	149
9. 其他设备.....	152

第三章 水处理工程措施项目

说 明.....	157
工程量计算规则.....	158
一、现浇混凝土模板.....	159
1. 基础垫层.....	159
2. 构筑物及池类.....	159
3. 其他.....	163
4. 模板支架.....	164
二、预制混凝土模板工程.....	164
1. 壁板.....	164
2. 柱、梁及池槽.....	165
三、垂直运输.....	165

第九册 生活垃圾处理工程

册说明.....	169
----------	-----

第一章 生活垃圾卫生填埋

说 明.....	173
工程量计算规则.....	176
一、场地整理.....	177
1. 地表土层清理.....	177
2. 基层修整、碾压.....	177
二、垃圾坝.....	178
三、压实粘土防渗层.....	178
四、高密度聚乙烯 (HDPE) 土工膜敷设.....	179
五、钠基膨润土防水毯敷设.....	179
六、土工合成材料敷设.....	180
1. 土工布.....	180
2. 土工复合排水网.....	180
七、防渗膜保护层.....	181
八、导流层.....	181
九、HDPE 管道敷设.....	182
1. HDPE 管焊接敷设.....	182
2. HDPE 管套管连接敷设.....	182
3. HDPE 管钻孔加工.....	183
十、盲沟填筑.....	183
十一、导气石笼井.....	184
1. 导气井钻孔.....	184
2. 中心管安装.....	184
3. 井筒安装.....	185
4. 导气石笼井填充.....	185
十二、填埋气体处理系统.....	186

十三、调节池浮盖.....	186
1. 浮盖 HDPE 膜.....	186
2. 压重系统.....	187
3. 浮动系统.....	188
4. 辅助系统.....	188
十四、渗滤液处理设备安装.....	189
1. 氨吹脱塔.....	189
2. 膜生物反应器.....	190
3. 纳滤、反渗透膜组件与装置.....	191
十五、地下水监测井.....	192
十六、防飞散网.....	193
十七、封场覆盖.....	194
1. 堆体整形.....	194
2. 植被土层铺设.....	195
3. 植草护坡.....	195

第二章 生活垃圾焚烧

说 明.....	199
工程量计算规则.....	200
一、垃圾卸料门及车辆感应器安装.....	201
1. 卸料门.....	201
2. 车辆感应器.....	202
二、垃圾抓斗桥式起重机安装.....	203
三、生活垃圾焚烧炉安装.....	205
1. 垃圾进料斗及溜槽.....	205
2. 液压推杆给料装置.....	206
3. 垃圾焚烧炉炉排.....	206
4. 炉排下渣斗.....	207

5. 除渣装置.....	208	1. 活性炭吸附器.....	212
6. 液压站.....	209	2. 紫外线除臭器.....	212
7. 燃烧装置.....	210	3. 除臭剂喷雾系统.....	213
8. 清灰装置.....	210	六、自动感应洗车装置安装.....	213
四、烟气净化处理设备安装.....	211	七、垃圾破碎机安装.....	214
1. 喷雾反应塔.....	211	1. 电动双轴破碎机.....	214
2. 活性炭喷射系统.....	211	2. 液压双轴破碎机.....	214
五、除臭装置设备安装.....	212	3. 大件垃圾破碎机.....	215

第十册 路灯工程

册说明.....	219	4. 智能照明控制器安装.....	240
第一章 变配电设备工程		5. RTU 数据采集终端.....	240
说 明.....	223	十三、铁构件制作、安装及箱、盒制作.....	241
工程量计算规则.....	224	十四、系统调试.....	243
一、变压器安装.....	225	第二章 10kV 以下架空线路工程	
1. 杆上安装变压器.....	225	说 明.....	247
2. 地上安装变压器.....	226	工程量计算规则.....	248
3. 变压器油过滤.....	227	一、工地运输.....	249
二、组合型成套箱式变电站安装.....	228	二、立杆.....	249
三、电力电容器安装.....	228	1. 立水泥杆.....	249
四、配电柜、箱安装.....	229	2. 立金属杆.....	250
1. 高压成套配电柜安装.....	229	三、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接.....	251
2. 成套低压路灯控制柜安装.....	229	四、引下线支架安装.....	252
3. 落地式控制箱安装.....	230	五、横担安装.....	252
4. 杆上配电设备安装.....	231	1. 10kV 以下横担安装.....	252
5. 杆上控制箱安装.....	231	2. 1kV 以下横担安装.....	253
6. 控制箱、柜附件安装.....	232	3. 进户线横担安装.....	253
7. 配电板制作安装.....	232	六、拉线制作、安装.....	254
五、成套配电箱安装.....	233	七、导线架设.....	255
六、熔断器、限位开关、自动空气开关安装.....	234	八、导线跨越架设.....	256
七、接触器安装.....	234	九、路灯设施编号.....	257
八、盘、柜配线.....	235	十、基础制作.....	257
九、接线端子.....	236	十一、绝缘子安装.....	258
1. 焊铜接线端子.....	236	第三章 电缆工程	
2. 压铜接线端子.....	237	说 明.....	261
十、控制继电器保护屏安装.....	237	工程量计算规则.....	262
十一、控制台安装.....	238	一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板.....	263
十二、仪表、电器、小母线、分流器、电度表安装.....	238	二、电缆保护管敷设.....	264
1. 仪表、电器、小母线安装.....	238	三、铜芯电缆敷设.....	265
2. 分流器安装.....	239	四、电缆终端头制作、安装.....	266
3. 电度表安装.....	239	1. 干包式电力电缆终端头制作、安装.....	266

2. 浇注式电缆终端头制作、安装.....	267
3. 热缩式电缆终端头制作、安装.....	268
五、电缆中间头制作、安装.....	269
1. 干包式电力电缆中间头制作.....	269
2. 浇注式电缆中间头制作、安装.....	270
3. 热缩式电缆中间头制作、安装.....	271
六、控制电缆头制作、安装.....	272
七、电缆穿刺线夹安装.....	272
八、电缆井.....	273

第四章 配管、配线工程

说 明.....	277
工程量计算规则.....	278
一、电线管敷设.....	279
1. 砖、混凝土结构明、暗配.....	279
2. 钢结构支架、钢索配管.....	280
二、钢管敷设.....	281
1. 砖、混凝土结构明配.....	281
2. 砖、混凝土结构暗配.....	283
3. 钢结构支架配管.....	284
4. 控制柜、箱进出线管安装.....	285
三、塑料管敷设.....	286
1. 塑料管地埋敷设.....	286
2. 塑料波纹管地埋敷设.....	286
3. 砖、混凝土结构暗配及钢索配管.....	287
4. 砖、混凝土结构明配.....	288
四、管内穿线.....	288
五、塑料护套线明敷设.....	289
1. 砖、混凝土结构.....	289
2. 沿钢索.....	290
3. 砖、混凝土结构粘接.....	290
六、钢索架设.....	291
七、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装.....	292
八、接线箱安装.....	292
九、接线盒安装.....	293
十、开关、按钮、插座安装.....	293
1. 开关、按钮.....	293
2. 插座安装.....	294
十一、带形母线安装.....	296
十二、带形母线引下线安装.....	297

第五章 照明器具安装工程

说 明.....	301
----------	-----

工程量计算规则.....	302
一、单臂悬挑灯架安装.....	303
1. 抱箍式.....	303
2. 顶套式.....	304
二、双臂悬挑灯安装.....	305
1. 成套型.....	305
2. 组装型.....	305
三、广场灯安装.....	306
1. 成套型.....	306
2. 组装型.....	307
四、高杆灯安装.....	308
1. 成套型.....	308
2. 组装型.....	309
五、其他灯具安装.....	310
1. 照明灯具安装.....	310
2. 桥栏杆灯安装.....	310
3. 地道涵洞灯安装.....	311
4. 草坪灯安装.....	311
5. 庭院灯安装.....	312
6. 地埋灯安装.....	312
六、照明器件安装.....	313
七、太阳能电池板及蓄电池安装.....	314
1. 太阳能电池板安装.....	314
2. 蓄电池安装.....	315
八、杆座安装.....	315

第六章 防雷接地装置工程

说 明.....	319
工程量计算规则.....	320
一、接地极(板)制作、安装.....	321
二、接地母线敷设.....	322
三、接地跨接线安装.....	322
四、避雷针安装.....	323
五、避雷引下线敷设.....	324
六、接地装置调试.....	324

第七章 刷油防腐工程

说 明.....	327
工程量计算规则.....	328
一、手工除锈.....	328
二、喷射除锈.....	329
三、灯杆刷油.....	330
四、一般钢结构刷油.....	331

第十一册 城市地下综合管廊工程

册说明..... 335

第一章 混凝土工程

说 明..... 339

工程量计算规则..... 340

一、现浇混凝土..... 341

1. 垫层..... 341

2. 底板..... 342

3. 侧墙..... 343

4. 顶板..... 344

5. 柱..... 345

6. 梁..... 346

7. 楼梯、支墩、小型构件..... 347

8. 廊内混凝土运输..... 348

9. 管廊顶板满堂钢管支架..... 348

二、预制混凝土..... 349

1. 筑拆地模..... 349

2. 预制管廊安装..... 349

3. 预制小型构件安装..... 351

4. 预制构件运输..... 352

第二章 砌筑工程（管廊内）

说 明..... 355

工程量计算规则..... 356

一、砖砌体..... 357

二、砌块砌体..... 358

三、防火封堵墙..... 359

第三章 防水工程

说 明..... 363

工程量计算规则..... 364

一、卷材防水..... 365

1. 改性沥青卷材..... 365

2. 高聚物改性沥青自粘卷材..... 366

3. 聚氯乙烯卷材..... 367

4. 高分子自粘胶膜卷材..... 368

二、涂料防水..... 369

1. 聚合物复合改性沥青防水涂料..... 369

2. 水乳型普通乳化沥青涂料..... 369

3. 溶剂型再生胶沥青涂料..... 370

4. 聚氨酯防水涂膜..... 370

5. 聚合物水泥防水涂料..... 371

6. 水泥基渗透晶型防水涂料..... 371

三、刚性防水..... 372

四、防水板及保护层..... 374

第四章 管廊附属

说 明..... 377

工程量计算规则..... 378

一、管廊门窗..... 379

二、钢管铺设..... 379

三、塑料管铺设..... 380

四、管道包封..... 380

五、管廊支架..... 381

1. 组合式支架..... 381

2. 整体式支架..... 382

六、柔性防水套管制作、安装..... 383

1. 柔性防水套管制作..... 383

2. 柔性防水套管安装..... 386

七、钢格栅、钢梯、钢栏杆安装..... 387

八、接地母线敷设..... 388

第十册 路灯工程

册 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》（2025 年）第十册《路灯工程》（以下简称本册定额），包括变配电设备工程，10kV 以下架空线路工程，电缆工程，配管、配线工程，照明器具安装工程，防雷接地装置工程，刷油防腐工程，共七章。

二、本册定额适用于城镇范围内新建、扩建、改建的市政道路、地下通道、广场、公园的功能性照明工程，不适用于维修改造及庭院（园）内的照明工程。

三、本册定额编制依据：

1. 《市政工程工程量计算标准》GB/T50857-2024；
2. 《市政工程消耗量》ZYA1-31-2021；
3. 《山东省市政工程消耗量定额》；
4. 《城市道路照明工程施工及验收规程》CJJ89—2012；
5. 《建筑电气工程施工质量验收规范》GB50303—2015；
6. 《电气装置安装工程电气设备交接实验标准》GB50150—2016；
7. 《电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范》GB50168-2018；
8. 《电气装置安装工程 35V 及以下架空电力线路施工及验收规范》GB50173—2012；
9. 《电气装置安装工程电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范》GB50148-2010；
10. 《电气装置安装工程高压电器施工及验收规范》GB50147-2010；
11. 《电气装置安装工程低压电器施工及验收规范》GB50254-2014；
12. 《建筑物防雷工程施工与质量验收规范》GB50601-2010；
13. 相关省、市行业现行的市政定额及基础资料。

四、本册定额与《山东省安装工程消耗量定额》的界线划分，以路灯系统与城市供电系统相交处为界，界线以内执行本册定额。

五、本册定额电压等级按 10kV 以下考虑。

六、本册定额中除另有说明外，均不含土、石方项目，如发生执行本定额第一册《通用工程》相应项目。

七、路灯设施迁移、迁改的保护性拆除费用按相应项目人工、机械乘以系数 0.5。

八、本册说明未尽事宜，详见各章节说明。

第一章 变配电设备工程

说 明

一、本章定额主要包括变压器安装，组合型成套箱式变电站安装，电力电容器安装，配电柜、箱安装，铁构件制作、安装及箱、盒制作，成套配电箱安装，熔断器、限位开关、自动空气开关安装，接触器安装，盘柜配线，接线端子，控制继电器保护屏安装，控制台安装，仪表、电器、小母线、分流器、电度表安装，系统调试等内容，共十四章。

二、变压器油按设备自带考虑，但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在有关项目中。

三、地埋变电站安装执行组合型成套箱式变电站安装相应项目。

四、干式变压器安装执行《山东省安装工程消耗量定额》中《电气设备安装工程》相应项目。

五、高压成套配电柜安装定额是综合考虑的，执行中不调整。

六、配电及控制设备安装，均不包括支架制作和基础型钢制作安装，也不包括设备元件安装及端子板外部接线，发生时应按相应项目执行。

七、铁构件制作、安装适用于本册定额范围的各种支架制作、安装，但铁构件制作、安装均不包括无损探伤、除锈、防腐。轻型铁构件是指铁构件主体结构厚度在 3mm 以内的构件。

八、变压器、杆上配电设备不包括支架、横担、撑铁材料，按实际发生计算。

九、电力变压器系统调试是指变压器本体，各电压线圈所联系着的高压开关，电流互感器，测量仪表，继电保护等一次回路及二次回路的总称。送配电系统调试是指具有一个断路器的一回或两回线路的配电设备、继电保护，测量仪表总称。电缆调试是指电缆的泄漏实验。

十、各项设备安装均未包括接线端子及二次接线。

工程量计算规则

一、变压器安装，按不同容量以“台”为单位计算。

二、变压器油过滤，不论过滤多少次，直到合格为止，以“t”为单位计算，变压器油的过滤量，可按制作厂提供的油量计算。

三、高压成套配电柜和组合型成套箱式变电站安装，以“台”为单位计算。定额内未包括基础槽钢、母线及引下线的配置安装。

四、各种配电箱、柜安装均按不同半周长以“套”为单位计算。

五、铁构件制作、安装按设计图示尺寸以“100kg”为单位计算。

六、盘柜线按不同断面、长度按下表计算：

序号	项 目	预留长度 (m)	说 明
1	各种开关柜、箱、板	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装（无箱、盘）的启动器、母线槽进出线盒等	0.3	以安装对象中心计算

七、各种接线端子按不同导线截面积，以“10 个”为单位计算。

一、变压器安装

1. 杆上安装变压器

工作内容：支架、横担、撑铁安装, 变压器吊装, 固定、配线、接线, 接地。 计量单位：台

定 额 编 号			10-1-1	10-1-2	10-1-3	10-1-4	10-1-5	10-1-6
项 目 名 称			杆上安装					
			容量 (kV · A以下)					
			50	100	160	315	400	630
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5. 985	7. 083	9. 221	11. 512	13. 803	16. 094
材 料	镀锌圆钢	kg	4. 080	4. 080	4. 080	4. 080	4. 080	4. 080
	钢垫板 δ 1~2	kg	3. 926	3. 926	3. 926	3. 926	3. 926	3. 926
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	4. 100	4. 100	4. 100	4. 100	4. 100	4. 100
	镀锌低碳钢丝 φ 2. 5~4. 0	kg	1. 029	1. 029	1. 029	1. 029	1. 029	1. 029
	电力复合脂	kg	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100
	汽油 (综合)	kg	0. 150	0. 150	0. 150	0. 150	0. 150	0. 150
	调和漆	kg	0. 500	0. 600	0. 800	1. 000	1. 200	1. 400
	防锈漆	kg	0. 200	0. 300	0. 500	0. 600	0. 700	0. 800
	钢锯条	条	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500
	棉纱头	kg	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100
	其他材料费	%	1. 800	1. 800	1. 800	1. 800	1. 800	1. 800
机	汽车式起重机 8t	台班	0. 281	0. 327	0. 327	0. 374	0. 374	0. 467

