

山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

第八册 工业管道工程

2025年

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》共分十三册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备安装工程
- 第五册 建筑智能化工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调工程
- 第八册 工业管道工程
- 第九册 消防工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气工程
- 第十一册 通信设备及线路工程
- 第十二册 刷油、防腐、绝热工程
- 第十三册 其他及附属工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》（以下简称本定额）适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程，是开展工程实施阶段计价活动、编制各类造价文件的参考。

三、本定额以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价标准、通用安装工程工程量计算标准和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

四、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和实验记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3. 正常的气候、地理条件和施工环境。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

五、关于人工：

1. 本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2. 本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

六、关于材料：

1. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等。损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点或现场加工地点保管损耗、由于材料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3. 本定额中主要材料数量均以加“（ ）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定

额。

5. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

七、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等列入材料。

4. 本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

八、关于仪器仪表：

1. 本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

2. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

九、关于水平和垂直运输：

1. 水平运输：

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。本定额设备水平运距按照 200m，材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行定额时不做调整。

(2) 本定额未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2. 垂直运输：

(1) 垂直运输基准面为室外地坪。

(2) 本定额垂直运输按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下，地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，计算建筑超高（深）增加费。

十、关于安装操作高度：

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指操作基准面至安装点的垂直高度。本定额除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，计算安装操作高度增加费。

十一、关于建筑超高（深）增加费：

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高增加费以地上部分工程量为基数，建筑超深增加费以地下部分工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

十二、关于脚手架搭拆：

1. 本定额脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行定额时不做调整。

3. 在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定，应分别计取脚手架搭拆费用。

十三、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费,按定额人工费的 10%计算,其费用中人工费占 70%。
2. 在有害身体健康环境中施工增加费,按定额人工费的 10%计算,其费用中人工费占 70%。

十四、凡涉及管沟、基坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩等项目,执行《山东省建筑工程消耗量定额》相关项目。

十五、本定额注有“××以内”或“××以下”者,均包括××本身;“××以外”或“××以上”者,则不包括××本身。

十六、凡本说明未尽事宜,详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第八册《工业管道安装工程》（以下简称本册定额）适用厂区范围内的车间、装置、站、罐区及其相互之间各种生产用介质输送管道，厂区第一个连接点以内的生产用（包括生产与生活共用）给水、排水、蒸汽、燃气等输送管道的安装工程。其中给水以入口水表井为界；排水以厂区围墙外第一个污水井为界；蒸汽和燃气以入口第一个计量表（阀门）为界；锅炉房、水泵房以墙皮为界。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《工业金属管道工程施工规范》GB 50235—2010；
2. 《工业金属管道工程施工质量验收规范》GB 50184—2011；
3. 《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》GB 50236—2011；
4. 《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》GB 50683—2011；
5. 《金属熔化焊焊接接头射线照相》GB/T 3323—2005；
6. 《承压设备无损检测》NB/T 47013—2015；
7. 《气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口》GB/T 985.1—2008；
8. 《埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸》GB 986—1988；
9. 《石油化工安装工程预算定额》（2019 版）第二册《工业管道安装工程》；
10. 相关标准图集和技术手册。

三、本册定额管道压力等级的划分：

低压： $0 < P \leq 1.6 \text{MPa}$ ；中压： $1.6 < P \leq 10 \text{MPa}$ ；高压： $10 \text{MPa} < P \leq 42 \text{MPa}$ ；蒸汽管道 $P \geq 9 \text{MPa}$ 、工作温度 $\geq 500^\circ\text{C}$ 时为高压。

四、本册定额不包括下列内容：

1. 单体试运转所需的水、电、蒸汽、气体、油（油脂）、燃气等。
2. 配合联动试车费。
3. 管道安装后的充氮、防冻保护。

五、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费按定额人工费的 7% 计算。其中：人工费为 40%，材料费为 53%，机械费为 7%。
埋地管道不计脚手架搭拆费。

3. 安装操作高度增加费：安装高度超过安装操作基准面 6m 时，安装操作高度增加费按照超过部分工程量的定额人工费乘以下表系数计算。其中：人工费为 70%，材料费为 18%，机械费为 12%。

安装操作高度增加费系数表

操作物高度（m）	≤ 10	≤ 30	≤ 50	> 50
系 数	0.1	0.2	0.5	按施工方案确定

六、有关说明：

1. 生产、生活共用的给水、排水、蒸汽、煤气等输送管道，执行本册定额；生活用的各种管道执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目。

2. 随设备供应预制成型的设备本体管道，其安装费包括在设备安装定额内；按材料或半成品供应的执行本册定额。

3. 预应力混凝土管道、管件安装执行《市政工程消耗量定额》相应项目。

4. 管道预制钢平台的搭拆执行第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应项目。

5. 刷油、绝热、防腐蚀、衬里，执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。
6. 管道安装按设计压力执行相应定额；管件、阀门、法兰按公称压力执行相应定额。
7. 方型补偿器安装，直管执行本册定额第一章相应项目，弯头执行第二章相应项目。方形补偿器的预拉或预压未包括。
8. 厂区外 1km 至 10km 以内的管道安装项目，其人工和机械乘以系数 1.1。
9. 超低碳不锈钢管道、管件、法兰安装执行不锈钢管道、管件、法兰安装项目，其人工和机械乘以系数 1.15，焊材可以替换，消耗量不变。
10. 高合金钢管道、管件、法兰执行合金钢管道、管件、法兰安装项目，其人工和机械乘以系数 1.15，焊材可以替换，消耗量不变。
11. 本定额各种材质管道施工使用特殊焊材时，焊材可以替换，消耗量不变。

目 录

第一章 管道安装

说 明.....	3	38. 玻璃钢管(胶泥).....	92
工程量计算规则.....	4	39. 玻璃钢管(环氧树脂).....	93
一、低压管道.....	5	40. 承插铸铁管(石棉水泥接口).....	96
1. 碳钢有缝钢管(螺纹连接).....	5	41. 承插铸铁管(青铅接口).....	97
2. 碳钢管(氧乙炔焊).....	6	42. 承插铸铁管(膨胀水泥接口).....	99
3. 碳钢管(电弧焊).....	7	43. 法兰铸铁管(法兰连接).....	100
4. 碳钢管(氩电联焊).....	11	44. 钢套钢预制直埋保温管(电弧焊)...	102
5. 碳钢管(氩弧焊).....	15	45. 钢套钢预制直埋保温管(氩电联焊)...	106
6. 碳钢管(沟槽卡箍式连接).....	16	46. 直埋保温管(氩电联焊).....	110
7. 碳钢伴热管(电弧焊).....	17	47. 塑料管(热风焊).....	114
8. 碳钢伴热管(氩弧焊).....	18	48. 塑料管(热熔焊).....	115
9. 碳钢板卷管(电弧焊).....	19	49. 塑料管(承插粘接).....	116
10. 碳钢板卷管(氩电联焊).....	23	50. 塑料排水管(电热熔带连接).....	117
11. 碳钢板卷管(埋弧自动焊).....	28	51. 塑料排水管(橡胶密封圈连接).....	118
12. 螺旋卷管(电弧焊).....	31	52. 塑料排水管(热收缩带连接).....	119
13. 螺旋卷管(氩电联焊).....	33	二、中压管道.....	120
14. 不锈钢管(电弧焊).....	34	1. 碳钢管(电弧焊).....	120
15. 不锈钢管(氩电联焊).....	38	2. 碳钢管(氩电联焊).....	124
16. 不锈钢管(氩弧焊).....	41	3. 碳钢管(氩弧焊).....	128
17. 不锈钢伴热管(电弧焊).....	43	4. 螺旋卷管(电弧焊).....	129
18. 不锈钢伴热管(氩弧焊).....	44	5. 螺旋卷管(氩电联焊).....	131
19. 不锈钢板卷管(电弧焊).....	45	6. 不锈钢管(电弧焊).....	132
20. 不锈钢板卷管(氩电联焊).....	48	7. 不锈钢管(氩电联焊).....	136
21. 双相不锈钢管(氩电联焊).....	51	8. 不锈钢管(氩弧焊).....	139
22. 合金钢管(电弧焊).....	55	9. 双相不锈钢管(氩电联焊).....	141
23. 合金钢管(氩电联焊).....	59	10. 合金钢管(电弧焊).....	145
24. 合金钢管(氩弧焊).....	62	11. 合金钢管(氩电联焊).....	149
25. 哈氏合金钢管(氩电联焊).....	64	12. 合金钢管(氩弧焊).....	152
26. 铝及铝合金管(氩弧焊).....	67	13. 哈氏合金钢管(氩电联焊).....	154
27. 铝及铝合金板卷管(氩弧焊).....	70	14. 铜及铜合金管(氧乙炔焊).....	157
28. 铜及铜合金管(氧乙炔焊).....	72	15. 镍基合金钢管(氩电联焊).....	159
29. 铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊).....	74	16. 镍基合金钢管(氩弧焊).....	161
30. 镍基合金管(氩电联焊).....	75	17. 钛管(氩弧焊).....	163
31. 镍基合金管(氩弧焊).....	77	18. 金属软管安装(螺纹连接).....	166
32. 钛管(氩弧焊).....	79	19. 金属软管安装(法兰连接).....	167
33. 衬里钢管预制安装(电弧焊).....	83	三、高压管道.....	168
34. 成品衬里钢管安装(法兰连接).....	86	1. 碳钢管(电弧焊).....	168
35. 金属软管安装(螺纹连接).....	88	2. 碳钢管(氩电联焊).....	172
36. 金属软管安装(法兰连接).....	88	3. 不锈钢管(电弧焊).....	176
37. 金属骨架复合管(热熔焊).....	90	4. 不锈钢管(氩电联焊).....	179
		5. 合金钢管(电弧焊).....	182
		6. 合金钢管(氩电联焊).....	186

第二章 管件连接

说 明.....	193
工程量计算规则.....	194
一、低压管件.....	195
1. 碳钢管件(螺纹连接).....	195
2. 碳钢管件(氧乙炔焊).....	196
3. 碳钢管件(电弧焊).....	197
4. 碳钢管件(氩电联焊).....	200
5. 碳钢管件(氩弧焊).....	204
6. 碳钢管件(沟槽卡箍式连接).....	204
7. 碳钢板卷管件(电弧焊).....	205
8. 碳钢板卷管件(氩电联焊).....	209
9. 碳钢板卷管件(埋弧自动焊).....	213
10. 螺旋卷管件(电弧焊).....	215
11. 螺旋卷管件(氩电联焊).....	217
12. 不锈钢管件(电弧焊).....	218
13. 不锈钢管件(氩电联焊).....	222
14. 不锈钢管件(氩弧焊).....	225
15. 不锈钢板卷管件(电弧焊).....	227
16. 不锈钢板卷管件(氩电联焊).....	230
17. 双相不锈钢管件(氩电联焊).....	233
18. 合金钢管件(电弧焊).....	237
19. 合金钢管件(氩电联焊).....	241
20. 合金钢管件(氩弧焊).....	244
21. 哈氏合金钢管件(氩电联焊).....	246
22. 铝及铝合金管件(氩弧焊).....	249
23. 铝及铝合金板卷管件(氩弧焊).....	252
24. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊).....	254
25. 铜及铜合金板卷管件(氧乙炔焊).....	255
26. 镍基合金管件(氩电联焊).....	256
27. 镍基合金管件(氩弧焊).....	258
28. 钛管件(氩弧焊).....	260
29. 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊).....	264
30. 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊).....	267
31. 直埋保温管件(氩电联焊).....	271
32. 塑料管件(热风焊).....	275
33. 塑料管件(热熔焊).....	276
34. 塑料管件(承插粘接).....	277
35. 金属骨架复合管件(热熔焊).....	278
36. 玻璃钢管件(胶泥).....	279
37. 玻璃钢管件(环氧树脂).....	281
38. 承插铸铁管件(石棉水泥接口).....	283
39. 承插铸铁管件(青铅接口).....	284

40. 承插铸铁管件(膨胀水泥接口).....	286
41. 法兰铸铁管件(法兰连接).....	287
42. 钢套钢预制直埋保温管管件(电弧焊).....	289
43. 钢套钢预制直埋保温管管件(氩电联焊).....	299
二、中压管件.....	303
1. 碳钢管件(电弧焊).....	303
2. 碳钢管件(氩电联焊).....	306
3. 碳钢管件(氩弧焊).....	310
4. 螺旋卷管件(电弧焊).....	310
5. 螺旋卷管件(氩电联焊).....	312
6. 不锈钢管件(电弧焊).....	313
7. 不锈钢管件(氩电联焊).....	317
8. 不锈钢管件(氩弧焊).....	320
9. 双相不锈钢管件(氩电联焊).....	322
10. 合金钢管件(电弧焊).....	326
11. 合金钢管件(氩电联焊).....	330
12. 合金钢管件(氩弧焊).....	334
13. 哈氏合金钢管件(氩电联焊).....	336
14. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊).....	339
15. 镍基合金管件(氩电联焊).....	340
16. 镍基合金管件(氩弧焊).....	342
17. 钛管件(氩弧焊).....	344
三、高压管件.....	348
1. 碳钢管件(电弧焊).....	348
2. 碳钢管件(氩电联焊).....	352
3. 不锈钢管件(电弧焊).....	356
4. 不锈钢管件(氩电联焊).....	359
5. 合金钢管件(电弧焊).....	362
6. 合金钢管件(氩电联焊).....	366

第三章 阀门安装

说 明.....	373
工程量计算规则.....	374
一、低压阀门.....	375
1. 螺纹阀门.....	375
2. 承插焊阀门.....	377
3. 法兰阀门.....	378
4. 沟槽阀门.....	384
5. 齿轮、液压传动、电动阀门.....	386
6. 调节阀门.....	389
7. 安全阀门(螺纹连接).....	391
8. 安全阀门(法兰连接).....	393

9. 安全阀调试定压.....	396
10. 塑料阀门.....	398
二、中压阀门.....	400
1. 螺纹阀门.....	400
2. 承插焊阀门.....	401
3. 对焊阀门(氩电联焊).....	402
4. 法兰阀门.....	405
5. 齿轮、液压传动、电动阀门.....	409
6. 调节阀门.....	412
7. 安全阀门(螺纹连接).....	414
8. 安全阀门(法兰连接).....	415
9. 安全阀调试定压.....	418
三、高压阀门.....	420
1. 螺纹阀门.....	420
2. 承插焊阀门.....	421
3. 对焊阀门(氩电联焊).....	422
4. 法兰阀门.....	425
5. 齿轮、液压传动、电动阀门.....	429
6. 调节阀门.....	431
7. 安全阀门(法兰连接).....	433
8. 安全阀调试定压.....	435

第四章 法兰安装

说 明.....	439
工程量计算规则.....	440
一、低压法兰.....	441
1. 碳钢法兰(螺纹连接).....	441
2. 碳钢平焊法兰(电弧焊).....	442
3. 碳钢平焊法兰(氩电联焊).....	448
4. 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	453
5. 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	457
6. 碳钢对焊法兰(氩弧焊).....	461
7. 碳钢法兰(沟槽卡箍式).....	461
8. 不锈钢平焊法兰(电弧焊).....	463
9. 不锈钢平焊法兰(氩电联焊).....	468
10. 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	473
11. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	477
12. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊).....	480
13. 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊).....	482
14. 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊).....	486
15. 双相不锈钢法兰(氩电联焊).....	489
16. 合金钢平焊法兰(电弧焊).....	492
17. 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	496
18. 合金钢对焊法兰(氩弧焊).....	500

19. 铝及铝合金翻边活动法兰(氩弧焊)...	502
20. 铝及铝合金法兰(氩弧焊).....	505
21. 铜及铜合金翻边活动法兰(氧乙炔焊)...	507
22. 铜及铜合金法兰(氧乙炔焊).....	509
23. 镍基合金钢法兰(氩电联焊).....	511
24. 镍基合金钢法兰(氩弧焊).....	513
25. 钛管翻边活动法兰(氩弧焊).....	515
26. 哈氏合金钢管翻边活动法兰(氩弧焊)...	519
27. 玻璃钢法兰(环氧树脂).....	522
28. 塑料法兰(热风焊).....	524
29. 塑料法兰(热熔焊).....	525
二、中压法兰.....	527
1. 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	527
2. 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	531
3. 碳钢对焊法兰(氩弧焊).....	535
4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	536
5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	540
6. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊).....	543
7. 双相不锈钢法兰(氩电联焊).....	545
8. 合金钢对焊法兰(电弧焊).....	548
9. 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	552
10. 合金钢对焊法兰(氩弧焊).....	555
11. 铜及铜合金对焊法兰(氧乙炔焊).....	557
12. 镍基合金钢法兰(氩电联焊).....	559
13. 镍基合金钢法兰(氩弧焊).....	561
14. 钛管翻边活动法兰(氩弧焊).....	563
15. 哈氏合金钢管翻边活动法兰(氩弧焊)...	567
三、高压法兰.....	570
1. 碳钢法兰(螺纹连接).....	570
2. 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	572
3. 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	576
4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	580
5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	583
6. 合金钢对焊法兰(电弧焊).....	586
7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	590

第五章 管道压力试验、吹扫与清洗

说 明.....	597
工程量计算规则.....	598
一、管道压力试验.....	599
1. 低中压管道液压试验.....	599
2. 高压管道液压试验.....	602
3. 排水管道闭水试验.....	604
4. 低中压管道气压试验.....	605

5. 低中压管道泄漏性试验.....	608
6. 低中压管道真空试验.....	610
二、管道系统吹扫.....	612
1. 水冲洗.....	612
2. 空气吹扫.....	614
3. 蒸汽吹扫.....	616
三、管道系统清洗.....	618
1. 碱洗.....	618
2. 酸洗.....	620
3. 化学清洗.....	622
四、管道脱脂.....	625
五、管道油清洗.....	627

第六章 无损检测与焊口热处理

说 明.....	631
工程量计算规则.....	632
一、管材表面无损检测.....	633
1. 磁粉检测.....	633
2. 渗透检测.....	634
3. 超声波检测.....	634
二、焊缝无损检测.....	635
1. X 光射线检测.....	635
2. γ 射线检测(外透法).....	637
3. 超声波检测.....	639
4. 磁粉检测.....	639
5. 渗透检测.....	641
6. 配合超声检测焊缝人工打磨.....	642
7. 配合管材表面检测翻转.....	643
三、焊口预热及后热.....	644
1. 低中压碳钢管电加热片.....	644
2. 高压碳钢管电加热片.....	645
3. 低中压碳钢管电阻丝.....	646
4. 高压碳钢管电阻丝.....	647
5. 低中压合金钢管电加热片.....	648
6. 高压合金钢管电加热片.....	649
7. 低中压合金钢管电阻丝.....	650
8. 高压合金钢管电阻丝.....	651
9. 碳钢管电感应.....	652
10. 低中压合金钢管电感应.....	653
11. 高压合金钢管电感应.....	654
12. 碳钢管氧乙炔.....	655
13. 合金钢管氧乙炔.....	656
四、焊口热处理.....	657
1. 低中压碳钢电加热片.....	657

2. 高压碳钢电加热片.....	658
3. 低中压碳钢管电阻丝.....	659
4. 高压碳钢管电阻丝.....	660
5. 低中压合金钢管电加热片.....	661
6. 高压合金钢管电加热片.....	662
7. 低中压合金钢管电阻丝.....	663
8. 高压合金钢管电阻丝.....	664
9. 碳钢管电感应.....	665
10. 低压合金钢管电感应.....	666
11. 中高压合金钢管电感应.....	667
五、硬度测定.....	668
六、光谱分析.....	669

第七章 其他

说 明.....	673
工程量计算规则.....	674
一、管道支吊架制作与安装.....	675
1. 管道支吊架制作安装(单件重 100kg 以内)	675
2. 管道支吊架制作安装(100kg < 单件重	677
≤500kg).....	677
二、焊口充氩保护(管道内部).....	678
三、焊口充氩保护(管道外部).....	679
四、冷排管制作与安装.....	680
五、钢带退火、加氨.....	683
六、蒸汽分汽缸制作.....	684
七、蒸汽分汽缸安装.....	684
八、集气罐制作.....	685
九、集气罐安装.....	685
十、空气分气筒制作安装.....	686
十一、空气调节器喷雾管安装.....	687
十二、钢制排水漏斗制作与安装.....	688
十三、套管制作与安装.....	689
1. 柔性防水套管制作.....	689
2. 柔性防水套管安装.....	692
3. 刚性防水套管制作.....	693
4. 刚性防水套管安装.....	695
5. 一般穿墙套管制作与安装.....	696
十四、水位计安装.....	698
十五、手摇泵安装.....	699
十六、阀门操纵装置安装.....	699
十七、调节阀临时短管制作与装拆.....	700
十八、钢板卷管制作.....	702
1. 碳钢板直管制作(电弧焊).....	702

2. 碳钢板直管制作（埋弧自动焊）.....	704	二十、三通补强圈制作与安装.....	725
3. 不锈钢板直管制作（电弧焊）.....	705	1. 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作与安装	
4. 不锈钢板直管制作（氩电联焊）.....	706	（电弧焊）.....	725
5. 铝板直管制作（氩弧焊）.....	708	2. 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作与安装	
十九、虾体弯制作及煨弯.....	709	（电弧焊）.....	727
1. 碳钢管虾体弯制作（电弧焊）.....	709	3. 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作与安装	
2. 不锈钢管虾体弯制作（电弧焊）.....	710	（电弧焊）.....	729
3. 不锈钢管虾体弯制作（氩电联焊）.....	712	4. 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作与安装	
4. 铝管虾体弯制作（氩弧焊）.....	714	（电弧焊）.....	731
5. 铜管虾体弯制作（氧乙炔焊）.....	715	5. 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作与安装	
6. 中压螺旋卷管虾体弯制作（电弧焊）...	715	（电弧焊）.....	733
7. 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯.....	716	6. 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作与安装	
8. 低中压不锈钢管机械煨弯.....	717	（电弧焊）.....	735
9. 铝管机械煨弯.....	717	7. 铝板卷管挖眼三通补强圈制作与安装（氩弧	
10. 铜管机械煨弯.....	718	焊）.....	737
11. 塑料管煨弯.....	718	二十一、管道槽钢加固圈.....	737
12. 低中压碳钢管中频煨弯.....	719	二十二、场外运输.....	738
13. 高压碳钢管中频煨弯.....	720		
14. 低中压不锈钢管中频煨弯.....	721		
15. 高压不锈钢管中频煨弯.....	722		
16. 低中压合金钢管中频煨弯.....	723		
17. 高压合金钢管中频煨弯.....	724		

附录

一、主要材料损耗率表.....	741
二、吊装机械（综合）表.....	742
三、焊接机械（综合）表.....	743

第一章 管道安装

说 明

一、本章包括低压管道、中压管道、高压管道的安装。

二、衬里钢管预制安装，管件按成品，管件两端按短管焊法兰考虑，定额中包括了直管、管件、法兰全部安装工作内容（二次安装、一次拆除），但不包括衬里及场外运输。

三、本章不包括以下工作内容，应执行本册相应定额。

1. 管件连接；
2. 阀门安装；
3. 法兰安装；
4. 管道压力试验、吹扫与清洗；
5. 焊口无损检测、预热及后热、热处理、硬度测定、光谱分析；
6. 管道支吊架制作与安装。

四、有关说明：

1. 管廊、厂区架空管道及地下管网(管沟内管道、埋地管道)主材用量，按施工图净用量加规定的损耗量计算。

2. 不锈钢管道螺纹连接可按碳钢管道螺纹连接相应定额人工乘以系数 1.15。

3. 抛光不锈钢管道安装按相应定额人工乘以系数 1.2。

4. 法兰连接金属软管安装，包括一副法兰用螺栓的安装，螺栓材料量按施工图设计用量加规定的损耗量计算。

工程量计算规则

- 一、管道安装按不同压力、材质、连接形式，以“10m”为计量单位。
- 二、各种管道安装工程量，按设计管道中心线以“延长米”长度计算，不扣除阀门及各种管件所占长度。
- 三、加热套管安装按内、外管及跨接管分别计算工程量，执行相应定额；外管及跨接管执行相应管道安装定额，人工、机械乘以系数 1.2。
- 四、金属软管安装按不同连接形式，以“根”为计量单位。
- 五、钢套钢预制直埋保温管管径以介质管道（内管）管径为准。其管道主材料耗用量以管道安装工程量扣除管件、附件、阀门实际所占长度后，另加 4%损耗计算。

一、低压管道

1. 碳钢有缝钢管(螺纹连接)

工作内容：准备工作,管子切口,套丝,管口组对,管口封闭,管道连接。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-1	8-1-2	8-1-3	8-1-4	8-1-5	8-1-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.475	0.525	0.598	0.655	0.711	0.799
材	碳钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	—	—	0.009	0.013	0.016	0.019
	乙炔气	kg	—	—	0.004	0.005	0.006	0.007
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011
	聚四氟乙烯生料带	m	0.518	0.636	0.801	0.989	1.130	1.342
	机油	kg	0.010	0.012	0.015	0.018	0.022	0.026
	棉纱头	kg	0.022	0.043	0.043	0.064	0.064	0.085
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.018	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-7	8-1-8	8-1-9
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.866	0.998	1.286
材	碳钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	0.025	0.032	0.040
	乙炔气	kg	0.010	0.013	0.016
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.020	0.030	0.040
	聚四氟乙烯生料带	m	1.578	1.872	2.240
	机油	kg	0.030	0.034	0.038
	棉纱头	kg	0.106	0.127	0.148
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 φ500	台班	0.004	0.004	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.020	0.020	0.020

2. 碳钢管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-10	8-1-11	8-1-12	8-1-13	8-1-14	8-1-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.427	0.461	0.553	0.618	0.677	0.745
材 料	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	碳钢气焊条 $\leq \phi 2$	kg	0.019	0.022	0.032	0.040	0.046	0.067
	氧气	m ³	0.044	0.054	0.080	0.106	0.120	0.177
	乙炔气	kg	0.018	0.021	0.031	0.040	0.046	0.067
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.003	0.004	0.056	0.070	0.089	0.107
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011
	磨头	个	0.002	0.002	0.028	0.034	0.039	0.047
	电	kW·h	0.010	0.013	0.110	0.118	0.125	0.136
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067
	破布	kg	0.088	0.088	0.177	0.194	0.194	0.221
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003

3. 碳钢管(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-16	8-1-17	8-1-18	8-1-19	8-1-20	8-1-21
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.392	0.424	0.510	0.572	0.627	0.701
材	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.022	0.028	0.039	0.049	0.075	0.089
	氧气	m³	0.001	0.001	0.001	0.006	0.006	0.009
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.038	0.049	0.086	0.096	0.134	0.155
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.082	0.089	0.119	0.127	0.154	0.159
	钢丝 Φ4.0	kg	0.065	0.070	0.071	0.072	0.073	0.074
	塑料布	m²	0.149	0.158	0.165	0.175	0.196	0.216
	破布	kg	0.085	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.002	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.025	0.033	0.043	0.053	0.061	0.076
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.002	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-22	8-1-23	8-1-24	8-1-25	8-1-26	8-1-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.898	1.061	1.186	1.399	1.646	1.886
材	碳钢管	m	(8.996)	(8.996)	(8.996)	(8.845)	(8.845)	(8.845)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.163	0.225	0.325	0.393	0.625	0.992
	氧气	m ³	0.211	0.275	0.333	0.410	0.490	0.684
	乙炔气	kg	0.070	0.092	0.111	0.137	0.163	0.228
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.200	0.323	0.360	0.489	0.611	0.936
	磨头	个	0.044	0.052	0.066	—	—	—
	电	kW·h	0.102	0.126	0.160	0.215	0.243	0.352
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.137
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.075	0.076	0.077	0.077	0.078	0.079
	塑料布	m ²	0.318	0.266	0.314	0.368	0.431	0.560
	破布	kg	0.226	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.122	0.142	0.206	0.232	0.291	0.412
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.007	0.009	0.015
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.065	0.083	0.084	0.107
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.007	0.009	0.015
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.012	0.014	0.021	0.023	0.029	0.041
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.014	0.021	0.023	0.029	0.041

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-28	8-1-29	8-1-30	8-1-31	8-1-32	8-1-33	8-1-34
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.379	2.642	2.896	3.315	4.041	4.851	5.661
材	碳钢管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.695)	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.625	2.205	2.625	4.125	5.031	6.375	8.548
	氧气	m ³	0.951	1.085	1.300	1.698	1.970	2.175	2.617
	乙炔气	kg	0.317	0.362	0.433	0.566	0.657	0.725	0.872
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.370	1.954	2.163	3.185	3.756	4.313	5.129
	电	kW·h	0.457	0.561	0.663	0.783	0.907	1.055	1.296
	角钢(综合)	kg	0.137	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.080	0.081	0.082	0.083	0.084	0.085	0.086
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.051	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.584	0.618	0.651	0.737	0.867	0.958	1.049
	汽车式起重机 8t	台班	0.025	0.030	0.043	0.050	0.062	0.068	0.068
	吊装机械(综合)	台班	0.149	0.149	0.165	0.180	0.196	0.197	0.204
	载重汽车 8t	台班	0.025	0.030	0.043	0.050	0.062	0.068	0.068
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.058	0.062	0.065	0.074	0.087	0.096	0.105
	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.062	0.065	0.074	0.087	0.096	0.105

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-35	8-1-36
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	6.606	7.711
材 料	碳钢管	m	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	9.061	12.693
	氧气	m^3	2.773	3.885
	乙炔气	kg	1.047	1.554
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.437	7.617
	电	kW·h	1.373	1.923
	角钢(综合)	kg	0.146	0.217
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.091	0.135
	塑料布	m^2	2.038	2.855
	破布	kg	0.825	1.155
	棉纱头	kg	0.097	0.137
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.110	1.557
	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.096
	吊装机械(综合)	台班	0.224	0.284
	载重汽车 8t	台班	0.085	0.096
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.111	0.156
	电焊条恒温箱	台班	0.111	0.156

4. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-37	8-1-38	8-1-39	8-1-40	8-1-41	8-1-42
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.442	0.480	0.580	0.652	0.717	0.830
材	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.044
	碳钢焊丝	kg	0.011	0.014	0.025	0.028	0.038	0.020
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.006	0.006	0.009
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	氩气	m ³	0.031	0.040	0.063	0.070	0.107	0.057
	铈钨棒	g	0.062	0.079	0.125	0.150	0.215	0.113
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.037	0.048	0.085	0.095	0.131	0.148
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.083	0.090	0.121	0.130	0.155	0.161
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.003	0.004	0.007	0.008	0.009	0.053
	氩弧焊机 500A	台班	0.023	0.029	0.038	0.048	0.054	0.058
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.005
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.005

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-43	8-1-44	8-1-45	8-1-46	8-1-47	8-1-48
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.038	1.224	1.475	1.600	1.765	2.021
材	碳钢管	m	(8.996)	(8.996)	(8.996)	(8.845)	(8.845)	(8.845)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.113	0.163	0.246	0.313	0.488	0.837
	碳钢焊丝	kg	0.027	0.031	0.041	0.048	0.057	0.080
	氧气	m ³	0.195	0.256	0.306	0.375	0.459	0.650
	乙炔气	kg	0.065	0.085	0.102	0.125	0.153	0.217
	氩气	m ³	0.075	0.088	0.113	0.131	0.160	0.223
	铈钨棒	g	0.150	0.175	0.227	0.263	0.320	0.445
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.199	0.320	0.356	0.483	0.605	0.927
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.012	0.016	0.020	0.027	—	—
	磨头	个	0.044	0.052	0.066	—	—	—
	电	kW·h	0.108	0.137	0.176	0.233	0.268	0.393
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.137
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m ²	0.318	0.267	0.314	0.369	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.065	0.075	0.143	0.147	0.203	0.309
	氩弧焊机 500A	台班	0.060	0.071	0.089	0.106	0.127	0.176
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.004	0.005	0.009	0.009	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.061	0.087
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.065	0.084	0.084	0.106
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.006	0.008	0.014	0.015	0.020	0.031
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.008	0.014	0.015	0.020	0.031

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-49	8-1-50	8-1-51	8-1-52	8-1-53	8-1-54	8-1-55
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.552	2.854	3.440	3.584	4.359	5.212	6.199
材	碳钢管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.695)	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.494	1.790	2.250	3.750	4.666	5.875	8.052
	碳钢焊丝	kg	0.098	0.119	0.138	0.156	0.176	0.194	0.232
	氧气	m ³	0.848	1.035	1.193	1.623	1.772	2.095	2.486
	乙炔气	kg	0.283	0.345	0.398	0.541	0.591	0.698	0.829
	氩气	m ³	0.275	0.333	0.388	0.435	0.491	0.544	0.649
	铈钨棒	g	0.550	0.665	0.763	0.869	0.983	1.088	1.298
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.358	1.940	2.148	3.163	3.734	4.291	5.100
	电	kW·h	0.520	0.629	0.747	0.880	1.020	1.180	1.449
	角钢(综合)	kg	0.137	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	棉纱头	kg	0.050	0.051	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.482	0.521	0.559	0.633	0.765	0.845	0.926
	氩弧焊机 500A	台班	0.217	0.224	0.230	0.262	0.294	0.326	0.357
	半自动切割机 100mm	台班	0.123	0.128	0.132	0.143	0.164	0.186	0.207
	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	吊装机械(综合)	台班	0.149	0.149	0.165	0.180	0.196	0.196	0.197
	载重汽车 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.048	0.052	0.056	0.064	0.077	0.084	0.093
	电焊条恒温箱	台班	0.048	0.052	0.056	0.064	0.077	0.084	0.093

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-56	8-1-57	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			700	800	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	7. 086	8. 958	
材 料	碳钢管	m	(8. 695)	(8. 695)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3. 2	kg	9. 743	11. 886	
	碳钢焊丝	kg	0. 281	0. 343	
	氧气	m ³	2. 735	3. 334	
	乙炔气	kg	0. 912	1. 112	
	氩气	m ³	0. 759	0. 867	
	钨钨棒	g	1. 571	1. 917	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	6. 171	7. 529	
	电	kW·h	1. 753	2. 139	
	角钢(综合)	kg	0. 167	0. 204	
	钢丝 Φ4. 0	kg	0. 217	0. 265	
	塑料布	m ²	2. 327	2. 839	
	破布	kg	0. 942	1. 149	
	棉纱头	kg	0. 111	0. 135	
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	1. 123	1. 367
		氩弧焊机 500A	台班	0. 393	0. 479
		半自动切割机 100mm	台班	0. 229	0. 279
汽车式起重机 8t		台班	0. 096	0. 108	
吊装机械(综合)		台班	0. 216	0. 274	
载重汽车 8t		台班	0. 096	0. 108	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 112	0. 137	
电焊条恒温箱		台班	0. 112	0. 137	

5. 碳钢管（氩弧焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-58	8-1-59	8-1-60	8-1-61	8-1-62	8-1-63
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.447	0.485	0.586	0.659	0.725	0.839
材 料	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	碳钢焊丝	kg	0.011	0.014	0.025	0.028	0.038	0.053
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.009
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	氩气	m ³	0.031	0.040	0.063	0.070	0.107	0.148
	钨钨棒	g	0.062	0.079	0.125	0.150	0.215	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.037	0.048	0.085	0.095	0.131	0.148
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.083	0.090	0.121	0.130	0.155	0.161
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.023	0.029	0.038	0.048	0.054	0.058
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003

6. 碳钢管（沟槽卡箍式连接）

工作内容：准备工作，管子切口，沟槽滚压，管口组对，管道及卡箍安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-64	8-1-65	8-1-66	8-1-67	8-1-68
项 目 名 称			公称直径（mm以内）				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.654	0.728	0.838	0.974	1.097
材	碳钢管	m	(9.570)	(9.570)	(9.570)	(9.570)	(9.410)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	—	0.026	0.029	0.034	0.053
	乙炔气	kg	—	0.009	0.010	0.012	0.018
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.045	0.072	0.085	0.098	0.099
	尼龙砂轮片 φ500	片	0.011	—	—	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	砂轮切割机 φ500	台班	0.003	—	—	—	—
	滚槽机	台班	0.010	0.010	0.015	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.064	0.077
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.006

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-69	8-1-70	8-1-71	8-1-72
项 目 名 称			公称直径（mm以内）			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.292	1.477	1.951	2.166
材	碳钢管	m	(9.410)	(9.410)	(9.360)	(9.360)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	0.057	0.082	0.123	0.138
	乙炔气	kg	0.019	0.028	0.041	0.046
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.137	0.237	0.416	0.478
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	滚槽机	台班	0.025	0.030	0.030	0.030
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.014	0.023	0.028
	吊装机械(综合)	台班	0.077	0.098	0.137	0.137
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.014	0.023	0.028

7. 碳钢伴热管(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,煨弯,管口组对,焊接,绑扎,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-73	8-1-74	8-1-75	8-1-76	8-1-77	8-1-78
项 目 名 称			用于装置内管道公称直径(mm以内)			用于外管廊管道公称直径(mm以内)		
			15	20	25	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.688	1.980	2.228	0.800	0.923	0.984
材	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.043	0.054	0.086	0.029	0.035	0.052
	氧气	m³	0.160	0.220	0.390	0.070	0.095	0.160
	乙炔气	kg	0.062	0.085	0.150	0.027	0.037	0.062
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.005	0.007	0.008	0.003	0.004	0.005
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.011	0.015	0.019	0.008	0.010	0.012
	电	kW·h	0.019	0.035	0.042	0.013	0.016	0.021
	镀锌钢带	kg	0.756	0.960	1.254	0.756	0.960	1.254
	破布	kg	0.089	0.093	0.180	0.088	0.091	0.178
	磨头	个	0.003	0.019	0.047	0.002	0.026	0.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 Φ500	台班	0.001	0.002	0.005	0.001	0.002	0.002
	电焊机(综合)	台班	0.029	0.037	0.049	0.017	0.028	0.031
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.003	0.003	0.005	0.002	0.002	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.005	0.002	0.002	0.003

8. 碳钢伴热管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-79	8-1-80	8-1-81	8-1-82	8-1-83	8-1-84
项 目 名 称			用于装置内管道 公称直径(mm以内)			用于外管廊管道 公称直径(mm以内)		
			15	20	25	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.245	2.632	2.961	1.063	1.227	1.308
材	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.046	0.057	0.091	0.031	0.037	0.055
	氧气	m ³	0.170	0.234	0.414	0.073	0.101	0.170
	乙炔气	kg	0.065	0.090	0.170	0.029	0.039	0.065
	氩气	m ³	0.063	0.080	0.127	0.042	0.053	0.085
	钨钨棒	g	0.125	0.159	0.255	0.085	0.106	0.170
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.005	0.007	0.008	0.003	0.004	0.005
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.016	0.020	0.008	0.011	0.013
	磨头	个	0.003	0.020	0.050	0.002	0.028	0.033
	电	kW·h	0.019	0.035	0.042	0.013	0.016	0.021
	镀锌钢带	kg	0.801	1.017	1.328	0.801	1.017	1.328
	棉纱头	kg	0.004	0.008	0.010	0.003	0.006	0.007
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.090	0.090	0.181
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.026	0.034	0.046	0.016	0.025	0.030
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.005	0.001	0.002	0.003

9. 碳钢板卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-85	8-1-86	8-1-87	8-1-88	8-1-89	8-1-90
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.497	1.748	2.075	2.530	2.939	3.598
材 料	碳钢板卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.787	0.984	1.173	2.145	2.427	2.725
	氧气	m ³	0.706	0.918	1.116	1.318	1.402	1.513
	乙炔气	kg	0.235	0.316	0.372	0.439	0.467	0.504
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.962	1.401	1.445	1.847	2.468	2.791
	电	kW·h	0.303	0.347	0.413	0.489	0.612	0.686
	角钢(综合)	kg	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162
	棉纱头	kg	0.042	0.051	0.063	0.070	0.080	0.089
	破布	kg	0.013	0.016	0.018	0.022	0.024	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.210	0.262	0.313	0.429	0.485	0.545
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.020	0.023	0.027	0.030	0.044
	吊装机械(综合)	台班	0.106	0.114	0.120	0.130	0.139	0.151
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.020	0.023	0.027	0.030	0.044
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.021	0.026	0.031	0.043	0.049	0.055
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.026	0.031	0.043	0.049	0.055

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-91	8-1-92	8-1-93	8-1-94	8-1-95	8-1-96
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.199	5.066	5.947	6.805	7.634	8.541
材 料	碳钢板卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.018	5.338	6.110	7.798	8.758	10.846
	氧气	m ³	1.585	1.861	2.427	2.809	3.150	3.821
	乙炔气	kg	0.528	0.620	0.809	0.936	1.050	1.274
	碳精棒	kg	—	0.079	0.090	0.102	0.115	0.127
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.196	4.031	4.808	5.663	6.344	7.714
	电	kW·h	0.737	1.013	1.288	1.485	1.648	1.897
	角钢(综合)	kg	0.162	0.162	0.179	0.179	0.179	0.179
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039
	棉纱头	kg	0.097	0.119	0.134	0.154	0.173	0.218
	破布	kg	0.031	0.037	0.042	0.048	0.053	0.058
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.604	0.837	1.003	1.146	1.287	1.442
	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111
	吊装机械(综合)	台班	0.173	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318
	载重汽车 8t	台班	0.050	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.060	0.084	0.100	0.115	0.139	0.144
	电焊条恒温箱	台班	0.060	0.084	0.100	0.115	0.139	0.144

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-97	8-1-98	8-1-99	8-1-100	8-1-101	8-1-102
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	11.572	14.112	15.080	17.737	22.883	26.309
材 料	碳钢板卷管	m	(8.996)	(8.996)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	17.322	24.895	28.426	31.957	47.432	52.151
	氧气	m ³	5.451	7.329	8.437	9.394	15.160	16.569
	乙炔气	kg	1.817	2.443	2.812	3.131	5.053	5.523
	碳精棒	kg	0.203	0.237	0.270	0.303	0.450	0.494
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	12.281	16.576	18.459	21.403	31.761	34.915
	电	kW·h	3.054	3.698	4.220	4.746	7.043	7.743
	角钢(综合)	kg	0.314	0.314	0.380	0.380	0.505	0.617
	六角螺栓(综合)	10套	0.051	0.051	0.100	0.100	0.134	0.134
	棉纱头	kg	0.302	0.349	0.400	0.447	0.589	0.648
	破布	kg	0.065	0.074	0.083	0.091	0.100	0.108
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.277	2.688	3.069	3.450	5.109	5.618
	汽车式起重机 8t	台班	0.133	0.155	0.212	0.318	0.352	0.388
	吊装机械(综合)	台班	0.382	0.442	0.529	0.635	0.733	0.880
	载重汽车 8t	台班	0.133	0.155	0.212	0.318	0.352	0.388
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.228	0.269	0.307	0.345	0.510	0.620
	电焊条恒温箱	台班	0.228	0.269	0.307	0.345	0.510	0.620

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-103	8-1-104	8-1-105	8-1-106
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	29.734	35.400	40.149	44.609
材 料	碳钢板卷管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	56.870	74.959	80.706	86.452
	氧气	m ³	18.062	22.038	23.861	27.015
	乙炔气	kg	6.021	7.346	7.954	9.005
	碳精棒	kg	0.539	0.584	0.628	0.672
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	38.069	45.454	48.471	54.568
	电	kW·h	8.443	9.935	10.700	11.544
	角钢(综合)	kg	0.617	0.617	0.617	0.617
	六角螺栓(综合)	10套	0.134	0.134	0.134	0.134
	棉纱头	kg	0.705	0.765	0.821	0.881
	破布	kg	0.117	0.126	0.134	0.151
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.127	7.591	8.188	8.768
	汽车式起重机 8t	台班	0.423	0.459	0.575	0.616
	吊装机械(综合)	台班	0.985	1.150	1.255	1.360
	载重汽车 8t	台班	0.423	0.459	0.575	0.616
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.613	0.759	0.819	0.877
	电焊条恒温箱	台班	0.613	0.759	0.819	0.877

10. 碳钢板卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-107	8-1-108	8-1-109	8-1-110	8-1-111	8-1-112	8-1-113
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.792	2.091	2.483	3.027	3.773	4.619	5.390
材	碳钢板卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.597	0.740	0.882	1.810	2.048	2.309	2.350
	碳钢焊丝	kg	0.101	0.101	0.150	0.175	0.199	0.225	0.228
	氧气	m ³	0.706	0.918	1.116	1.318	1.402	1.513	1.585
	乙炔气	kg	0.235	0.316	0.372	0.439	0.467	0.504	0.528
	氩气	m ³	0.283	0.283	0.283	0.490	0.556	0.629	0.655
	铈钨棒	g	0.566	0.566	0.566	0.980	1.113	1.259	1.279
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.951	1.344	1.343	1.828	2.446	2.769	3.132
	电	kW·h	0.414	0.434	0.478	0.708	0.861	0.968	1.013
	角钢(综合)	kg	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162
	棉纱头	kg	0.042	0.051	0.063	0.070	0.080	0.089	0.097
	破布	kg	0.013	0.016	0.018	0.022	0.024	0.028	0.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.144	0.173	0.213	0.288	0.330	0.370	0.410
	氩弧焊机 500A	台班	0.178	0.178	0.178	0.309	0.351	0.397	0.449
	汽车式起重机 8t	台班	0.014	0.018	0.021	0.025	0.028	0.041	0.046
	吊装机械(综合)	台班	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128	0.139	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.018	0.021	0.025	0.028	0.041	0.046
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.014	0.017	0.021	0.029	0.033	0.037	0.041
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.017	0.021	0.029	0.033	0.037	0.041

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-114	8-1-115	8-1-116	8-1-117
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			600	700	800	900
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	5.830	6.840	7.829	8.785
材 料	碳钢板卷管	m	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	4.502	5.213	6.671	7.516
	碳钢焊丝	kg	0.249	0.286	0.347	0.366
	氧气	m ³	1.861	2.427	2.809	3.150
	乙炔气	kg	0.620	0.809	0.936	1.050
	氩气	m ³	0.698	0.800	0.971	1.023
	铈钨棒	g	1.396	1.601	1.942	2.046
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	3.950	4.712	5.550	6.217
	电	kW $\cdot$ h	1.011	1.272	1.455	1.615
	角钢(综合)	kg	0.162	0.179	0.179	0.179
	破布	kg	0.037	0.042	0.048	0.053
	棉纱头	kg	0.119	0.134	0.154	0.173
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.810	0.968	1.106	1.242
	氩弧焊机 500A	台班	0.500	0.550	0.605	0.666
	汽车式起重机 8t	台班	0.055	0.063	0.080	0.090
	吊装机械(综合)	台班	0.180	0.203	0.221	0.240
	载重汽车 8t	台班	0.055	0.063	0.080	0.090
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.071	0.085	0.098	0.118
	电焊条恒温箱	台班	0.071	0.085	0.098	0.118

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-118	8-1-119	8-1-120	8-1-121
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			1000	1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	9.828	11.983	14.614	15.619
材 料	碳钢板卷管	m	(8.996)	(8.996)	(8.996)	(8.798)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	9.357	15.074	21.788	24.876
	碳钢焊丝	kg	0.404	0.516	0.618	0.707
	氧气	m ³	3.821	5.451	7.329	8.437
	乙炔气	kg	1.274	1.817	2.443	2.812
	氩气	m ³	1.130	1.305	1.564	1.784
	钨钨棒	g	2.260	2.609	3.127	3.568
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	7.560	12.035	16.245	18.090
	电	kW·h	1.859	2.993	3.624	4.136
	角钢(综合)	kg	0.179	0.314	0.314	0.380
	棉纱头	kg	0.218	0.302	0.349	0.400
	破布	kg	0.058	0.065	0.074	0.083
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.392	2.195	2.591	2.958
	氩弧焊机 500A	台班	0.732	0.805	0.886	0.974
	汽车式起重机 8t	台班	0.111	0.133	0.155	0.212
	吊装机械(综合)	台班	0.318	0.382	0.442	0.529
	载重汽车 8t	台班	0.111	0.133	0.155	0.212
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.124	0.139	0.220	0.259
	电焊条恒温箱	台班	0.124	0.139	0.220	0.259

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-122	8-1-123	8-1-124	8-1-125
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			1800	2000	2200	2400
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	18.367	23.221	28.939	32.966
材 料	碳钢板卷管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	27.968	41.810	45.963	50.104
	碳钢焊丝	kg	0.793	0.879	0.973	1.079
	氧气	m ³	9.394	15.160	16.569	18.062
	乙炔气	kg	3.131	5.053	5.523	6.021
	氩气	m ³	2.004	2.225	2.446	2.665
	铈钨棒	g	4.009	4.449	4.891	5.330
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	20.975	31.126	34.217	37.308
	电	kW $\cdot$ h	4.651	6.902	7.588	8.274
	角钢(综合)	kg	0.380	0.505	0.617	0.617
	棉纱头	kg	0.447	0.589	0.648	0.705
	破布	kg	0.091	0.100	0.108	0.117
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	3.326	4.925	5.415	5.906
	氩弧焊机 500A	台班	1.072	1.179	1.285	1.402
	汽车式起重机 8t	台班	0.318	0.352	0.388	0.423
	吊装机械(综合)	台班	0.635	0.733	0.880	0.985
	载重汽车 8t	台班	0.318	0.352	0.388	0.423
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.296	0.333	0.493	0.542
	电焊条恒温箱	台班	0.296	0.333	0.493	0.542

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-126	8-1-127	8-1-128
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	37.629	44.213	47.458
材 料	碳钢板卷管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	66.267	71.310	76.339
	碳钢焊丝	kg	1.196	1.325	1.468
	氧气	m ³	22.038	23.861	27.015
	乙炔气	kg	7.346	7.954	9.005
	氩气	m ³	2.886	3.107	3.330
	铈钨棒	g	5.771	5.815	5.855
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	44.545	47.502	53.477
	电	kW·h	9.736	10.486	11.313
	角钢(综合)	kg	0.617	0.617	0.617
	棉纱头	kg	0.765	0.821	0.881
	破布	kg	0.126	0.134	0.151
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	7.317	7.893	8.451
	氩弧焊机 500A	台班	1.527	1.664	1.814
	汽车式起重机 8t	台班	0.459	0.575	0.616
	吊装机械(综合)	台班	1.150	1.255	1.360
	载重汽车 8t	台班	0.459	0.575	0.616
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.591	0.732	0.789
	电焊条恒温箱	台班	0.591	0.732	0.789

11. 碳钢板卷管(埋弧自动焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-129	8-1-130	8-1-131	8-1-132	8-1-133
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.457	5.199	5.994	6.722	7.467
材	碳钢板卷管	m	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)
	碳钢埋弧焊丝	kg	2.174	2.489	3.181	3.573	3.965
	埋弧焊剂	kg	3.261	3.734	4.772	5.360	5.948
	氧气	m ³	2.459	2.743	3.648	4.059	4.463
	乙炔气	kg	0.820	0.915	1.217	1.354	1.500
	碳精棒	kg	0.081	0.092	0.105	0.118	0.131
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.881	1.009	1.445	1.623	1.802
	电	kW·h	0.782	0.901	1.092	1.151	1.359
	角钢(综合)	kg	0.016	0.176	0.176	0.176	0.176
	六角螺栓(综合)	10套	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	棉纱头	kg	0.117	0.132	0.152	0.170	0.215
	破布	kg	0.036	0.042	0.047	0.053	0.058
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.088	0.101	0.118	0.133	0.147
	汽车式起重机 8t	台班	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111
	吊装机械(综合)	台班	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318
	载重汽车 8t	台班	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-134	8-1-135	8-1-136	8-1-137	8-1-138	8-1-139
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	9.885	12.248	14.627	17.314	21.882	25.337
材 料	碳钢板卷管	m	(8.996)	(8.996)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	碳钢埋弧焊丝	kg	6.234	9.062	10.348	11.633	17.225	18.939
	埋弧焊剂	kg	9.351	13.593	15.522	17.450	25.837	28.409
	氧气	m ³	7.147	9.360	10.905	12.170	17.647	19.306
	乙炔气	kg	2.382	3.120	3.635	4.056	5.883	6.435
	碳精棒	kg	0.205	0.239	0.273	0.306	0.453	0.498
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.908	4.111	4.695	5.279	7.700	8.467
	电	kW·h	2.212	2.757	3.147	3.540	5.188	5.704
	角钢(综合)	kg	0.309	0.309	0.374	0.374	0.498	0.608
	六角螺栓(综合)	10套	0.050	0.050	0.099	0.099	0.132	0.132
	棉纱头	kg	0.298	0.344	0.394	0.440	0.580	0.639
	破布	kg	0.064	0.073	0.081	0.090	0.098	0.107
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.231	0.309	0.354	0.398	0.588	0.647
	汽车式起重机 8t	台班	0.133	0.155	0.212	0.318	0.352	0.388
	吊装机械(综合)	台班	0.382	0.442	0.529	0.635	0.733	0.880
	载重汽车 8t	台班	0.133	0.155	0.212	0.318	0.352	0.388

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-140	8-1-141	8-1-142	8-1-143
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	28.789	33.886	38.746	43.283
材 料	碳钢板卷管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	碳钢埋弧焊丝	kg	20.650	25.344	27.286	29.229
	埋弧焊剂	kg	30.980	38.014	40.929	43.839
	氧气	m ³	21.015	25.479	27.165	29.122
	乙炔气	kg	7.005	8.494	9.055	9.707
	碳精棒	kg	0.534	0.588	0.633	0.677
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.234	11.771	12.674	13.577
	电	kW·h	6.219	7.128	7.729	8.265
	角钢(综合)	kg	0.608	0.608	0.608	0.608
	六角螺栓(综合)	10套	0.132	0.132	0.132	0.132
	棉纱头	kg	0.695	0.754	0.809	0.868
	破布	kg	0.115	0.124	0.132	0.141
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.706	0.842	0.906	0.971
	汽车式起重机 8t	台班	0.423	0.459	0.575	0.616
	吊装机械(综合)	台班	0.985	1.150	1.255	1.360
	载重汽车 8t	台班	0.423	0.459	0.575	0.616

12. 螺旋卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-144	8-1-145	8-1-146	8-1-147	8-1-148	8-1-149
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.115	1.307	1.530	1.799	2.111	2.629
材 料	螺旋卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.664	0.830	0.837	1.250	1.415	2.279
	氧气	m ³	0.361	0.441	0.481	0.597	0.651	0.817
	乙炔气	kg	0.120	0.147	0.160	0.199	0.217	0.272
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.554	0.664	0.878	1.106	1.251	1.634
	电	kW·h	0.154	0.188	0.223	0.266	0.300	0.382
	角钢(综合)	kg	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064
	棉纱头	kg	0.026	0.033	0.040	0.045	0.051	0.057
	破布	kg	0.012	0.015	0.017	0.021	0.022	0.026
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.094	0.107	0.126	0.158	0.179	0.258
	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.018	0.022	0.026	0.029	0.036
	吊装机械(综合)	台班	0.076	0.081	0.086	0.093	0.098	0.107
	载重汽车 8t	台班	0.012	0.018	0.022	0.026	0.029	0.036
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.010	0.010	0.013	0.016	0.018	0.026
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.013	0.016	0.018	0.026

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-150	8-1-151	8-1-152	8-1-153	8-1-154	8-1-155
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.115	3.747	4.378	4.979	5.609	6.220
材 料	螺旋卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.526	3.386	4.001	5.551	6.238	6.924
	氧气	m ³	0.880	1.030	1.177	1.470	1.737	2.004
	乙炔气	kg	0.294	0.343	0.392	0.490	0.579	0.668
	碳精棒	kg	—	0.034	0.038	0.044	0.049	0.054
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	1.871	2.348	2.669	3.190	3.686	4.048
	电	kW·h	0.399	0.528	0.620	0.734	0.836	0.926
	角钢(综合)	kg	0.064	0.064	0.070	0.070	0.070	0.070
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	破布	kg	0.029	0.034	0.039	0.045	0.050	0.054
	棉纱头	kg	0.062	0.075	0.085	0.098	0.109	0.147
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.265	0.390	0.447	0.555	0.623	0.691
	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.042	0.048	0.061	0.074	0.082
	吊装机械(综合)	台班	0.122	0.111	0.126	0.137	0.149	0.197
	载重汽车 8t	台班	0.040	0.042	0.048	0.061	0.074	0.082
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.026	0.039	0.045	0.055	0.062	0.069
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.039	0.045	0.055	0.062	0.069

13. 螺旋卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-156	8-1-157	8-1-158	8-1-159	8-1-160	8-1-161	8-1-162
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.394	1.634	1.913	2.249	2.639	3.286	3.894
材	螺旋卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	0.317	0.394	0.469	0.963	1.089	1.229	1.250
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.054	0.054	0.080	0.093	0.106	0.120	0.349
	氧气	m ³	0.327	0.434	0.518	0.618	0.651	0.710	0.738
	乙炔气	kg	0.109	0.150	0.173	0.206	0.217	0.237	0.246
	氩气	m ³	0.151	0.151	0.151	0.261	0.296	0.335	0.349
	铈钨棒	g	0.301	0.301	0.301	0.522	0.592	0.670	0.681
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.507	0.716	0.716	0.974	1.304	1.476	1.670
	电	kW·h	0.220	0.231	0.254	0.377	0.459	0.516	0.539
	角钢(综合)	kg	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064
	破布	kg	0.012	0.015	0.017	0.021	0.021	0.022	0.026
	棉纱头	kg	0.026	0.033	0.040	0.045	0.051	0.057	0.062
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.087	0.089	0.093	0.191	0.216	0.243	0.307
	氩弧焊机 500A	台班	0.075	0.075	0.075	0.130	0.147	0.167	0.189
	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.019	0.022	0.026	0.029	0.036	0.040
	吊装机械(综合)	台班	0.076	0.081	0.086	0.093	0.099	0.107	0.123
	载重汽车 8t	台班	0.012	0.019	0.022	0.026	0.029	0.036	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.009	0.009	0.019	0.021	0.024	0.031
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.009	0.009	0.019	0.021	0.024	0.031

14. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-163	8-1-164	8-1-165	8-1-166	8-1-167	8-1-168
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.551	0.613	0.690	0.772	0.977	1.129
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.022	0.025	0.035	0.043	0.049	0.069
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.068	0.085	0.107	0.134	0.155	0.230
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.010	0.012	0.013	0.013
	电	kW·h	0.148	0.158	0.175	0.190	0.204	0.247
	丙酮	kg	0.012	0.013	0.016	0.021	0.025	0.030
	酸洗膏	kg	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.073
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.195
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.195
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.014	0.018	0.024	0.030	0.065	0.077
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	0.004
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.006	0.008
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.006	0.008

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-169	8-1-170	8-1-171	8-1-172	8-1-173	8-1-174
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.479	1.560	1.886	1.967	2.281	3.295
材 料	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.088	0.138	0.172	0.315	0.377	0.663
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.307	0.365	0.469	0.654	0.799	1.392
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.019	0.024	0.036	—	—	—
	电	kW·h	0.275	0.159	0.198	0.263	0.323	0.512
	丙酮	kg	0.039	0.046	0.059	0.068	0.082	0.113
	酸洗膏	kg	0.025	0.030	0.038	0.058	0.077	0.101
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.014	0.019
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m ²	0.221	0.242	0.285	0.334	0.391	0.508
	破布	kg	0.234	0.274	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.014	0.016	0.018	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.111	0.130	0.190	0.222	0.303	0.418
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.007	0.013	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.061	0.080	0.105	0.126	0.175
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.007	0.009	0.014
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.075	0.077	0.077	0.098
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.007	0.009	0.014
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.061	0.080	0.105	0.126	0.175
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.011	0.013	0.019	0.022	0.030	0.042
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.013	0.019	0.022	0.030	0.042

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-175	8-1-176	8-1-177	8-1-178	8-1-179	8-1-180
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.010	4.686	5.320	5.935	6.550	7.165
材	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.070	1.522	1.768	2.000	3.091	4.493
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.969	2.676	3.154	3.568	4.984	6.642
	电	kW·h	0.658	0.806	0.926	1.046	1.260	1.523
	丙酮	kg	0.141	0.167	0.194	0.218	0.242	0.266
	酸洗膏	kg	0.152	0.182	0.199	0.247	0.294	0.342
	水	t	0.023	0.028	0.033	0.038	0.043	0.085
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.109	0.117	0.126	0.135	0.144	0.158
	塑料布	m ²	0.646	0.796	0.962	1.084	1.207	1.329
	破布	kg	0.438	0.463	0.482	0.545	0.609	0.673
	棉纱头	kg	0.047	0.056	0.064	0.071	0.078	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.630	0.785	0.912	1.031	1.150	1.269
	等离子切割机 400A	台班	0.228	0.278	0.322	0.364	0.405	0.447
	汽车式起重机 8t	台班	0.024	0.033	0.037	0.042	0.048	0.059
	吊装机械(综合)	台班	0.137	0.137	0.152	0.166	0.179	0.187
	载重汽车 8t	台班	0.024	0.033	0.037	0.042	0.048	0.059
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.228	0.278	0.322	0.364	0.405	0.447
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.063	0.078	0.091	0.103	0.115	0.127
	电焊条恒温箱	台班	0.063	0.078	0.091	0.103	0.115	0.127

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-181	8-1-182	8-1-183
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	8.883	10.215	12.872
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	5.571	6.407	8.073
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.236	9.471	11.933
	电	kW·h	1.889	2.172	2.737
	丙酮	kg	0.330	0.380	0.479
	酸洗膏	kg	0.424	0.488	0.615
	水	t	0.105	0.121	0.152
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.196	0.225	0.284
	塑料布	m ²	1.648	1.895	2.388
	破布	kg	0.835	0.960	1.210
	棉纱头	kg	0.107	0.123	0.155
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.574	1.809	2.281
	等离子切割机 400A	台班	0.510	0.642	0.808
	汽车式起重机 8t	台班	0.075	0.083	0.094
	吊装机械(综合)	台班	0.195	0.203	0.211
	载重汽车 8t	台班	0.075	0.083	0.094
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.510	0.642	0.808
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.157	0.181	0.228
	电焊条恒温箱	台班	0.157	0.181	0.228

15. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-184	8-1-185	8-1-186	8-1-187	8-1-188	8-1-189
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1. 179	1. 529	1. 630	1. 940	2. 202	2. 364
材	不锈钢管	m	(9. 156)	(9. 156)	(8. 958)	(8. 958)	(8. 958)	(8. 817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0. 065	0. 083	0. 096	0. 124	0. 144	0. 298
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 030	0. 039	0. 047	0. 064	0. 075	0. 092
	氩气	m ³	0. 083	0. 109	0. 132	0. 178	0. 213	0. 259
	铈钨棒	g	0. 154	0. 199	0. 235	0. 304	0. 357	0. 428
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0. 093	0. 120	0. 162	0. 208	0. 294	0. 378
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0. 013	0. 019	0. 024	0. 036	—	—
	电	kW·h	0. 063	0. 080	0. 099	0. 121	0. 143	0. 184
	丙酮	kg	0. 030	0. 039	0. 046	0. 059	0. 068	0. 082
	酸洗膏	kg	0. 018	0. 025	0. 030	0. 038	0. 058	0. 077
	水	t	0. 005	0. 007	0. 009	0. 010	0. 012	0. 014
	钢丝 φ4.0	kg	0. 073	0. 076	0. 078	0. 083	0. 087	0. 091
	塑料布	m ²	0. 195	0. 221	0. 242	0. 285	0. 360	0. 391
	破布	kg	0. 195	0. 234	0. 274	0. 274	0. 299	0. 317
	棉纱头	kg	0. 010	0. 014	0. 016	0. 018	0. 022	0. 028
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机	氩弧焊机 500A	台班	0. 062	0. 080	0. 093	0. 135	0. 159	0. 186
	砂轮切割机 φ500	台班	0. 004	0. 007	0. 007	0. 014	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0. 026	0. 031	0. 032	0. 047	0. 051	0. 072
	电焊机(综合)	台班	0. 051	0. 065	0. 077	0. 109	0. 127	0. 212
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0. 013	0. 015
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0. 006	0. 008	0. 010
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0. 084	0. 085	0. 085
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0. 006	0. 008	0. 010
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0. 031	0. 032	0. 047	0. 051	0. 072
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0. 013	0. 015
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0. 005	0. 006	0. 008	0. 011	0. 013	0. 021
	电焊条恒温箱	台班	0. 005	0. 006	0. 008	0. 011	0. 013	0. 021

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-190	8-1-191	8-1-192	8-1-193	8-1-194	8-1-195	8-1-196
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	3.407	4.077	4.746	5.364	5.964	6.564	7.165
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.488	1.168	1.720	1.997	2.259	2.521	2.783
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.131	0.166	0.205	0.249	0.296	0.342	0.389
	氩气	m³	0.365	0.462	0.572	0.698	0.828	0.997	1.165
	钨钨棒	g	0.591	0.732	0.871	1.017	1.153	1.288	1.425
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.593	1.086	1.376	1.807	2.058	2.309	2.561
	电	kW·h	0.269	0.407	0.497	0.519	0.584	0.649	0.714
	丙酮	kg	0.113	0.141	0.167	0.194	0.218	0.242	0.266
	酸洗膏	kg	0.101	0.152	0.182	0.199	0.247	0.314	0.382
	水	t	0.019	0.023	0.028	0.033	0.038	0.042	0.049
	钢丝 φ4.0	kg	0.100	0.109	0.117	0.126	0.135	0.143	0.151
	塑料布	m²	0.508	0.646	0.796	0.962	1.084	1.207	1.302
	破布	kg	0.420	0.438	0.463	0.482	0.545	0.609	0.671
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.056	0.064	0.071	0.079	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.339	0.544	0.712	0.826	0.934	1.095
氩弧焊机 500A		台班	0.254	0.324	0.377	0.417	0.473	0.555	0.638
等离子切割机 400A		台班	0.022	0.029	0.034	0.040	0.045	0.053	0.061
普通车床 630×2000		台班	0.073	0.079	0.086	0.089	0.092	0.098	0.106
汽车式起重机 8t		台班	0.015	0.026	0.036	0.041	0.046	0.054	0.063
吊装机械(综合)		台班	0.108	0.151	0.151	0.168	0.183	0.209	0.233
载重汽车 8t		台班	0.015	0.026	0.036	0.041	0.046	0.054	0.063
单速电动葫芦 3t		台班	0.073	0.079	0.086	0.089	0.092	0.098	0.106
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.022	0.029	0.034	0.040	0.045	0.052	0.060
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.034	0.054	0.071	0.082	0.093	0.110	0.126
电焊条恒温箱		台班	0.034	0.054	0.071	0.082	0.093	0.110	0.126

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-197	8-1-198	8-1-199
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	8.995	10.547	13.045
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	3.451	3.980	5.009
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.482	0.556	0.700
	氩气	m ³	1.578	1.829	2.091
	铈钨棒	g	1.767	2.038	2.565
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.176	3.662	4.610
	电	kW·h	0.885	1.021	1.285
	丙酮	kg	0.330	0.380	0.479
	酸洗膏	kg	0.474	0.546	0.688
	水	t	0.061	0.070	0.088
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.187	0.216	0.272
	塑料布	m ²	1.614	1.862	2.344
	破布	kg	0.832	0.960	1.208
	棉纱头	kg	0.107	0.123	0.155
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.556	1.795	2.259
	氩弧焊机 500A	台班	0.730	0.918	1.154
	等离子切割机 400A	台班	0.070	0.088	0.111
	普通车床 630×2000	台班	0.122	0.153	0.192
	汽车式起重机 8t	台班	0.075	0.083	0.094
	吊装机械(综合)	台班	0.260	0.288	0.367
	载重汽车 8t	台班	0.075	0.083	0.094
	单速电动葫芦 3t	台班	0.122	0.153	0.192
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.070	0.088	0.111
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.156	0.180	0.226
	电焊条恒温箱	台班	0.156	0.180	0.226