注：支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。未包括变压器干燥, 接地装置, 检修平台, 防护栏杆、台基础制作。

2. 地上安装变压器

工作内容: 开箱检查, 本体就位, 器身检查, 套管、油枕及散热器的清洗, 油柱试验, 风扇油泵电机解体检查, 接线, 接地, 附件安装, 垫铁及止轮器制作、安装, 补充注油及安装后的整体密封试验。

计量单位: 台

定 额 编 号			10-1-7
项 目 名 称			地上安装
			500kV · A 以下
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	7.911
材 料	镀锌扁钢 —40×4	kg	4.500
	钢垫板 δ 1~2	kg	4.811
	镀锌六角螺栓带螺母 M18×95	套	4.100
	电焊条 L-60 φ 3.2	kg	0.300
	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	1.029
	酚醛磁漆	kg	0.200
	调和漆	kg	1.200
	防锈漆	kg	0.900
	电力复合脂	kg	0.050
	汽油(综合)	kg	0.400
	变压器油	kg	10.000
	塑料布	m ²	1.500
	青壳纸 δ 0.1~1.0	kg	0.150
	滤油纸 300×300	张	30.000
	白布	m ²	0.450
	白纱布带 19mm×20m	卷	1.500
	铁砂布 0# ~2#	张	0.500
	棉纱头	kg	0.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.566
	载重汽车 5t	台班	0.125
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.663
	交流弧焊机 21kV · A	台班	0.265

注: 支架、横担材料费按实际发生计算。未包括变压器干燥, 接地装置, 检修平台, 防护栏杆、台基础制作。

3. 变压器油过滤

工作内容：过滤前的准备以及过滤后的清理，油过滤，取油样，配合试验。 计量单位：t

定 额 编 号			10-1-8
项 目 名 称			变压器油过滤
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	2.258
材	钢板(综合)	kg	27.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.050
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	0.412
	变压器油	kg	18.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.040
	滤油纸 300×300	张	72.000
	棉纱头	kg	0.300
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.053
	真空滤油机 6000L/h	台班	1.062
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.425
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.708

二、组合型成套箱式变电站安装

工作内容：开箱检查，安装固定接线，接地。 计量单位：台

定 额 编 号			10-1-9	10-1-10	10-1-11	10-1-12	10-1-13	10-1-14
项 目 名 称			不带高压开关柜			带高压开关柜		
			变压器容量(kV·A以下)					
			100	315	630	100	315	630
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.468	7.684	9.261	8.346	10.952	12.936
材 料	镀锌扁钢 —60×6	kg	72.000	96.000	120.000	144.000	168.000	190.000
	钢垫板 δ 1~2	kg	7.698	10.104	13.472	10.585	13.953	17.802
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×200	套	6.100	6.100	6.100	6.100	6.100	6.100
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.250	0.250	0.250
	调和漆	kg	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	防锈漆	kg	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	电力复合脂	kg	0.200	0.200	0.250	0.200	0.200	0.300
	汽油(综合)	kg	0.500	0.500	0.500	0.800	0.800	1.000
	变压器油	kg	0.200	0.200	0.200	0.600	0.800	1.000
	焊锡	kg	0.300	0.350	0.400	0.350	0.400	0.450
	焊锡膏	kg	0.060	0.070	0.080	0.070	0.080	0.090
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	铁砂布 0# ~2#	张	1.500	2.000	2.000	2.000	2.500	3.000
	白布	m ²	0.500	0.500	0.500	0.800	0.800	0.800
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.150
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442
	载重汽车 5t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	0.177	0.221	0.221	0.221

三、电力电容器安装

工作内容：开箱检查，安装固定，配合试验。 计量单位：个（台）

定 额 编 号			10-1-15	10-1-16	10-1-17	10-1-18
项 目 名 称			重量(kg以内)			
			30	60	120	200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.234	0.334	0.454	0.535
材 料	镀锌裸铜绞线 16mm ²	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	焊锡	kg	0.010	0.020	0.030	0.040
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	调和漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	汽油(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.020	0.020
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000	1.000

四、配电柜、箱安装

1. 高压成套配电柜安装

工作内容：开箱检查，安装固定，放注油，导电接触面的检查调整，附件的拆装，接地。 计量单位：台

定 额 编 号			10-1-19	10-1-20	10-1-21	10-1-22
项 目 名 称			单母线柜		双母线柜	
			断路器柜	互感器柜	断路器柜	互感器柜
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	5.680	4.530	6.889	5.579
材 料	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	6.100	6.100	6.100	6.100
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.481	0.481	0.481	0.481
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	焊锡	kg	0.250	0.150	0.300	0.200
	焊锡膏	kg	0.050	0.030	0.060	0.040
	调和漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	防锈漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	电力复合脂	kg	0.100	0.050	0.100	0.050
	汽油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	变压器油	kg	0.430	0.200	0.570	0.200
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000	1.000
	铁砂布 0# ~2#	张	0.500	0.500	1.000	1.000
	白布	m ²	0.300	0.300	0.200	0.300
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.106	0.088	0.142	0.142
	载重汽车 4t	台班	0.081	0.054	0.090	0.090
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.133

2. 成套低压路灯控制柜安装

工作内容：开箱检查，柜体组装，导线挂锡压焊，接地排安装，设备调试，负载平衡。 计量单位：套

定 额 编 号			10-1-23	10-1-24	10-1-25	10-1-26	10-1-27
项 目 名 称			常规电气配电柜				
			计量柜	控制总柜	照明分柜	动力分柜	电容器分柜
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.161	3.174	3.829	2.472	0.401
材 料	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	8.160	4.080	8.160	8.160	8.160
	接地铜排 5×30	m	0.820	0.820	0.820	0.820	0.820
	电缆头固定板(铁件)	kg	0.230	0.230	0.230	0.230	—
	铜卡子	个	1.060	1.030	1.030	1.030	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 4t	台班	0.134	0.134	0.134	0.134	0.134

3. 落地式控制箱安装

工作内容: 箱体安装, 接线, 接地, 销链加油润滑。

计量单位: 套

定 额 编 号			10-1-28	10-1-29	10-1-30	10-1-31
项 目 名 称			半周长1m以内			
			二路	三路	四路	六路
名 称	单位		消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.138	2.245	2.359	2.472
材 料	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电缆固定压板	kg	(0.510)	(0.760)	(1.020)	(1.270)
	接地线 25mm ²	m	2.050	2.050	2.050	2.050
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.090
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

工作内容: 箱体安装接线, 接地, 调试和平衡分路负载, 销链加油润滑。

计量单位: 套

定 额 编 号			10-1-32	10-1-33	10-1-34	10-1-35
项 目 名 称			半周长2m以内			
			二路	三路	四路	六路
名 称	单位		消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3.548	3.728	3.916	4.109
材 料	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电缆固定压板	kg	(0.510)	(0.760)	(1.020)	(1.270)
	接地线 25mm ²	m	3.650	3.650	3.650	3.650
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	8.000	8.000	8.000	8.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 4t	台班	0.134	0.134	0.179	0.179
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

4. 杆上配电设备安装

工作内容：支架、横担、撑铁安装,设备安装固定、检查、调整,油开关注油,配线,接线,接地。

定 额 编 号			10-1-36	10-1-37	10-1-38	10-1-39	10-1-40
项 目 名 称			跌落式熔断器	避雷器	隔离开关	油开关	配电箱
			组			台	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.822	0.895	1.724	1.797	2.105
材 料	镀锌接地线板 40×5×120	个	—	2.080	—	—	—
	塑料软管 φ8	m	—	—	—	—	17.500
	镀锌圆钢 φ10	t	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	6.100	2.000	—	—	6.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	3.100	9.200	8.100	4.100	—
	铁丝 φ2	m	3.741	3.741	3.741	3.741	—
	调和漆	kg	0.200	0.200	0.400	0.500	0.400
	防锈漆	kg	0.100	0.100	0.200	0.300	0.200
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	—
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.442	—

5. 杆上控制箱安装

工作内容：支架、横担、撑铁安装,箱体吊装固定,接线,试运行。

计量单位：套

定 额 编 号			10-1-41	10-1-42	10-1-43	10-1-44
项 目 名 称			距地10m以内			
			二路	三路	四路	六路
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.305	2.405	2.626	2.793
材 料	铜接地线 25mm ²	m	10.180	10.180	10.180	10.180
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌横担 <5×50×1500	根	2.074	2.074	2.074	2.074
	镀锌M型抱铁	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌V型横箍	副	2.020	2.020	2.020	2.020
	开关箱固定压板 4×50	副	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	4.100	4.100	4.100	4.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	8.200	8.200	8.200	8.200
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.123	0.123	0.123	0.123
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	0.410	0.410	0.410	0.410
机 械	载重汽车 3t	台班	0.224	0.224	0.224	0.224
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

6. 控制箱、柜附件安装

工作内容: 开箱检查, 安装固定, 校验, 接线, 接地。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-1-45	10-1-46	10-1-47	10-1-48
项 目 名 称			户外式端子箱	光电控制器	时间控制器	远程控制终端
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.931	0.214	0.187	0.374
材 料	绝缘导线	m	(6.110)	—	—	—
	铜芯橡皮花线 B×H2×16/0.15mm ²	m	(2.000)	(3.050)	(3.050)	(3.050)
	角钢(综合)	kg	9.000	—	—	—
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.289	—	—	—
	扁钢≤60	kg	3.000	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	4.100	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	—	4.000	4.000	4.000
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	—	—	—
	调和漆	kg	0.200	—	—	—
	钢锯条	条	0.500	—	—	—
	其他材料费	%	0.480	1.500	1.500	1.500
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.053	—	—	—

7. 配电板制作安装

工作内容: 制作, 下料, 做榫, 拼缝, 钻孔, 拼装, 砂光, 油漆, 包钉铁皮, 安装, 接线, 接地。

计量单位: m²

定 额 编 号			10-1-49	10-1-50	10-1-51	10-1-52	
项 目 名 称			制作			木配电板 包铁皮	
			木板	塑料板	胶木板		
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日		工日	0.895	0.461	0.929	0.147
材 料	木板		m³	0.030	—	—	—
	聚氯乙烯板 δ 12		kg	—	18.690	—	—
	酚醛布板		kg	—	—	14.380	—
	镀锌铁皮 26#		kg	—	—	—	4.630
	圆钉		kg	0.112	—	—	0.031
	调和漆		kg	0.280	—	—	—
	牛皮胶		kg	0.100	—	—	—
	铁砂布 0# ~2#		张	1.000	0.500	0.500	—
	破布		kg	0.250	0.250	0.250	0.250

工作内容: 制作, 下料, 做榫, 拼缝, 钻孔, 拼装, 砂光, 油漆, 包钉铁皮, 安装, 接线, 接地。

计量单位: 块

定 额 编 号			10-1-53	10-1-54	10-1-55
项 目 名 称			安 装		
			半周长(m以内)		
			1.0	1.5	2.5
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.401	0.935	1.116
材	镀锌扁钢 $\text{—}25 \times 4$	kg	0.630	0.830	1.100
	铜膨胀螺栓 M8	10个	—	0.410	0.620
	塑料软管(综合)	kg	0.100	0.160	0.220
	塑料胀管 $\phi 6 \times 50$	个	4.100	—	—
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.050	0.050	0.070
	调和漆	kg	0.050	0.080	0.120
	黑胶布 $20\text{mm} \times 20\text{m}$	卷	0.100	0.160	0.220
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500
机	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.044	0.062	0.080

五、成套配电箱安装

工作内容: 开箱, 检查, 安装, 接线, 接地。

计量单位: 台

定 额 编 号			10-1-56	10-1-57	10-1-58	10-1-59	10-1-60
项 目 名 称			落地式	悬挂嵌入式(半周长m)			
				0.5	1.0	1.5	2.5
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.426	0.735	0.869	1.203	1.871
材	镀锌扁钢 $\text{—}25 \times 4$	kg	1.500	1.350	1.400	1.500	1.500
	裸铜线 6mm^2	kg	0.170	0.170	—	—	—
	裸铜线 10mm^2	kg	—	—	0.200	0.230	0.230
	钢垫板 $\delta 1 \sim 2$	kg	0.289	0.144	0.144	0.144	0.192
	半圆头螺钉	套	—	0.510	0.510	0.510	—
	铜膨胀螺栓 M12	10个	—	—	0.210	0.210	0.410
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.150	0.100	0.130	0.150	0.150
	塑料软管(综合)	kg	0.300	0.130	0.150	0.180	0.250
	塑料胀管 $\phi 6 \times 50$	个	—	4.500	—	—	—
	调和漆	kg	0.050	0.030	0.030	0.030	0.050
	酚醛磁漆	kg	0.020	0.010	0.010	0.010	0.020
	黑胶布 $20\text{mm} \times 20\text{m}$	卷	0.200	0.100	0.100	0.150	0.200
	铁砂布 $0^\# \sim 2^\#$	张	1.000	0.500	0.800	1.000	1.200
	破布	kg	0.100	0.080	0.100	0.100	0.120
机	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.035	0.035	0.035	0.053
	载重汽车 4t	台班	0.054	—	0.018	0.036	0.054
	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.088	0.044	0.071	0.088	0.088

六、熔断器、限位开关、自动空气开关安装

工作内容：开箱检查，安装，接线，接地。 计量单位：个

定 额 编 号			10-1-61	10-1-62	10-1-63	10-1-64	10-1-65
项 目 名 称			熔断器		限位开关	自动空气开关	
			瓷插 螺旋式	管式	普通式	DZ装置式	DW万能式
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.100	0.468	0.401	0.668	1.971
材 料	镀锌扁钢 —25×4	kg	—	—	0.700	—	0.940
	裸铜线 6mm ²	kg	—	—	0.030	—	—
	裸铜线 10mm ²	kg	—	—	—	—	0.050
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	2.000	2.000	5.100	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	—	—	—	0.410	0.500
	石棉橡胶板 δ 1.5	m ²	0.010	—	—	—	—
	橡皮护套圈 φ 17	个	2.000	2.000	—	6.000	—
	电焊条 L-60 φ 3.2	kg	—	—	0.150	—	0.100
	保险丝 10A	轴	0.060	—	—	—	—
	焊锡	kg	0.030	0.050	—	—	—
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	—	—	—
	汽油(综合)	kg	—	—	—	—	0.200
	电力复合脂	kg	—	—	—	0.030	0.050
	铁砂布 0# ~2#	张	—	—	—	0.500	0.500
	破布	kg	0.050	0.050	0.150	0.050	0.050
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.044	—	0.088

七、接触器安装

工作内容：开箱，检查，安装，接线，接地。 计量单位：台

定 额 编 号			10-1-66
项 目 名 称			接触器
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	1.336
材 料	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	4.100
	塑料软管(综合)	kg	0.050
	焊锡	kg	0.090
	焊锡膏	kg	0.020
	电力复合脂	kg	0.020
	三色塑料带 20mm×40m	m	1.600
	铁砂布 0# ~2#	张	0.500
	破布	kg	0.170

八、盘、柜配线

工作内容：放线，下料，包绝缘带，排线，卡线，校线，接线。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-67	10-1-68	10-1-69	10-1-70
项 目 名 称			导线截面 (mm ² 以内)			
			2.5	6.0	10	25
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.334	0.401	0.468	0.668
材 料	绝缘导线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	6.100	6.100	6.100	32.600
	异型塑料管 φ2.5~5.0	m	0.412	0.412	0.412	—
	塑料管 (综合)	kg	0.020	0.020	0.030	—
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	汽油 (综合)	kg	0.200	0.200	0.220	0.220
	尼龙扎带 150	个	16.000	16.000	—	—
	尼龙扎带 200	个	—	—	16.000	16.000
	钢精扎头	包	0.330	0.330	0.330	—
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.200	0.200	0.200	0.250
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.060	0.060	0.130
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.000	2.000	2.500	2.500
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.080	0.080
	焊锡	kg	0.100	0.100	0.150	0.220
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	钢锯条	条	—	—	—	0.500

工作内容：放线，下料，包绝缘带，排线，卡线，校线，接线。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-71	10-1-72	10-1-73
项 目 名 称			导线截面 (mm ² 以内)		
			50	95	120
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.869	1.336	1.737
材 料	绝缘导线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	32.600	32.600	32.600
	汽油 (综合)	kg	0.600	1.000	1.500
	电力复合脂	kg	0.030	0.040	0.050
	尼龙扎带 250	个	16.000	16.000	16.000
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.150	0.230	0.340
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.280	0.440	0.670
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.800	2.800	2.800
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.120
	焊锡	kg	0.600	1.000	1.500
	焊锡膏	kg	0.060	0.100	0.150
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.000

九、接线端子

1. 焊铜接线端子

工作内容：削线头，套绝缘管，焊接头，包缠绝缘带。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-1-74	10-1-75	10-1-76	10-1-77
项 目 名 称			导线截面(mm ² 以内)			
			16	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.200	0.267	0.334	0.501
材	铜接线端子 DT-16mm ²	个	10.200	—	—	—
	铜接线端子 DT-35mm ²	个	—	10.200	—	—
	铜接线端子 DT-70mm ²	个	—	—	10.200	—
	铜接线端子 DT-120mm ²	个	—	—	—	10.200
	塑料软管 φ9	m	10.000	—	—	—
	塑料软管 φ12	m	—	10.000	—	—
	塑料软管 φ16	m	—	—	10.000	—
	塑料软管 φ25	m	—	—	—	10.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.110	0.200	0.250	0.350
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	焊锡	kg	0.100	0.230	0.440	0.790
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040	0.080
	钢锯条	条	—	0.200	0.250	0.300
	汽油(综合)	kg	0.500	0.600	0.800	1.000
	电力复合脂	kg	0.010	0.020	0.030	0.040
	料	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.000	1.000	1.500
破布		kg	0.300	0.300	0.400	0.400

2. 压铜接线端子

工作内容：削线头,套绝缘管,压接头,包缠绝缘带。 计量单位：10个

定 额 编 号			10-1-78	10-1-79	10-1-80	10-1-81
项 目 名 称			导线截面 (mm ² 以内)			
			16	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.294	0.441	0.882	1.764
材 料	铜接线端子 DT-16mm ²	个	10.200	—	—	—
	铜接线端子 DT-35mm ²	个	—	10.200	—	—
	铜接线端子 DT-70mm ²	个	—	—	10.200	—
	铜接线端子 DT-120mm ²	个	—	—	—	10.200
	黑胶布 20mm×20m	卷	—	—	—	0.500
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050	0.070
	汽油 (综合)	kg	0.200	0.300	0.350	0.400
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.000	1.000	1.500	3.500
	钢锯条	条	—	0.200	0.250	0.300
	破布	kg	0.150	0.200	0.250	0.800

十、控制继电器保护屏安装

工作内容：开箱、检查、安装,电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验,盘内整理及一次校线、接线。 计量单位：台

定 额 编 号			10-1-82	10-1-83	10-1-84	10-1-85	10-1-86
项 目 名 称			控制屏	继电屏、 信号屏	配电 (电源) 屏 (低压开关柜)	弱电控制 返回屏	同期小屏 控制箱
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.167	3.889	3.161	3.341	1.336
材 料	镀锌扁钢 —40×4	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	—
	镀锌扁钢 —50×5	kg	—	—	—	—	1.000
	异型塑料管 ϕ 2.5~5.0	m	6.000	6.000	6.000	6.000	5.000
	塑料软管 (综合)	kg	1.200	1.500	0.500	0.500	0.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	6.100	6.100	6.100	6.100	4.100
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.192	0.192	0.192	0.192	0.096
	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.100
	酚醛磁漆	kg	—	—	—	—	0.010
	调和漆	kg	0.100	0.100	0.050	0.050	0.030
	电力复合脂	kg	—	—	0.050	—	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.100	0.100	0.100	—
	三色塑料带 20mm×40m	m	20.000	20.000	12.000	12.000	12.000
	胶木线夹	个	10.000	15.000	6.000	6.000	8.000
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.030
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.044
	载重汽车 4t	台班	0.054	0.054	0.054	0.054	0.045
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.044

十一、控制台安装

工作内容：开箱、检查、安装,各种电器、表计等附件的拆装、送交试验,盘内整理及一次接线。 计量单位：台

定 额 编 号			10-1-87	10-1-88	10-1-89
项 目 名 称			控制台		集中控制台
			1m以内	2m以内	2~4m以内
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.829	6.415	12.027
材	镀锌扁钢 $\text{—}50\times 5$	kg	3.000	3.000	5.000
	钢垫板 $\delta 1\sim 2$	kg	0.289	0.289	5.822
	异型塑料管 $\phi 2.5\sim 5.0$	m	6.000	12.000	18.000
	塑料软管(综合)	kg	0.500	1.500	2.000
	镀锌六角螺栓带螺母 $M10\times 70$	套	4.100	6.100	—
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.100	0.100	0.500
	酚醛磁漆	kg	0.030	0.050	0.100
	调和漆	kg	0.100	0.200	0.800
	胶木线夹	个	8.000	12.000	20.000
	三色塑料带 $20\text{mm}\times 40\text{m}$	m	12.000	24.000	40.000
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300
机	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.088	0.088
	汽车式起重机 32t	台班	—	—	0.088
	载重汽车 4t	台班	0.054	0.090	0.090
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.053	0.088	—
	交流弧焊机 $21\text{kV}\cdot \text{A}$	台班	0.088	0.088	0.088

十二、仪表、电器、小母线、分流器、电度表安装

1. 仪表、电器、小母线安装

工作内容：开箱检查,盘上划线,钻眼,安装固定写字编号,下料布线,上卡子。 计量单位：个

定 额 编 号			10-1-90	10-1-91	10-1-92	10-1-93	10-1-94	10-1-95
项 目 名 称			测量表计	继电器	电磁锁	屏上辅助设备	小母线 (每10m)	辅助电压互 感器
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.307	0.408	0.421	0.281	0.160	0.561
材	异型塑料管 $\phi 2.5\sim 5.0$	m	0.100	0.150	—	—	—	—
	塑料软管 $\phi 5$	m	3.500	5.000	0.500	1.000	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 $M10\times 70$	套	—	—	2.000	2.000	7.500	2.000
	标志牌(塑料扁形)	个	—	—	—	—	7.500	1.000
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	—	0.100	0.020	—
	焊锡	kg	0.030	0.030	—	0.010	0.050	—
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	—	0.010	0.010	—
	铁砂布 $0^{\#}\sim 2^{\#}$	张	0.100	0.020	—	—	0.400	—
	棉纱头	kg	0.050	—	0.050	0.050	0.100	0.050
	钢锯条	条	—	—	0.090	0.500	0.200	0.500

2. 分流器安装

工作内容：接触面加工，钻眼，连接，固定。

计量单位：个

定 额 编 号			10-1-96	10-1-97	10-1-98
项 目 名 称			分流器(A以内)		
			150	750	1500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.595	0.915	1.049
材 料	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	2.000	2.000	4.100
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050
	铁砂布 0# ~2#	张	1.000	1.000	—
	棉纱头	kg	0.100	0.100	—

3. 电度表安装

工作内容：电表箱安装、配线、接地。

计量单位：台

定 额 编 号			10-1-99	10-1-100
项 目 名 称			电表箱	
			1块表	2~4块表
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.668	2.298
材 料	成套电表箱	个	(1.000)	(1.000)
	绝缘导线	m	(2.036)	(8.144)
	镀锌圆钢	kg	0.130	0.130
	钢精扎头 1# ~5#	包	0.066	0.264
	塑料套管 $\phi 5$	m	3.600	14.100
	异型塑料管 $\phi 2.5 \sim 5.0$	m	0.180	0.720
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×80	套	4.100	4.100
	镀锌精制带帽螺栓 M4×14~65	10套	0.122	0.488
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.120	0.100
	凡士林	kg	0.020	0.080
	焊锡膏	kg	0.002	0.008
	焊锡	kg	0.020	0.080
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.012	0.048
	棉纱头	kg	0.050	0.200
	胶木线夹	个	0.600	2.400
	其他材料费	%	1.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.044	0.044

4. 智能照明控制器安装

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、安装、本体调试等。计量单位：个

定 额 编 号			10-1-101	10-1-102	10-1-103
项 目 名 称			智能照明控制器（路以下）		
			3	6	9
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.729	1.834	2.290
材 料	铜接线端子 DT-6mm ²	个	6.090	6.090	8.120
	镀锌自攻螺钉 (4~6)×(20~35)	10个	2.040	2.040	2.040
	标志牌(塑料扁形)	个	1.000	1.000	1.000
	尼龙扎带 150	个	2.000	4.000	4.000
	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-1.5mm ²	m	0.305	0.611	0.611
	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
仪 表	手持式万用表	台班	0.200	0.400	0.400

5. RTU数据采集终端

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、安装、本体调试等。计量单位：个

定 额 编 号			10-1-104	10-1-105	10-1-106	10-1-107
项 目 名 称			电流电压采集 模块	开关扩展模块（路以下）		
				3	6	9
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.634	1.729	1.834	2.290
材 料	铜芯塑料绝缘绞型电线 RVS-2×2.5mm ²	m	(0.305)	(0.305)	(0.611)	(0.611)
	铜接线端子 DT-6mm ²	个	4.060	6.090	6.090	8.120
	标志牌(塑料扁形)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌自攻螺钉 (4~6)×(20~35)	10个	2.040	2.040	2.040	2.040
	尼龙扎带 150	个	2.000	2.000	4.000	4.000
	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-1.5mm ²	m	0.305	0.305	0.611	0.611
	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
仪 表	手持式万用表	台班	0.200	0.200	0.400	0.400

十三、铁构件制作、安装及箱、盒制作

工作内容：制作，平直，划线，下料，钻孔，组对，焊接，刷油（喷漆），安装，补刷油。 计量单位：100kg

定 额 编 号			10-1-108	10-1-109	10-1-110	10-1-111
项 目 名 称			一般铁构件		轻型铁构件	
			制作	安装	制作	安装
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	7.617	4.945	9.689	5.780
材	镀锌扁钢 —40×4	t	0.011	—	—	—
	镀锌扁钢 —25×4	kg	11.000	—	—	—
	角钢 40×5	t	0.075	—	—	0.005
	钢筋 Φ12	kg	8.000	—	—	—
	热轧薄钢板 δ1.0	t	—	—	0.104	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	1.400	1.800	1.200	0.600
	调和漆	kg	1.400	0.200	2.400	0.200
	防锈漆	kg	1.770	0.300	3.000	0.400
	清油	kg	0.588	—	1.000	—
	油漆溶剂油	kg	0.440	0.100	0.750	0.100
	铁砂布 0# ~2#	张	5.000	—	3.000	—
	破布	kg	0.200	0.200	0.350	0.200
	钢锯条	条	2.000	1.000	2.000	1.000
机	联合冲剪机 16mm	台班	0.088	—	0.177	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.655	0.593	0.575	0.708
	扳边机 2×1500	台班	—	—	0.221	—
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	—	—	0.354	—

工作内容: 制作, 平直, 划线, 下料, 钻孔, 组对, 焊接, 刷油 (喷漆), 安装, 补刷油。

定 额 编 号			10-1-112	10-1-113	10-1-114
项 目 名 称			箱、盒制作	网门保护网制作、安装	二次喷漆
			100kg		m ²
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.368	1.450	0.481
材	角钢 40×5	t	0.005	0.031	—
	热轧薄钢板 δ 1.0	t	0.104	—	—
	网门合页 55~110	副	—	2.000	—
	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	—	0.070	—
	镀锌钢丝网 φ 1.6×20×20	m ²	—	1.100	—
	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	—	0.206	—
	清油	kg	—	0.098	—
	调和漆	kg	—	0.100	—
	电焊条 L-60 φ 3.2	kg	1.500	0.060	—
	防锈漆	kg	3.600	0.100	0.200
	喷漆	kg	3.100	—	0.350
	溶剂汽油 200#	kg	0.300	—	—
	铁砂布 0# ~2#	张	3.000	3.000	3.000
	钢锯条	条	2.000	0.500	—
	石膏粉	kg	0.720	—	—
	破布	kg	0.400	0.200	0.200
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.867	0.027	—
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.531	0.177	0.177
	联合冲剪机 16mm	台班	0.265	0.044	—
	扳边机 2×1500	台班	0.336	—	—

第二章 10kV 以下架空线路工程

说 明

一、本章定额包括：工地运输，底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐，立杆，引下线支架安装，10kV 以下横担安装，1kV 以下横担安装，进户线横担安装，拉线制作安装，导线架设，导线跨越架设，路灯设施编号，基础制作，绝缘子安装等内容。

二、本章定额按平原条件编制的，如在丘陵、山地、高山施工时，其人工、机械乘以以下地形系数。

地形类别	丘陵	山地	高山
调整系数	1.2	1.6	2.2

三、地形划分

1. 平原地带：指地势比较平坦、开阔，地面土质含水率 $\leq 40\%$ 的地带。
2. 丘陵地带：指地形有起伏，水平距离 $\leq 1\text{km}$ ，地形起伏 $\leq 50\text{m}$ 地带。
3. 一般山地：指一般山岭或沟谷地带、高原台地，水平距离 $\leq 250\text{m}$ ，地形起伏在 50m-150m 的地带。
4. 高山：指人力、牲畜攀登困难，水平距离 $\leq 250\text{m}$ ，地形起伏在 150m-250m 的地带。

四、线路一次施工工程量按 5 根以上电杆考虑，5 根以内者，其人工、机械乘以系数 1.2。

五、金属杆组立工程是按预埋基础带法兰连接考虑，如采用现浇混凝土基础预埋地脚螺栓安装形式，按预埋螺栓定额子目计算，并扣除金属杆组立定额中的螺栓消耗量，其他不变。

六、导线跨越

1. 导线跨越在同一跨越档内，有两种以上跨越物时，每一跨越物视为“一处”跨越，分别按相应项目执行。

2. 单独广播线不算跨越物。

七、横担安装定额已包括金具安装。

八、本定额基础子目适用于路灯杆塔、金属灯柱、控制箱安置基础工程。

工程量计算规则

一、底盘、卡盘、拉线盘按设计用量以“块”为单位计算。

二、各种电线杆分材质和高度，按设计数量以“根”计算。

三、拉线制作、安装，按设计图示规定，分不同形式以“组”计算。

四、横担安装，按设计图示规定，分不同线数和电压以“组”计算。

五、导线架设，分导线类型与截面，按 1km/单线计算；导线预留长度规定如下表：

项 目 名 称		长 度 (m)
高压	转 角	2.5
	分支、终端	2.0
低压	分支、终端	0.5
	分叉跳线转交	1.5
与 设 备 连 接		0.5

六、导线跨越架设，指越线架的架设、拆除和越线架的运输以及因跨越施工难度而增加的工作量，以“处”为单位计算，每个跨越间距按 50m 以内考虑，大于 50m 小于 100m 时，按 2 处计算。