16. 不锈钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-200	8-1-201	8-1-202	8-1-203	8-1-204	8-1-205
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.554	0.616	0.708	0.793	0.940	1.196
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.010	0.014	0.018	0.023	0.034	0.053
	氩气	m ³	0.027	0.039	0.051	0.065	0.095	0.148
	钨钨棒	g	0.051	0.074	0.097	0.120	0.181	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.028	0.038	0.045	0.058	0.070	0.109
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.010	0.012	0.013	0.018
	电	kW·h	0.027	0.029	0.044	0.053	0.063	0.094
	丙酮	kg	0.012	0.013	0.016	0.021	0.025	0.039
	酸洗膏	kg	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.006
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.075
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.180
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.254
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.031	0.040	0.048	0.059	0.069	0.090
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	0.004
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.025	0.028
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-206	8-1-207	8-1-208	8-1-209	8-1-210	8-1-211
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.558	1.657	2.002	2.070	2.442	3.486
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.081	0.098	0.130	0.152	0.249	0.388
	氩气	m ³	0.230	0.275	0.363	0.428	0.699	1.084
	钨钨棒	g	0.437	0.512	0.675	0.789	1.308	2.031
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.149	0.202	0.206	0.291	0.375	0.588
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.025	0.031	0.036	—	—	—
	电	kW·h	0.123	0.151	0.155	0.184	0.237	0.330
	丙酮	kg	0.051	0.590	0.059	0.068	0.082	0.113
	酸洗膏	kg	0.025	0.030	0.038	0.058	0.077	0.101
	水	t	0.009	0.010	0.010	0.012	0.014	0.019
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.080	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m ²	0.200	0.250	0.285	0.334	0.391	0.508
	破布	kg	0.258	0.260	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.019	0.021	0.022	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.120	0.148	0.225	0.252	0.363	0.514
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.008	0.015	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.034	0.037	0.049	0.050	0.071	0.072
	单速电动葫芦 3t	台班	0.034	0.037	0.049	0.050	0.071	0.072
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.013	0.015	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.006	0.008	0.010	0.015
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.083	0.084	0.084	0.107
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.006	0.008	0.010	0.015
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.013	0.015	0.022
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

17. 不锈钢伴热管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-212	8-1-213	8-1-214	8-1-215	8-1-216	8-1-217
项 目 名 称			用于装置内管道 公称直径(mm以内)			用于外管廊管道 公称直径(mm以内)		
			15	20	25	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.274	2.743	3.181	1.162	1.285	1.427
材	不锈钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.035	0.043	0.068	0.023	0.029	0.045
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.052	0.065	0.091	0.035	0.043	0.061
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.015	0.018	0.030	0.010	0.012	0.020
	电	kW·h	0.039	0.048	0.065	0.024	0.034	0.044
	不锈钢带 15×1	kg	0.086	1.088	1.420	0.086	1.088	1.420
	丙酮	kg	0.020	0.023	0.032	0.013	0.015	0.021
	酸洗膏	kg	0.006	0.008	0.011	0.006	0.008	0.011
	水	t	0.003	0.003	0.006	0.002	0.002	0.004
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	破布	kg	0.080	0.080	0.172	0.079	0.079	0.171
	棉纱头	kg	0.004	0.008	0.009	0.003	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.025	0.032	0.044	0.017	0.021	0.029
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.004	0.008	0.001	0.003	0.006
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.003	0.003	0.004	0.002	0.002	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.004	0.002	0.002	0.003

18. 不锈钢伴热管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-218	8-1-219	8-1-220	8-1-221	8-1-222	8-1-223
项 目 名 称			用于装置内管道 公称直径(mm以内)			用于外管廊管道 公称直径(mm以内)		
			15	20	25	15	20	25
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.499	2.927	3.293	1.265	1.349	1.518
材 料	不锈钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.041	0.052	0.083	0.028	0.034	0.054
	氩气	m ³	0.140	0.146	0.166	0.135	0.144	0.164
	钨钨棒	g	0.108	0.135	0.193	0.073	0.092	0.150
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.063	0.079	0.110	0.057	0.080	0.113
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.018	0.022	0.036	0.015	0.021	0.038
	电	kW·h	0.039	0.048	0.065	0.024	0.034	0.044
	不锈钢带 15×1	kg	0.086	1.088	1.420	0.086	1.088	1.420
	丙酮	kg	0.020	0.023	0.032	0.013	0.015	0.021
	酸洗膏	kg	0.006	0.008	0.011	0.006	0.008	0.011
	水	t	0.003	0.003	0.006	0.002	0.002	0.004
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	破布	kg	0.080	0.080	0.172	0.079	0.079	0.171
	棉纱头	kg	0.004	0.008	0.009	0.003	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.027	0.034	0.045	0.018	0.027	0.033
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.004	0.008	0.001	0.003	0.006

19. 不锈钢板卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-224	8-1-225	8-1-226	8-1-227	8-1-228	8-1-229	8-1-230
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.718	3.200	3.779	4.349	4.987	5.890	6.666
材	不锈钢板卷管	m	(9.381)	(9.381)	(9.381)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.570	0.712	0.848	0.985	1.112	1.953	2.162
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.512	0.639	0.761	0.884	1.000	1.514	1.677
	电	kW·h	0.478	0.597	0.724	0.845	0.952	1.227	1.361
	丙酮	kg	0.139	0.173	0.205	0.205	0.270	0.302	0.352
	酸洗膏	kg	0.105	0.159	0.190	0.208	0.258	0.290	0.328
	水	t	0.024	0.028	0.034	0.040	0.046	0.052	0.056
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.201	0.201	0.201
	破布	kg	0.014	0.018	0.020	0.024	0.026	0.030	0.034
	棉纱头	kg	0.047	0.057	0.068	0.086	0.091	0.101	0.115
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.246	0.307	0.366	0.424	0.479	0.647	0.717
	等离子切割机 400A	台班	0.208	0.259	0.308	0.358	0.405	0.462	0.512
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029
	吊装机械(综合)	台班	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128	0.139	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.208	0.259	0.308	0.358	0.405	0.462	0.512
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.025	0.030	0.037	0.042	0.048	0.065	0.072
	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.030	0.037	0.042	0.048	0.065	0.072

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-231	8-1-232	8-1-233	8-1-234	8-1-235	8-1-236	8-1-237
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	8.600	9.887	11.471	13.034	14.727	18.250	21.944
材 料	不锈钢板卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	4.576	5.237	8.346	9.373	10.401	12.456	18.132
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.624	3.002	4.813	5.405	5.997	7.181	10.830
	电	kW·h	2.085	2.391	2.933	3.292	3.649	4.413	5.431
	丙酮	kg	0.398	0.455	0.519	0.581	0.644	0.732	0.821
	酸洗膏	kg	0.105	0.499	0.636	0.755	0.883	1.011	1.138
	水	t	0.068	0.076	0.089	0.099	0.109	0.120	0.136
	角钢(综合)	kg	0.201	0.221	0.221	0.221	0.221	0.296	0.296
	破布	kg	0.040	0.046	0.052	0.058	0.064	0.070	0.080
	棉纱头	kg	0.134	0.151	0.175	0.194	0.243	0.292	0.337
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.379	1.578	1.798	2.020	2.242	2.684
等离子切割机 400A		台班	0.620	0.709	0.848	0.952	1.055	1.262	1.541
汽车式起重机 8t		台班	0.035	0.048	0.063	0.081	0.090	0.105	0.153
吊装机械(综合)		台班	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318	0.382	0.442
载重汽车 8t		台班	0.035	0.048	0.063	0.081	0.090	0.105	0.153
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.620	0.709	0.848	0.952	1.055	1.262	1.541
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006	0.007	0.008
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.138	0.158	0.180	0.202	0.224	0.268	0.316
电焊条恒温箱		台班	0.138	0.158	0.180	0.202	0.224	0.268	0.316

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-238	8-1-239	8-1-240
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	23.483	26.469	28.363
材 料	不锈钢板卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	20.518	23.218	28.978
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	11.638	13.170	16.436
	电	kW·h	6.191	7.006	8.744
	丙酮	kg	0.936	1.058	1.321
	酸洗膏	kg	1.296	1.468	1.832
	水	t	0.155	0.175	0.218
	角钢(综合)	kg	0.337	0.381	0.476
	破布	kg	0.091	0.103	0.129
	棉纱头	kg	0.384	0.434	0.542
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	3.856	4.930	5.122
	等离子切割机 400A	台班	1.880	2.404	2.497
	汽车式起重机 8t	台班	0.196	0.228	0.270
	吊装机械(综合)	台班	0.531	0.637	0.651
	载重汽车 8t	台班	0.196	0.228	0.270
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	1.880	2.404	2.497
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.008	0.008	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.386	0.494	0.513
	电焊条恒温箱	台班	0.386	0.494	0.513

20. 不锈钢板卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-241	8-1-242	8-1-243	8-1-244	8-1-245	8-1-246	8-1-247
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.950	3.483	4.113	4.738	5.429	6.457	7.308
材	不锈钢板卷管	m	(9.381)	(9.381)	(9.381)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.294	0.366	0.437	0.507	0.572	1.317	1.457
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.187	0.234	0.281	0.326	0.368	0.413	0.458
	氩气	m ³	0.524	0.658	0.784	0.911	1.031	1.158	1.281
	钨钨棒	g	0.734	0.920	1.097	1.276	1.444	1.616	1.791
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.509	0.636	0.758	0.880	0.996	1.508	1.671
	电	kW·h	0.418	0.524	0.635	0.741	0.833	1.121	1.245
	丙酮	kg	0.139	0.173	0.205	0.205	0.270	0.302	0.352
	酸洗膏	kg	0.105	0.159	0.190	0.208	0.258	0.290	0.328
	水	t	0.024	0.028	0.034	0.040	0.046	0.052	0.056
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.201	0.201	0.201
	破布	kg	0.014	0.018	0.020	0.024	0.026	0.030	0.034
	棉纱头	kg	0.047	0.057	0.068	0.086	0.091	0.101	0.115
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.127	0.158	0.188	0.218	0.247	0.436	0.483
	氩弧焊机 500A	台班	0.243	0.304	0.367	0.426	0.483	0.545	0.603
	等离子切割机 400A	台班	0.208	0.259	0.308	0.358	0.405	0.462	0.520
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029
	吊装机械(综合)	台班	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128	0.139	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.208	0.259	0.308	0.358	0.405	0.462	0.520
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.013	0.016	0.019	0.022	0.025	0.044	0.048
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.016	0.019	0.022	0.025	0.044	0.048

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-248	8-1-249	8-1-250	8-1-251	8-1-252	8-1-253	8-1-254
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.651	9.947	11.816	13.427	15.175	18.817	22.930
材	不锈钢板卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.347	2.682	5.366	6.022	6.680	7.993	13.388
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.668	0.764	0.870	0.977	1.082	1.296	1.509
	氩气	m ³	1.872	2.141	2.433	2.733	3.033	3.632	4.224
	铈钨棒	g	2.131	2.440	2.769	3.112	3.455	4.142	4.814
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.494	2.853	4.597	5.162	5.727	6.858	10.361
	电	kW·h	1.622	1.863	2.447	2.748	3.044	3.687	4.714
	丙酮	kg	0.398	0.455	0.519	0.581	0.644	0.732	0.821
	酸洗膏	kg	0.406	0.499	0.636	0.755	0.883	1.011	1.138
	水	t	0.068	0.076	0.089	0.099	0.109	0.120	0.136
	角钢(综合)	kg	0.201	0.221	0.221	0.221	0.221	0.296	0.296
	破布	kg	0.040	0.046	0.052	0.058	0.064	0.070	0.080
	棉纱头	kg	0.134	0.151	0.175	0.194	0.243	0.292	0.337
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.707	0.808	1.156	1.298	1.439	1.722	2.308
	氩弧焊机 500A	台班	0.710	0.815	0.926	1.040	1.154	1.398	1.622
	等离子切割机 400A	台班	0.620	0.709	0.848	0.952	1.055	1.262	1.541
	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.048	0.063	0.081	0.090	0.105	0.153
	吊装机械(综合)	台班	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318	0.382	0.442
	载重汽车 8t	台班	0.035	0.048	0.063	0.081	0.090	0.105	0.153
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.620	0.709	0.848	0.952	1.055	1.262	1.541
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.070	0.081	0.116	0.130	0.144	0.172	0.230
	电焊条恒温箱	台班	0.070	0.081	0.116	0.130	0.144	0.172	0.230

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-255	8-1-256	8-1-257
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	24.536	28.896	30.955
材	不锈钢板卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	14.727	17.672	20.409
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.660	1.992	2.300
	氩气	m ³	4.646	5.575	6.439
	铈钨棒	g	5.253	7.339	10.253
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	11.397	13.076	15.794
	电	kW·h	5.144	7.186	10.039
	丙酮	kg	0.903	1.251	1.747
	酸洗膏	kg	1.252	1.502	1.735
	水	t	0.148	0.207	0.290
	角钢(综合)	kg	0.325	0.390	0.452
	破布	kg	0.088	0.122	0.169
	棉纱头	kg	0.367	0.514	0.724
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.327	2.884	3.307
	氩弧焊机 500A	台班	2.000	2.479	2.843
	等离子切割机 400A	台班	1.865	2.316	2.656
	汽车式起重机 8t	台班	0.196	0.228	0.270
	吊装机械(综合)	台班	0.553	0.691	0.863
	载重汽车 8t	台班	0.196	0.228	0.270
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.865	2.316	2.656
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.008	0.009	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.233	0.288	0.331
	电焊条恒温箱	台班	0.233	0.288	0.331

21. 双相不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内充氩保护，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-258	8-1-259	8-1-260	8-1-261	8-1-262	8-1-263
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.666	0.741	0.852	0.955	1.131	1.539
材	双相不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.010	0.014	0.018	0.023	0.034	0.053
	氩气	m ³	0.145	0.152	0.172	0.186	0.209	0.234
	铈钨棒	g	0.051	0.074	0.097	0.120	0.181	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.028	0.038	0.045	0.058	0.070	0.109
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.010	0.012	0.013	0.018
	电	kW·h	0.027	0.029	0.044	0.053	0.063	0.063
	丙酮	kg	0.012	0.013	0.016	0.021	0.025	0.030
	酸洗膏	kg	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.073
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.195
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.195
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.037	0.048	0.058	0.071	0.083	0.099
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.004	0.004	0.005
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.030	0.031

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-264	8-1-265	8-1-266	8-1-267	8-1-268	8-1-269	
项 目 名 称			公称直径（mm以内）						
			65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1. 695	2. 300	2. 737	3. 106	3. 319	4. 102	
材 料	双相不锈钢管	m	(9. 156)	(8. 958)	(8. 958)	(8. 958)	(8. 817)	(8. 817)	
	双相不锈钢电焊条	kg	0. 083	0. 096	0. 124	0. 144	0. 298	0. 488	
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0. 039	0. 047	0. 064	0. 075	0. 092	0. 131	
	氩气	m ³	0. 258	0. 272	0. 302	0. 473	0. 505	0. 566	
	钨钨棒	g	0. 199	0. 235	0. 304	0. 357	0. 428	0. 591	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0. 120	0. 162	0. 208	0. 294	0. 378	0. 593	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0. 013	0. 019	0. 024	—	—	—	
	电	kW·h	0. 080	0. 099	0. 121	0. 143	0. 184	0. 269	
	丙酮	kg	0. 039	0. 046	0. 059	0. 068	0. 082	0. 113	
	酸洗膏	kg	0. 025	0. 030	0. 038	0. 058	0. 077	0. 101	
	水	t	0. 007	0. 009	0. 010	0. 012	0. 014	0. 019	
	钢丝 φ4.0	kg	0. 076	0. 078	0. 083	0. 087	0. 091	0. 100	
	塑料布	m ²	0. 221	0. 242	0. 285	0. 360	0. 391	0. 508	
	破布	kg	0. 234	0. 274	0. 274	0. 299	0. 317	0. 420	
	棉纱头	kg	0. 014	0. 016	0. 018	0. 022	0. 028	0. 040	
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0. 065	0. 077	0. 109	0. 127	0. 212	0. 339
		氩弧焊机 500A	台班	0. 080	0. 093	0. 135	0. 159	0. 186	0. 254
		砂轮切割机 φ500	台班	0. 007	0. 007	0. 041	—	—	—
普通车床 630×2000		台班	0. 031	0. 032	0. 047	0. 051	0. 072	0. 073	
单速电动葫芦 3t		台班	0. 031	0. 032	0. 047	0. 051	0. 072	0. 073	
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0. 013	0. 015	0. 022	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0. 006	0. 008	0. 010	0. 015	
吊装机械(综合)		台班	—	—	0. 084	0. 085	0. 085	0. 108	
载重汽车 8t		台班	—	—	0. 006	0. 008	0. 010	0. 015	
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	—	—	—	0. 013	0. 015	0. 022	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 006	0. 008	0. 011	0. 013	0. 021	0. 034	
电焊条恒温箱		台班	0. 006	0. 008	0. 010	0. 013	0. 021	0. 034	

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-270	8-1-271	8-1-272	8-1-273	8-1-274	8-1-275
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4. 907	5. 713	6. 456	7. 179	7. 614	8. 193
材 料	双相不锈钢管	m	(8. 817)	(8. 817)	(8. 817)	(8. 817)	(8. 817)	(8. 817)
	双相不锈钢电焊条	kg	1. 168	1. 720	1. 997	2. 259	2. 521	2. 783
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0. 166	0. 205	0. 249	0. 296	0. 342	0. 389
	氩气	m ³	0. 812	0. 875	1. 274	1. 511	1. 586	1. 708
	铈钨棒	g	0. 732	0. 871	1. 017	1. 153	1. 288	1. 425
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1. 086	1. 376	1. 807	2. 058	2. 309	2. 561
	电	kW·h	0. 407	0. 497	0. 519	0. 548	0. 649	0. 714
	丙酮	kg	0. 141	0. 167	0. 194	0. 218	0. 242	0. 266
	酸洗膏	kg	0. 152	0. 182	0. 199	0. 247	0. 314	0. 382
	水	t	0. 023	0. 028	0. 033	0. 038	0. 042	0. 049
	钢丝 φ4.0	kg	0. 109	0. 117	0. 126	0. 135	0. 143	0. 151
	塑料布	m ²	0. 646	0. 796	0. 962	1. 084	1. 207	1. 302
	破布	kg	0. 438	0. 463	0. 482	0. 545	0. 609	0. 671
	棉纱头	kg	0. 047	0. 056	0. 064	0. 071	0. 079	0. 086
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0. 544	0. 712	0. 826	0. 934	1. 095
氩弧焊机 500A		台班	0. 324	0. 377	0. 417	0. 473	0. 555	0. 638
等离子切割机 400A		台班	0. 029	0. 034	0. 040	0. 045	0. 053	0. 061
普通车床 630×2000		台班	0. 079	0. 086	0. 089	0. 092	0. 098	0. 106
单速电动葫芦 3t		台班	0. 079	0. 086	0. 089	0. 092	0. 098	0. 106
汽车式起重机 8t		台班	0. 026	0. 036	0. 041	0. 046	0. 054	0. 063
吊装机械(综合)		台班	0. 151	0. 151	0. 168	0. 183	0. 209	0. 233
载重汽车 8t		台班	0. 026	0. 036	0. 041	0. 046	0. 054	0. 063
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	0. 029	0. 034	0. 040	0. 045	0. 052	0. 060
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 054	0. 071	0. 082	0. 093	0. 110	0. 126
电焊条恒温箱		台班	0. 054	0. 071	0. 082	0. 093	0. 110	0. 126

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-276	8-1-277	8-1-278
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	8.816	9.486	10.207
材 料	双相不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	双相不锈钢电焊条	kg	5.775	6.641	8.368
	双相不锈钢焊丝	kg	0.756	0.869	1.095
	氩气	m ³	2.117	2.435	3.068
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.261	6.050	7.623
	镀锌低碳钢丝 8# ~12#	kg	0.187	0.216	0.272
	塑料布	m ²	1.614	1.862	2.344
	铈钨棒	g	2.947	3.390	4.271
	棉纱头	kg	0.107	0.123	0.155
	破布	kg	0.832	0.960	1.208
	丙酮	kg	0.330	0.380	0.479
	酸洗膏	kg	0.474	0.546	0.688
	水	kg	0.061	0.070	0.088
	电	kW·h	0.885	1.021	1.285
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.083	0.105
	吊装机械(综合)	台班	0.141	0.163	0.205
	载重汽车 8t	台班	0.073	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	0.083	0.105
	单速电动葫芦 3t	台班	0.144	0.165	0.209
	普通车床 630×2000	台班	0.144	0.165	0.209
	等离子切割机 400A	台班	0.070	0.081	0.102
	氩弧焊机 500A	台班	0.743	0.855	1.077
	电焊机(综合)	台班	1.833	2.108	2.655
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.184	0.211	0.265
	电焊条恒温箱	台班	0.184	0.211	0.265
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.070	0.081	0.102

22. 合金钢管(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-279	8-1-280	8-1-281	8-1-282	8-1-283	8-1-284
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.575	0.643	0.766	0.845	0.930	1.085
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊条	kg	0.027	0.034	0.053	0.067	0.075	0.105
	氧气	m³	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.010
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.030	0.035	0.042	0.050	0.056	0.066
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.014
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	电	kW·h	0.027	0.037	0.043	0.053	0.064	0.072
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.028	0.033
	钢丝 φ4.0	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.025	0.031	0.048	0.059	0.068	0.084
	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.024	0.024	0.025	0.028
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.002	0.003	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.005	0.006	0.007	0.009

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-285	8-1-286	8-1-287	8-1-288	8-1-289	8-1-290
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.425	1.529	1.814	1.877	2.102	2.991
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.187	0.220	0.412	0.458	0.580	0.995
	氧气	m ³	0.013	0.015	0.022	0.024	0.089	0.134
	乙炔气	kg	0.004	0.005	0.007	0.008	0.030	0.045
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.087	0.101	0.144	0.155	0.200	0.301
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.020	0.024	0.035	0.037	—	—
	磨头	个	0.064	0.074	0.090	—	—	—
	电	kW·h	0.107	0.126	0.190	0.208	0.235	0.321
	丙酮	kg	0.046	0.054	0.065	0.075	0.090	0.124
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m ²	0.243	0.267	0.314	0.397	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.136	0.161	0.239	0.267	0.323	0.457
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.005	0.009	0.009	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.007	0.010
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.038	0.064	0.065	0.065	0.068
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.038	0.064	0.065	0.065	0.068
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.081	0.084	0.084	0.106
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.014	0.016	0.024	0.026	0.033	0.046
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.016	0.024	0.026	0.033	0.046

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-291	8-1-292	8-1-293	8-1-294	8-1-295	8-1-296	8-1-297
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.626	3.951	4.362	5.222	5.744	7.073	8.400
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	1.956	2.393	2.828	3.200	4.735	5.235	5.733
	氧气	m ³	0.201	0.213	0.226	0.255	0.306	0.336	0.365
	乙炔气	kg	0.068	0.072	0.075	0.085	0.102	0.112	0.122
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.466	0.529	0.612	0.692	0.868	0.961	1.055
	电	kW·h	0.444	0.504	0.465	0.513	0.604	0.665	0.726
	丙酮	kg	0.155	0.160	0.162	0.185	0.208	0.230	0.253
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.057	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.646	0.683	0.720	0.810	0.952	1.053	1.153
	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.016	0.018	0.022	0.025
	普通车床 630×2000	台班	0.069	0.071	0.071	0.073	0.091	0.096	0.099
	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	吊装机械(综合)	台班	0.149	0.149	0.165	0.180	0.196	0.196	0.197
	载重汽车 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	单速电动葫芦 3t	台班	0.069	0.071	0.071	0.073	0.091	0.096	0.099
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.064	0.068	0.072	0.081	0.095	0.105	0.116
	电焊条恒温箱	台班	0.064	0.068	0.072	0.081	0.095	0.105	0.116

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-298	8-1-299
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	10.082	11.255
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	6.306	7.682
	氧气	m ³	0.402	0.490
	乙炔气	kg	0.138	0.152
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.161	1.414
	电	kW·h	0.799	0.973
	丙酮	kg	0.278	0.338
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.197	0.239
	塑料布	m ²	2.116	2.577
	破布	kg	0.855	1.043
	棉纱头	kg	0.102	0.124
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.270	1.546
	半自动切割机 100mm	台班	0.028	0.035
	普通车床 630×2000	台班	0.110	0.134
	汽车式起重机 8t	台班	0.096	0.108
	吊装机械(综合)	台班	0.215	0.275
	载重汽车 8t	台班	0.096	0.108
	单速电动葫芦 3t	台班	0.110	0.134
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.128	0.156
	电焊条恒温箱	台班	0.128	0.156

23. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-300	8-1-301	8-1-302	8-1-303	8-1-304	8-1-305	8-1-306
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.143	1.467	1.574	1.934	2.098	2.204	3.155
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.073	0.092	0.108	0.281	0.339	0.396	0.733
	合金钢焊丝	kg	0.031	0.039	0.047	0.059	0.071	0.085	0.117
	氧气	m ³	0.010	0.013	0.015	0.022	0.024	0.089	0.134
	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008	0.030	0.045
	氩气	m ³	0.085	0.110	0.131	0.167	0.199	0.237	0.327
	钨钨棒	g	0.171	0.221	0.262	0.333	0.396	0.474	0.655
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.070	0.086	0.099	0.142	0.152	0.195	0.294
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.014	0.020	0.024	0.035	0.037	—	—
	磨头	个	0.048	0.064	0.074	0.090	—	—	—
	电	kW·h	0.067	0.077	0.091	0.155	0.160	0.190	0.265
	丙酮	kg	0.033	0.046	0.054	0.065	0.075	0.090	0.124
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.084	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m ²	0.216	0.243	0.267	0.314	0.397	0.431	0.560
	破布	kg	0.226	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.012	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.048	0.062	0.074	0.093	0.112	0.133	0.183
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.004	0.005	0.009	0.009	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.028	0.036	0.038	0.064	0.065	0.065	0.068
	电焊机(综合)	台班	0.059	0.074	0.087	0.169	0.173	0.228	0.343
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	—	0.007	0.010
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.081	0.084	0.084	0.106
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.036	0.038	0.064	0.065	0.065	0.068
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.006	0.008	0.009	0.017	0.017	0.022	0.034
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.008	0.009	0.017	0.017	0.022	0.034

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-307	8-1-308	8-1-309	8-1-310	8-1-311	8-1-312	8-1-313
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.897	3.997	4.642	5.548	6.127	7.516	8.905
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	1.096	1.458	2.415	2.733	4.158	4.596	5.035
	合金钢焊丝	kg	0.125	0.133	0.153	0.174	0.195	0.217	0.239
	氧气	m ³	0.156	0.178	0.226	0.255	0.306	0.336	0.365
	乙炔气	kg	0.052	0.059	0.075	0.085	0.102	0.112	0.122
	氩气	m ³	0.349	0.372	0.429	0.487	0.548	0.607	0.667
	铈钨棒	g	0.700	0.744	0.859	0.975	1.096	1.215	1.334
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.413	0.517	0.598	0.678	0.850	0.940	1.030
	电	kW·h	0.290	0.347	0.417	0.457	0.548	0.604	0.660
	丙酮	kg	0.135	0.141	0.162	0.185	0.208	0.230	0.253
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.413	0.484	0.619	0.696	0.840	0.929	1.040
	氩弧焊机 500A	台班	0.196	0.209	0.241	0.273	0.307	0.341	0.375
	半自动切割机 100mm	台班	0.011	0.012	0.014	0.016	0.018	0.022	0.025
	普通车床 630×2000	台班	0.069	0.069	0.071	0.073	0.091	0.096	0.099
	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	吊装机械(综合)	台班	0.149	0.149	0.165	0.180	0.196	0.196	0.197
	载重汽车 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	单速电动葫芦 3t	台班	0.069	0.069	0.071	0.073	0.091	0.096	0.099
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.041	0.048	0.062	0.070	0.084	0.093	0.104
	电焊条恒温箱	台班	0.041	0.048	0.062	0.070	0.084	0.093	0.104

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-314	8-1-315
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	10.220	11.930
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	5.538	6.747
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.133	1.380
	电	kW·h	0.726	0.885
	破布	kg	0.855	1.043
	棉纱头	kg	0.102	0.124
	其他材料费	%	1.000	1.000
	丙酮	kg	0.278	0.338
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.186	0.226
	塑料布	m ²	2.116	2.577
	氧气	m ³	0.402	0.490
	乙炔气	kg	0.134	0.163
	合金钢焊丝	kg	0.263	0.320
	氩气	m ³	0.780	0.891
	钨钨棒	g	1.468	1.788
机	电焊机(综合)	台班	1.143	1.392
	氩弧焊机 500A	台班	0.412	0.502
	半自动切割机 100mm	台班	0.028	0.035
	普通车床 630×2000	台班	0.110	0.134
	汽车式起重机 8t	台班	0.096	0.108
	吊装机械(综合)	台班	0.215	0.275
	载重汽车 8t	台班	0.096	0.108
	单速电动葫芦 3t	台班	0.110	0.134
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.115	0.141
	电焊条恒温箱	台班	0.115	0.141

24. 合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-316	8-1-317	8-1-318	8-1-319	8-1-320	8-1-321
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.666	0.746	0.883	0.975	1.073	1.249
材 料	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊丝	kg	0.013	0.016	0.025	0.032	0.036	0.050
	氧气	m³	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.010
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003
	氩气	m³	0.035	0.045	0.071	0.088	0.101	0.140
	钨钨棒	g	0.070	0.089	0.142	0.177	0.202	0.280
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.038	0.045	0.054	0.065	0.076	0.090
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.014
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	电	kW·h	0.027	0.037	0.043	0.053	0.064	0.072
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.028	0.033
	钢丝 φ4.0	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.022	0.028	0.040	0.050	0.058	0.082
	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.024	0.024	0.025	0.034

计量单位: 10m

[illegible]

25. 哈氏合金钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-328	8-1-329	8-1-330	8-1-331	8-1-332	8-1-333
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.847	0.941	1.104	1.213	1.329	1.539
材	哈氏合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.013	0.016	0.025	0.032	0.036	0.050
	氩气 99.999%	m ³	0.035	0.045	0.071	0.088	0.101	0.140
	铈钨棒	g	0.070	0.089	0.142	0.177	0.202	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.038	0.045	0.054	0.065	0.076	0.090
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.014
	电	kW·h	0.027	0.029	0.044	0.053	0.063	0.094
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.028	0.033
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.075
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.180
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.254
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.030	0.039	0.055	0.068	0.079	0.094
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.003	0.004	0.004	0.004
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.033	0.033	0.034	0.039

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-334	8-1-335	8-1-336	8-1-337	8-1-338	8-1-339
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.176	2.333	2.851	3.088	3.233	4.604
材	哈氏合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	哈氏合金钢电焊条	kg	0.092	0.108	0.281	0.339	0.396	0.733
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.039	0.047	0.059	0.071	0.085	0.117
	氧气	m ³	—	—	—	0.043	0.158	0.236
	乙炔气	kg	—	—	—	0.015	0.052	0.079
	氩气 99.999%	m ³	0.110	0.131	0.167	0.199	0.237	0.327
	铈钨棒	g	0.221	0.262	0.333	0.396	0.474	0.655
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.086	0.099	0.142	0.152	0.195	0.294
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.020	0.024	0.035	0.037	—	—
	电	kW·h	0.080	0.099	0.121	0.143	0.184	0.269
	丙酮	kg	0.039	0.046	0.059	0.068	0.082	0.113
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m ²	0.221	0.242	0.285	0.360	0.391	0.508
	破布	kg	0.234	0.274	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.014	0.016	0.018	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.074	0.087	0.169	0.173	0.228	0.343
	氩弧焊机 500A	台班	0.062	0.074	0.093	0.112	0.133	0.183
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.005	0.009	0.009	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	0.008	0.009	0.013
	普通车床 630×2000	台班	0.049	0.052	0.088	0.090	0.090	0.094
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	吊装机械(综合)	台班	—	0.081	0.084	0.084	0.084	0.106
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.058	0.064	0.065	0.065	0.068
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.008	0.009	0.017	0.017	0.022	0.034
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.009	0.017	0.017	0.022	0.034

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-340	8-1-341	8-1-342	8-1-343	8-1-344	8-1-345
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.617	5.817	6.746	8.053	8.888	10.888
材	哈氏合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	哈氏合金钢电焊条	kg	1.096	1.458	2.415	2.733	4.158	4.596
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.125	0.133	0.153	0.174	0.195	0.217
	氧气	m ³	0.276	0.315	0.399	0.450	0.540	0.592
	乙炔气	kg	0.092	0.105	0.133	0.150	0.180	0.197
	氩气 99.999%	m ³	0.349	0.372	0.429	0.487	0.548	0.607
	铈钨棒	g	0.700	0.744	0.859	0.975	1.096	1.215
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.413	0.517	0.598	0.678	0.850	0.940
	电	kW·h	0.290	0.347	0.417	0.457	0.548	0.604
	丙酮	kg	0.135	0.141	0.162	0.185	0.208	0.230
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.109	0.117	0.126	0.135	0.143	0.151
	塑料布	m ²	0.646	0.796	0.962	1.084	1.207	1.302
	破布	kg	0.438	0.463	0.482	0.545	0.609	0.671
	棉纱头	kg	0.047	0.056	0.064	0.071	0.079	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.413	0.484	0.619	0.696	0.840	0.929
	氩弧焊机 500A	台班	0.196	0.209	0.241	0.273	0.307	0.341
	半自动切割机 100mm	台班	0.015	0.016	0.019	0.022	0.025	0.030
	普通车床 630×2000	台班	0.096	0.096	0.097	0.100	0.126	0.132
	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.049	0.070	0.079	0.099	0.109
	吊装机械(综合)	台班	0.144	0.144	0.159	0.174	0.190	0.190
	载重汽车 8t	台班	0.040	0.049	0.070	0.079	0.099	0.109
	单速电动葫芦 3t	台班	0.096	0.096	0.097	0.100	0.126	0.132
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.057	0.066	0.085	0.095	0.115	0.127
	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.066	0.085	0.095	0.115	0.127

26. 铝及铝合金管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-346	8-1-347	8-1-348	8-1-349	8-1-350	8-1-351
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			18	25	30	40	50	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.347	0.396	0.431	0.510	0.576	0.700
材	铝及铝合金管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.880)	(9.880)
	铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6	kg	0.003	0.004	0.005	0.010	0.013	0.017
	氧气	m³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.038
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.018
	氩气	m³	0.009	0.011	0.015	0.029	0.036	0.046
	钨钨棒	g	0.017	0.023	0.030	0.058	0.072	0.092
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.001	0.001	0.010	0.014	0.018	0.022
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.002	0.002	0.002	0.005	0.005	0.005
	铁砂布	张	0.013	0.013	0.016	0.020	0.030	0.037
	电	kW·h	—	—	0.008	0.010	0.013	0.020
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.022	0.039	0.049	0.068	0.080	0.095
	硝酸	kg	0.009	0.011	0.014	0.020	0.024	0.029
	重铬酸钾 98%	kg	0.003	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012
	水	t	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005
	钢丝 φ4.0	kg	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027
	破布	kg	0.018	0.019	0.025	0.026	0.038	0.038
其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.006	0.008	0.011	0.018	0.022	0.028
	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-352	8-1-353	8-1-354	8-1-355	8-1-356	8-1-357
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			70	80	100	125	150	180
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.783	1.119	1.359	1.677	1.873	2.469
材	铝及铝合金管	m	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铝锰合金焊丝 丝321 ϕ 1~6	kg	0.020	0.034	0.037	0.046	0.084	0.098
	氧气	m ³	0.047	0.053	0.070	0.088	0.118	0.144
	乙炔气	kg	0.022	0.025	0.032	0.041	0.055	0.066
	氩气	m ³	0.054	0.093	0.099	0.125	0.227	0.264
	铈钨棒	g	0.107	0.186	0.199	0.250	0.454	0.527
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.026	0.347	0.410	0.517	0.674	0.895
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.006	—	—	—	—	—
	铁砂布	张	0.050	0.059	0.075	0.096	0.106	0.114
	电	kW·h	0.023	0.060	0.070	0.096	0.113	0.146
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.111	0.128	0.160	0.187	0.258	0.335
	硝酸	kg	0.034	0.037	0.048	0.060	0.075	0.088
	重铬酸钾 98%	kg	0.014	0.015	0.019	0.024	0.031	0.036
	水	t	0.007	0.007	0.009	0.012	0.014	0.017
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027
	破布	kg	0.040	0.043	0.057	0.060	0.062	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.034	0.041	0.052	0.084	0.097
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.004	—	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.127	0.159	0.199	0.244	0.291
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.061	0.066
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.004	0.004
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.127	0.159	0.199	0.244	0.291
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-358	8-1-359	8-1-360	8-1-361	8-1-362
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			200	250	300	350	410
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2. 791	3. 153	3. 655	4. 785	5. 758
材 料	铝及铝合金管	m	(9. 880)	(9. 880)	(9. 880)	(9. 880)	(9. 880)
	铝锰合金焊丝 丝321 Φ1~6	kg	0. 124	0. 164	0. 236	0. 473	0. 765
	氧气	m ³	0. 179	0. 667	0. 897	1. 406	2. 038
	乙炔气	kg	0. 083	0. 312	0. 419	0. 657	0. 954
	氩气	m ³	0. 332	0. 436	0. 635	1. 287	2. 097
	钨钨棒	g	0. 664	0. 871	1. 271	2. 573	4. 195
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0. 998	1. 477	1. 935	2. 913	4. 275
	铁砂布	张	0. 114	0. 283	0. 237	0. 368	0. 418
	电	kW·h	0. 166	0. 219	0. 284	0. 430	0. 533
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0. 357	0. 417	0. 477	0. 534	0. 624
	硝酸	kg	0. 104	0. 119	0. 155	0. 167	0. 196
	重铬酸钾 98%	kg	0. 043	0. 048	0. 063	0. 068	0. 078
	水	t	0. 020	0. 022	0. 029	0. 032	0. 037
	钢丝 Φ4.0	kg	0. 027	0. 027	0. 027	0. 027	0. 027
	破布	kg	0. 066	0. 082	0. 083	0. 094	0. 476
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0. 123	0. 150	0. 219	0. 416
等离子切割机 400A		台班	0. 325	0. 413	0. 495	0. 607	0. 746
汽车式起重机 8t		台班	0. 004	0. 005	0. 007	0. 010	0. 016
吊装机械(综合)		台班	0. 066	0. 075	0. 079	0. 085	0. 091
载重汽车 8t		台班	0. 004	0. 005	0. 007	0. 010	0. 016
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	0. 325	0. 413	0. 495	0. 607	0. 746
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002

27. 铝及铝合金板卷管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝酸洗, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-363	8-1-364	8-1-365	8-1-366	8-1-367	8-1-368
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			159	219	273	325	377	426
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.372	2.776	2.924	3.502	4.201	4.782
材	铝及铝合金板卷管	m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.880)	(9.880)
	铝锰合金焊丝 丝321 ϕ 1~6	kg	0.097	0.134	0.167	0.200	0.295	0.333
	氧气	m ³	0.011	0.016	0.019	0.030	0.034	0.039
	乙炔气	kg	0.004	0.006	0.007	0.011	0.013	0.015
	氩气	m ³	0.264	0.364	0.455	0.542	0.800	0.904
	钨钨棒	g	0.527	0.728	0.909	1.083	1.599	1.809
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.746	1.037	1.298	1.550	2.156	2.441
	铁砂布	张	0.355	0.399	0.496	0.594	0.785	0.886
	电	kW·h	0.133	0.179	0.216	0.252	0.332	0.375
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.228	0.323	0.408	0.493	0.578	0.646
	硝酸	kg	0.075	0.104	0.134	0.155	0.167	0.196
	重铬酸钾 98%	kg	0.031	0.043	0.054	0.063	0.068	0.078
	水	t	0.014	0.020	0.026	0.029	0.032	0.037
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039
	破布	kg	0.083	0.086	0.093	0.106	0.111	0.116
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.075	0.103	0.129	0.154	0.212	0.240
	等离子切割机 400A	台班	0.257	0.355	0.435	0.527	0.622	0.703
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.006	0.008	0.010
	吊装机械(综合)	台班	0.065	0.070	0.075	0.079	0.085	0.091
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.006	0.008	0.010
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.257	0.355	0.435	0.527	0.622	0.703
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-369	8-1-370	8-1-371	8-1-372	8-1-373	8-1-374	8-1-375
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			478	529	630	720	820	920	1020
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	5.581	6.606	7.834	9.262	11.272	13.297	15.482
材 料	铝及铝合金板卷管	m	(9.880)	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6	kg	0.374	0.556	0.654	0.759	1.115	1.252	1.396
	氧气	m³	0.044	0.044	0.057	0.060	0.065	0.072	0.097
	乙炔气	kg	0.016	0.017	0.022	0.023	0.025	0.028	0.037
	氩气	m³	1.015	1.515	1.777	2.065	3.031	3.402	3.774
	钨钨棒	g	2.030	3.030	3.554	4.130	6.062	6.805	7.547
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.743	3.539	4.156	4.834	6.292	7.067	7.841
	铁砂布	张	1.060	1.107	1.395	1.552	1.725	1.903	2.086
	电	kW·h	0.423	0.486	0.569	0.662	0.813	0.949	1.052
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.731	0.731	0.935	1.063	1.204	1.346	1.488
	硝酸	kg	0.228	0.252	0.299	0.342	0.391	0.437	0.485
	重铬酸钾 98%	kg	0.092	0.102	0.121	0.138	0.158	0.177	0.196
	水	t	0.044	0.048	0.058	0.065	0.075	0.083	0.092
	钢丝 φ4.0	kg	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039
	破布	kg	0.137	0.149	0.154	0.170	0.187	0.204	0.221
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.270	0.391	0.459	0.533	0.755	0.847
等离子切割机 400A		台班	0.788	0.895	1.049	1.219	1.422	1.595	1.769
汽车式起重机 8t		台班	0.011	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029	0.032
吊装机械(综合)		台班	0.099	0.113	0.128	0.144	0.157	0.170	0.226
载重汽车 8t		台班	0.011	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029	0.032
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.788	0.895	1.049	1.219	1.422	1.595	1.769
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005	0.005

28. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-376	8-1-377	8-1-378	8-1-379	8-1-380	8-1-381	8-1-382
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.534	0.709	0.866	1.083	1.249	1.340	1.403
材	铜及铜合金管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	0.013	0.021	0.029	0.036	0.084	0.095	0.110
	氧气	m ³	0.078	0.116	0.167	0.201	0.320	0.439	0.558
	乙炔气	kg	0.031	0.044	0.065	0.077	0.123	0.169	0.215
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.003	0.008	0.010	0.013	0.017	0.020	0.211
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.007	0.011	0.013	0.014	0.016	—
	铁砂布	张	0.012	0.015	0.026	0.032	0.048	0.056	0.056
	电	kW·h	0.010	0.013	0.018	0.020	0.025	0.028	0.033
	硼砂	kg	0.004	0.007	0.009	0.011	0.020	0.025	0.030
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.100	0.100	0.220	0.220	0.250	0.280	0.280
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.009	0.009	0.012	0.015	0.015
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	0.016
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	0.016

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-383	8-1-384	8-1-385	8-1-386	8-1-387	8-1-388	8-1-389
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	1.567	1.606	1.857	2.349	2.566	3.069	3.639
材 料	铜及铜合金管	m	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	0.175	0.210	0.263	0.325	0.350	0.440	0.527
	氧气	m ³	0.677	0.814	1.019	1.257	1.359	1.702	2.043
	乙炔气	kg	0.281	0.338	0.421	0.520	0.563	0.704	0.845
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.399	0.482	0.607	0.752	0.814	1.022	1.230
	铁砂布	张	0.071	0.082	0.109	0.145	0.160	0.226	0.292
	电	kW·h	0.083	0.093	0.116	0.138	0.151	0.186	0.231
	硼砂	kg	0.034	0.041	0.051	0.063	0.068	0.085	0.102
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.300	0.350	0.380	0.400	0.400	0.480	0.530
	棉纱头	kg	0.018	0.023	0.026	0.034	0.036	0.045	0.054
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	0.167	0.201	0.251	0.309	0.335	0.418	0.501
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.018
	吊装机械(综合)	台班	0.076	0.078	0.078	0.099	0.099	0.139	0.139
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.018
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.167	0.201	0.251	0.309	0.335	0.418	0.501

29. 铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-390	8-1-391	8-1-392	8-1-393	8-1-394	8-1-395	8-1-396
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			155	205	255	305	355	405	505
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.016	2.682	3.330	3.915	5.029	5.887	7.327
材	铜及铜合金板卷管	m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.780)	(9.780)
	铜气焊丝	kg	0.296	0.392	0.563	0.674	0.918	1.047	1.308
	氧气	m ³	0.761	1.005	1.642	1.966	2.339	2.669	3.334
	乙炔气	kg	0.293	0.387	0.632	0.756	0.900	1.027	1.282
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.464	0.616	1.036	1.242	2.116	2.419	3.025
	铁砂布	张	0.243	0.357	0.505	0.604	0.787	0.894	1.231
	电	kW·h	0.098	0.128	0.189	0.216	0.320	0.365	0.455
	硼砂	kg	0.041	0.053	0.087	0.104	0.179	0.204	0.253
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041
	破布	kg	0.042	0.050	0.053	0.058	0.061	0.063	0.081
	棉纱头	kg	0.017	0.022	0.027	0.032	0.037	0.043	0.054
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	0.255	0.337	0.426	0.509	0.615	0.702	0.875
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.008	0.013	0.015	0.018	0.020	0.025
	吊装机械(综合)	台班	0.078	0.099	0.139	0.139	0.154	0.168	0.184
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.008	0.013	0.015	0.018	0.020	0.025
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.255	0.337	0.426	0.509	0.615	0.702	0.875

30. 镍基合金管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-397	8-1-398	8-1-399	8-1-400	8-1-401	8-1-402	8-1-403
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.137	1.600	1.894	2.563	3.033	3.989	4.797
材	镍基合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	镍合金电焊条	kg	—	—	—	0.896	0.987	1.668	3.200
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	0.189	0.211	0.231	0.200	0.380	0.470	0.552
	氩气	m ³	1.701	1.898	2.080	2.500	2.800	3.232	6.200
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.021	0.024	0.026	0.041	0.046	0.077	0.148
	电	kW·h	0.608	0.679	0.744	1.160	1.278	2.160	4.144
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.654	0.730	0.800	0.896	0.987	1.668	3.200
	塑料布	m ²	0.043	0.047	0.052	0.090	0.099	0.168	0.322
	吊装带 $5t \times 10m$	条	—	—	—	0.014	0.016	0.027	0.051
	铈钨棒	g	1.058	1.180	1.294	2.128	2.520	2.800	3.091
	白垩粉	kg	0.654	0.730	0.800	0.896	0.987	1.668	3.200
	防静电无尘布	片	49.056	54.738	55.000	67.200	74.038	125.091	240.000
	丙酮	kg	0.654	0.730	0.800	0.830	0.864	1.459	2.800
	酸洗膏	kg	0.033	0.036	0.040	0.041	0.045	0.076	0.146
	水溶纸	kg	0.007	0.007	0.008	0.036	0.039	0.067	0.128
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	单速电动葫芦 3t	台班	0.132	0.176	0.251	0.252	0.257	0.437	0.675
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.018	0.020	0.032	0.050
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.055	0.057	0.098	0.150
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.018	0.020	0.032	0.050
	普通车床 630×2000	台班	0.040	0.053	0.075	0.075	0.077	0.130	0.200
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.008	0.011	0.011	0.021	0.022	0.038	0.058
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	0.170	0.179	0.303	0.469
	氩弧焊机 500A	台班	0.086	0.115	0.163	0.089	0.151	0.213	0.350
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.059	0.080	0.112	0.113	0.115	0.119	0.125
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	0.017	0.018	0.030	0.047
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	0.017	0.018	0.030	0.047

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-404	8-1-405	8-1-406	8-1-407	8-1-408	8-1-409	8-1-410
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	5.764	6.106	8.164	11.338	12.928	13.957	16.018
材	镍基合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	镍合金电焊条	kg	5.304	9.235	16.863	23.980	27.100	29.810	36.369
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	0.915	1.076	1.120	1.298	1.467	1.614	1.969
	氩气	m ³	10.277	12.080	12.500	13.440	15.189	16.708	20.384
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.245	0.288	0.438	0.504	0.570	0.627	0.764
	电	kW·h	6.869	8.074	12.664	14.556	16.450	18.095	22.077
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	5.304	6.235	6.300	6.400	7.233	7.956	9.707
	塑料布	m ²	0.534	0.627	1.254	1.441	1.629	1.792	2.186
	吊装带 $5t \times 10m$	条	0.085	0.099	0.102	0.106	0.120	0.132	0.161
	铈钨棒	g	5.124	6.023	6.700	7.269	8.215	9.036	11.024
	白垩粉	kg	5.304	6.235	6.960	8.000	9.041	9.945	12.133
	防静电无尘布	片	397.829	467.618	528.000	560.000	632.865	696.154	849.321
	丙酮	kg	4.641	5.456	6.960	8.000	9.041	9.945	12.133
	酸洗膏	kg	0.242	0.284	0.310	0.339	0.383	0.421	0.514
	水溶纸	kg	0.212	0.249	0.696	0.800	0.904	0.995	1.213
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.077	0.078	0.090	0.102	0.112	0.137
	吊装机械(综合)	台班	0.211	0.232	0.261	0.300	0.340	0.374	0.455
	载重汽车 8t	台班	0.071	0.077	0.078	0.090	0.102	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	—	0.112	0.137
	单速电动葫芦 3t	台班	0.953	1.046	1.892	2.175	2.462	2.706	3.301
	普通车床 630×2000	台班	0.283	0.310	0.392	0.450	0.509	0.560	0.683
	轴流风机 7.5kW	台班	0.081	0.089	0.125	0.144	0.163	0.179	0.218
	电焊机(综合)	台班	0.662	0.726	0.735	0.750	0.848	0.933	1.138
	氩弧焊机 500A	台班	0.494	0.542	0.979	1.125	1.273	1.400	1.708
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.176	0.194	0.261	0.300	0.340	0.374	0.455
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.066	0.073	0.074	0.075	0.085	0.093	0.114
	电焊条恒温箱	台班	0.066	0.073	0.074	0.075	0.085	0.093	0.114

31. 镍基合金管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-411	8-1-412	8-1-413	8-1-414	8-1-415	8-1-416	8-1-417
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.416	2.125	2.518	3.379	3.624	5.069	6.756
材 料	镍基合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	0.189	0.211	0.231	0.499	0.767	1.467	2.130
	氩气	m ³	1.701	1.898	2.080	4.564	4.694	8.979	13.040
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.021	0.024	0.026	0.041	0.042	0.081	0.118
	电	kW·h	0.608	0.679	0.744	0.780	1.109	2.122	3.081
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.654	0.730	0.800	0.900	1.152	2.203	3.200
	塑料布	m ²	0.043	0.047	0.052	0.113	0.116	0.222	0.322
	吊装带 5t $\times$ 10m	条	—	—	—	0.018	0.018	0.035	0.051
	钨钨棒	g	1.058	1.180	1.294	4.175	4.294	8.213	11.928
	白垩粉	kg	0.654	0.730	0.800	0.900	1.152	2.203	3.200
	防静电无尘布	片	49.056	54.738	55.000	84.000	86.400	165.255	240.000
	丙酮	kg	0.654	0.730	0.800	0.850	1.008	1.928	2.800
	酸洗膏	kg	0.033	0.036	0.040	0.045	0.053	0.101	0.146
	水溶纸	kg	0.007	0.007	0.008	0.045	0.046	0.088	0.128
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.022	0.025	0.047	0.064
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.068	0.078	0.140	0.194
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.022	0.025	0.047	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.171	0.227	0.324	0.388	0.504	0.627	0.873
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.051	0.068	0.097	0.132	0.155	0.185	0.258
	氩弧焊机 500A	台班	0.111	0.148	0.210	0.430	0.491	0.883	1.228
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.077	0.103	0.146	0.147	0.150	0.155	0.161
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.010	0.014	0.014	0.026	0.029	0.053	0.075

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-418	8-1-419	8-1-420	8-1-421	8-1-422	8-1-423	8-1-424
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.567	9.987	10.889	15.572	18.840	22.047	25.133
材 料	镍基合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	3.554	5.000	8.365	11.730	14.193	16.604	18.929
	氩气	m^3	21.760	22.400	23.300	25.000	26.715	31.255	35.631
	不锈钢专用砂轮片 $\phi 125 \times 6$	片	0.197	0.277	0.376	0.384	0.465	0.544	0.620
	电	kW·h	5.142	7.233	10.100	10.306	12.470	14.589	16.631
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	5.340	5.700	6.272	6.400	7.744	9.059	10.328
	塑料布	m^2	0.537	0.756	1.413	1.441	1.744	2.040	2.326
	吊装带 $5t \times 10m$	条	0.085	0.090	0.104	0.106	0.128	0.150	0.171
	铈钨棒	g	19.904	28.000	64.374	65.688	79.478	92.984	106.002
	白垩粉	kg	5.340	7.512	7.840	8.000	9.679	11.324	12.910
	防静电无尘布	片	400.489	503.000	548.800	560.000	677.562	792.702	903.686
	丙酮	kg	4.672	6.573	7.840	8.000	9.679	11.324	12.910
	酸洗膏	kg	0.244	0.320	0.332	0.339	0.410	0.479	0.547
	水溶纸	kg	0.214	0.300	0.784	0.800	0.968	1.132	1.291
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.103	0.107	0.115	0.116	0.141	0.165	0.188
	吊装机械(综合)	台班	0.309	0.349	0.386	0.388	0.469	0.549	0.626
	载重汽车 8t	台班	0.103	0.107	0.115	0.116	0.141	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	—	0.165	0.188
	单速电动葫芦 3t	台班	1.394	1.832	2.799	2.813	3.402	3.983	4.538
	普通车床 630×2000	台班	0.413	0.543	0.579	0.582	0.704	0.825	0.939
	氩弧焊机 500A	台班	1.961	2.579	2.605	2.619	3.168	3.708	4.224
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.258	0.339	0.386	0.388	0.469	0.549	0.626
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.118	0.156	0.184	0.186	0.225	0.263	0.300

32. 钛管（氩弧焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内外充氩保护，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-425	8-1-426	8-1-427	8-1-428	8-1-429	8-1-430
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.991	1.034	1.250	1.505	1.825	2.280
材	钛管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	钛氩弧焊丝	kg	0.025	0.028	0.028	0.037	0.043	0.048
	氩气 99.999%	m ³	1.637	1.812	1.831	2.408	2.830	3.117
	铈钨棒	g	0.141	0.156	0.158	0.207	0.244	0.268
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.008	0.009	0.012	0.014	0.018
	电	kW·h	0.167	0.185	0.187	0.246	0.289	0.319
	丙酮	kg	0.033	0.036	0.037	0.048	0.057	0.062
	酸洗膏	kg	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.006
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.075
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.180
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.254
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.106	0.106	0.135	0.140	0.147	0.160
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.009	0.009	0.013	0.013	0.013	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.094	0.094	0.120	0.125	0.130	0.142
	单速电动葫芦 3t	台班	0.094	0.094	0.120	0.125	0.130	0.142
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.023	0.023	0.030	0.032	0.033	0.036
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.094	0.094	0.120	0.125	0.130	0.142

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-431	8-1-432	8-1-433	8-1-434	8-1-435	8-1-436
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.136	3.454	4.241	4.764	5.586	7.559
材	钛管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	钛氩弧焊丝	kg	0.076	0.089	0.241	0.319	0.393	0.481
	氩气 99.999%	m ³	4.938	5.766	7.146	9.465	11.678	14.292
	钨钨棒	g	0.425	0.496	1.348	1.786	2.203	2.696
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.130	0.150	0.190	0.240	0.280	0.360
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.030	0.037	0.039	0.040	—	—
	电	kW·h	0.505	0.590	0.155	0.184	0.237	0.330
	丙酮	kg	0.099	0.115	0.162	0.215	0.265	0.325
	酸洗膏	kg	0.025	0.030	0.038	0.058	0.077	0.101
	水	t	0.009	0.010	0.010	0.012	0.014	0.019
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.080	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m ²	0.200	0.250	0.285	0.334	0.391	0.508
	破布	kg	0.258	0.260	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.019	0.021	0.022	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.171	0.181	0.313	0.342	0.354	0.496
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.017	0.025	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.015	0.017	0.025
	普通车床 630×2000	台班	0.153	0.161	0.214	0.235	0.242	0.339
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.045	0.048	0.051	0.071
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.081	0.088	0.091	0.128
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.045	0.048	0.051	0.071
	单速电动葫芦 3t	台班	0.153	0.161	0.214	0.235	0.242	0.329
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.038	0.040	0.045	0.048	0.051	0.071
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.153	0.161	0.268	0.293	0.303	0.426

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-437	8-1-438	8-1-439	8-1-440	8-1-441
项 目 名 称			公称直径（mm以内）				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	8. 716	10. 356	11. 737	12. 768	18. 925
材 料	钛管	m	(8. 817)	(8. 817)	(8. 817)	(8. 817)	(8. 817)
	钛氩弧焊丝	kg	0. 544	0. 727	0. 942	1. 381	3. 400
	氩气 99. 999%	m ³	16. 160	21. 580	27. 967	40. 999	73. 450
	铈钨棒	g	3. 049	4. 071	5. 276	7. 734	16. 352
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0. 550	0. 660	0. 740	0. 990	1. 416
	电	kW·h	0. 407	0. 497	0. 519	0. 584	0. 714
	丙酮	kg	0. 367	0. 490	0. 635	0. 931	1. 491
	酸洗膏	kg	0. 152	0. 182	0. 199	0. 247	0. 382
	水	t	0. 023	0. 028	0. 033	0. 038	0. 049
	钢丝 Φ4. 0	kg	0. 109	0. 117	0. 126	0. 135	0. 151
	塑料布	m ²	0. 646	0. 796	0. 962	1. 084	1. 302
	破布	kg	0. 438	0. 463	0. 482	0. 545	0. 671
	棉纱头	kg	0. 047	0. 056	0. 064	0. 071	0. 086
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0. 622	0. 788	0. 921	1. 102
等离子切割机 400A		台班	0. 032	0. 038	0. 044	0. 050	0. 067
普通车床 630×2000		台班	0. 427	0. 541	0. 630	0. 755	0. 773
汽车式起重机 8t		台班	0. 089	0. 112	0. 132	0. 157	0. 204
吊装机械(综合)		台班	0. 161	0. 203	0. 237	0. 283	0. 319
载重汽车 8t		台班	0. 089	0. 112	0. 132	0. 157	0. 204
单速电动葫芦 3t		台班	0. 089	0. 112	0. 132	0. 157	0. 204
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0. 089	0. 112	0. 132	0. 157	0. 212
轴流通风机 7. 5kW		台班	0. 533	0. 676	0. 788	0. 944	2. 040

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 铁离子检测, 焊口内外充氩保护(含托罩制作及摊销), 焊接, 焊缝外观检查及钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-442	8-1-443	8-1-444
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	20.724	22.516	24.794
材	钛管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	钛氩弧焊丝	kg	4.952	5.974	8.397
	氩气 99.999%	m ³	81.568	98.403	138.320
	钨钨棒	g	24.969	27.729	33.452
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.025	2.896	4.142
	电	kW·h	0.873	1.067	1.304
	丙酮	kg	1.656	1.997	2.808
	酸洗膏	kg	0.591	0.914	1.414
	水	t	0.062	0.075	0.105
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.169	0.189	0.211
	塑料布	m ²	1.734	2.092	2.941
	破布	kg	0.826	1.017	1.252
	棉纱头	kg	0.104	0.126	0.153
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	2.077	2.252	2.445
	等离子切割机 400A	台班	0.090	0.121	0.163
	普通车床 630×2000	台班	0.821	0.890	0.968
	汽车式起重机 8t	台班	0.217	0.235	0.255
	吊装机械(综合)	台班	0.326	0.352	0.383
	载重汽车 8t	台班	0.217	0.235	0.255
	单速电动葫芦 3t	台班	0.821	0.890	0.968
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.226	0.245	0.267
	轴流通风机 7.5kW	台班	2.167	2.349	2.553

33. 衬里钢管预制安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 法兰安装, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-445	8-1-446	8-1-447	8-1-448	8-1-449	8-1-450
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.793	5.273	5.901	6.218	7.022	8.312
材	碳钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	碳钢对焊管件	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	碳钢平焊法兰	片	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.834	2.093	2.667	4.277	5.004	7.119
	氧气	m ³	0.036	0.038	0.044	1.745	1.971	3.018
	乙炔气	kg	0.012	0.012	0.014	0.581	0.658	1.006
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.365	0.426	0.608	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.118	0.135	0.175	0.214	0.252	0.394
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.737	1.106	1.290	1.484	2.144	2.802
	电	kW·h	1.087	1.220	1.496	1.506	1.514	2.043
	白铅油	kg	0.653	0.653	0.870	0.973	1.362	1.945
	清油 C01-1	kg	0.217	0.217	0.217	0.195	0.389	0.389
	黑铁丝 8# ~12#	kg	0.205	0.206	0.210	0.214	0.216	0.222
	塑料布	m ²	0.194	0.218	0.240	0.270	0.296	0.349
	破布	kg	0.771	0.989	1.064	1.093	1.143	1.463
	棉纱头	kg	0.045	0.045	0.055	0.061	0.074	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.055	1.206	1.504	1.748	2.040	2.773
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.119	0.129	0.157	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.096
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.010
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.101	0.116	0.145	0.171	0.199	0.271
	电焊条恒温箱	台班	0.101	0.116	0.145	0.171	0.199	0.271

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-451	8-1-452	8-1-453	8-1-454	8-1-455	8-1-456
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.680	12.198	17.379	21.610	25.296	26.649
材	碳钢管	m	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)
	碳钢对焊管件	个	(2.840)	(3.550)	(3.340)	(3.190)	(3.190)	(2.270)
	碳钢平焊法兰	片	(32.960)	(28.780)	(24.480)	(20.880)	(20.880)	(16.990)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	8.199	11.427	20.717	37.471	41.276	51.595
	氧气	m ³	3.153	6.064	7.897	11.459	12.916	12.961
	乙炔气	kg	1.051	2.020	2.634	3.820	4.307	4.321
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.440	0.756	1.100	1.716	2.052	2.385
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	3.790	4.029	4.039	4.108	4.176	4.590
	电	kW·h	2.212	3.741	5.914	7.675	9.337	9.810
	白铅油	kg	2.334	2.378	2.456	2.464	3.080	2.507
	清油 C01-1	kg	0.389	0.510	0.433	0.493	0.616	0.501
	角钢(综合)	kg	—	—	1.156	1.112	1.463	1.215
	黑铁丝 8# ~12#	kg	0.227	0.232	0.243	0.254	0.264	0.275
	塑料布	m ²	0.409	0.479	0.622	0.792	0.976	1.179
	破布	kg	1.538	1.515	1.639	1.825	1.999	1.959
	棉纱头	kg	0.104	0.198	0.258	0.304	0.355	0.367
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.989	4.403	7.273	9.264	9.840	10.415
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.010	0.016	0.027	0.033	0.047
	吊装机械(综合)	台班	0.077	0.077	0.098	0.137	0.137	0.152
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.010	0.016	0.027	0.033	0.047
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.291	0.424	0.705	0.898	0.956	1.014
	电焊条恒温箱	台班	0.291	0.424	0.705	0.898	0.956	1.014

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-457	8-1-458	8-1-459
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	29.824	32.587	37.399
材 料	碳钢管	m	(9.810)	(9.810)	(9.810)
	碳钢对焊管件	个	(2.270)	(2.270)	(2.270)
	碳钢平焊法兰	片	(16.990)	(16.990)	(16.990)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	58.318	65.138	89.937
	氧气	m ³	14.401	16.511	19.360
	乙炔气	kg	4.800	5.505	6.454
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.704	3.490	3.863
	石棉橡胶板(低、中压) δ0.8~6.0	kg	5.865	6.885	7.055
	电	kW·h	9.625	11.196	12.365
	白铅油	kg	3.009	3.009	3.310
	清油 C01-1	kg	0.602	0.602	0.602
	角钢(综合)	kg	1.215	1.215	1.215
	黑铁丝 8# ~12#	kg	0.286	0.296	0.306
	塑料布	m ²	1.329	1.637	1.887
	破布	kg	2.110	2.310	2.637
	棉纱头	kg	0.413	0.460	0.506
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	11.773	13.531
汽车式起重机 8t		台班	0.053	0.066	0.073
吊装机械(综合)		台班	0.166	0.181	0.181
载重汽车 8t		台班	0.053	0.066	0.073
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	1.146	1.317	1.455
电焊条恒温箱		台班	1.146	1.317	1.455

34. 成品衬里钢管安装(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 管口组对, 法兰连接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-460	8-1-461	8-1-462	8-1-463	8-1-464	8-1-465
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.017	2.220	2.484	2.618	2.956	3.499
材	成品衬里管道	m	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	成品衬里管件	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.783	1.175	1.370	1.576	2.277	2.976
	白铅油	kg	0.587	0.587	0.783	0.876	1.226	1.750
	清油 C01-1	kg	0.195	0.195	0.195	0.275	0.350	0.350
	破布	kg	0.693	0.890	0.958	0.983	1.029	1.317
	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.050	0.055	0.067	0.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.028
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-466	8-1-467	8-1-468	8-1-469	8-1-470	8-1-471
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.654	4.108	5.121	6.368	7.455	7.853
材	成品衬里管道	m	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)
	成品衬里管件	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	4.025	4.279	4.289	4.363	4.435	4.875
	白铅油	kg	2.101	2.140	2.210	2.217	2.270	2.257
	清油 C01-1	kg	0.350	0.390	0.390	0.444	0.554	0.691
	破布	kg	1.350	1.364	1.475	1.643	1.700	1.763
	棉纱头	kg	0.093	0.178	0.233	0.274	0.320	0.330
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.007	0.012	0.014	0.020
	吊装机械(综合)	台班	0.033	0.033	0.043	0.059	0.059	0.066
	载重汽车 8t	台班	0.003	0.004	0.007	0.012	0.014	0.020

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-472	8-1-473	8-1-474
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	8.789	9.603	11.021
材 料	成品衬里管道	m	(9.810)	(9.810)	(9.810)
	成品衬里管件	个	(—)	(—)	(—)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	6.229	7.312	7.492
	白铅油	kg	2.708	2.708	2.979
	清油 C01-1	kg	0.862	1.075	1.341
	破布	kg	1.899	2.079	2.374
	棉纱头	kg	0.372	0.414	0.456
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.023	0.029	0.032
	吊装机械(综合)	台班	0.072	0.079	0.087
	载重汽车 8t	台班	0.023	0.029	0.032