七、路灯设施编号以“100 个”为单位计算；开关箱、路灯编号、钉粘贴号牌不满 10 只，按 10 只计算。

八、混凝土基础制作以体积计算，如有钢筋，执行第一册《通用工程》相关项目。

九、绝缘子安装以“10 个”为单位计算。

一、工地运输

工作内容：线路器材外观检查、绑扎及抬运，卸至指定地点；返回；装车、支垫、绑扎、运至指定地点，人力卸车，返回。

计量单位：10t

定 额 编 号			10-2-1	10-2-2	10-2-3	10-2-4
项 目 名 称			工地人力运输		工地汽车运输 装卸	工地汽车运输 1km
			平均200m	平均200m以上		
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	80.740	102.520	5.590	0.300
材 料	钢板(综合)	kg	—	—	5.000	—
	板方材	m ³	—	—	0.010	—
	钢丝绳 φ9绳1×19	m	—	—	1.000	—
	草袋	个	—	—	0.500	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.223	—
	载重汽车 5t	台班	—	—	0.589	0.031

二、立杆

1. 立水泥杆

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-5	10-2-6	10-2-7	10-2-8
项 目 名 称			水泥杆(m以内)			
			9	11	13	15
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.635	0.889	1.270	1.764
材 料	水泥电杆	根	(1.003)	(1.003)	(1.003)	(1.003)
	垫木	m³	0.002	0.002	0.002	0.002
	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.035	0.550	0.550

工作内容: 立杆, 装抱箍, 填土夯实。

计量单位: 根

定 额 编 号			10-2-9	10-2-10	10-2-11
项 目 名 称			水泥撑杆(m以内)		
			9	11	13
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.895	1.156	1.677
材 料	水泥电杆	根	(1.005)	(1.005)	(1.005)
	镀锌M型抱铁	个	4.080	4.080	4.080
	镀锌角钢卡箍	副	2.040	2.040	2.040
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×200	套	4.100	4.100	4.100
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.035	0.053

2. 立金属杆

工作内容: 灯柱柱基杂物清理, 立杆, 找正, 紧固螺栓并上防锈油。

计量单位: 根

定 额 编 号			10-2-12	10-2-13	10-2-14	10-2-15
项 目 名 称			单杆式(杆长m以下)			
			5	10	15	20
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.286	0.458	0.695	1.148
材 料	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	6.120	8.160	8.160	—
	六角螺栓带螺母 M24×100	套	—	—	—	16.320
	弹簧垫圈 M16~30	10个	0.633	0.844	0.844	1.688
	钢垫板 δ 2.5~5.0	kg	0.481	0.481	0.770	0.770
	酚醛磁漆	kg	0.400	0.500	0.600	1.200
	醇酸防锈漆	kg	0.200	0.250	0.300	0.600
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.058	0.111	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.221

工作内容：灯柱柱基杂物清理，立杆，找正，紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-16	10-2-17	10-2-18	10-2-19
项 目 名 称			单杆式(杆长m以下)			
			25	30	40	50
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.148	1.636	2.338	2.810
材 料	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢垫板 δ 2.5~5.0	kg	1.155	2.021	2.021	2.021
	六角螺栓带螺母 M24×100	套	16.320	28.560	28.560	28.560
	弹簧垫圈 M16~30	10个	1.688	2.954	2.954	2.954
	酚醛磁漆	kg	1.200	2.100	2.100	2.100
	醇酸防锈漆	kg	0.600	1.050	1.050	1.050
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.531	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.708	0.885	—
	汽车式起重机 32t	台班	—	—	—	1.070

三、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接

工作内容：基坑整理、移运，盘安装，操平、找正，卡盘螺栓紧固，工器具转移，对口焊接。

定 额 编 号			10-2-20	10-2-21	10-2-22	10-2-23
项 目 名 称			底盘	卡盘	拉盘	水泥杆焊接
			块			一个口
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.414	0.180	0.147	0.822
材 料	底盘	块	1.010	—	—	—
	卡盘	块	—	1.020	—	—
	镀锌U形抱箍	套	—	1.020	—	—
	拉盘	块	—	—	1.020	—
	电焊条 L-60 Φ 3.2	kg	—	—	—	0.710
	氧气	m ³	—	—	—	1.600
	乙炔气	m ³	—	—	—	0.700
	其他材料费	%	—	—	—	1.400
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	0.487

四、引下线支架安装

工作内容：支架安装，找正，上瓷瓶，紧固。

计量单位：10副

定 额 编 号			10-2-24	10-2-25	10-2-26	10-2-27
项 目 名 称			距地面高度(m以内)			
			6	8	10	13
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.535	0.588	0.648	0.715
材 料	镀锌引下线支架	副	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	蝶式绝缘子 ED-3	个	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	20.400	20.400	20.400	204.000
	镀锌J形螺栓带螺母	套	10.200	10.200	10.200	10.200
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

五、横担安装

1. 10kV以下横担安装

工作内容：量尺寸、定位、上抱箍，装横担、支撑及杆顶支座。

计量单位：组

定 额 编 号			10-2-28	10-2-29	10-2-30	10-2-31
项 目 名 称			铁、木横担		瓷横担	
			单根	双根	直线杆	承力杆
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.252	0.397	0.168	0.336
材 料	横担	根	(1.010)	(2.020)	(3.030)	(3.030)
	镀锌横担抱箍	副	(1.010)	(2.020)	(3.030)	(3.030)
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	(2.020)	(4.040)	—	(3.030)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.515	0.720	—	—
	调和漆	kg	0.020	0.030	—	—
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050

2. 1kV以下横担安装

工作内容：定位、上抱箍，装支架、横担、支撑及杆顶支座，装瓷瓶。

计量单位：组

定 额 编 号			10-2-32	10-2-33	10-2-34	10-2-35	10-2-36	10-2-37
项 目 名 称			二线	四线		六线		瓷横担
				单根	双根	单根	双根	
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.145	0.206	0.328	0.260	0.412	0.145
材 料	横担	根	(1.010)	(1.010)	(2.020)	(1.010)	(2.020)	(3.030)
	镀锌横担抱箍	副	(1.010)	(1.010)	(2.020)	(1.010)	(2.020)	(1.010)
	绝缘子	个	(2.040)	(4.080)	(8.160)	(6.120)	(12.240)	(2.040)
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	—	—	—	(2.020)	(4.040)	(1.010)
	镀锌低碳钢丝 φ4.0	kg	0.412	0.515	0.720	0.515	0.720	—
	调和漆	kg	0.020	0.020	0.030	0.020	0.030	—
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050

3. 进户线横担安装

工作内容：测位、划线、打眼、钻孔、横担安装、装瓷瓶及防水弯头。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-38	10-2-39	10-2-40	10-2-41	10-2-42	10-2-43
项 目 名 称			一端埋设式			两端埋设式		
			二线	四线	六线	二线	四线	六线
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.183	0.283	0.382	0.252	0.283	0.313
材 料	横担	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	绝缘子	个	(2.040)	(4.080)	(6.120)	(2.040)	(4.080)	(6.120)
	镀锌圆钢支撑 $\phi 16 \times 1000$	根	—	1.020	1.020	—	—	—
	镀锌铁拉板 $40 \times 4 \times (200 \sim 350)$	块	—	—	—	—	8.400	12.600
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	—	—	—	—	4.100	6.120
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	1.020	1.020	—	4.080	6.120
	地脚螺栓 M12×120	套	—	1.050	1.050	—	—	—
	冲击钻头 $\phi 16$	个	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	调和漆	kg	0.020	0.030	0.030	0.020	0.030	0.030
	棉纱头	kg	0.030	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

六、拉线制作、安装

工作内容：放线、下料，上铁件，装拉线盘，调整，紧线，填土夯实。

计量单位：组

定 额 编 号			10-2-44	10-2-45	10-2-46	10-2-47	10-2-48	10-2-49
项 目 名 称			普通拉线			水平及弓形拉线		
			截面(mm ² 以内)					
			35	70	120	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.301	0.368	0.441	0.682	0.909	1.002
材 料	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	镀锌扁钢抱箍 —40×4	副	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040	2.040
	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	2.040	2.040	2.040	4.080	4.080	4.080
	镀锌U形拉环 φ18×557	个	1.020	—	—	1.020	—	—
	镀锌拉线棒 φ19×2500	个	1.020	—	—	1.020	—	—
	镀锌U形拉环 φ22×557	个	—	1.020	—	—	1.020	—
	镀锌拉线棒 φ22×2500	个	—	1.020	—	—	1.020	—
	镀锌U形拉环 φ25×557	个	—	—	1.020	—	—	1.020
	镀锌拉线棒 φ25×2500	个	—	—	1.020	—	—	1.020
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：放线、下料，上铁件，装拉线盘，调整，紧线，填土夯实。

计量单位：组

定 额 编 号			10-2-50	10-2-51	10-2-52
项 目 名 称			VY形拉线		
			截面(mm ² 以内)		
			35	70	120
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.902	1.570	2.405
材 料	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	镀锌扁钢抱箍 —40×4	副	2.040	2.040	2.040
	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	4.080	—	—
	镀锌U形拉环 φ18×557	个	1.020	—	—
	镀锌拉线棒 φ22×2500	个	1.020	—	—
	镀锌U形拉环 φ22×557	个	—	1.020	—
	镀锌拉线棒 φ25×2500	个	—	1.020	1.020
	镀锌U形拉环 φ25×557	个	—	—	1.020
	六角螺栓带螺母 M22×85	套	—	4.080	4.080
	其他材料费	%	1.320	1.210	0.850

工作内容：线材外观检查，架线盘，放线，直线接头连接，紧线，弛度观测，耐张终端头制作，绑扎，跳线安装。

计量单位：1km/单线

定 额 编 号			10-2-59	10-2-60	10-2-61
项 目 名 称			绝缘铝绞线		
			截面(mm ² 以内)		
			35	95	150
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.681	7.361	11.119
材	绝缘导线	m	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)
	并沟线夹 35mm ²	个	5.050	—	—
	并沟线夹 95mm ²	个	—	5.050	—
	并沟线夹 150mm ²	个	—	—	5.050
	钳接管 QJG-35	个	4.040	—	—
	钳接管 QL-95	个	—	6.060	—
	钳接管 QL-150~240	个	—	—	8.080
	铁丝 ϕ 2	m	82.119	102.903	109.741
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	8.000	16.000	20.000
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.030
	汽油(综合)	kg	0.040	0.040	0.050
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.500
	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.050
	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.050
机	载重汽车 5t	台班	0.090	0.134	0.161
	液压压接机 100t	台班	0.062	0.080	0.097

八、导线跨越架设

工作内容：跨越架的搭拆，架线中的监护转移。

计量单位：处

定 额 编 号			10-2-62	10-2-63	10-2-64
项 目 名 称			导线跨越		
			电力线、通讯线、 公路	铁路	河流
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	6.735	8.675	6.315
材	脚手杆 ϕ 100×6000(杉木)	根	1.940	3.000	0.400
	镀锌低碳钢丝 ϕ 2.5~4.0	kg	9.108	10.754	0.638
	安全网	m ²	3.230	4.080	—
机	载重汽车 5t	台班	0.090	0.161	—
	木船	台班	—	—	1.000

九、路灯设施编号

工作内容：定位，去尘，杆刷漆，编号、量高度、钉粘号牌。 计量单位：100个

定 额 编 号			10-2-65	10-2-66	10-2-67
项 目 名 称			开关箱	路灯杆号	钉或粘路灯号牌
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.341	2.232	1.670
材 料	路灯号牌	个	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	酚醛红漆	kg	1.150	—	—
	白酚醛漆	kg	—	0.850	—
	酚醛黑板漆	kg	—	1.600	—
	水泥钉 10#	100支	—	—	4.160
	溶剂汽油 200#	kg	0.500	1.000	—
	漆刷(1"~1.5")	把	5.000	6.000	—
	棉纱头	kg	0.200	0.300	—

十、基础制作

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 螺栓定位、预埋安装,焊接固定。

定 额 编 号			10-2-68	10-2-69
项 目 名 称			混凝土基础	预制安装地脚螺栓
			预拌	
			m³	t
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.945	15.200
材 料	预拌混凝土 C30	m³	1.010	—
	地脚螺栓(成套)	kg	—	(1020.000)
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	52.680
	其他材料费	%	—	1.500
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	4.390

十一、绝缘子安装

工作内容：开箱检查、清扫、绝缘测试、组合安装、固定、接地、刷漆。计量单位：10个

定 额 编 号			10-2-70	10-2-71	10-2-72
项 目 名 称			10kV以下		
			户外式支持绝缘子		
			1孔	2孔	3孔
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.448	1.109	1.410
材 料	绝缘子	个	(10.200)	(20.400)	(30.600)
	扁钢 —45×4	kg	15.500	—	—
	镀锌扁钢 —40×4	kg	—	15.500	15.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M14×80	套	10.200	20.400	30.600
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.300	0.300
	汽油(综合)	kg	0.100	0.150	0.200
	调和漆	kg	0.120	0.120	0.120
	钢锯条	条	2.000	2.000	2.000
	棉纱头	kg	0.100	0.300	0.300
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	0.177

第三章 电缆工程

说 明

一、本章定额包括敷电缆沟铺砂盖板、揭盖板，电缆保护管敷设，铜芯电缆敷设，电缆终端头制作、安装，电缆中间头制作、安装，控制电缆头制作、安装，电缆穿刺线夹制作、安装，电缆井设置，共八章。

二、电缆敷设方式为水平敷设，综合了埋地、穿管、桥架内水平及竖向敷设。未考虑在河流和水区、水底、井下等条件的电缆敷设。单段高度大于 3.6m 的布放段，执行安装工程消耗量定额的相应项目。

三、电缆在山地、丘陵地区直埋敷设时，人工乘以系数 1.3。该地段所需的材料如固定桩、夹具等按实计算。

四、电缆敷设定额中均未考虑波形增加长度及预留等富余长度，该长度计入工程量之内。

五、顶管工程执行本定额第六册《排水工程》相关项目。

六、本定额未包括下列工作内容：

1. 隔热层，保护层的制作安装。
2. 电缆的冬季施工加温工作。

工程量计算规则

一、电缆沟盖板揭、盖定额，按每揭盖一次以“延长米”计算。如又揭又盖，则按两次计算。

二、电缆保护管长度，除按设计规定长度计算外，如遇有下列情况，应按以下规定增加保护管长度：

- 1. 横穿道路，按路基宽度两端各加 2m。
- 2. 垂直敷设时管口离地面加 2m。
- 3. 穿过建筑物外墙时，按基础外缘以外加 2m。
- 4. 穿过排水沟，按沟壁外缘以外加 1m。

三、电缆敷设

- 1. 电缆敷设设计波形弯曲、交叉时，按敷设长度增加 2.5%计算。
- 2. 电缆敷设按单根长度计算。
- 3. 电缆敷设长度应根据敷设路径的水平和垂直敷设长度，另加下表规定预留长度。

序号	项 目	预留长度（根/m）
1	电缆进入接线井或灯杆接线盒内	2.0
2	电缆进入沟内或吊架时引上预留	1.5
3	电缆终端头	1.5
4	高压开关柜	2.0

四、电缆保护管埋地敷设时，有设计图的，按设计图示计算；无设计图的，按沟深 0.9m，沟宽按最外边的保护管两侧边缘外各加 0.3m 工作面计算。

五、电缆终端头及中间头以“个”为单位计算。灯杆接线盒内、接线井内电缆接头有设计图示的，按图示计算。没有图示的，按制作工艺区分，采用压接管、热缩套管的按中间头计算，采用热缩指套和热缩帽的按终端头计算。

一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板

工作内容：调整电缆间距，铺砂、盖砖、盖保护板，埋设标桩，揭盖盖板。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-3-1	10-3-2	10-3-3	10-3-4
项 目 名 称			铺砂、盖砖		铺砂、盖保护板	
			1~2根	每增一根	1~2根	每增一根
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	4.176	1.116	4.176	1.116
材 料	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	0.814	0.412	—	—
	混凝土保护板 300×250×30	块	—	—	374.000	—
	混凝土保护板 300×150×30	块	—	—	—	324.000
	中粗砂	m ³	9.626	3.605	9.626	3.605
	混凝土标桩 1200×100×100	个	4.040	—	4.040	—

工作内容：调整电缆间距，铺砂、盖砖、盖保护板，埋设标桩，揭盖盖板。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-3-5	10-3-6	10-3-7
项 目 名 称			揭、盖盖板 板长(mm以内)		
			500	1000	1500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	5.880	9.956	14.032

二、电缆保护管敷设

工作内容：测位、沟底夯实、锯管、接口、敷设、刷漆。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-3-8	10-3-9	10-3-10	10-3-11	10-3-12
项 目 名 称			混凝土管		镀锌钢管		
			公称直径（mm以内）				
			100	200	50	100	150
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.702	1.370	0.657	0.729	0.792
材 料	混凝土管	m	10.800	10.800	—	—	—
	水泥(综合)	kg	6.000	12.000	—	—	—
	镀锌钢管 DN150	m	—	—	—	—	(10.400)
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	(10.400)	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(10.400)	—	—
	中粗砂	m³	0.050	0.099	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	—	—	0.400	0.501	0.601
	沥青漆	kg	—	—	1.001	1.201	1.602
	汽油(综合)	kg	—	—	0.500	0.500	0.500
	氧气	m³	—	—	0.701	0.801	0.901
	乙炔气	kg	—	—	0.200	0.230	0.270
	石棉绒	kg	0.800	1.600	—	—	—
	砂轮片 φ400	片	—	—	0.020	0.040	0.040
	破布	kg	0.500	0.700	0.700	0.700	0.700
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.160	0.170	0.190
	电动弯管机 108mm	台班	—	—	0.007	0.017	0.055
	砂轮切割机 φ400	台班	—	—	0.020	0.030	0.030

三、铜芯电缆敷设

工作内容：开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-3-13	10-3-14	10-3-15	10-3-16
项 目 名 称			水平敷设			
			截面 (mm ² 以内)			
			10	35	120	240
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.500	4.697	8.466	11.894
材 料	铜芯电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	镀锌电缆卡子 2×35	套	—	23.400	—	—
	镀锌电缆卡子 3×50	套	—	—	22.300	—
	镀锌电缆卡子 3×100	套	—	—	—	21.400
	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	—	7.110	6.700	—
	镀锌电缆吊挂 3.0×100	套	—	—	—	6.210
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×80	套	—	30.600	30.600	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	—	—	—	42.800
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.210	0.329	0.463	0.494
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	硬酯酸(一级)	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	汽油(综合)	kg	0.500	0.750	0.950	1.040
	沥青绝缘漆	kg	0.060	0.100	0.150	0.200
	合金钢钻头 φ10	个	—	0.160	0.140	—
	橡皮垫 δ2	m ²	—	0.070	0.070	0.070
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.300	1.020	1.550	2.020
	破布	kg	0.300	0.500	0.600	0.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.009	0.063	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.252
	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.063	0.252

注：铝芯电缆敷设按铜芯电缆敷设执行，替换相应主材，其他不变。

四、电缆终端头制作、安装

1.干包式电力电缆终端头制作、安装

工作内容: 定位, 量尺寸, 锯断, 剥护套, 焊接地线, 装手套包缠绝缘, 压接线端子, 安装固定。

计量单位：个

定 额 编 号			10-3-17	10-3-18	10-3-19	10-3-20
项 目 名 称			1kV以下			
			截面（mm ² 以内）			
			10	35	120	240
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.187	0.450	0.730	0.940
材	铜接线端子DT-10mm ²	个	3.760	—	—	—
	铜接线端子 DT-25mm ²	个	—	3.760	—	—
	铜接线端子DT-95mm ²	个	—	—	3.760	—
	铜接线端子DT-185mm ²	个	—	—	—	3.760
	铜接线端子 DT-6mm ²	个	1.020	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm ²	个	—	1.020	1.020	1.020
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.200	0.200	0.250	0.350
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	9.000	9.000	4.000	4.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	—	—	5.000	7.000
料	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.360	0.600	0.800	1.000
	三色塑料带 20mm×40m	m	3.360	5.600	18.000	28.000
	电力复合脂	kg	0.018	0.030	0.050	0.080
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.006	0.010	0.020	0.040
	汽油（综合）	kg	0.180	0.300	0.350	0.400
	塑料手套 ST型	个	1.050	1.050	1.050	1.050
	破布	kg	0.300	0.300	0.500	0.800
其他材料费		%	1.500	1.500	1.500	1.500

3. 热缩式电缆终端头制作、安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接地线，套热缩管，压接线端子，装终端盒，配料浇注，安装。

计量单位：个

[illegible]

五、电缆中间头制作、安装

1. 干包式电力电缆中间头制作

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥护套及绝缘层，焊接地线，清洗，包缠绝缘层，压连接管安装，接线。 计量单位：个

定 额 编 号			10-3-32	10-3-33	10-3-34	10-3-35
项 目 名 称			干包中间头1kV以下			
			截面 (mm ² 以内)			
			10	35	120	240
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.530	0.860	1.420	1.830
材 料	铜压接管GT10	个	(3.760)	—	—	—
	铜压接管GT25	个	—	(3.760)	—	—
	铜压接管GT95	个	—	—	(3.760)	—
	铜压接管GT185	个	—	—	—	(3.760)
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.150	0.250	0.250	0.350
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.216	0.360	0.590	0.710
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.720	1.200	1.800	2.500
	三色塑料带 20mm×40m	m	7.200	12.000	26.000	33.800
	电力复合脂	kg	0.018	0.030	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.240	0.400	0.600	0.800
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.006	0.010	0.020	0.040
	破布	kg	0.180	0.300	0.500	0.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

3. 热缩式电缆中间头制作、安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接地线，套热缩管，压接线端子，加热成形，安装。

计量单位：个

[illegible]

六、控制电缆头制作、安装

工作内容: 定位, 锯断, 剥切, 焊接头, 包缠绝缘层, 安装固定。

计量单位：个

定 额 编 号			10-3-50	10-3-51	10-3-52	10-3-53
项 目 名 称			终端头		中间头	
			芯以内			
			6	14	6	14
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.354	0.568	0.441	0.528
材	裸铜线 10mm ²	m	1.000	1.000	1.200	1.500
	塑料软管(综合)	kg	0.040	0.190	0.010	0.020
	精制六角带帽螺栓 M6×14	套	3.060	3.060	—	—
	终端头卡子 1.5×20	个	1.030	1.030	—	—
	固定卡子 3×80	套	1.020	1.020	—	—
	尼龙绳 φ0.5~1.0	kg	0.010	0.010	—	—
	套管 KT2型	个	1.050	1.050	—	—
	端子号牌	个	5.000	12.000	—	—
	棉纱头	kg	0.200	0.300	—	—
	硬酯酸(一级)	kg	—	—	0.020	0.030
料	沥青绝缘胶	kg	—	—	1.000	1.200
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	—	—	0.300	0.440
	汽油(综合)	kg	0.100	0.150	0.440	0.640
	焊锡	kg	0.100	0.150	0.100	0.150
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.010	0.030
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	0.400	0.250	0.800
	三色塑料带 20mm×40m	m	3.200	4.000	3.200	6.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

七、电缆穿刺线夹安装

工作内容：定位、量尺寸、剥保护层、安装、包缠绝缘封堵。

计量单位：个

定 额 编 号			10-3-54	10-3-55	10-3-56	10-3-57
项 目 名 称			电 缆 穿 刺 线 夹			
			截 面 (mm ² 以下)			
			16	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.120	0.229	0.310	0.370
材 料	线夹	只	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	固定卡子 3×80	套	0.520	0.520	0.520	0.520
	三色塑料带 20mm×40m	m	1.600	1.600	3.200	4.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.150	0.150	0.200
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：定位、量尺寸、剥保护层、安装、包缠绝缘封堵。

计量单位：个

定 额 编 号			10-3-58	10-3-59	10-3-60	10-3-61
项 目 名 称			电缆穿刺线夹			
			截面 (mm ² 以下)			
			150	185	240	400
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.420	0.480	0.560	1.100
材 料	线夹	只	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	固定卡子 3×80	套	0.520	0.520	0.520	0.520
	三色塑料带 20mm×40m	m	6.400	6.400	7.200	11.200
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.221	0.221	0.250	0.400
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

八、电缆井

工作内容：1. 挖土方，运构件，坑底平面夯实，拼装壁、底、盖，回填夯实，余土外运，清理现场。

2. 调制砂浆，砌砖，搭拆简易脚手架，材料运输等。

3. 调制砂浆，铺灰，安装。

定 额 编 号			10-3-62	10-3-63	10-3-64	10-3-65	10-3-66
项 目 名 称			预制混凝土井安装	砖砌井		井盖、座安装	
				圆形	矩形	铸铁	复合材料
			座	m³		套	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.775	3.481	3.207	0.441	0.420
材 料	预制混凝土井	套	(1.010)	—	—	—	—
	铸铁井盖井座	套	—	—	—	(1.010)	—
	混凝土井盖井座	套	—	—	—	—	(1.030)
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	块	—	508.922	534.417	—	—
	砌筑水泥砂浆 M7.5	m³	—	0.324	0.257	0.028	0.028
	六角螺母 M12	10个	0.800	—	—	—	—
	其他材料费	%	—	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 5t	台班	0.029	—	—	—	—

第四章 配管、配线工程

说 明

一、本章定额包括：电线管敷设，钢管敷设，塑料管敷设，塑料波纹管敷设，管内穿线，塑料护套线明敷设，钢索架设，母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装，接线箱安装，接线盒安装，开关、按钮、插座安装，带形母线安装，带形母线引下线安装等项目。

二、定额中未包括钢索架设及拉紧装置、接线箱（盒）、支架的制作安装，其费用另行计算。

三、本章控制柜、箱进出线管安装适用于杆上、落地等各种形式。

工程量计算规则

一、各种配管的工程量，应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，以“延长米”计算。不扣除管路中间的接线箱（盒）、灯盒、开关盒所占长度，配管埋地敷设时按设计图示长度，扣井净长度。

二、配管埋地敷设二排以内按本章定额执行，二排以上排管按管廊定额中项目执行

三、管内穿线工程量，应区别线路性质、导线材质、导线截面积，按单线延长米计算。线路的分支接头线的长度已综合考虑在定额中，不再计算接头长度。

四、塑料护套线明敷设工程量，应区别导线截面积、导线芯数、敷设位置，按单线路延长米计算。

五、钢索架设工程量，应区分圆钢、钢索直径，按图示墙柱内缘距离，按延长米计算，不扣除拉紧装置所占长度。

六、母线拉紧装置应区分母线截面积、钢索拉紧装置应区分花篮螺栓直径，按长度计算。

七、带行母线安装工程量，应区分母线材质、母线截面积、安装位置，按长度计算。

八、接线盒安装工程量，应区别安装形式，以及接线盒类型，以“10个”为单位计算。

九、开关、插座、按钮等的预留线，已分别综合在相应定额内，不另计算。

1. 砖、混凝土结构明、暗配

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-1	10-4-2	10-4-3	10-4-4	10-4-5	10-4-6
项 目 名 称			砖、混凝土结构明配			砖、混凝土结构暗配		
			电线管公称直径(mm以内)					
			20	32	50	20	32	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.849	7.383	9.254	3.662	5.706	7.784
材	电线管 TC20	m	(103.000)	—	—	(103.000)	—	—
	电线管 TC32	m	—	(103.000)	—	—	(103.000)	—
	电线管 TC50	m	—	—	(103.000)	—	—	(103.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(25.750)	—	—	(25.750)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(25.750)	—	—	(25.750)	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(25.750)	—	—	(25.750)
	管卡子电线管用 15~20	个	144.200	—	—	—	—	—
	管卡子电线管用 25~32	个	—	85.490	—	—	—	—
	管卡子电线管用 40~50	个	—	—	67.890	—	—	—
	塑料护口电线管用 φ15~20	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口电线管用 φ25~32	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口电线管用 φ40~50	个	—	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×1.5	个	16.056	—	—	16.056	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×1.5	个	—	16.056	—	—	16.056	—
	镀锌锁紧螺母 DN50×1.5	个	—	—	16.056	—	—	16.056
	料	塑料胀管 φ8×50	个	294.000	174.300	69.300	—	—
木螺钉 M4×65		10个	29.121	17.260	6.860	—	—	—
冲击钻头 φ12		个	1.940	1.150	0.910	—	—	—
醇酸防锈漆		kg	1.770	1.840	1.750	—	—	—
溶剂汽油 200#		kg	0.280	0.450	0.670	—	—	—
清油		kg	0.275	0.441	0.657	—	—	—
钢筋 φ5.5		kg	0.930	0.830	2.410	0.930	0.830	2.410
电焊条 L-60 φ3.2		kg	0.860	0.770	1.280	0.860	0.770	1.280
镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2		kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
钢锯条		条	2.600	1.800	2.000	2.600	1.800	2.000
厚漆各色 Y02-1		kg	0.613	1.105	1.638	0.050	0.100	0.151
中粗砂		m³	—	0.020	0.032	—	0.020	0.032
沥青漆		kg	—	0.530	0.630	—	0.530	0.630
木柴		kg	—	1.000	2.500	—	1.000	2.500
焦炭		kg	—	5.000	10.000	—	5.000	10.000
其他材料费		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	—	0.040	0.088
	吹风机 4m³/min	台班	—	0.062	0.212	—	0.062	0.212
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.398	0.354	0.593	0.442	0.354	0.619

2. 钢结构支架、钢索配管

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 上卡子, 安装支架, 锯管, 套丝, 煨弯配管, 接地, 刷漆。

计量单位: 100m

[illegible]

1. 砖、混凝土结构明配

计量单位: 100m

[illegible]

续前

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-12	10-4-13	10-4-14	10-4-15	10-4-16
项 目 名 称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
材 料	镀锌管卡子 3×50	个	—	—	67.980	—	—
	镀锌管卡子 3×75	个	—	—	—	51.500	—
	镀锌管卡子 φ100~150	个	—	—	—	—	51.500
	塑料胀管 φ8×50	个	252.000	174.300	69.300	—	—
	木螺钉 M4×65	10个	24.960	17.260	6.834	—	—
	膨胀螺栓 M6×50	10个	—	—	6.732	10.200	10.200
	钢筋 φ5.5	kg	0.730	0.900	2.780	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.679	0.679	0.679	0.679	0.679
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.690	0.900	1.130	1.360	1.360
	冲击钻头 φ12	个	1.660	1.150	0.920	0.680	0.680
	钢锯条	条	3.000	2.000	3.000	3.000	4.500
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638	2.070	2.733
	醇酸防锈漆	kg	2.000	3.210	5.000	7.380	9.660
	溶剂汽油 200#	kg	0.490	0.800	1.230	1.790	2.360
	清油	kg	0.275	0.441	0.657	0.912	1.226
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	0.880	1.140
	中粗砂	m ³	—	0.020	0.035	0.079	0.149
	木柴	kg	—	1.000	2.500	2.500	5.000
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	17.500	27.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	0.186	0.212
	吹风机 4m ³ /min	台班	—	0.062	0.106	0.345	0.513
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.310	0.416	0.522	0.628	0.628