工作内容: 准备工作, 组对, 法兰连接, 安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-475	8-1-476	8-1-477
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	12.648	14.515	16.658
材 料	成品衬里管道	m	(9.810)	(9.810)	(9.810)
	成品衬里管件	个	(—)	(—)	(—)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	8.206	9.027	11.012
	白铅油	kg	3.277	3.605	3.966
	清油 C01-1	kg	1.673	2.087	2.603
	破布	kg	2.711	3.096	3.536
	棉纱头	kg	0.502	0.553	0.609
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.038	0.041
	吊装机械(综合)	台班	0.096	0.111	0.125
	载重汽车 8t	台班	0.035	0.038	0.041

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-491	8-1-492	8-1-493	8-1-494	8-1-495	8-1-496	8-1-497
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			80	100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.520	0.577	0.649	0.730	1.006	1.073	1.357
材	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.569	0.744	1.006	1.070	1.072	1.091	1.109
	二硫化钼	kg	0.003	0.006	0.008	0.008	0.008	0.018	0.018
	棉纱头	kg	0.007	0.007	0.009	0.011	0.018	0.020	0.042
	破布	kg	0.028	0.028	0.304	0.320	0.424	0.440	0.464
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	0.002	0.002	0.004	0.006	0.008	0.010
	吊装机械(综合)	台班	—	0.012	0.012	0.014	0.020	0.025	0.028
	载重汽车 8t	台班	—	0.002	0.002	0.004	0.006	0.008	0.010

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 软管安装。

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-498	8-1-499	8-1-500	8-1-501
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.437	1.624	1.789	2.090
材	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	1.127	1.152	1.166	1.191
	二硫化钼	kg	0.029	0.038	0.038	0.038
	棉纱头	kg	0.050	0.059	0.064	0.071
	碎布	箱	0.489	0.518	0.545	0.575
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.014	0.016	0.018
	吊装机械(综合)	台班	0.031	0.035	0.039	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.012	0.014	0.016	0.018

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 软管安装。

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-502	8-1-503	8-1-504
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.537	3.342	4.169
材 料	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	1.218	1.256	1.293
	二硫化钼	kg	0.038	0.049	0.049
	棉纱头	kg	0.078	0.094	0.106
	碎布	箱	0.609	0.646	0.687
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.022	0.024
	吊装机械(综合)	台班	0.049	0.055	0.065
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.022	0.024

37. 金属骨架复合管(热熔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 热熔连接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-505	8-1-506	8-1-507	8-1-508	8-1-509	8-1-510
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.682	0.730	0.809	0.920	1.413	1.912
材 料	金属骨架复合管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铁砂布	张	0.400	0.400	0.450	0.500	1.000	1.500
	锯条(各种规格)	根	0.012	0.015	0.019	0.024	0.024	0.027
	棉纱头	kg	0.048	0.053	0.062	0.073	0.077	0.119
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	热熔对接焊机 630mm	台班	0.050	0.061	0.078	0.106	0.143	0.215
	木工圆锯机 500mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-511	8-1-512	8-1-513	8-1-514	8-1-515	8-1-516
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			90	110	125	150	180	200
名 称	单位		消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.173	2.708	3.015	3.762	4.201	4.676
材 料	金属骨架复合管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铁砂布	张	1.500	2.035	2.678	3.560	4.132	4.675
	锯条(各种规格)	根	0.030	0.033	0.038	0.044	0.050	0.058
	棉纱头	kg	0.142	0.174	0.234	0.285	0.325	0.387
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	热熔对接焊机 630mm	台班	0.285	0.369	0.384	0.567	0.600	0.816
	木工圆锯机 500mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-517	8-1-518	8-1-519	8-1-520
项 目 名 称			管外径(mm以内)			
			250	300	400	500
名 称	单位		消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.840	7.388	9.604	12.485
材 料	金属骨架复合管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铁砂布	张	5.223	5.748	6.432	7.778
	锯条(各种规格)	根	0.067	0.074	0.089	0.100
	棉纱头	kg	0.435	0.500	0.587	0.783
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	热熔对接焊机 630mm	台班	1.839	1.985	2.581	3.356
	木工圆锯机 500mm	台班	0.003	0.003	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

38. 玻璃钢管(胶泥)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口连接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-521	8-1-522	8-1-523	8-1-524	8-1-525	8-1-526
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	40	50	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.493	0.730	0.920	1.300	1.619	2.076
材	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.013	0.018	0.028	0.041	0.048
	万能胶(环氧树脂)	kg	0.007	0.013	0.017	0.026	0.033	0.040
	胶泥	kg	0.455	0.726	0.908	1.452	1.726	1.924
	乙二胺	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	0.079	0.125	0.155	0.248	0.310	0.389
	棉纱头	kg	0.034	0.039	0.056	0.078	0.092	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.003	0.003	0.006	0.007	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-527	8-1-528	8-1-529	8-1-530	8-1-531	8-1-532
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			150	200	250	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.505	2.883	3.748	4.873	5.847	7.016
材	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.058	0.067	0.087	0.113	0.135	0.162
	万能胶(环氧树脂)	kg	0.046	0.055	0.063	0.070	0.077	0.086
	胶泥	kg	2.779	3.196	4.155	5.401	6.481	7.777
	乙二胺	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	0.465	0.546	0.624	0.702	0.868	0.970
	棉纱头	kg	0.130	0.153	0.182	0.201	0.243	0.276
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.012	0.016	0.020	0.024	0.029
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.032	0.040	0.040	0.048	0.056
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.008	0.012	0.012	0.016	0.020

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-533	8-1-534	8-1-535	8-1-536	8-1-537
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	8.420	9.683	11.620	13.363	16.035
材 料	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.195	0.224	0.269	0.309	0.371
	万能胶(环氧树脂)	kg	0.093	0.100	0.106	0.113	0.123
	胶泥	kg	9.333	10.733	12.879	14.811	17.774
	乙二胺	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	1.068	1.196	1.280	1.387	1.456
	棉纱头	kg	0.291	0.305	0.336	0.374	0.396
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.035	0.040	0.048	0.055	0.066
	汽车式起重机 8t	台班	0.064	0.080	0.088	0.100	0.103
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.020	0.024	0.024	0.026

39. 玻璃钢管(环氧树脂)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 树脂填充, 接口补强, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-538	8-1-539	8-1-540	8-1-541	8-1-542	8-1-543
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	40	50	80	100	150
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.411	0.609	0.766	1.083	1.348	2.086
材 料	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	环氧树脂	kg	0.150	0.200	0.275	0.550	0.675	1.475
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.010	0.012	0.019	0.024	0.036
	电	kW·h	0.002	0.004	0.005	0.008	0.010	0.014
	棉纱头	kg	0.034	0.036	0.036	0.039	0.042	0.051
	破布	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	0.016
	铁砂布 0# ~2#	张	0.100	0.106	0.171	0.212	0.343	0.424
	石英粉	kg	0.012	0.014	0.023	0.028	0.045	0.056
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.001	0.002	0.002	0.003	0.004	0.006
	丙酮	kg	0.038	0.061	0.076	0.123	0.152	0.230
	乙二胺	kg	0.008	0.013	0.016	0.026	0.032	0.048
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	1.009	1.631	2.018	3.261	4.035	6.113
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.006	0.006
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.006	0.006

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 树脂填充, 接口补强, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-544	8-1-545	8-1-546	8-1-547	8-1-548	8-1-549
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			200	250	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.596	3.231	4.021	5.558	6.880	8.336
材 料	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	环氧树脂	kg	1.950	2.925	3.900	6.450	8.825	10.525
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.048	0.061	0.072	0.097	0.120	0.145
	电	kW·h	0.019	0.024	0.029	0.039	0.048	0.058
	棉纱头	kg	0.063	0.070	0.080	0.089	0.097	0.119
	破布	kg	0.018	0.022	0.024	0.028	0.031	0.037
	铁砂布 0# ~2#	张	0.642	0.848	1.070	1.271	1.712	2.119
	石英粉	kg	0.085	0.112	0.141	0.168	0.226	0.280
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.008	0.010	0.012	0.016	0.020	0.024
	丙酮	kg	0.304	0.384	0.456	0.614	0.760	0.921
	乙二胺	kg	0.064	0.081	0.096	0.129	0.160	0.194
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	8.070	10.188	12.103	16.299	20.170	24.446
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.010	0.010	0.013	0.016	0.016
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.010	0.010	0.013	0.016	0.016
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.010	0.013	0.016	0.019	0.023	0.028

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 树脂填充, 接口补强, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-550	8-1-551	8-1-552	8-1-553
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			700	800	900	1000
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	9.627	11.112	12.376	13.887
材 料	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	环氧树脂	kg	12.279	14.033	15.788	17.542
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.168	0.196	0.216	0.245
	电	kW·h	0.067	0.078	0.086	0.098
	棉纱头	kg	0.134	0.154	0.173	0.218
	破布	kg	0.042	0.048	0.053	0.058
	铁砂布 0# ~2#	张	2.568	2.966	3.424	3.813
	石英粉	kg	0.339	0.392	0.452	0.504
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.028	0.032	0.036	0.040
	丙酮	kg	1.063	1.227	1.367	1.534
	乙二胺	kg	0.224	0.261	0.288	0.326
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	28.235	32.591	36.299	40.735
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.016	0.019	0.019	0.029
	载重汽车 8t	台班	0.016	0.019	0.019	0.029
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.036	0.039	0.050	0.063

40. 承插铸铁管(石棉水泥接口)

工作内容: 准备工作, 检查及清扫管材, 切管, 管道安装, 调制接口材料, 接口, 养护。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-554	8-1-555	8-1-556	8-1-557	8-1-558	8-1-559
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.816	0.835	1.044	1.608	1.739	1.936
材	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264	0.495
	乙炔气	kg	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110	0.209
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	1.144	1.419	2.090	2.684	3.597	4.928
	填充绒	kg	0.500	0.611	0.899	1.166	1.554	2.131
	油麻	kg	0.231	0.284	0.420	0.536	0.725	0.987
	钢丝 φ4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.290	0.350	0.400	0.480	0.550	0.600
	棉纱头	kg	0.006	0.009	0.014	0.018	0.025	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041
	吊装机械(综合)	台班	—	0.002	0.002	0.007	0.020	0.041
	载重汽车 8t	台班	—	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-560	8-1-561	8-1-562	8-1-563	8-1-564	8-1-565
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.462	2.830	3.939	4.088	5.273	5.440
材	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.627	0.759	0.891	0.990	1.100	1.232
	乙炔气	kg	0.264	0.319	0.374	0.407	0.462	0.517
	碳精棒	kg	0.059	0.071	0.103	0.118	0.159	0.177
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	6.952	8.635	10.428	12.342	14.377	17.886
	填充绒	kg	3.008	3.730	4.507	5.339	6.216	7.737
	油麻	kg	1.397	1.733	2.090	2.478	2.877	3.581
	钢丝 φ4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.770	0.950	1.004	1.104	1.215	1.336
	棉纱头	kg	0.042	0.050	0.052	0.057	0.063	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.041	0.052	0.052	0.061	0.061	0.092
	吊装机械(综合)	台班	0.061	0.071	0.102	0.103	0.113	0.113
	载重汽车 8t	台班	0.041	0.052	0.052	0.061	0.061	0.092

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-566	8-1-567	8-1-568
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.665	10.264	13.233
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	0.561	0.605	0.660
	碳精棒	kg	0.202	0.223	0.303
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	22.902	30.503	36.850
	填充绒	kg	9.901	13.187	15.940
	油麻	kg	4.589	6.111	7.382
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	1.486	1.636	1.786
	棉纱头	kg	0.075	0.081	0.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.092	0.113	0.133
	吊装机械(综合)	台班	0.113	0.133	0.133
	载重汽车 8t	台班	0.092	0.113	0.133

41. 承插铸铁管(青铅接口)

工作内容: 准备工作, 检查及清扫管材, 切管, 管道安装, 化铅, 打麻, 打铅口, 管口封闭。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-569	8-1-570	8-1-571	8-1-572	8-1-573	8-1-574
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.899	0.917	1.151	1.759	1.881	2.278
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264	0.495
	乙炔气	kg	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110	0.209
	青铅(综合)	kg	6.215	7.736	11.381	14.639	19.617	26.892
	油麻	kg	0.229	0.284	0.418	0.539	0.720	0.987
	焦炭	kg	2.625	3.098	4.442	5.702	7.098	9.744
	木柴	kg	0.210	0.263	0.525	0.525	0.840	1.050
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.290	0.350	0.400	0.480	0.550	0.600
	棉纱头	kg	0.006	0.009	0.014	0.018	0.025	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.041	0.041	0.041	0.043	0.043
	吊装机械(综合)	台班	—	0.002	0.002	0.007	0.018	0.039
	载重汽车 8t	台班	—	0.041	0.041	0.041	0.043	0.043

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-575	8-1-576	8-1-577	8-1-578	8-1-579	8-1-580
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.051	3.621	5.473	5.708	7.575	7.871
材	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.627	0.759	0.891	0.990	1.100	1.232
	乙炔气	kg	0.264	0.319	0.374	0.407	0.462	0.517
	青铅(综合)	kg	37.923	47.110	56.873	67.327	78.408	97.621
	油麻	kg	1.392	1.730	2.090	2.474	2.879	3.585
	焦炭	kg	12.663	15.414	18.900	22.365	24.507	27.888
	木柴	kg	1.260	1.260	1.470	1.470	1.890	1.890
	钢丝 φ4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.770	0.950	1.004	1.104	1.215	1.336
	棉纱头	kg	0.042	0.050	0.052	0.057	0.063	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.052	0.052	0.061	0.061	0.092
	吊装机械(综合)	台班	0.059	0.071	0.102	0.103	0.113	0.113
	载重汽车 8t	台班	0.043	0.052	0.052	0.061	0.061	0.092

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-581	8-1-582	8-1-583
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	9.759	14.027	17.467
材	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	0.561	0.605	0.660
	青铅(综合)	kg	124.950	166.439	201.074
	油麻	kg	4.589	6.113	7.386
	焦炭	kg	31.731	36.120	41.097
	木柴	kg	2.436	2.436	3.129
	钢丝 φ4.0	kg	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	1.457	1.578	1.699
	棉纱头	kg	0.075	0.081	0.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.092	0.113	0.133
	吊装机械(综合)	台班	0.113	0.133	0.133
	载重汽车 8t	台班	0.092	0.113	0.133

42. 承插铸铁管(膨胀水泥接口)

工作内容: 准备工作, 检查及清扫管材, 切管, 管道安装, 调制接口材料, 接口, 管口封闭, 养护。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-584	8-1-585	8-1-586	8-1-587	8-1-588	8-1-589
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.719	0.738	0.934	1.494	1.684	1.744
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264	0.495
	乙炔气	kg	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110	0.209
	膨胀水泥	kg	1.749	2.178	3.201	4.114	5.500	7.546
	油麻	kg	0.231	0.284	0.420	0.536	0.725	0.987
	钢丝 φ4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.290	0.350	0.400	0.480	0.550	0.600
	棉纱头	kg	0.006	0.009	0.014	0.018	0.025	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.041	0.041	0.043	0.043	0.052
	吊装机械(综合)	台班	—	0.002	0.002	0.005	0.018	0.030
	载重汽车 8t	台班	—	0.041	0.041	0.043	0.043	0.052

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-590	8-1-591	8-1-592	8-1-593	8-1-594	8-1-595
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.228	2.597	3.577	3.708	4.767	4.938
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.627	0.759	0.891	0.990	1.100	1.232
	乙炔气	kg	0.264	0.319	0.374	0.407	0.462	0.517
	膨胀水泥	kg	10.648	13.222	15.961	18.898	22.011	27.401
	油麻	kg	1.397	1.733	2.090	2.478	2.877	3.581
	钢丝 φ4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.770	0.950	1.004	1.104	1.215	1.336
	棉纱头	kg	0.042	0.050	0.052	0.057	0.063	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.041	0.051	0.051	0.061	0.061	0.092
	吊装机械(综合)	台班	0.061	0.072	0.102	0.102	0.113	0.113
	载重汽车 8t	台班	0.041	0.051	0.051	0.061	0.061	0.092

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-596	8-1-597	8-1-598
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.055	8.020	10.108
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	0.561	0.605	0.660
	膨胀水泥	kg	35.068	46.706	56.441
	油麻	kg	4.589	6.111	7.382
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	1.457	1.578	1.699
	棉纱头	kg	0.075	0.081	0.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.092	0.113	0.133
	吊装机械(综合)	台班	0.113	0.133	0.133
	载重汽车 8t	台班	0.092	0.113	0.133

43. 法兰铸铁管(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 法兰连接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-599	8-1-600	8-1-601	8-1-602	8-1-603	8-1-604
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	125	150	200	250
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.133	1.201	1.435	1.635	1.998	2.610
材 料	法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶圈	个	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)
	支撑圈	套	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)
	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	(10.300)	(10.300)	(15.450)	(15.450)	(15.450)	(20.600)
	白铅油	kg	0.239	0.341	0.409	0.595	0.753	0.826
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.051	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	镀锌低碳钢丝 $\phi 0.7\sim 1.2$	kg	0.020	0.024	0.028	0.028	0.034	0.047
	破布	kg	0.309	0.380	0.420	0.483	0.508	0.554
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.011	0.018	0.018	0.022	0.029
	载重汽车 8t	台班	0.009	0.011	0.018	0.018	0.022	0.029

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-605	8-1-606	8-1-607	8-1-608	8-1-609	8-1-610
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			300	350	400	450	500	600
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.990	3.961	4.462	5.627	6.216	7.883
材 料	法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶圈	个	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)
	支撑圈	套	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)
	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	(20.600)	(25.750)	(25.750)	—	—	—
	带帽螺栓(玛钢) M22×120	套	—	—	—	(36.050)	(36.050)	(41.200)
	黑铅粉	kg	—	—	—	—	—	0.172
	碳精棒	kg	—	—	0.075	0.094	0.094	0.113
	白铅油	kg	0.908	0.734	0.891	0.891	0.980	—
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.060	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 0.7\sim 1.2$	kg	0.048	0.062	0.062	0.076	0.076	0.096
	破布	kg	0.615	0.697	0.714	0.748	0.806	0.921
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	0.025	0.031	0.031	0.037
	汽车式起重机 8t	台班	0.037	0.045	0.054	0.065	0.075	0.099
	载重汽车 8t	台班	0.037	0.045	0.054	0.065	0.075	0.099
	电动空气压缩机 $0.6\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	0.025	0.031	0.031	0.037

44. 钢套钢预制直埋保温管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管道安装, 管口组对, 管口封闭, 内管焊接。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-611	8-1-612	8-1-613	8-1-614	8-1-615	8-1-616	8-1-617
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.195	1.200	1.205	1.476	1.543	1.707	1.792
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.044	0.058	0.062	0.091	0.158	0.185	0.221
	氧气	m^3	0.001	0.006	0.007	0.008	0.238	0.268	0.402
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.003	0.079	0.089	0.134
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.001	0.008	0.009	0.013	0.068	0.028	0.038
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.007	—	—	—
	磨头	个	0.020	0.024	0.028	0.033	0.044	0.052	0.066
	电	kW·h	0.036	0.048	0.055	0.065	0.090	0.124	0.152
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.071	0.072	0.073	0.074	0.075	0.076	0.077
	塑料布	m^2	0.165	0.175	0.196	0.216	0.318	0.266	0.314
	破布	kg	0.181	0.199	0.199	0.226	0.226	0.271	0.316
	棉纱头	kg	0.006	0.008	0.008	0.011	0.015	0.018	0.021
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.042	0.051	0.061	0.072	0.114	0.133	0.196
	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.038	0.038	0.045	0.045	0.051	0.070
	载重汽车 8t	台班	0.038	0.038	0.038	0.045	0.045	0.051	0.070
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.005	0.006	0.007	0.011	0.013	0.020
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.005	0.006	0.008	0.012	0.014	0.021

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-618	8-1-619	8-1-620	8-1-621	8-1-622	8-1-623	8-1-624
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			125	150	200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.293	2.791	3.260	4.043	4.945	5.798	6.735
材 料	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.398	0.627	0.867	1.431	2.035	2.364	3.663
	氧气	m ³	0.393	0.497	0.855	1.059	1.224	1.304	1.430
	乙炔气	kg	0.131	0.166	0.285	0.353	0.408	0.435	0.477
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.048	0.063	0.102	0.152	0.183	0.248	0.309
	电	kW·h	0.190	0.243	0.343	0.479	0.581	0.664	0.743
	角钢(综合)	kg	—	—	0.137	0.137	0.138	0.138	0.138
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.077	0.078	0.079	0.080	0.081	0.082	0.083
	塑料布	m ²	0.368	0.431	0.560	0.713	0.878	1.061	1.196
	破布	kg	0.343	0.361	0.433	0.479	0.497	0.524	0.542
	棉纱头	kg	0.024	0.032	0.041	0.051	0.051	0.061	0.068
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.218	0.270	0.383	0.540	0.572	0.603	0.682
	汽车式起重机 8t	台班	0.083	0.096	0.122	0.154	0.154	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.186	0.187
	载重汽车 8t	台班	0.083	0.096	0.122	0.154	0.154	0.186	0.187
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.022	0.027	0.038	0.054	0.057	0.060	0.068
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.029	0.041	0.058	0.062	0.065	0.074

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-625	8-1-626	8-1-627	8-1-628	8-1-629	8-1-630
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			450	500	600	700	800	900
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.434	10.632	12.691	15.136	17.498	18.845
材 料	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.115	4.558	6.232	7.132	10.371	11.649
	氧气	m^3	1.675	1.931	2.901	3.240	4.179	4.658
	乙炔气	kg	0.558	0.644	0.967	1.080	1.393	1.552
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.335	0.395	0.444	0.509	0.666	0.748
	电	kW·h	0.846	0.882	0.932	0.984	1.124	1.165
	角钢(综合)	kg	0.138	0.138	0.138	0.179	0.179	0.179
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.084	0.085	0.086	—	—	—
	塑料布	m^2	1.473	1.698	1.923	—	—	—
	破布	kg	0.614	0.696	0.778	0.042	0.048	0.053
	棉纱头	kg	0.075	0.084	0.092	0.134	0.154	0.173
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.803	0.844	0.863	0.992	1.195	1.342
	汽车式起重机 16t	台班	0.216	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 20t	台班	—	0.276	0.282	0.288	0.312	0.334
	载重汽车 8t	台班	0.216	0.276	0.282	0.288	0.312	0.334
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.080	0.084	0.086	0.099	0.120	0.134
	电焊条恒温箱	台班	0.087	0.096	0.105	0.122	0.140	0.157

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-631	8-1-632
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			1000	1200
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	20.296	21.859
材 料	钢套钢预制保温管	m	(一)	(一)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	13.084	14.696
	氧气	m ³	5.192	5.787
	乙炔气	kg	1.729	1.926
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.840	0.943
	电	kW·h	1.207	1.251
	角钢(综合)	kg	0.198	0.219
	破布	kg	0.059	0.066
	棉纱头	kg	0.194	0.218
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	载重汽车 8t	台班	0.358	0.384
	汽车式起重机 20t	台班	0.358	0.384
	电焊机(综合)	台班	1.507	1.692
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.150	0.168
	电焊条恒温箱	台班	0.176	0.197

45. 钢套钢预制直埋保温管 (氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管道安装, 管口组对, 管口封闭, 内管焊接。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-633	8-1-634	8-1-635	8-1-636	8-1-637
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.357	1.369	1.378	1.749	1.762
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.001	0.002	0.002	0.069	0.087
	碳钢焊丝	kg	0.025	0.028	0.038	0.020	0.027
	氧气	m ³	0.001	0.006	0.007	0.008	0.238
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.003	0.079
	氩气	m ³	0.063	0.007	0.107	0.057	0.075
	铈钨棒	g	0.125	0.150	0.205	0.113	0.150
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.085	0.095	0.131	0.148	0.199
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.007	0.012
	磨头	个	0.020	0.024	0.028	0.033	0.044
	电	kW·h	0.121	0.130	0.155	0.161	0.108
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.080	0.081	0.084	0.087
	塑料布	m ²	0.165	0.174	0.196	0.216	0.318
	破布	kg	0.181	0.199	0.199	0.226	0.253
	棉纱头	kg	0.006	0.008	0.008	0.011	0.015
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机 (综合)	台班	0.007	0.008	0.009	0.053	0.065
	氩弧焊机 500A	台班	0.038	0.048	0.054	0.058	0.060
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.038	0.038	0.045	0.045
	载重汽车 8t	台班	0.038	0.038	0.038	0.045	0.045
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.005	0.006
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.005	0.006

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-638	8-1-639	8-1-640	8-1-641	8-1-642	8-1-643
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.969	2.228	2.622	2.991	3.492	4.333
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.163	0.246	0.313	0.488	0.837	1.494
	碳钢焊丝	kg	0.031	0.041	0.048	0.057	0.080	0.098
	氧气	m ³	0.256	0.306	0.375	0.459	0.650	0.848
	乙炔气	kg	0.085	0.102	0.125	0.153	0.217	0.283
	氩气	m ³	0.088	0.113	0.131	0.160	0.223	0.275
	铈钨棒	g	0.175	0.227	0.263	0.320	0.445	0.550
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.320	0.356	0.483	0.605	0.927	1.358
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.016	0.020	0.027	—	—	—
	磨头	个	0.052	0.066	—	—	—	—
	电	kW·h	0.137	0.176	0.233	0.268	0.393	0.520
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114	0.123
	塑料布	m ²	0.267	0.314	0.369	0.431	0.560	0.713
	破布	kg	0.271	0.316	0.043	0.361	0.433	0.479
	棉纱头	kg	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041	0.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.075	0.143	0.147	0.203	0.309	0.482
	氩弧焊机 500A	台班	0.071	0.089	0.106	0.127	0.176	0.217
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.005	0.009	0.009	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.070	0.083	0.096	0.122	0.154
	载重汽车 8t	台班	0.051	0.070	0.083	0.096	0.122	0.154
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.008	0.014	0.015	0.020	0.031	0.048
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.014	0.015	0.020	0.031	0.048

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-644	8-1-645	8-1-646	8-1-647	8-1-648	8-1-649
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.341	6.889	7.280	8.021	11.419	13.897
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.790	2.250	3.750	4.115	4.558	6.232
	碳钢焊丝	kg	0.119	0.138	0.156	0.176	0.194	0.232
	氧气	m ³	1.035	1.193	1.623	1.772	2.095	2.486
	乙炔气	kg	0.345	0.398	0.541	0.591	0.698	0.829
	氩气	m ³	0.333	0.388	0.435	0.491	0.544	0.649
	铈钨棒	g	0.665	0.763	0.869	0.983	1.088	1.298
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.940	2.148	3.163	3.734	4.291	5.100
	电	kW·h	0.629	0.747	0.880	1.020	1.180	1.499
	角钢(综合)	kg	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.521	0.559	0.633	0.765	0.845	0.926
	氩弧焊机 500A	台班	0.224	0.230	0.262	0.294	0.326	0.357
	半自动切割机 100mm	台班	0.128	0.132	0.143	0.164	0.186	0.207
	汽车式起重机 8t	台班	0.194	0.244	0.307	0.386	0.485	0.609
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.186	0.187	0.216	—	—
	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	0.276	0.282
	载重汽车 8t	台班	0.194	0.244	0.307	0.386	0.485	0.609
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.052	0.056	0.064	0.077	0.084	0.093
	电焊条恒温箱	台班	0.052	0.056	0.064	0.077	0.084	0.093

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-650	8-1-651	8-1-652	8-1-653	8-1-654
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			700	800	900	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	16.913	20.584	25.052	30.439	36.984
材 料	钢套钢预制保温管	m	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	7.264	8.031	9.022	11.134	17.502
	碳钢焊丝	kg	0.282	0.305	0.322	0.356	0.410
	氧气	m³	2.950	3.632	4.038	4.799	7.685
	乙炔气	kg	1.135	1.397	1.553	1.846	2.956
	氩气	m³	0.704	0.854	0.900	0.994	1.148
	钨钨棒	g	1.409	1.709	1.800	1.989	2.296
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	6.062	7.205	8.564	9.585	10.728
	电	kW·h	1.904	2.418	3.071	3.900	4.953
	角钢(综合)	kg	0.142	0.142	0.142	0.142	0.224
	钢丝 Φ4.0	kg	0.188	0.197	0.206	0.215	0.224
	塑料布	m²	2.178	2.467	2.794	3.164	3.583
	破布	kg	0.870	0.973	1.088	1.217	1.361
	棉纱头	kg	0.101	0.111	0.122	0.134	0.147
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.210	1.383	1.553	1.740
氩弧焊机 500A		台班	0.413	0.415	0.430	0.475	0.548
半自动切割机 100mm		台班	0.230	0.256	0.285	0.317	0.353
汽车式起重机 8t		台班	0.765	0.961	1.207	1.516	1.904
汽车式起重机 20t		台班	0.288	0.294	0.300	0.306	0.312
载重汽车 8t		台班	0.765	0.961	1.207	1.516	1.904
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.121	0.139	0.155	0.174	0.275
电焊条恒温箱		台班	0.121	0.139	0.155	0.174	0.275

46. 直埋保温管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管道安装,管口组对,管口封闭,内管焊接。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-655	8-1-656	8-1-657	8-1-658	8-1-659	8-1-660
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.683	0.804	0.946	1.113	1.309	1.540
材 料	预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.089	0.105	0.123	0.145	0.171	0.201
	碳钢焊丝	kg	0.025	0.028	0.038	0.020	0.027	0.034
	氧气	m³	0.106	0.124	0.146	0.172	0.202	0.238
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.003	0.079	0.092
	氩气	m³	0.042	0.005	0.058	0.069	0.081	0.095
	钨钨棒	g	0.084	0.099	0.177	0.137	0.162	0.190
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.142	0.167	0.197	0.231	0.272	0.320
	电	kW·h	0.062	0.073	0.085	0.100	0.118	0.139
	角钢(综合)	kg	0.024	0.028	0.033	0.039	0.046	0.054
	破布	kg	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	棉纱头	kg	0.012	0.013	0.013	0.014	0.014	0.015
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007
吊装机械(综合)		台班	0.025	0.026	0.027	0.028	0.030	0.030
载重汽车 8t		台班	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007
氩弧焊机 500A		台班	0.038	0.048	0.054	0.058	0.060	0.070
电焊机(综合)		台班	0.007	0.008	0.009	0.053	0.065	0.071
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
电焊条恒温箱		台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-661	8-1-662	8-1-663
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			100	125	150
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.743	1.972	2.231
材 料	预制保温管	m	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.237	0.306	0.399
	碳钢焊丝	kg	0.040	0.055	0.069
	氧气	m ³	0.280	0.350	0.438
	乙炔气	kg	0.108	0.146	0.197
	氩气	m ³	0.112	0.140	0.175
	铈钨棒	g	0.224	0.280	0.350
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.377	0.471	0.589
	电	kW·h	0.164	0.205	0.256
	角钢(综合)	kg	0.064	0.080	0.100
	破布	kg	0.005	0.007	0.009
	棉纱头	kg	0.017	0.026	0.029
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.010	0.012
	吊装机械(综合)	台班	0.035	0.046	0.052
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.010	0.012
	氩弧焊机 500A	台班	0.074	0.089	0.101
	电焊机(综合)	台班	0.075	0.090	0.103
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.008	0.010	0.011
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.010	0.011

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-664	8-1-665	8-1-666	8-1-667	8-1-668	8-1-669
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.524	2.856	3.232	3.657	4.138	4.682
材	预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.473	0.586	0.699	1.434	1.623	1.830
	碳钢焊丝	kg	0.080	0.098	0.119	0.138	0.158	0.179
	氧气	m ³	0.560	0.728	0.884	1.045	1.111	1.199
	乙炔气	kg	0.215	0.280	0.340	0.402	0.427	0.461
	氩气	m ³	0.224	0.280	0.340	0.389	0.441	0.498
	钨钨棒	g	0.449	0.533	0.658	0.777	0.883	0.998
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.754	1.015	1.065	1.448	1.939	2.194
	电	kW $\cdot$ h	0.320	0.400	0.500	0.625	0.781	0.977
	角钢(综合)	kg	0.128	0.160	0.200	0.250	0.313	0.391
	破布	kg	0.010	0.013	0.016	0.020	0.024	0.031
	棉纱头	kg	0.033	0.041	0.052	0.064	0.081	0.101
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.016	0.026	0.033	0.047	0.052	0.065
	吊装机械(综合)	台班	0.058	0.071	0.082	0.091	0.099	0.107
	载重汽车 8t	台班	0.016	0.026	0.033	0.047	0.052	0.065
	氩弧焊机 500A	台班	0.124	0.155	0.194	0.242	0.303	0.378
	电焊机(综合)	台班	0.125	0.151	0.186	0.251	0.288	0.323
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.013	0.015	0.018	0.025	0.029	0.032
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.015	0.018	0.025	0.029	0.032

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-670	8-1-671	8-1-672	8-1-673	8-1-674	8-1-675	8-1-676
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			500	600	700	800	900	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	5.298	4.795	5.627	6.443	7.227	8.084	9.858
材 料	预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.862	3.962	6.264	8.031	9.022	11.134	17.502
	碳钢焊丝	kg	0.181	0.219	0.252	0.305	0.322	0.356	0.410
	氧气	m ³	1.256	2.644	2.950	3.632	4.038	4.799	7.685
	乙炔气	kg	0.483	1.017	1.135	1.397	1.553	1.846	2.956
	氩气	m ³	0.519	0.614	0.704	0.854	0.900	0.994	1.148
	铈钨棒	g	1.014	1.228	1.409	1.709	1.800	1.989	2.296
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.482	2.658	2.733	2.765	1.742	2.167	3.496
	角钢(综合)	kg	0.489	0.611	0.764	0.955	1.193	1.492	1.864
	破布	kg	0.039	0.048	0.061	0.077	0.095	0.118	0.148
	棉纱头	kg	0.126	0.158	0.197	0.247	0.308	0.385	0.482
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.078	0.087	0.098	0.109	0.134	0.145
	吊装机械(综合)	台班	0.134	0.167	0.209	0.261	0.327	0.408	0.510
	载重汽车 8t	台班	0.071	0.078	0.087	0.098	0.109	0.134	0.145
	氩弧焊机 500A	台班	0.473	0.591	0.738	0.923	1.154	1.442	1.802
	电焊机(综合)	台班	0.357	0.784	0.937	1.071	1.202	1.347	2.125
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.036	0.078	0.094	0.107	0.120	0.135	0.213
	电焊条恒温箱	台班	0.036	0.078	0.094	0.107	0.120	0.135	0.213
	半自动切割机 100mm	台班	—	0.042	0.044	0.046	0.055	0.060	0.074

47. 塑料管(热风焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-677	8-1-678	8-1-679	8-1-680	8-1-681	8-1-682
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.482	0.516	0.564	0.649	0.856	1.157
材	塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.010	0.021
	电阻丝	根	0.003	0.003	0.003	0.004	0.005	0.005
	电	kW·h	0.176	0.215	0.273	0.374	0.433	0.666
	铁砂布	张	—	—	—	—	1.000	1.500
	锯条(各种规格)	根	0.012	0.015	0.019	0.024	—	—
	木柴	kg	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.258
	棉纱头	kg	0.048	0.053	0.062	0.073	0.077	0.119
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.046	0.056	0.071	0.097	0.113	0.174
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-683	8-1-684	8-1-685	8-1-686	8-1-687	8-1-688	8-1-689
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.315	1.639	1.825	2.277	2.543	2.830	4.140
材	塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.029	0.057	0.060	0.132	0.140	0.215	0.428
	电阻丝	根	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	电	kW·h	0.863	1.114	1.160	1.713	1.815	2.465	5.558
	铁砂布	张	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500
	木柴	kg	0.338	0.388	0.515	1.030	1.030	1.030	1.030
	木材	m ³	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	棉纱头	kg	0.142	0.166	0.202	0.263	0.346	0.468	0.602
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.224	0.290	0.302	0.445	0.472	0.641	1.446
	木工圆锯机 500mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001

49. 塑料管(承插粘接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 粘接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-703	8-1-704	8-1-705	8-1-706	8-1-707	8-1-708
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.385	0.406	0.433	0.479	0.596	0.795
材	承插塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶粘剂	kg	0.004	0.005	0.007	0.008	0.010	0.016
	铁砂布	张	—	—	—	—	1.000	1.500
	锯条(各种规格)	根	0.012	0.015	0.019	0.024	—	—
	丙酮	kg	0.006	0.008	0.010	0.012	0.015	0.023
	棉纱头	kg	0.052	0.058	0.068	0.080	0.086	0.132
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	—	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-709	8-1-710	8-1-711	8-1-712	8-1-713	8-1-714	8-1-715
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.850	1.048	1.199	1.419	1.560	1.644	1.882
材	承插塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铁砂布	张	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500
	胶粘剂	kg	0.019	0.032	0.036	0.043	0.052	0.057	0.072
	丙酮	kg	0.028	0.047	0.054	0.065	0.077	0.086	0.108
	棉纱头	kg	0.157	0.183	0.221	0.286	0.374	0.499	0.640
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001

50. 塑料排水管（电热熔带连接）

工作内容：管材检查清扫，切管，下管，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-716	8-1-717	8-1-718	8-1-719	8-1-720	8-1-721	8-1-722
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.505	0.942	1.042	1.258	1.327	1.408	1.731
材	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	电热熔带	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	0.240	0.260	0.298	0.334	0.359	0.381	0.413
	木工圆锯机 600mm	台班	0.090	0.090	0.110	0.180	0.220	0.240	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.090	0.090	0.110
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.015	0.015	0.025	0.025	0.025	0.030

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-723	8-1-724	8-1-725	8-1-726	8-1-727	8-1-728	8-1-729
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.965	2.431	2.525	2.618	2.988	3.332	3.628
材	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	电热熔带	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.009	0.010	0.013	0.014	0.015	0.017	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	0.431	0.449	0.518	0.557	0.665	0.723	0.796
	木工圆锯机 600mm	台班	0.280	0.300	0.390	0.420	0.460	0.510	0.576
	汽车式起重机 8t	台班	0.120	0.138	0.184	0.223	0.263	0.312	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.030	0.035	0.035	0.040	0.045	0.051	0.057

51. 塑料排水管(橡胶密封圈连接)

工作内容: 管材检查清扫, 切管, 下管, 上胶圈, 管道安装, 管口封闭。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-730	8-1-731	8-1-732	8-1-733	8-1-734	8-1-735	8-1-736
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.455	0.827	0.924	1.150	1.234	1.288	1.627
材	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	橡胶密封圈(排水)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	润滑剂	kg	0.115	0.132	0.150	0.185	0.220	0.255	0.280
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 600mm	台班	0.090	0.090	0.110	0.180	0.220	0.240	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.090	0.090	0.110
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.015	0.015	0.025	0.025	0.025	0.030

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-737	8-1-738	8-1-739	8-1-740	8-1-741	8-1-742	8-1-743
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.822	2.188	2.214	2.448	2.731	3.032	3.276
材	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	橡胶密封圈(排水)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	润滑剂	kg	0.330	0.350	0.420	0.510	0.570	0.641	0.713
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.009	0.010	0.013	0.014	0.015	0.017	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 600mm	台班	0.280	0.300	0.390	0.420	0.460	0.510	0.576
	汽车式起重机 8t	台班	0.120	0.138	0.184	0.223	0.263	0.312	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.030	0.035	0.035	0.040	0.045	0.051	0.057

52. 塑料排水管（热收缩带连接）

工作内容：管材检查清扫，切管，下管，管道安装，管口封闭。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-744	8-1-745	8-1-746	8-1-747	8-1-748	8-1-749	8-1-750
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.520	0.970	1.071	1.289	1.368	1.447	1.896
材	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	热收缩带	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	液化气	kg	0.191	0.272	0.470	0.581	0.697	0.813	0.930
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 600mm	台班	0.090	0.090	0.110	0.180	0.220	0.240	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.090	0.090	0.110
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.015	0.015	0.025	0.025	0.025	0.030

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-751	8-1-752	8-1-753	8-1-754	8-1-755	8-1-756	8-1-757
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.965	2.074	2.292	2.618	2.988	3.375	3.750
材	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	热收缩带	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	液化气	kg	1.256	1.467	1.653	1.814	2.029	2.283	2.536
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.009	0.010	0.013	0.014	0.015	0.017	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 600mm	台班	0.280	0.300	0.390	0.420	0.460	0.510	0.576
	汽车式起重机 8t	台班	0.120	0.138	0.184	0.223	0.263	0.312	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.030	0.035	0.035	0.040	0.045	0.051	0.057

二、中压管道

1. 碳钢管(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-758	8-1-759	8-1-760	8-1-761	8-1-762	8-1-763
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.539	0.605	0.669	0.753	0.841	0.931
材	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.034	0.043	0.063	0.094	0.100	0.125
	氧气	m³	0.001	0.001	0.001	0.010	0.011	0.014
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.057	0.073	0.123	0.159	0.219	0.227
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.011
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.105	0.115	0.148	0.162	0.193	0.199
	钢丝 Φ4.0	kg	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071
	塑料布	m²	0.149	0.158	0.165	0.175	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.028	0.046	0.056	0.068	0.083	0.106
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.003	0.005	0.005	0.007	0.009	0.011
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.005	0.005	0.007	0.009	0.011

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-764	8-1-765	8-1-766	8-1-767	8-1-768	8-1-769
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.136	1.406	1.610	1.624	1.740	2.416
材 料	碳钢管	m	(8.996)	(8.996)	(8.996)	(8.845)	(8.845)	(8.845)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.275	0.393	0.521	0.810	1.125	2.125
	氧气	m ³	0.309	0.350	0.438	0.573	0.734	0.983
	乙炔气	kg	0.103	0.117	0.146	0.191	0.245	0.328
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.272	0.358	0.479	0.688	0.959	1.478
	磨头	个	0.044	0.052	0.066	—	—	—
	电	kW·h	0.121	0.147	0.191	0.240	0.292	0.418
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.137
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.071	0.072	0.072	0.073	0.073	0.075
	塑料布	m ²	0.318	0.266	0.306	0.369	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.143	0.167	0.227	0.274	0.340	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.012	0.014	0.025
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.074	0.100	0.100	0.128
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.012	0.014	0.025
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.014	0.017	0.022	0.027	0.034	0.050
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.017	0.022	0.027	0.034	0.050

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-770	8-1-771	8-1-772	8-1-773	8-1-774	8-1-775	8-1-776
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.961	3.156	3.741	4.449	5.624	6.584	7.544
材	碳钢管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.695)	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.375	4.750	6.750	8.750	9.750	13.286	17.042
	氧气	m ³	1.368	1.793	2.030	2.296	2.990	3.289	4.292
	乙炔气	kg	0.456	0.598	0.677	0.765	0.997	1.096	1.431
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	2.127	2.874	3.655	4.550	5.124	5.821	8.561
	电	kW·h	0.561	0.695	0.878	1.095	1.207	1.500	2.030
	角钢(综合)	kg	0.137	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.075	0.076	0.077	0.078	0.080	0.081	0.082
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.062	1.197	1.476	1.701	1.980
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.050	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.655	0.745	0.834	1.068	1.272	1.475	1.679
	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.059	0.069	0.088	0.110	0.134	0.157
	吊装机械(综合)	台班	0.178	0.178	0.198	0.216	0.236	0.236	0.245
	载重汽车 8t	台班	0.043	0.059	0.069	0.088	0.110	0.134	0.157
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.065	0.074	0.084	0.107	0.127	0.147	0.168
	电焊条恒温箱	台班	0.065	0.074	0.084	0.107	0.127	0.147	0.168

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-777	8-1-778
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	8.983	10.119
材 料	碳钢管	m	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	18.746	22.870
	氧气	m ³	4.720	5.759
	乙炔气	kg	1.574	1.920
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.417	11.489
	电	kW·h	2.233	2.725
	角钢(综合)	kg	0.152	0.185
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.091	0.111
	塑料布	m ²	2.178	2.657
	破布	kg	0.855	1.044
	棉纱头	kg	0.102	0.124
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.849	2.257
	汽车式起重机 8t	台班	0.173	0.196
	吊装机械(综合)	台班	0.269	0.343
	载重汽车 8t	台班	0.173	0.196
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.185	0.226
	电焊条恒温箱	台班	0.185	0.226

2. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-779	8-1-780	8-1-781	8-1-782	8-1-783	8-1-784
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.591	0.654	0.736	0.833	0.935	1.063
材	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.001	0.001	0.003	0.004	0.004	0.059
	碳钢焊丝	kg	0.017	0.022	0.038	0.050	0.063	0.027
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.009	0.011	0.014
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	氩气	m ³	0.048	0.062	0.100	0.138	0.163	0.076
	铈钨棒	g	0.097	0.123	0.200	0.269	0.313	0.151
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.056	0.072	0.123	0.160	0.218	0.223
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.011
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.105	0.115	0.150	0.165	0.199	0.208
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.005	0.005	0.009	0.010	0.016	0.080
	氩弧焊机 500A	台班	0.029	0.034	0.038	0.043	0.050	0.054
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.008
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.008

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-785	8-1-786	8-1-787	8-1-788	8-1-789	8-1-790
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.295	1.546	1.795	1.859	1.943	2.689
材	碳钢管	m	(8.996)	(8.996)	(8.996)	(8.845)	(8.845)	(8.845)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.225	0.331	0.438	0.716	1.000	1.750
	碳钢焊丝	kg	0.028	0.029	0.039	0.044	0.054	0.075
	氧气	m^3	0.288	0.323	0.400	0.523	0.707	0.930
	乙炔气	kg	0.096	0.108	0.133	0.174	0.236	0.310
	氩气	m^3	0.076	0.081	0.109	0.125	0.150	0.213
	铈钨棒	g	0.151	0.163	0.218	0.250	0.300	0.425
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.269	0.355	0.474	0.682	0.950	1.466
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.016	0.021	0.029	0.038	—	—
	磨头	个	0.044	0.052	—	—	—	—
	电	kW·h	0.132	0.160	0.211	0.265	0.326	0.474
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.137
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m^2	0.243	0.267	0.314	0.369	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.109	0.126	0.182	0.220	0.281	0.431
	氩弧焊机 500A	台班	0.056	0.067	0.086	0.102	0.123	0.169
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.008	0.011	0.011	—	—
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.011	0.012	0.019	0.022	0.028	0.043
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.012	0.019	0.022	0.028	0.043
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.088	0.126
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.073	0.100	0.100	0.128
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-791	8-1-792	8-1-793	8-1-794	8-1-795	8-1-796	8-1-797
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.298	3.526	4.167	4.942	5.320	7.268	9.216
材	碳钢管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.695)	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.750	4.875	6.625	8.625	9.500	12.718	16.313
	碳钢焊丝	kg	0.095	0.113	0.133	0.163	0.188	0.244	0.316
	氧气	m ³	1.313	1.580	1.923	2.188	2.715	3.231	4.077
	乙炔气	kg	0.438	0.527	0.641	0.729	0.905	1.077	1.359
	氩气	m ³	0.263	0.316	0.375	0.435	0.475	0.684	0.884
	铈钨棒	g	0.525	0.638	0.738	0.869	0.950	1.368	1.769
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	2.114	2.853	3.633	4.483	5.099	5.788	8.519
	电	kW $\cdot$ h	0.628	0.783	0.978	1.150	1.320	1.662	2.240
	角钢(综合)	kg	0.137	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.580	0.670	0.760	0.981	1.233	1.363	1.493
	氩弧焊机 500A	台班	0.211	0.217	0.223	0.252	0.283	0.316	0.343
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.058	0.067	0.076	0.098	0.123	0.136	0.150
	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.067	0.076	0.098	0.123	0.136	0.150
	半自动切割机 100mm	台班	0.162	0.170	0.178	0.206	0.240	0.256	0.272
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.128	0.156	0.185
	吊装机械(综合)	台班	0.178	0.178	0.198	0.216	0.236	0.236	0.245
	载重汽车 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.128	0.156	0.185

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-798	8-1-799
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	10. 137	12. 368
材 料	碳钢管	m	(8. 695)	(8. 695)
	低碳钢焊条 J427 Φ3. 2	kg	17. 944	21. 892
	碳钢焊丝	kg	0. 348	0. 424
	氧气	m ³	4. 485	5. 470
	乙炔气	kg	1. 495	1. 823
	氩气	m ³	1. 072	1. 226
	钨钨棒	g	1. 946	2. 374
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	9. 371	11. 432
	电	kW·h	2. 465	3. 007
	角钢(综合)	kg	0. 143	0. 174
	钢丝 Φ4. 0	kg	0. 197	0. 240
	塑料布	m ²	2. 116	2. 581
	破布	kg	0. 855	1. 044
	棉纱头	kg	0. 102	0. 124
	其他材料费	%	1. 000	1. 000
	机 械	电焊机(综合)	台班	1. 642
氩弧焊机 500A		台班	0. 379	0. 443
半自动切割机 100mm		台班	0. 298	0. 364
汽车式起重机 8t		台班	0. 204	0. 231
吊装机械(综合)		台班	0. 269	0. 343
载重汽车 8t		台班	0. 204	0. 231
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 165	0. 201
电焊条恒温箱		台班	0. 165	0. 201

3. 碳钢管 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-800	8-1-801	8-1-802	8-1-803	8-1-804	8-1-805
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.623	0.689	0.777	0.878	0.985	1.120
材 料	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	碳钢焊丝	kg	0.017	0.022	0.038	0.050	0.063	0.169
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	氧气	m³	0.001	0.001	0.001	0.009	0.011	0.014
	氩气	m³	0.048	0.062	0.100	0.138	0.163	0.254
	钨钨棒	g	0.097	0.123	0.200	0.269	0.313	0.478
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.056	0.072	0.123	0.160	0.218	0.223
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.011
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.105	0.115	0.150	0.165	0.199	0.208
	钢丝 φ4.0	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.030	0.035	0.039	0.044	0.051
砂轮切割机 φ500		台班	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006

4. 螺旋卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-806	8-1-807	8-1-808	8-1-809	8-1-810	8-1-811
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.394	1.634	1.913	2.249	2.639	3.286
材	螺旋卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.830	1.038	1.046	1.563	1.769	2.849
	氧气	m ³	0.451	0.551	0.601	0.746	0.814	1.021
	乙炔气	kg	0.150	0.184	0.200	0.249	0.271	0.340
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.693	0.830	1.097	1.382	1.564	2.043
	电	kW·h	0.192	0.235	0.279	0.332	0.375	0.477
	角钢(综合)	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	棉纱头	kg	0.033	0.041	0.050	0.056	0.064	0.071
	破布	kg	0.015	0.019	0.021	0.026	0.028	0.032
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.118	0.134	0.158	0.198	0.224	0.323
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.023	0.027	0.032	0.036	0.045
	吊装机械(综合)	台班	0.095	0.101	0.107	0.116	0.123	0.134
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.023	0.027	0.032	0.036	0.045
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.013	0.016	0.020	0.023	0.032
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.013	0.016	0.020	0.023	0.032

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-812	8-1-813	8-1-814	8-1-815	8-1-816	8-1-817
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.894	4.684	5.472	6.224	7.011	7.775
材 料	螺旋卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.158	4.233	5.001	6.939	7.797	8.655
	氧气	m ³	1.100	1.288	1.471	1.837	2.171	2.505
	乙炔气	kg	0.367	0.429	0.490	0.612	0.724	0.835
	碳精棒	kg	—	0.042	0.048	0.055	0.061	0.068
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	2.339	2.935	3.336	3.988	4.607	5.060
	电	kW·h	0.499	0.660	0.775	0.918	1.045	1.157
	角钢(综合)	kg	0.080	0.080	0.088	0.088	0.088	0.088
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	棉纱头	kg	0.077	0.094	0.106	0.123	0.136	0.184
	破布	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.062	0.068
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.331	0.488	0.559	0.694	0.779	0.864
	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.053	0.060	0.076	0.093	0.103
	吊装机械(综合)	台班	0.153	0.139	0.157	0.171	0.186	0.246
	载重汽车 8t	台班	0.050	0.053	0.060	0.076	0.093	0.103
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.033	0.049	0.056	0.069	0.078	0.086
	电焊条恒温箱	台班	0.033	0.049	0.056	0.069	0.078	0.086

5. 螺旋卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-818	8-1-819	8-1-820	8-1-821	8-1-822	8-1-823	8-1-824
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.742	2.043	2.391	2.811	3.299	4.107	4.867
材	螺旋卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	0.700	0.830	1.046	1.382	1.563	2.388	2.640
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.054	0.066	0.080	0.093	0.106	0.120	0.130
	氧气	m ³	0.451	0.551	0.601	0.746	0.814	1.021	1.100
	乙炔气	kg	0.150	0.184	0.200	0.249	0.271	0.340	0.367
	氩气	m ³	0.151	0.185	0.222	0.261	0.296	0.335	0.365
	铈钨棒	g	0.301	0.370	0.445	0.522	0.592	0.670	0.730
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.680	0.817	1.088	1.372	1.552	2.022	2.317
	电	kW·h	0.265	0.321	0.379	0.455	0.515	0.636	0.684
	角钢(综合)	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	破布	kg	0.015	0.019	0.021	0.026	0.026	0.028	0.032
	棉纱头	kg	0.033	0.041	0.050	0.056	0.064	0.071	0.077
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.109	0.141	0.167	0.208	0.236	0.285	0.315
	氩弧焊机 500A	台班	0.075	0.092	0.110	0.130	0.147	0.167	0.189
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.023	0.027	0.032	0.036	0.045	0.050
	吊装机械(综合)	台班	0.095	0.101	0.107	0.116	0.124	0.134	0.154
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.019	0.027	0.032	0.036	0.045	0.050
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.011	0.014	0.017	0.021	0.023	0.029	0.031
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.011	0.017	0.021	0.023	0.029	0.031

6. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-825	8-1-826	8-1-827	8-1-828	8-1-829	8-1-830
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.684	0.702	0.726	0.804	0.909	1.255
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.022	0.027	0.041	0.050	0.077	0.113
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.069	0.085	0.134	0.167	0.239	0.350
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.012	0.014	0.017	0.019
	电	kW·h	0.150	0.161	0.199	0.216	0.259	0.312
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.019	0.022	0.026	0.031
	酸洗膏	kg	0.007	0.010	0.013	0.016	0.019	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.121	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.082	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.029	0.036	0.049	0.060	0.079	0.106
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.003	0.003	0.005	0.006	0.008	0.011
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.005	0.006	0.008	0.011

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-831	8-1-832	8-1-833	8-1-834	8-1-835	8-1-836
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.681	1.783	2.083	2.119	2.392	3.560
材 料	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.200	0.259	0.388	0.513	0.736	1.393
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.647	0.606	0.747	0.879	1.445	2.198
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.034	0.041	0.062	—	—	—
	电	kW·h	0.404	0.194	0.271	0.304	0.407	0.605
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.347	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.151	0.178	0.260	0.304	0.380	0.564
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.014	0.017	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.064	0.084	0.110	0.136	0.196
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.016	0.027
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.092	0.092	0.092	0.118
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.016	0.027
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.064	0.084	0.110	0.136	0.196
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.018	0.026	0.030	0.038	0.056
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.018	0.026	0.030	0.038	0.056

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-837	8-1-838	8-1-839	8-1-840	8-1-841	8-1-842
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.275	5.083	6.043	6.886	7.728	8.571
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.289	3.476	5.213	7.146	9.610	10.635
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.363	4.447	5.736	7.236	9.019	10.022
	电	kW·h	0.820	1.026	1.285	1.556	1.879	2.081
	丙酮	kg	0.146	0.173	0.201	0.226	0.251	0.276
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.329	0.393	0.457
	水	t	0.024	0.029	0.034	0.039	0.044	0.049
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.113	0.122	0.131	0.140	0.149	0.158
	塑料布	m ²	0.671	0.827	0.999	1.126	1.253	1.380
	破布	kg	0.455	0.481	0.500	0.566	0.632	0.698
	棉纱头	kg	0.049	0.058	0.066	0.074	0.082	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.776	1.026	1.399	1.801	2.202	2.603
	等离子切割机 400A	台班	0.257	0.323	0.391	0.465	0.539	0.613
	汽车式起重机 8t	台班	0.041	0.056	0.075	0.095	0.115	0.135
	吊装机械(综合)	台班	0.164	0.164	0.182	0.199	0.216	0.233
	载重汽车 8t	台班	0.041	0.056	0.075	0.095	0.115	0.135
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.257	0.323	0.391	0.465	0.539	0.613
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.077	0.103	0.140	0.180	0.220	0.261
	电焊条恒温箱	台班	0.077	0.103	0.140	0.180	0.220	0.261

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-843	8-1-844	8-1-845
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	9.455	10.876	13.706
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	13.187	15.165	19.108
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	12.427	14.291	18.007
	电	kW·h	2.580	2.967	3.738
	破布	kg	0.866	0.996	1.255
	棉纱头	kg	0.112	0.129	0.163
	丙酮	kg	0.342	0.393	0.495
	酸洗膏	kg	0.567	0.652	0.822
	水	t	0.061	0.070	0.088
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.196	0.225	0.284
	塑料布	m ²	1.711	1.968	2.480
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	3.227	3.712	4.677
	等离子切割机 400A	台班	0.761	0.875	1.103
	汽车式起重机 8t	台班	0.148	0.164	0.186
	吊装机械(综合)	台班	0.235	0.258	0.328
	载重汽车 8t	台班	0.148	0.164	0.186
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.323	0.371	0.468
	电焊条恒温箱	台班	0.323	0.371	0.468
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.761	0.875	1.103
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002

7. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-846	8-1-847	8-1-848	8-1-849	8-1-850	8-1-851	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.313	1.776	2.010	2.264	2.405	2.590	
材	不锈钢管	m	(9.156)	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.115	0.232	0.273	0.499	0.584	0.864	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.033	0.045	0.056	0.072	0.092	0.110	
	氩气	m ³	0.093	0.124	0.157	0.202	0.257	0.308	
	铈钨棒	g	0.156	0.194	0.231	0.299	0.354	0.424	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.059	0.088	0.104	0.150	0.176	0.239	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.019	0.034	0.041	0.062	—	—	
	电	kW·h	0.086	0.123	0.141	0.201	0.237	0.282	
	丙酮	kg	0.031	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	
	酸洗膏	kg	0.020	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	
	水	t	0.005	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	
	钢丝 φ4.0	kg	0.076	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	
	塑料布	m ²	0.203	0.229	0.251	0.296	0.347	0.406	
	破布	kg	0.203	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	
	棉纱头	kg	0.010	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机	氩弧焊机 500A	台班	0.065	0.081	0.095	0.125	0.148	0.172
		砂轮切割机 φ500	台班	0.006	0.011	0.014	0.017	—	—
普通车床 630×2000		台班	0.037	0.065	0.065	0.067	0.068	0.071	
电焊机(综合)		台班	0.071	0.116	0.137	0.203	0.237	0.312	
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	—	0.012	0.015	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.009	0.013	0.016	
吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.092	0.092	0.092	
载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.009	0.013	0.016	
单速电动葫芦 3t		台班	0.037	0.065	0.065	0.067	0.068	0.071	
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	—	—	—	—	0.012	0.015	
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.007	0.012	0.013	0.021	0.024	0.031	
电焊条恒温箱		台班	0.007	0.012	0.013	0.021	0.024	0.031	

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-852	8-1-853	8-1-854	8-1-855	8-1-856	8-1-857	8-1-858
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	3. 771	4. 433	5. 181	6. 108	7. 068	8. 028	8. 987
材 									

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-859	8-1-860	8-1-861
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	10.622	12.217	15.398
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	18.063	20.772	26.173
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.437	2.803	3.532
	电	kW·h	1.713	1.970	2.482
	破布	kg	0.859	0.988	1.245
	棉纱头	kg	0.111	0.128	0.161
	丙酮	kg	0.339	0.390	0.491
	酸洗膏	kg	0.633	0.728	0.917
	水	t	0.060	0.069	0.087
	钢丝 $\Phi 4.0$	kg	0.194	0.223	0.281
	塑料布	m ²	1.697	1.952	2.460
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.598	0.688	0.867
	氩气	m ³	1.707	1.988	2.271
	铈钨棒	g	1.724	1.983	2.499
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.294	2.637	3.324
	氩弧焊机 500A	台班	0.544	0.627	0.790
	汽车式起重机 8t	台班	0.125	0.138	0.157
	吊装机械(综合)	台班	0.194	0.213	0.271
	载重汽车 8t	台班	0.125	0.138	0.157
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.229	0.264	0.332
	电焊条恒温箱	台班	0.229	0.264	0.332
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.063	0.080	0.102
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 400A	台班	0.063	0.080	0.102
	普通车床 630×2000	台班	0.255	0.322	0.407
	单速电动葫芦 3t	台班	0.255	0.322	0.407

8. 不锈钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-862	8-1-863	8-1-864	8-1-865	8-1-866	8-1-867
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.729	0.753	0.764	0.855	0.968	1.364
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.016	0.020	0.029	0.037	0.056	0.090
	氩气	m ³	0.044	0.055	0.083	0.102	0.158	0.254
	钨钨棒	g	0.085	0.105	0.153	0.190	0.292	0.478
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.027	0.033	0.042	0.053	0.062	0.078
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.012	0.014	0.017	0.019
	电	kW·h	0.033	0.043	0.053	0.065	0.081	0.103
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.019	0.022	0.026	0.031
	酸洗膏	kg	0.007	0.010	0.013	0.016	0.019	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.141	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.082	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.041	0.052	0.065	0.087	0.122
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.006
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.024	0.026	0.027	0.030	0.037
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.037
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-868	8-1-869	8-1-870	8-1-871	8-1-872	8-1-873
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.857	2.083	2.406	2.503	2.797	4.048
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.169	0.202	0.337	0.402	0.566	1.058
	氩气	m ³	0.473	0.566	0.944	1.124	1.586	2.964
	钨钨棒	g	0.891	1.049	1.783	2.088	2.980	5.640
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.124	0.147	0.211	0.248	0.336	0.578
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.034	0.041	0.062	—	—	—
	电	kW·h	0.151	0.174	0.259	0.307	0.385	0.634
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.374	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.190	0.223	0.355	0.416	0.559	0.996
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.014	0.017	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.012	0.015	0.022
	普通车床 630×2000	台班	0.065	0.065	0.067	0.068	0.071	0.080
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.016	0.027
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.092	0.092	0.092	0.118
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.016	0.027
	单速电动葫芦 3t	台班	0.065	0.065	0.067	0.068	0.071	0.080
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.012	0.015	0.022
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

9. 双相不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内充氩保护，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-874	8-1-875	8-1-876	8-1-877	8-1-878	8-1-879
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.875	0.904	0.917	1.026	1.162	1.637
材	双相不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.023	0.029	0.042	0.053	0.081	0.130
	氩气	m ³	0.157	0.168	0.184	0.196	0.219	0.244
	铈钨棒	g	0.122	0.151	0.220	0.274	0.420	0.688
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.039	0.048	0.060	0.076	0.089	0.112
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.007	0.009	0.017	0.020	0.024	0.027
	电	kW·h	0.033	0.043	0.053	0.065	0.081	0.103
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.019	0.022	0.026	0.031
	酸洗膏	kg	0.007	0.010	0.013	0.016	0.019	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.141	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.082	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.037	0.047	0.060	0.075	0.100	0.140
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.005	0.005	0.006	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.026	0.028	0.030	0.031	0.035	0.043
	单速电动葫芦 3t	台班	0.027	0.028	0.030	0.031	0.035	0.043

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-880	8-1-881	8-1-882	8-1-883	8-1-884	8-1-885	
项 目 名 称			公称直径（mm以内）						
			65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.139	2.421	2.727	2.898	3.108	3.934	
材 料	双相不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)	
	双相不锈钢电焊条	kg	0.320	0.377	0.689	0.806	1.192	2.054	
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.062	0.077	0.099	0.127	0.152	0.187	
	氩气	m ³	0.281	0.299	0.335	0.536	0.588	0.678	
	铈钨棒	g	0.268	0.319	0.413	0.489	0.585	0.702	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.121	0.144	0.207	0.243	0.330	0.492	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.047	0.057	0.086	—	—	—	
	电	kW·h	0.123	0.141	0.201	0.307	0.282	0.405	
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117	
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	0.134	
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020	
	钢丝 φ4.0	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104	
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.374	0.406	0.527	
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436	
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.127	0.150	0.223	0.260	0.341	0.459
		氩弧焊机 500A	台班	0.089	0.105	0.138	0.163	0.190	0.224
砂轮切割机 φ500		台班	0.012	0.015	0.019	—	—	—	
普通车床 630×2000		台班	0.072	0.072	0.074	0.075	0.078	0.082	
单速电动葫芦 3t		台班	0.072	0.072	0.074	0.075	0.078	0.082	
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0.013	0.017	0.021	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.005	0.008	0.018	0.026	
吊装机械(综合)		台班	—	—	0.031	0.049	0.057	0.079	
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	—	—	—	0.013	0.017	0.021	
载重汽车 8t		台班	—	—	0.005	0.008	0.018	0.026	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.013	0.015	0.022	0.026	0.034	0.046	
电焊条恒温箱		台班	0.013	0.015	0.022	0.026	0.034	0.046	

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-886	8-1-887	8-1-888	8-1-889	8-1-890	8-1-891
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.626	5.404	6.372	7.373	9.775	10.520
材 料	双相不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	双相不锈钢电焊条	kg	3.475	5.381	8.194	11.336	14.878	16.012
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.234	0.286	0.331	0.415	0.544	0.586
	氦气	m³	0.952	1.053	1.304	1.473	1.725	1.851
	铈钨棒	g	0.877	1.044	1.211	1.368	1.796	1.932
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.688	0.910	1.189	1.585	2.081	2.240
	电	kW·h	0.551	0.669	0.790	0.991	1.393	1.879
	丙酮	kg	0.146	0.173	0.201	0.226	0.251	0.276
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.323	0.393	0.515
	水	t	0.024	0.029	0.034	0.039	0.044	0.049
	钢丝 φ4.0	kg	0.113	0.122	0.131	0.140	0.149	0.158
	塑料布	m²	0.671	0.827	0.999	1.126	1.253	1.380
	破布	kg	0.455	0.481	0.500	0.566	0.632	0.690
	棉纱头	kg	0.049	0.058	0.066	0.074	0.082	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.617	0.791	1.094	1.422	1.886
氩弧焊机 500A		台班	0.287	0.337	0.364	0.411	0.540	0.581
等离子切割机 400A		台班	0.028	0.035	0.042	0.050	0.066	0.071
普通车床 630×2000		台班	0.091	0.112	0.142	0.179	0.235	0.253
汽车式起重机 8t		台班	0.039	0.054	0.072	0.091	0.120	0.128
吊装机械(综合)		台班	0.110	0.110	0.122	0.134	0.175	0.189
载重汽车 8t		台班	0.039	0.054	0.072	0.091	0.120	0.128
单速电动葫芦 3t		台班	0.091	0.112	0.142	0.179	0.235	0.253
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.028	0.035	0.042	0.050	0.066	0.071
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.062	0.079	0.109	0.142	0.189	0.203
电焊条恒温箱		台班	0.062	0.079	0.109	0.142	0.189	0.203