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容: 测位, 划线, 锯管、套丝, 煨弯, 配管, 接地, 刷漆。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-17	10-4-18	10-4-19	10-4-20	10-4-21
项 目 名 称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.530	5.867	10.203	14.787	23.901
材	镀锌钢管 DN20	m	(104.000)	—	—	—	—
	镀锌钢管 DN32	m	—	(104.000)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(104.000)	—	—
	镀锌钢管 DN70	m	—	—	—	(104.000)	—
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	—	(104.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(16.480)	—	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(16.480)	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(16.480)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN70	个	—	—	—	(15.450)	—
	镀锌管接头(金属软管)SC100×3	个	—	—	—	—	(15.450)
	钢管塑料护口 φ15~20	个	15.450	—	—	—	—
	钢管塑料护口 φ25~32	个	—	15.450	—	—	—
	钢管塑料护口 φ40~50	个	—	—	15.450	—	—
	钢管塑料护口 φ70	个	—	—	—	15.450	—
	钢管塑料护口 φ100	个	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×3	个	16.056	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	16.056	—	—	—
	锁紧螺母 M50×3	个	—	—	16.056	—	—
	锁紧螺母 M70×3	个	—	—	—	16.056	—
	锁紧螺母 M100×3	个	—	—	—	—	16.056
	钢筋 φ5.5	kg	0.730	0.900	2.780	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.679	0.679	0.679	0.679	0.679
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.690	0.900	1.130	1.360	1.360
	钢锯条	条	3.000	2.000	3.000	3.000	4.500
	醇酸防锈漆	kg	0.810	1.380	2.250	3.350	4.520
	溶剂汽油 200#	kg	0.210	0.350	0.560	0.860	1.130
	中粗砂	m³	—	0.020	0.035	0.079	0.149
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	0.880	1.140
	木柴	kg	—	1.000	2.500	2.500	5.000
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	17.500	27.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	机	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	0.186
吹风机 4m³/min		台班	—	0.062	0.106	0.345	0.513
交流弧焊机 21kV·A		台班	0.310	0.416	0.522	0.628	0.628

3. 钢结构支架配管

工作内容：测位,划线,打眼,安装支架,上卡子,锯管,套丝,煨弯,配管,接地,刷漆。

计量单位: 100m

[illegible]

4. 控制柜、箱进出线管安装

工作内容：定位，配料，横担，抱箍安装，竖钢管，上压板，螺栓紧固。 计量单位：套

定 额 编 号			10-4-27	10-4-28	10-4-29	10-4-30	10-4-31	10-4-32
项 目 名 称			镀锌管DN40			镀锌管DN50		
			沿杆安装高度(m以内)					
			4	8	12	4	8	12
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.501	0.782	1.163	0.501	0.782	1.163
材 料	镀锌钢管 DN40	m	(4.120)	(8.240)	(12.360)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	—	(4.120)	(8.240)	(12.360)
	镀锌角钢横担 50×5×800	根	(2.971)	(3.962)	(5.942)	(2.971)	(3.962)	(5.942)
	镀锌扁钢抱箍 —40×4	副	(2.972)	(3.962)	(5.943)	(2.972)	(3.962)	(5.943)
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	1.030	1.350	2.100	1.030	1.350	2.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	6.120	8.160	12.240	6.120	8.160	12.240
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088

三、塑料管敷设

1. 塑料管地埋敷设

工作内容：配管，锯管，煨弯，管口处理，接管，敷设，封管口。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-33	10-4-34	10-4-35	10-4-36	10-4-37	10-4-38	10-4-39
项 目 名 称			硬塑料管公称直径(mm以内)						
			32	50	70	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.800	2.250	2.738	2.745	2.759	3.587	4.304
材	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	硬塑料管接头	个	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 1.2\sim 2.2$	kg	0.257	0.257	0.257	0.250	0.257	0.250	0.250
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.179	0.269	0.358	0.403	0.493	0.627	0.762

2. 塑料波纹管地埋敷设

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直，封管口。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-4-40	10-4-41	10-4-42	10-4-43	10-4-44	10-4-45
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			110	125	160	250	315	355
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.290	0.330	0.410	0.700	0.830	1.000
材	难燃波纹管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	橡胶圈	个	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)
	润滑油	kg	0.074	0.080	0.101	0.141	0.141	0.181
	砂布	张	0.522	0.696	0.696	1.104	1.217	13.036
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 8t	台班	0.022	0.022	0.027	0.036	0.045	0.054

3. 砖、混凝土结构暗配及钢索配管

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-46	10-4-47	10-4-48	10-4-49	10-4-50
项 目 名 称			砖、混凝土暗配				
			硬聚乙烯管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.227	4.838	6.308	7.711	10.337
材	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	聚氯乙烯焊条 $\phi 2.5$	kg	0.220	0.240	0.480	0.490	0.520
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-51	10-4-52
项 目 名 称			钢索配管	
			硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)	
			20	32
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	4.260	4.827
材	塑料管	m	(106.000)	(106.000)
	半圆头螺钉 $M6 \times 12$	套	156.000	120.640
	吊管卡子 20	个	164.800	—
	吊管卡子 32	个	—	119.480
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.257	0.257
	聚氯乙烯焊条 $\phi 2.5$	kg	0.240	0.240
	钢锯条	条	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.500	1.500

4. 砖、混凝土结构明配

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 锯管, 煨弯, 配管, 接管。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-53	10-4-54	10-4-55	10-4-56	10-4-57
项 目 名 称			硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.366	6.395	7.263	9.608	12.856
材	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	塑料管卡 FCL20	个	164.800	—	—	—	—
	塑料管卡 FCL32	个	—	119.480	—	—	—
	塑料管卡子 50	个	—	—	83.430	—	—
	塑料管卡子 70	个	—	—	—	66.950	—
	塑料管卡子 100	个	—	—	—	—	66.950
	塑料胀管 $\phi 8 \times 50$	个	336.000	243.600	170.100	—	—
	木螺钉 M4 $\times$ 65	10个	33.252	24.072	16.830	—	—
	膨胀螺栓 M6 $\times$ 50	10个	—	—	—	13.260	13.260
	冲击钻头 $\phi 12$	个	2.220	1.610	1.120	0.880	0.880
	聚氯乙烯焊条 $\phi 2.5$	kg	0.240	0.240	0.480	0.480	0.480
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

四、管内穿线

工作内容: 穿引线, 扫管, 涂滑石粉, 穿线, 编号, 接焊包头。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-58	10-4-59	10-4-60	10-4-61
项 目 名 称			照明线路管内穿线			
			导线截面 (mm^2 以内)			
			2.5	4	6	16
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.668	0.468	0.534	0.735
材	绝缘导线	m	(116.000)	(110.000)	(105.000)	(105.000)
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	0.090	0.130	0.100	0.130
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：穿引线,扫管,涂滑石粉,穿线,编号,接焊包头。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-62	10-4-63	10-4-64
项 目 名 称			照明线路管内穿线（mm ² 以内）		
			35	70	120
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.969	2.017	2.538
材 料	绝缘导线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	镀锌低碳钢丝（综合）	kg	0.140	0.240	0.250
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

五、塑料护套线明敷设

1. 砖、混凝土结构

工作内容：测位,划线,打眼,埋螺栓,下过墙管,上卡子,装盒子,配线,接焊包头。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-65	10-4-66	10-4-67	10-4-68	10-4-69	10-4-70
项 目 名 称			二 芯			三 芯		
			导线截面 (mm ² 以内)					
			2.5	6	10	2.5	6	10
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	7.043	7.176	8.212	7.417	7.550	8.586
材 料	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50~70)×(50~70)×25	个	10.000	8.000	5.000	10.000	8.000	5.000
	直瓷管 φ (9~15)×305	个	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 φ (10~16)×300	个	—	—	—	—	12.360	12.360
	水泥 (综合)	kg	5.000	5.000	5.000	6.000	6.000	6.000
	钢精扎头 1 [#] ~5 [#]	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	木螺钉 M4×65	10个	2.100	1.700	1.000	2.100	1.700	10.000
	鞋钉 20	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

2. 沿钢索

工作内容: 测位, 划线, 上卡子, 装盒子, 配线, 接焊包头。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-71	10-4-72	10-4-73	10-4-74	10-4-75	10-4-76
项 目 名 称			二 芯			三 芯		
			导线截面(mm ² 以内)					
			2. 5	6	10	2. 5	6	10
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2. 018	2. 599	3. 889	2. 666	3. 388	5. 172
材 料	绝缘导线	m	(107. 910)	(104. 850)	(104. 850)	(107. 910)	(104. 850)	(104. 850)
	接线盒 (50~70)×(50~70)×25	个	18. 000	14. 000	9. 000	18. 000	14. 000	9. 000
	钢板 60×110×1. 5	块	18. 000	14. 000	9. 000	18. 000	14. 000	9. 000
	半圆头螺钉 M6×20	套	55. 080	42. 840	27. 540	55. 080	55. 080	27. 540
	钢精扎头 1# ~5#	包	5. 100	5. 100	5. 100	5. 100	5. 100	5. 100
	其他材料费	%	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500

3. 砖、混凝土结构粘接

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 下过墙管, 配料, 粘接底板, 上卡子, 装盒子, 配线, 接焊包头。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-77	10-4-78	10-4-79	10-4-80	10-4-81	10-4-82
项 目 名 称			二 芯			三 芯		
			导线截面(mm ² 以内)					
			2.5	6	10	2.5	6	10
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.109	4.524	5.820	4.276	5.466	7.256
材 料	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.850)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50~70)×(50~70)×25	个	10.000	8.000	5.000	10.000	8.000	5.000
	直瓷管 φ(9~15)×305	个	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 φ(10~16)×300	个	—	—	—	—	12.360	12.360
	钢筋扎头底板	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	钢精扎头 1# ~5#	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	胶合剂	kg	2.870	2.870	2.870	2.870	2.870	2.870
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

六、钢索架设

工作内容：测位，断料，调直，架设，绑扎，拉紧，刷漆。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-83	10-4-84	10-4-85	10-4-86
项 目 名 称			直径(mm以内)			
			圆钢		钢丝绳	
			φ 6	φ 9	φ 6	φ 9
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1. 844	1. 998	1. 163	1. 316
材 料	圆钢	m	(105. 000)	(105. 000)	—	—
	钢丝绳 φ 6	m	—	—	(106. 537)	—
	钢丝绳 φ 9绳1×19	m	—	—	—	(106. 537)
	钢线卡子 φ 6	个	10. 200	—	10. 200	—
	钢线卡子 φ 10~20	个	—	10. 200	—	10. 200
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	19. 500	—	19. 500	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M14×50	套	—	19. 500	—	19. 500
	镀锌低碳钢丝 φ 1. 2~2. 2	kg	0. 031	0. 041	—	—
	厚漆各色 Y02-1	kg	0. 643	0. 884	—	—
	清油	kg	0. 314	0. 392	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	—	—	0. 500	0. 500
	心形环	个	—	—	5. 100	5. 100
	铁件 (综合)	kg	3. 520	5. 720	3. 520	5. 720
	钢锯条	条	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	其他材料费	%	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500

注：未包括拉紧装置的制作、安装。

七、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装

工作内容：下料，钻眼，煨弯，组装，测位，打眼，埋螺栓，连接固定，刷漆。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-87	10-4-88	10-4-89	10-4-90	10-4-91
项 目 名 称			母线拉紧装置		钢索(钢绞线)拉紧装置		
			母线截面(mm ² 以内)		花篮螺栓直径(mm以内)		
			500	1200	12	16	20
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.675	4.744	4.704	5.539	6.261
材 料	钢板(综合)	kg	42.150	51.650	—	—	—
	拉紧绝缘子 J-2	个	20.400	20.400	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	81.600	—	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×200	套	—	81.600	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×430	套	—	—	20.400	20.400	20.400
	双头螺栓 M16×340	套	10.200	10.200	—	—	—
	花篮螺栓 M12×200	套	—	—	10.200	—	—
	花篮螺栓 M16×250	套	—	—	—	10.200	—
	花篮螺栓 M20×300	套	—	—	—	—	10.200
	铁件(综合)	kg	—	—	9.290	11.150	13.940
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.354	0.354	—	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	—	—	—

八、接线箱安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，刷漆，固定。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-4-92	10-4-93	10-4-94	10-4-95
项 目 名 称			明装		暗装	
			接线箱半周长(mm以内)			
			700	1500	700	1500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	6.374	8.620	7.083	10.825
材 料	接线箱(明装) 700mm以内	个	(10.000)	—	—	—
	接线箱(明装) 1500mm以内	个	—	(10.000)	—	—
	接线箱(暗装) 700mm以内	个	—	—	(10.000)	—
	接线箱(暗装) 1500mm以内	个	—	—	—	(10.000)
	地脚螺栓 M8×120	套	42.000	—	—	—
	地脚螺栓 M8×100	个	—	42.000	—	—
	沥青漆	kg	—	—	0.740	1.330
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

九、接线盒安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，刷漆，固定。 计量单位：10个

定 额 编 号			10-4-96	10-4-97	10-4-98	10-4-99
项 目 名 称			暗装		明装	钢索上安装 接线盒
			接线盒	开关盒	普通接线盒	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.430	0.458	0.764	0.239
材 料	接线盒 100×100×5	个	(10.100)	—	(10.100)	—
	开关盒(暗装)	个	—	(10.200)	—	—
	钢索上安装接线盒	个	—	—	—	(10.100)
	锁紧螺母 M15×3	个	23.320	10.600	—	—
	塑料护口电线管用 $\phi 15\sim 20$	个	22.220	10.100	—	—
	塑料胀管 $\phi 8\times 50$	个	—	—	20.200	—
	半圆头螺钉 M4×30	套	—	—	20.400	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

十、开关、按钮、插座安装

1. 开关、按钮

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线，装盖。 计量单位：10套

定 额 编 号			10-4-100	10-4-101	10-4-102	10-4-103
项 目 名 称			板式开关暗装			
			单联	双联	三联	四联
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.568	0.568	0.568	0.568
材 料	扳把暗装单联开关	套	(10.200)	—	—	—
	扳把暗装双联开关	套	—	(10.200)	—	—
	扳把暗装三联开关	套	—	—	(10.200)	—
	扳把暗装四联开关	套	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(4.580)	(6.110)	(7.640)
	圆木台 (63~138)×22	块	10.500	10.500	10.500	10.500
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4$	kg	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M4×50	10个	0.204	0.204	0.204	0.204
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线，装盖。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-4-104	10-4-105	10-4-106	10-4-107
项 目 名 称			板把开关明装	拉线开关安装	一般按钮明装	一般按钮暗装
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.555	0.555	0.555	0.555
材 料	板把明装开关	套	(10.200)	—	—	—
	单拉线单控开关	个	—	(10.200)	—	—
	控制按钮 LA2	个	—	—	(10.200)	—
	防水按钮 LN-10S3P	个	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(3.050)	(3.050)
	圆木台 (63~138)×22	块	—	—	(10.200)	—
	圆木台 (63~138)×22	块	10.500	10.500	—	—
	镀锌低碳钢丝 ϕ 1.4	kg	0.103	0.103	0.100	0.100
	木螺钉 M4×50	10个	4.080	4.080	2.080	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

2. 插座安装

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装插座，接线，装盖。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-4-108	10-4-109	10-4-110	10-4-111	10-4-112	10-4-113
项 目 名 称			明插座					
			单相		单相三孔		三相四孔	
			15A	30A	15A	30A	15A	30A
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.555	0.722	0.555	0.722	0.555	0.722
材 料	明装插座单相二孔 15A以下	套	(10.200)	—	—	—	—	—
	明装插座单相二孔 30A以下	套	—	(10.200)	—	—	—	—
	明装插座单相三孔 15A以下	套	—	—	(10.200)	—	—	—
	明装插座单相三孔 30A以下	套	—	—	—	(10.200)	—	—
	明装插座三相四孔 15A以下	套	—	—	—	—	(10.200)	—
	明装插座三相四孔 30A以下	套	—	—	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(4.580)	(4.580)	(6.100)	(6.100)
	镀锌低碳钢丝 ϕ 1.4	kg	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M6×100	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	木螺钉 M4×50	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	圆木台 (63~138)×22	块	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装插座，接线，装盖。 计量单位：10个

定 额 编 号			10-4-114	10-4-115	10-4-116	10-4-117	10-4-118	10-4-119
项 目 名 称			暗插座					
			单相		单相三孔		三相四孔	
			15A	30A	15A	30A	15A	30A
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.555	0.722	0.555	0.722	0.555	0.722
材 料	暗装插座地面 15A以下	套	(10.200)	—	—	—	—	—
	暗装插座地面 30A以下	套	—	(10.200)	—	—	—	—
	暗装插座单相三孔 15A以下	套	—	—	(10.200)	—	—	—
	暗装插座单相三孔 30A以下	套	—	—	—	(10.200)	—	—
	暗装插座三相四孔 15A以下	套	—	—	—	—	(10.200)	—
	暗装插座三相四孔 30A以下	套	—	—	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(4.580)	(4.580)	(6.100)	(6.100)
	镀锌低碳钢丝 φ1.4	kg	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M6×100	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	木螺钉 M4×50	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

十一、带形母线安装

工作内容：平直，下斜，煨弯，钻眼，安装固定，刷项色漆。

计量单位：10m/单相

定 额 编 号			10-4-120	10-4-121	10-4-122	10-4-123
项 目 名 称			带形铜母线安装		带形铝母线安装	
			每相一片 (mm ² 以下)			
			360	800	360	800
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1. 225	1. 712	0. 862	1. 203
材	母线	m	(10. 500)	(10. 500)	(10. 500)	(10. 500)
	铜焊条 (综合)	kg	0. 440	0. 510	—	—
	钨钨棒	g	8. 400	8. 400	—	—
	焊锡	kg	0. 060	0. 070	—	—
	焊锡膏	kg	0. 020	0. 020	—	—
	汽油 (综合)	kg	0. 320	0. 400	—	—
	铝焊条 L109 φ4	kg	—	—	0. 140	0. 140
	钍钨极棒	g	—	—	7. 000	7. 000
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	12. 200	12. 200	12. 200	12. 200
	沉头螺钉 M16×25	10个	0. 720	0. 720	0. 714	0. 714
	酚醛磁漆	kg	0. 350	0. 450	0. 350	0. 450
	绝缘清漆	kg	0. 120	0. 180	0. 120	0. 180
	电力复合脂	kg	0. 020	0. 020	0. 010	0. 010
	氩气	m ³	0. 840	0. 900	0. 700	0. 700
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0. 500	0. 800	0. 500	0. 500
	钢锯条	条	0. 700	1. 000	0. 500	0. 500
	棉纱头	kg	0. 050	0. 060	0. 040	0. 060
	木工铅笔	支	0. 280	0. 420	—	—
机	立式钻床 25mm	台班	0. 035	0. 035	0. 009	0. 009
	万能母线煨弯机	台班	0. 620	0. 873	0. 533	0. 786
	氩弧焊机 500A	台班	0. 124	0. 150	0. 088	0. 088

十二、带形母线引下线安装

工作内容：平直，下斜，煨弯，钻眼，安装固定，刷项色漆。 计量单位：10m/单相

定 额 编 号			10-4-124	10-4-125	10-4-126	10-4-127
项 目 名 称			带形铜母线安装		带形铝母线安装	
			每相一片(mm ² 以下)			
			360	800	360	800
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1. 648	2. 344	1. 179	1. 674
材 料	母线	m	(10. 500)	(10. 500)	(10. 500)	(10. 500)
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	24. 500	32. 600	24. 500	32. 600
	沉头螺钉 M16×25	10个	0. 714	0. 714	0. 714	0. 714
	酚醛磁漆	kg	0. 350	0. 450	0. 350	0. 450
	绝缘清漆	kg	0. 120	0. 150	0. 120	0. 150
	电力复合脂	kg	0. 120	0. 160	0. 050	0. 080
	汽油 (综合)	kg	0. 620	0. 900	—	—
	焊锡	kg	0. 480	0. 560	—	—
	焊锡膏	kg	0. 120	0. 160	—	—
	木工铅笔	支	0. 478	0. 717	—	—
	铁砂布 0# ~2#	张	—	—	0. 500	1. 000
	钢锯条	条	1. 800	2. 300	1. 500	2. 000
	棉纱头	kg	0. 050	0. 060	0. 050	0. 080
机 械	立式钻床 25mm	台班	0. 265	0. 283	0. 142	0. 177
	万能母线煨弯机	台班	0. 620	0. 873	0. 533	0. 786

第五章 照明器具安装工程

说 明

一、本章定额包括：单臂挑灯架安装，双臂悬挑灯架安装，广场灯架安装，高杆灯架安装，灯具安装，照明器件安装，太阳能电池板及蓄电池安装，杆座安装。

二、各种灯柱、灯架、元器构件配线，执行管内穿线相关项目。

三、本章灯架安装工程中高度 18m 以上为高杆灯架。

四、本章定额已包括利用仪表测量绝缘及灯具的试亮工作。

五、本章定额未包括电缆接头的制作及导线的焊压接线端子，实际发生时，可套用有关章节的定额。

六、本章定额未包括灯光调试费用，如实际发生时，另行计算。

工程量计算规则

- 一、各种悬挑灯、广场灯、高杆灯灯架分别以“套”为单位计算。
- 二、各种灯具、照明器件安装分别以“套”为单位计算。
- 三、灯杆座安装以“只”为单位计算。

一、单臂悬挑灯架安装

1. 抱箍式

工作内容：定位，抱箍灯架安装，配线，接线。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-1	10-5-2	10-5-3	10-5-4	10-5-5
项 目 名 称			单臂悬挑灯架抱杆式				
			单抱箍臂长(m以下)		双抱箍臂长(m以下)		
			1.2	3	5	5m以上	
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.673	5.840	7.784	8.947	10.297
材	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	羊角熔断器 10A	个	(10.100)	(10.100)	(10.300)	(10.100)	(10.100)
	镀锌大灯抱箍压板	副	10.100	10.100	20.200	20.200	20.200
	直脚 3 [#]	个	20.200	20.200	—	—	—
	镀锌半挑 8×50×400	块	—	—	10.400	10.400	10.400
	铁担针式瓷瓶 3 [#]	个	—	—	20.600	20.600	20.600
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	—	0.020	0.020	0.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	—	—	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	—	—	20.400	20.400	20.400
	钢丝 Φ2.0	kg	—	0.112	0.143	0.143	0.143
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.448	—	—	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 9m	台班	—	0.524	0.524	0.524	0.524
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.265	0.265	0.265

工作内容: 定位, 抱箍灯架安装, 配线, 接线。

计量单位: 10套

定 额 编 号			10-5-6	10-5-7	10-5-8	10-5-9	10-5-10
项 目 名 称			单臂悬挑灯架抱杆式				
			双拉梗臂长(m以下)			双臂架臂长(m以下)	
			3	5	5以上	3	5
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	9.729	11.185	12.869	8.753	10.070
材	成套马路弯灯架	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—
	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	—	—	—	(20.200)	(20.000)
	羊角熔断器 10A	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	40.800	40.800	40.800	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	20.400	20.400	20.400	20.400	20.400
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	40.800	61.200	61.200	40.800	40.800
	镀锌大灯抱箍压板	副	10.100	10.100	10.100	20.200	20.200
	蝶式绝缘子 ED-3	个	20.400	20.400	20.400	20.400	20.400
	镀锌横担抱箍	副	10.100	10.100	10.100	—	—
	镀锌拉线横担 L50×5×650	副	10.200	10.200	10.200	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 9m	台班	0.524	0.655	0.786	0.524	0.524

2. 顶套式

工作内容: 配件检查, 安装, 找正, 螺栓固定, 配线, 接线, 试灯具。

计量单位: 10套

定 额 编 号			10-5-11	10-5-12	10-5-13	10-5-14	10-5-15	10-5-16
项 目 名 称			单臂悬挑灯架顶套式					
			成套型臂长(m以下)			组装型臂长(m以下)		
			3	5	5以上	3	5	5以上
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.704	6.709	7.724	5.031	7.176	8.265
材	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	顶套	个	—	—	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	—	—	—	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式高空作业车 9m	台班	0.437	0.437	0.480	0.437	0.437	0.480

二、双臂悬挑灯安装

1. 成套型

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，接线，试灯具。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-17	10-5-18	10-5-19	10-5-20	10-5-21	10-5-22
项 目 名 称			双臂悬挑灯架对称式			双臂悬挑灯架非对称式		
			成套型臂长(m以下)					
			2.5	5	5以上	2.5	5	5以上
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.911	9.054	10.430	7.617	8.720	10.210
材 料	成套灯具	套	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	镀锌油漆双臂悬挑灯	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	六角螺栓 M12×50	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	钢丝 φ2.0	kg	0.051	0.112	0.143	0.051	0.112	0.143
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.524	0.611	0.699	0.524	0.611	0.699

2. 组装型

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，接线，试灯具。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-23	10-5-24	10-5-25	10-5-26	10-5-27	10-5-28
项 目 名 称			双臂悬挑灯架对称式			双臂悬挑灯架非对称式		
			成套型臂长(m以下)					
			2.5	5	5以上	2.5	5	5以上
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	9.027	10.377	11.947	8.600	9.882	11.379
材 料	成套灯具	套	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	镀锌油漆双臂悬挑灯	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	顶套	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	钢丝 φ2.0	kg	0.051	0.112	0.143	0.051	0.112	0.143
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.611	0.699	0.786	0.611	0.699	0.786

三、广场灯安装

1. 成套型

工作内容：灯架检查，定位，配线、灯架、灯具、附件安装，螺栓紧固，接线，试灯具。 计量单位：套

定 额 编 号			10-5-29	10-5-30	10-5-31	10-5-32	10-5-33	10-5-34
项 目 名 称			灯高11m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.497	5.613	7.023	8.078	10.096	12.622
材	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 $\phi 2.0$	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

工作内容：灯架检查，定位，配线、灯架、灯具、附件安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯具。 计量单位：套

定 额 编 号			10-5-35	10-5-36	10-5-37	10-5-38	10-5-39	10-5-40
项 目 名 称			灯高18m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.619	7.023	8.780	10.096	12.622	15.776
材	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 $\phi 2.0$	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

2. 组装型

工作内容：灯架检查，测试定位，灯具组装，配线、灯架、灯具、附件安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯具。 计量单位：套

定 额 编 号			10-5-41	10-5-42	10-5-43	10-5-44	10-5-45	10-5-46
项 目 名 称			灯高11m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.840	6.742	8.192	9.689	12.121	15.141
材	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 $\phi 2.0$	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，配线安装，导线连接，包头，试灯具。 计量单位：套

定 额 编 号			10-5-47	10-5-48	10-5-49	10-5-50	10-5-51	10-5-52
项 目 名 称			灯高18m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.297	8.426	10.537	12.114	15.148	18.930
材	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 $\phi 2.0$	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.134	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

四、高杆灯安装

1. 成套型

工作内容：测位，划线，成套吊装，定位安装，螺栓紧固，配线，焊压包头，试灯具。 计量单位：套

定 额 编 号			10-5-53	10-5-54	10-5-55	10-5-56	10-5-57	10-5-58
项 目 名 称			灯盘固定式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	17.353	19.090	20.994	23.099	25.404	27.950
材	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

注：5火以下人工按12火乘以0.6，其他不变。

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头，传动装置安装，清洗上油，试验，试灯具。 计量单位：套

定 额 编 号			10-5-59	10-5-60	10-5-61	10-5-62	10-5-63	10-5-64
项 目 名 称			灯盘升降式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	19.959	21.956	24.141	26.567	29.213	32.146
材	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	黄油	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	煤油	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	肥皂	块	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	凡士林	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	破布	kg	0.500	0.500	0.500	0.750	0.750	0.750
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

2. 组装型

工作内容：灯架检查，测位，划线，组合吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头，试灯具。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-65	10-5-66	10-5-67	10-5-68	10-5-69	10-5-70
项 目 名 称			灯盘固定式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	18.221	20.045	22.043	24.255	26.674	29.353
材	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 L-60 Φ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

工作内容：测位，划线，成套吊装，定位安装，螺栓紧固，配线，焊压包头，传动装置安装，清洗上油，试验，试灯具。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-71	10-5-72	10-5-73	10-5-74	10-5-75	10-5-76
项 目 名 称			灯盘升降式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	20.954	23.052	25.351	27.897	30.676	33.757
材	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 L-60 Φ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	肥皂	块	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	凡士林	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	黄油	kg	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	破布	kg	0.500	0.500	0.500	0.750	0.750	0.750
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

五、其他灯具安装

1. 照明灯具安装

工作内容：开箱检查，固定，测位，划线，打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。 计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-77	10-5-78	10-5-79	10-5-80	10-5-81	10-5-82
项 目 名 称			照明灯具					
			敞开式	双光源式	密封式	普通	悬吊式	LED
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.668	1.169	0.735	0.668	2.125	0.735
材	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	—	—	—	20.400	—
	蝶式绝缘子 ED-3	个	—	—	—	—	20.600	—
	镀锌悬吊铁件	kg	—	—	—	—	11.000	—
	焊锡	kg	—	—	—	—	—	0.300
	焊锡膏	kg	—	—	—	—	—	0.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	—	—	—	—	—	1.600
	三色塑料带 20mm×40m	m	—	—	—	—	—	6.000
料	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式高空作业车 18m	台班	0.262	0.437	0.349	—	0.437	0.349

2. 桥栏杆灯安装

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，配线，接线，焊接包头，校试。 计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-83	10-5-84	10-5-85	10-5-86
项 目 名 称			桥栏杆灯			
			嵌入式		明装式	
			成套	组装	成套	组装
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	4.490	5.379	3.595	4.316
材	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	81.600	40.800	81.600
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.358	0.358	0.358	0.358

3. 地道涵洞灯安装

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-87	10-5-88	10-5-89	10-5-90
项 目 名 称			地道涵洞灯			
			吸顶式		嵌入式	
			敞开型	密封型	敞开型	密封型
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.439	2.800	2.573	2.933
材	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式高空作业车 9m	台班	0.349	0.349	0.349	0.349

4. 草坪灯安装

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-91	10-5-92
项 目 名 称			草坪灯	
			立柱式	墙壁式
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	5.495	2.309
材	地脚螺栓(成套)	kg	(40.800)	—
	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)
	瓷接头 1~3回路	个	10.300	10.300
	膨胀螺栓 M8×60	套	—	20.400
	羊角熔断器 10A	个	10.300	—
	其他材料费	%	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.358	0.358

5. 庭院灯安装

工作内容：灯柱柱基杂物清理，安装，找正，紧固螺栓并上防腐油，灯具组装，接线，焊包头，光源安装等。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-93	10-5-94
项 目 名 称			庭院灯	
			3火	7火
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.864	1.730
材 料	成套灯具	套	(1.000)	(1.000)
	瓷接头 1~3回路	个	1.030	1.030
	羊角熔断器 10A	个	1.030	1.030
	地脚螺栓 M12×120	套	4.080	4.080
	其他材料费	%	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.047