工作内容: 准备工作,切口,坡口及处理,组对,管内充氩,焊接,焊缝钝化,安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-892	8-1-893	8-1-894	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			600	700	800	
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	11.322	12.185	13.114	
材 料	双相不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	
	双相不锈钢电焊条	kg	19.856	22.834	28.771	
	双相不锈钢焊丝	kg	0.727	0.836	1.054	
	氩气	m³	1.954	2.344	2.954	
	铈钨棒	g	2.396	2.755	3.471	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.777	3.194	4.024	
	电	kW·h	2.535	3.420	4.614	
	丙酮	kg	0.339	0.390	0.492	
	酸洗膏	kg	0.633	0.728	0.917	
	水	t	0.060	0.069	0.087	
	钢丝 φ4.0	kg	0.194	0.223	0.282	
	塑料布	m²	1.697	1.952	2.460	
	破布	kg	0.859	0.987	1.244	
	棉纱头	kg	0.111	0.127	0.160	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.191	0.219	0.276
		吊装机械(综合)	台班	0.197	0.225	0.285
载重汽车 8t		台班	0.191	0.219	0.276	
单速电动葫芦 3t		台班	0.377	0.434	0.546	
普通车床 630×2000		台班	0.377	0.434	0.546	
等离子切割机 400A		台班	0.105	0.122	0.153	
氩弧焊机 500A		台班	0.866	0.995	1.254	
电焊机(综合)		台班	3.776	4.341	5.472	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.378	0.434	0.547	
电焊条恒温箱		台班	0.378	0.434	0.547	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.105	0.122	0.153	

10. 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-895	8-1-896	8-1-897	8-1-898	8-1-899	8-1-900
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.751	0.857	0.930	1.037	1.144	1.354
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊条	kg	0.033	0.066	0.081	0.100	0.115	0.198
	氧气	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008	0.012	0.013
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.032	0.038	0.044	0.052	0.058	0.075
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.008	0.011	0.013	0.019
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	电	kW·h	0.035	0.051	0.059	0.069	0.080	0.099
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.036	0.036
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.032	0.052	0.063	0.078	0.090	0.118
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004	0.004
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.026	0.027	0.029	0.030	0.041
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.041
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-901	8-1-902	8-1-903	8-1-904	8-1-905	8-1-906
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.798	1.943	2.295	2.432	2.507	3.631
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.328	0.387	0.657	0.770	1.099	2.079
	氧气	m ³	0.022	0.024	0.033	0.037	0.141	0.216
	乙炔气	kg	0.007	0.008	0.011	0.013	0.048	0.072
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.106	0.123	0.172	0.202	0.269	0.455
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.030	0.035	0.049	0.057	—	—
	磨头	个	0.064	0.074	0.096	—	—	—
	电	kW·h	0.131	0.155	0.224	0.248	0.286	0.401
	丙酮	kg	0.046	0.056	0.067	0.078	0.093	0.129
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m ²	0.243	0.267	0.314	0.369	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.161	0.190	0.266	0.307	0.380	0.555
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.006	0.008	0.011	0.011	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.080
	单速电动葫芦 3t	台班	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.080
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.010	0.015
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.100	0.099	0.099	0.127
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.016	0.019	0.026	0.031	0.038	0.056
	电焊条恒温箱	台班	0.016	0.019	0.026	0.031	0.038	0.056

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-907	8-1-908	8-1-909	8-1-910	8-1-911	8-1-912	8-1-913
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.352	5.061	5.938	7.314	8.255	10.049	11.843
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	3.415	5.189	7.780	10.666	14.343	15.874	17.403
	氧气	m ³	0.306	0.394	0.464	0.577	0.649	0.714	0.779
	乙炔气	kg	0.102	0.132	0.154	0.192	0.217	0.238	0.258
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.567	0.747	0.973	1.295	1.569	1.743	1.916
	电	kW·h	0.524	0.631	0.783	0.951	1.173	1.299	1.425
	丙酮	kg	0.160	0.190	0.220	0.250	0.281	0.310	0.339
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.058	0.071	0.082	0.090	0.100	0.110
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.725	0.903	1.206	1.531	1.913	2.117	2.321
	普通车床 630×2000	台班	0.094	0.117	0.147	0.185	0.235	0.255	0.274
	单速电动葫芦 3t	台班	0.094	0.117	0.147	0.185	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	0.017	0.019	0.022	0.025	0.031	0.035	0.038
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.127	0.156	0.184
	吊装机械(综合)	台班	0.177	0.177	0.197	0.215	0.234	0.234	0.234
	载重汽车 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.127	0.156	0.184
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	0.235	0.255	0.274
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.073	0.090	0.120	0.154	0.191	0.211	0.232
	电焊条恒温箱	台班	0.073	0.090	0.120	0.154	0.191	0.211	0.232

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-914	8-1-915
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名	称	单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	13.027	15.898
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	19.144	23.356
	氧气	m ³	0.858	1.047
	乙炔气	kg	0.294	0.324
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.108	2.572
	电	kW·h	1.568	1.913
	丙酮	kg	0.373	0.455
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.197	0.240
	塑料布	m ²	2.116	2.581
	破布	kg	0.855	1.044
	棉纱头	kg	0.121	0.148
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.553	3.116
	半自动切割机 100mm	台班	0.042	0.051
	普通车床 630×2000	台班	0.302	0.368
	汽车式起重机 8t	台班	0.203	0.230
	吊装机械(综合)	台班	0.256	0.328
	载重汽车 8t	台班	0.203	0.230
	电动单梁起重机 5t	台班	0.302	0.368
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.255	0.311
	电焊条恒温箱	台班	0.255	0.311

11. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-916	8-1-917	8-1-918	8-1-919	8-1-920	8-1-921	8-1-922
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.371	1.818	1.969	2.335	2.485	2.573	3.733
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.140	0.240	0.282	0.516	0.603	0.892	1.768
	合金钢焊丝	kg	0.030	0.037	0.045	0.057	0.068	0.082	0.113
	氧气	m³	0.013	0.022	0.024	0.033	0.037	0.124	0.216
	乙炔气	kg	0.004	0.007	0.008	0.011	0.013	0.041	0.072
	氩气	m³	0.083	0.104	0.125	0.160	0.190	0.228	0.314
	钨钨棒	g	0.165	0.208	0.250	0.321	0.380	0.456	0.630
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.078	0.104	0.121	0.169	0.264	0.306	0.445
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.019	0.030	0.035	0.049	0.057	—	—
	磨头	个	0.048	0.064	0.074	0.096	—	—	—
	电	kW·h	0.086	0.112	0.131	0.198	0.219	0.254	0.363
	丙酮	kg	0.003	0.046	0.056	0.067	0.078	0.093	0.129
	钢丝 φ4.0	kg	0.084	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m²	0.216	0.243	0.267	0.314	0.397	0.431	0.560
	破布	kg	0.226	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.012	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机	氩弧焊机 500A	台班	0.046	0.058	0.070	0.090	0.106	0.127
砂轮切割机 φ500		台班	0.004	0.006	0.008	0.011	0.011	—	—
普通车床 630×2000		台班	0.041	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.080
电焊机(综合)		台班	0.089	0.123	0.145	0.216	0.249	0.316	0.479
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	—	0.010	0.015
单速电动葫芦 3t		台班	0.041	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.080
汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.100	0.099	0.099	0.127
载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.008	0.012	0.015	0.022	0.025	0.032	0.048
电焊条恒温箱		台班	0.008	0.012	0.015	0.022	0.025	0.032	0.048

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-923	8-1-924	8-1-925	8-1-926	8-1-927	8-1-928	8-1-929
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.492	4.761	5.564	6.855	7.670	9.405	11.141
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	4.037	4.780	7.279	10.072	13.637	15.093	16.548
	合金钢焊丝	kg	0.189	0.195	0.201	0.227	0.255	0.284	0.311
	氧气	m ³	0.413	0.420	0.493	0.615	0.691	0.760	0.828
	乙炔气	kg	0.138	0.141	0.163	0.205	0.231	0.254	0.277
	氩气	m ³	0.530	0.546	0.561	0.632	0.714	0.794	0.876
	铈钨棒	g	1.061	1.091	1.121	1.266	1.427	1.587	1.747
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.832	1.008	1.095	1.457	1.763	1.960	2.157
	电	kW·h	0.653	0.671	0.758	0.920	1.140	1.259	1.378
	丙酮	kg	0.216	0.200	0.228	0.257	0.291	0.321	0.352
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.166	0.179	0.192	0.205	0.218	0.229	0.241
	塑料布	m ²	0.962	1.186	1.432	1.614	1.989	2.292	2.597
	破布	kg	0.647	0.671	0.707	0.731	0.829	0.939	1.049
	棉纱头	kg	0.050	0.067	0.082	0.093	0.103	0.115	0.125
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.643	0.742	0.840	1.076	1.353	1.497	1.640
	氩弧焊机 500A	台班	0.219	0.226	0.232	0.262	0.295	0.328	0.363
	半自动切割机 100mm	台班	0.017	0.017	0.017	0.019	0.025	0.027	0.029
	普通车床 630×2000	台班	0.094	0.103	0.111	0.140	0.179	0.193	0.208
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.127	0.156	0.184
	吊装机械(综合)	台班	0.177	0.177	0.197	0.215	0.234	0.234	0.234
	载重汽车 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.127	0.156	0.184
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	0.179	0.193	0.208
	单速电动葫芦 3t	台班	0.094	0.103	0.111	0.140	—	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.064	0.074	0.084	0.107	0.135	0.150	0.164
	电焊条恒温箱	台班	0.064	0.074	0.084	0.107	0.135	0.150	0.164

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-930	8-1-931
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	12.257	14.952
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	18.203	22.207
	合金钢焊丝	kg	0.342	0.417
	氧气	m ³	0.909	1.110
	乙炔气	kg	0.304	0.371
	氩气	m ³	1.062	1.215
	钨钨棒	g	1.922	2.345
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.373	2.895
	电	kW·h	1.516	1.850
	丙酮	kg	0.387	0.472
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.265	0.323
	塑料布	m ²	2.856	3.484
	破布	kg	1.154	1.408
	棉纱头	kg	0.138	0.169
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.808	2.206
	氩弧焊机 500A	台班	0.400	0.487
	半自动切割机 100mm	台班	0.032	0.040
	普通车床 630×2000	台班	0.229	0.279
	汽车式起重机 8t	台班	0.203	0.230
	吊装机械(综合)	台班	0.256	0.328
	载重汽车 8t	台班	0.203	0.230
	电动单梁起重机 5t	台班	0.229	0.279
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.180	0.220
	电焊条恒温箱	台班	0.180	0.220

12. 合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-932	8-1-933	8-1-934	8-1-935	8-1-936	8-1-937
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.827	0.939	1.020	1.135	1.252	1.495
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊丝	kg	0.016	0.032	0.039	0.049	0.056	0.103
	氧气	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008	0.012	0.013
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004
	氩气	m ³	0.046	0.090	0.110	0.137	0.157	0.288
	钨钨棒	g	0.091	0.181	0.221	0.274	0.314	0.577
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.031	0.036	0.042	0.051	0.057	0.073
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.008	0.011	0.013	0.019
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	电	kW·h	0.035	0.048	0.056	0.067	0.077	0.102
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.036	0.036
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.026	0.040	0.050	0.060	0.070	0.118
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	—	0.001	0.003	0.003	0.004	0.005
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.026	0.027	0.029	0.030	0.045
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.045

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-938	8-1-939	8-1-940	8-1-941	8-1-942	8-1-943
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.006	2.170	2.605	2.837	2.924	3.012
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)
	合金钢焊丝	kg	0.171	0.202	0.328	0.391	0.555	0.720
	氧气	m ³	0.022	0.024	0.033	0.037	0.141	0.246
	乙炔气	kg	0.007	0.008	0.011	0.013	0.048	0.083
	氩气	m ³	0.479	0.564	0.919	1.094	1.556	2.019
	钨钨棒	g	0.958	1.129	1.837	2.188	3.112	4.035
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.102	0.119	0.158	0.291	0.335	0.379
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.030	0.035	0.049	0.057	—	—
	磨头	个	0.064	0.074	0.096	—	—	—
	电	kW·h	0.144	0.168	0.259	0.294	0.361	0.428
	丙酮	kg	0.046	0.056	0.067	0.078	0.093	0.110
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.110
	塑料布	m ²	0.243	0.267	0.314	0.369	0.431	0.494
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.379
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.183	0.215	0.302	0.360	0.490	0.622
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.008	0.011	0.011	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.073
	单速电动葫芦 3t	台班	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.073
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.010	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.020
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.100	0.099	0.099	0.099
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.020

13. 哈氏合金钢管 (氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-944	8-1-945	8-1-946	8-1-947	8-1-948	8-1-949
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.236	1.396	1.511	1.674	1.841	2.185
材	哈氏合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.022	0.045	0.055	0.069	0.080	0.146
	氩气 99.999%	m ³	0.064	0.128	0.156	0.194	0.222	0.407
	铈钨棒	g	0.129	0.255	0.312	0.387	0.444	0.814
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.044	0.051	0.060	0.072	0.081	0.104
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.008	0.012	0.015	0.018	0.027
	电	kW·h	0.035	0.048	0.056	0.067	0.077	0.102
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.036	0.036
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.141	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.082	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.029	0.044	0.055	0.067	0.078	0.119
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.005
	普通车床 630×2000	台班	0.025	0.029	0.030	0.032	0.034	0.046
	单速电动葫芦 3t	台班	0.025	0.029	0.030	0.032	0.034	0.046

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-950	8-1-951	8-1-952	8-1-953	8-1-954	8-1-955
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.167	2.343	2.771	2.946	3.037	4.384
材	哈氏合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	哈氏合金钢电焊条	kg	0.339	0.399	0.729	0.852	1.260	2.498
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.052	0.063	0.081	0.096	0.116	0.159
	氧气	m ³	—	—	—	0.094	0.176	0.304
	乙炔气	kg	—	—	—	0.032	0.058	0.102
	氩气 99.999%	m ³	0.147	0.177	0.226	0.268	0.322	0.444
	铈钨棒	g	0.294	0.352	0.453	0.537	0.644	0.890
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.147	0.171	0.238	0.432	0.372	0.628
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.042	0.050	0.069	—	—	—
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.347	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.135	0.159	0.239	0.276	0.348	0.528
	氩弧焊机 500A	台班	0.065	0.078	0.100	0.117	0.141	0.195
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.008	0.012	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	0.008	0.011	0.017
	普通车床 630×2000	台班	0.072	0.072	0.073	0.074	0.078	0.089
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.019	0.032
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.036	0.054	0.062	0.099
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.019	0.032
	单速电动葫芦 3t	台班	0.072	0.072	0.073	0.074	0.078	0.089
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.014	0.016	0.024	0.028	0.035	0.053
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.016	0.024	0.028	0.035	0.053

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-956	8-1-957	8-1-958	8-1-959	8-1-960	8-1-961
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.267	5.580	6.513	8.015	8.961	10.980
材	哈氏合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	哈氏合金钢电焊条	kg	4.224	5.001	7.616	10.538	14.268	15.790
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.198	0.204	0.210	0.237	0.267	0.297
	氧气	m ³	0.432	0.440	0.516	0.644	0.723	0.795
	乙炔气	kg	0.144	0.147	0.171	0.214	0.242	0.265
	氩气 99.999%	m ³	0.555	0.572	0.586	0.662	0.747	0.831
	铈钨棒	g	1.110	1.142	1.173	1.324	1.492	1.660
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.870	1.054	1.146	1.524	1.845	2.050
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.113	0.122	0.131	0.140	0.149	0.158
	塑料布	m ²	0.671	0.827	0.999	1.126	1.253	1.380
	破布	kg	0.455	0.481	0.500	0.566	0.632	0.698
	棉纱头	kg	0.049	0.058	0.066	0.074	0.082	0.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.707	0.816	0.924	1.183	1.489	1.647
	氩弧焊机 500A	台班	0.243	0.251	0.258	0.291	0.327	0.364
	半自动切割机 100mm	台班	0.019	0.019	0.019	0.022	0.028	0.030
	普通车床 630×2000	台班	0.104	0.114	0.123	0.156	0.199	0.215
	汽车式起重机 8t	台班	0.056	0.077	0.089	0.113	0.141	0.173
	吊装机械(综合)	台班	0.138	0.138	0.153	0.167	0.182	0.182
	载重汽车 8t	台班	0.056	0.077	0.089	0.113	0.141	0.173
	电动双梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	0.199	0.215
	单速电动葫芦 3t	台班	0.104	0.114	0.123	0.156	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.071	0.082	0.092	0.118	0.149	0.165
	电焊条恒温箱	台班	0.071	0.082	0.092	0.118	0.149	0.165

14. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-962	8-1-963	8-1-964	8-1-965	8-1-966	8-1-967	8-1-968
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.563	0.782	0.991	1.177	1.296	1.398	1.687
材	铜管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	0.033	0.051	0.068	0.086	0.113	0.132	0.223
	氧气	m ³	0.126	0.195	0.267	0.335	0.435	0.510	0.871
	乙炔气	kg	0.052	0.080	0.110	0.139	0.181	0.212	0.360
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.042	0.079	0.107	0.135	0.190	0.224	0.533
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.007	0.012	0.016	0.018	0.021	—
	铁砂布	张	0.020	0.026	0.031	0.036	0.049	0.058	0.058
	电	kW·h	0.096	0.118	0.131	0.143	0.156	0.164	0.173
	硼砂	kg	0.007	0.010	0.014	0.017	0.022	0.026	0.044
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.078	0.079	0.080	0.081	0.082	0.083
	破布	kg	0.100	0.100	0.220	0.220	0.250	0.280	0.280
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.009	0.009	0.012	0.015	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.004	0.005	0.007	0.008	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	0.145
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	0.145

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-969	8-1-970	8-1-971	8-1-972	8-1-973	8-1-974	8-1-975
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.738	1.960	2.270	2.871	3.428	4.143	4.962
材	铜管	m	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	0.256	0.312	0.390	0.483	0.802	1.007	1.210
	氧气	m ³	0.988	1.191	1.495	1.858	2.949	3.702	4.439
	乙炔气	kg	0.408	0.493	0.619	0.768	1.214	1.521	1.827
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.606	0.791	0.998	1.240	1.705	2.147	2.588
	铁砂布	张	0.088	0.117	0.163	0.214	0.238	0.313	0.388
	电	kW·h	0.182	0.193	0.199	0.213	0.243	0.262	0.327
	硼砂	kg	0.049	0.060	0.075	0.092	0.156	0.196	0.235
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.085	0.086	0.087	0.088	0.089	0.090
	破布	kg	0.350	0.350	0.380	0.400	0.400	0.485	1.004
	棉纱头	kg	0.019	0.023	0.026	0.034	0.036	0.045	0.084
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	0.169	0.204	0.255	0.315	0.357	0.446	0.536
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.018
	吊装机械(综合)	台班	0.092	0.092	0.092	0.117	0.117	0.163	0.163
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.018
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.169	0.204	0.255	0.315	0.357	0.446	0.536

15. 镍基合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-976	8-1-977	8-1-978	8-1-979	8-1-980	8-1-981	8-1-982
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.347	1.894	2.243	3.036	3.591	5.114	5.677
材	镍基合金钢管	m	(9.250)	(9.156)	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)
	镍合金电焊条	kg	—	—	—	1.075	1.184	2.002	3.840
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	0.227	0.253	0.277	0.240	0.456	0.564	0.662
	氩气	m ³	2.041	2.278	2.496	3.000	3.360	3.878	7.440
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.025	0.029	0.031	0.049	0.055	0.092	0.178
	电	kW·h	0.730	0.815	0.893	1.392	1.534	2.592	4.973
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.785	0.876	0.960	1.075	1.184	2.002	3.840
	塑料布	m ²	0.052	0.056	0.062	0.108	0.119	0.202	0.386
	吊装带 $5t \times 10m$	条	—	—	—	0.017	0.019	0.032	0.061
	铈钨棒	g	1.270	1.416	1.553	2.554	3.024	3.360	3.709
	白垩粉	kg	0.785	0.876	0.960	1.075	1.184	2.002	3.840
	防静电无尘布	片	58.867	65.686	66.000	80.640	88.846	150.109	288.000
	丙酮	kg	0.785	0.876	0.960	0.996	1.037	1.751	3.360
	酸洗膏	kg	0.040	0.043	0.048	0.049	0.054	0.091	0.175
	水溶纸	kg	0.008	0.008	0.010	0.043	0.047	0.080	0.154
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.021	0.022	0.037	0.058
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.063	0.066	0.112	0.173
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.021	0.022	0.037	0.058
	单速电动葫芦 3t	台班	0.152	0.202	0.288	0.290	0.296	0.503	0.778
	普通车床 630×2000	台班	0.045	0.060	0.086	0.086	0.088	0.149	0.230
	氩弧焊机 500A	台班	0.099	0.132	0.187	0.103	0.174	0.246	0.403
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	0.197	0.204	0.348	0.540
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	0.020	0.020	0.035	0.054
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	0.020	0.020	0.035	0.054
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.068	0.091	0.130	0.130	0.132	0.136	0.144
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.012	0.012	0.024	0.025	0.043	0.066

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-983	8-1-984	8-1-985	8-1-986	8-1-987	8-1-988	8-1-989
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.822	8.032	10.736	13.418	15.302	16.518	18.957
材	镍基合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	镍合金电焊条	kg	6.365	11.082	20.236	28.776	32.520	35.772	43.643
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	1.098	1.291	1.344	1.558	1.760	1.937	2.363
	氩气	m ³	12.332	14.496	15.000	16.128	18.227	20.050	24.461
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.294	0.346	0.526	0.605	0.684	0.752	0.917
	电	kW·h	8.243	9.689	15.197	17.467	19.740	21.714	26.492
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	6.365	7.482	7.560	7.680	8.680	9.547	11.648
	塑料布	m ²	0.641	0.752	1.505	1.729	1.955	2.150	2.623
	吊装带 $5t \times 10m$	条	0.102	0.119	0.122	0.127	0.144	0.158	0.193
	铈钨棒	g	6.149	7.228	8.040	8.723	9.858	10.843	13.229
	白垩粉	kg	6.365	7.482	8.352	9.600	10.849	11.934	14.560
	防静电无尘布	片	477.395	561.142	633.600	672.000	759.438	835.385	1019.185
	丙酮	kg	5.569	6.547	8.352	9.600	10.849	11.934	14.560
	酸洗膏	kg	0.290	0.341	0.372	0.407	0.460	0.505	0.617
	水溶纸	kg	0.254	0.299	0.835	0.960	1.085	1.194	1.456
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.081	0.089	0.090	0.104	0.117	0.130	0.158
	吊装机械(综合)	台班	0.244	0.268	0.301	0.346	0.391	0.430	0.525
	载重汽车 8t	台班	0.081	0.089	0.090	0.104	0.117	0.130	0.158
	单速电动葫芦 3t	台班	1.098	1.204	2.180	2.506	2.835	3.118	3.804
	普通车床 630×2000	台班	0.325	0.356	0.451	0.518	0.587	0.645	0.786
	氩弧焊机 500A	台班	0.570	0.624	1.128	1.296	1.467	1.613	1.967
	电焊机(综合)	台班	0.763	0.836	0.847	0.864	0.977	1.074	1.311
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.076	0.084	0.085	0.086	0.098	0.107	0.131
	电焊条恒温箱	台班	0.076	0.084	0.085	0.086	0.098	0.107	0.131
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.203	0.223	0.301	0.346	0.391	0.430	0.525
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.094	0.102	0.144	0.166	0.187	0.206	0.251

16. 镍基合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-990	8-1-991	8-1-992	8-1-993	8-1-994	8-1-995	8-1-996
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.683	2.525	2.989	4.012	4.302	6.021	8.025
材 料	镍基合金钢管	m	(9.250)	(9.156)	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	0.227	0.253	0.277	0.599	0.920	1.760	2.556
	氩气	m ³	2.041	2.278	2.496	5.477	5.633	10.775	15.648
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.025	0.029	0.031	0.049	0.050	0.097	0.142
	电	kW·h	0.730	0.815	0.893	0.936	1.331	2.546	3.697
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.785	0.876	0.960	1.080	1.382	2.644	3.840
	塑料布	m ²	0.052	0.056	0.062	0.136	0.139	0.266	0.386
	吊装带 $5t \times 10m$	条	—	—	—	0.022	0.022	0.042	0.061
	铈钨棒	g	1.270	1.416	1.553	5.010	5.153	9.856	14.314
	白垩粉	kg	0.785	0.876	0.960	1.080	1.382	2.644	3.840
	防静电无尘布	片	58.867	65.686	66.000	100.800	103.680	198.306	288.000
	丙酮	kg	0.785	0.876	0.960	1.020	1.210	2.314	3.360
	酸洗膏	kg	0.040	0.043	0.048	0.054	0.064	0.121	0.175
	水溶纸	kg	0.008	0.008	0.010	0.054	0.055	0.106	0.154
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.027	0.031	0.056	0.077
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.081	0.092	0.166	0.230
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.027	0.031	0.056	0.077
	单速电动葫芦 3t	台班	0.203	0.270	0.384	0.461	0.599	0.745	1.037
	普通车床 630×2000	台班	0.060	0.081	0.115	0.156	0.184	0.220	0.307
	氩弧焊机 500A	台班	0.132	0.176	0.250	0.511	0.584	1.048	1.459
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.091	0.122	0.173	0.175	0.179	0.184	0.192
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.012	0.015	0.016	0.032	0.035	0.063	0.088

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化, 安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-997	8-1-998	8-1-999	8-1-1000	8-1-1001	8-1-1002	8-1-1003
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	10.175	11.862	12.932	18.494	22.380	26.183	29.847
材	镍基合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	4.265	6.000	10.038	14.076	17.032	19.925	22.715
	氩气	m ³	26.112	26.880	27.960	30.000	32.058	37.506	42.757
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.236	0.332	0.451	0.461	0.558	0.653	0.744
	电	kW·h	6.170	8.680	12.120	12.367	14.964	17.507	19.957
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	6.408	6.840	7.526	7.680	9.293	10.871	12.394
	塑料布	m ²	0.644	0.907	1.696	1.729	2.093	2.448	2.791
	吊装带 $5t \times 10m$	条	0.102	0.108	0.125	0.127	0.154	0.180	0.205
	铈钨棒	g	23.885	33.600	77.249	78.826	95.374	111.581	127.202
	白垩粉	kg	6.408	9.014	9.408	9.600	11.615	13.589	15.492
	防静电无尘布	片	480.587	603.600	658.560	672.000	813.074	951.242	1084.423
	丙酮	kg	5.606	7.888	9.408	9.600	11.615	13.589	15.492
	酸洗膏	kg	0.293	0.384	0.398	0.407	0.492	0.575	0.656
	水溶纸	kg	0.257	0.360	0.941	0.960	1.162	1.358	1.549
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.123	0.127	0.137	0.138	0.167	0.196	0.223
	吊装机械(综合)	台班	0.368	0.415	0.459	0.461	0.558	0.653	0.743
	载重汽车 8t	台班	0.123	0.127	0.137	0.138	0.167	0.196	0.223
	单速电动葫芦 3t	台班	1.655	2.176	3.324	3.341	4.041	4.731	5.388
	普通车床 630×2000	台班	0.491	0.645	0.687	0.691	0.836	0.979	1.116
	氩弧焊机 500A	台班	2.330	3.063	3.095	3.110	3.762	4.404	5.017
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.307	0.403	0.459	0.461	0.558	0.653	0.743
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.141	0.185	0.219	0.221	0.267	0.312	0.356

17. 钛管（氩弧焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内外充氩保护，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-1004	8-1-1005	8-1-1006	8-1-1007	8-1-1008	8-1-1009
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.201	1.259	1.425	1.801	2.202	2.735
材	钛管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	钛氩弧焊丝	kg	0.030	0.034	0.039	0.044	0.052	0.058
	氩气 99.999%	m ³	1.964	2.174	2.197	2.890	3.396	3.740
	钨钨棒	g	0.169	0.187	0.190	0.248	0.293	0.322
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.008	0.011	0.015	0.018	0.025
	磨头	个	0.013	—	—	—	—	—
	电	kW·h	0.200	0.222	0.224	0.295	0.347	0.383
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.019	0.022	0.026	0.031
	酸洗膏	kg	0.007	0.010	0.013	0.016	0.019	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.150	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.090	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.028	0.033	0.040	0.050	0.052	0.090
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.027	0.033	0.041	0.046	0.054
	单速电动葫芦 3t	台班	0.023	0.027	0.033	0.041	0.046	0.054
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1010	8-1-1011	8-1-1012	8-1-1013	8-1-1014	8-1-1015
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.763	4.139	5.094	5.724	6.702	9.063
材	钛管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)
	钛氩弧焊丝	kg	0.091	0.107	0.289	0.383	0.472	0.577
	氩气 99.999%	m ³	5.926	6.919	8.575	11.358	14.014	17.150
	铈钨棒	g	0.510	0.595	1.618	2.143	2.644	3.235
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.130	0.150	0.190	0.240	0.280	0.360
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.030	0.040	0.042	0.046	—	—
	电	kW·h	0.606	0.708	0.827	0.966	1.128	1.317
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.374	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.100	0.116	0.203	0.313	0.455	0.682
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.012	0.013	0.014	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.063	0.064	0.068	0.072	0.078	0.094
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.010	0.010	0.019
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.021	0.026	0.030
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.010	0.010	0.019
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.010	0.014	0.020
	单速电动葫芦 3t	台班	0.063	0.064	0.068	0.072	0.078	0.094
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.008	0.008	0.008	0.011	0.011	0.011

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1016	8-1-1017	8-1-1018	8-1-1019	8-1-1020
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	10.472	11.910	13.830	15.322	22.686
材	钛管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	钛氩弧焊丝	kg	0.653	0.872	1.130	1.657	4.080
	氩气 99.999%	m ³	19.352	25.896	33.560	49.199	88.140
	铈钨棒	g	3.659	4.885	6.331	9.281	29.963
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.550	0.660	0.740	0.990	1.416
	电	kW·h	1.538	1.796	2.097	2.448	2.791
	丙酮	kg	0.146	0.173	0.201	0.226	0.276
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.323	0.515
	水	t	0.024	0.029	0.034	0.039	0.049
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.113	0.122	0.131	0.140	0.158
	塑料布	m ²	0.671	0.827	0.999	1.126	1.380
	破布	kg	0.455	0.481	0.500	0.566	0.698
	棉纱头	kg	0.049	0.058	0.066	0.074	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.154	1.730	2.241	2.353	3.365
	普通车床 630×2000	台班	0.119	0.153	0.185	0.195	0.279
	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.038	0.048	0.050	0.072
	吊装机械(综合)	台班	0.048	0.048	0.048	0.050	0.072
	载重汽车 8t	台班	0.029	0.038	0.048	0.050	0.072
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.020	0.026	0.026	0.027	0.039
	单速电动葫芦 3t	台班	0.119	0.153	0.185	0.195	0.279
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.015	0.015	0.015	0.016	0.023

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 铁离子检测, 焊口内外充氩保护(含托罩制作及摊销), 焊接, 焊缝外观检查及钝化, 安装。 计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1021	8-1-1022	8-1-1023
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	24.874	27.040	29.755
材 料	钛管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	钛氩弧焊丝	kg	5.942	7.169	10.076
	氩气 99.999%	m ³	97.882	118.084	165.984
	铈钨棒	g	33.275	40.142	56.426
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.025	2.896	4.142
	电	kW·h	3.182	3.628	4.137
	丙酮	kg	0.337	0.411	0.501
	酸洗膏	kg	0.821	1.309	2.087
	水	t	0.074	0.090	0.126
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.178	0.201	0.227
	塑料布	m ²	1.691	2.072	2.539
	破布	kg	0.861	1.062	1.310
	棉纱头	kg	0.109	0.132	0.160
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	4.812	6.881	9.840
	普通车床 630×2000	台班	0.399	0.571	0.817
	汽车式起重机 8t	台班	0.104	0.150	0.216
	吊装机械(综合)	台班	0.104	0.150	0.216
	载重汽车 8t	台班	0.104	0.150	0.216
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.056	0.080	0.114
	单速电动葫芦 3t	台班	0.399	0.571	0.817
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.033	0.068	—

18. 金属软管安装(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 管道安装。 计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-1024	8-1-1025	8-1-1026	8-1-1027	8-1-1028	8-1-1029
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.395	0.423	0.448	0.477	0.529	0.613
材 料	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带	m	0.518	0.636	0.801	0.989	1.130	1.342
	机油	kg	0.012	0.014	0.016	0.019	0.024	0.028
	棉纱头	kg	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	破布	kg	0.096	0.096	0.211	0.211	0.240	0.240
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

19. 金属软管安装(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-1030	8-1-1031	8-1-1032	8-1-1033	8-1-1034	8-1-1035	8-1-1036
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			15	20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.438	0.456	0.482	0.564	0.612	0.687	0.777
材 料	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.092	0.122	0.153	0.196	0.294	0.343	0.394
	二硫化钼	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	棉纱头	kg	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005	0.008
	破布	kg	0.096	0.096	0.211	0.211	0.240	0.240	0.290
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-1037	8-1-1038	8-1-1039	8-1-1040	8-1-1041	8-1-1042	8-1-1043
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			80	100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.799	0.888	0.998	1.122	1.546	1.649	2.087
材 料	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.569	0.744	1.006	1.070	1.072	1.091	1.109
	二硫化钼	kg	0.004	0.008	0.010	0.010	0.010	0.021	0.021
	棉纱头	kg	0.009	0.009	0.011	0.013	0.021	0.024	0.051
	破布	kg	0.034	0.034	0.365	0.384	0.509	0.528	0.557
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008	0.010
	吊装机械(综合)	台班	—	0.017	0.017	0.020	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 8t	台班	—	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008	0.010

三、高压管道

1. 碳钢管(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-1044	8-1-1045	8-1-1046	8-1-1047	8-1-1048	8-1-1049
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.779	1.941	2.126	2.707	2.903	3.129
材 料	碳钢管	m	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(8.958)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.085	0.139	0.231	0.336	0.390	0.606
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.015	0.020	0.030	0.041	0.049	0.064
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.006	0.010	0.015	0.020	0.025	0.037
	磨头	个	0.002	0.021	0.026	0.032	0.037	0.044
	电	kW·h	0.029	0.044	0.054	0.068	0.083	0.100
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.020	0.021	0.024	0.029
	钢丝 Φ4.0	kg	0.096	0.097	0.098	0.099	0.100	0.103
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.116	0.116	0.232	0.255	0.255	0.290
	棉纱头	kg	0.003	0.007	0.007	0.010	0.010	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.040	0.056	0.072	0.093	0.109	0.134
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.029	0.039	0.059	0.060	0.061	0.063
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.059	0.060	0.061	0.063
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011	0.014
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011	0.014

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1050	8-1-1051	8-1-1052	8-1-1053	8-1-1054	8-1-1055
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.416	3.662	4.821	5.717	7.274	9.163
材	碳钢管	m	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.046	1.491	2.332	4.024	6.327	9.847
	氧气	m ³	—	—	0.146	0.177	0.258	0.363
	乙炔气	kg	—	—	0.048	0.059	0.086	0.121
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.099	0.122	0.128	0.160	0.190	0.658
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.055	0.074	—	—	—	—
	磨头	个	0.058	0.068	0.087	—	—	—
	电	kW·h	0.122	0.146	0.251	0.333	0.458	0.703
	丙酮	kg	0.039	0.045	0.059	0.069	0.082	0.113
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.125
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.105	0.107	0.112	0.116	0.121	0.130
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.286	0.336	0.393	0.510
	破布	kg	0.325	0.348	0.406	0.441	0.464	0.557
	棉纱头	kg	0.015	0.019	0.022	0.026	0.034	0.045
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.182	0.232	0.355	0.516	0.752	1.153
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.008	0.010	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.013	0.021
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.068	0.074	0.086	0.180	0.196	0.293
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.076	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	单速电动葫芦 3t	台班	0.068	0.074	0.086	0.180	0.196	0.293
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.018	0.023	0.035	0.052	0.075	0.115
	电焊条恒温箱	台班	0.018	0.023	0.035	0.052	0.075	0.115

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1056	8-1-1057	8-1-1058	8-1-1059	8-1-1060	8-1-1061	8-1-1062	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			250	300	350	400	450	500	600	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	10.619	11.550	13.500	15.464	17.834	20.075	22.314	
材 料	碳钢管	m	(8.761)	(8.761)	(8.761)	(8.761)	(8.667)	(8.667)	(8.667)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	14.437	16.393	22.253	29.748	38.982	47.437	55.891	
	氧气	m³	0.496	0.546	0.594	0.683	0.915	1.046	1.310	
	乙炔气	kg	0.165	0.182	0.198	0.227	0.305	0.348	0.392	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.971	0.984	1.286	1.612	1.901	2.369	2.839	
	电	kW·h	1.020	1.100	1.443	1.860	2.351	2.860	3.369	
	丙酮	kg	0.128	0.141	0.148	0.167	0.189	0.208	0.227	
	角钢(综合)	kg	0.125	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126	
	钢丝 Φ4.0	kg	0.138	0.147	0.156	0.164	0.173	0.181	0.189	
	塑料布	m²	0.649	0.800	0.967	1.089	1.342	1.547	1.752	
	破布	kg	0.615	0.639	0.673	0.697	0.789	0.894	0.998	
	棉纱头	kg	0.053	0.054	0.065	0.074	0.082	0.090	0.098	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.675	1.826	2.394	3.113	4.048	4.927	5.806
		半自动切割机 100mm	台班	0.046	0.048	0.059	0.066	0.081	0.108	0.134
普通车床 630×2000		台班	0.354	0.397	0.439	0.480	0.597	0.650	0.704	
汽车式起重机 8t		台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371	
吊装机械(综合)		台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.283	0.283	0.283	
载重汽车 8t		台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371	
电动单梁起重机 5t		台班	0.354	0.397	0.439	0.480	0.597	0.650	0.704	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.167	0.183	0.239	0.311	0.405	0.493	0.581	
电焊条恒温箱		台班	0.167	0.183	0.239	0.311	0.405	0.493	0.581	

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1063	8-1-1064
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	26.586	29.946
材 料	碳钢管	m	(8.667)	(8.667)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	61.480	75.005
	氧气	m ³	1.439	1.756
	乙炔气	kg	0.431	0.526
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.123	3.811
	电	kW·h	3.706	4.522
	角钢(综合)	kg	0.131	0.160
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.208	0.254
	塑料布	m ²	1.927	2.351
	破布	kg	1.098	1.340
	棉纱头	kg	0.107	0.128
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.384	7.791
	汽车式起重机 8t	台班	0.410	0.453
	吊装机械(综合)	台班	0.310	0.414
	载重汽车 8t	台班	0.410	0.453
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.639	0.780
	电焊条恒温箱	台班	0.639	0.780
	半自动切割机 100mm	台班	0.147	0.180
	普通车床 630×2000	台班	0.775	0.944
	电动单梁起重机 5t	台班	0.775	0.944

2. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1065	8-1-1066	8-1-1067	8-1-1068	8-1-1069	8-1-1070
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.835	2.020	2.224	2.830	3.037	3.248
材	碳钢管	m	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(8.958)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.117	0.216	0.308	0.418	0.482	0.562
	碳钢焊丝	kg	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.037
	氩气	m ³	0.044	0.053	0.070	0.077	0.104	0.138
	钨钨棒	g	0.072	0.092	0.144	0.179	0.215	0.243
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.015	0.019	0.027	0.036	0.043	0.067
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.010	0.015	0.020	0.025	0.037
	磨头	个	0.002	0.021	0.026	0.032	0.037	0.044
	电	kW·h	0.032	0.054	0.071	0.085	0.105	0.105
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.020	0.021	0.024	0.029
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.096	0.097	0.098	0.099	0.100	0.103
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.116	0.116	0.232	0.255	0.255	0.290
	棉纱头	kg	0.003	0.007	0.007	0.010	0.010	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.007	0.010	0.013	0.016	0.020	0.125
	氩弧焊机 500A	台班	0.017	0.023	0.025	0.033	0.040	0.033
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.004	0.006	0.007	0.007	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.038	0.051	0.051	0.053	0.059	0.063
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.051	0.053	0.059	0.063
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.013
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.013

[illegible]

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1077	8-1-1078	8-1-1079	8-1-1080	8-1-1081	8-1-1082	8-1-1083
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	11.053	11.979	13.989	16.007	18.406	20.728	23.050
材	碳钢管	m	(8.761)	(8.761)	(8.761)	(8.761)	(8.667)	(8.667)	(8.667)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	17.556	20.032	27.250	36.496	47.935	58.331	68.726
	碳钢焊丝	kg	0.251	0.270	0.315	0.358	0.363	0.449	0.537
	氧气	m ³	0.531	0.589	0.772	0.888	1.190	1.360	1.530
	乙炔气	kg	0.177	0.196	0.258	0.296	0.396	0.453	0.509
	氩气	m ³	0.924	0.997	1.163	1.321	1.340	1.657	1.973
	铈钨棒	g	1.621	1.752	2.050	2.324	2.358	2.919	3.479
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.236	1.253	1.635	2.050	2.417	3.014	3.609
	电	kW $\cdot$ h	1.269	1.370	1.801	2.323	2.937	3.573	4.209
	丙酮	kg	0.167	0.184	0.192	0.218	0.245	0.270	0.276
	角钢(综合)	kg	0.162	0.164	0.164	0.164	0.164	0.164	0.164
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.180	0.191	0.202	0.214	0.225	0.235	0.245
	塑料布	m ²	0.844	1.040	1.256	1.416	1.744	2.011	2.279
	破布	kg	0.800	0.830	0.875	0.906	1.026	1.162	1.298
	棉纱头	kg	0.069	0.070	0.084	0.096	0.107	0.117	0.127
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.573	1.724	2.264	2.949	3.841	4.675	5.510
	氩弧焊机 500A	台班	0.169	0.182	0.211	0.241	0.244	0.302	0.359
	半自动切割机 100mm	台班	0.046	0.048	0.059	0.066	0.081	0.108	0.134
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.316	0.339	0.439	0.480	0.597	0.650	0.704
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.283	0.283	0.283
	载重汽车 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	电动单梁起重机 5t	台班	0.328	0.339	0.439	0.480	0.597	0.650	0.704
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.158	0.172	0.227	0.295	0.384	0.468	0.551
	电焊条恒温箱	台班	0.158	0.172	0.227	0.295	0.384	0.468	0.551

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1084	8-1-1085
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	27.383	30.930
材 料	碳钢管	m	(8.667)	(8.667)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	75.599	92.230
	碳钢焊丝	kg	0.591	0.721
	氧气	m³	1.680	2.052
	乙炔气	kg	0.559	0.682
	氩气	m³	2.410	2.733
	钨钨棒	g	3.826	4.668
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.970	4.844
	电	kW·h	4.630	5.648
	角钢(综合)	kg	0.171	0.205
	钢丝 Φ4.0	kg	0.254	0.310
	塑料布	m²	2.507	3.059
	破布	kg	1.428	1.743
	棉纱头	kg	0.140	0.171
	丙酮	kg	0.303	0.370
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.060	7.394
	氩弧焊机 500A	台班	0.395	0.482
	半自动切割机 100mm	台班	0.147	0.180
	汽车式起重机 8t	台班	0.534	0.604
	吊装机械(综合)	台班	0.310	0.414
	载重汽车 8t	台班	0.534	0.604
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.606	0.739
	电焊条恒温箱	台班	0.606	0.739
	普通车床 630×2000	台班	0.775	0.944
	电动单梁起重机 5t	台班	0.775	0.944

3. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1086	8-1-1087	8-1-1088	8-1-1089	8-1-1090	8-1-1091
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.886	2.032	2.227	2.853	3.094	3.332
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.068	0.103	0.173	0.218	0.295	0.413
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.029	0.038	0.052	0.068	0.086	0.118
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.011	0.020	0.024	0.030	0.034
	电	kW·h	0.019	0.024	0.037	0.044	0.054	0.066
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.018	0.021	0.025	0.030
	酸洗膏	kg	0.008	0.011	0.015	0.018	0.022	0.027
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.089	0.090	0.091	0.092	0.093	0.096
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.108	0.108	0.236	0.236	0.268	0.269
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.007	0.009	0.011	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.042	0.054	0.080	0.100	0.119	0.144
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.004	0.005	0.008	0.010	0.012
	普通车床 630×2000	台班	0.032	0.039	0.053	0.062	0.071	0.073
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.049	0.071	0.073
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.005	0.008	0.010	0.012	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.005	0.008	0.010	0.012	0.015

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1092	8-1-1093	8-1-1094	8-1-1095	8-1-1096	8-1-1097
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	4.279	5.919	6.086	6.567	7.369	11.452
材 料	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.594	1.052	1.630	2.784	4.238	8.757
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.178	0.238	0.325	0.457	0.635	1.248
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.056	0.074	—	—	—	—
	电	kW·h	0.093	0.124	0.168	0.243	0.346	0.648
	丙酮	kg	0.048	0.057	0.059	0.069	0.082	0.134
	酸洗膏	kg	0.038	0.045	0.057	0.086	0.116	0.151
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.019
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.105	0.109	0.115	0.119	0.128	0.139
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.286	0.362	0.393	0.510
	破布	kg	0.377	0.386	0.399	0.411	0.434	0.689
	棉纱头	kg	0.021	0.024	0.024	0.025	0.032	0.055
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.208	0.278	0.375	0.546	0.775	1.450
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.016	0.021	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.078	0.084	0.089	0.108	0.129	0.266
	单速电动葫芦 3t	台班	0.078	0.084	0.089	0.108	0.129	0.266
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	0.014	0.017	0.022	0.039
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.014	0.017	0.022	0.039
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.077	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.021	0.028	0.038	0.054	0.078	0.145
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.028	0.038	0.054	0.078	0.145

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1098	8-1-1099	8-1-1100	8-1-1101	8-1-1102	8-1-1103	8-1-1104
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	13.815	16.624	18.754	22.362	25.969	29.577	36.682
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	13.247	19.561	26.721	30.735	34.749	38.763	48.066
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.806	2.727	3.362	4.096	4.831	5.566	6.902
	电	kW·h	0.937	1.383	1.814	2.120	2.427	2.734	3.390
	丙酮	kg	0.166	0.197	0.228	0.257	0.286	0.315	0.391
	酸洗膏	kg	0.229	0.273	0.299	0.370	0.441	0.512	0.635
	水	t	0.023	0.028	0.033	0.038	0.042	0.047	0.058
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.148	0.157	0.165	0.182	0.198	0.214	0.265
	塑料布	m ²	0.065	0.800	0.967	1.089	1.211	1.334	1.654
	破布	kg	0.717	0.758	0.786	0.962	1.139	1.315	1.631
	棉纱头	kg	0.065	0.077	0.088	0.103	0.117	0.131	0.162
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.098	3.098	4.056	4.749	5.442	6.134	7.545
	普通车床 630×2000	台班	0.437	0.530	0.643	0.739	0.835	0.932	1.146
	单速电动葫芦 3t	台班	0.437	—	—	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	0.053	0.063	0.086	0.097	0.109	0.120	0.148
	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.114	0.170	0.242	0.314	0.387	0.425
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.280	0.280	0.281
	载重汽车 8t	台班	0.088	0.114	0.170	0.242	0.314	0.387	0.425
	电动单梁起重机 5t	台班	—	0.530	0.643	0.739	0.835	0.932	1.146
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.053	0.063	0.086	0.097	0.109	0.120	0.148
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.210	0.310	0.406	0.475	0.544	0.613	0.755
	电焊条恒温箱	台班	0.210	0.310	0.406	0.475	0.544	0.613	0.755

4. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1105	8-1-1106	8-1-1107	8-1-1108	8-1-1109	8-1-1110	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			15	20	25	32	40	50	
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.888	2.039	2.247	2.878	3.138	3.397	
材 料	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.157	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.030	0.032	0.035	0.037	0.039	0.041	
	氩气	m³	0.090	0.094	0.101	0.105	0.109	0.119	
	钨钨棒	g	0.147	0.151	0.157	0.163	0.170	0.176	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.033	0.043	0.060	0.077	0.099	0.104	
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.009	0.013	0.024	0.029	0.036	0.040	
	电	kW·h	0.023	0.032	0.052	0.067	0.087	0.088	
	丙酮	kg	0.014	0.016	0.022	0.025	0.030	0.036	
	酸洗膏	kg	0.006	0.008	0.011	0.013	0.015	0.019	
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.006	
	钢丝 Φ4.0	kg	0.106	0.107	0.108	0.109	0.111	0.114	
	塑料布	m²	0.162	0.170	0.178	0.189	0.213	0.234	
	破布	kg	0.129	0.129	0.281	0.281	0.319	0.320	
	棉纱头	kg	0.003	0.007	0.008	0.010	0.013	0.014	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.050	0.056	0.062	0.070	0.074	0.079
		电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.089
砂轮切割机 Φ500		台班	0.002	0.005	0.006	0.008	0.011	0.012	
普通车床 630×2000		台班	0.035	0.043	0.059	0.065	0.078	0.078	
单速电动葫芦 3t		台班	—	—	—	0.065	0.078	0.078	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	—	—	—	—	—	0.009	
电焊条恒温箱		台班	—	—	—	—	—	0.009	

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1111	8-1-1112	8-1-1113	8-1-1114	8-1-1115	8-1-1116
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.312	5.934	6.359	7.138	7.731	11.947
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.589	0.821	1.454	2.801	4.293	8.550
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.061	0.074	0.087	0.106	0.132	0.221
	氩气	m ³	0.170	0.207	0.244	0.299	0.371	0.619
	铈钨棒	g	0.214	0.225	0.250	0.291	0.377	0.646
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.207	0.261	0.318	0.492	0.683	1.289
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.067	0.089	—	—	—	—
	电	kW·h	0.093	0.116	0.136	0.225	0.319	0.578
	丙酮	kg	0.058	0.058	0.059	0.076	0.090	0.147
	酸洗膏	kg	0.026	0.032	0.057	0.086	0.116	0.151
	水	t	0.008	0.009	0.010	0.013	0.016	0.021
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.137	0.139	0.140	0.142	0.144	0.153
	塑料布	m ²	0.264	0.270	0.286	0.369	0.432	0.561
	破布	kg	0.459	0.538	0.540	0.585	0.630	0.758
	棉纱头	kg	0.025	0.026	0.029	0.033	0.035	0.061
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.177	0.219	0.304	0.454	0.649	1.173
	氩弧焊机 500A	台班	0.100	0.119	0.155	0.170	0.210	0.365
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.016	0.021	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.078	0.084	0.089	0.108	0.129	0.266
	单速电动葫芦 3t	台班	0.078	0.084	0.089	0.108	0.129	0.266
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.014	0.017	0.022	0.039
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.090	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.020	0.026	0.036	0.061
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	0.014	0.017	0.022	0.039
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.017	0.022	0.030	0.046	0.065	0.117
	电焊条恒温箱	台班	0.017	0.022	0.030	0.046	0.065	0.117

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1117	8-1-1118	8-1-1119	8-1-1120	8-1-1121	8-1-1122	8-1-1123
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	13.950	16.721	18.929	23.028	26.595	30.162	37.399
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	12.989	19.068	27.560	31.390	37.725	44.060	54.634
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.278	0.378	0.409	0.450	0.528	0.607	0.753
	氩气	m ³	0.778	1.055	1.145	1.259	1.476	1.693	2.166
	钨钨棒	g	0.816	1.230	1.269	1.468	1.782	2.096	2.599
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.865	2.787	3.618	4.174	5.058	5.942	7.368
	电	kW·h	0.835	1.229	1.700	1.938	2.330	2.723	3.377
	丙酮	kg	0.038	0.217	0.251	0.257	0.286	0.333	0.413
	酸洗膏	kg	0.229	0.273	0.299	0.370	0.472	0.573	0.711
	水	t	0.026	0.031	0.036	0.038	0.043	0.047	0.058
	钢丝 φ4.0	kg	0.163	0.172	0.182	0.190	0.198	0.206	0.255
	塑料布	m ²	0.714	0.880	1.063	1.089	1.212	1.336	1.657
	破布	kg	0.789	0.833	0.864	0.962	1.138	1.313	1.628
	棉纱头	kg	0.071	0.085	0.097	0.103	0.117	0.131	0.162
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.703	2.501	3.460	4.335	5.210	6.085
氩弧焊机 500A		台班	0.459	0.658	0.664	0.855	1.047	1.239	1.537
单速电动葫芦 3t		台班	0.437	—	—	—	—	—	—
普通车床 630×2000		台班	0.437	0.519	0.643	0.798	0.952	1.108	1.374
等离子切割机 400A		台班	0.053	0.063	0.086	0.097	0.108	0.118	0.147
汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.114	0.170	0.242	0.314	0.385	0.423
吊装机械(综合)		台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.280	0.280	0.281
载重汽车 8t		台班	0.088	0.114	0.170	0.242	0.314	0.385	0.423
电动单梁起重机 5t		台班	—	0.519	0.643	0.798	0.952	1.108	1.374
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	0.053	0.063	0.086	0.097	0.108	0.118	0.147
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.171	0.250	0.346	0.433	0.521	0.609	0.755
电焊条恒温箱		台班	0.171	0.250	0.346	0.433	0.521	0.609	0.755

5. 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1124	8-1-1125	8-1-1126	8-1-1127	8-1-1128	8-1-1129
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.005	1.982	2.130	2.727	2.927	3.146
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊条	kg	0.068	0.106	0.173	0.218	0.294	0.422
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.030	0.037	0.045	0.057	0.070	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.009	0.013	0.015	0.021	0.029
	磨头	个	0.019	0.021	0.026	0.030	0.037	0.044
	电	kW·h	0.039	0.054	0.063	0.080	0.093	0.112
	丙酮	kg	0.011	0.015	0.025	0.028	0.032	0.040
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.089	0.090	0.091	0.092	0.093	0.096
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.106	0.106	0.213	0.234	0.234	0.266
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.009	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.046	0.060	0.077	0.097	0.115	0.145
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	普通车床 630×2000	台班	0.029	0.037	0.049	0.056	0.065	0.066
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.056	0.065	0.066
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.006	0.008	0.009	0.011	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.006	0.008	0.009	0.011	0.015

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1130	8-1-1131	8-1-1132	8-1-1133	8-1-1134	8-1-1135
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.501	3.662	4.918	5.535	7.163	9.334
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.842	1.244	1.626	2.755	4.180	9.132
	磨头	个	0.058	0.068	0.087	—	—	—
	氧气	m ³	—	—	0.119	0.171	0.194	0.302
	乙炔气	kg	—	—	0.040	0.057	0.065	0.101
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.138	0.175	0.236	0.328	0.387	0.447
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.049	0.068	—	—	—	—
	电	kW·h	0.153	0.180	0.287	0.372	0.489	0.837
	丙酮	kg	0.052	0.066	0.077	0.092	0.108	0.150
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.099	0.101	0.105	0.109	0.114	0.123
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.286	0.336	0.393	0.510
	破布	kg	0.298	0.319	0.372	0.404	0.426	0.564
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.025	0.033	0.045
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.202	0.245	0.341	0.478	0.665	1.232
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.009	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.072	0.074	0.082	0.099	0.119	0.269
	单速电动葫芦 3t	台班	0.072	0.074	0.082	0.099	0.119	0.269
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.013	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.076	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.020	0.024	0.034	0.048	0.066	0.123
	电焊条恒温箱	台班	0.020	0.024	0.034	0.048	0.066	0.123

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1136	8-1-1137	8-1-1138	8-1-1139	8-1-1140	8-1-1141	8-1-1142
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	11.015	11.818	13.216	16.088	17.980	20.861	23.743
材 料	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	13.550	15.015	19.331	27.263	31.092	43.516	55.940
	氧气	m ³	0.377	0.453	0.490	0.683	0.781	0.872	0.963
	乙炔气	kg	0.126	0.151	0.164	0.227	0.260	0.290	0.321
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.455	0.461	1.618	1.998	2.322	2.933	3.544
	电	kW·h	1.176	1.212	1.453	1.901	2.174	2.916	3.659
	丙酮	kg	0.158	0.170	0.196	0.196	0.196	0.225	0.254
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.132	0.140	0.149	0.158	0.166	0.174	0.183
	塑料布	m ²	0.649	0.800	0.967	1.089	1.342	1.547	1.752
	破布	kg	0.564	0.585	0.617	0.639	0.724	0.819	0.916
	棉纱头	kg	0.053	0.053	0.064	0.073	0.079	0.089	0.099
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.773	1.877	2.380	3.144	3.588	4.980	6.372
	普通车床 630×2000	台班	0.365	0.372	0.418	0.527	0.576	0.715	0.854
	单速电动葫芦 3t	台班	0.279	—	—	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	0.041	0.048	0.052	0.066	0.075	0.090	0.106
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.283	0.283	0.283
	载重汽车 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	电动单梁起重机 5t	台班	0.126	0.372	0.418	0.527	0.576	0.715	0.854
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.177	0.188	0.238	0.314	0.359	0.498	0.637
	电焊条恒温箱	台班	0.177	0.188	0.238	0.314	0.359	0.498	0.637

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1143	8-1-1144
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	26.117	31.862
材 料	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	61.534	75.071
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.899	4.757
	电	kW·h	4.024	4.910
	破布	kg	1.008	1.229
	棉纱头	kg	0.109	0.133
	丙酮	kg	0.279	0.340
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.201	0.245
	塑料布	m ²	1.927	2.351
	氧气	m ³	1.058	1.291
	乙炔气	kg	0.353	0.431
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	7.009	8.550
	半自动切割机 100mm	台班	0.117	0.142
	汽车式起重机 8t	台班	0.410	0.463
	吊装机械(综合)	台班	0.312	0.419
	载重汽车 8t	台班	0.410	0.463
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.700	0.853
	电焊条恒温箱	台班	0.700	0.853
	电动单梁起重机 5t	台班	0.940	1.147
	普通车床 630×2000	台班	0.940	1.147

6. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1145	8-1-1146	8-1-1147	8-1-1148	8-1-1149	8-1-1150
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.006	1.992	2.155	2.759	2.977	3.172
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊条	kg	0.326	0.331	0.337	0.349	0.353	0.374
	合金钢焊丝	kg	0.014	0.015	0.017	0.019	0.021	0.023
	氩气	m ³	0.048	0.050	0.055	0.058	0.061	0.064
	钨钨棒	g	0.114	0.116	0.119	0.123	0.126	0.128
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.029	0.036	0.045	0.055	0.068	0.096
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.009	0.013	0.015	0.021	0.029
	磨头	个	0.019	0.021	0.026	0.030	0.037	0.044
	电	kW·h	0.039	0.058	0.073	0.095	0.107	0.114
	丙酮	kg	0.011	0.015	0.025	0.025	0.025	0.040
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.089	0.090	0.091	0.092	0.093	0.096
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.106	0.106	0.213	0.234	0.234	0.266
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.009	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.005	0.007	0.008	0.011	0.014	0.131
	氩弧焊机 500A	台班	0.035	0.038	0.041	0.044	0.046	0.047
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.004	0.005	0.005	0.007	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.037	0.046	0.061	0.066	0.070	0.071
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.066	0.070	0.071
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.013
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.013

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1151	8-1-1152	8-1-1153	8-1-1154	8-1-1155	8-1-1156
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.490	3.662	4.968	5.586	7.188	9.836
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.740	1.115	1.602	2.778	3.993	8.922
	合金钢焊丝	kg	0.028	0.032	0.050	0.052	0.064	0.100
	氧气	m ³	—	—	0.131	0.188	0.213	0.332
	乙炔气	kg	—	—	0.044	0.063	0.071	0.111
	氩气	m ³	0.077	0.091	0.139	0.147	0.179	0.278
	铈钨棒	g	0.156	0.182	0.279	0.294	0.359	0.557
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.135	0.171	0.254	0.353	0.459	0.460
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.049	0.068	—	—	—	—
	磨头	个	0.058	0.068	0.096	—	—	—
	电	kW·h	0.144	0.170	0.300	0.394	0.501	0.860
	丙酮	kg	0.052	0.066	0.085	0.101	0.119	0.165
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.099	0.101	0.116	0.120	0.126	0.135
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.315	0.369	0.432	0.561
	破布	kg	0.298	0.319	0.410	0.445	0.468	0.562
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.023	0.028	0.036	0.049
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.180	0.222	0.311	0.443	0.587	1.108
	氩弧焊机 500A	台班	0.048	0.057	0.078	0.083	0.101	0.157
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.009	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.072	0.077	0.082	0.099	0.119	0.269
	单速电动葫芦 3t	台班	0.072	0.077	0.082	0.099	0.119	0.269
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.013	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.076	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.018	0.022	0.031	0.044	0.059	0.111
	电焊条恒温箱	台班	0.018	0.022	0.031	0.044	0.059	0.111
械								

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1157	8-1-1158	8-1-1159	8-1-1160	8-1-1161	8-1-1162	8-1-1163
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	11.680	12.485	13.980	16.982	19.294	21.944	24.595
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	13.942	15.525	19.988	28.302	35.214	45.279	55.342
	合金钢焊丝	kg	0.105	0.111	0.146	0.147	0.166	0.184	0.203
	氧气	m ³	0.415	0.498	0.539	0.751	0.859	0.959	1.058
	乙炔气	kg	0.138	0.166	0.180	0.250	0.286	0.319	0.353
	氩气	m ³	0.294	0.310	0.408	0.411	0.463	0.515	0.567
	铈钨棒	g	0.589	0.619	0.815	0.822	0.927	1.031	1.136
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.494	0.500	1.741	2.151	2.739	3.157	3.573
	电	kW·h	1.245	1.283	1.534	2.011	2.442	3.082	3.722
	丙酮	kg	0.206	0.208	0.216	0.216	0.216	0.248	0.281
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.145	0.154	0.164	0.173	0.183	0.192	0.201
	塑料布	m ²	0.714	0.880	1.063	1.198	1.476	1.702	1.928
	破布	kg	0.620	0.644	0.679	0.702	0.796	0.901	1.007
	棉纱头	kg	0.059	0.059	0.070	0.080	0.087	0.098	0.109
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.667	1.774	2.247	2.979	3.688	4.726	5.766
	氩弧焊机 500A	台班	0.166	0.173	0.230	0.231	0.261	0.291	0.320
	普通车床 630×2000	台班	0.365	0.372	0.418	0.527	0.576	0.715	0.854
	单速电动葫芦 3t	台班	0.348	—	—	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	0.041	0.048	0.052	0.066	0.075	0.090	0.106
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.283	0.283	0.283
	载重汽车 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	电动单梁起重机 5t	台班	0.126	0.372	0.418	0.527	0.576	0.715	0.854
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.167	0.177	0.225	0.298	0.369	0.473	0.576
	电焊条恒温箱	台班	0.167	0.177	0.225	0.298	0.369	0.473	0.576

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-1164	8-1-1165
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	27.055	33.008
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	60.876	74.269
	合金钢焊丝	kg	0.223	0.272
	氧气	m ³	1.164	1.418
	乙炔气	kg	0.388	0.473
	氩气	m ³	0.692	0.785
	钨钨棒	g	1.249	1.523
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.930	4.794
	电	kW·h	4.094	4.994
	丙酮	kg	0.310	0.378
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.221	0.270
	塑料布	m ²	2.121	2.587
	破布	kg	1.108	1.352
	棉纱头	kg	0.120	0.147
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.343	7.738
	氩弧焊机 500A	台班	0.352	0.429
	半自动切割机 100mm	台班	0.117	0.142
	普通车床 630×2000	台班	0.940	1.147
	汽车式起重机 8t	台班	0.410	0.463
	吊装机械(综合)	台班	0.312	0.419
	载重汽车 8t	台班	0.410	0.463
	电动单梁起重机 5t	台班	0.940	1.147
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.634	0.773
	电焊条恒温箱	台班	0.634	0.773

第二章 管 件 连 接

说 明

一、本章与第一章管道安装配套使用。

二、钢套钢预制直埋保温管附件系指固定支架、滑动支架以及补偿器，所有管件、附件等均按成品件考虑。套用定额时，管件、附件均以介质管道（内管）管径为准，外套管接口以外管管径为准。

三、钢套钢预制直埋保温管管件接头处的除锈、刷油（防腐）、绝热补口工作，按发生数量套用第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应定额项目，其中：刷油（防腐）、绝热定额人工、机械乘以系数 2.0，材料乘以系数 1.20。

四、有关说明：

1. 在管道上安装的仪表一次部件，执行本章管件连接相应项目定额乘以系数 0.7。
2. 仪表的温度计扩大管制作与安装，执行本章管件连接相应项目定额乘以系数 1.5。
3. 焊接盲板安装执行本章管件连接相应项目定额乘以系数 0.6，焊接盲板制作安装执行本章管件连接相应项目定额乘以系数 0.9。
4. 焊接管帽（椭圆形管封头）直接套用管件连接定额项目，不需调整。
5. 不锈钢管件螺纹连接可按碳钢管件螺纹连接相应定额人工乘以系数 1.15。
6. 抛光不锈钢管件安装按相应定额人工乘以系数 1.2。

工程量计算规则

- 一、各种管件连接均按不同压力、材质、连接形式，不分种类，以“10个”为计量单位。
- 二、各种管道在主管上挖眼接管三通、摔制异径管，应按不同压力、材质、规格执行管件连接相应项目，不另计制作费和主材费。
- 三、挖眼接管三通支线管径小于或等于主管径 1/2 时，按支线管径计算管件工程量，支线管径大于主管径 1/2 时，按主管径计算管件工程量；在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件，按配件管径计算管件工程量；摔制异径管按大口径计算管件工程量。
- 四、定额中已综合考虑了弯头、三通、异径管、管帽、管接头等管口含量的差异，使用定额时按设计用量，不分种类，执行同一定额。
- 五、成品四通的安装可按相应管件连接定额乘以 1.40 的系数计算。
- 六、全加热套管的外套管件安装，定额按两半管件考虑的，包括两道纵缝和两个环缝。全加热套管的外套两半封闭短管执行加热外套碳钢管件（两半）（电弧焊）、加热外套不锈钢管件（两半）（电弧焊）项目。
- 七、半加热外套管摔口后焊在内套管上，每个焊口按一个管件计算。外套碳钢管如焊在不锈钢管内套管上时，焊口间需加不锈钢短管衬垫，每处焊口按两个管件计算，衬垫短管按设计长度计算。如设计无规定时，按 50mm 长度计算其价值。

一、低压管件

1. 碳钢管件(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 套丝, 管件安装。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1	8-2-2	8-2-3	8-2-4	8-2-5	8-2-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.222	1.530	1.957	2.273	2.790	3.520
材	碳钢螺纹连接管件	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.212	0.307	0.354	0.425
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.083	0.118	0.137	0.163
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.146	0.184	0.215	0.307
	机油	kg	0.153	0.177	0.203	0.238	0.297	0.342
	聚四氟乙烯生料带	m	4.145	5.087	6.406	7.913	9.043	10.739
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.297	0.297	0.297	0.330	0.330	0.330

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-7	8-2-8	8-2-9
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.977	4.496	4.496
材	碳钢螺纹连接管件	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	氧气	m ³	0.560	0.640	0.820
	乙炔气	kg	0.202	0.203	0.297
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.380	0.450	0.570
	机油	kg	0.387	0.432	0.432
	聚四氟乙烯生料带	m	14.140	16.680	21.400
	棉纱头	kg	0.079	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.090	0.100	0.130
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.330	0.330	0.330

2. 碳钢管件(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-10	8-2-11	8-2-12	8-2-13	8-2-14	8-2-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.486	1.945	2.164	2.383	2.601	2.820
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢气焊条 $\leq \phi 2$	kg	0.245	0.297	0.441	0.540	0.618	0.932
	氧气	m ³	0.590	0.732	1.086	1.433	1.628	2.445
	乙炔气	kg	0.236	0.283	0.425	0.548	0.621	0.932
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.020	0.024	0.175	0.218	0.250	0.405
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.146	0.184	0.215	0.307
	磨头	个	0.024	0.307	0.371	0.458	0.524	0.623
	电	kW·h	0.143	0.190	0.861	0.938	1.033	1.235
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081

3. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-16	8-2-17	8-2-18	8-2-19	8-2-20	8-2-21
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.835	1.093	1.686	2.020	2.395	2.856
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.346	0.442	0.626	0.780	1.196	1.422
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.087	0.094	0.109
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.028	0.031	0.035
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.430	0.546	0.878	1.002	1.392	1.582
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.082	0.099	0.143	0.180	0.237	0.294
	磨头	个	0.200	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW·h	0.796	0.880	1.160	1.274	1.644	1.678
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.333	0.427	0.560	0.687	0.796	0.986
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.034	0.043	0.056	0.069	0.079	0.099
	电焊条恒温箱	台班	0.034	0.043	0.056	0.069	0.079	0.099

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-22	8-2-23	8-2-24	8-2-25	8-2-26	8-2-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.610	4.109	5.214	5.831	8.131	10.498
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	2.600	3.600	5.196	6.280	10.000	15.872
	氧气	m ³	2.197	2.831	3.516	4.380	5.196	7.203
	乙炔气	kg	0.732	0.944	1.172	1.460	1.732	2.401
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.206	5.168	5.762	7.824	9.774	14.982
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.628	2.016	2.554	3.436	3.888	5.624
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.794
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.587	1.852	2.691	3.048	3.859	5.390
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.158	0.185	0.269	0.305	0.386	0.539
	电焊条恒温箱	台班	0.158	0.185	0.269	0.305	0.386	0.539

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-28	8-2-29	8-2-30	8-2-31	8-2-32	8-2-33	8-2-34
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	14.658	16.644	19.676	22.205	26.080	29.030	37.740
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	26.000	32.402	42.000	66.000	80.494	102.000	136.764
	氧气	m^3	10.043	11.415	13.600	17.500	20.400	23.000	27.739
	乙炔气	kg	3.348	3.805	4.533	5.833	6.800	7.667	9.246
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	21.920	31.270	34.610	50.960	60.096	69.000	82.062
	电	$kW \cdot h$	7.312	8.970	10.606	12.520	14.506	16.880	20.742
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.628	9.135	11.130	12.594	14.815	16.377	21.291
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.763	0.914	1.113	1.259	1.481	1.637	2.129
	电焊条恒温箱	台班	0.763	0.914	1.113	1.259	1.481	1.637	2.129

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-35	8-2-36
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	44.003	50.294
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	159.467	182.271
	氧气	m ³	32.345	36.970
	乙炔气	kg	11.096	12.938
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	95.684	109.367
	电	kW·h	24.185	27.643
	角钢(综合)	kg	2.752	3.146
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	24.825	28.375
	汽车式起重机 8t	台班	0.436	0.499
	载重汽车 8t	台班	0.436	0.499
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	2.483	2.838
	电焊条恒温箱	台班	2.483	2.838

4. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-37	8-2-38	8-2-39	8-2-40	8-2-41	8-2-42
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.892	1.169	1.787	2.146	2.544	2.986
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ 3.2	kg	0.009	0.014	0.017	0.021	0.028	0.709
	碳钢焊丝	kg	0.178	0.226	0.400	0.440	0.612	0.323
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.087	0.094	0.109
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.028	0.031	0.035
	氩气	m ³	0.496	0.634	1.000	1.120	1.716	0.904
	铈钨棒	g	0.992	1.268	2.000	2.400	3.432	1.809
	尼龙砂轮片 Φ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.414	0.526	0.854	0.982	1.352	1.469
	尼龙砂轮片 Φ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.082	0.099	0.143	0.180	0.237	0.294
	磨头	个	0.200	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW $\cdot$ h	0.808	0.896	1.194	1.312	1.650	1.713
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.048	0.063	0.080	0.094	0.118	0.738
	氩弧焊机 500A	台班	0.301	0.386	0.499	0.620	0.709	0.726
	砂轮切割机 Φ 500	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012	0.074
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012	0.074

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-43	8-2-44	8-2-45	8-2-46	8-2-47	8-2-48
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	3. 914	4. 484	5. 789	6. 316	8. 524	11. 267
材 料	碳钢对焊管件	个	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3. 2	kg	1. 800	2. 600	3. 940	5. 000	7. 800	13. 392
	碳钢焊丝	kg	0. 426	0. 500	0. 648	0. 760	0. 916	1. 272
	氧气	m ³	1. 560	2. 044	2. 450	3. 000	4. 763	6. 855
	乙炔气	kg	0. 520	0. 681	0. 817	1. 000	1. 588	2. 285
	氩气	m ³	1. 200	1. 400	1. 814	2. 100	2. 560	3. 562
	钨钨棒	g	2. 400	2. 800	3. 628	4. 200	5. 120	7. 124
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3. 186	5. 118	5. 690	7. 724	9. 674	14. 836
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0. 468	0. 650	0. 790	1. 076	—	—
	磨头	个	0. 704	0. 824	1. 056	—	—	—
	电	kW·h	1. 732	2. 196	2. 816	3. 726	4. 288	6. 280
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1. 794
	破布	kg	0. 043	0. 064	0. 064	0. 086	0. 107	0. 150
	棉纱头	kg	0. 107	0. 128	0. 150	0. 180	0. 223	0. 300
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0. 846	0. 982	1. 876	1. 917	2. 718
氩弧焊机 500A		台班	0. 777	0. 919	1. 170	1. 392	1. 664	2. 298
砂轮切割机 Φ500		台班	0. 102	0. 121	0. 192	0. 201	—	—
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	0. 521	0. 728
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0. 012	0. 012	0. 012	0. 012
载重汽车 8t		台班	—	—	0. 012	0. 012	0. 012	0. 012
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 084	0. 098	0. 188	0. 192	0. 272	0. 405
电焊条恒温箱		台班	0. 084	0. 098	0. 188	0. 192	0. 272	0. 405

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-49	8-2-50	8-2-51	8-2-52	8-2-53	8-2-54	8-2-55
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	15.913	18.187	21.687	24.508	28.938	32.163	41.812
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	23.900	28.642	36.000	60.000	74.660	94.000	128.826
	碳钢焊丝	kg	1.560	1.900	2.200	2.488	2.808	3.100	3.708
	氧气	m ³	9.100	10.896	12.500	16.746	18.574	22.200	26.399
	乙炔气	kg	3.033	3.632	4.167	5.582	6.191	7.400	8.800
	氩气	m ³	4.400	5.320	6.200	6.960	7.862	8.700	10.382
	铈钨棒	g	8.800	10.640	12.200	13.900	15.724	17.400	20.764
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	21.720	31.044	34.370	50.600	59.750	68.660	81.598
	电	kW $\cdot$ h	8.312	10.062	11.946	14.080	16.324	18.880	23.180
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.299	7.551	9.560	10.819	13.074	14.455	19.225
	氩弧焊机 500A	台班	2.843	3.415	3.941	4.471	5.026	5.571	7.409
	半自动切割机 100mm	台班	1.042	1.143	1.442	1.572	1.806	2.057	2.735
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.630	0.755	0.956	1.082	1.307	1.445	1.922
	电焊条恒温箱	台班	0.630	0.755	0.956	1.082	1.307	1.445	1.922

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-56	8-2-57
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	48.755	55.731
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	150.211	171.691
	碳钢焊丝	kg	4.324	4.942
	氧气	m ³	30.780	35.183
	乙炔气	kg	10.560	12.312
	氩气	m ³	12.147	13.863
	钨钨棒	g	24.211	27.673
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	95.143	108.748
	电	kW·h	27.028	30.893
	角钢(综合)	kg	2.752	3.146
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	22.416	25.621
	氩弧焊机 500A	台班	8.639	9.874
	半自动切割机 100mm	台班	3.189	3.645
	汽车式起重机 8t	台班	0.436	0.499
	载重汽车 8t	台班	0.436	0.499
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.241	2.562
	电焊条恒温箱	台班	2.241	2.562

5. 碳钢管件（氩弧焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-58	8-2-59	8-2-60	8-2-61	8-2-62	8-2-63
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.902	1.182	1.807	2.170	2.572	3.019
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢焊丝	kg	0.124	0.197	0.244	0.334	0.445	0.745
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.087	0.094	0.109
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.028	0.031	0.035
	氩气	m ³	0.349	0.526	0.683	0.845	1.248	1.485
	钨钨棒	g	0.672	0.873	1.271	1.571	2.363	2.816
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.375	0.488	0.603	0.668	0.743	1.004
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.223	0.257	0.296	0.302
	电	kW·h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797	0.931
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.061	0.068	0.074	0.079
	氩弧焊机 500A	台班	0.394	0.468	0.623	0.766	0.890	1.273

6. 碳钢管件（沟槽卡箍式连接）

工作内容：准备工作，管子切口，沟槽滚压，管口组对，卡箍连接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-64	8-2-65	8-2-66	8-2-67	8-2-68
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.885	2.130	2.410	2.890	3.385
材	沟槽管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	—	0.520	0.580	0.680	1.050
	乙炔气	kg	—	0.170	0.200	0.230	0.350
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.569	0.882	1.037	1.742	1.793
	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.260	—	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.067	—	—	—	—
	滚槽机	台班	0.087	0.087	0.134	0.173	0.173

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-69	8-2-70	8-2-71	8-2-72
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	4.585	5.745	8.022	9.108
材	沟槽管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	1.140	1.680	2.450	2.750
	乙炔气	kg	0.380	0.550	0.820	0.920
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.453	3.330	4.326	5.173
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	滚槽机	台班	0.220	0.236	0.236	0.236
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.018	0.026
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.018	0.026

7. 碳钢板卷管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-73	8-2-74	8-2-75	8-2-76	8-2-77	8-2-78
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.446	7.994	9.915	12.641	14.269	16.305
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	10.092	12.610	15.034	27.506	31.110	34.940
	氧气	m ³	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767
	乙炔气	kg	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	12.304	17.916	18.482	23.624	31.563	35.702
	电	kW·h	3.874	4.438	5.286	6.256	7.837	8.785
	角钢(综合)	kg	2.001	2.001	2.001	2.001	2.001	2.001
	破布	kg	0.127	0.164	0.181	0.218	0.236	0.269
	棉纱头	kg	0.254	0.309	0.363	0.417	0.468	0.533
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.427	3.030	3.612	4.958	5.606	6.296
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.242	0.303	0.361	0.496	0.561	0.630
	电焊条恒温箱	台班	0.242	0.303	0.361	0.496	0.561	0.630

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-79	8-2-80	8-2-81	8-2-82	8-2-83	8-2-84
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	18.058	19.117	21.852	25.121	28.158	31.652
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	38.698	68.436	78.330	99.970	112.282	139.054
	氧气	m ³	12.448	14.656	18.568	21.800	24.300	29.499
	乙炔气	kg	4.149	4.885	6.189	7.267	8.100	9.833
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	40.885	51.567	61.498	72.436	81.158	98.670
	电	kW·h	9.440	12.977	16.488	19.010	21.096	24.280
	角钢(综合)	kg	2.001	2.001	2.201	2.201	2.201	2.201
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.480	0.480	0.480	0.480	0.480
	破布	kg	0.306	0.337	0.377	0.422	0.473	0.530
	棉纱头	kg	0.608	0.669	0.750	0.839	0.940	1.053
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.975	12.335	14.119	16.135	18.123	20.322
	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209
	载重汽车 8t	台班	0.043	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.698	1.234	1.412	1.613	1.812	2.032
	电焊条恒温箱	台班	0.698	1.234	1.412	1.613	1.812	2.032

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-85	8-2-86	8-2-87	8-2-88	8-2-89	8-2-90
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	38.696	45.958	52.525	59.200	65.971	72.683
材 料	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	166.554	239.372	273.324	307.282	341.236	375.188
	氧气	m ³	36.029	47.513	54.583	60.930	67.637	73.143
	乙炔气	kg	12.010	15.838	18.194	20.310	22.546	24.381
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	118.084	159.380	177.486	205.796	228.494	251.184
	电	kW·h	29.368	35.556	40.574	45.638	50.672	55.706
	角钢(综合)	kg	2.942	2.942	3.562	3.562	3.562	4.343
	六角螺栓(综合)	10套	0.480	0.480	0.941	0.941	0.941	0.941
	破布	kg	0.594	0.665	0.744	0.833	0.934	1.046
	棉纱头	kg	1.179	1.320	1.479	1.657	1.855	2.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	24.339	28.762	32.843	36.922	41.002	45.083
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.488	0.663	0.806	0.995	1.204
	载重汽车 8t	台班	0.300	0.488	0.663	0.806	0.995	1.204
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	2.434	2.877	3.284	3.692	4.100	4.509
	电焊条恒温箱	台班	2.434	2.877	3.284	3.692	4.100	4.509

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-91	8-2-92	8-2-93	8-2-94
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	79.387	94.624	103.066	110.438
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	409.140	539.274	580.616	621.958
	氧气	m ³	79.742	97.921	105.911	118.686
	乙炔气	kg	26.581	32.640	35.304	39.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	273.878	327.008	348.710	392.576
	电	kW·h	60.744	71.476	76.978	83.050
	角钢(综合)	kg	4.343	4.343	4.343	4.343
	六角螺栓(综合)	10套	0.941	0.941	0.941	0.941
	破布	kg	1.171	1.312	1.469	1.645
	棉纱头	kg	2.328	2.607	2.920	3.270
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	49.162	61.389	65.568	70.802
	汽车式起重机 8t	台班	1.432	1.680	1.948	2.235
	载重汽车 8t	台班	1.432	1.680	1.948	2.235
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	4.916	6.139	6.557	7.080
	电焊条恒温箱	台班	4.916	6.139	6.557	7.080

8. 碳钢板卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-95	8-2-96	8-2-97	8-2-98	8-2-99	8-2-100	8-2-101
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	9.120	11.401	13.769	16.696	18.440	20.653	23.256
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	7.650	9.491	11.306	23.210	26.252	29.608	30.122
	碳钢氩弧焊丝	kg	1.296	1.296	1.926	2.244	2.548	2.882	2.920
	氧气	m ³	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767	12.448
	乙炔气	kg	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922	4.149
	氩气	m ³	3.628	3.628	3.628	6.284	7.134	8.070	8.400
	铈钨棒	g	7.256	7.256	7.256	12.568	14.268	16.140	16.400
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	12.166	17.186	17.186	23.378	31.285	35.414	40.061
	电	kW·h	5.296	5.558	6.116	9.068	11.027	12.403	12.970
	角钢(综合)	kg	2.061	2.061	2.061	2.061	2.061	2.061	2.061
	破布	kg	0.127	0.164	0.181	0.218	0.236	0.269	0.306
	棉纱头	kg	0.254	0.309	0.363	0.417	0.468	0.533	0.608
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.220	2.500	3.300	4.500	5.100	5.950	6.400
	氩弧焊机 500A	台班	2.061	2.061	2.061	3.569	4.054	4.584	5.191
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.595	0.640
	电焊条恒温箱	台班	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.595	0.640

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-102	8-2-103	8-2-104	8-2-105	8-2-106
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	27.695	31.652	33.785	37.911	42.877
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	51.575	68.833	77.157	86.724	109.586
	碳钢氩弧焊丝	kg	3.478	3.975	5.729	6.428	8.800
	氧气	m ³	14.656	18.568	21.800	24.300	29.499
	乙炔气	kg	4.885	6.189	7.267	8.100	9.833
	氩气	m ³	10.004	11.435	16.479	18.489	25.311
	铈钨棒	g	19.532	22.325	32.173	36.098	49.418
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	50.536	60.268	70.987	79.535	96.697
	电	kW·h	12.717	16.158	18.630	20.674	23.794
	角钢(综合)	kg	2.001	2.201	2.201	2.201	2.201
	棉纱头	kg	0.669	0.750	0.839	0.940	1.053
	破布	kg	0.337	0.377	0.422	0.473	0.530
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.623	8.713	12.556	14.089	19.287
	氩弧焊机 500A	台班	6.182	7.066	10.183	11.425	15.641
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.048	1.200	1.371	1.540	1.729
	电焊条恒温箱	台班	1.048	1.200	1.371	1.540	1.729

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-107	8-2-108	8-2-109	8-2-110	8-2-111
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	51.281	71.537	81.621	91.660	101.745
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	125.445	181.724	207.347	232.851	258.465
	碳钢氩弧焊丝	kg	10.525	17.619	20.103	22.576	25.059
	氧气	m ³	36.029	47.513	54.583	60.930	67.637
	乙炔气	kg	12.010	15.838	18.194	20.310	22.546
	氩气	m ³	30.272	50.675	57.820	64.932	72.075
	钨钨棒	g	59.104	98.940	112.891	126.777	140.722
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	115.722	154.192	173.936	201.680	223.924
	电	kW·h	28.781	34.845	39.763	44.725	49.659
	角钢(综合)	kg	2.942	2.942	3.562	3.562	3.562
	棉纱头	kg	1.179	1.320	1.479	1.659	1.855
	破布	kg	0.594	0.665	0.744	0.833	0.934
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	23.067	30.889	35.244	39.579	43.933
	氩弧焊机 500A	台班	18.705	25.054	28.586	32.102	35.634
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.488	0.663	0.806	0.995
	载重汽车 8t	台班	0.300	0.488	0.663	0.806	0.995
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.069	2.445	2.791	3.178	3.485
	电焊条恒温箱	台班	2.069	2.445	2.791	3.178	3.485

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-112	8-2-113	8-2-114	8-2-115	8-2-116
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			2200	2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	111.819	121.882	128.568	132.509	141.918
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	284.053	309.618	456.337	491.062	525.927
	碳钢氩弧焊丝	kg	27.540	30.019	44.248	47.611	50.991
	氧气	m ³	73.143	79.742	97.921	105.911	118.686
	乙炔气	kg	24.381	26.581	32.640	35.304	39.562
	氩气	m ³	79.210	86.339	127.264	136.936	146.658
	铈钨棒	g	154.653	168.572	248.475	267.359	286.341
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	246.160	268.400	320.467	341.736	384.724
	电	kW $\cdot$ h	54.592	59.529	70.046	75.438	81.389
	角钢(综合)	kg	4.343	4.343	4.343	4.343	4.343
	棉纱头	kg	2.078	2.328	2.607	2.920	3.270
	破布	kg	1.046	1.171	1.312	1.469	1.645
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	48.282	52.628	77.574	83.469	89.395
	氩弧焊机 500A	台班	39.162	42.686	62.920	67.702	72.509
	汽车式起重机 8t	台班	1.204	1.432	1.680	1.948	2.235
	载重汽车 8t	台班	1.204	1.432	1.680	1.948	2.235
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	3.734	4.104	4.474	6.593	7.095
	电焊条恒温箱	台班	3.734	4.104	4.474	6.593	7.095

9. 碳钢板卷管件(埋弧自动焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-117	8-2-118	8-2-119	8-2-120	8-2-121	8-2-122
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			600	700	800	900	1000	1200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	14.564	16.678	19.210	21.499	24.223	30.125
材 料	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝	kg	28.994	33.191	38.571	43.329	53.411	63.971
	埋弧焊剂	kg	40.790	46.700	53.263	59.830	74.391	89.108
	氧气	m ³	21.581	23.573	28.683	31.770	37.462	45.294
	乙炔气	kg	7.195	7.858	9.561	10.592	12.648	15.099
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	7.557	8.651	10.861	12.200	15.086	18.074
	电	kW·h	7.115	8.197	9.552	10.674	12.170	14.929
	角钢(综合)	kg	2.201	2.201	2.201	2.201	2.201	2.942
	六角螺栓(综合)	10套	0.480	0.480	0.480	0.480	0.480	0.480
	破布	kg	0.337	0.377	0.422	0.473	0.530	0.594
	棉纱头	kg	0.669	0.750	0.840	0.940	1.053	1.179
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自动埋弧焊机 1200A	台班	1.743	2.013	2.295	2.572	2.888	3.562
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-123	8-2-124	8-2-125	8-2-126	8-2-127	8-2-128
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1400	1600	1800	2000	2200	2400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	37.005	42.297	47.741	53.275	58.743	64.199
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝	kg	91.677	104.677	117.675	130.675	143.674	156.672
	埋弧焊剂	kg	129.547	147.924	166.295	184.672	203.049	221.426
	氧气	m ³	58.039	68.382	76.046	83.705	91.365	99.389
	乙炔气	kg	19.346	22.794	25.349	27.902	30.455	33.128
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	25.261	28.851	32.441	36.031	39.620	43.210
	电	kW·h	18.580	21.203	23.862	26.495	29.134	31.772
	角钢(综合)	kg	2.942	3.562	3.562	3.562	4.343	4.343
	六角螺栓(综合)	10套	0.480	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
	破布	kg	0.665	0.745	0.834	0.934	1.046	1.171
	棉纱头	kg	1.320	1.504	1.657	1.855	2.078	2.328
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	4.516	5.153	5.805	6.445	7.090	7.731
	汽车式起重机 8t	台班	0.488	0.663	0.806	0.995	1.204	1.432
	载重汽车 8t	台班	0.488	0.663	0.806	0.995	1.204	1.432

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-129	8-2-130	8-2-131
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	73.151	80.343	86.053
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝	kg	190.942	205.579	220.213
	埋弧焊剂	kg	271.713	292.539	313.366
	氧气	m ³	119.747	128.413	137.272
	乙炔气	kg	39.916	42.804	45.755
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	54.673	58.870	63.068
	电	kW·h	36.364	39.542	42.256
	角钢(综合)	kg	4.343	4.343	4.343
	六角螺栓(综合)	10套	0.941	0.941	0.941
	破布	kg	1.312	1.469	1.645
	棉纱头	kg	2.608	2.920	3.271
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	8.950	9.747	10.415
	汽车式起重机 8t	台班	1.680	1.948	2.236
	载重汽车 8t	台班	1.680	1.948	2.236

10. 螺旋卷管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-132	8-2-133	8-2-134	8-2-135	8-2-136	8-2-137
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.098	7.839	9.664	11.537	13.013	14.868
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	10.092	12.610	15.034	27.506	31.110	34.940
	氧气	m ³	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767
	乙炔气	kg	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.293	15.933	21.042	26.526	30.016	39.191
	电	kW·h	3.696	4.520	5.360	6.373	7.203	9.173
	角钢(综合)	kg	1.605	1.605	1.605	1.605	1.605	1.605
	破布	kg	0.102	0.131	0.146	0.174	0.189	0.215
	棉纱头	kg	0.204	0.247	0.291	0.334	0.375	0.428
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.427	3.030	3.612	4.958	5.606	6.296
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.007	0.010	0.014	0.025	0.030
	载重汽车 8t	台班	0.004	0.007	0.010	0.014	0.025	0.030
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.312	0.354	0.416	0.522	0.591	0.853
	电焊条恒温箱	台班	0.312	0.354	0.416	0.522	0.591	0.853

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-138	8-2-139	8-2-140	8-2-141	8-2-142	8-2-143
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	16.449	20.303	23.270	26.454	29.615	32.805
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ 3.2	kg	38.698	68.436	78.330	99.970	112.282	139.054
	氧气	m ³	12.448	14.656	18.568	21.800	24.300	29.499
	乙炔气	kg	4.149	4.885	6.189	7.267	8.100	9.833
	尼龙砂轮片 Φ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	44.877	56.315	64.014	76.534	88.414	97.099
	电	kW $\cdot$ h	9.598	12.678	14.899	17.640	20.096	22.243
	碳精棒	kg	—	0.808	0.923	1.051	1.179	1.311
	角钢(综合)	kg	1.605	1.766	1.766	1.766	1.766	1.766
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.385	0.385	0.385	0.385	0.385
	破布	kg	0.246	0.270	0.302	0.338	0.379	0.425
	棉纱头	kg	0.487	0.537	0.601	0.674	0.754	0.845
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.975	12.335	14.119	16.135	18.123	20.322
	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.054	0.072	0.094	0.148	0.183
	载重汽车 8t	台班	0.038	0.054	0.072	0.094	0.148	0.183
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.874	1.290	1.477	1.830	2.057	2.283
	电焊条恒温箱	台班	0.874	1.290	1.477	1.830	2.057	2.283

11. 螺旋卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-144	8-2-145	8-2-146	8-2-147	8-2-148	8-2-149	8-2-150
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.430	10.539	12.726	15.432	17.044	19.090	21.496
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	7.650	9.491	11.306	23.210	26.252	29.608	30.122
	碳钢氩弧焊丝	kg	1.296	1.296	1.926	2.244	2.548	2.882	2.920
	氧气	m ³	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767	12.448
	乙炔气	kg	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922	4.149
	氩气	m ³	3.628	3.628	3.628	6.284	7.134	8.070	8.400
	铈钨棒	g	7.256	7.256	7.256	12.568	14.268	16.140	16.400
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	12.166	17.186	17.186	23.378	31.285	35.414	40.061
	电	kW·h	5.296	5.558	6.116	9.068	11.027	12.403	12.970
	角钢(综合)	kg	1.736	1.736	1.736	1.736	1.736	1.736	1.736
	破布	kg	0.102	0.131	0.146	0.175	0.189	0.216	0.245
	棉纱头	kg	0.204	0.248	0.291	0.335	0.375	0.428	0.488
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.220	2.500	3.300	4.500	5.100	5.950	6.400
	氩弧焊机 500A	台班	2.061	2.061	2.061	3.569	4.054	4.584	5.191
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.007	0.011	0.015	0.026	0.032	0.040
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.007	0.011	0.015	0.026	0.032	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.595	0.640
	电焊条恒温箱	台班	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.595	0.640

12. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-151	8-2-152	8-2-153	8-2-154	8-2-155	8-2-156
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.012	1.374	1.800	2.173	2.631	3.098
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.356	0.400	0.558	0.688	0.788	1.096
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.724	0.892	1.128	1.398	1.634	2.306
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.115	0.133	0.208	0.257	0.296	0.302
	电	kW·h	1.352	1.466	1.660	1.840	2.012	2.444
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.086	0.105	0.140	0.173	0.215	0.269
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.182	0.230	0.315	0.392	0.834	0.993
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.061	0.068	0.074	0.079
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.018	0.023	0.032	0.039	0.084	0.099
	电焊条恒温箱	台班	0.018	0.023	0.032	0.039	0.084	0.099

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-157	8-2-158	8-2-159	8-2-160	8-2-161	8-2-162
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	5.008	5.601	6.175	6.885	8.515	11.532
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.414	2.212	2.754	5.036	6.034	10.600
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.064	5.844	7.500	10.470	12.784	22.272
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.433	0.531	0.781	—	—	—
	电	kW·h	2.760	2.544	3.160	4.210	5.162	8.184
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070	1.477
	酸洗膏	kg	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137	1.482
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.422	1.669	2.194	2.824	3.831	5.384
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.152	0.161	0.277	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.407	0.527	0.871	1.050	1.459
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	0.407	0.527	0.871	1.050	1.459
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.142	0.167	0.220	0.283	0.383	0.538
	电焊条恒温箱	台班	0.142	0.167	0.220	0.283	0.383	0.538

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-163	8-2-164	8-2-165	8-2-166	8-2-167	8-2-168
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	15.709	19.041	21.916	24.677	28.132	32.071
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	17.120	24.348	28.284	31.996	49.448	71.888
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	31.508	42.816	50.470	57.092	79.748	106.272
	电	kW·h	10.534	12.890	14.812	16.742	20.164	24.362
	丙酮	kg	1.840	2.183	2.525	2.846	3.244	3.699
	酸洗膏	kg	2.236	2.662	2.917	3.616	4.122	4.699
	水	t	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.685	9.891	11.415	13.284	15.675	18.496
	等离子切割机 400A	台班	1.897	2.316	2.632	3.037	3.584	4.229
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.028	0.043	0.055	0.065	0.078
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.028	0.043	0.055	0.065	0.078
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	1.897	2.316	2.686	3.037	3.584	4.229
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.768	0.989	1.141	1.328	1.568	1.850
	电焊条恒温箱	台班	0.768	0.989	1.141	1.328	1.568	1.850

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-169	8-2-170	8-2-171
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	34.292	39.985	41.373
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	83.457	117.465	136.964
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	148.887	173.602	198.507
	电	kW·h	34.131	39.797	52.015
	丙酮	kg	4.442	5.179	5.920
	酸洗膏	kg	5.643	6.580	7.521
	水	t	0.767	0.894	1.022
	破布	kg	0.434	0.506	0.578
	棉纱头	kg	0.861	1.004	1.148
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	24.178	28.191	32.235
	等离子切割机 400A	台班	5.925	6.909	9.030
	汽车式起重机 8t	台班	0.293	0.341	0.390
	载重汽车 8t	台班	0.293	0.341	0.390
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	5.925	6.909	9.030
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.025	0.029	0.038
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.436	2.840	3.248
	电焊条恒温箱	台班	2.436	2.840	3.248

13. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-172	8-2-173	8-2-174	8-2-175	8-2-176	8-2-177
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.960	5.051	5.650	8.084	9.125	11.239
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.631	0.972	1.265	1.622	1.892	4.266
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.387	0.507	0.616	0.830	0.991	1.207
	氩气	m ³	1.083	1.421	1.727	2.326	2.773	3.379
	铈钨棒	g	2.012	2.602	3.069	3.980	4.674	5.585
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.004	1.211	1.507	1.939	2.266	2.880
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.302	0.433	0.531	0.781	—	—
	电	kW·h	0.818	1.039	1.319	1.578	1.879	2.428
	丙酮	kg	0.385	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070
	酸洗膏	kg	0.269	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137
	水	t	0.064	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193
	破布	kg	0.043	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107
	棉纱头	kg	0.079	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.637	0.733	0.989	1.269	1.741	2.466
	氩弧焊机 500A	台班	0.768	0.921	1.201	1.575	1.862	2.168
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.079	0.152	0.161	0.277	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.171	0.203	0.214	0.282	0.306	0.431
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.064	0.073	0.099	0.127	0.174	0.246
	电焊条恒温箱	台班	0.064	0.073	0.099	0.127	0.174	0.246
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.256	0.308
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.203	0.214	0.282	0.306	0.431
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.256	0.308
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-178	8-2-179	8-2-180	8-2-181	8-2-182	8-2-183	8-2-184
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	14.986	19.582	23.461	26.688	29.849	34.028	38.792
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	7.537	15.269	22.476	26.112	29.536	34.852	41.126
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.691	2.157	2.671	3.257	3.867	4.563	5.384
	氩气	m ³	4.734	6.039	7.477	9.119	10.826	12.775	15.074
	钨钨棒	g	7.657	9.562	11.385	13.289	15.074	17.787	20.989
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.817	6.726	9.084	10.584	11.999	13.679	15.594
	电	kW·h	3.737	5.293	6.499	6.768	7.656	7.656	8.361
	丙酮	kg	1.477	1.840	2.183	2.525	2.846	3.244	3.699
	酸洗膏	kg	1.482	2.236	2.662	2.917	3.616	4.122	4.699
	水	t	0.257	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.150	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.478
	棉纱头	kg	0.300	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	4.399	6.342	8.407	9.967	11.997	14.156	16.705
	氩弧焊机 500A	台班	2.614	3.787	4.402	4.868	5.738	6.771	7.989
	等离子切割机 400A	台班	0.436	0.558	0.681	0.790	0.893	1.053	1.243
	普通车床 630×2000	台班	0.453	0.479	0.518	0.534	0.549	0.566	0.583
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.020	0.028	0.043	0.055	0.065	0.078
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.020	0.028	0.043	0.055	0.065	0.078
	单速电动葫芦 3t	台班	0.453	0.479	0.518	0.534	0.549	0.566	0.583
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.436	0.558	0.681	0.790	0.893	1.053	1.243
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.440	0.634	0.841	0.997	1.200	1.416	1.671
	电焊条恒温箱	台班	0.440	0.634	0.841	0.997	1.200	1.416	1.671

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-185	8-2-186	8-2-187
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	40.759	47.527	49.691
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	67.200	78.355	116.984
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	8.797	10.257	15.314
	氩气	m ³	18.919	21.930	25.066
	钨钨棒	g	34.296	39.989	59.704
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	21.847	25.474	33.295
	电	kW·h	11.714	13.659	17.852
	丙酮	kg	4.442	5.179	5.920
	酸洗膏	kg	5.643	6.580	7.521
	水	t	0.767	0.894	1.022
	破布	kg	0.574	0.669	0.765
	棉纱头	kg	0.861	1.004	1.148
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	21.837	25.462	38.014
	氩弧焊机 500A	台班	10.443	12.177	18.180
	等离子切割机 400A	台班	1.742	2.031	2.654
	普通车床 630×2000	台班	0.818	0.953	1.247
	汽车式起重机 8t	台班	0.293	0.341	0.390
	载重汽车 8t	台班	0.293	0.341	0.390
	单速电动葫芦 3t	台班	0.818	0.953	1.247
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.742	2.031	2.654
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.025	0.029	0.038
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.732	3.185	4.755
	电焊条恒温箱	台班	2.732	3.185	4.755

14. 不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-188	8-2-189	8-2-190	8-2-191	8-2-192	8-2-193
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.235	1.488	2.122	2.564	3.301	4.088
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.124	0.197	0.244	0.334	0.445	0.745
	氩气	m ³	0.349	0.526	0.683	0.845	1.248	1.485
	钨钨棒	g	0.672	0.873	1.271	1.571	2.363	2.816
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.375	0.488	0.603	0.668	0.743	1.004
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.223	0.257	0.296	0.302
	电	kW·h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797	0.931
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.086	0.105	0.140	0.173	0.215	0.269
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.394	0.468	0.623	0.766	0.890	1.273
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.061	0.068	0.074	0.079
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.166	0.171
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-194	8-2-195	8-2-196	8-2-197	8-2-198	8-2-199
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.280	5.984	8.099	9.124	11.337	15.802
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.040	1.310	1.695	1.997	3.261	5.063
	氩气	m ³	2.313	2.769	4.747	5.590	9.131	14.178
	铈钨棒	g	4.387	5.153	8.821	10.306	17.090	26.545
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.211	1.421	1.911	2.234	2.838	4.304
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.433	0.531	0.781	—	—	—
	电	kW·h	1.222	1.535	2.041	2.423	3.112	4.280
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070	1.477
	酸洗膏	kg	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137	1.482
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.503	1.991	2.638	3.406	4.262	6.060
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.152	0.161	0.277	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.256	0.308	0.429
	普通车床 630×2000	台班	0.203	0.236	0.282	0.306	0.431	0.440
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 3t	台班	0.203	0.236	0.282	0.306	0.431	0.440
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.256	0.308	0.429
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

15. 不锈钢板卷管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-200	8-2-201	8-2-202	8-2-203	8-2-204	8-2-205	8-2-206
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.501	10.593	13.183	15.292	17.311	21.272	23.642
材	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	5.677	7.085	8.438	9.790	11.067	19.433	21.514
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.057	3.820	4.554	5.287	5.980	8.850	9.801
	电	kW·h	3.433	4.279	5.256	6.096	6.887	8.865	9.822
	丙酮	kg	1.381	1.721	2.041	2.361	2.681	3.001	3.502
	酸洗膏	kg	1.386	2.091	2.489	2.727	3.381	3.805	4.304
	水	t	0.240	0.280	0.340	0.400	0.460	0.520	0.560
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	2.001	2.001	2.001
	破布	kg	0.140	0.180	0.200	0.240	0.260	0.300	0.340
	棉纱头	kg	0.280	0.340	0.400	0.540	0.540	0.600	0.700
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.460	3.068	3.656	4.240	4.794	6.474	7.168
	等离子切割机 400A	台班	1.309	1.632	1.944	2.255	2.547	2.910	3.221
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	1.309	1.632	1.944	2.255	2.547	2.910	3.221
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.246	0.307	0.365	0.424	0.480	0.647	0.717
	电焊条恒温箱	台班	0.246	0.307	0.365	0.424	0.480	0.647	0.717

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-207	8-2-208	8-2-209	8-2-210	8-2-211	8-2-212	8-2-213
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	32.697	37.586	43.465	48.648	53.981	66.003	78.208
材	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	45.524	52.096	83.017	93.234	103.455	123.891	180.351
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.381	16.452	26.141	29.351	32.567	39.001	58.627
	电	kW·h	15.813	18.164	21.733	24.376	27.024	32.793	39.705
	丙酮	kg	3.962	4.522	5.162	5.783	6.403	7.283	8.164
	酸洗膏	kg	5.215	6.549	8.360	9.405	10.450	12.540	14.630
	水	t	0.680	0.760	0.880	0.980	1.080	1.200	1.329
	角钢(综合)	kg	2.001	2.201	2.201	2.201	2.201	2.941	2.941
	破布	kg	0.400	0.460	0.520	0.580	0.640	0.710	0.787
	棉纱头	kg	0.800	0.900	1.040	1.161	1.281	1.521	1.761
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	13.789	15.779	17.979	20.193	22.404	26.831	31.605
	等离子切割机 400A	台班	3.904	4.460	5.343	5.995	6.647	7.950	9.707
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300	0.488
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300	0.488
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	3.904	4.460	5.343	5.995	6.647	7.950	9.707
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.040	0.040	0.060	0.060	0.060	0.067	0.074
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.379	1.578	1.798	2.020	2.240	2.683	3.161
	电焊条恒温箱	台班	1.379	1.578	1.798	2.020	2.240	2.683	3.161

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-214	8-2-215	8-2-216
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	89.242	100.214	110.233
材	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	205.780	231.091	254.200
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	66.893	75.121	82.633
	电	kW·h	45.303	50.875	55.963
	丙酮	kg	9.315	10.461	11.507
	酸洗膏	kg	16.693	18.746	20.621
	水	t	1.516	1.702	1.872
	角钢(综合)	kg	3.356	3.769	4.146
	破布	kg	0.898	1.008	1.109
	棉纱头	kg	2.009	2.256	2.482
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	36.060	40.496	44.546
	等离子切割机 400A	台班	11.076	12.437	13.682
	汽车式起重机 8t	台班	0.677	0.823	1.015
	载重汽车 8t	台班	0.677	0.823	1.015
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	11.076	12.437	13.682
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.084	0.094	0.104
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	3.607	4.051	4.456
	电焊条恒温箱	台班	3.607	4.051	4.456

16. 不锈钢板卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-217	8-2-218	8-2-219	8-2-220	8-2-221	8-2-222	8-2-223
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.673	10.817	13.403	15.560	17.615	21.931	24.368
材	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.925	3.646	4.342	5.040	5.697	13.094	14.497
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.861	2.335	2.785	3.239	3.664	4.112	4.552
	氩气	m ³	5.210	6.539	7.798	9.070	10.259	11.513	12.746
	铈钨棒	g	7.307	9.156	10.913	12.694	14.366	16.079	17.816
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.057	3.820	4.554	5.287	5.980	8.850	9.801
	电	kW·h	2.834	3.529	4.360	5.059	5.719	7.803	8.644
	丙酮	kg	1.381	1.721	2.041	2.361	2.681	3.001	3.502
	酸洗膏	kg	1.386	2.091	2.489	2.727	3.381	3.805	4.304
	水	t	0.240	0.280	0.340	0.400	0.460	0.520	0.560
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	2.001	2.001	2.001
	破布	kg	0.140	0.180	0.200	0.240	0.260	0.300	0.340
	棉纱头	kg	0.280	0.340	0.400	0.540	0.540	0.600	0.700
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.266	1.578	1.880	2.184	2.468	4.362	4.830
	氩弧焊机 500A	台班	2.424	3.036	3.672	4.268	4.832	5.448	6.038
	等离子切割机 400A	台班	1.309	1.632	1.944	2.255	2.547	2.910	3.221
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.309	1.632	1.944	2.255	2.547	2.910	3.221
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.127	0.157	0.188	0.218	0.246	0.436	0.483
	电焊条恒温箱	台班	0.127	0.157	0.188	0.218	0.246	0.436	0.483

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-224	8-2-225	8-2-226	8-2-227	8-2-228	8-2-229	8-2-230
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	35.699	41.045	50.320	56.312	62.481	76.455	93.730
材	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	23.336	26.682	53.370	59.901	66.438	79.510	133.174
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	6.649	7.607	8.646	9.710	10.773	12.904	15.005
	氩气	m ³	18.618	21.302	24.207	27.188	30.166	36.132	42.013
	铈钨棒	g	21.202	24.271	27.540	30.958	34.367	41.203	47.878
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.381	16.452	26.135	29.351	32.567	39.001	58.627
	电	kW·h	11.206	12.888	16.905	18.949	20.998	25.569	32.602
	丙酮	kg	3.962	4.522	5.162	5.783	6.403	7.283	8.164
	酸洗膏	kg	5.215	6.549	8.360	9.405	10.450	12.540	14.630
	水	t	0.680	0.760	0.880	0.980	1.080	1.200	1.329
	角钢(综合)	kg	2.001	2.201	2.201	2.201	2.201	2.941	2.941
	破布	kg	0.400	0.460	0.520	0.580	0.640	0.710	0.787
	棉纱头	kg	0.800	0.900	1.040	1.161	1.281	1.521	1.761
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.070	8.080	11.562	12.976	14.388	17.220	23.072
	氩弧焊机 500A	台班	7.102	8.154	9.262	10.400	11.540	13.978	16.224
	等离子切割机 400A	台班	3.904	4.460	5.343	5.995	6.647	7.950	9.707
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300	0.488
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300	0.488
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	3.904	4.460	5.343	5.995	6.647	7.950	9.707
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.040	0.040	0.060	0.060	0.060	0.067	0.074
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.707	0.808	1.156	1.298	1.439	1.722	2.307
	电焊条恒温箱	台班	0.707	0.808	1.156	1.298	1.439	1.722	2.307

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-231	8-2-232	8-2-233
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	106.945	120.101	133.316
材 料	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	151.952	170.642	189.413
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	17.121	19.227	21.342
	氩气	m ³	47.937	52.833	59.755
	铈钨棒	g	54.629	61.348	68.096
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	66.893	75.121	83.384
	电	kW·h	37.199	41.774	46.369
	丙酮	kg	9.315	10.461	11.612
	酸洗膏	kg	16.693	18.746	20.808
	水	t	1.516	1.702	1.889
	角钢(综合)	kg	3.356	3.769	4.184
	破布	kg	0.898	1.008	1.119
	棉纱头	kg	2.009	2.256	2.504
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	26.324	29.561	32.813
	氩弧焊机 500A	台班	18.512	20.788	23.075
	等离子切割机 400A	台班	11.076	12.437	13.806
	汽车式起重机 8t	台班	0.663	0.806	0.994
	载重汽车 8t	台班	0.663	0.806	0.994
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	11.076	12.437	13.806
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.084	0.094	0.104
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	2.632	2.956	3.281
	电焊条恒温箱	台班	2.632	2.956	3.281

17. 双相不锈钢管件（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内充氩保护，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-234	8-2-235	8-2-236	8-2-237	8-2-238
项 目 名 称			公称直径（mm以内）				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.454	1.753	2.500	3.020	3.888
材	双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.139	0.221	0.274	0.338	0.499
	氩气	m ³	2.173	2.318	2.495	2.699	3.090
	钨钨棒	g	0.754	0.979	1.426	1.762	2.650
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.331	0.437	0.535	0.658	0.833
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.125	0.149	0.250	0.288	0.332
	电	kW·h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321
	酸洗膏	kg	0.086	0.105	0.140	0.173	0.215
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.021	0.043	0.043	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.345	0.411	0.547	0.671	0.781
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.010	0.025	0.054	0.059	0.065
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.146

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-239	8-2-240	8-2-241	8-2-242	8-2-243	8-2-244
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.358	6.861	7.985	9.706	12.527	14.598
材 料	双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	—	1.246	1.460	1.873	4.687	7.601
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.595	0.586	0.712	0.959	1.192	1.488
	氩气	m ³	3.494	4.608	4.961	5.653	8.825	9.557
	铈钨棒	g	3.158	2.908	3.362	4.430	5.438	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.989	1.082	2.248	2.448	3.218	4.002
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.338	0.341	0.496	0.646	—	—
	电	kW·h	0.818	1.039	1.309	1.578	1.879	2.428
	丙酮	kg	0.385	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070
	酸洗膏	kg	0.269	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137
	水	t	0.064	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193
	破布	kg	0.043	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107
	棉纱头	kg	0.079	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	—	0.761	0.893	1.146	2.268	3.039
	氩弧焊机 500A	台班	0.925	0.930	1.085	1.422	1.743	2.077
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.069	0.091	0.134	0.156	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.239	0.301
	普通车床 630×2000	台班	0.150	0.291	0.391	0.395	0.405	0.413
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.291	0.391	0.395	0.405	0.413
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.239	0.301
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	0.076	0.089	0.115	0.227	0.304
	电焊条恒温箱	台班	—	0.076	0.089	0.115	0.227	0.304

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-245	8-2-246	8-2-247	8-2-248	8-2-249	8-2-250	8-2-251
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	17.322	23.053	26.005	30.515	33.998	38.435	42.504
材	双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	9.942	21.766	25.963	30.163	41.238	46.516	61.061
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	1.952	2.477	3.085	3.748	4.435	5.018	5.802
	氩气	m ³	10.956	15.588	17.288	22.398	24.329	28.636	30.830
	铈钨棒	g	8.692	10.798	12.983	14.312	16.292	18.439	21.189
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	6.264	10.538	12.608	15.302	20.170	23.623	26.947
	电	kW·h	3.737	5.293	6.499	6.768	7.656	7.656	8.361
	丙酮	kg	1.477	1.840	2.183	2.525	2.846	3.244	3.699
	酸洗膏	kg	1.482	2.236	2.662	2.917	3.616	4.122	4.699
	水	t	0.257	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.150	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.478
	棉纱头	kg	0.300	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	3.974	6.284	7.495	8.705	10.452	11.790	13.793
	氩弧焊机 500A	台班	2.658	3.400	3.976	4.684	4.965	5.653	5.981
	普通车床 630×2000	台班	0.438	0.505	0.531	0.524	0.595	0.630	0.812
	等离子切割机 400A	台班	0.403	0.527	0.626	0.687	0.752	0.888	1.070
	单速电动葫芦 3t	台班	0.438	0.505	0.531	0.524	0.595	0.630	0.812
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.403	0.527	0.626	0.687	0.752	0.888	1.070
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.397	0.628	0.749	0.871	1.045	1.179	1.379
	电焊条恒温箱	台班	0.397	0.628	0.749	0.871	1.045	1.179	1.379

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-252	8-2-253	8-2-254
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	58.562	67.346	84.856
材 料	双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	75.715	87.073	109.712
	双相不锈钢焊丝	kg	7.194	8.274	10.425
	氩气	m ³	38.230	43.964	55.395
	铈钨棒	g	26.399	30.358	38.252
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	33.415	38.427	48.418
	电	kW·h	11.714	13.659	17.852
	丙酮	kg	4.442	5.179	5.920
	酸洗膏	kg	5.643	6.580	7.521
	水	t	0.767	0.894	1.022
	破布	kg	0.574	0.669	0.765
	棉纱头	kg	0.861	1.004	1.148
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	20.525	23.603	33.704
	氩弧焊机 500A	台班	8.901	10.235	14.617
	普通车床 630×2000	台班	1.209	1.389	1.986
	等离子切割机 400A	台班	1.593	1.832	2.615
	单速电动葫芦 3t	台班	1.209	1.389	1.986
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.593	1.832	2.615
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.053	2.360	3.370
	电焊条恒温箱	台班	2.053	2.360	3.370

18. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-255	8-2-256	8-2-257	8-2-258	8-2-259	8-2-260
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.012	1.402	2.036	2.413	2.755	3.211
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	0.335	0.427	0.680	0.840	0.961	1.333
	氧气	m ³	0.050	0.054	0.066	0.078	0.085	0.118
	乙炔气	kg	0.017	0.019	0.021	0.026	0.028	0.040
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.262	0.328	0.432	0.529	0.604	0.732
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.146	0.184	0.215	0.307
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW·h	0.324	0.430	0.555	0.668	0.778	0.935
	丙酮	kg	0.165	0.189	0.260	0.307	0.354	0.425
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.260	0.330	0.528	0.654	0.745	0.936
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	普通车床 630×2000	台班	—	0.159	0.162	0.164	0.166	0.191
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.026	0.033	0.053	0.065	0.075	0.094
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.033	0.053	0.065	0.075	0.094

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-261	8-2-262	8-2-263	8-2-264	8-2-265	8-2-266
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.380	5.106	6.581	7.025	7.685	12.210
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	2.388	2.799	5.251	5.813	7.356	12.654
	氧气	m ³	0.170	0.189	0.286	0.319	1.694	2.597
	乙炔气	kg	0.057	0.064	0.094	0.106	0.563	0.865
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.448	0.531	0.785	0.832	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.017	1.194	1.768	1.897	2.485	3.795
	磨头	个	0.831	0.972	1.180	—	—	—
	电	kW·h	1.363	1.600	2.432	2.675	3.043	4.177
	丙酮	kg	0.590	0.708	0.850	0.991	1.180	1.628
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.860	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.580	1.852	2.747	3.111	3.847	5.470
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.102	0.121	0.192	0.201	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.154	0.212
	普通车床 630×2000	台班	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.458
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	单速电动葫芦 3t	台班	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.458
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.158	0.185	0.275	0.311	0.385	0.547
	电焊条恒温箱	台班	0.158	0.185	0.275	0.311	0.385	0.547

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-267	8-2-268	8-2-269	8-2-270	8-2-271	8-2-272	8-2-273
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	16.581	19.021	21.915	23.837	28.120	31.125	40.912
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	24.886	29.689	47.231	53.447	79.289	87.655	149.014
	氧气	m ³	3.893	4.374	5.599	6.296	7.564	8.323	11.236
	乙炔气	kg	1.298	1.457	1.867	2.098	2.522	2.774	3.468
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.971	7.148	9.917	11.663	14.667	16.253	24.380
	电	kW·h	5.792	6.754	7.930	8.731	10.257	11.338	15.080
	丙酮	kg	2.030	2.407	2.785	3.162	3.564	3.941	4.926
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	7.770	9.268	11.542	13.059	15.367	16.988	22.593
	半自动切割机 100mm	台班	0.309	0.328	0.396	0.444	0.511	0.598	0.795
	普通车床 630×2000	台班	0.509	0.523	0.622	0.646	0.808	0.846	1.126
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.382
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.382
	单速电动葫芦 3t	台班	0.509	0.523	0.622	0.646	0.808	0.846	1.126
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.777	0.927	1.154	1.306	1.537	1.698	2.259
	电焊条恒温箱	台班	0.777	0.927	1.154	1.306	1.537	1.698	2.259

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-274	8-2-275
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	47.703	54.529
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	173.750	198.596
	氧气	m ³	13.100	14.975
	乙炔气	kg	4.494	5.240
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	28.427	32.492
	电	kW·h	17.583	20.097
	丙酮	kg	5.744	6.565
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	26.343	30.111
	半自动切割机 100mm	台班	0.928	1.061
	普通车床 630×2000	台班	1.312	1.501
	汽车式起重机 8t	台班	0.446	0.510
	载重汽车 8t	台班	0.446	0.510
	单速电动葫芦 3t	台班	1.312	1.501
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	2.634	3.012
	电焊条恒温箱	台班	2.634	3.012

19. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-276	8-2-277	8-2-278	8-2-279	8-2-280	8-2-281	8-2-282
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.640	4.736	5.566	8.147	8.791	10.599	13.852
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	0.911	1.156	1.352	3.431	3.488	4.956	9.230
	合金钢焊丝	kg	0.399	0.517	0.611	0.779	0.925	1.107	1.529
	氧气	m ³	0.118	0.170	0.189	0.286	0.319	1.694	2.597
	乙炔气	kg	0.040	0.057	0.064	0.094	0.106	0.563	0.865
	氩气	m ³	1.116	1.447	1.711	2.181	2.591	3.099	4.281
	铈钨棒	g	2.233	2.893	3.422	4.361	5.183	6.197	8.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.706	0.996	1.168	1.728	1.857	2.431	3.715
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.307	0.448	0.531	0.785	0.832	—	—
	磨头	个	0.623	0.831	0.972	1.180	—	—	—
	电	kW·h	0.769	0.959	1.125	1.986	2.063	2.426	3.447
	丙酮	kg	0.425	0.590	0.708	0.850	0.991	1.180	1.628
	破布	kg	0.043	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.079	0.107	0.128	0.150	0.180	0.233	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.603	0.764	0.895	1.850	1.867	2.595	3.989
	氩弧焊机 500A	台班	0.627	0.813	0.962	1.225	1.454	1.741	2.404
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.081	0.102	0.121	0.192	0.201	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.191	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.458
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.458
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	—	0.154	0.212
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.060	0.077	0.090	0.185	0.187	0.259	0.399
	电焊条恒温箱	台班	0.060	0.077	0.090	0.185	0.187	0.259	0.399

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-283	8-2-284	8-2-285	8-2-286	8-2-287	8-2-288	8-2-289
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	19.081	21.986	25.638	28.017	33.181	36.739	47.760
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	20.204	24.100	40.167	45.456	69.415	76.742	130.461
	合金钢焊丝	kg	1.893	2.273	2.622	2.976	3.344	3.708	5.006
	氧气	m ³	3.893	4.374	5.599	6.296	7.564	8.323	11.236
	乙炔气	kg	1.298	1.457	1.867	2.098	2.522	2.774	3.468
	氩气	m ³	5.301	6.363	7.342	8.333	9.364	10.382	12.978
	铈钨棒	g	10.601	12.725	14.684	16.666	18.729	20.763	25.954
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.841	6.995	9.693	11.411	14.351	15.902	23.853
	电	kW·h	5.074	5.893	7.081	7.770	9.319	10.299	13.698
	丙酮	kg	2.030	2.407	2.785	3.162	3.564	3.941	4.927
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.309	7.529	9.815	11.108	13.452	14.875	19.783
	氩弧焊机 500A	台班	2.976	3.574	4.121	4.679	5.257	5.829	7.753
	普通车床 630×2000	台班	0.509	0.523	0.622	0.646	0.808	0.846	1.126
	单速电动葫芦 3t	台班	0.509	0.523	0.622	0.646	0.808	0.846	1.126
	半自动切割机 100mm	台班	0.309	0.328	0.396	0.444	0.511	0.598	0.795
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.382
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.382
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.630	0.753	0.982	1.111	1.345	1.487	1.978
	电焊条恒温箱	台班	0.630	0.753	0.982	1.111	1.345	1.487	1.978

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-290	8-2-291
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	55.685	63.646
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	152.118	173.871
	合金钢焊丝	kg	5.837	6.672
	氧气	m ³	13.100	14.975
	乙炔气	kg	4.494	5.240
	氩气	m ³	15.184	17.330
	钨钨棒	g	30.262	34.589
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	27.813	31.790
	电	kW·h	17.342	20.220
	丙酮	kg	5.745	6.567
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	23.068	26.367
	氩弧焊机 500A	台班	9.041	10.334
	普通车床 630×2000	台班	1.312	1.501
	单速电动葫芦 3t	台班	1.312	1.501
	半自动切割机 100mm	台班	0.928	1.061
	汽车式起重机 8t	台班	0.446	0.510
	载重汽车 8t	台班	0.446	0.510
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.305	2.636
	电焊条恒温箱	台班	2.305	2.636

20. 合金钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-292	8-2-293	8-2-294	8-2-295	8-2-296	8-2-297
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.996	1.680	2.017	2.387	2.721	3.741
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	0.195	0.249	0.353	0.439	0.673	0.875
	氧气	m ³	0.050	0.054	0.066	0.078	0.085	0.118
	乙炔气	kg	0.017	0.019	0.021	0.026	0.028	0.040
	氩气	m ³	0.455	0.581	0.932	1.156	1.322	2.185
	钨钨棒	g	0.911	1.161	1.864	2.313	2.643	3.663
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.255	0.316	0.415	0.512	0.583	0.706
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.146	0.184	0.215	0.307
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW·h	0.335	0.448	0.549	0.668	0.775	0.911
	丙酮	kg	0.165	0.189	0.260	0.307	0.354	0.425
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.287	0.367	0.523	0.651	0.745	0.890
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.162	0.164	0.166	0.191

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-298	8-2-299	8-2-300	8-2-301	8-2-302	8-2-303
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.177	6.031	8.845	9.278	11.350	14.755
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	0.975	1.371	2.423	2.827	3.797	6.455
	氧气	m ³	0.170	0.189	0.286	0.319	1.694	2.287
	乙炔气	kg	0.057	0.064	0.094	0.106	0.563	0.704
	氩气	m ³	3.271	3.840	6.785	7.919	10.634	13.293
	钨钨棒	g	6.542	7.679	13.570	15.838	21.268	26.585
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.982	1.152	1.553	1.810	2.347	3.521
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.448	0.531	0.785	0.832	—	—
	电	kW·h	1.303	1.529	2.423	2.714	3.100	4.123
	丙酮	kg	0.590	0.708	0.850	0.991	1.180	1.475
	磨头	个	0.831	0.972	1.180	—	—	—
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	1.459	1.712	2.735	3.192	3.959	5.265
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.102	0.121	0.192	0.201	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.154	0.205
	普通车床 630×2000	台班	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.584
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	单速电动葫芦 3t	台班	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.584

21. 哈氏合金钢管件 (氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-304	8-2-305	8-2-306	8-2-307	8-2-308	8-2-309
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.416	1.938	2.788	3.293	3.749	4.361
材	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.111	0.206	0.302	0.412	0.536	0.570
	氩气 99.999%	m ³	0.579	0.738	1.185	1.470	1.680	1.788
	钨钨棒	g	1.158	1.476	2.370	2.940	3.360	3.506
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.324	0.402	0.528	0.651	0.741	0.897
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.114	0.150	0.186	0.234	0.273	0.390
	电	kW·h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797	0.931
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.285	0.364	0.520	0.647	0.741	0.777
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.080
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.161	0.163	0.165	0.189
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.161	0.163	0.165	0.189

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-310	8-2-311	8-2-312	8-2-313	8-2-314	8-2-315
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.944	5.759	9.290	9.745	10.771	14.460
材 料	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢电焊条	kg	1.470	1.719	4.362	4.434	6.300	11.733
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.657	0.777	0.990	1.176	1.407	1.944
	氧气	m ³	—	—	—	0.405	2.154	3.302
	乙炔气	kg	—	—	—	0.135	0.716	1.100
	氩气 99.999%	m ³	1.839	2.175	2.772	3.294	3.939	5.442
	铈钨棒	g	3.678	4.350	5.544	6.588	7.878	10.884
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.266	1.485	2.196	2.361	3.090	4.722
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.570	0.675	0.998	—	—	—
	电	kW·h	1.039	1.319	1.578	1.879	2.428	3.737
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.747	0.874	1.808	1.825	2.521	3.875
	氩弧焊机 500A	台班	0.808	0.957	1.218	1.446	1.731	2.391
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.102	0.120	0.191	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	0.139	0.153	0.211
	普通车床 630×2000	台班	0.237	0.254	0.312	0.379	0.436	0.456
	单速电动葫芦 3t	台班	0.237	0.254	0.312	0.379	0.436	0.456
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.075	0.087	0.181	0.182	0.252	0.387
	电焊条恒温箱	台班	0.075	0.087	0.181	0.182	0.252	0.387

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-316	8-2-317	8-2-318	8-2-319	8-2-320	8-2-321
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	22.133	25.399	29.617	32.365	38.330	42.441
材	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢电焊条	kg	20.546	24.509	40.848	46.224	70.591	78.043
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	1.925	2.311	2.666	3.026	3.401	3.770
	氧气	m ³	3.958	4.448	5.694	6.403	7.692	8.464
	乙炔气	kg	1.320	1.482	1.898	2.134	2.564	2.821
	氩气 99.999%	m ³	5.390	6.470	7.466	8.474	9.523	10.558
	铈钨棒	g	10.781	12.941	14.933	16.949	19.046	21.115
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.940	7.114	9.857	11.604	14.594	16.171
	电	kW·h	4.191	5.199	5.414	6.212	6.212	6.888
	破布	kg	0.154	0.171	0.206	0.222	0.254	0.382
	棉纱头	kg	0.291	0.342	0.394	0.442	0.503	0.574
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.129	7.283	9.495	10.746	13.014	14.391
	氩弧焊机 500A	台班	2.959	3.554	4.098	4.652	5.227	5.796
	半自动切割机 100mm	台班	0.307	0.326	0.393	0.441	0.508	0.595
	普通车床 630×2000	台班	0.506	0.520	0.619	0.643	0.803	0.842
	单速电动葫芦 3t	台班	0.506	0.520	0.619	0.643	0.803	0.842
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.613	0.728	0.950	1.075	1.301	1.439
	电焊条恒温箱	台班	0.613	0.728	0.950	1.075	1.301	1.439

22. 铝及铝合金管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-322	8-2-323	8-2-324	8-2-325	8-2-326	8-2-327
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			18	25	30	40	50	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.629	0.827	0.954	1.323	1.625	2.526
材 料	铝及铝合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	0.040	0.054	0.069	0.136	0.169	0.216
	氧气	m ³	0.011	0.013	0.016	0.020	0.025	0.473
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.007	0.009	0.009	0.218
	氩气	m ³	0.112	0.149	0.194	0.381	0.475	0.607
	铈钨棒	g	0.223	0.299	0.388	0.763	0.950	1.213
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	—	—	0.322	0.402	0.503	0.628
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.029	0.034	0.048	0.085	0.090	0.109
	电	kW·h	—	—	0.106	0.141	0.169	0.264
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.290	0.513	0.647	0.892	1.048	1.293
	硝酸	kg	0.112	0.178	0.178	0.268	0.312	0.379
	重铬酸钾 98%	kg	0.045	0.089	0.089	0.112	0.134	0.156
	水	t	0.022	0.045	0.045	0.045	0.067	0.067
	破布	kg	0.134	0.134	0.134	0.156	0.268	0.268
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.080	0.107	0.139	0.235	0.293	0.363
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.004	0.006	0.024	0.037	0.050	0.067
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-328	8-2-329	8-2-330	8-2-331	8-2-332	8-2-333
项 目 名 称			管外径 (mm以内)					
			70	80	100	125	150	180
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2. 802	4. 493	5. 298	7. 220	9. 210	11. 187
材 料	铝及铝合金管件	个	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	铝焊丝 丝301 φ3. 0	kg	0. 252	0. 431	0. 466	0. 584	1. 084	1. 260
	氧气	m ³	0. 573	0. 641	0. 928	1. 158	1. 585	1. 932
	乙炔气	kg	0. 266	0. 297	0. 428	0. 535	0. 731	0. 892
	氩气	m ³	0. 705	1. 207	1. 305	1. 637	3. 035	3. 528
	钨钨棒	g	1. 409	2. 413	2. 609	3. 274	6. 069	7. 057
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0. 786	0. 982	1. 257	1. 585	2. 136	2. 577
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0. 125	—	—	—	—	—
	电	kW·h	0. 287	0. 538	0. 626	0. 903	1. 064	1. 328
	氢氧化钠(烧碱)	kg	1. 450	1. 673	2. 096	2. 453	3. 390	4. 393
	硝酸	kg	0. 446	0. 491	0. 624	0. 781	0. 981	1. 160
	重铬酸钾 98%	kg	0. 178	0. 201	0. 245	0. 312	0. 401	0. 468
	水	t	0. 890	0. 100	0. 112	0. 156	0. 178	0. 223
	破布	kg	0. 268	0. 290	0. 424	0. 424	0. 447	0. 461
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0. 421	0. 442	0. 533	0. 668	1. 111
砂轮切割机 φ500		台班	0. 074	—	—	—	—	—
等离子切割机 400A		台班	—	1. 001	1. 299	1. 624	1. 984	2. 382
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010
载重汽车 8t		台班	—	—	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	—	1. 001	1. 299	1. 624	1. 984	2. 382
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0. 022	0. 022	0. 022	0. 022	0. 022	0. 022

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-334	8-2-335	8-2-336	8-2-337	8-2-338
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			200	250	300	350	410
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	13.258	17.025	22.434	35.411	47.054
材 料	铝及铝合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	1.557	2.106	2.977	6.028	9.825
	氧气	m ³	2.352	6.458	7.242	9.100	11.606
	乙炔气	kg	1.086	3.014	3.380	4.247	5.416
	氩气	m ³	4.357	5.898	8.336	16.877	27.512
	钨钨棒	g	8.715	11.797	16.671	33.753	55.023
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	3.191	4.312	5.774	8.954	13.090
	电	kW·h	1.600	2.010	2.614	4.124	5.040
	氢氧化钠(烧碱)	kg	4.683	5.464	6.262	7.002	8.184
	硝酸	kg	1.360	1.561	2.029	2.185	2.565
	重铬酸钾 98%	kg	0.558	0.624	0.825	0.892	1.026
	水	t	0.268	0.290	0.379	0.424	0.491
	破布	kg	0.491	0.557	0.602	0.691	0.736
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	1.595	2.015	2.847	5.405	8.508
	等离子切割机 400A	台班	2.646	3.363	4.037	4.954	6.087
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.018	0.026	0.039	0.050
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.018	0.026	0.039	0.050
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	2.646	3.363	4.037	4.954	6.087
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

23. 铝及铝合金板卷管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-339	8-2-340	8-2-341	8-2-342	8-2-343	8-2-344
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			159	219	273	325	377	426
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.956	12.049	13.717	17.053	21.769	24.700
材 料	铝及铝合金板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	1.263	1.744	2.177	2.595	3.830	4.332
	氧气	m ³	0.150	0.210	0.260	0.397	0.461	0.520
	乙炔气	kg	0.057	0.080	0.100	0.153	0.178	0.201
	氩气	m ³	3.536	4.884	6.097	7.264	10.725	12.130
	铈钨棒	g	7.073	9.768	12.193	14.528	21.450	24.259
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	2.577	3.581	4.484	5.354	7.449	8.432
	铁砂布	张	1.550	2.143	2.668	3.192	4.218	4.765
	电	kW·h	1.233	1.640	1.978	2.272	3.029	3.424
	氢氧化钠(烧碱)	kg	3.055	4.332	5.472	6.612	7.752	8.664
	硝酸	kg	1.003	1.391	1.596	2.075	2.234	2.622
	重铬酸钾 98%	kg	0.410	0.570	0.638	0.844	0.912	1.049
	水	t	0.182	0.274	0.296	0.388	0.433	0.502
	破布	kg	0.456	0.502	0.524	0.684	0.707	0.752
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.996	1.376	1.716	2.045	2.819	3.188
	等离子切割机 400A	台班	2.135	2.942	3.101	4.368	5.157	5.826
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	2.135	2.942	3.101	4.368	5.157	5.826
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.023	0.023	0.023	0.023	0.023	0.023