6. 地埋灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、上胀塞、上膨胀螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、接地。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-95	10-5-96
项 目 名 称			地埋灯	
			地板下	草坪下
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.198	0.284
材 料	成套灯具	套	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M8×60	套	2.080	2.080
	冲击钻头 $\phi 6\sim 8$	个	0.052	0.052
	铜芯塑料绝缘电线 BV	m	1.985	1.985
	铜接线端子 DT-16mm ²	个	1.015	1.015
	其他材料费	%	1.500	1.500

六、照明器件安装

工作内容：开箱检查，固定，测位，划线，打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。 计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-97	10-5-98	10-5-99	10-5-100	10-5-101	10-5-102
项 目 名 称			碘钨灯	管形氙灯	投光灯	高压汞灯泡	高(低)压钠灯泡	白炽灯泡
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.071	2.245	2.071	0.588	0.588	0.535
材 料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—	—
	高压汞灯泡	个	—	—	—	(10.100)	—	—
	高(低)压钠灯泡	个	—	—	—	—	(10.100)	—
	普通灯泡 200V100W	个	—	—	—	—	—	(10.100)
	不锈钢板 $\leq \delta 8$	t	—	0.025	0.008	—	—	—
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	—	1.000	1.000	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 80	套	—	40.800	—	—	—	—
	沉头螺钉 M10 $\times$ 35	10个	4.080	4.080	—	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10 $\times$ 80	套	—	—	40.800	—	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	—	—	—
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	—	—	—	0.175	0.175	—
	交流弧焊机 21kV $\cdot$ A	台班	—	0.531	0.531	—	—	—

工作内容：开箱检查，固定，支架安装，接线，焊包头，照明器件安装。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-103	10-5-104	10-5-105	10-5-106
项 目 名 称			镇流器	触发器	电容器	风雨灯头
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.895	0.568	0.568	0.334
材 料	汞钠灯镇流器	套	(10.100)	—	—	—
	触发器	套	—	(10.100)	—	—
	电容器 400W	套	—	—	(10.100)	—
	风雨灯头连铅吊环	套	—	—	—	(10.100)
	镇流器支架	块	10.100	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M6 $\times$ 40	套	30.600	—	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.262	0.262	0.262	—

工作内容: 开箱检查, 固定, 支架安装, 接线, 焊包头, 照明器件安装。

计量单位: 10套

定 额 编 号			10-5-107	10-5-108	10-5-109	10-5-110
项 目 名 称			单灯控制器		LED控制电源	
			杆门内安装	灯具内安装	杆门内安装	灯具内安装
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.895	0.895	0.895	0.895
材	单灯控制器	套	(10.100)	(10.100)	—	—
	LED控制电源	套	—	—	(10.100)	(10.100)
	焊锡	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	焊锡膏	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.600	1.600	1.600	1.600
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式高空作业车 18m	台班	—	0.262	—	0.262
仪	手持式万用表	台班	0.200	0.200	—	—

七、太阳能电池板及蓄电池安装

1. 太阳能电池板安装

工作内容: 搬运、开箱、检查、支架固定、安装、连接与接线。

计量单位: 块

定 额 编 号			10-5-111	10-5-112	10-5-113
项 目 名 称			路灯柱上安装		
			柱高 (m以内)		
			5	12	20
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.187	0.281	0.375
材	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	(0.220)	(0.220)	(0.220)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.200	0.200	0.200
	白布	kg	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机	汽车式起重机 12t	台班	0.025	0.025	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.025
	汽车式高空作业车 9m	台班	0.047	—	—
	汽车式高空作业车 18m	台班	—	0.056	—
	汽车式高空作业车 21m	台班	—	—	0.075
仪	手持式万用表	台班	0.060	0.060	0.060

2. 蓄电池安装

工作内容：搬运、开箱，检查，支架固定，蓄电池就位，整理检查，连接与接线，护罩安装，标志标号。 计量单位：组件

定 额 编 号			10-5-114	10-5-115	10-5-116	10-5-117	10-5-118
项 目 名 称			蓄 电 池 电 压 / 容 量 (V/A · h)				
			12/100	12/200	12/290	12/500	12/570
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.417	0.436	0.456	0.525	0.600
材 料	膨胀螺栓 M14	10套	0.143	0.143	0.143	0.143	0.143
	合金钢钻头 $\phi 16$	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	三色塑料带 20mm×40m	m	4.400	4.400	4.400	4.400	4.400
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.100
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	肥皂水	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	白布	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	载重汽车 5t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028

八、杆座安装

工作内容：座箱部件检查，安装，找正，箱体接地，接点防水，绝缘处理。

计量单位：10只

定 额 编 号			10-5-119	10-5-120	10-5-121	10-5-122	10-5-123
项 目 名 称			成 套 型		组 装 型		
			金属杆座	玻璃钢杆座	金属杆座	玻璃钢杆座	混凝土制件
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.132	1.817	2.840	2.272	4.029
材 料	灯座箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	半硬塑料管 $\phi 32$	m	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	30.600	20.400	30.600	20.400	20.400
	弹簧垫片(综合)	10个	1.020	—	1.020	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	—
机 械	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448

注：灯柱与杆座一体者，杆座不得另行计算。

第六章 防雷、接地装置工程

说 明

一、本章定额包括：接地极（板）制作安装，接地母线敷设，接地跨接线安装，避雷针安装，避雷引下线敷设，接地装置调试等项目。

二、本章定额适用于高杆灯杆防雷接地，变配电系统接地及避雷针接地装置。

三、接地母线埋地暗敷定额按自然地坪和一般土质考虑，包括地沟的挖填土和夯实工作，执行本定额不再计算土方量。如遇有石方、矿渣、积水、障碍物等情况执行第一册《通用工程》相应项目。

四、本章定额不适用于采用爆破法施工敷设接地线、安装接地极，也不包括高土壤电阻率地区采用换土或化学处理的接地装置及接地电阻的测试工作。

五、本章定额避雷针安装、避雷引下线的安装均已考虑了高空作业的因素。

六、本章定额避雷针按成品件考虑的。

工程量计算规则

一、接地极制作、安装以“根”为单位计算，其长度按设计图示长度计算，设计无规定时，按每根 2.5m 计算，若设计有管帽时，管帽另按加工件计算。

二、接地母线、避雷线敷设，均按设计图示水平和垂直长度另加 3.9%的附加长度（包括转弯、上下波动、避让障碍物、搭接头所占长度）计算。

三、接地跨接线以“10 处”为单位计算。凡需作接地跨接线时，每跨接一次按一处计算。

一、接地极(板)制作、安装

工作内容: 下料, 尖端加工, 油漆, 焊接并打入地下。

计量单位: 根(块)

定 额 编 号			10-6-1	10-6-2	10-6-3
项 目 名 称			钢管接地极	角钢接地极	圆钢接地极
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.414	0.234	0.216
材	接地极	根	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	扁钢 $\text{—}45 \times 4$	kg	0.260	0.260	0.130
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.210	0.150	0.160
	沥青漆	kg	0.020	0.020	0.010
	钢锯条	条	1.500	1.000	0.170
机	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.213	0.134	0.118
	吹风机 $4\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	0.010

工作内容: 下料, 尖端加工, 油漆, 焊接并打入地下。

计量单位: 根(块)

定 额 编 号			10-6-4	10-6-5
项 目 名 称			铜板接地极	钢板接地极
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	2.271	2.405
材	镀锌接地线板 $40 \times 5 \times 120$	个	(1.050)	(1.050)
	铜焊条(综合)	kg	1.000	—
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.120	—
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	—	0.600
	汽油(综合)	kg	1.000	1.000
	氧气	m^3	4.200	—
	乙炔气	kg	1.810	—
	其他材料费	%	3.000	2.000
机	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	—	0.134

二、接地母线敷设

工作内容：1. 暗敷：挖地沟，接地线平直，下料，焊接、刷漆、敷设，回填，夯实。
 2. 明敷：接地线平直，下料，测位，打眼，埋卡子，煨弯，敷设，焊接，刷漆。
 3. 同沟敷设：接地线平直，下料，敷设，焊接，刷漆。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-6-6	10-6-7	10-6-8
项 目 名 称			接地母线埋地暗敷	接地母线明敷	接地母线同沟敷设
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.038	0.870	0.400
材	接地母线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	焊接钢管 DN40	m	—	(4.000)	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.210	0.200
	沥青漆	kg	0.010	—	0.010
	酚醛调和漆	kg	—	0.200	—
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000
	镀锌扁钢 —60×6	kg	—	0.710	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	—	1.020	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.035	0.097	0.035

三、接地跨接线安装

工作内容：下料，钻孔，煨弯，挖填土，固定，刷漆。

计量单位：10处

定 额 编 号			10-6-9	10-6-10
项 目 名 称			接地跨接线	构架接地
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.742	15.440
材	扁钢 —4×45	kg	4.590	72.800
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.400	1.300
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	10.200	10.200
	钢锯条	条	1.000	10.000
	镀锌接地线板 40×5×120	个	—	11.300
	调和漆	kg	—	0.500
	清油	kg	0.010	—
	铅油(厚漆)	kg	0.020	—
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.620

四、避雷针安装

工作内容：底座制作, 组装, 焊接, 吊装, 找正, 固定, 补漆。

计量单位：套

定 额 编 号			10-6-11	10-6-12	10-6-13	10-6-14
项 目 名 称			独立安装 针高(m以下)			
			18	24	30	30以上
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	5.145	5.807	6.395	7.263
材	避雷针	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	2.573	3.602	5.146	6.751
	钢板底座 $300 \times 300 \times 6$	kg	6.000	6.000	6.000	6.000
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.000	1.250	1.500	2.000
	钢筋 $\phi 25$	kg	33.500	33.500	33.500	33.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M18 $\times$ 95	套	6.000	12.000	18.000	18.600
	镀锌六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 85	套	6.000	6.000	6.000	6.200
	调和漆	kg	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 8t	台班	0.265	0.265	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.265	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.265
	载重汽车 4t	台班	0.179	0.179	0.179	0.179
	交流弧焊机 21kV $\cdot$ A	台班	0.265	0.557	0.646	0.885
	普通车床 400×1000	台班	0.115	0.115	0.115	0.115

工作内容：底座制作, 组装, 焊接, 吊装, 找正, 固定, 补漆。

计量单位：套

定 额 编 号			10-6-15	10-6-16
项 目 名 称			水泥杆上安装	金属杆上安装
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	1.049	0.361
材	避雷针	根	(1.000)	—
	钢板 $\delta 3 \sim 10$	kg	17.010	—
	钢筋 $\phi 25$	kg	9.630	9.630
	镀锌扁钢抱箍 $—40 \times 4$	副	2.040	2.040
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	—	0.280
	镀锌接地线板 $40 \times 5 \times 120$	个	0.410	—
	清油	kg	0.029	0.010
	铅油(厚漆)	kg	0.060	0.020
	防锈漆	kg	0.060	0.020
	氧气	m ³	0.570	—
	乙炔气	kg	0.250	—
	其他材料费	%	1.500	1.500
机	交流弧焊机 21kV $\cdot$ A	台班	0.274	0.080

五、避雷引下线敷设

工作内容：平直，下料，测位，打眼，埋卡子，焊接，固定，刷漆。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-6-17	10-6-18	10-6-19
项 目 名 称			高度(m以下)		高空引接地下线 安装
			25	30	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.755	1.330	1.858
材 料	引下线	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	焊接钢管 DN25	m	1.030	1.030	1.030
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	0.520	0.520	0.520
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.290	0.290	0.290
	铅油(厚漆)	kg	0.070	0.070	0.070
	润滑油	kg	0.300	0.300	0.300
	防锈漆	kg	0.140	0.140	0.140
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	0.177

六、接地装置调试

工作内容：接地电阻测试。

计量单位：系统

定 额 编 号			10-6-20	10-6-21
项 目 名 称			独立接地装置调试	接地网调试
			6根接地极以内	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	2.672	6.680
材 料	校验材料费	元	1.858	4.644
仪 表	接地电阻测试仪	台班	1.780	4.450

第七章 刷油防腐工程

说 明

一、本章定额包括金属灯杆面的人工、半机械除锈、刷油防腐工程。

二、人工、半机械除锈分轻、中锈两种，区分标准为：

1. 轻锈：部分氧化皮开始破裂脱落，轻锈开始发生。

2. 中锈：氧化皮部分破裂脱落呈堆粉末状，除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点。

三、本定额不包括除微锈（标准氧化皮完全紧附，仅有少量锈点），发生时按轻锈定额的人工、材料、机械乘以系数 0.2。

四、因施工需要发生的二次除锈，其工程量另行计算。

五、金属面刷油不包括除锈费用。

六、本定额按安装地面刷油考虑，没有考虑高空作业因素。

七、定额油漆与设计不同时，可根据设计要求进行换算，但人工不变。

工程量计算规则

- 一、灯杆除锈刷油按外表面积计算。
- 二、灯架按实际重量计算。

一、手工除锈

工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m²

定 额 编 号			10-7-1	10-7-2	10-7-3	10-7-4
项 目 名 称			手工除灯杆		手工除灯架	
			轻锈	中锈	轻锈	中锈
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.227	0.541	0.227	0.361
材 料	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.500	3.000	1.090	2.180
	钢丝刷子	把	0.200	0.400	0.150	0.290
	破布	kg	0.200	0.400	0.150	0.290
机 械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.027	0.027

二、喷射除锈

工作内容：运砂、烘砂、喷砂、砂子回收、现场清理及修理工机具。

计量单位：10m²

定 额 编 号			10-7-5	10-7-6	10-7-7	10-7-8
项 目 名 称			灯杆除锈	灯架除锈	灯杆除锈	灯架除锈
			喷石英砂		喷河砂	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.302	1.240	1.708	1.474
材 料	石英砂(综合)	m ³	0.460	0.280	—	—
	天然砂 细砂	m ³	—	—	0.660	0.560
	喷砂用胶管 Φ40 中压	m	0.250	0.160	0.250	0.160
	喷砂嘴	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	煤	kg	50.000	30.000	50.000	40.000
	木柴	kg	0.050	0.050	5.720	4.150
机 械	汽车式起重机 16t	台班	—	0.027	—	0.027
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.267	0.276	0.392	0.392
	鼓风机 8m ³ /min	台班	0.223	0.231	0.472	0.329
	喷砂机	台班	0.267	0.276	0.392	0.392

三、灯杆刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			10-7-9	10-7-10	10-7-11	10-7-12
项 目 名 称			灯杆第一遍	灯杆第二遍	灯杆第一遍	灯杆第二遍
			刷红丹防锈漆		刷防锈漆	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.180	0.180	0.180	0.180
材 料	醇酸防锈漆	kg	1.470	1.300	—	—
	防锈漆	kg	—	—	1.310	1.120
	汽油(综合)	kg	0.370	0.330	0.390	0.350

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			10-7-13	10-7-14	10-7-15	10-7-16
项 目 名 称			灯杆第一遍	灯杆第二遍	灯杆第一遍	灯杆第二遍
			刷调合漆		刷磁漆	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.188	0.180	0.188	0.180
材 料	调和漆	kg	1.050	0.930	—	—
	清油	kg	—	—	0.220	0.190
	酚醛磁漆	kg	—	—	0.980	0.930
	汽油(综合)	kg	0.110	0.110	0.310	0.250

四、一般钢结构刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位: 100kg

定 额 编 号			10-7-17	10-7-18	10-7-19	10-7-20
项 目 名 称			第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
			刷红丹防锈漆		刷防锈漆	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.153	0.147	0.153	0.147
	醇酸防锈漆	kg	1.160	0.950	—	—
材 料	防锈漆	kg	—	—	0.920	0.780
	汽油(综合)	kg	0.300	0.260	0.280	0.250
	汽车式起重机 16t	台班	0.027	0.027	0.027	0.027