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-345	8-2-346	8-2-347	8-2-348	8-2-349	8-2-350	8-2-351
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			478	529	630	720	820	920	1020
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	27.811	32.483	38.027	44.079	55.320	64.330	71.391
材 料	铝及铝合金板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	4.863	7.257	8.511	9.891	14.519	16.297	18.076
	氧气	m ³	0.584	0.591	0.766	0.869	0.871	0.964	1.297
	乙炔气	kg	0.212	0.230	0.294	0.322	0.335	0.372	0.499
	氩气	m ³	13.616	20.319	23.831	27.693	40.652	45.632	50.611
	铈钨棒	g	27.232	40.639	47.661	55.386	81.305	91.264	101.223
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	9.476	12.227	14.357	16.700	21.735	24.412	27.089
	铁砂布	张	5.358	5.928	7.501	8.710	10.055	11.400	12.722
	电	kW·h	3.849	4.333	5.082	5.903	7.296	8.673	9.614
	氢氧化钠(烧碱)	kg	9.804	9.804	12.540	14.250	16.142	18.058	19.950
	硝酸	kg	3.055	3.374	4.013	4.583	5.244	5.860	6.498
	重铬酸钾 98%	kg	1.231	1.368	1.619	1.847	2.120	2.371	2.622
	水	t	0.593	0.638	0.775	0.866	1.003	1.117	1.231
	破布	kg	0.912	0.958	1.000	1.140	1.277	1.414	1.528
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	3.577	5.192	6.087	7.076	10.017	11.243	12.470
	等离子切割机 400A	台班	6.536	7.421	8.698	10.101	11.793	13.232	14.669
	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.043	0.062	0.082	0.107	0.170	0.210
	载重汽车 8t	台班	0.035	0.043	0.062	0.082	0.107	0.170	0.210
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	6.536	7.421	8.698	10.101	11.793	13.232	14.669
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.046	0.046	0.046	0.046	0.068	0.068	0.068

24. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-352	8-2-353	8-2-354	8-2-355	8-2-356	8-2-357	8-2-358
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.994	2.973	3.717	4.094	4.955	5.252	6.195
材	铜及铜合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	0.162	0.243	0.353	0.423	0.951	1.113	1.295
	氧气	m ³	0.950	1.403	2.081	2.607	3.188	3.851	4.440
	乙炔气	kg	0.365	0.540	0.800	1.003	1.226	1.481	1.708
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.093	0.135	0.216	0.250	0.280	0.315	—
	硼砂	kg	0.040	0.081	0.110	0.133	0.283	0.344	0.385
	铁砂布	张	0.157	0.202	0.336	0.426	0.650	0.739	0.739
	电	kW·h	0.118	0.169	0.226	0.272	0.328	0.367	0.440
	棉纱头	kg	0.022	0.045	0.067	0.067	0.090	0.112	0.112
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.009	0.044	0.067	0.081	0.108	0.120	—
机	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	0.330
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	0.330

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-359	8-2-360	8-2-361	8-2-362	8-2-363	8-2-364	8-2-365
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	7.200	8.747	9.795	11.788	12.731	14.353	18.388
材	铜及铜合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	2.317	3.336	4.170	5.143	5.560	6.977	8.367
	氧气	m ³	5.348	6.834	8.051	10.389	13.518	16.923	20.018
	乙炔气	kg	2.057	2.629	3.097	3.996	5.199	6.509	7.700
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.262	1.526	1.920	2.380	2.577	3.235	3.892
	硼砂	kg	0.448	0.538	0.672	0.829	0.896	1.120	1.344
	铁砂布	张	0.941	1.075	1.434	1.904	2.106	2.979	3.853
	电	kW·h	0.813	0.913	1.092	1.308	1.414	1.713	2.176
	棉纱头	kg	0.134	0.179	0.202	0.269	0.291	0.358	0.426
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	等离子切割机 400A	台班	1.368	1.642	2.053	2.532	2.738	3.421	4.105
机	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018	0.026
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018	0.026
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.368	1.642	2.053	2.532	2.738	3.421	4.105

25. 铜及铜合金板卷管件(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-366	8-2-367	8-2-368	8-2-369	8-2-370	8-2-371	8-2-372
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			155	205	255	305	355	405	505
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	9.191	11.976	14.428	18.889	21.851	26.496	31.166
材	铜及铜合金板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	3.729	4.930	7.168	8.568	9.977	11.388	14.202
	氧气	m ³	7.745	9.521	15.594	19.362	22.542	25.736	30.265
	乙炔气	kg	2.979	3.662	6.000	7.447	8.670	9.898	11.641
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.814	2.413	3.996	4.792	8.334	9.529	11.917
	硼砂	kg	0.542	0.701	1.153	1.379	2.373	2.712	3.367
	铁砂布	张	1.446	2.124	3.006	3.593	4.678	5.311	7.322
	电	kW·h	0.961	1.228	1.741	2.008	2.911	3.326	4.146
	棉纱头	kg	0.226	0.294	0.362	0.429	0.497	0.565	0.723
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	2.097	2.774	3.514	4.202	5.064	5.780	7.205
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.043
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	2.097	2.774	3.514	4.202	5.064	5.780	7.205

26. 镍基合金管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-373	8-2-374	8-2-375	8-2-376	8-2-377	8-2-378	8-2-379
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.726	10.819	12.806	16.259	19.232	29.504	34.989
材	镍基合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	镍合金电焊条	kg	—	—	—	8.960	9.872	16.679	32.000
	镍合金焊丝 Φ2.4	kg	1.889	2.107	2.310	2.000	3.800	4.700	5.520
	氩气	m³	17.006	18.976	20.800	22.300	25.700	32.315	62.000
	铈钨棒	g	10.576	11.801	12.936	13.104	14.112	16.112	30.912
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.213	0.237	0.260	0.403	0.444	0.751	1.440
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.164	0.182	0.200	—	—	—	—
	电	kW·h	6.081	6.785	7.438	11.305	12.455	21.044	40.375
	橡胶板 δ1~3	kg	5.723	6.386	7.000	7.250	7.404	12.509	24.000
	白垩粉	kg	6.541	7.298	8.000	8.960	9.872	16.679	32.000
	防静电无尘布	片	490.559	547.378	600.000	672.000	740.377	1250.911	2400.000
	丙酮	kg	6.541	7.298	8.000	8.300	8.638	14.594	28.000
	酸洗膏	kg	0.327	0.365	0.400	0.409	0.450	0.761	1.460
	水溶纸	kg	0.065	0.073	0.080	0.358	0.395	0.667	1.280
	吊装带 5t×10m	条	—	—	—	0.071	0.078	0.133	0.254
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.027	0.027	0.047	0.073
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.027	0.027	0.047	0.073
	单速电动葫芦 3t	台班	0.499	0.664	0.942	1.297	1.353	2.297	3.552
	普通车床 630×2000	台班	0.115	0.153	0.217	0.291	0.304	0.516	0.798
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.038	0.052	0.073	—	—	—	—
	氩弧焊机 500A	台班	0.499	0.664	0.942	0.690	1.114	1.313	2.029
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	0.794	0.828	1.407	2.175
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	—	—	—	0.079	0.083	0.141	0.217
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	0.079	0.083	0.141	0.217
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.346	0.358	0.386	0.414	0.435	0.469	0.725
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.045	0.059	0.084	0.122	0.127	0.216	0.333

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-380	8-2-381	8-2-382	8-2-383	8-2-384	8-2-385	8-2-386
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	36.554	42.599	49.836	78.026	88.970	97.866	119.393
材 									

27. 镍基合金管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-387	8-2-388	8-2-389	8-2-390	8-2-391	8-2-392	8-2-393
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	9.913	15.948	18.874	24.804	29.268	40.953	49.612
材 料	镍基合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	镍合金焊丝 φ2.4	kg	1.889	2.107	2.310	4.989	7.668	14.666	21.300
	氩气	m³	17.006	18.976	20.800	45.640	46.944	89.788	130.400
	铈钨棒	g	10.576	11.801	12.936	41.748	42.941	82.132	119.280
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.213	0.237	0.260	0.399	0.410	0.785	1.140
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.164	0.182	0.200	—	—	—	—
	电	kW·h	6.081	6.785	7.438	10.413	10.710	20.485	29.750
	橡胶板 δ1~3	kg	5.723	6.386	7.000	9.800	10.080	19.280	28.000
	白垩粉	kg	6.541	7.298	8.000	11.200	11.520	22.034	32.000
	防静电无尘布	片	490.559	547.378	600.000	840.000	864.000	1652.547	2400.000
	丙酮	kg	6.541	7.298	8.000	9.800	10.080	19.280	28.000
	酸洗膏	kg	0.327	0.365	0.400	0.511	0.526	1.005	1.460
	水溶纸	kg	0.065	0.073	0.080	0.448	0.461	0.881	1.280
	吊装带 5t×10m	条	—	—	—	0.089	0.092	0.175	0.254
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.037	0.043	0.077
载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.037	0.043	0.077	0.107
单速电动葫芦 3t		台班	0.740	0.985	1.399	1.846	2.110	3.790	5.275
普通车床 630×2000		台班	0.171	0.228	0.323	0.415	0.474	0.851	1.185
砂轮切割机 φ500		台班	0.057	0.077	0.107	—	—	—	—
氩弧焊机 500A		台班	0.740	0.985	1.399	2.865	3.272	5.879	8.182
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.513	0.532	0.574	0.615	0.646	0.774	1.076
轴流通风机 7.5kW		台班	0.066	0.088	0.124	0.173	0.198	0.355	0.495

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-394	8-2-395	8-2-396	8-2-397	8-2-398	8-2-399	8-2-400
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	62.908	76.161	86.254	122.743	148.522	173.770	198.095
材	镍基合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	35.543	50.000	83.650	117.300	141.925	166.043	189.290
	氩气	m ³	163.500	195.200	216.384	220.800	267.153	312.551	356.310
	铈钨棒	g	199.043	280.001	643.742	656.880	794.780	929.840	1060.024
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.902	2.676	3.646	3.720	4.501	5.266	6.003
	电	kW·h	49.644	69.836	97.878	99.875	120.842	141.377	161.171
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	46.724	50.000	54.880	56.000	67.756	79.270	90.369
	白垩粉	kg	53.399	75.118	78.400	80.000	96.795	113.243	129.098
	防静电无尘布	片	4004.888	5300.000	5488.000	5600.000	6775.622	7927.024	9036.860
	丙酮	kg	46.724	65.728	78.400	80.000	96.795	113.243	129.098
	酸洗膏	kg	2.436	3.100	3.319	3.387	4.098	4.794	5.465
	水溶纸	kg	2.136	3.005	7.840	8.000	9.679	11.324	12.910
	吊装带 $5t \times 10m$	条	0.425	0.540	0.555	0.567	0.686	0.802	0.914
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.172	0.226	0.386	0.388	0.469	0.549	0.626
	载重汽车 8t	台班	0.172	0.226	0.386	0.388	0.469	0.549	0.626
	单速电动葫芦 3t	台班	8.423	11.074	17.570	17.658	21.355	25.002	28.482
	普通车床 630×2000	台班	1.890	2.486	2.785	2.800	3.386	3.964	4.515
	氩弧焊机 500A	台班	13.064	17.177	17.354	17.442	21.094	24.698	28.133
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	1.719	2.260	2.571	2.584	3.125	3.659	4.168
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.791	1.040	1.232	1.238	1.498	1.754	1.996

28. 钛管件 (氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊口内外充氩保护, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-401	8-2-402	8-2-403	8-2-404	8-2-405	8-2-406
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.338	8.467	11.840	12.734	15.600	19.426
材 料	钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	0.302	0.334	0.338	0.444	0.522	0.575
	氩气 99.999%	m ³	19.648	21.749	21.973	28.897	33.957	37.400
	铈钨棒	g	1.691	1.872	1.891	2.487	2.923	3.219
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.620	1.620	1.620	1.620	1.620	1.620
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.113	0.155	0.170	0.230	0.270	0.358
	电	kW·h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797	0.931
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.086	0.105	0.140	0.173	0.215	0.269
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.802	0.802	1.014	1.063	1.107	1.200
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.080	0.092	0.092	0.089	0.108	0.135
	普通车床 630×2000	台班	0.357	0.357	0.450	0.472	0.492	0.533
	单速电动葫芦 3t	台班	0.357	0.357	0.450	0.472	0.492	0.533
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.178	0.178	0.226	0.236	0.246	0.267
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.712	0.712	0.901	0.945	0.984	1.067

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-407	8-2-408	8-2-409	8-2-410	8-2-411	8-2-412
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	26.663	34.163	41.655	46.823	54.839	74.185
材	钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	0.911	1.063	2.899	3.826	4.721	5.777
	氩气 99.999%	m ³	59.250	69.189	85.750	113.585	140.130	171.500
	铈钨棒	g	5.100	5.955	16.176	21.427	26.435	32.353
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.620	4.692	6.080	8.128	9.558	11.044
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.600	0.740	0.830	0.950	—	—
	电	kW·h	1.039	1.319	1.578	1.879	2.428	3.737
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070	1.477
	酸洗膏	kg	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137	1.482
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.293	1.356	2.352	2.576	2.670	3.733
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.139	0.184	0.200	0.216	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.574	0.603	1.008	1.104	1.144	1.600
	单速电动葫芦 3t	台班	0.574	0.603	1.008	1.104	1.144	1.600
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.287	0.302	0.336	0.368	0.382	0.533
	轴流通风机 7.5kW	台班	1.150	1.206	2.016	2.208	2.289	3.200
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.084	0.092	0.095	0.133
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.084	0.092	0.095	0.133

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-413	8-2-414	8-2-415	8-2-416	8-2-417
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	85.712	97.372	108.284	125.370	182.654
材 料	钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	6.533	8.723	11.305	16.573	40.802
	氩气 99.999%	m ³	193.925	258.957	335.606	491.985	881.400
	铈钨棒	g	36.853	48.851	63.310	92.810	299.631
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.570	15.194	16.648	17.480	24.996
	电	kW·h	5.293	6.499	6.768	7.656	8.361
	丙酮	kg	1.840	2.183	2.525	2.846	3.699
	酸洗膏	kg	2.236	2.662	2.917	3.616	4.699
	水	t	0.300	0.364	0.428	0.492	0.639
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.478
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	4.688	5.934	6.926	8.291	11.962
	普通车床 630×2000	台班	2.009	2.543	2.968	3.554	3.680
	单速电动葫芦 3t	台班	2.009	2.543	2.968	3.554	3.680
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.670	0.848	0.990	1.185	1.600
	轴流风机 7.5kW	台班	4.018	5.086	5.937	7.106	15.360
	汽车式起重机 8t	台班	0.168	0.212	0.248	0.296	0.768
	载重汽车 8t	台班	0.168	0.212	0.248	0.296	0.768

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护(含托罩制作及摊销)，
焊接，焊缝外观检查及钝化。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-418	8-2-419	8-2-420
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	200.181	217.573	239.534
材 料	钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	59.419	71.683	100.761
	氩气 99.999%	m ³	978.811	1180.832	1659.843
	铈钨棒	g	332.746	401.423	564.262
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	35.744	51.156	73.152
	电	kW·h	9.131	9.972	10.890
	丙酮	kg	4.808	6.249	8.122
	酸洗膏	kg	6.106	7.934	10.309
	水	t	0.742	0.895	1.258
	破布	kg	0.822	1.414	2.432
	棉纱头	kg	0.931	1.209	1.570
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	15.634	16.952	18.411
	普通车床 630×2000	台班	3.909	4.238	4.603
	单速电动葫芦 3t	台班	3.909	4.238	4.603
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	1.699	1.842	2.002
	轴流通风机 7.5kW	台班	16.313	17.688	19.212
	汽车式起重机 8t	台班	0.815	0.885	0.961
	载重汽车 8t	台班	0.815	0.885	0.961

29. 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-421	8-2-422	8-2-423	8-2-424	8-2-425	8-2-426
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.761	4.460	5.317	6.721	7.649	9.706
材 料	碳钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	1.508	1.731	2.395	4.287	5.072	9.441
	氧气	m ³	0.087	0.094	0.109	2.341	2.653	3.977
	乙炔气	kg	0.028	0.031	0.035	0.780	0.886	1.326
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.574	2.032	2.821	4.361	5.233	8.562
	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.184	0.215	0.307	—	—	—
	磨头	个	0.801	0.917	1.090	1.454	1.702	2.181
	电	kW·h	2.152	2.390	2.901	2.901	2.901	3.990
	破布	kg	0.042	0.042	0.086	0.086	0.128	0.128
	棉纱头	kg	0.128	0.128	0.158	0.214	0.256	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.203	1.393	1.727	2.777	3.241	4.710
	砂轮切割机 $\Phi 500$	台班	0.061	0.066	0.081	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.121	0.140	0.172	0.277	0.324	0.471
	电焊条恒温箱	台班	0.121	0.140	0.172	0.277	0.324	0.471

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-427	8-2-428	8-2-429	8-2-430	8-2-431	8-2-432
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	10.856	15.139	19.543	27.290	30.985	36.631
材	碳钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	10.465	13.815	22.753	44.744	53.381	84.604
	氧气	m ³	4.092	5.435	7.539	11.225	12.679	16.609
	乙炔气	kg	1.363	1.811	2.515	3.743	4.228	5.537
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	9.218	13.811	21.266	35.543	42.489	65.081
	电	kW·h	4.480	6.039	8.209	11.576	13.977	16.252
	角钢(综合)	kg	—	—	1.794	1.794	2.360	2.360
	破布	kg	0.172	0.214	0.300	0.386	0.428	0.514
	棉纱头	kg	0.360	0.446	0.600	0.728	0.856	0.984
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	5.335	6.753	9.433	13.350	15.987	19.478
	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.012	0.012	0.022	0.031	0.047
	载重汽车 8t	台班	0.012	0.012	0.012	0.022	0.031	0.047
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.533	0.675	0.943	1.335	1.599	1.947
	电焊条恒温箱	台班	0.533	0.675	0.943	1.335	1.599	1.947

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-433	8-2-434	8-2-435	8-2-436
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	41.338	48.553	54.045	70.259
材	碳钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	95.738	141.651	156.598	266.211
	氧气	m ³	18.314	21.313	24.710	33.359
	乙炔气	kg	6.105	7.105	8.238	10.298
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	72.528	94.350	104.419	156.628
	电	kW·h	18.392	21.792	24.078	32.023
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.556	0.634	0.722	0.794
	棉纱头	kg	1.104	1.258	1.434	1.578
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	22.039	25.926	28.661	31.495
	汽车式起重机 8t	台班	0.060	0.092	0.150	0.295
	载重汽车 8t	台班	0.060	0.092	0.150	0.295
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	2.204	2.593	2.866	3.133
	电焊条恒温箱	台班	2.204	2.593	2.866	3.133

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-437	8-2-438
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	77.999	86.592
材 料	碳钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	310.402	354.789
	氧气	m^3	38.898	44.460
	乙炔气	kg	15.559	17.784
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	182.628	208.744
	电	kW·h	37.339	42.678
	角钢(综合)	kg	2.752	3.146
	破布	kg	0.926	1.058
	棉纱头	kg	1.840	2.103
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	35.558	40.642
	汽车式起重机 8t	台班	0.348	0.398
	载重汽车 8t	台班	0.348	0.398
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	3.556	4.064
	电焊条恒温箱	台班	3.556	4.064

30. 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-439	8-2-440	8-2-441	8-2-442	8-2-443	8-2-444
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.804	6.034	6.301	8.838	9.802	10.806
材 料	不锈钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.045	1.570	1.869	2.921	3.430	5.861
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.338	3.255	3.877	6.176	7.662	11.277
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.257	0.296	0.302	0.433	0.531	0.781
	电	kW·h	1.010	3.648	3.995	5.182	5.182	5.182
	丙酮	kg	0.487	0.562	0.674	0.899	1.049	1.348
	酸洗膏	kg	0.304	0.377	0.470	0.642	0.753	0.964
	水	t	0.075	0.075	0.112	0.150	0.187	0.225
	破布	kg	0.037	0.037	0.075	0.075	0.112	0.112
	棉纱头	kg	0.112	0.112	0.139	0.187	0.225	0.262
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.686	1.459	1.738	2.489	2.922	4.280
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.068	0.074	0.079	0.152	0.161	0.277
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.407	0.527
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	—	—	0.712	0.923
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.069	0.146	0.174	0.249	0.292	0.428
	电焊条恒温箱	台班	0.069	0.146	0.174	0.249	0.292	0.428

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-445	8-2-446	8-2-447	8-2-448	8-2-449	8-2-450
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	12.049	14.901	20.181	27.491	33.322	38.352
材	不锈钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	6.850	12.006	16.587	34.069	48.453	56.284
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.355	20.048	31.155	59.104	79.653	97.367
	电	kW·h	5.985	7.444	10.270	15.143	18.460	20.081
	丙酮	kg	1.565	1.873	2.584	3.221	3.820	4.419
	酸洗膏	kg	1.483	1.990	2.594	3.914	4.659	5.105
	水	t	0.262	0.337	0.449	0.524	0.637	0.749
	破布	kg	0.150	0.187	0.262	0.337	0.375	0.449
	棉纱头	kg	0.315	0.389	0.524	0.637	0.749	0.861
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	5.000	6.819	9.556	14.216	17.692	20.551
	等离子切割机 400A	台班	0.871	1.050	1.459	1.897	2.316	2.686
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.011	0.020	0.028	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.011	0.020	0.028	0.043
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.524	1.838	2.554	3.320	4.053	4.701
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.500	0.682	0.955	1.421	1.769	2.055
	电焊条恒温箱	台班	0.500	0.682	0.955	1.421	1.769	2.055

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-451	8-2-452	8-2-453
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	43.186	49.232	56.124
材 料	不锈钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	63.669	75.129	88.653
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	110.549	126.026	143.666
	电	kW·h	22.689	25.865	29.487
	丙酮	kg	4.981	5.678	6.473
	酸洗膏	kg	6.327	7.213	8.212
	水	t	0.861	0.982	1.119
	破布	kg	0.487	0.555	0.633
	棉纱头	kg	0.966	1.140	1.299
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	23.247	27.431	32.369
	等离子切割机 400A	台班	3.037	3.584	4.229
	汽车式起重机 8t	台班	0.055	0.065	0.078
	载重汽车 8t	台班	0.055	0.065	0.078
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	5.015	5.918	6.983
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.038	0.038	0.038
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.325	2.743	3.237
	电焊条恒温箱	台班	2.325	2.743	3.237

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-454	8-2-455	8-2-456
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	63.981	72.938	83.149
材	不锈钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢电焊条	kg	128.780	168.906	252.177
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	189.177	234.688	306.737
	电	kW·h	41.311	48.169	62.957
	丙酮	kg	7.774	9.064	10.360
	酸洗膏	kg	9.863	11.500	13.145
	水	t	1.344	1.567	1.791
	破布	kg	0.760	0.886	1.013
	棉纱头	kg	1.560	1.819	2.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	37.616	49.337	73.660
	等离子切割机 400A	台班	4.740	5.527	7.224
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.102	0.133
	载重汽车 8t	台班	0.087	0.102	0.133
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	7.826	9.126	11.927
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.042	0.050	0.065
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	3.762	4.934	7.366
	电焊条恒温箱	台班	3.762	4.934	7.366

31. 直埋保温管件（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-457	8-2-458	8-2-459	8-2-460
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.166	2.601	3.083	3.619
材	碳钢直埋保温管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.017	0.021	0.028	0.709
	碳钢焊丝	kg	0.400	0.440	0.612	0.323
	氧气	m^3	0.001	0.087	0.094	0.109
	乙炔气	kg	0.001	0.028	0.031	0.035
	氩气	m^3	1.000	1.120	1.716	0.904
	铈钨棒	g	2.000	2.400	3.432	1.809
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.854	0.982	1.352	1.469
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.143	0.180	0.237	0.294
	磨头	个	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW·h	1.194	1.312	1.650	1.713
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.080	0.094	0.118	0.738
	氩弧焊机 500A	台班	0.499	0.620	0.709	0.726
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.040	0.061	0.066	0.081
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.008	0.009	0.012	0.074
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.009	0.012	0.074

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-461	8-2-462	8-2-463	8-2-464	8-2-465	8-2-466
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.744	5.435	7.016	7.655	10.331	13.656
材 料	碳钢直埋保温管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.800	2.600	3.940	5.000	7.800	13.392
	碳钢焊丝	kg	0.426	0.500	0.648	0.760	0.916	1.272
	氧气	m³	1.560	2.044	2.450	3.000	4.763	6.855
	乙炔气	kg	0.520	0.681	0.817	1.000	1.588	2.285
	氩气	m³	1.200	1.400	1.814	2.100	2.560	3.562
	钨钨棒	g	2.400	2.800	3.628	4.200	5.120	7.124
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.186	5.118	5.690	7.724	9.674	14.836
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.468	0.650	0.790	1.076	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.732	2.196	2.816	3.726	4.288	6.280
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.794
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.846	0.982	1.876	1.917	2.718
氩弧焊机 500A		台班	0.777	0.919	1.170	1.392	1.664	2.298
砂轮切割机 φ500		台班	0.102	0.121	0.192	0.201	—	—
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	0.521	0.728
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
载重汽车 8t		台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.084	0.098	0.188	0.192	0.272	0.405
电焊条恒温箱		台班	0.084	0.098	0.188	0.192	0.272	0.405

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-467	8-2-468	8-2-469	8-2-470	8-2-471	8-2-472	8-2-473
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	19.287	22.043	26.285	29.704	35.073	38.982	50.676
材	碳钢直埋保温管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	23.900	28.642	36.000	60.000	74.660	94.000	128.826
	碳钢焊丝	kg	1.560	1.900	2.200	2.488	2.808	3.100	3.708
	氧气	m ³	9.100	10.896	12.500	16.746	18.574	22.200	26.399
	乙炔气	kg	3.033	3.632	4.167	5.582	6.191	7.400	8.800
	氩气	m ³	4.400	5.320	6.200	6.960	7.862	8.700	10.382
	铈钨棒	g	8.800	10.640	12.200	13.900	15.724	17.400	20.764
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	21.720	31.044	34.370	50.600	59.750	68.660	81.598
	电	kW·h	8.312	10.062	11.946	14.080	16.324	18.880	23.180
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.299	7.551	9.560	10.819	13.074	14.455	19.225
	氩弧焊机 500A	台班	2.843	3.415	3.941	4.471	5.026	5.571	7.409
	半自动切割机 100mm	台班	1.042	1.143	1.442	1.572	1.806	2.057	2.735
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.630	0.755	0.956	1.082	1.307	1.445	1.922
	电焊条恒温箱	台班	0.630	0.755	0.956	1.082	1.307	1.445	1.922

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-474	8-2-475	8-2-476	8-2-477	8-2-478
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			700	800	900	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	59.091	67.546	78.540	89.778	102.623
材	碳钢直埋保温管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	150.211	171.691	196.243	224.306	256.381
	碳钢焊丝	kg	4.324	4.942	5.628	6.432	7.351
	氧气	m ³	30.780	35.183	40.216	45.969	52.545
	乙炔气	kg	10.560	12.312	14.355	16.737	19.514
	氩气	m ³	12.147	13.863	15.821	18.056	15.821
	铈钨棒	g	24.211	27.673	31.630	36.153	41.323
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	95.143	108.748	124.298	142.072	162.388
	电	kW $\cdot$ h	27.028	30.893	35.311	40.360	46.131
	角钢(综合)	kg	2.752	3.146	3.596	6.397	7.313
	破布	kg	0.463	0.529	0.604	0.690	0.788
	棉纱头	kg	0.920	1.052	1.203	1.376	1.573
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	22.416	22.621	29.284	33.471	38.257
	氩弧焊机 500A	台班	8.639	9.874	11.081	12.665	14.476
	半自动切割机 100mm	台班	3.189	3.645	4.166	4.762	5.443
	汽车式起重机 8t	台班	0.436	0.499	0.571	0.654	0.749
	载重汽车 8t	台班	0.436	0.499	0.571	0.654	0.749
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	2.241	2.562	2.929	3.349	3.828
	电焊条恒温箱	台班	2.241	2.562	2.929	3.349	3.828

32. 塑料管件(热风焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-479	8-2-480	8-2-481	8-2-482	8-2-483	8-2-484
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.749	0.901	1.125	1.521	2.025	2.834
材 料	塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.018	0.022	0.028	0.046	0.080	0.164
	锯条(各种规格)	根	0.149	0.187	0.238	0.303	0.305	—
	铁砂布	张	—	—	—	—	—	6.000
	电	kW·h	1.404	1.716	2.184	2.988	3.464	5.328
	电阻丝	根	0.022	0.026	0.026	0.032	0.042	0.042
	棉纱头	kg	0.028	0.036	0.044	0.056	0.072	0.106
	木柴	kg	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030	2.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	—	0.010
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.362	0.442	0.562	0.769	0.892	1.372

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-485	8-2-486	8-2-487	8-2-488	8-2-489	8-2-490	8-2-491
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.711	4.732	4.869	6.952	7.468	9.528	18.182
材 料	塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.230	0.476	0.476	1.025	1.117	1.997	3.340
	铁砂布	张	6.000	6.000	8.000	8.000	8.968	8.968	12.700
	电	kW·h	6.904	9.282	9.282	13.330	14.520	19.434	43.421
	电阻丝	根	0.056	0.056	0.058	0.066	0.066	0.068	0.076
	棉纱头	kg	0.120	0.134	0.152	0.182	0.220	0.244	0.304
	木柴	kg	3.100	3.100	4.120	8.240	8.240	8.240	8.240
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.015	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.018
	载重汽车 8t	台班	—	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.018
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	1.778	2.391	2.391	3.433	3.740	5.005	11.184

33. 塑料管件(热熔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-492	8-2-493	8-2-494	8-2-495	8-2-496	8-2-497	8-2-498
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	25	32	40	50	75	90
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.626	0.752	0.937	1.270	1.689	2.361	3.091
材	塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	破布	kg	0.028	0.036	0.044	0.056	0.072	0.106	0.120
	锯条(各种规格)	根	0.149	0.187	0.238	0.303	0.305	—	—
	铁砂布 0# ~2#	张	—	—	—	—	—	6.000	6.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	—	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	—	0.007
	热熔对接焊机 630mm	台班	0.352	0.430	0.549	0.746	1.006	1.514	2.006
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	—	0.008	0.008
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.290	0.354	0.450	0.615	0.714	1.098	1.422

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-499	8-2-500	8-2-501	8-2-502	8-2-503	8-2-504
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.940	4.058	5.794	6.223	7.938	9.802
材	塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	破布	kg	0.134	0.152	0.182	0.220	0.244	0.304
	铁砂布 0# ~2#	张	6.000	8.000	8.000	8.968	8.968	12.700
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009
	热熔对接焊机 630mm	台班	2.598	2.703	3.992	4.224	5.745	7.468
	木工圆锯机 500mm	台班	0.008	0.008	0.008	0.012	0.016	0.016
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	1.913	1.913	2.746	2.992	4.004	5.206

34. 塑料管件(承插粘接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 粘接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-505	8-2-506	8-2-507	8-2-508	8-2-509	8-2-510
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.265	0.319	0.389	0.501	0.845	1.236
材 料	承插塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶粘剂	kg	0.034	0.042	0.052	0.066	0.082	0.124
	锯条(各种规格)	根	0.149	0.187	0.238	0.303	0.305	—
	铁砂布	张	—	—	—	—	—	6.000
	丙酮	kg	0.050	0.062	0.076	0.098	0.122	0.184
	棉纱头	kg	0.028	0.036	0.044	0.056	0.072	0.106
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	—	0.010

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-511	8-2-512	8-2-513	8-2-514	8-2-515	8-2-516	8-2-517
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.474	1.786	2.056	2.615	2.968	3.390	4.574
材 料	承插塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶粘剂	kg	0.148	0.252	0.286	0.344	0.412	0.458	0.572
	铁砂布	张	6.000	6.000	8.000	8.000	8.000	8.968	12.700
	丙酮	kg	0.220	0.378	0.428	0.516	0.618	0.688	0.860
	棉纱头	kg	0.120	0.134	0.152	0.182	0.220	0.244	0.304
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.015	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.018
	载重汽车 8t	台班	—	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.018

35. 金属骨架复合管件(热熔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 热熔连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-518	8-2-519	8-2-520	8-2-521	8-2-522	8-2-523
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.797	0.958	1.199	1.948	2.191	2.730
材	金属骨架复合管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	锯条(各种规格)	根	0.149	0.179	0.215	0.257	0.309	0.371
	铁砂布	张	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	棉纱头	kg	0.028	0.036	0.044	0.056	0.072	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	0.715	0.865	1.096	1.488	2.030	2.786
	木工圆锯机 500mm	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-524	8-2-525	8-2-526	8-2-527	8-2-528	8-2-529
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			76	90	114	140	166	218
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.193	4.243	5.304	6.497	7.371	11.907
材	金属骨架复合管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	锯条(各种规格)	根	0.445	0.534	0.641	0.769	0.923	1.107
	铁砂布	张	5.000	5.000	6.000	7.200	8.640	10.368
	棉纱头	kg	0.104	0.124	0.149	0.179	0.215	0.258
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	3.113	4.014	5.193	5.423	7.963	8.447
	木工圆锯机 500mm	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	0.012	0.016
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.009	0.009	0.010
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.009	0.009	0.010

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-530	8-2-531	8-2-532	8-2-533
项 目 名 称			管外径(mm以内)			
			250	300	400	500
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	18.865	21.696	28.204	35.255
材 料	金属骨架复合管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	锯条(各种规格)	根	1.328	1.594	1.913	2.296
	铁砂布	张	12.442	14.930	17.916	21.499
	棉纱头	kg	0.310	0.371	0.446	0.535
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	热熔对接焊机 630mm	台班	25.396	29.205	37.967	47.458
	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.025	0.031
	汽车式起重机 8t	台班	0.018	0.031	0.043	0.075
	载重汽车 8t	台班	0.018	0.031	0.043	0.075

36. 玻璃钢管件(胶泥)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-534	8-2-535	8-2-536	8-2-537	8-2-538	8-2-539
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	40	50	80	100	125
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.666	2.700	3.387	5.013	6.278	8.494
材 料	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶泥	kg	2.760	4.400	5.500	8.800	10.460	11.660
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.061	0.125	0.177	0.279	0.406	0.482
	乙二胺	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	环氧树脂	kg	0.040	0.080	0.100	0.160	0.200	0.240
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	0.480	0.760	0.940	1.500	1.880	2.360
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.024	0.038	0.043	0.069	0.086	0.113
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.009	0.009
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.009	0.009

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-540	8-2-541	8-2-542	8-2-543	8-2-544	8-2-545
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			150	200	250	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	10.207	11.204	14.565	18.935	22.722	27.266
材	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶泥	kg	16.840	19.366	25.176	32.729	39.274	47.129
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.580	0.667	0.867	1.127	1.353	1.623
	乙二胺	kg	0.020	0.020	0.025	0.025	0.030	0.035
	环氧树脂	kg	0.280	0.360	0.440	0.520	0.680	0.840
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	2.820	3.760	4.700	5.640	7.520	8.460
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.133	0.119	0.155	0.202	0.242	0.291
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010
	载重汽车 8t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-546	8-2-547	8-2-548	8-2-549	8-2-550
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	32.719	37.627	45.152	51.925	62.310
材	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶泥	kg	56.555	65.038	78.046	89.753	107.703
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.948	2.240	2.688	3.091	3.709
	乙二胺	kg	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060
	环氧树脂	kg	1.000	1.160	1.320	1.480	1.640
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	9.400	10.340	11.280	12.220	13.160
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.349	0.401	0.482	0.554	0.665
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.012	0.012	0.014	0.014
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.012	0.012	0.014	0.014

37. 玻璃钢管件(环氧树脂)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,树脂填充连接,接口补强,管口连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-551	8-2-552	8-2-553	8-2-554	8-2-555	8-2-556
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	40	50	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.197	3.555	4.399	7.110	8.797	13.329
材 料	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	环氧树脂	kg	2.266	4.532	5.562	12.154	16.068	24.102
	玻璃布 δ 0.2	m ²	8.312	12.906	16.130	32.558	40.572	89.456
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.005	0.011	0.015	0.016	0.016	0.017
	破布	kg	0.123	0.136	0.136	0.148	0.160	0.197
	棉纱头	kg	0.419	0.444	0.444	0.481	0.581	0.629
	铁砂布 0# ~2#	张	0.041	0.082	0.124	0.206	0.228	0.618
	石英粉	kg	1.267	1.974	2.474	4.978	6.216	13.698
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.080	0.124	0.156	0.313	0.391	0.862
	丙酮	kg	0.310	0.483	0.606	1.218	1.521	3.353
	乙二胺	kg	0.062	0.097	0.121	0.244	0.304	0.671
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.006	0.007	0.007
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.006	0.007	0.007
	砂轮切割机 φ500	台班	0.014	0.024	0.027	0.043	0.054	0.083

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-557	8-2-558	8-2-559	8-2-560	8-2-561
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	15.660	18.509	21.988	29.611	36.642
材	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	环氧树脂	kg	32.136	53.148	72.718	86.726	100.169
	玻璃布 δ 0.2	m ²	118.100	176.758	235.128	358.619	531.748
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	0.017	0.026	0.032	0.066	0.082
	破布	kg	0.222	0.271	0.296	0.345	0.382
	棉纱头	kg	0.777	0.863	0.987	1.098	1.197
	铁砂布 0# ~2#	张	0.824	1.236	1.627	2.678	3.667
	石英粉	kg	18.087	27.072	35.998	59.505	81.422
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	1.138	1.704	2.266	3.745	5.124
	丙酮	kg	4.427	6.626	8.811	14.564	19.928
	乙二胺	kg	0.885	1.325	1.762	2.913	3.986
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.010	0.010	0.010	0.011
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.010	0.010	0.010	0.011
	砂轮切割机 φ 500	台班	0.095	0.124	0.162	0.194	0.233

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-562	8-2-563	8-2-564	8-2-565	8-2-566
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	44.410	51.295	59.208	65.943	74.004
材	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	环氧树脂	kg	115.623	128.775	144.514	171.683	202.300
	玻璃布 δ 0.2	m ²	634.696	733.074	846.177	942.429	1057.615
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	0.180	0.208	0.240	0.267	0.300
	破布	kg	0.456	0.518	0.592	0.654	0.715
	棉纱头	kg	1.468	1.653	1.900	2.134	2.689
	石英粉	kg	97.182	112.245	129.563	144.301	161.938
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.116	7.064	8.154	9.081	10.191
	丙酮	kg	23.786	27.473	31.711	35.319	39.635
	乙二胺	kg	4.757	5.494	6.342	7.063	7.927
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.016	0.018	0.020	0.045
	载重汽车 8t	台班	0.013	0.019	0.018	0.020	0.045
	砂轮切割机 φ 500	台班	0.279	0.322	0.372	0.414	0.466

38. 承插铸铁管件(石棉水泥接口)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 管口连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-567	8-2-568	8-2-569	8-2-570	8-2-571	8-2-572
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.300	5.470	7.460	9.331	11.971	15.271
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640	4.950
	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100	2.070
	碳精棒	kg	—	—	—	—	0.940	0.940
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	9.130	11.350	16.700	21.470	35.970	49.280
	填充绒	kg	3.650	4.530	6.660	8.570	14.350	19.680
	油麻	kg	1.830	2.840	3.340	4.310	7.250	9.870
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-573	8-2-574	8-2-575	8-2-576	8-2-577	8-2-578
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	20.361	25.441	37.282	38.692	54.013	56.163
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	6.270	7.590	8.910	9.900	11.000	12.320
	乙炔气	kg	2.640	3.190	3.740	4.070	4.620	5.170
	碳精棒	kg	1.180	1.410	2.060	2.360	3.180	3.530
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	69.520	86.350	104.280	123.420	143.770	178.860
	填充绒	kg	27.780	34.440	41.620	49.300	57.400	71.440
	油麻	kg	13.970	17.330	20.900	24.780	28.770	35.810
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214
	载重汽车 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-579	8-2-580	8-2-581
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	80.165	114.657	159.579
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	5.610	6.050	6.600
	碳精棒	kg	3.880	4.230	4.580
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	229.020	305.030	368.500
	填充绒	kg	91.430	121.770	147.190
	油麻	kg	45.890	61.110	73.820
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.307	0.500	0.680
	载重汽车 8t	台班	0.307	0.500	0.680

39. 承插铸铁管件(青铅接口)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口处理, 管件安装, 化铅, 接口。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-582	8-2-583	8-2-584	8-2-585	8-2-586	8-2-587
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.020	6.220	8.330	10.761	12.471	18.411
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅(综合)	kg	49.720	61.880	91.040	117.120	196.170	268.920
	氧气	m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640	4.950
	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100	2.070
	碳精棒	kg	—	—	—	—	—	0.940
	油麻	kg	1.830	2.270	3.340	4.310	7.200	9.870
	焦炭	kg	21.000	24.780	35.490	45.570	70.980	97.440
	木柴	kg	1.760	2.200	4.400	4.400	8.800	11.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-588	8-2-589	8-2-590	8-2-591	8-2-592	8-2-593
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	26.632	33.302	53.363	55.763	78.015	80.165
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅(综合)	kg	379.230	471.100	568.770	673.270	784.080	976.210
	氧气	m ³	6.270	7.590	8.910	9.900	11.000	12.320
	乙炔气	kg	2.640	3.190	3.740	4.070	4.620	5.170
	碳精棒	kg	1.180	1.410	2.060	2.360	3.180	3.530
	油麻	kg	13.920	17.300	20.900	24.740	28.790	35.850
	焦炭	kg	126.630	154.140	189.000	223.650	245.070	278.880
	木柴	kg	13.200	13.200	15.400	15.400	19.800	19.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214
	载重汽车 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-594	8-2-595	8-2-596
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	108.176	150.829	211.562
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅(综合)	kg	1249.500	1664.390	2010.740
	氧气	m ³	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	5.610	6.050	6.600
	碳精棒	kg	3.880	4.230	4.580
	油麻	kg	45.890	61.130	73.860
	焦炭	kg	317.310	361.200	410.970
	木柴	kg	25.520	25.520	32.780
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.307	0.500	0.680
	载重汽车 8t	台班	0.307	0.500	0.680

40. 承插铸铁管件(膨胀水泥接口)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口处理, 管件安装, 调制接口材料, 接口, 养护。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-597	8-2-598	8-2-599	8-2-600	8-2-601	8-2-602
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.530	4.650	6.500	8.430	9.351	13.091
材	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640	4.950
	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100	2.070
	碳精棒	kg	—	—	—	—	—	0.940
	膨胀水泥	kg	13.990	17.400	25.590	32.870	55.000	75.460
	油麻	kg	1.830	2.270	3.340	4.310	7.250	9.870
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-603	8-2-604	8-2-605	8-2-606	8-2-607	8-2-608
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	17.971	23.681	34.292	35.872	47.383	52.533
材	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	6.270	7.590	8.910	9.900	11.000	12.320
	乙炔气	kg	2.640	3.190	3.740	4.070	4.620	5.170
	碳精棒	kg	1.180	1.410	2.060	2.360	3.180	3.530
	膨胀水泥	kg	106.480	132.220	159.610	188.980	220.110	274.010
	油麻	kg	13.970	17.330	20.900	24.780	28.770	35.810
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214
	载重汽车 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-609	8-2-610	8-2-611
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	71.504	99.326	149.209
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	5.610	6.050	6.600
	碳精棒	kg	3.880	4.230	4.580
	膨胀水泥	kg	350.680	467.060	564.410
	油麻	kg	45.890	61.110	73.820
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.307	0.500	0.680
	载重汽车 8t	台班	0.307	0.500	0.680

41. 法兰铸铁管件(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 管口组对, 管件连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-612	8-2-613	8-2-614	8-2-615	8-2-616	8-2-617
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	125	150	200	250
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.341	0.395	0.499	0.567	0.611	0.801
材 料	法兰铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶圈	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	支撑圈	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	白铅油	kg	0.140	0.200	0.240	0.280	0.340	0.400
	清油 C01-1	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.080
	破布	kg	0.040	0.060	0.060	0.060	0.060	0.080
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-618	8-2-619	8-2-620	8-2-621	8-2-622	8-2-623
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.965	1.128	1.405	1.550	1.973	2.279
材	法兰铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶圈	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	支撑圈	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	白铅油	kg	0.500	0.500	0.600	0.600	0.660	—
	碳精棒	kg	—	—	0.940	0.940	1.180	1.410
	黑铅粉	kg	—	—	—	—	—	0.120
	清油 C01-1	kg	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.360
	破布	kg	0.100	0.100	0.120	0.120	0.140	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	0.301	0.301	0.382	0.452
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.039	0.050	0.076	0.125	0.163
	载重汽车 8t	台班	0.026	0.039	0.050	0.076	0.125	0.163
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	—	—	0.301	0.301	0.382	0.452

42. 钢套钢预制直埋保温管管件（电弧焊）

（1）管件安装（电弧焊）

工作内容：准备工作，检查接口，坡口加工，管口组对，内管焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-624	8-2-625	8-2-626	8-2-627	8-2-628	8-2-629
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.710	6.710	6.710	9.521	9.603	11.204
材	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	0.590	0.730	0.838	1.160	2.076	2.456
	氧气	m ³	7.067	7.067	7.067	7.772	8.810	8.736
	乙炔气	kg	2.356	2.356	2.356	2.594	2.943	2.912
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.261	0.327	0.397	0.742	0.833	0.982
	磨头	个	0.314	0.388	0.444	0.528	0.704	0.824
	电	kW·h	0.470	0.602	0.752	0.940	1.222	1.512
	棉纱头	kg	0.043	0.064	0.064	0.079	0.107	0.128
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.480	0.592	0.683	0.832	1.346	1.536
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.020	0.032	0.050	0.071	0.082
	载重汽车 5t	台班	0.020	0.020	0.032	0.050	0.071	0.082
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.135	0.160
	电焊条恒温箱	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.135	0.160

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-630	8-2-631	8-2-632	8-2-633	8-2-634	8-2-635	8-2-636
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			100	125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	12.538	15.472	18.940	23.208	31.344	37.480	44.149
材	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.026	5.068	7.963	11.018	21.668	25.850	35.210
	氧气	m ³	10.143	12.840	15.070	21.060	24.833	28.203	34.252
	乙炔气	kg	3.381	4.281	5.023	7.023	8.278	9.401	11.417
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.220	2.063	2.943	4.520	6.934	8.832	11.020
	磨头	个	1.056	—	—	—	—	—	—
	电	kW·h	1.847	2.301	2.552	2.854	3.462	4.125	5.442
	角钢(综合)	kg	—	—	—	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.064	0.086	0.107	0.150	0.193	0.214	0.257
	棉纱头	kg	0.150	0.180	0.223	0.300	0.364	0.428	0.492
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	11.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.293	2.528	3.254	4.470	6.326	7.576	9.230
	汽车式起重机 8t	台班	0.102	0.162	0.232	0.263	0.308	0.564	0.573
	载重汽车 5t	台班	0.102	0.162	0.232	0.263	0.308	0.564	0.573
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.633	0.758	0.923
	电焊条恒温箱	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.633	0.758	0.923

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-637	8-2-638	8-2-639	8-2-640	8-2-641	8-2-642	8-2-643
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			400	450	500	600	700	800	900
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	52.152	58.020	70.025	83.034	84.922	101.369	115.887
材	料	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	料	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	46.362	52.672	58.346	79.770	91.286	132.752
	料	氧气	m^3	41.575	43.891	47.127	55.978	65.620	78.457
	料	乙炔气	kg	13.858	14.630	15.809	18.659	21.873	26.153
	料	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.532	16.832	18.333	22.040	26.839	29.732
	料	电	$kW \cdot h$	5.821	6.327	7.024	8.911	11.257	12.325
	料	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	料	破布	kg	0.278	0.317	0.361	0.397	0.397	0.422
	料	棉纱头	kg	0.552	0.629	0.717	0.789	0.789	0.839
	料	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	械	电焊机(综合)	台班	10.444	12.286	13.582	15.473	18.263	19.342
	械	汽车式起重机 16t	台班	0.582	0.594	0.812	0.837	1.002	1.005
	械	载重汽车 8t	台班	0.582	0.594	0.812	0.837	1.002	1.005
	械	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.044	1.229	1.358	1.547	1.826	1.934
	械	电焊条恒温箱	台班	1.044	1.229	1.358	1.547	1.826	2.256

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-644	8-2-645
项 目 名 称			公称直径（mm以内）	
			1000	1200
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	132.484	151.458
材 料	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	167.477	188.110
	氧气	m³	99.364	111.822
	乙炔气	kg	32.475	35.834
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	40.093	46.558
	电	kW·h	15.613	17.573
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360
	破布	kg	0.530	0.594
	棉纱头	kg	1.053	1.180
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	26.323	30.708
	汽车式起重机 16t	台班	1.019	1.026
	载重汽车 8t	台班	1.019	1.026
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	2.632	2.632
	电焊条恒温箱	台班	2.632	2.632

(2) 附件安装 (电弧焊)

工作内容: 准备工作, 检查清理, 坡口加工, 管口组对, 内管焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-646	8-2-647	8-2-648	8-2-649	8-2-650	8-2-651
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.203	7.203	7.203	10.496	10.835	12.640
材	钢套钢预制保温管附件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.590	0.730	0.840	1.160	2.080	2.460
	氧气	m ³	7.070	7.070	7.070	7.770	8.810	8.740
	乙炔气	kg	2.360	2.360	2.360	2.590	2.940	2.910
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.260	0.330	0.400	0.740	0.830	0.980
	电	kW·h	0.470	0.600	0.750	0.940	1.220	1.510
	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.060
	棉纱头	kg	0.040	0.060	0.060	0.080	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.480	0.590	0.680	0.830	1.350	1.540
	汽车式起重机 8t	台班	0.030	0.030	0.030	0.050	0.070	0.080
	载重汽车 5t	台班	0.030	0.030	0.030	0.050	0.070	0.080
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.140	0.160
	电焊条恒温箱	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.140	0.160

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-652	8-2-653	8-2-654	8-2-655	8-2-656	8-2-657	8-2-658
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			100	125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	14.579	19.432	23.352	26.030	33.776	40.660	49.987
材	钢套钢预制保温管附件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.030	5.070	7.960	11.020	21.670	25.850	35.210
	氧气	m ³	10.140	12.840	15.070	21.060	24.830	28.200	34.250
	乙炔气	kg	3.380	4.280	5.020	7.020	8.280	9.400	11.420
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.220	2.060	2.940	4.520	6.930	8.830	11.020
	电	kW·h	1.850	2.300	2.550	2.850	3.460	4.130	5.440
	角钢(综合)	kg	—	—	—	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.060	0.080	0.100	0.200	0.400	0.400	0.260
	棉纱头	kg	0.150	0.180	0.220	0.300	0.400	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.290	2.530	3.250	4.470	6.330	7.580	9.230
	汽车式起重机 8t	台班	0.110	0.170	0.240	0.280	0.320	0.580	0.590
	载重汽车 5t	台班	0.110	0.170	0.240	0.280	0.320	0.580	0.590
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.630	0.760	0.920
	电焊条恒温箱	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.630	0.760	0.920

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-659	8-2-660	8-2-661	8-2-662	8-2-663	8-2-664	8-2-665
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			400	450	500	600	700	800	900
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	54.655	60.749	74.200	85.897	88.380	101.492	116.195
材	钢套钢预制保温管附件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	46.360	52.670	58.350	79.770	91.290	132.750	149.110
	氧气	m ³	41.580	43.890	47.130	55.980	65.620	78.460	88.290
	乙炔气	kg	13.860	14.630	15.810	18.660	21.870	26.150	29.430
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.530	16.830	18.330	22.040	26.840	29.730	34.530
	电	kW·h	5.820	6.330	7.020	8.910	11.260	12.330	13.870
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.280	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400	0.500
	棉纱头	kg	0.600	0.600	0.700	0.800	0.800	0.800	0.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	10.440	12.290	13.580	15.470	18.260	19.340	22.560
	汽车式起重机 16t	台班	0.610	0.650	0.830	0.850	1.010	1.020	1.030
	载重汽车 8t	台班	0.610	0.650	0.830	0.850	1.010	1.020	1.030
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.040	1.230	1.360	1.550	1.830	1.930	2.260
	电焊条恒温箱	台班	1.040	1.230	1.360	1.550	1.830	1.930	2.260

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-666	8-2-667
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)	
			1000	1200
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	133.028	152.300
材 料	钢套钢预制保温管附件	个	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	167.486	188.127
	氧气	m^3	99.352	111.800
	乙炔气	kg	33.121	37.275
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	40.105	46.580
	电	kW·h	15.602	17.550
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360
	破布	kg	0.625	0.781
	棉纱头	kg	1.013	1.140
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	26.316	30.697
	汽车式起重机 16t	台班	1.040	1.050
	载重汽车 8t	台班	1.040	1.050
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.646	3.098
	电焊条恒温箱	台班	2.646	3.098

(3) 管道外套管接口制作安装 (电弧焊)

工作内容: 准备工作, 号料, 切割, 坡口加工, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-668	8-2-669	8-2-670	8-2-671	8-2-672	8-2-673	8-2-674
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	10.906	15.554	23.352	24.019	24.891	25.999	27.230
材 料	碳钢管	m	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	19.170	21.960	38.800	49.430	53.410	57.560	72.770
	氧气	m^3	20.190	20.840	21.790	29.890	33.210	33.960	35.450
	乙炔气	kg	6.730	6.950	7.260	9.960	11.070	11.320	11.820
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.730	5.360	6.360	8.040	8.650	8.950	9.980
	电	kW·h	3.200	3.870	4.800	5.830	5.940	6.640	7.380
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.150	0.190	0.210	0.260	0.280	0.320	0.360
	棉纱头	kg	0.300	0.360	0.430	0.490	0.550	0.630	0.700
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.260	5.880	7.470	9.240	9.900	10.600	11.860
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.430	0.590	0.750	0.920	0.990	1.060	1.190
	电焊条恒温箱	台班	0.430	0.590	0.750	0.920	0.990	1.060	1.190

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-675	8-2-676	8-2-677	8-2-678	8-2-679	8-2-680	8-2-681
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	32.637	36.803	48.540	53.373	58.954	66.085	78.407
材	碳钢管	m	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	110.020	122.450	134.420	147.260	160.090	185.730	211.360
	氧气	m ³	41.290	45.480	51.430	55.720	63.210	76.730	93.310
	乙炔气	kg	13.760	15.160	17.140	18.570	21.070	25.580	31.100
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	9.450	10.470	11.450	12.510	13.560	15.680	17.800
	电	kW·h	8.910	10.580	11.520	12.520	13.530	15.540	18.510
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.400	0.400	0.420	0.470	0.500	0.600	0.700
	棉纱头	kg	0.800	0.800	0.800	0.900	1.000	1.100	1.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	15.670	16.330	18.920	19.630	21.340	24.770	28.180
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	1.570	1.630	1.890	1.960	2.130	2.480	2.820
	电焊条恒温箱	台班	1.570	1.630	1.890	1.960	2.130	2.480	2.820

(4) 钢套钢管道外套管弯头制作安装

工作内容: 准备工作, 号料, 切割, 坡口加工, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-682	8-2-683	8-2-684	8-2-685	8-2-686	8-2-687	8-2-688
项 目 名 称			外保护管公称直径 (mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	14.723	16.888	21.290	23.444	26.030	29.877	35.294
材	成品弯头	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	23.210	27.190	48.500	54.710	60.760	69.990	107.690
	氧气	m ³	19.220	23.070	28.710	32.310	35.210	37.970	45.800
	乙炔气	kg	6.410	7.690	9.570	10.770	11.740	12.660	15.270
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	16.850	22.150	25.310	33.160	36.340	42.930	50.150
	电	kW·h	6.330	7.420	9.010	10.280	11.270	12.530	15.760
	角钢(综合)	kg	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500
	破布	kg	0.640	0.700	0.770	0.810	0.900	0.960	1.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	5.650	6.620	8.850	9.990	11.090	12.770	15.600
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.570	0.660	0.890	1.000	1.110	1.280	1.560
	电焊条恒温箱	台班	0.570	0.660	0.890	1.000	1.110	1.280	1.560

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-689	8-2-690	8-2-691	8-2-692	8-2-693	8-2-694	8-2-695
项 目 名 称			外保护管公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	42.405	49.894	55.455	63.417	71.122	88.441	99.861
材	成品弯头	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	143.000	161.170	180.160	206.520	232.610	283.150	321.390
	氧气	m ³	54.250	59.940	65.160	74.790	83.540	106.010	113.020
	乙炔气	kg	18.080	19.980	21.720	24.930	27.850	35.340	37.670
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	56.080	62.900	72.920	84.020	94.880	115.790	128.700
	电	kW·h	18.970	21.450	23.920	27.430	30.930	38.320	43.280
	角钢(综合)	kg	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500
	破布	kg	1.260	1.400	1.580	1.800	2.020	2.470	2.780
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	20.880	23.540	26.310	30.160	33.970	41.350	46.930
	汽车式起重机 8t	台班	0.070	0.090	0.120	0.190	0.230	0.330	0.540
	载重汽车 8t	台班	0.070	0.090	0.120	0.190	0.230	0.330	0.540
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	2.090	2.350	2.630	3.020	3.400	4.140	4.690
	电焊条恒温箱	台班	2.090	2.350	2.630	3.020	3.400	4.140	4.690

(5) 钢套钢管道外套管三通制作安装

工作内容: 准备工作, 接管处切割外套钢管, 拆除接管处保温层, 三通及支管处接口钢管号料, 切割, 坡口加工, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-696	8-2-697	8-2-698	8-2-699	8-2-700	8-2-701	8-2-702
项 目 名 称			外保护管公称直径 (mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	16.375	18.940	24.090	27.261	30.965	34.299	40.537
材	成品三通	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	支管外套钢管	m	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	38.260	44.190	78.480	89.930	100.950	113.300	171.670
	氧气	m^3	40.930	47.970	60.680	68.390	75.430	78.660	93.710
	乙炔气	kg	13.640	15.990	20.230	22.800	25.140	26.220	31.240
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	29.170	38.240	43.650	58.780	65.250	74.710	85.580
	电	kW·h	10.740	12.500	15.100	17.580	19.490	20.990	26.010
	角钢(综合)	kg	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480
	钢锯条	条	5.100	5.300	5.520	5.740	5.970	6.200	6.450
	破布	kg	1.060	1.140	1.250	1.330	1.490	1.560	1.710
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	9.320	10.760	14.330	16.410	18.420	20.680	24.880
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.930	1.080	1.430	1.640	1.840	2.070	2.490
	电焊条恒温箱	台班	0.930	1.080	1.430	1.640	1.840	2.070	2.490

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-703	8-2-704	8-2-705	8-2-706	8-2-707	8-2-708	8-2-709
项 目 名 称			外保护管公称直径 (mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	52.141	62.853	70.117	77.566	84.358	95.880	106.745
材	成品三通	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	支管外套钢管	m	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	228.610	257.560	292.820	326.300	359.700	418.290	473.360
	氧气	m^3	119.630	132.050	145.460	162.280	177.150	217.080	229.830
	乙炔气	kg	39.880	44.020	48.490	54.090	59.050	72.360	76.610
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	96.410	108.230	127.710	142.350	156.770	181.550	201.680
	电	$kW \cdot h$	31.400	35.490	40.330	44.850	49.400	58.250	65.640
	角钢(综合)	kg	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480
	钢锯条	条	6.710	6.980	7.260	7.550	7.850	8.170	8.490
	破布	kg	2.020	2.230	2.570	2.850	3.120	3.650	4.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	33.390	37.610	42.760	47.650	52.530	61.090	69.120
	汽车式起重机 8t	台班	0.070	0.090	0.120	0.190	0.230	0.330	0.540
	载重汽车 8t	台班	0.070	0.090	0.120	0.190	0.230	0.330	0.540
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	3.340	3.760	4.280	4.760	5.250	6.110	6.910
	电焊条恒温箱	台班	3.340	3.760	4.280	4.760	5.250	6.110	6.910

43. 钢套钢预制直埋保温管管件（氩电联焊）

工作内容：准备工作，检查接口，坡口加工，管口组对，内管焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-710	8-2-711	8-2-712	8-2-713	8-2-714	8-2-715
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.360	8.360	8.360	11.706	12.225	14.368
材 料	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.017	0.021	0.028	0.709	1.800	2.600
	碳钢焊丝	kg	0.400	0.440	0.612	0.323	0.426	0.500
	氧气	m^3	7.067	7.067	7.067	7.772	8.810	8.736
	乙炔气	kg	2.356	2.356	2.356	2.594	2.943	2.912
	氩气	m^3	1.000	1.120	1.716	0.904	1.200	1.400
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.261	0.327	0.397	0.742	0.833	0.982
	磨头	个	0.314	0.388	0.444	0.528	0.704	0.824
	电	$kW \cdot h$	0.470	0.602	0.752	0.940	1.222	1.512
	棉纱头	kg	0.043	0.064	0.064	0.079	0.107	0.128
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.080	0.094	0.118	0.738	0.846	0.982
	氩弧焊机 500A	台班	0.499	0.620	0.709	0.726	0.777	0.919
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.020	0.032	0.050	0.071	0.082
	载重汽车 5t	台班	0.020	0.020	0.032	0.050	0.071	0.082
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.135	0.160
	电焊条恒温箱	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.135	0.160

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-716	8-2-717	8-2-718	8-2-719	8-2-720	8-2-721
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	16.358	24.268	28.747	29.271	40.012	48.152
材	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.940	5.000	7.800	13.392	23.900	28.642
	碳钢焊丝	kg	0.648	0.760	0.916	1.272	1.560	1.900
	氧气	m ³	10.143	12.840	15.070	21.060	24.833	28.203
	乙炔气	kg	3.381	4.281	5.023	7.023	8.278	9.401
	氩气	m ³	1.814	2.100	2.560	3.562	4.400	5.320
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.220	2.063	2.943	4.520	6.934	8.832
	磨头	个	1.056	—	—	—	—	—
	电	kW·h	1.847	2.301	2.552	2.854	3.462	4.125
	角钢(综合)	kg	—	—	—	2.360	2.360	2.360
	棉纱头	kg	0.150	0.180	0.223	0.300	0.364	0.428
	破布	kg	0.064	0.086	0.107	0.150	0.193	0.214
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.876	1.917	2.718	4.044	6.299	7.551
	氩弧焊机 500A	台班	1.170	1.392	1.664	2.298	2.843	3.415
	汽车式起重机 8t	台班	0.102	0.162	0.232	0.263	0.308	0.564
	载重汽车 5t	台班	0.102	0.162	0.232	0.263	0.308	0.564
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.633	0.758
	电焊条恒温箱	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.633	0.758

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-722	8-2-723	8-2-724	8-2-725	8-2-726
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	56.720	67.676	75.702	91.199	108.143
材 料	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	36.000	60.000	74.660	94.000	128.826
	碳钢焊丝	kg	2.200	2.488	2.808	3.100	3.708
	氧气	m^3	34.252	41.575	43.891	47.127	55.978
	乙炔气	kg	11.417	13.858	14.630	15.809	18.659
	氩气	m^3	6.200	6.960	7.862	8.700	10.382
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	11.020	14.532	16.832	18.333	22.040
	电	$kW \cdot h$	5.442	5.821	6.327	7.024	8.911
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	9.560	10.819	13.074	14.455	15.473
	氩弧焊机 500A	台班	3.941	4.471	5.026	5.571	7.409
	汽车式起重机 8t	台班	0.573	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.582	0.594	0.812	0.837
	载重汽车 5t	台班	0.573	—	—	—	—
	载重汽车 8t	台班	—	0.582	0.594	0.812	0.837
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.923	1.044	1.229	1.358	1.547
	电焊条恒温箱	台班	0.923	1.044	1.229	1.358	1.547

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-727	8-2-728	8-2-729	8-2-730	8-2-731
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			700	800	900	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	128.235	152.060	180.311	213.811	252.906
材 料	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	162.219	204.240	257.147	323.759	407.606
	碳钢焊丝	kg	4.435	5.305	6.346	7.591	9.080
	氧气	m ³	60.105	64.536	69.294	74.403	79.889
	乙炔气	kg	22.023	25.993	30.679	36.210	42.738
	氩气	m ³	12.389	14.784	17.642	21.053	25.124
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	26.497	31.855	38.296	46.039	55.348
	电	kW·h	11.305	14.342	18.195	23.083	29.284
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.437	0.481	0.529	0.582	0.640
	棉纱头	kg	0.868	0.955	1.051	1.157	1.274
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	16.563	17.730	18.979	20.316	21.747
	氩弧焊机 500A	台班	8.853	10.103	12.425	14.173	16.409
	汽车式起重机 16t	台班	0.863	0.890	0.918	0.958	1.000
	载重汽车 8t	台班	0.863	0.890	0.918	0.958	1.000
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.762	2.007	2.286	2.604	2.966
	电焊条恒温箱	台班	1.762	2.007	2.286	2.604	2.966

二、中压管件

1. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-732	8-2-733	8-2-734	8-2-735	8-2-736	8-2-737
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.200	1.641	2.145	2.546	3.259	3.726
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.538	0.686	1.000	1.498	1.600	2.000
	氧气	m³	0.001	0.001	0.001	0.125	0.137	0.184
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.042	0.045	0.061
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.596	0.758	1.194	1.546	2.104	2.226
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.104	0.127	0.180	0.247	0.290	0.425
	磨头	个	0.200	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW·h	1.000	1.132	1.452	1.636	1.972	2.056
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.355	0.514	0.629	0.780	0.895	1.215
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.008	0.043	0.063	0.080	0.087	0.103
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.036	0.051	0.063	0.078	0.090	0.121
	电焊条恒温箱	台班	0.036	0.051	0.063	0.078	0.090	0.121

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-738	8-2-739	8-2-740	8-2-741	8-2-742	8-2-743
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.374	4.965	6.337	8.183	9.516	13.579
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	4.400	6.280	8.340	12.960	18.000	34.000
	氧气	m ³	3.167	3.691	4.700	6.204	7.750	10.500
	乙炔气	kg	1.056	1.230	1.567	2.068	2.583	3.500
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.356	5.722	7.656	11.004	15.336	23.648
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.934	2.344	3.056	3.836	4.668	6.680
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.794
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.675	1.971	2.722	3.189	4.045	5.988
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.167	0.197	0.273	0.319	0.404	0.599
	电焊条恒温箱	台班	0.167	0.197	0.273	0.319	0.404	0.599

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-744	8-2-745	8-2-746	8-2-747	8-2-748	8-2-749	8-2-750
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	17.933	22.451	25.931	31.683	38.641	42.738	55.559
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	54.000	76.000	108.000	140.000	156.000	212.573	272.675
	氧气	m ³	14.700	18.900	21.200	24.640	31.600	35.558	46.231
	乙炔气	kg	4.900	6.300	7.067	8.213	10.533	11.853	15.410
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	34.024	45.980	58.484	72.800	81.980	93.130	136.975
	电	kW·h	8.974	11.120	14.050	17.518	19.312	23.992	32.482
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.804	9.823	13.388	17.237	21.598	23.902	31.790
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.379
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.379
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.780	0.983	1.339	1.723	2.160	2.390	3.179
	电焊条恒温箱	台班	0.780	0.983	1.339	1.723	2.160	2.390	3.179

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-751	8-2-752
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	64.734	68.592
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	358.840	460.033
	氧气	m ³	57.235	69.310
	乙炔气	kg	18.492	22.894
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	169.575	205.355
	电	kW·h	40.213	48.698
	角钢(综合)	kg	2.752	3.146
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	41.836	53.633
	汽车式起重机 8t	台班	0.442	0.505
	载重汽车 8t	台班	0.442	0.505
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	4.184	5.364
	电焊条恒温箱	台班	4.184	5.364

2. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-753	8-2-754	8-2-755	8-2-756	8-2-757	8-2-758
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.259	1.684	2.205	2.613	3.349	4.019
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ 3.2	kg	—	—	—	—	—	0.947
	碳钢焊丝	kg	0.276	0.352	0.600	0.800	1.000	0.432
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.125	0.137	0.184
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.042	0.045	0.061
	氩气	m ³	0.772	0.986	1.600	2.200	2.600	1.208
	铈钨棒	g	1.544	1.974	3.200	4.300	5.000	2.416
	尼龙砂轮片 Φ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.576	0.734	1.194	1.552	2.084	2.175
	尼龙砂轮片 Φ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.104	0.127	0.180	0.247	0.290	0.425
	磨头	个	0.200	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW·h	1.002	1.134	1.472	1.682	2.062	2.204
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.866
	氩弧焊机 500A	台班	0.316	0.498	0.610	0.754	0.866	0.574
	砂轮切割机 Φ 500	台班	0.008	0.043	0.063	0.080	0.087	0.103
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	—	—	—	—	—	0.086
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.086

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-759	8-2-760	8-2-761	8-2-762	8-2-763	8-2-764
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4. 944	5. 688	6. 767	8. 625	9. 617	13. 849
材 料	碳钢对焊管件	个	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3. 2	kg	3. 600	5. 300	7. 000	11. 460	16. 000	28. 000
	碳钢焊丝	kg	0. 440	0. 460	0. 620	0. 700	0. 860	1. 200
	氧气	m ³	2. 300	2. 580	3. 200	4. 180	7. 460	10. 000
	乙炔气	kg	0. 767	0. 860	1. 067	1. 393	2. 487	3. 333
	氩气	m ³	1. 220	1. 300	1. 740	2. 000	2. 400	3. 400
	钨钨棒	g	2. 420	2. 600	3. 480	4. 000	4. 800	6. 800
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	4. 296	5. 682	7. 576	10. 904	15. 206	23. 448
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0. 637	0. 858	1. 152	1. 500	—	—
	磨头	个	0. 704	0. 824	1. 056	—	—	—
	电	kW·h	2. 114	2. 564	3. 376	4. 236	5. 208	7. 580
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1. 794
	破布	kg	0. 043	0. 064	0. 064	0. 086	0. 107	0. 150
	棉纱头	kg	0. 107	0. 128	0. 150	0. 180	0. 223	0. 300
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	电焊机(综合)	台班	1. 222	1. 438	2. 136	2. 500	3. 285
氩弧焊机 500A		台班	0. 725	0. 868	1. 115	1. 323	1. 586	2. 191
砂轮切割机 Φ500		台班	0. 134	0. 158	0. 233	0. 250	—	—
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	0. 742	1. 079
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0. 012	0. 012	0. 012	0. 012
载重汽车 8t		台班	—	—	0. 012	0. 012	0. 012	0. 012
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 122	0. 144	0. 214	0. 250	0. 328	0. 509
电焊条恒温箱		台班	0. 122	0. 144	0. 214	0. 250	0. 328	0. 509

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-765	8-2-766	8-2-767	8-2-768	8-2-769	8-2-770	8-2-771
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	18.342	22.970	26.509	32.132	38.906	43.081	56.006
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	44.000	78.000	106.000	138.000	152.000	203.485	261.011
	碳钢焊丝	kg	1.520	1.800	2.120	2.600	3.000	3.908	5.054
	氧气	m ³	14.100	16.800	20.100	23.506	28.600	34.697	44.004
	乙炔气	kg	4.700	5.600	6.700	7.835	9.533	11.566	14.668
	氩气	m ³	4.200	5.060	6.000	6.960	7.600	10.943	14.151
	铈钨棒	g	8.400	10.200	11.800	13.900	15.200	21.886	28.302
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	33.824	45.640	58.124	71.720	81.580	92.601	136.303
	电	kW $\cdot$ h	10.054	12.520	15.650	18.398	21.112	26.590	35.845
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.833	8.766	12.134	15.766	19.892	22.014	29.280
	氩弧焊机 500A	台班	2.734	3.258	3.778	4.268	4.809	5.352	7.118
	半自动切割机 100mm	台班	1.344	1.624	1.895	2.191	2.581	2.769	3.683
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.684	0.877	1.213	1.576	1.989	2.202	2.928
	电焊条恒温箱	台班	0.684	0.877	1.213	1.576	1.989	2.202	2.928

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-772	8-2-773
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	65.254	69.146
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	343.490	440.354
	碳钢焊丝	kg	6.651	8.527
	氧气	m ³	54.477	65.792
	乙炔气	kg	18.158	21.989
	氩气	m ³	17.129	19.595
	钨钨棒	g	37.245	47.748
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	168.743	204.348
	电	kW·h	44.376	53.739
	角钢(综合)	kg	2.752	3.146
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	38.533	49.398
	氩弧焊机 500A	台班	9.368	12.008
	半自动切割机 100mm	台班	4.561	5.524
	汽车式起重机 8t	台班	0.435	0.497
	载重汽车 8t	台班	0.435	0.497
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	3.854	4.940
	电焊条恒温箱	台班	3.854	4.940

3. 碳钢管件 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-774	8-2-775	8-2-776	8-2-777	8-2-778	8-2-779
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.273	1.702	2.229	2.642	3.386	4.063
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢焊丝	kg	0.201	0.248	0.370	0.460	0.713	1.141
	氩气	m ³	0.563	0.696	1.038	1.288	1.997	3.195
	钨钨棒	g	1.066	1.318	1.930	2.397	3.681	6.018
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.256	0.296	0.362	0.403
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.340	0.417	0.533	0.661	0.785	0.982
	电	kW·h	0.409	0.463	0.678	0.829	1.012	1.308
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.432	0.520	0.696	0.859	1.146	1.628
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.029	0.079	0.086	0.110	0.141

4. 螺旋卷管件 (电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-780	8-2-781	8-2-782	8-2-783	8-2-784	8-2-785
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.623	9.799	12.080	14.421	16.266	18.585
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	19.993	25.023	25.200	37.664	42.622	68.658
	氧气	m ³	7.800	9.600	10.300	12.496	13.787	17.086
	乙炔气	kg	2.600	3.200	3.433	4.165	4.596	5.695
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	16.616	19.916	26.302	33.158	37.520	48.989
	电	kW·h	4.620	5.650	6.700	7.966	9.004	11.466
	角钢 (综合)	kg	2.006	2.006	2.006	2.006	2.006	2.006
	破布	kg	0.128	0.164	0.182	0.218	0.236	0.269
	棉纱头	kg	0.255	0.309	0.364	0.418	0.469	0.535
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机 (综合)	台班	3.900	4.420	5.200	6.529	7.389	10.660
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.009	0.013	0.018	0.031	0.038
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.009	0.013	0.018	0.031	0.038
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.390	0.442	0.520	0.653	0.739	1.066
	电焊条恒温箱	台班	0.390	0.442	0.520	0.653	0.739	1.066

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-786	8-2-787	8-2-788	8-2-789	8-2-790	8-2-791
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	20.561	25.379	29.087	33.068	37.019	41.006
材 料	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	76.086	102.000	120.495	167.196	187.870	208.544
	氧气	m^3	18.556	21.844	24.729	31.000	36.000	42.000
	乙炔气	kg	6.185	7.281	8.243	10.333	12.000	14.000
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	56.096	70.394	80.018	95.668	110.518	121.374
	电	$kW \cdot h$	11.998	15.848	18.624	22.050	25.120	27.804
	碳精棒	kg	—	1.010	1.154	1.314	1.474	1.639
	角钢(综合)	kg	2.006	2.207	2.207	2.207	2.207	2.207
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.481	0.481	0.481	0.481	0.481
	破布	kg	0.307	0.337	0.378	0.423	0.474	0.531
	棉纱头	kg	0.609	0.671	0.751	0.842	0.942	1.056
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	10.920	16.120	18.460	22.880	25.709	28.538
	汽车式起重机 8t	台班	0.047	0.068	0.090	0.117	0.185	0.229
	载重汽车 8t	台班	0.047	0.068	0.090	0.117	0.185	0.229
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.092	1.612	1.846	2.288	2.571	2.854
	电焊条恒温箱	台班	1.092	1.612	1.846	2.288	2.571	2.854

5. 螺旋卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-792	8-2-793	8-2-794	8-2-795	8-2-796	8-2-797	8-2-798
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	10.538	13.173	15.908	19.290	21.305	23.862	26.870
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ 3.2	kg	16.869	20.000	25.200	33.290	37.674	57.532	63.604
	碳钢氩弧焊丝	kg	1.296	1.600	1.926	2.244	2.548	2.882	3.142
	氧气	m ³	7.800	9.600	10.300	12.496	13.787	17.086	18.556
	乙炔气	kg	2.600	3.200	3.433	4.165	4.596	5.695	6.185
	氩气	m ³	3.628	4.460	5.360	6.284	7.134	8.070	8.798
	铈钨棒	g	7.256	8.920	10.720	12.568	14.268	16.140	17.596
	尼龙砂轮片 Φ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	16.316	19.596	26.102	32.896	37.226	48.485	55.560
	电	kW $\cdot$ h	6.360	7.710	9.100	10.950	12.386	15.290	16.434
	角钢(综合)	kg	2.169	2.169	2.169	2.169	2.169	2.169	2.169
	破布	kg	0.128	0.164	0.182	0.218	0.236	0.269	0.307
	棉纱头	kg	0.255	0.309	0.364	0.418	0.469	0.535	0.609
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	4.940	6.370	7.540	9.409	10.647	12.893	14.258
	氩弧焊机 500A	台班	2.478	3.042	3.640	4.290	4.872	5.509	6.240
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.009	0.014	0.018	0.032	0.040	0.050
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.009	0.014	0.018	0.032	0.040	0.050
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.494	0.637	0.754	0.941	1.065	1.289	1.426
	电焊条恒温箱	台班	0.494	0.637	0.754	0.941	1.065	1.289	1.426

6. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-799	8-2-800	8-2-801	8-2-802	8-2-803	8-2-804
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.558	1.750	2.426	2.918	3.518	4.529
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.356	0.438	0.648	0.802	1.228	1.800
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.730	0.896	1.346	1.670	2.340	3.362
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.256	0.296	0.362	0.403
	电	kW·h	1.384	1.496	1.862	2.056	2.496	3.056
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.103	0.126	0.168	0.208	0.258	0.322
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.368	0.454	0.614	0.760	0.997	1.338
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.075	0.081	0.104	0.134
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.037	0.045	0.062	0.076	0.099	0.134
	电焊条恒温箱	台班	0.037	0.045	0.062	0.076	0.099	0.134

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-805	8-2-806	8-2-807	8-2-808	8-2-809	8-2-810
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.849	5.682	7.367	8.687	9.636	13.639
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	3.200	4.144	6.200	8.200	11.782	36.620
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.956	9.690	11.946	14.068	23.116	53.806
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.718	0.884	1.329	—	—	—
	电	kW·h	3.968	3.100	4.340	4.864	6.514	13.126
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.072	1.477
	酸洗膏	kg	0.441	0.516	0.661	1.017	1.365	1.778
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.907	2.245	3.272	3.831	4.785	7.099
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.226	0.300	0.371	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.417	0.548	0.904	1.110	1.601
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	0.417	0.548	0.904	1.110	1.601
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.190	0.224	0.327	0.383	0.479	0.710
	电焊条恒温箱	台班	0.190	0.224	0.327	0.383	0.479	0.710

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-811	8-2-812	8-2-813	8-2-814	8-2-815	8-2-816
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	17.578	22.123	28.278	34.891	39.776	45.344
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	41.640	55.620	83.404	114.340	153.764	170.164
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.383	71.148	91.776	115.768	144.310	160.356
	电	kW·h	10.892	16.410	20.556	24.898	30.068	33.298
	丙酮	kg	1.840	2.183	2.525	2.846	3.244	3.699
	酸洗膏	kg	2.684	3.195	3.500	4.339	5.424	6.780
	水	t	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	9.111	12.907	17.168	22.651	26.728	31.539
	等离子切割机 400A	台班	2.092	2.638	3.189	3.799	4.483	5.290
	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.028	0.042	0.054	0.064	0.076
	载重汽车 8t	台班	0.019	0.028	0.042	0.054	0.064	0.076
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	2.092	2.638	3.189	3.799	4.483	5.290
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.911	1.291	1.717	2.265	2.673	3.154
	电焊条恒温箱	台班	0.911	1.291	1.717	2.265	2.673	3.154

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-817	8-2-818	8-2-819
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	51.915	55.600	59.890
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	294.043	402.251	611.422
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	230.913	291.643	384.385
	电	kW·h	47.949	60.560	79.818
	丙酮	kg	4.439	5.176	5.916
	酸洗膏	kg	8.136	9.487	10.844
	水	t	0.767	0.894	1.022
	破布	kg	0.433	0.505	0.577
	棉纱头	kg	0.860	1.003	1.146
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	39.239	53.680	81.593
	等离子切割机 400A	台班	6.681	8.439	11.122
	汽车式起重机 8t	台班	0.329	0.383	0.438
	载重汽车 8t	台班	0.329	0.383	0.438
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	6.681	8.439	11.122
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.023	0.027	0.036
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	4.905	6.710	10.199
	电焊条恒温箱	台班	4.905	6.710	10.199

7. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-820	8-2-821	8-2-822	8-2-823	8-2-824	8-2-825
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.544	6.422	7.335	8.793	11.101	12.559
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.445	2.923	3.439	6.283	7.357	10.875
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.449	0.559	0.706	0.912	1.156	1.385
	氩气	m ³	1.168	1.564	1.977	2.553	3.236	3.878
	钨钨棒	g	1.965	2.444	2.910	3.762	4.460	5.333
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.053	1.584	1.877	2.690	3.174	4.297
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.403	0.718	0.884	1.329	—	—
	电	kW·h	1.088	1.551	1.771	2.531	3.004	3.559
	丙酮	kg	0.385	0.514	0.599	0.770	0.895	1.072
	酸洗膏	kg	0.322	0.441	0.516	0.661	1.017	1.365
	水	t	0.064	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193
	破布	kg	0.043	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107
	棉纱头	kg	0.079	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.892	1.462	1.719	2.553	2.988	3.929
	氩弧焊机 500A	台班	0.820	1.023	1.196	1.569	1.868	2.166
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.134	0.226	0.300	0.371	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.238	0.422	0.424	0.434	0.439	0.458
	单速电动葫芦 3t	台班	0.238	0.422	0.424	0.434	0.439	0.458
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.089	0.146	0.172	0.255	0.299	0.393
	电焊条恒温箱	台班	0.089	0.146	0.172	0.255	0.299	0.393
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.266	0.326
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.011	0.011	0.011
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.266	0.326
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-826	8-2-827	8-2-828	8-2-829	8-2-830	8-2-831	8-2-832
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	17.256	21.032	25.216	31.312	37.892	47.365	59.206
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	21.556	36.453	56.443	88.091	124.274	171.498	236.667
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.962	2.452	2.996	3.478	4.359	5.449	6.811
	氩气	m ³	5.496	6.865	8.389	9.737	12.207	15.259	19.073
	钨钨棒	g	7.370	9.202	10.953	12.703	14.347	17.934	22.417
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	7.379	8.237	10.908	14.255	19.005	25.277	33.618
	电	kW·h	5.104	6.930	8.416	9.929	12.465	15.581	19.477
	丙酮	kg	1.477	1.840	2.183	2.525	2.846	3.131	3.444
	酸洗膏	kg	1.778	2.684	3.195	3.500	4.339	5.424	6.780
	水	t	0.257	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.150	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.300	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.093	8.171	12.623	15.582	20.995	27.293	35.480
	氩弧焊机 500A	台班	2.945	3.767	4.413	5.072	5.404	6.377	7.525
	等离子切割机 400A	台班	0.471	0.615	0.776	1.117	1.758	2.075	2.448
	普通车床 630×2000	台班	0.520	0.618	0.762	0.959	1.211	1.430	1.687
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.019	0.028	0.042	0.054	0.064	0.076
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.019	0.028	0.042	0.054	0.064	0.076
	单速电动葫芦 3t	台班	0.520	0.618	0.762	0.959	1.211	1.430	1.687
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.471	0.615	0.776	0.937	1.117	1.318	1.555
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.609	0.817	1.262	1.558	2.100	2.729	3.548
	电焊条恒温箱	台班	0.609	0.817	1.262	1.558	2.100	2.729	3.548

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-833	8-2-834	8-2-835
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	67.581	72.220	77.881
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	408.961	559.459	850.378
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	11.769	16.100	24.472
	氩气	m ³	24.880	28.973	33.109
	钨钨棒	g	38.737	52.992	80.548
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	48.410	61.142	80.585
	电	kW·h	28.047	35.423	46.688
	丙酮	kg	4.133	4.823	5.513
	酸洗膏	kg	8.136	9.495	10.853
	水	t	0.767	0.895	1.023
	破布	kg	0.433	0.505	0.577
	棉纱头	kg	0.860	1.004	1.148
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	44.142	60.387	91.788
	氩弧焊机 500A	台班	9.362	12.807	19.467
	等离子切割机 400A	台班	3.173	4.008	5.282
	普通车床 630×2000	台班	2.186	2.761	3.640
	汽车式起重机 8t	台班	0.329	0.383	0.438
	载重汽车 8t	台班	0.329	0.383	0.438
	单速电动葫芦 3t	台班	2.186	2.761	3.640
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	3.173	4.008	5.282
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.023	0.027	0.036
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	5.518	7.549	11.474
	电焊条恒温箱	台班	5.518	7.549	11.474

8. 不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-836	8-2-837	8-2-838	8-2-839	8-2-840	8-2-841
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.593	1.772	2.589	3.064	3.658	4.591
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.201	0.248	0.370	0.460	0.713	1.141
	氩气	m ³	0.563	0.696	1.038	1.288	1.997	3.195
	钨钨棒	g	1.066	1.318	1.930	2.397	3.681	6.018
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.340	0.417	0.533	0.661	0.785	0.982
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.256	0.296	0.362	0.403
	电	kW·h	0.409	0.463	0.678	0.829	1.012	1.308
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.257	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.103	0.126	0.168	0.208	0.258	0.322
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	械							
	氩弧焊机 500A	台班	0.409	0.492	0.659	0.813	1.085	1.541
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.075	0.081	0.104	0.134
	普通车床 630×2000	台班	0.150	0.154	0.167	0.173	0.197	0.238
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.238
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-842	8-2-843	8-2-844	8-2-845	8-2-846	8-2-847
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.655	7.590	10.612	11.827	14.167	21.779
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.125	2.544	4.248	5.053	7.130	13.324
	氩气	m ³	5.951	7.126	11.894	14.145	19.966	37.307
	钨钨棒	g	11.218	13.208	22.444	26.279	37.510	70.992
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.560	1.849	2.651	3.127	4.235	7.272
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.718	0.884	1.329	—	—	—
	电	kW·h	1.884	2.164	3.279	3.887	4.857	8.001
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.072	1.477
	酸洗膏	kg	0.441	0.516	0.661	1.017	1.365	1.778
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	2.401	2.808	4.460	5.237	7.028	12.524
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.226	0.300	0.371	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.266	0.326	0.471
	普通车床 630×2000	台班	0.422	0.424	0.434	0.439	0.458	0.520
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 3t	台班	0.422	0.424	0.434	0.439	0.458	0.520
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.266	0.326	0.471
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021

9. 双相不锈钢管件（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内充氩保护，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-848	8-2-849	8-2-850	8-2-851	8-2-852	8-2-853
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.911	2.125	3.104	3.674	4.385	5.505
材	双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.226	0.278	0.415	0.516	0.799	0.828
	氩气	m ³	2.270	2.422	2.919	3.853	4.227	5.253
	钨钨棒	g	1.195	1.478	2.165	2.688	4.128	4.637
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.382	0.468	0.598	0.742	0.881	1.102
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.125	0.149	0.287	0.332	0.406	0.452
	电	kW·h	0.409	0.463	0.678	0.829	1.012	1.308
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.257	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.103	0.126	0.168	0.208	0.258	0.322
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	械							
	氩弧焊机 500A	台班	0.366	0.441	0.591	0.729	0.973	1.381
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.010	0.025	0.067	0.073	0.093	0.120
	普通车床 630×2000	台班	0.134	0.138	0.150	0.155	0.176	0.213
	单速电动葫芦 3t	台班	0.134	0.138	0.150	0.155	0.176	0.213

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-854	8-2-855	8-2-856	8-2-857	8-2-858	8-2-859
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.802	8.525	10.860	13.818	16.338	20.295
材 料	双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	2.950	3.972	7.258	8.956	13.284	24.900
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.864	0.936	1.054	1.409	1.721	2.268
	氩气	m ³	5.390	5.620	5.916	9.383	10.261	11.828
	铈钨棒	g	4.838	5.242	5.902	7.890	9.638	12.701
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.774	4.812	5.393	5.825	6.510	8.636
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.926	—	—	—	—	—
	电	kW·h	1.551	1.771	2.531	3.004	3.559	5.104
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.072	1.477
	酸洗膏	kg	0.441	0.516	0.661	1.017	1.365	1.778
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.280	1.587	2.357	2.906	3.838	5.625
	氩弧焊机 500A	台班	0.954	1.104	1.448	1.812	2.146	2.738
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.216	—	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.164	0.209	0.264	0.357	0.406
	普通车床 630×2000	台班	0.393	0.397	0.411	0.429	0.502	0.528
	单速电动葫芦 3t	台班	0.393	0.397	0.411	0.429	0.502	0.528
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.010	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.010	0.011
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.128	0.159	0.236	0.291	0.384	0.563
	电焊条恒温箱	台班	0.128	0.159	0.236	0.291	0.384	0.563
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.164	0.209	0.264	0.357	0.406

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-860	8-2-861	8-2-862	8-2-863	8-2-864	8-2-865
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	25.693	29.587	36.371	43.588	49.765	59.206
材 料	双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	42.108	65.200	99.284	137.364	182.424	236.667
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	2.833	3.461	4.018	5.035	5.678	6.227
	氩气	m ³	16.582	18.347	23.113	25.968	30.481	32.016
	钨钨棒	g	16.582	18.347	23.113	25.968	31.797	34.871
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.733	17.413	23.752	34.756	41.838	46.328
	电	kW·h	6.930	8.416	9.929	12.465	15.581	19.477
	丙酮	kg	1.840	2.183	2.525	2.846	3.131	3.444
	酸洗膏	kg	2.684	3.195	3.500	4.339	5.424	6.780
	水	t	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	7.544	9.685	13.404	17.401	27.293	35.480
	氩弧焊机 500A	台班	3.477	4.074	4.416	4.988	5.668	6.203
	单速电动葫芦 3t	台班	0.571	0.703	0.575	1.065	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.030	0.046	0.059	0.068	0.083
	载重汽车 8t	台班	0.019	0.030	0.046	0.059	0.068	0.083
	等离子切割机 400A	台班	0.552	0.695	0.762	0.954	1.115	1.290
	普通车床 630×2000	台班	0.571	0.703	0.575	1.065	1.357	1.476
	门式起重机 10t	台班	—	—	—	—	1.358	1.476
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.552	0.695	0.782	0.954	1.115	1.290
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.754	0.969	1.340	1.740	2.154	2.383
	电焊条恒温箱	台班	0.754	0.969	1.340	1.740	2.154	2.383

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-866	8-2-867	8-2-868
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	67.596	77.175	88.112
材 料	双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	250.311	287.858	362.701
	双相不锈钢焊丝	kg	7.721	8.879	11.188
	氩气	m ³	43.238	49.722	62.653
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	57.447	66.064	83.241
	电	kW·h	28.047	35.423	46.688
	丙酮	kg	4.133	4.823	5.513
	酸洗膏	kg	8.136	9.495	10.853
	水	t	0.767	0.895	1.023
	破布	kg	0.433	0.505	0.577
	棉纱头	kg	0.860	1.004	1.148
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	39.013	51.661	75.372
	氩弧焊机 500A	台班	10.153	13.444	19.615
	门式起重机 10t	台班	2.416	3.200	4.668
	普通车床 630×2000	台班	2.416	3.200	4.668
	等离子切割机 400A	台班	2.112	2.797	4.079
	汽车式起重机 8t	台班	0.144	0.194	0.293
	载重汽车 8t	台班	0.144	0.194	0.293
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	2.112	2.797	4.079
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	3.901	5.166	7.537
	电焊条恒温箱	台班	3.901	5.166	7.537

10. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-869	8-2-870	8-2-871	8-2-872	8-2-873	8-2-874
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.488	1.815	2.406	2.839	3.293	4.126
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	0.434	0.861	1.055	1.307	1.499	2.579
	氧气	m ³	0.066	0.080	0.094	0.111	0.151	0.172
	乙炔气	kg	0.021	0.026	0.031	0.038	0.050	0.057
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.283	0.366	0.446	0.555	0.637	0.857
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.151	0.189	0.240	0.280	0.426
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW·h	0.419	0.632	0.727	0.876	1.030	1.274
	丙酮	kg	0.165	0.189	0.260	0.307	0.472	0.519
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.335	0.567	0.691	0.859	0.983	1.337
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.043	0.063	0.080	0.087	0.103
	普通车床 630×2000	台班	0.156	0.177	0.184	0.196	0.203	0.278
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.278
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.033	0.056	0.069	0.086	0.098	0.134
	电焊条恒温箱	台班	0.033	0.056	0.069	0.086	0.098	0.134

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-875	8-2-876	8-2-877	8-2-878	8-2-879	8-2-880
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.506	6.427	9.048	9.906	10.648	14.433
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	4.293	5.055	8.595	10.065	14.363	27.178
	氧气	m ³	0.286	0.321	0.432	0.484	2.688	4.197
	乙炔气	kg	0.094	0.106	0.144	0.160	0.896	1.399
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.256	1.487	2.126	2.758	3.389	5.808
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.654	0.778	1.077	1.270	—	—
	磨头	个	0.831	0.972	1.246	—	—	—
	电	kW·h	1.671	1.992	2.883	3.221	3.702	5.199
	丙酮	kg	0.590	0.732	0.873	1.015	1.227	1.676
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.842	2.167	2.995	3.507	4.450	6.586
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.134	0.158	0.233	0.250	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.220	0.337
	普通车床 630×2000	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.533
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	单速电动葫芦 3t	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.533
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.185	0.217	0.300	0.350	0.445	0.659
	电焊条恒温箱	台班	0.185	0.217	0.300	0.350	0.445	0.659

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-881	8-2-882	8-2-883	8-2-884	8-2-885	8-2-886	8-2-887
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	18.805	22.361	26.986	32.063	39.431	43.621	56.707
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	44.651	67.824	101.699	139.426	187.497	207.494	352.740
	氧气	m ³	5.861	7.594	8.962	11.217	12.674	13.968	18.857
	乙炔气	kg	1.960	2.530	2.988	3.739	4.224	4.656	5.820
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.102	10.721	14.009	18.675	22.649	25.186	37.779
	电	kW·h	6.820	8.209	10.228	12.401	15.293	16.920	22.504
	丙酮	kg	2.100	2.478	2.879	3.257	3.682	4.059	5.074
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	8.584	10.806	14.727	18.962	23.758	26.292	34.179
	半自动切割机 100mm	台班	0.383	0.440	0.478	0.545	0.687	0.755	1.003
	普通车床 630×2000	台班	0.634	0.780	0.983	1.242	1.584	1.708	2.272
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	1.584	1.708	2.272
	单速电动葫芦 3t	台班	0.634	0.780	0.983	1.242	—	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.859	1.081	1.473	1.896	2.376	2.629	3.418
	电焊条恒温箱	台班	0.859	1.081	1.473	1.896	2.376	2.629	3.418

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-888	8-2-889
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	60.173	63.851
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	464.206	595.112
	氧气	m ³	23.345	28.270
	乙炔气	kg	7.543	9.338
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	46.770	56.638
	电	kW·h	27.860	33.738
	丙酮	kg	5.916	6.762
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	44.980	57.664
	半自动切割机 100mm	台班	1.243	1.504
	普通车床 630×2000	台班	2.812	3.407
	汽车式起重机 8t	台班	0.435	0.497
	载重汽车 8t	台班	0.435	0.497
	电动单梁起重机 5t	台班	2.812	3.407
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	4.498	5.767
	电焊条恒温箱	台班	4.498	5.767

11. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-890	8-2-891	8-2-892	8-2-893	8-2-894	8-2-895
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.492	1.857	2.447	2.880	3.335	4.179
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	—	—	—	—	—	1.836
	合金钢焊丝	kg	0.212	0.422	0.517	0.640	0.734	0.385
	氧气	m ³	0.051	0.054	0.094	0.111	0.151	0.172
	乙炔气	kg	0.021	0.026	0.031	0.038	0.050	0.057
	氩气	m ³	0.595	1.182	1.447	1.791	2.056	1.076
	铈钨棒	g	1.189	2.365	2.893	3.582	4.111	2.152
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.165	0.189	0.257	0.444	0.555	0.885
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.189	0.240	0.280	0.426
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW·h	0.419	0.531	0.704	0.840	0.995	1.084
	丙酮	kg	0.165	0.198	0.260	0.307	0.472	0.519
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.952
	氩弧焊机 500A	台班	0.333	0.522	0.641	0.792	0.909	0.600
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.063	0.080	0.087	0.103
	普通车床 630×2000	台班	0.156	0.177	0.184	0.196	0.203	0.278
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.278
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.095
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.095

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-896	8-2-897	8-2-898	8-2-899	8-2-900	8-2-901
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	5.766	6.749	9.568	10.531	11.493	15.739
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	3.134	3.686	6.740	7.892	11.661	23.116
	合金钢焊丝	kg	0.486	0.583	0.748	0.887	1.064	1.470
	氧气	m³	0.286	0.321	0.432	0.484	2.688	4.197
	乙炔气	kg	0.094	0.106	0.144	0.160	0.896	1.399
	氩气	m³	1.362	1.633	2.096	2.485	2.981	4.116
	钨钨棒	g	2.723	3.266	4.191	4.970	5.961	8.232
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	1.230	1.454	2.079	2.697	3.316	5.683
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.654	0.778	1.077	1.270	—	—
	磨头	个	0.831	0.972	1.246	—	—	—
	电	kW·h	1.422	1.701	2.562	2.847	3.287	4.706
	丙酮	kg	0.590	0.732	0.873	1.015	1.227	1.676
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.344	1.581	2.349	2.751	3.612
氩弧焊机 500A		台班	0.758	0.909	1.167	1.385	1.660	2.294
砂轮切割机 Φ500		台班	0.134	0.158	0.233	0.250	—	—
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	0.220	0.337
普通车床 630×2000		台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.533
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
载重汽车 8t		台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
单速电动葫芦 3t		台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.533
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.134	0.158	0.235	0.275	0.361	0.560
电焊条恒温箱		台班	0.134	0.158	0.235	0.275	0.361	0.560

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-902	8-2-903	8-2-904	8-2-905	8-2-906	8-2-907	8-2-908
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	20.593	24.600	29.551	34.901	42.579	47.134	61.273
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	39.089	60.529	92.167	131.067	172.688	191.106	324.880
	合金钢焊丝	kg	1.834	2.185	2.535	2.863	3.226	3.590	6.103
	氧气	m ³	5.861	7.594	8.962	11.217	12.674	13.968	18.857
	乙炔气	kg	1.960	2.530	2.988	3.739	4.224	4.656	5.820
	氩气	m ³	5.135	6.119	7.097	8.015	9.034	10.051	12.563
	铈钨棒	g	10.271	12.239	14.193	16.029	18.068	20.102	25.128
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	7.925	10.490	13.707	19.451	22.158	24.641	36.962
	电	kW·h	6.285	8.209	10.228	12.401	15.293	16.920	22.504
	丙酮	kg	2.100	2.478	2.879	3.257	3.682	4.059	5.074
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.517	9.641	13.347	17.342	21.883	24.215	32.207
	氩弧焊机 500A	台班	2.859	3.409	3.952	4.464	5.031	5.598	7.445
	半自动切割机 100mm	台班	0.383	0.440	0.478	0.545	0.687	0.755	1.003
	普通车床 630×2000	台班	0.634	0.780	0.983	1.242	1.584	1.708	2.272
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	1.584	1.708	2.272
	单速电动葫芦 3t	台班	0.634	0.780	0.983	1.242	—	—	—
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.752	0.964	1.335	1.734	2.188	2.421	3.221
	电焊条恒温箱	台班	0.752	0.964	1.335	1.734	2.188	2.421	3.221

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-909	8-2-910
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	65.024	68.973
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	427.542	548.109
	合金钢焊丝	kg	8.032	10.297
	氧气	m ³	23.345	28.270
	乙炔气	kg	7.543	9.338
	氩气	m ³	15.207	17.397
	钨钨棒	g	33.068	42.393
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	45.759	55.414
	电	kW·h	27.860	33.738
	丙酮	kg	5.916	6.762
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	42.383	54.335
	氩弧焊机 500A	台班	9.798	12.562
	普通车床 630×2000	台班	2.812	3.407
	电动单梁起重机 5t	台班	2.812	3.407
	半自动切割机 100mm	台班	1.243	1.504
	汽车式起重机 8t	台班	0.435	0.497
	载重汽车 8t	台班	0.435	0.497
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	4.238	5.433
	电焊条恒温箱	台班	4.238	5.433

12. 合金钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-911	8-2-912	8-2-913	8-2-914	8-2-915	8-2-916
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.530	2.180	2.456	2.906	3.367	4.341
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	0.212	0.422	0.517	0.640	0.734	1.345
	氧气	m ³	0.066	0.078	0.094	0.111	0.151	0.172
	乙炔气	kg	0.021	0.022	0.031	0.038	0.050	0.057
	氩气	m ³	0.595	1.182	1.447	1.791	2.056	3.767
	钨钨棒	g	1.189	2.365	2.893	3.582	4.111	7.533
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.274	0.387	0.432	0.536	0.616	0.826
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.189	0.240	0.280	0.426
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW·h	0.419	0.531	0.704	0.840	0.995	1.297
	丙酮	kg	0.165	0.189	0.260	0.307	0.472	0.517
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.333	0.522	0.641	0.792	0.909	1.390
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.063	0.080	0.087	0.103
	普通车床 630×2000	台班	0.156	0.177	0.184	0.196	0.203	0.278
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.278

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-917	8-2-918	8-2-919	8-2-920	8-2-921	8-2-922
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	5.828	6.809	10.126	11.153	12.682	14.457
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	2.237	2.634	4.444	5.186	7.351	8.673
	氧气	m ³	0.286	0.321	0.432	0.484	2.688	3.064
	乙炔气	kg	0.094	0.106	0.144	0.160	0.896	1.021
	氩气	m ³	6.263	7.375	12.443	14.523	20.582	23.463
	钨钨棒	g	12.527	14.750	24.885	29.046	41.163	46.926
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.211	1.433	2.006	2.549	3.093	3.526
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.654	0.778	1.077	1.270	—	—
	磨头	个	0.831	0.972	1.246	—	—	—
	电	kW·h	1.832	2.182	3.420	3.842	4.706	5.553
	丙酮	kg	0.590	0.732	0.873	1.015	1.227	1.399
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	2.165	2.550	4.075	4.757	6.464	7.628
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.134	0.158	0.233	0.250	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.220	0.260
	普通车床 630×2000	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.554
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.014
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.014
	单速电动葫芦 3t	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.554

13. 哈氏合金钢管件 (氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-923	8-2-924	8-2-925	8-2-926	8-2-927	8-2-928
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.836	2.228	2.937	3.457	4.002	5.065
材	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.270	0.537	0.657	0.813	0.933	1.710
	氧气	m ³	0.084	0.099	0.120	0.141	0.192	0.219
	乙炔气	kg	0.027	0.028	0.039	0.048	0.063	0.072
	氩气 99.999%	m ³	0.756	1.503	1.839	2.277	2.613	4.788
	铈钨棒	g	1.512	3.006	3.678	4.554	5.226	9.576
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.348	0.492	0.549	0.681	0.783	1.050
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.114	0.150	0.240	0.304	0.356	0.542
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	电	kW·h	0.409	0.463	0.678	0.829	1.012	1.308
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.333	0.523	0.643	0.794	0.911	1.393
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.064	0.080	0.088	0.103
	普通车床 630×2000	台班	0.156	0.177	0.185	0.197	0.204	0.278
	单速电动葫芦 3t	台班	0.156	0.177	0.185	0.197	0.204	0.278

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-929	8-2-930	8-2-931	8-2-932	8-2-933	8-2-934
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	14.021	15.023	19.163	22.332	25.988	29.518
材 料	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢电焊条	kg	3.446	5.666	6.574	7.298	13.836	25.405
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.636	0.744	0.964	1.230	1.478	1.924
	氧气	m ³	2.440	2.769	4.203	5.466	7.437	19.402
	乙炔气	kg	1.096	1.245	1.900	2.484	3.378	8.982
	氩气 99.999%	m ³	5.492	5.794	6.408	10.241	10.932	12.188
	铈钨棒	g	3.566	4.172	5.402	6.662	8.066	10.556
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.814	2.400	3.180	4.365	4.914	7.234
	电	kW·h	1.551	1.771	2.531	3.004	3.559	5.104
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.650	2.196	2.296	2.909	4.503	6.451
	氩弧焊机 500A	台班	0.783	0.916	1.186	1.512	1.815	2.369
	普通车床 630×2000	台班	0.452	0.454	0.469	0.513	0.524	0.867
	单速电动葫芦 3t	台班	0.452	0.454	0.469	0.513	0.524	0.867
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.165	0.220	0.230	0.291	0.450	0.645
	电焊条恒温箱	台班	0.165	0.220	0.230	0.291	0.450	0.645
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.222	0.222	0.222	0.318	0.318	0.318

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-935	8-2-936	8-2-937	8-2-938	8-2-939	8-2-940
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	36.038	42.236	49.034	58.572	67.236	77.177
材	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢电焊条	kg	42.430	65.170	98.591	135.895	184.483	194.450
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	2.402	2.862	3.318	3.748	4.224	4.489
	氧气	m ³	40.899	55.370	64.500	90.234	113.403	151.154
	乙炔气	kg	19.016	25.752	30.006	42.054	52.920	70.664
	氩气 99.999%	m ³	17.540	18.828	24.123	25.326	30.060	32.406
	铈钨棒	g	13.256	15.797	17.458	19.745	22.374	25.350
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.590	9.634	11.853	15.114	17.020	20.642
	电	kW·h	6.930	8.416	9.929	12.465	15.581	19.477
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	8.644	10.939	14.786	18.938	23.803	25.208
	氩弧焊机 500A	台班	2.952	3.520	4.080	4.609	4.912	5.520
	普通车床 630×2000	台班	1.060	1.326	1.551	2.027	2.431	3.798
	门式起重机 10t	台班	—	—	—	2.027	2.432	3.799
	单速电动葫芦 3t	台班	1.060	1.326	1.551	—	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.864	1.094	1.479	1.894	2.380	2.521
	电焊条恒温箱	台班	0.864	1.094	1.479	1.894	2.380	2.521
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.433	0.433	0.433	0.643	0.643	0.643

14. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊前预热,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-941	8-2-942	8-2-943	8-2-944	8-2-945	8-2-946	8-2-947
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.329	3.569	4.459	4.911	5.944	6.298	7.432
材	铜及铜合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	0.220	0.420	0.580	0.980	1.280	1.500	2.160
	氧气	m ³	1.330	1.964	2.913	3.650	4.463	5.391	6.216
	乙炔气	kg	0.512	0.755	1.120	1.404	1.717	2.073	2.391
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.200	0.300	0.309	0.391	0.515	0.606	1.638
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.093	0.135	0.249	0.325	0.368	0.414	—
	硼砂	kg	0.044	0.089	0.121	0.146	0.311	0.378	0.424
	铁砂布	张	0.269	0.336	0.403	0.470	0.650	0.762	0.900
	电	kW·h	0.151	0.901	1.029	1.132	1.268	1.356	1.356
	棉纱头	kg	0.022	0.045	0.067	0.067	0.090	0.112	0.134
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.009	0.044	0.079	0.107	0.142	0.156	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	1.215
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	1.215

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-948	8-2-949	8-2-950	8-2-951	8-2-952	8-2-953	8-2-954
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	7.367	9.149	11.324	13.616	15.271	17.217	22.057
材	铜及铜合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	2.450	3.500	4.380	5.420	9.160	11.500	13.820
	氧气	m ³	6.417	8.200	9.661	12.467	16.222	20.308	24.022
	乙炔气	kg	2.468	3.154	3.716	4.795	6.239	7.810	9.239
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.854	2.249	2.841	3.530	5.049	6.364	7.679
	硼砂	kg	0.650	0.784	0.986	1.210	2.061	2.576	3.091
	铁砂布	张	1.165	1.546	2.150	2.822	3.136	4.122	5.107
	电	kW·h	1.356	1.356	1.419	1.701	1.968	2.380	3.012
	棉纱头	kg	0.134	0.179	0.202	0.269	0.291	0.358	0.426
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	1.412	1.694	2.119	2.614	2.972	3.713	4.457
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018	0.026
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018	0.026
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.412	1.694	2.119	2.614	2.972	3.713	4.457

15. 镍基合金管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂酸洗。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-955	8-2-956	8-2-957	8-2-958	8-2-959	8-2-960	8-2-961
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.070	12.983	15.366	19.511	23.078	34.141	40.161
材	镍基合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	镍合金电焊条	kg	—	—	—	10.752	11.846	20.015	38.400
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	2.267	2.528	2.772	2.400	4.560	5.640	6.624
	氩气	m ³	20.407	22.771	24.960	26.760	30.840	38.778	74.400
	铈钨棒	g	12.691	14.161	15.523	15.725	16.934	19.334	37.094
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.256	0.284	0.312	0.484	0.533	0.901	1.728
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.197	0.218	0.240	—	—	—	—
	电	kW·h	7.297	8.142	8.926	13.566	14.946	25.253	48.450
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	6.868	7.663	8.400	8.700	8.885	15.011	28.800
	白垩粉	kg	7.849	8.758	9.600	10.752	11.846	20.015	38.400
	防静电无尘布	片	588.670	656.853	720.000	806.400	888.452	1501.093	2880.000
	丙酮	kg	7.849	8.758	9.600	9.960	10.366	17.513	33.600
	酸洗膏	kg	0.392	0.438	0.480	0.491	0.540	0.913	1.752
	水溶纸	kg	0.078	0.088	0.096	0.430	0.474	0.800	1.536
	吊装带 $5t \times 10m$	条	—	—	—	0.085	0.094	0.160	0.305
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	0.953	0.994	1.688	2.610
	氩弧焊机 500A	台班	0.599	0.796	1.131	0.829	1.336	1.575	2.436
	普通车床 630×2000	台班	0.139	0.184	0.261	0.349	0.364	0.619	0.957
	单速电动葫芦 3t	台班	0.599	0.796	1.131	1.556	1.623	2.757	4.263
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.046	0.061	0.087	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.032	0.033	0.057	0.087
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.032	0.033	0.057	0.087
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.414	0.430	0.464	0.497	0.522	0.563	0.870
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	0.095	0.099	0.169	0.261
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	0.095	0.099	0.169	0.261
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.053	0.071	0.100	0.146	0.153	0.259	0.400

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂酸洗。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-962	8-2-963	8-2-964	8-2-965	8-2-966	8-2-967	8-2-968
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	43.865	51.119	59.924	84.269	106.760	117.440	143.271
材 料	镍基合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	镍合金电焊条	kg	63.653	110.820	202.360	287.760	325.202	357.724	436.429
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	10.980	12.906	13.552	15.576	17.603	19.363	23.623
	氩气	m^3	123.328	144.961	150.600	161.280	182.266	200.492	244.604
	铈钨棒	g	61.488	72.275	75.887	87.226	98.575	108.433	132.290
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.864	3.367	5.136	5.904	6.672	7.339	8.954
	电	$kW \cdot h$	80.311	94.400	148.639	170.850	193.080	212.389	259.118
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	47.740	56.114	58.464	67.200	75.944	83.538	101.918
	白垩粉	kg	63.653	74.819	83.520	96.000	108.491	119.341	145.598
	防静电无尘布	片	4773.948	5611.411	5846.400	6720.000	7594.384	8353.850	10191.852
	丙酮	kg	55.696	65.466	83.520	96.000	108.491	119.341	145.598
	酸洗膏	kg	2.904	3.414	3.535	4.064	4.592	5.052	6.163
	水溶纸	kg	2.546	2.993	8.352	9.600	10.849	11.934	14.560
	吊装带 $5t \times 10m$	条	0.506	0.595	0.612	0.680	0.768	0.845	1.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	3.688	4.043	4.092	4.176	4.725	5.195	6.339
	氩弧焊机 500A	台班	3.441	3.773	6.812	7.830	8.859	9.742	11.886
	普通车床 630×2000	台班	1.352	1.482	1.968	2.262	2.560	2.814	3.434
	单速电动葫芦 3t	台班	6.023	6.602	12.413	14.268	16.144	17.751	21.658
	汽车式起重机 25t	台班	0.123	0.135	0.273	0.313	0.354	0.390	0.475
	载重汽车 10t	台班	0.123	0.135	0.273	0.313	0.354	0.390	0.475
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	1.229	1.348	1.817	2.088	2.362	2.598	3.170
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.369	0.404	0.409	0.418	0.472	0.520	0.634
	电焊条恒温箱	台班	0.369	0.404	0.409	0.418	0.472	0.520	0.634
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.566	0.620	0.871	1.000	1.132	1.245	1.518

16. 镍基合金管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝脱脂酸洗。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-969	8-2-970	8-2-971	8-2-972	8-2-973	8-2-974	8-2-975
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	12.042	19.377	22.931	29.405	34.694	48.544	58.808
材	镍基合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	2.267	2.528	2.772	5.987	9.202	17.599	25.560
	氩气	m^3	20.407	22.771	24.960	54.768	56.333	89.788	156.480
	铈钨棒	g	12.691	14.161	15.523	50.098	51.529	82.132	143.136
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.256	0.284	0.312	0.479	0.492	0.942	1.368
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.197	0.218	0.240	—	—	—	—
	电	kW·h	7.297	8.142	8.926	12.496	12.852	20.485	35.700
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	6.868	7.663	8.400	11.760	12.096	19.280	33.600
	白垩粉	kg	7.849	8.758	9.600	13.440	13.824	26.441	38.400
	防静电无尘布	片	588.671	656.854	720.000	1008.000	1036.800	1983.056	2880.000
	丙酮	kg	7.849	8.758	9.600	11.760	12.096	23.136	33.600
	酸洗膏	kg	0.392	0.438	0.480	0.613	0.631	1.005	1.752
	水溶纸	kg	0.078	0.088	0.096	0.538	0.553	0.881	1.536
	吊装带 $5t \times 10m$	条	—	—	—	0.107	0.110	0.210	0.305
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.858	1.141	1.620	3.315	3.789	5.672	9.473
	单速电动葫芦 3t	台班	0.858	1.141	1.620	2.138	2.443	3.656	6.107
	普通车床 630×2000	台班	0.198	0.263	0.374	0.480	0.549	0.821	1.371
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.066	0.088	0.125	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.043	0.050	0.075	0.125
	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.043	0.050	0.075	0.125
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.594	0.617	0.664	0.712	0.748	0.763	1.246
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.076	0.101	0.144	0.201	0.230	0.343	0.573

工作内容: 准备工作,切口,坡口及处理,组对,管内充氩,焊接,焊缝脱脂酸洗。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-976	8-2-977	8-2-978	8-2-979	8-2-980	8-2-981	8-2-982
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	74.567	90.279	102.243	145.498	176.057	205.981	234.815
材 料	镍基合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	镍合金焊丝 Φ2.4	kg	42.652	60.000	100.380	140.760	170.310	199.252	227.148
	氩气	m³	196.200	234.240	259.661	264.960	320.584	375.061	427.572
	铈钨棒	g	238.852	336.001	772.490	788.256	953.736	1115.808	1272.029
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.282	3.211	4.375	4.464	5.401	6.319	7.204
	电	kW·h	59.573	83.803	117.454	119.850	145.010	169.652	193.405
	橡胶板 δ1~3	kg	56.069	60.000	65.856	67.200	81.307	95.124	108.443
	白垩粉	kg	64.079	90.142	94.080	96.000	116.154	135.892	154.918
	防静电无尘布	片	4805.866	6360.000	6585.600	6720.000	8130.746	9512.429	10844.232
	丙酮	kg	56.069	78.874	94.080	96.000	116.154	135.892	154.918
	酸洗膏	kg	2.923	3.720	3.983	4.064	4.918	5.753	6.558
	水溶纸	kg	2.563	3.606	9.408	9.600	11.615	13.589	15.492
	塑料布	m²	—	—	8.476	8.648	10.464	12.242	13.957
	吊装带 5t×10m	条	0.510	0.648	0.666	0.680	0.823	0.962	1.097
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	15.123	19.884	20.091	20.192	24.420	28.591	32.569
	单速电动葫芦 3t	台班	9.750	12.820	20.338	20.441	24.721	28.944	32.971
	普通车床 630×2000	台班	2.189	2.878	3.224	3.241	3.920	4.589	5.228
	汽车式起重机 8t	台班	0.199	0.262	0.446	0.449	0.543	0.636	0.724
	载重汽车 8t	台班	0.199	0.262	0.446	0.449	0.543	0.636	0.724
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	1.990	2.617	2.977	2.991	3.618	4.236	4.825
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.915	1.204	1.426	1.433	1.733	2.030	2.311

17. 钛管件 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口清洗, 组对, 管口内外充氩保护, 焊接, 焊缝钝化。 计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-983	8-2-984	8-2-985	8-2-986	8-2-987	8-2-988
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.403	10.161	15.280	18.720	23.321	32.000
材	钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	0.362	0.401	0.533	0.626	0.690	1.093
	氩气 99.999%	m ³	23.578	26.099	34.676	40.748	44.880	71.100
	铈钨棒	g	2.029	2.246	2.984	3.508	3.863	6.120
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.126	0.139	0.186	0.218	0.240	0.380
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.169	0.187	0.250	0.293	0.323	0.511
	电	kW·h	2.411	2.669	3.546	4.168	4.590	7.272
	丙酮	kg	0.472	0.522	0.694	0.816	0.899	1.423
	酸洗膏	kg	0.426	0.521	0.860	1.067	1.332	0.634
	水	t	0.038	0.042	0.055	0.065	0.072	0.114
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.064	0.064	0.079	0.107
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.962	0.962	1.276	1.329	1.440	1.551
	普通车床 630×2000	台班	0.428	0.428	0.566	0.590	0.640	0.690
	单速电动葫芦 3t	台班	0.428	0.428	0.566	0.590	0.640	0.680
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.106	0.106	0.142	0.147	0.160	0.172
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.214	0.214	0.283	0.295	0.320	0.345
	轴流风机 7.5kW	台班	0.854	0.854	1.134	1.181	1.280	1.379

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-989	8-2-990	8-2-991	8-2-992	8-2-993	8-2-994
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	35.241	49.982	56.183	65.813	89.002	102.856
材	钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	1.276	3.467	4.591	5.665	6.932	7.840
	氩气 99.999%	m ³	83.027	102.900	136.302	168.156	205.800	232.710
	铈钨棒	g	7.146	19.411	25.712	31.722	38.824	43.900
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.444	0.480	0.636	0.785	0.960	1.086
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.596	—	—	—	—	—
	电	kW·h	8.491	1.913	2.533	3.125	3.826	4.325
	丙酮	kg	1.662	2.338	3.096	3.820	4.674	5.286
	酸洗膏	kg	2.135	2.735	3.856	5.647	7.356	11.104
	水	t	0.133	0.133	0.133	0.134	0.135	0.136
	破布	kg	0.064	0.064	0.064	0.086	0.107	0.193
	棉纱头	kg	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300	0.364
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.627	2.822	3.091	3.204	4.480	5.626
	普通车床 630×2000	台班	0.723	1.210	1.325	1.373	1.920	2.410
	单速电动葫芦 3t	台班	0.723	1.210	1.325	1.373	1.920	2.410
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.101	0.110	0.114	0.160	0.202
	载重汽车 8t	台班	—	0.101	0.110	0.114	0.160	0.202
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.184	0.200	0.216	—	—	—
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.362	0.403	0.442	0.458	0.640	0.803
	轴流通风机 7.5kW	台班	1.447	2.419	2.650	2.746	3.840	4.832

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-995	8-2-996	8-2-997	8-2-998
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)			
			300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	116.865	129.948	150.454	219.186
材 料	钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	10.468	13.566	19.888	48.964
	氩气 99.999%	m ³	310.748	402.727	590.382	1057.680
	铈钨棒	g	58.621	75.972	111.372	359.557
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.450	1.879	2.754	3.120
	电	kW·h	5.776	7.486	7.859	8.287
	丙酮	kg	7.058	9.148	13.410	21.469
	酸洗膏	kg	13.218	14.480	17.950	28.049
	水	t	0.181	0.235	0.344	0.802
	破布	kg	0.214	0.257	0.278	0.361
	棉纱头	kg	0.428	0.492	0.552	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	7.121	8.311	9.950	14.355
	普通车床 630×2000	台班	3.052	3.562	4.264	4.416
	单速电动葫芦 3t	台班	3.052	3.562	4.264	4.416
	汽车式起重机 8t	台班	0.254	0.298	0.355	0.922
	载重汽车 8t	台班	0.254	0.298	0.355	0.922
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	1.018	1.187	1.422	1.920
	轴流通风机 7.5kW	台班	6.103	7.124	8.528	18.432

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，铁离子检测，焊口内外充氩保护(含托罩制作及摊销)，
焊接，焊缝外观检查及钝化。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-999	8-2-1000	8-2-1001
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	240.213	261.097	287.440
材 料	钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛焊丝	kg	71.303	86.020	120.913
	氩气 99.999%	m ³	1174.573	1416.998	1991.812
	铈钨棒	g	399.295	481.708	677.114
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.464	4.180	5.875
	电	kW·h	9.204	11.102	15.607
	丙酮	kg	23.843	28.763	40.432
	酸洗膏	kg	33.830	58.490	70.024
	水	t	0.890	1.074	1.510
	破布	kg	0.469	0.609	0.791
	棉纱头	kg	0.931	1.209	1.570
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	17.760	20.342	22.094
	普通车床 630×2000	台班	4.690	5.086	5.523
	单速电动葫芦 3t	台班	4.690	5.086	5.523
	汽车式起重机 8t	台班	0.978	1.062	1.153
	载重汽车 8t	台班	0.978	1.062	1.153
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	2.039	2.211	2.402
	轴流通风机 7.5kW	台班	19.575	21.226	23.054

三、高压管件

1. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。 计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1002	8-2-1003	8-2-1004	8-2-1005	8-2-1006	8-2-1007
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.482	2.094	2.762	3.269	3.871	4.487
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.800	1.652	2.758	3.996	4.644	7.210
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.180	0.250	0.362	0.496	0.602	0.774
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.121	0.196	0.301	0.427	0.512	0.750
	磨头	个	0.020	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW·h	0.367	0.518	0.654	0.830	1.021	1.213
	丙酮	kg	0.216	0.230	0.242	0.260	0.292	0.350
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.398	0.552	0.719	0.929	1.081	1.331
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.033	0.070	0.090	0.102	0.111	0.138
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.175	0.235	0.353	0.357	0.362	0.374
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.353	0.357	0.362	0.374
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.040	0.055	0.072	0.093	0.108	0.133
	电焊条恒温箱	台班	0.040	0.055	0.072	0.093	0.108	0.133

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1008	8-2-1009	8-2-1010	8-2-1011	8-2-1012	8-2-1013
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.995	5.866	9.606	13.197	17.151	26.229
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	12.390	17.525	27.811	48.551	76.533	119.214
	氧气	m^3	—	—	3.024	3.653	5.339	7.508
	乙炔气	kg	—	—	1.008	1.218	1.780	2.503
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.196	1.464	1.865	2.795	3.984	6.427
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.145	1.546	—	—	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.489	1.756	3.037	4.063	5.601	8.585
	丙酮	kg	0.474	0.558	0.716	0.838	1.000	1.380
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.520
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.894	2.436	3.629	5.468	8.068	12.384
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.152	0.183	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.263	0.416
	普通车床 630×2000	台班	0.404	0.441	0.509	1.070	1.169	1.744
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.404	0.441	0.509	1.070	1.169	1.744
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.190	0.244	0.363	0.547	0.807	1.238
	电焊条恒温箱	台班	0.190	0.244	0.363	0.547	0.807	1.238

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1014	8-2-1015	8-2-1016	8-2-1017	8-2-1018	8-2-1019	8-2-1020
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	37.359	52.626	70.221	88.837	108.457	132.943	172.825
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	175.111	269.048	379.674	507.933	642.628	803.579	1366.084
	氧气	m ³	10.252	11.699	15.342	17.641	23.647	27.025	36.484
	乙炔气	kg	3.417	3.891	5.114	5.880	7.882	9.008	11.260
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	9.483	12.966	17.595	22.056	25.232	32.120	40.150
	电	kW $\cdot$ h	12.434	17.947	24.174	31.224	38.475	47.731	63.482
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.360	2.660	3.000	3.300	3.630
	角钢(综合)	kg	1.520	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	18.015	26.655	36.272	47.259	59.790	74.765	99.437
	半自动切割机 100mm	台班	0.888	1.179	1.452	1.638	1.989	2.658	3.534
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	2.104	2.661	3.444	3.776	4.688	5.106	6.791
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	电动单梁起重机 5t	台班	2.104	2.661	3.444	3.776	4.688	5.106	6.791
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	1.802	2.666	3.627	4.726	5.979	7.476	9.943
	电焊条恒温箱	台班	1.802	2.666	3.627	4.726	5.979	7.476	9.943

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1021	8-2-1022
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	176.962	198.857
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	1853.766	2788.079
	氧气	m ³	45.898	60.170
	乙炔气	kg	14.594	18.359
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	50.509	66.217
	电	kW·h	79.860	104.696
	角钢(综合)	kg	2.000	2.000
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	134.936	169.943
	汽车式起重机 8t	台班	0.585	0.668
	载重汽车 8t	台班	0.585	0.668
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	13.493	19.292
	电焊条恒温箱	台班	13.493	19.292
	半自动切割机 100mm	台班	4.447	5.830
	普通车床 630×2000	台班	8.542	11.199
	电动单梁起重机 5t	台班	8.542	11.199

2. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1023	8-2-1024	8-2-1025	8-2-1026	8-2-1027	8-2-1028
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1. 516	2. 338	3. 145	3. 730	4. 395	4. 766
材	碳钢对焊管件	个	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)	(10. 000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3. 2	kg	—	—	—	—	—	6. 680
	碳钢焊丝	kg	0. 416	0. 862	1. 246	1. 572	1. 816	0. 240
	氩气	m ³	1. 164	2. 414	3. 488	4. 402	5. 084	0. 672
	钨钨棒	g	2. 328	4. 828	6. 976	8. 804	10. 168	1. 344
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0. 170	0. 240	0. 330	0. 440	0. 520	0. 820
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0. 121	0. 196	0. 301	0. 427	0. 512	0. 750
	磨头	个	0. 020	0. 260	0. 314	0. 388	0. 444	0. 528
	电	kW $\cdot$ h	0. 382	0. 629	0. 835	1. 047	1. 268	1. 268
	丙酮	kg	0. 216	0. 230	0. 242	0. 260	0. 292	0. 350
	破布	kg	0. 021	0. 021	0. 021	0. 021	0. 021	0. 043
	棉纱头	kg	0. 021	0. 043	0. 043	0. 064	0. 064	0. 079
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	1. 233
	氩弧焊机 500A	台班	0. 432	0. 796	1. 102	1. 391	1. 605	0. 379
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0. 033	0. 070	0. 090	0. 102	0. 111	0. 138
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0. 175	0. 235	0. 353	0. 357	0. 362	0. 374
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0. 353	0. 357	0. 362	0. 374
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	—	—	—	—	—	0. 123
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0. 123

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1029	8-2-1030	8-2-1031	8-2-1032	8-2-1033	8-2-1034
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.289	6.223	10.103	13.797	17.769	27.188
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	11.058	13.963	23.472	44.861	71.297	111.272
	碳钢焊丝	kg	0.316	0.418	0.550	0.645	0.743	1.134
	氧气	m ³	—	—	3.707	4.450	5.339	7.508
	乙炔气	kg	—	—	1.236	1.483	1.780	2.503
	氩气	m ³	0.884	1.171	1.540	1.804	2.080	3.175
	铈钨棒	g	1.768	2.343	3.080	3.608	4.160	6.349
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.170	1.540	1.808	2.744	3.904	6.291
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.145	1.546	—	—	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.394	1.613	2.866	3.865	5.341	8.200
	丙酮	kg	0.474	0.558	0.716	0.838	1.000	1.380
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.520
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.691	2.135	3.261	5.052	7.517	11.560
	氩弧焊机 500A	台班	0.496	0.658	0.865	1.013	1.168	1.784
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.152	0.183	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.263	0.416
	普通车床 630×2000	台班	0.404	0.441	0.509	1.070	1.169	1.744
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.404	0.441	0.509	1.070	1.169	1.744
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.169	0.213	0.326	0.505	0.752	1.156
	电焊条恒温箱	台班	0.169	0.213	0.326	0.505	0.752	1.156

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1035	8-2-1036	8-2-1037	8-2-1038	8-2-1039	8-2-1040	8-2-1041
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	37.465	54.452	71.252	89.100	109.231	133.181	173.134
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	153.454	258.171	354.590	469.502	609.684	755.731	1284.743
	碳钢焊丝	kg	1.484	1.847	2.178	2.440	2.488	3.082	5.239
	氧气	m ³	10.252	11.699	15.342	17.641	23.647	25.404	34.295
	乙炔气	kg	3.417	3.891	5.114	5.880	7.882	8.468	10.585
	氩气	m ³	4.154	5.170	6.098	6.831	6.839	8.629	10.786
	铈钨棒	g	8.308	10.341	12.197	13.662	13.667	17.257	21.571
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	8.691	12.958	17.075	21.144	24.760	31.248	39.060
	电	kW $\cdot$ h	11.385	17.436	23.047	29.538	37.030	45.640	60.701
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.360	2.660	3.000	3.300	3.630
	角钢(综合)	kg	1.520	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	15.787	25.576	33.876	43.682	56.725	70.314	93.517
	氩弧焊机 500A	台班	2.335	2.905	3.426	3.839	3.840	4.849	6.449
	半自动切割机 100mm	台班	0.888	1.179	1.452	1.638	1.989	2.498	3.323
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	2.104	2.661	3.444	3.776	4.688	5.106	6.791
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	电动单梁起重机 5t	台班	2.104	2.661	3.444	3.776	4.688	5.106	6.791
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	1.579	2.558	3.388	4.368	5.673	7.031	9.352
	电焊条恒温箱	台班	1.579	2.558	3.388	4.368	5.673	7.031	9.352

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1042	8-2-1043
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	181.501	190.358
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1743.396	2622.068
	碳钢焊丝	kg	7.109	10.692
	氧气	m ³	43.143	56.560
	乙炔气	kg	13.718	17.257
	氩气	m ³	13.172	14.940
	钨钨棒	g	29.272	44.025
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	49.137	64.419
	电	kW·h	76.362	100.111
	丙酮	kg	4.233	4.838
	角钢(综合)	kg	2.000	2.000
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	101.522	152.690
	氩弧焊机 500A	台班	8.752	13.163
	半自动切割机 100mm	台班	4.181	5.481
	普通车床 630×2000	台班	8.542	11.199
	汽车式起重机 8t	台班	0.585	0.668
	载重汽车 8t	台班	0.585	0.668
	电动单梁起重机 5t	台班	8.542	11.199
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	12.691	19.088
	电焊条恒温箱	台班	12.691	19.088

3. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1044	8-2-1045	8-2-1046	8-2-1047	8-2-1048	8-2-1049
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.094	2.698	3.569	4.576	5.326	6.182
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.824	1.248	2.104	2.642	3.584	5.018
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.350	0.454	0.630	0.824	1.046	1.438
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.155	0.217	0.423	0.503	0.617	0.690
	电	kW·h	0.231	0.297	0.433	0.543	0.644	0.785
	丙酮	kg	0.140	0.160	0.220	0.260	0.300	0.360
	酸洗膏	kg	0.120	0.147	0.197	0.243	0.302	0.377
	水	t	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040	0.060
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.490	0.636	0.918	1.153	1.370	1.667
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.050	0.090	0.117	0.141	0.188	0.229
	普通车床 630×2000	台班	0.188	0.235	0.319	0.366	0.424	0.432
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.366	0.424	0.432
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.049	0.064	0.092	0.115	0.137	0.166
	电焊条恒温箱	台班	0.049	0.064	0.092	0.115	0.137	0.166

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1050	8-2-1051	8-2-1052	8-2-1053	8-2-1054	8-2-1055
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.967	11.045	14.636	18.284	23.102	39.176
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	7.129	12.646	19.820	33.816	51.534	106.039
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.138	2.867	3.954	5.548	7.714	12.106
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.094	1.561	—	—	—	—
	电	kW·h	1.115	1.492	2.033	2.966	4.212	7.847
	丙酮	kg	0.595	0.717	0.720	0.836	1.002	1.380
	酸洗膏	kg	0.515	0.603	0.773	1.188	1.595	2.078
	水	t	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.240
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.368	3.168	4.327	6.304	8.951	16.685
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.296	0.406	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.272	0.345	0.433	0.645
	普通车床 630×2000	台班	0.458	0.488	0.529	0.634	0.768	1.713
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.458	0.488	0.529	0.634	0.768	1.713
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	0.272	0.345	0.433	0.645
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.236	0.316	0.432	0.630	0.896	1.669
	电焊条恒温箱	台班	0.236	0.316	0.432	0.630	0.896	1.669

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1056	8-2-1057	8-2-1058	8-2-1059	8-2-1060	8-2-1061	8-2-1062
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	51.123	70.070	82.833	101.123	126.405	158.006	166.043
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	162.583	234.078	323.009	371.374	512.496	707.245	849.401
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	17.755	26.070	32.498	39.461	49.326	61.658	74.051
	电	kW·h	11.508	16.563	21.904	25.633	33.323	43.320	52.027
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.360	2.660	2.926	3.219	3.866
	酸洗膏	kg	3.135	3.732	4.089	5.069	5.576	6.133	7.366
	水	t	0.280	0.340	0.400	0.460	0.506	0.556	0.668
	破布	kg	0.180	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.434
	棉纱头	kg	0.340	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.861
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	24.467	35.227	46.577	54.500	70.850	92.104	110.618
	等离子切割机 400A	台班	0.970	1.199	1.570	1.961	2.549	3.314	3.980
	普通车床 630×2000	台班	2.486	2.972	3.717	4.512	5.865	7.625	—
	普通车床 660×2000	台班	—	—	—	—	—	—	9.158
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.324	0.421	0.475
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.324	0.421	0.475
	电动单梁起重机 5t	台班	—	2.972	3.717	4.512	5.865	7.625	9.158
	单速电动葫芦 3t	台班	2.486	—	—	—	—	—	—
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.970	1.199	1.570	1.961	2.549	3.314	3.980
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.447	3.523	4.658	5.450	7.085	9.211	11.062
	电焊条恒温箱	台班	2.447	3.523	4.658	5.450	7.085	9.211	11.062

4. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1063	8-2-1064	8-2-1065	8-2-1066	8-2-1067	8-2-1068
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.105	2.778	3.798	4.866	5.694	6.884
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	—	—	5.636
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.432	0.656	1.092	1.378	1.878	0.528
	氩气	m ³	1.210	1.838	3.058	3.858	5.260	1.479
	铈钨棒	g	2.308	3.496	5.892	7.404	10.048	2.814
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.336	0.438	0.608	0.794	1.010	1.386
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.155	0.217	0.423	0.503	0.503	0.503
	电	kW·h	0.237	0.332	0.533	0.674	0.876	1.183
	丙酮	kg	0.140	0.160	0.220	0.260	0.300	0.360
	酸洗膏	kg	0.120	0.147	0.197	0.243	0.302	0.377
	水	t	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040	0.060
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	1.818
	氩弧焊机 500A	台班	0.595	0.830	1.286	1.635	2.097	0.984
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.050	0.090	0.117	0.141	0.141	0.141
	普通车床 630×2000	台班	0.188	0.235	0.319	0.366	0.424	0.432
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.366	0.424	0.432
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.182
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.182

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1069	8-2-1070	8-2-1071	8-2-1072	8-2-1073	8-2-1074
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	9.453	11.364	14.831	18.355	24.519	39.863
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	6.164	10.853	17.688	31.259	48.464	100.949
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.634	0.780	1.060	1.184	1.766	2.806
	氩气	m ³	1.775	2.181	2.968	3.315	4.106	6.456
	钨钨棒	g	2.246	2.658	3.036	3.245	4.168	7.335
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.170	2.734	3.868	5.485	7.548	10.222
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.094	1.561	—	—	—	—
	电	kW·h	1.183	1.223	1.650	2.496	3.527	6.537
	丙酮	kg	0.595	0.717	0.720	0.836	1.002	1.380
	酸洗膏	kg	0.515	0.603	0.773	1.188	1.595	2.078
	水	t	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.240
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.090	2.596	3.514	5.302	7.503	13.903
	氩弧焊机 500A	台班	1.181	1.406	1.795	1.976	2.429	3.998
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.296	0.406	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.272	0.345	0.433	0.645
	普通车床 630×2000	台班	0.458	0.488	0.529	0.634	0.768	1.713
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.458	0.488	0.529	0.634	0.768	1.713
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	0.272	0.345	0.433	0.645
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.209	0.260	0.352	0.530	0.750	1.390
	电焊条恒温箱	台班	0.209	0.260	0.352	0.530	0.750	1.390

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1075	8-2-1076	8-2-1077	8-2-1078	8-2-1079	8-2-1080	8-2-1081
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	52.697	71.674	83.897	108.425	135.531	169.414	175.404
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	149.133	211.104	298.132	386.290	533.080	735.651	883.517
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.918	3.908	4.166	5.161	7.122	9.829	11.805
	氩气	m ³	8.172	10.942	11.666	14.450	19.941	27.519	33.201
	铈钨棒	g	9.400	13.619	13.731	18.060	24.923	34.393	41.306
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.967	21.609	27.390	35.963	49.629	68.488	82.254
	电	kW·h	9.609	13.604	18.397	23.839	30.991	40.288	48.386
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.360	2.660	2.926	3.219	3.866
	酸洗膏	kg	3.135	3.732	4.089	5.069	5.576	6.133	7.366
	水	t	0.280	0.340	0.400	0.460	0.506	0.557	0.669
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.434
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.861
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	20.436	28.931	39.122	50.689	65.895	85.664	102.883
	氩弧焊机 500A	台班	5.075	7.141	8.182	9.352	12.157	15.805	19.743
	等离子切割机 400A	台班	0.970	1.199	1.570	1.961	2.549	3.314	3.980
	普通车床 630×2000	台班	2.486	2.972	3.717	4.512	5.865	7.625	9.158
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.324	0.421	0.475
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.324	0.421	0.475
	电动单梁起重机 5t	台班	—	2.972	3.717	4.512	5.865	7.625	9.158
	单速电动葫芦 3t	台班	2.486	—	—	—	—	—	—
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.970	1.199	1.570	1.961	2.549	3.314	3.980
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.044	2.893	3.912	5.069	6.590	8.566	10.288
	电焊条恒温箱	台班	2.044	2.893	3.912	5.069	6.590	8.566	10.288

5. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1082	8-2-1083	8-2-1084	8-2-1085	8-2-1086	8-2-1087
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.788	2.585	3.058	3.766	4.394	5.127
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	0.800	1.260	2.046	2.570	3.484	4.880
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.254	0.342	0.450	0.584	0.744	1.012
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.114	0.176	0.253	0.327	0.432	0.600
	磨头	个	0.232	0.260	0.314	0.368	0.444	0.528
	电	kW·h	0.445	0.637	0.742	0.944	1.110	1.346
	丙酮	kg	0.252	0.280	0.300	0.340	0.388	0.480
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.439	0.569	0.753	0.946	1.138	1.402
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.027	0.063	0.083	0.093	0.106	0.111
	普通车床 630×2000	台班	0.173	0.218	0.291	0.334	0.389	0.396
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.334	0.389	0.396
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.044	0.057	0.076	0.094	0.114	0.140
	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.057	0.076	0.094	0.114	0.140

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1088	8-2-1089	8-2-1090	8-2-1091	8-2-1092	8-2-1093
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.677	7.616	11.886	14.973	19.219	32.397
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	9.902	14.451	19.272	32.881	50.112	107.184
	氧气	m ³	—	—	2.450	3.540	3.997	6.235
	乙炔气	kg	—	—	0.817	1.180	1.332	2.078
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.570	1.978	2.766	3.877	5.270	8.123
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.013	1.390	—	—	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.834	2.144	3.465	4.491	5.789	9.619
	丙酮	kg	0.640	0.800	0.940	1.120	1.320	1.820
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.009	2.429	3.242	4.719	6.702	12.428
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.149	0.180	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.255	0.408
	普通车床 630×2000	台班	0.426	0.460	0.484	0.593	0.704	1.601
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.426	0.460	0.484	0.593	0.704	1.601
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.201	0.243	0.325	0.472	0.670	1.243
	电焊条恒温箱	台班	0.201	0.243	0.325	0.472	0.670	1.243

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-1094	8-2-1095	8-2-1096	8-2-1097	8-2-1098	8-2-1099	8-2-1100
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	43.604	58.954	69.720	89.238	108.014	135.460	176.098
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	164.125	245.305	319.751	434.805	565.365	730.645	1242.097
	氧气	m³	9.491	11.699	14.019	17.641	20.478	24.300	32.805
	乙炔气	kg	3.164	3.891	4.673	5.880	6.826	8.100	10.125
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	12.027	16.006	21.355	27.792	33.872	44.384	55.480
	电	kW·h	14.288	19.650	23.832	30.894	38.034	48.310	64.252
	丙酮	kg	2.280	2.700	2.860	3.120	3.120	3.580	4.475
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	18.574	26.733	34.847	45.693	57.864	74.779	99.456
	半自动切割机 100mm	台班	0.814	1.179	1.381	1.638	1.881	2.397	3.188
	普通车床 630×2000	台班	2.170	2.836	3.374	4.041	4.658	5.487	7.297
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.502
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.502
	电动单梁起重机 5t	台班	0.764	2.836	3.374	4.041	4.658	5.487	7.297
	单速电动葫芦 3t	台班	1.620	—	—	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.858	2.673	3.485	4.569	5.787	7.478	9.945
	电焊条恒温箱	台班	1.858	2.673	3.485	4.569	5.787	7.478	9.945

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1101	8-2-1102
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	202.844	235.013
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	1707.883	2621.600
	氧气	m ³	41.565	55.030
	乙炔气	kg	13.122	16.626
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	70.293	93.068
	电	kW·h	81.407	107.783
	丙酮	kg	5.218	5.964
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	136.752	199.913
	半自动切割机 100mm	台班	4.039	5.348
	普通车床 630×2000	台班	9.244	12.239
	汽车式起重机 8t	台班	0.586	0.669
	载重汽车 8t	台班	0.586	0.669
	电动单梁起重机 5t	台班	9.244	12.239
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	13.673	19.988
	电焊条恒温箱	台班	13.673	19.988

6. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1103	8-2-1104	8-2-1105	8-2-1106	8-2-1107	8-2-1108
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.805	2.693	3.350	4.148	4.970	5.783
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	0.416	0.658	1.066	1.340	1.816	2.184
	氩气	m ³	1.164	1.842	2.984	3.752	5.084	6.116
	铈钨棒	g	2.328	3.684	5.968	7.504	10.168	12.232
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.244	0.330	0.434	0.564	0.718	0.880
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.114	0.176	0.253	0.327	0.432	0.600
	磨头	个	0.232	0.260	0.314	0.368	0.444	0.528
	电	kW·h	0.450	0.687	0.873	1.110	1.371	1.638
	丙酮	kg	0.252	0.280	0.300	0.340	0.388	0.480
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.454	0.672	1.031	1.299	1.686	2.027
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.027	0.063	0.083	0.093	0.106	0.111
	普通车床 630×2000	台班	0.173	0.218	0.291	0.334	0.389	0.396
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.334	0.389	0.396

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-1109	8-2-1110	8-2-1111	8-2-1112	8-2-1113	8-2-1114
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.998	8.069	12.470	15.636	19.951	33.528
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	8.971	13.360	17.602	30.524	46.754	103.396
	合金钢焊丝	kg	0.338	0.494	0.851	1.588	1.752	2.132
	氧气	m³	—	—	2.450	3.540	3.997	6.235
	乙炔气	kg	—	—	0.817	1.180	1.332	2.078
	氩气	m³	0.946	1.104	1.540	1.645	2.506	3.171
	钨钨棒	g	1.892	2.208	3.080	3.289	4.212	6.342
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	1.536	1.974	2.766	3.849	5.270	8.995
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	1.013	1.390	—	—	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.713	2.040	3.465	4.333	5.689	9.619
	丙酮	kg	0.640	0.800	0.940	1.120	1.320	1.820
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.759	2.213	2.893	4.382	6.172
氩弧焊机 500A		台班	0.556	0.648	0.905	0.967	1.239	1.863
砂轮切割机 Φ500		台班	0.149	0.180	—	—	—	—
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	0.255	0.408
普通车床 630×2000		台班	0.426	0.460	0.484	0.593	0.704	1.601
汽车式起重机 8t		台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
载重汽车 8t		台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
单速电动葫芦 3t		台班	0.426	0.460	0.484	0.593	0.704	1.387
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.176	0.221	0.290	0.438	0.617	1.164
电焊条恒温箱		台班	0.176	0.221	0.290	0.438	0.617	1.164

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1115	8-2-1116	8-2-1117	8-2-1118	8-2-1119	8-2-1120	8-2-1121
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	47.081	66.728	74.415	95.003	114.323	141.790	184.327
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	158.454	259.080	311.327	427.185	558.676	722.818	1228.791
	合金钢焊丝	kg	2.284	2.580	2.883	3.199	3.327	3.537	6.013
	氧气	m ³	9.491	11.699	14.019	17.641	20.478	24.300	32.805
	乙炔气	kg	3.164	3.891	4.673	5.880	6.826	8.100	10.125
	氩气	m ³	4.554	5.266	6.812	7.157	7.859	8.284	10.355
	铈钨棒	g	8.408	10.532	12.224	12.315	15.718	15.769	19.711
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.243	20.266	23.269	29.007	36.945	37.894	56.841
	电	kW·h	13.722	20.359	22.682	29.772	36.268	45.957	61.123
	丙酮	kg	2.280	2.700	2.860	3.120	3.120	3.580	4.475
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	17.366	28.233	32.403	43.312	54.107	69.779	92.806
	氩弧焊机 500A	台班	2.443	3.095	3.594	3.621	4.620	4.683	6.229
	半自动切割机 100mm	台班	0.814	1.179	1.381	1.638	1.881	2.397	3.187
	普通车床 630×2000	台班	2.170	2.836	3.374	4.041	4.658	5.487	7.297
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	电动单梁起重机 5t	台班	0.764	2.836	3.374	4.041	4.658	5.487	7.297
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.736	2.823	3.240	4.331	5.411	6.978	9.281
	单速电动葫芦 3t	台班	1.406	—	—	—	—	—	—
	电焊条恒温箱	台班	1.736	2.823	3.240	4.331	5.411	6.978	9.281

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-1122	8-2-1123
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	212.369	244.842
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	1689.588	2593.518
	合金钢焊丝	kg	8.268	12.691
	氧气	m ³	41.565	55.030
	乙炔气	kg	13.122	16.626
	氩气	m ³	12.645	14.342
	铈钨棒	g	27.103	41.603
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	72.018	95.352
	电	kW·h	77.443	102.535
	丙酮	kg	5.218	5.964
	破布	kg	0.463	0.529
	棉纱头	kg	0.920	1.052
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	127.607	195.877
	氩弧焊机 500A	台班	8.565	13.148
	普通车床 630×2000	台班	9.244	12.239
	电动单梁起重机 5t	台班	9.244	12.239
	半自动切割机 100mm	台班	4.039	5.348
	汽车式起重机 8t	台班	0.586	0.669
	载重汽车 8t	台班	0.586	0.669
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	12.761	19.587
	电焊条恒温箱	台班	12.761	19.587

第三章 阀门安装

说 明

一、本章内容包括低压阀门、中压阀门、高压阀门等安装及安全阀调试。

二、本章各种阀门安装（调节阀门除外）均包括壳体压力试验和密封试验工作内容。

三、本章各种阀门安装不包括阀体磁粉检测和阀杆密封填料更换工作内容。

四、有关说明：

1. 阀门安装不做壳体压力试验和严密性试验时，定额乘以系数 0.6。

2. 仪表流量计安装，执行阀门安装相应项目定额乘以系数 0.6。

3. 限流孔板、八字盲板执行阀门安装相应项目定额乘以系数 0.4。

4. 法兰阀门安装包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装。

5. 焊接阀门是按碳钢焊接编制的，设计为其他材质，焊材可替换，消耗量不变。

6. 公称直径大于 DN50 的低压焊接阀门可按相应规格中压对焊阀门乘以系数 0.8。

7. 阀门壳体压力试验和密封试验是按水考虑的，如设计要求其他介质，可按实计算。

8. 法兰阀门安装使用垫片是按石棉橡胶板考虑的，实际施工与定额不同时，可替换。

9. 齿轮、液压传动、电动阀门安装已包括齿轮、液压传动、电动机安装，检查接线执行其他册相应定额。

工程量计算规则

- 一、各种阀门按不同压力、连接形式，以“个”为计量单位。
- 二、各种法兰阀门安装与配套法兰的安装，分别计算工程量。
- 三、阀门安装中螺栓材料量按施工图设计用量加规定的损耗量计算。
- 四、减压阀安装按高压侧直径执行相应项目。

一、低压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-1	8-3-2	8-3-3	8-3-4	8-3-5	8-3-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.201	0.217	0.252	0.320	0.353	0.395
材	螺纹阀门	个	(1.020)	(1.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.012	0.016	0.018	0.026
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904	1.074
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017	0.021
	水	kg	0.002	0.005	0.010	0.022	0.042	0.084
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	试压泵 60MPa	台班	0.016	0.016	0.016	0.016	0.032	0.032
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.003	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.029	0.029	0.029	0.032	0.032	0.032

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-7	8-3-8	8-3-9
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.619	0.824	1.512
材 料	螺纹阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.170	0.175	0.200
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.035	0.035	0.043
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.168	0.168	0.168
	聚四氟乙烯生料带	m	0.296	0.349	0.447
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.025	0.030	0.036
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.160	0.320	0.320
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020
	机油	kg	0.031	0.041	0.055
	水	kg	0.181	0.338	0.659
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.040	0.040	0.045
	试压泵 60MPa	台班	0.033	0.036	0.036
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.008	0.008
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.035	0.035	0.035

2. 承插焊阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 管口组对; 焊接, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-10	8-3-11	8-3-12	8-3-13	8-3-14	8-3-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.152	0.167	0.188	0.223	0.248	0.285
材	焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.209	0.214	0.228	0.247	0.259	0.282
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.148	0.149	0.150
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.049	0.050	0.050
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.003	0.004	0.005	0.007	0.019	0.023
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.012	0.016	0.018	0.026
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	磨头	块	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.025	0.028	0.038	0.043	0.055	0.065
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.002	0.005	0.010	0.022	0.042	0.084
	棉纱头	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.065	0.068	0.080	0.091	0.100	0.115
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.003	0.006	0.007	0.008
	试压泵 60MPa	台班	0.016	0.016	0.016	0.016	0.032	0.032
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.007	0.007	0.008	0.010	0.010	0.011
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.007	0.008	0.010	0.010	0.011

3. 法兰阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-16	8-3-17	8-3-18	8-3-19	8-3-20	8-3-21
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.210	0.210	0.210	0.223	0.223	0.235
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板 (低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	水	kg	0.002	0.005	0.010	0.022	0.042	0.084
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机 (综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	试压泵 60MPa	台班	0.016	0.016	0.016	0.016	0.032	0.032
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-22	8-3-23	8-3-24	8-3-25	8-3-26	8-3-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.343	0.373	0.495	0.607	0.657	1.352
材 	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	0.160	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22×85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27×95	套	—	—	—	—	—	0.480
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 Φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	水	kg	0.181	0.338	0.659	1.289	2.227	5.278
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.036	0.041	0.048	0.088	0.128	0.128
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-28	8-3-29	8-3-30	8-3-31	8-3-32	8-3-33
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.069	2.399	2.543	2.870	3.404	3.852
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.627	0.750	0.820	0.910	1.078	1.130
	乙炔气	kg	0.209	0.250	0.270	0.300	0.360	0.380
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.128	0.165	0.211	0.262	—	—
	热轧厚钢板 δ 30	kg	—	—	—	—	0.479	0.582
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 105	套	0.480	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 115	套	—	0.640	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 120	套	—	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30 $\times$ 130	套	—	—	—	0.640	—	—
	六角螺栓带螺母 M30 $\times$ 140	套	—	—	—	—	0.800	—
	六角螺栓带螺母 M36 $\times$ 150	套	—	—	—	—	—	0.800
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	水	kg	10.309	17.812	28.286	42.223	60.118	82.467
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	吊装机械(综合)	台班	0.080	0.080	0.125	0.125	0.159	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	试压泵 60MPa	台班	0.128	0.128	0.143	0.159	0.175	0.191
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-34	8-3-35	8-3-36	8-3-37	8-3-38	8-3-39
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			600	700	800	900	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.686	6.235	7.609	8.705	10.064	13.888
材 								

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-40	8-3-41	8-3-42	8-3-43	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			1400	1600	1800	2000	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	15.542	17.325	19.705	21.523	
材 料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.292	0.292	0.567	0.567	
	氧气	m³	3.480	3.975	4.470	4.965	
	乙炔气	kg	1.160	1.325	1.490	1.655	
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	2.160	2.450	2.600	2.900	
	热轧厚钢板 δ 30	kg	2.562	3.212	3.936	4.733	
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	0.960	0.960	0.960	0.960	
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.015	0.015	0.015	0.015	
	输水软管 Φ 25	m	0.040	0.040	0.040	0.040	
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	
	二硫化钼	kg	0.151	0.175	0.208	0.240	
	水	kg	513.022	605.311	713.887	842.822	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.604	0.604	1.173	1.173
		汽车式起重机 8t	台班	0.237	0.279	0.338	0.391
吊装机械(综合)		台班	0.820	0.900	0.979	1.071	
载重汽车 8t		台班	0.237	0.279	0.338	0.391	
试压泵 60MPa		台班	0.239	0.239	0.239	0.239	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.060	0.060	0.118	0.118	
电焊条恒温箱		台班	0.060	0.060	0.118	0.118	

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-44	8-3-45	8-3-46	8-3-47	8-3-48
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			2200	2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	24.106	27.047	30.373	34.079	38.203
材 料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	1.202	1.202	1.202	2.753	2.753
	氧气	m ³	5.907	7.030	8.367	9.957	11.848
	乙炔气	kg	2.363	2.812	3.347	3.983	4.739
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	3.335	3.835	4.411	5.072	5.833
	热轧厚钢板 δ 30	kg	5.834	7.196	8.872	10.939	13.488
	六角螺栓带螺母 M42 $\times$ 180	套	2.400	2.400	2.400	2.400	2.400
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	输水软管 ϕ 25	m	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.281	0.329	0.384	0.450	0.526
	水	kg	995.044	1174.754	1386.921	1637.406	1933.130
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 20t	台班	0.382	0.466	0.569	0.693	0.846
	汽车式起重机 25t	台班	0.382	0.466	0.568	0.693	0.846
	电焊机(综合)	台班	1.990	1.990	1.990	4.556	4.556
	试压泵 60MPa	台班	0.239	0.239	0.239	0.239	0.239
	吊装机械(综合)	台班	1.171	1.280	1.399	1.529	1.671
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.199	0.199	0.199	0.456	0.456
	电焊条恒温箱	台班	0.199	0.199	0.199	0.456	0.456

4. 沟槽阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封性试验, 切管, 沟槽滚压, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-49	8-3-50	8-3-51	8-3-52	8-3-53
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.255	0.372	0.499	0.648	0.818
材	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	润滑剂	kg	0.008	0.009	0.010	0.012	0.014
	氧气	m ³	0.099	0.114	0.128	0.195	0.258
	乙炔气	kg	0.033	0.038	0.042	0.065	0.086
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.122	0.132	0.140	0.157	0.175
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.012	0.017	0.024	0.029	0.036
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.160	0.202	0.238	0.343	0.445
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.160	0.160	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	—	0.320
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013
	水	kg	0.084	0.181	0.338	0.659	1.289
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.067	—	—	—	—
	滚槽机	台班	0.020	0.026	0.032	0.040	0.049
	电焊机(综合)	台班	0.017	0.020	0.024	0.029	0.032
	试压泵 60MPa	台班	0.016	0.024	0.024	0.029	0.076
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.002
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.032
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-54	8-3-55	8-3-56	8-3-57
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.988	1.201	1.519	1.923
材	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	润滑剂	kg	0.016	0.020	0.026	0.028
	氧气	m ³	0.297	0.426	0.597	0.714
	乙炔气	kg	0.099	0.142	0.199	0.238
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.196	0.224	0.252	0.279
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.046	0.049	0.055	0.066
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.581	0.831	1.216	1.568
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.019	0.019	0.019	0.019
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	0.480	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 105	套	—	—	0.480	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 115	套	—	—	—	0.640
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.013	0.013	0.019	0.029
	水	m ³	2.227	5.278	10.309	17.812
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	滚槽机	台班	0.058	0.076	0.095	0.114
	电焊机(综合)	台班	0.036	0.038	0.041	0.043
	试压泵 60MPa	台班	0.076	0.076	0.076	0.076
	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.009	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.005	0.009	0.012
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.036	0.042	0.072	0.094
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004

5. 齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-58	8-3-59	8-3-60	8-3-61	8-3-62	8-3-63	8-3-64		
项 目 名 称			公称直径(mm以内)								
			100	125	150	200	250	300	350		
名 称		单位	消 耗 量								
人 工	综合工日		工日	0.794	0.981	1.032	1.509	2.147	2.548	3.046	
材 	齿轮、液压、电动阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	螺栓		套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2		kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	
	氧气		m³	0.204	0.273	0.312	0.447	0.627	0.750	0.820	
	乙炔气		kg	0.068	0.091	0.104	0.149	0.209	0.250	0.270	
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0		kg	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370	0.400	0.540	
	热轧厚钢板 δ 20		kg	0.036	0.047	0.061	0.088	0.128	0.165	—	
	六角螺栓带螺母 M20×80		套	0.320	—	—	—	—	—	—	
	六角螺栓带螺母 M22×85		套	—	0.320	—	—	—	—	—	
	六角螺栓带螺母 M22×90		套	—	—	0.320	—	—	—	—	
	六角螺栓带螺母 M27×95		套	—	—	—	0.480	—	—	—	
	六角螺栓带螺母 M27×105		套	—	—	—	—	0.480	—	—	
	六角螺栓带螺母 M27×115		套	—	—	—	—	—	0.640	—	
	六角螺栓带螺母 M27×120		套	—	—	—	—	—	—	0.640	
	无缝钢管 D22×2.5		m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	
	输水软管 Φ25		m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	
	压力表 Y-1000~6MPa		块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	
	压力表补芯		个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	
	二硫化钼		kg	0.006	0.006	0.009	0.013	0.019	0.029	0.029	
水		kg	0.659	1.289	2.227	5.278	10.309	17.812	28.286		
其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000		
机 	电焊机(综合)		台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	
	汽车式起重机 8t		台班	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.026	
	吊装机械(综合)		台班	0.083	0.083	0.083	0.083	0.096	0.096	0.150	
	载重汽车 8t		台班	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.026	
	械	试压泵 60MPa		台班	0.048	0.088	0.128	0.128	0.128	0.128	0.143
		电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
		电焊条恒温箱		台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

[illegible]

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-72	8-3-73	8-3-74	8-3-75	8-3-76	8-3-77	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			1000	1200	1400	1600	1800	2000	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	12. 755	16. 676	18. 427	21. 081	24. 102	27. 659	
材 料	齿轮、液压、电动阀门	个	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3. 2	kg	0. 165	0. 292	0. 292	0. 292	0. 567	0. 567	
	氧气	m ³	2. 160	2. 790	3. 480	3. 975	4. 470	4. 965	
	乙炔气	kg	0. 720	0. 930	1. 160	1. 325	1. 490	1. 655	
	石棉橡胶板(低压) δ 0. 8~6. 0	kg	1. 310	1. 460	2. 160	2. 450	2. 600	2. 900	
	热轧厚钢板 δ 30	kg	1. 843	2. 025	2. 562	3. 212	3. 936	4. 733	
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	0. 960	0. 960	0. 960	0. 960	0. 960	0. 960	
	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 015	0. 015	0. 015	0. 015	0. 015	0. 015	
	输水软管 Φ 25	m	0. 040	0. 040	0. 040	0. 040	0. 040	0. 040	
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	
	压力表补芯	个	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	
	二硫化钼	kg	0. 118	0. 134	0. 151	0. 175	0. 208	0. 240	
	水	kg	367. 802	434. 304	513. 022	605. 311	713. 887	842. 822	
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0. 034	0. 604	0. 604	0. 604	1. 173	1. 173
		汽车式起重机 8t	台班	0. 154	0. 207	0. 237	0. 279	0. 338	0. 391
吊装机械(综合)		台班	0. 615	0. 861	0. 984	1. 080	1. 175	1. 285	
载重汽车 8t		台班	0. 154	0. 207	0. 237	0. 279	0. 338	0. 391	
试压泵 60MPa		台班	0. 223	0. 239	0. 239	0. 239	0. 239	0. 239	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 004	0. 060	0. 060	0. 060	0. 118	0. 118	
电焊条恒温箱		台班	0. 004	0. 060	0. 060	0. 060	0. 118	0. 118	

6. 调节阀门

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-78	8-3-79	8-3-80	8-3-81	8-3-82	8-3-83
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.320	0.320	0.320	0.320	0.320	0.565
材	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.006	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.034	0.034
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.006	0.006

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-84	8-3-85	8-3-86	8-3-87	8-3-88	8-3-89
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.583	0.857	1.051	1.083	1.458	2.165
材	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	0.034	0.068	0.068	0.068	0.068	0.080
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-90	8-3-91	8-3-92	8-3-93	8-3-94
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.435	2.476	2.832	3.226	3.504
材	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	二硫化钼	kg	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	吊装机械(综合)	台班	0.080	0.125	0.125	0.159	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-95	8-3-96	8-3-97
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.806	4.134	4.490
材	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.840	1.030	1.160
	二硫化钼	kg	0.056	0.067	0.101
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 8t	台班	0.050	0.062	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.062	0.100
	吊装机械(综合)	台班	0.175	0.210	0.246

7. 安全阀门(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-98	8-3-99	8-3-100	8-3-101	8-3-102	8-3-103
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.337	0.370	0.437	0.592	0.655	0.751
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.030
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.055	0.083	0.138	0.165	0.228	0.276
	聚四氟乙烯生料带	m	0.142	0.188	0.236	0.302	0.376	0.472
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017	0.021
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 1.6$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.004	0.008	0.017	0.036	0.070	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.034
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.006	0.007	0.008	0.009
	试压泵 60MPa	台班	0.032	0.032	0.032	0.035	0.059	0.064
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-104	8-3-105	8-3-106	8-3-107	8-3-108	8-3-109
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.842	1.078	1.496	1.847	1.906	2.641
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.099	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.044	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.100	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	—	—	—
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.018	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	镀锌低碳钢丝 ϕ 1.2~1.6	kg	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.717	1.608	3.140	9.487	10.604	25.132
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	0.034	0.034	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.066	0.077	0.108	0.154	0.182	0.182
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

8. 安全阀门(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-110	8-3-111	8-3-112	8-3-113	8-3-114	8-3-115
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.596	0.596	0.596	0.624	0.624	0.653
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.008	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 1.6$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.006
	水	kg	0.024	0.024	0.048	0.104	0.200	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.034
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	试压泵 60MPa	台班	0.023	0.023	0.023	0.026	0.041	0.046
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-116	8-3-117	8-3-118	8-3-119	8-3-120	8-3-121
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.031	1.078	1.496	1.847	1.906	2.641
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	镀锌低碳钢丝 ϕ 1.2~1.6	kg	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.006	0.013	0.013	0.016	0.019	0.029
	水	kg	0.864	1.608	3.140	9.487	10.604	25.132
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	0.034	0.034	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.052	0.059	0.068	0.154	0.182	0.182
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-122	8-3-123	8-3-124	8-3-125	8-3-126
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.623	4.334	5.056	5.781	6.497
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.536	0.644	0.772	0.927	1.112
	乙炔气	kg	0.179	0.215	0.257	0.309	0.371
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.396	0.475	0.570	0.684	0.821
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.075	0.075	0.075
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.114	0.148	0.192	0.250	0.325
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	0.480	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	—	—	0.640	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	—	—	—	0.640	—
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	—	—	—	—	0.800
	镀锌低碳钢丝 ϕ 1.2~1.6	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.033	0.035	0.035	0.038	0.038
	水	kg	32.783	59.010	106.218	191.193	344.147
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034
	吊装机械(综合)	台班	0.079	0.079	0.125	0.134	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034
	试压泵 60MPa	台班	0.205	0.205	0.228	0.228	0.228
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

9. 安全阀调试定压

工作内容: 准备工作, 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-127	8-3-128	8-3-129	8-3-130	8-3-131	8-3-132
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.489	0.565	0.643	0.694	0.766	0.809
材	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.021	0.021	0.023	0.023	0.030	0.035
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.011	0.013	0.014	0.017	0.018	0.020
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.059	0.071	0.080	0.088	0.097	0.106

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-133	8-3-134	8-3-135	8-3-136	8-3-137	8-3-138
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.913	0.986	1.058	1.233	1.233	1.365
材	二硫化钼	kg	0.006	0.007	0.010	0.014	0.014	0.017
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.049	0.063	0.070	0.112	0.112	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	叉式起重机 3t	台班	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	0.028	0.032	0.032	0.034
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.021	0.022	0.023	0.024	0.024	0.025
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.112	0.118	0.124	0.129	0.129	0.136

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-139	8-3-140	8-3-141	8-3-142	8-3-143
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.504	1.656	1.821	2.002	2.204
材 料	二硫化钼	kg	0.020	0.023	0.027	0.030	0.034
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.154	0.175	0.196	0.217	0.238
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	叉式起重机 3t	台班	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009
	电动单梁起重机 5t	台班	0.037	0.039	0.040	0.042	0.044
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.028	0.030	0.032	0.034	0.038
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.141	0.147	0.154	0.159	0.166

10. 塑料阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 管口组对, 法兰焊接, 阀门安装。 计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-144	8-3-145	8-3-146	8-3-147	8-3-148	8-3-149
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.299	0.346	0.377	0.438	0.491	0.653
材	塑料阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	塑料法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.003	0.004	0.004	0.007	0.014	0.016
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.060	0.070	0.080	0.110	0.140	0.180
	电	kW·h	0.220	0.270	0.287	0.294	0.449	0.533
	电阻丝	根	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	木柴	kg	0.103	0.103	0.103	0.103	0.206	0.206
	锯条(各种规格)	根	0.019	0.024	0.030	0.031	0.064	0.076
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020	0.025
	六角螺栓带螺母 M12×55	套	0.160	0.160	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	0.160	0.160	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	—	0.160	0.320
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.002	0.004	0.008	0.015	0.030	0.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	试压泵 60MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.023
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.056	0.069	0.074	0.075	0.115	0.137
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003

二、中压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。 计量单位：个

定 额 编 号			8-3-157	8-3-158	8-3-159	8-3-160	8-3-161	8-3-162
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.215	0.235	0.275	0.349	0.384	0.430
材	螺纹阀门	个	(1.020)	(1.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.008	0.013	0.016	0.020	0.024	0.036
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904	1.074
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017	0.021
	水	kg	0.003	0.006	0.014	0.029	0.056	0.112
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.001	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	试压泵 60MPa	台班	0.019	0.019	0.019	0.025	0.031	0.039
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.032	0.032	0.032	0.035	0.035	0.035

2. 承插焊阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 管口组对, 焊接, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-163	8-3-164	8-3-165	8-3-166	8-3-167	8-3-168
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.196	0.235	0.266	0.313	0.371	0.418
材	焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.209	0.241	0.258	0.280	0.342	0.390
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.152	0.153	0.157
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.051	0.051	0.052
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.004	0.004	0.005	0.023	0.027	0.038
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.013	0.026	0.032	0.038	0.058
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	磨头	块	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.028	0.043	0.050	0.060	0.078	0.091
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.003	0.006	0.014	0.029	0.056	0.112
	棉纱头	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.068	0.090	0.104	0.118	0.136	0.166
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.005	0.006	0.008	0.008	0.010
	试压泵 60MPa	台班	0.019	0.019	0.019	0.025	0.031	0.039
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.007	0.009	0.011	0.011	0.013	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.009	0.011	0.011	0.013	0.016

3. 对焊阀门(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 阀门安装。计量单位: 个

[illegible]

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-175	8-3-176	8-3-177	8-3-178	8-3-179	8-3-180
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.248	1.439	1.698	2.158	2.431	3.579
材	焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.360	0.530	0.700	1.146	1.600	2.800
	碳钢焊丝	kg	0.044	0.046	0.062	0.070	0.086	0.120
	氧气	m ³	0.230	0.258	0.320	0.418	0.746	1.000
	乙炔气	kg	0.077	0.086	0.107	0.139	0.249	0.333
	氩气	m ³	0.122	0.130	0.174	0.200	0.240	0.340
	铈钨棒	g	0.242	0.260	0.348	0.400	0.480	0.680
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.430	0.568	0.758	1.090	1.521	2.345
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.064	0.086	0.115	0.150	—	—
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.257	0.376	0.496	0.654	0.793	0.951
	磨头	块	0.070	0.094	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.220	0.256	0.338	0.424	0.521	0.758
	丙酮	kg	0.474	0.558	0.716	0.838	1.000	1.380
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.160	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.320
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.174
	棉纱头	kg	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024	0.032
	水	kg	0.356	0.664	1.297	2.535	4.379	10.379
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.266	0.312	0.464	0.543	0.714	1.107
	氩弧焊机 500A	台班	0.158	0.189	0.242	0.287	0.345	0.476
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.161	0.234
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.029	0.034	0.051	0.054	—	—
	试压泵 60MPa	台班	0.089	0.098	0.114	0.210	0.305	0.305
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.073	0.078	0.092	0.191	0.209	0.312
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.027	0.032	0.047	0.055	0.072	0.111
	电焊条恒温箱	台班	0.027	0.032	0.047	0.055	0.072	0.111

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-181	8-3-182	8-3-183	8-3-184	8-3-185	8-3-186	8-3-187
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	5.035	6.272	7.538	9.142	11.221	12.704	14.356
材	焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	4.400	7.800	10.600	13.800	15.200	20.348	26.101
	碳钢焊丝	kg	0.152	0.180	0.212	0.260	0.300	0.391	0.505
	氧气	m ³	1.410	1.680	2.010	2.351	2.860	3.470	4.400
	乙炔气	kg	0.470	0.560	0.670	0.784	0.953	1.157	1.467
	氩气	m ³	0.420	0.506	0.600	0.696	0.760	1.094	1.415
	铈钨棒	g	0.840	1.020	1.180	1.390	1.520	2.189	2.830
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	3.382	4.564	5.812	7.172	8.158	9.260	13.630
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	1.050	1.149	1.546	1.982	2.339	2.379	2.688
	电	kW·h	1.005	1.252	1.565	1.840	2.111	2.659	3.585
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.448	2.938	3.525	4.230	4.780
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.128	0.165	0.211	0.262	—	—	—
	热轧厚钢板 δ 30	kg	—	—	—	—	0.479	0.582	0.826
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 105	套	0.320	—	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 115	套	—	0.640	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 120	套	—	—	0.640	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30 $\times$ 130	套	—	—	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30 $\times$ 140	套	—	—	—	—	0.800	—	—
	六角螺栓带螺母 M36 $\times$ 150	套	—	—	—	—	—	0.800	—
	六角螺栓带螺母 M36 $\times$ 160	套	—	—	—	—	—	—	0.800
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	角钢(综合)	kg	0.174	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.259
	棉纱头	kg	0.039	0.046	0.055	0.062	0.069	0.076	0.085
	水	kg	20.274	35.031	55.630	83.038	118.232	162.185	183.269
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.485	1.905	2.637	3.426	4.322	4.784	5.405
	氩弧焊机 500A	台班	0.594	0.708	0.821	0.927	1.045	1.163	1.314
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035	0.040
	吊装机械(综合)	台班	0.079	0.079	0.125	0.125	0.159	0.159	0.180
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035	0.040
	半自动切割机 100mm	台班	0.292	0.353	0.412	0.476	0.561	0.602	0.680
	试压泵 60MPa	台班	0.305	0.305	0.344	0.383	0.421	0.460	0.520
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.377	0.477	0.572	0.686	0.824	0.988	1.117
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.148	0.190	0.264	0.343	0.433	0.479	0.541
	电焊条恒温箱	台班	0.148	0.190	0.264	0.343	0.433	0.479	0.541

4. 法兰阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-188	8-3-189	8-3-190	8-3-191	8-3-192	8-3-193
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.285	0.285	0.285	0.302	0.302	0.320
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	水	kg	0.003	0.006	0.014	0.029	0.056	0.112
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	试压泵 60MPa	台班	0.019	0.019	0.019	0.025	0.033	0.039
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-194	8-3-195	8-3-196	8-3-197	8-3-198	8-3-199
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.469	0.507	0.673	0.819	1.262	1.795
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.160	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	水	kg	0.242	0.450	0.879	1.718	2.969	7.037
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.044	0.049	0.057	0.105	0.153	0.153
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-200	8-3-201	8-3-202	8-3-203	8-3-204	8-3-205
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.664	3.018	3.381	3.802	4.529	5.141
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.128	0.165	0.211	0.262	—	—
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.627	0.750	0.820	0.910	1.078	1.130
	乙炔气	kg	0.209	0.250	0.270	0.300	0.360	0.380
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	热轧厚钢板 δ 30	kg	—	—	—	—	0.479	0.582
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	0.480	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	—	0.640	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	—	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	—	—	—	0.640	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	—	—	—	—	0.800	—
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	—	—	—	—	—	0.800
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.034	0.034	0.045	0.067	0.084	0.100
	水	kg	13.745	23.750	37.715	56.297	80.158	109.956
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	吊装机械(综合)	台班	0.080	0.080	0.125	0.125	0.159	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	试压泵 60MPa	台班	0.153	0.153	0.172	0.191	0.211	0.230
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-206	8-3-207	8-3-208	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			600	700	800	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	5.836	6.625	7.521	
材 料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	
	氧气	m³	1.275	1.465	1.590	
	乙炔气	kg	0.510	0.582	0.636	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.840	1.030	1.160	
	热轧厚钢板 δ30	kg	0.826	0.969	1.217	
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	0.960	0.960	1.120	
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010	
	输水软管 Φ25	m	0.020	0.020	0.020	
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	
	二硫化钼	kg	0.117	0.117	0.160	
	水	kg	137.445	237.510	281.484	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	
	机 械	载重汽车 8t	台班	0.046	0.062	0.100
		汽车式起重机 8t	台班	0.046	0.062	0.100
电焊机(综合)		台班	0.034	0.034	0.034	
试压泵 60MPa		台班	0.251	0.274	0.299	
吊装机械(综合)		台班	0.159	0.191	0.223	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.004	0.004	0.004	
电焊条恒温箱		台班	0.004	0.004	0.004	

5. 齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位：个

[illegible]

计量单位：个

[illegible]

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-223	8-3-224	8-3-225	8-3-226	8-3-227	8-3-228
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	18.294	22.777	25.989	30.859	36.749	43.979
材 料	齿轮、液压、电动阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.292	0.292	0.292	0.567	0.567
	氧气	m ³	2.160	2.790	3.480	3.975	4.470	4.965
	乙炔气	kg	0.720	0.930	1.160	1.325	1.490	1.655
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	1.310	1.460	2.160	2.450	2.600	2.900
	热轧厚钢板 $\delta 30$	kg	1.843	2.025	2.562	3.212	3.936	4.733
	六角螺栓带螺母 M42 $\times$ 180	套	0.960	0.960	0.960	0.960	0.960	0.960
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	输水软管 $\phi 25$	m	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.224	0.255	0.287	0.333	0.395	0.456
	水	kg	459.752	542.880	641.277	756.639	892.359	1053.527
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.034	0.604	0.604	0.604	1.173	1.173
	汽车式起重机 8t	台班	0.169	0.228	0.261	0.307	0.372	0.430
	吊装机械(综合)	台班	0.676	0.947	1.082	1.188	1.293	1.413
	载重汽车 8t	台班	0.169	0.228	0.261	0.307	0.372	0.430
	试压泵 60MPa	台班	0.444	0.525	0.620	0.731	0.862	1.018
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.060	0.060	0.060	0.118	0.118
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.060	0.060	0.060	0.118	0.118

6. 调节阀门

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-229	8-3-230	8-3-231	8-3-232	8-3-233	8-3-234
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.458	0.458	0.458	0.458	0.458	0.800
材	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.007	0.007
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.041	0.041
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.007	0.007

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-235	8-3-236	8-3-237	8-3-238	8-3-239	8-3-240
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.821	1.197	1.452	1.490	2.012	2.871
材	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	二硫化钼	kg	0.006	0.013	0.013	0.019	0.029	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
	吊装机械(综合)	台班	0.041	0.082	0.082	0.082	0.082	0.096
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-241	8-3-242	8-3-243	8-3-244	8-3-245
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	3.165	3.378	3.915	4.468	4.858
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	二硫化钼	kg	0.034	0.045	0.067	0.084	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.014	0.031	0.040	0.041	0.042
	吊装机械(综合)	台班	0.096	0.150	0.150	0.191	0.191
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.031	0.040	0.041	0.042

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-246	8-3-247	8-3-248
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	5.282	5.743	6.244
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.840	1.030	1.160
	二硫化钼	kg	0.117	0.137	0.160
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 8t	台班	0.057	0.078	0.125
	汽车式起重机 8t	台班	0.057	0.078	0.125
	吊装机械(综合)	台班	0.229	0.275	0.330

7. 安全阀门(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-249	8-3-250	8-3-251	8-3-252	8-3-253	8-3-254
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.404	0.443	0.525	0.603	0.714	0.805
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.013	0.019	0.028	0.041	0.060
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.055	0.083	0.138	0.165	0.228	0.276
	聚四氟乙烯生料带	m	0.142	0.188	0.236	0.302	0.376	0.472
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017	0.021
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 1.6$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.004	0.008	0.017	0.036	0.070	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.038
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.005	0.008	0.014	0.024	0.043
	试压泵 60MPa	台班	0.038	0.038	0.038	0.042	0.069	0.075
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

8. 安全阀门(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-255	8-3-256	8-3-257	8-3-258	8-3-259	8-3-260
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.678	0.678	0.678	0.711	0.711	0.744
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.008	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 1.6$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	水	kg	0.024	0.024	0.048	0.104	0.200	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.038
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	试压泵 60MPa	台班	0.027	0.027	0.027	0.036	0.043	0.055
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-261	8-3-262	8-3-263	8-3-264	8-3-265	8-3-266
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.174	1.223	1.692	2.072	2.131	2.930
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.075
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 1.6$	kg	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	水	kg	0.864	1.608	3.140	9.487	10.604	18.213
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.013
	吊装机械(综合)	台班	0.038	0.038	0.075	0.075	0.075	0.075
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.013
	试压泵 60MPa	台班	0.064	0.071	0.082	0.184	0.219	0.273
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-267	8-3-268	8-3-269	8-3-270	8-3-271
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.903	4.684	5.620	6.745	8.093
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 Φ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.536	0.644	0.772	0.927	1.112
	乙炔气	kg	0.179	0.215	0.257	0.309	0.371
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.396	0.475	0.570	0.684	0.821
	青铅(综合)	kg	0.075	0.075	0.100	0.100	0.100
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.114	0.148	0.192	0.250	0.325
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	0.480	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	—	—	0.640	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	—	—	—	0.640	—
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	—	—	—	—	0.800
	镀锌低碳钢丝 Φ 1.2~1.6	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 Φ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.034	0.034	0.045	0.067	0.084
	水	kg	32.783	59.010	106.218	191.193	344.147
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.013	0.028	0.037	0.038
	吊装机械(综合)	台班	0.087	0.087	0.138	0.157	0.175
	载重汽车 8t	台班	0.013	0.013	0.028	0.037	0.038
	试压泵 60MPa	台班	0.342	0.427	0.534	0.667	0.834
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

9. 安全阀调试定压

工作内容: 准备工作, 场内搬运, 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-272	8-3-273	8-3-274	8-3-275	8-3-276	8-3-277
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.610	0.706	0.805	0.867	0.958	1.012
材	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.023	0.023	0.025	0.025	0.035	0.038
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.011	0.013	0.014	0.017	0.018	0.020
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.065	0.078	0.087	0.097	0.107	0.117

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-278	8-3-279	8-3-280	8-3-281	8-3-282	8-3-283
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.142	1.233	1.589	1.850	1.850	2.049
材	二硫化钼	kg	0.006	0.007	0.011	0.015	0.015	0.019
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.054	0.069	0.070	0.112	0.112	0.154
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	叉式起重机 3t	台班	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	0.031	0.034	0.034	0.039
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.021	0.022	0.023	0.024	0.024	0.025
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.123	0.129	0.136	0.144	0.144	0.149

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-284	8-3-285	8-3-286	8-3-287	8-3-288
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量				
人	工	综合工日	工日	2.256	2.528	2.831	3.172
材	料	二硫化钼	kg	0.022	0.026	0.029	0.033
		内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150
		破布	kg	0.169	0.185	0.200	0.216
		其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	械	叉式起重机 3t	台班	0.008	0.008	0.008	0.009
		电动单梁起重机 5t	台班	0.041	0.044	0.048	0.051
		电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.033	0.034	0.035	0.037
		安全阀试压机 YFC-A	台班	0.156	0.162	0.168	0.175

三、高压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。 计量单位：个

定 额 编 号			8-3-289	8-3-290	8-3-291	8-3-292	8-3-293	8-3-294
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.352	0.449	0.521	0.666	0.793	0.970
材	螺纹阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	石棉橡胶板(高压) δ1~6	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904	1.074
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12×55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 Φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	铁砂布	张	0.038	0.065	0.065	0.080	0.100	0.125
	皂化冷却液	kg	0.026	0.043	0.043	0.054	0.067	0.083
	水	kg	0.004	0.008	0.017	0.036	0.070	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.003	0.008	0.009	0.011	0.011	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.056	0.092	0.092	0.118	0.146	0.229
	试压泵 60MPa	台班	0.015	0.020	0.024	0.032	0.040	0.046
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.083	0.083	0.083	0.092	0.092	0.092

2. 承插焊阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，管口组对；焊接，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-295	8-3-296	8-3-297	8-3-298	8-3-299	8-3-300
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.284	0.356	0.425	0.526	0.639	0.749
材	碳钢焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.298	0.318	0.336	0.365	0.385	0.434
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.153	0.153	0.157
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.051	0.051	0.052
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.004	0.004	0.005	0.007	0.007	0.009
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	石棉橡胶板(高压) $\delta 1 \sim 6$	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	磨头	块	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.030	0.040	0.050	0.063	0.078	0.093
	丙酮	kg	0.022	0.023	0.024	0.026	0.029	0.035
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	棉纱头	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007
	水	kg	0.004	0.008	0.017	0.036	0.070	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.082	0.108	0.124	0.142	0.163	0.200
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.007	0.008	0.010	0.010	0.012
	试压泵 60MPa	台班	0.021	0.021	0.021	0.028	0.034	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.011	0.012	0.014	0.016	0.020
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.011	0.012	0.014	0.016	0.020

3. 对焊阀门(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 阀门安装。计量单位: 个

[illegible]

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-307	8-3-308	8-3-309	8-3-310	8-3-311	8-3-312
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.120	3.598	4.246	5.396	6.078	8.950
材	碳钢焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.760	0.894	1.634	1.914	2.828	5.606
	碳钢焊丝	kg	0.118	0.141	0.181	0.215	0.258	0.357
	氧气	m ³	0.616	0.692	0.947	1.071	1.841	2.836
	乙炔气	kg	0.205	0.231	0.315	0.357	0.614	0.945
	氩气	m ³	0.330	0.396	0.508	0.603	0.723	0.998
	铈钨棒	g	0.660	0.792	1.016	1.205	1.446	1.996
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.314	0.372	0.427	0.502	0.702	0.835
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.159	0.189	0.261	0.308	—	—
	石棉橡胶板(高压) $\delta 1 \sim 6$	kg	0.643	0.941	1.239	1.634	1.982	2.378
	磨头	块	0.201	0.236	0.302	—	—	—
	电	kW·h	0.442	0.418	0.563	0.713	0.863	1.287
	丙酮	kg	1.185	1.395	1.790	2.095	2.500	3.450
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.435
	棉纱头	kg	0.029	0.034	0.040	0.048	0.059	0.080
	水	kg	0.891	1.661	3.242	6.337	10.947	25.948
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.664	0.781	1.161	1.358	1.784	2.767
	氩弧焊机 500A	台班	0.394	0.472	0.606	0.719	0.862	1.190
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	0.034	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	—	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.222	0.245	0.285	0.524	0.763	0.763
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.073	0.086	0.127	0.136	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.403	0.586
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.182	0.196	0.230	0.479	0.522	0.780
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.066	0.078	0.116	0.136	0.178	0.277
	电焊条恒温箱	台班	0.066	0.078	0.116	0.136	0.178	0.277

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-313	8-3-314	8-3-315	8-3-316	8-3-317	8-3-318
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	12.589	15.682	18.845	22.855	28.052	31.760
材	碳钢焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	9.479	14.678	22.351	30.925	41.877	46.343
	碳钢焊丝	kg	0.445	0.530	0.615	0.694	0.782	0.870
	氧气	m ³	3.837	4.892	5.963	7.210	8.375	9.084
	乙炔气	kg	1.279	1.630	1.988	2.403	2.792	3.028
	氩气	m ³	1.245	1.484	1.721	1.944	2.191	2.437
	铈钨棒	g	2.491	2.968	3.442	3.887	4.382	4.875
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	1.257	1.755	2.347	3.040	3.808	4.224
	石棉橡胶板(高压) δ 1~6	kg	2.626	2.873	3.865	4.956	5.847	5.947
	电	kW·h	1.732	2.200	2.662	3.289	4.019	4.445
	丙酮	kg	4.300	5.100	6.120	7.344	8.813	10.575
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.128	0.165	0.211	0.262	—	—
	热轧厚钢板 δ 30	kg	—	—	—	—	0.479	0.582
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	0.480	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	—	0.640	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	—	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	—	—	—	0.640	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	—	—	—	—	0.800	—
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	—	—	—	—	—	0.800
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	角钢(综合)	kg	0.435	0.572	0.572	0.572	0.572	0.572
	棉纱头	kg	0.097	0.114	0.137	0.155	0.172	0.189
	水	kg	50.684	87.577	139.075	207.594	295.581	405.463
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	3.712	4.762	6.592	8.564	10.806	11.959
	氩弧焊机 500A	台班	1.485	1.770	2.052	2.318	2.612	2.907
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	吊装机械(综合)	台班	0.079	0.079	0.125	0.125	0.159	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	试压泵 60MPa	台班	0.763	0.763	0.860	0.957	1.053	1.150
	半自动切割机 100mm	台班	0.730	0.882	1.029	1.190	1.402	1.504
	普通车床 630×2000	台班	0.943	1.191	1.430	1.716	2.059	2.471
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.371	0.477	0.659	0.857	1.080	1.196
	电焊条恒温箱	台班	0.371	0.477	0.659	0.857	1.080	1.196

4. 法兰阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-319	8-3-320	8-3-321	8-3-322	8-3-323	8-3-324
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.326	0.326	0.379	0.539	0.598	0.726
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(高压) δ1~6	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	二硫化钼	kg	0.006	0.010	0.010	0.011	0.011	0.022
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12×55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	砂纸	张	0.008	0.016	0.016	0.016	0.016	0.032
	破布	kg	0.008	0.016	0.016	0.016	0.016	0.032
水	kg	0.004	0.008	0.017	0.036	0.070	0.140	
其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	试压泵 60MPa	台班	0.025	0.025	0.025	0.033	0.041	0.048
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-325	8-3-326	8-3-327	8-3-328	8-3-329	8-3-330
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.978	1.333	1.750	3.339	3.609	4.551
材 料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢透视镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(高压) δ 1~6	kg	0.218	0.319	0.420	0.554	0.672	0.806
	二硫化钼	kg	0.034	0.034	0.040	0.058	0.086	0.110
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22×85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27×95	套	—	—	—	—	—	0.480
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	砂纸	张	0.032	0.032	0.032	0.048	0.072	0.096
	破布	kg	0.032	0.032	0.032	0.048	0.072	0.096
	水	kg	0.302	0.563	1.099	2.148	3.711	8.796
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
汽车式起重机 8t		台班	0.006	0.011	0.025	0.025	0.025	0.025
吊装机械(综合)		台班	0.034	0.058	0.067	0.067	0.067	0.067
载重汽车 8t		台班	0.006	0.011	0.025	0.025	0.025	0.025
试压泵 60MPa		台班	0.064	0.080	0.091	0.138	0.186	0.186
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
电焊条恒温箱		台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-331	8-3-332	8-3-333	8-3-334	8-3-335	8-3-336
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4. 933	5. 420	6. 004	6. 571	7. 270	8. 007
材	法兰阀门	个	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢透视镜垫	个	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	0. 165	0. 165	0. 165	0. 165	0. 165	0. 165
	氧气	m ³	0. 627	0. 750	0. 820	0. 910	1. 078	1. 130
	乙炔气	kg	0. 209	0. 250	0. 270	0. 300	0. 360	0. 380
	石棉橡胶板(高压) δ 1~6	kg	0. 890	0. 974	1. 051	1. 128	1. 211	1. 308
	二硫化钼	kg	0. 139	0. 139	0. 186	0. 224	0. 280	0. 280
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0. 128	0. 165	0. 211	0. 262	—	—
	热轧厚钢板 δ 30	kg	—	—	—	—	0. 479	0. 582
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	0. 480	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	—	0. 640	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	—	—	0. 640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	—	—	—	0. 640	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	—	—	—	—	0. 800	—
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	—	—	—	—	—	0. 800
	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010
	输水软管 φ25	m	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020
	压力表高压	块	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020
	压力表补芯	个	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020
	砂纸	张	0. 120	0. 120	0. 160	0. 160	0. 200	0. 200
	破布	kg	0. 120	0. 120	0. 160	0. 160	0. 200	0. 200
	水	kg	17. 181	29. 687	47. 144	70. 371	100. 197	137. 445
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机	电焊机(综合)	台班	0. 034	0. 034	0. 034	0. 034	0. 034
汽车式起重机 8t		台班	0. 045	0. 051	0. 069	0. 075	0. 090	0. 100
吊装机械(综合)		台班	0. 067	0. 067	0. 105	0. 105	0. 134	0. 134
载重汽车 8t		台班	0. 045	0. 051	0. 069	0. 075	0. 090	0. 100
试压泵 60MPa		台班	0. 186	0. 211	0. 211	0. 241	0. 272	0. 297
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 004	0. 004	0. 004	0. 004	0. 004	0. 004
电焊条恒温箱		台班	0. 004	0. 004	0. 004	0. 004	0. 004	0. 004

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-337	8-3-338	8-3-339	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			600	700	800	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	8.819	9.713	10.698	
材 料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	
	氧气	m³	1.275	1.455	1.590	
	乙炔气	kg	0.510	0.582	0.636	
	石棉橡胶板(高压) δ1~6	kg	1.529	1.875	2.111	
	二硫化钼	kg	0.392	0.549	0.768	
	热轧厚钢板 δ30	kg	0.826	0.969	1.217	
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	0.800	0.960	0.960	
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010	
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	
	水	kg	178.672	308.763	365.929	
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	
	机 械	载重汽车 8t	台班	0.111	0.123	0.190
		汽车式起重机 8t	台班	0.111	0.123	0.190
电焊机(综合)		台班	0.034	0.034	0.034	
试压泵 60MPa		台班	0.297	0.322	0.349	
吊装机械(综合)		台班	0.207	0.249	0.290	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.004	0.004	0.004	
电焊条恒温箱		台班	0.004	0.004	0.004	

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-347	8-3-348	8-3-349	8-3-350	8-3-351	8-3-352
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			400	450	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	10.290	11.982	13.307	15.996	19.172	23.902
材	齿轮、液压、电动阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.910	1.078	1.130	1.275	1.455	1.590
	乙炔气	kg	0.350	0.415	0.435	0.490	0.560	0.612
	石棉橡胶板(高压) $\delta 1\sim 6$	kg	0.690	0.810	0.830	0.840	1.030	1.160
	二硫化钼	kg	0.224	0.280	0.280	0.392	0.549	0.768
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.262	—	—	—	—	—
	热轧厚钢板 $\delta 30$	kg	—	0.479	0.582	0.826	0.969	1.217
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	砂纸	张	0.160	0.200	0.200	0.260	0.260	0.300
	破布	kg	0.160	0.200	0.200	0.260	0.260	0.300
	水	kg	70.371	100.197	137.445	237.510	279.923	330.818
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.081	0.083	0.086	0.128	0.158	0.253
	吊装机械(综合)	台班	0.141	0.179	0.179	0.319	0.383	0.447
	载重汽车 8t	台班	0.081	0.083	0.086	0.128	0.158	0.253
	试压泵 60MPa	台班	0.230	0.253	0.276	0.276	0.325	0.384
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

6. 调节阀门

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-353	8-3-354	8-3-355	8-3-356	8-3-357	8-3-358
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.974	0.974	0.974	0.974	0.974	1.700
材	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(高压) δ 1~6	kg	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	二硫化钼	kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.022	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.015	0.015
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.035	0.035
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.015	0.015

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-359	8-3-360	8-3-361	8-3-362	8-3-363	8-3-364
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.746	2.544	3.085	3.167	3.591	4.271
材	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	二硫化钼	kg	0.034	0.040	0.058	0.086	0.110	0.139
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	吊装机械(综合)	台班	0.035	0.069	0.069	0.069	0.070	0.081
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-365	8-3-366	8-3-367	8-3-368	8-3-369
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	4.708	5.025	5.823	6.647	7.227
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(高压) $\delta 1\sim 6$	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	二硫化钼	kg	0.139	0.186	0.224	0.280	0.280
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.030	0.070	0.088	0.091	0.094
	吊装机械(综合)	台班	0.081	0.128	0.128	0.163	0.163
	载重汽车 8t	台班	0.030	0.070	0.088	0.091	0.094

计量单位：个

[illegible]

8. 安全阀调试定压

工作内容: 准备工作, 场内搬运, 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-384	8-3-385	8-3-386	8-3-387	8-3-388	8-3-389	8-3-390
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			15	20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.797	0.923	1.053	1.133	1.250	1.321	1.492
材	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.026	0.026	0.028	0.030	0.038	0.042	0.059
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.013	0.016	0.017	0.020	0.022	0.024	0.025
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.078	0.093	0.105	0.117	0.128	0.140	0.147
	叉式起重机 3t	台班	—	—	—	—	—	—	0.007
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	—	—	0.013

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-391	8-3-392	8-3-393	8-3-394	8-3-395	8-3-396	8-3-397
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			80	100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.611	1.729	1.902	2.092	2.300	2.529	2.782
材	二硫化钼	kg	0.008	0.012	0.015	0.017	0.021	0.024	0.029
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.076	0.085	0.104	0.135	0.169	0.186	0.204
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	叉式起重机 3t	台班	0.007	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010	0.011
	电动单梁起重机 5t	台班	0.019	0.024	0.031	0.031	0.035	0.042	0.046
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.027	0.028	0.030	0.030	0.031	0.032	0.033
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.156	0.164	0.170	0.170	0.179	0.187	0.193

第四章 法 兰 安 装

说 明

一、本章内容包括低压法兰、中压法兰、高压法兰等各种法兰安装。

二、本章不包括法兰冷紧、热紧。

三、有关说明：

1. 全加热套管法兰安装，按内套管法兰直径执行相应项目，定额乘以系数 2.0。
2. 单片法兰安装执行法兰安装相应项目，定额乘以系数 0.61。
3. 中压螺纹法兰、平焊法兰安装，执行低压相应项目，定额乘以系数 1.2。
4. 节流装置，执行法兰安装相应项目，定额乘以系数 0.7。
5. 焊环活动法兰安装，执行翻边活动法兰安装相应项目，翻边短管更换为焊环。
6. 法兰安装包括一个垫片和一副法兰用的螺栓安装。
7. 法兰安装使用垫片是按石棉橡胶板考虑的，实际施工与定额不同时，可替换。

工程量计算规则

- 一、各种法兰安装按不同压力、材质、连接形式和种类，以“副”为计量单位。
- 二、法兰安装中螺栓材料量按施工图设计用量加规定的损耗量计算。

一、低压法兰

1. 碳钢法兰(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 套丝, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-1	8-4-2	8-4-3	8-4-4	8-4-5
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.100	0.118	0.145	0.170	0.205
材	碳钢螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.012	0.016	0.018
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	清油 C01-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017
	白铅油	kg	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904
	二硫化钼	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.003	0.005	0.006
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.029	0.029	0.029	0.032	0.032

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-6	8-4-7	8-4-8	8-4-9
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.237	0.408	0.487	0.778
材	碳钢螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.026	0.038	0.045	0.067
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.070	0.090	0.130	0.170
	清油 C01-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	机油	kg	0.021	0.025	0.027	0.035
	白铅油	kg	0.040	0.080	0.100	0.130
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	聚四氟乙烯生料带	m	1.074	1.031	1.201	1.371
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.009	0.010	0.016
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.032	0.035	0.035	0.035

2. 碳钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-10	8-4-11	8-4-12	8-4-13	8-4-14	8-4-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.175	0.197	0.244	0.275	0.316	0.358
材	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.048	0.052	0.068	0.080	0.096	0.114
	氧气	m ³	—	—	—	0.006	0.012	0.012
	乙炔气	kg	—	—	—	0.002	0.004	0.004
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.024	0.026	0.033	0.038	0.056	0.058
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.029
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW $\cdot$ h	0.028	0.031	0.039	0.047	0.070	0.070
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.017	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.030	0.041	0.055	0.065	0.074	0.093
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.002	0.002	0.004	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-16	8-4-17	8-4-18	8-4-19	8-4-20	8-4-21
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.415	0.461	0.519	0.551	0.597	0.935
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.220	0.260	0.360	0.400	0.504	1.261
	氧气	m ³	0.064	0.079	0.107	0.138	0.160	0.217
	乙炔气	kg	0.021	0.026	0.036	0.046	0.053	0.072
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.189	0.302	0.342	0.462	0.577	0.898
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.111	0.132	0.168	0.228	0.239	0.419
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.236
	白铅油	kg	0.059	0.083	0.118	0.142	0.165	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.015	0.017	0.019	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.117	0.135	0.174	0.183	0.207	0.487
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.014	0.017	0.018	0.021	0.049
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.014	0.017	0.018	0.021	0.049

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-22	8-4-23	8-4-24	8-4-25	8-4-26	8-4-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.253	1.567	1.744	1.985	2.347	2.681
材	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.501	3.201	4.402	5.402	6.803	7.303
	氧气	m ³	0.304	0.342	0.400	0.490	0.580	0.700
	乙炔气	kg	0.101	0.114	0.133	0.163	0.193	0.233
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.323	1.841	2.088	2.985	3.481	4.002
	电	kW·h	0.581	0.698	0.771	0.904	1.066	1.188
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979
	角钢(综合)	kg	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.047	0.059	0.057	0.071	0.071	0.083
	棉纱头	kg	0.040	0.050	0.059	0.064	0.071	0.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.682	0.845	0.898	1.015	1.209	1.276
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007	0.007
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.068	0.084	0.090	0.102	0.121	0.127
	电焊条恒温箱	台班	0.068	0.084	0.090	0.102	0.121	0.127

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-28	8-4-29	8-4-30	8-4-31	8-4-32	8-4-33
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			600	700	800	900	1000	1200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.786	3.103	3.797	4.330	5.092	5.970
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	9.204	9.413	9.604	10.804	12.098	16.515
	氧气	m ³	0.850	0.567	0.600	0.660	0.792	1.022
	乙炔气	kg	0.283	0.189	0.200	0.220	0.264	0.341
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.761	3.611	4.198	4.621	5.744	6.874
	电	kW·h	1.411	1.176	1.359	1.509	1.716	1.998
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.991	1.216	1.370	1.535	1.547	1.724
	清油 C01-1	kg	—	—	—	0.236	0.283	0.330
	黑铅粉	kg	0.071	0.071	0.083	0.083	0.083	0.094
	角钢(综合)	kg	0.236	0.260	0.260	0.260	0.260	0.347
	六角螺栓(综合)	10套	0.057	0.057	0.057	0.057	0.057	0.057
	二硫化钼	kg	0.038	0.049	0.049	0.064	0.064	0.064
	破布	kg	0.083	0.094	0.094	0.106	0.106	0.118
	棉纱头	kg	0.094	0.106	0.123	0.137	0.151	0.182
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.305	1.441	1.687	1.892	2.297	2.573
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.016	0.018
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.016	0.018
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.130	0.144	0.169	0.189	0.230	0.258
	电焊条恒温箱	台班	0.130	0.144	0.169	0.189	0.230	0.258

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-34	8-4-35	8-4-36	8-4-37
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	8.089	9.033	11.016	12.510
材	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	24.010	30.413	34.014	38.016
	氧气	m ³	1.278	1.459	1.641	1.822
	乙炔气	kg	0.426	0.486	0.547	0.607
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	9.099	10.203	11.785	13.106
	电	kW·h	2.762	2.881	3.191	3.576
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	2.550	2.892	3.069	3.423
	清油 C01-1	kg	0.378	0.425	0.472	0.531
	黑铅粉	kg	0.094	0.106	0.118	0.130
	角钢(综合)	kg	0.347	0.420	0.420	0.420
	六角螺栓(综合)	10套	0.057	0.111	0.111	0.111
	二硫化钼	kg	0.083	0.083	0.083	0.083
	破布	kg	0.118	0.130	0.142	0.142
	棉纱头	kg	0.210	0.241	0.269	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	4.048	4.160	4.676	5.191
	汽车式起重机 8t	台班	0.024	0.033	0.039	0.048
	载重汽车 8t	台班	0.024	0.033	0.039	0.048
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.405	0.416	0.468	0.519
	电焊条恒温箱	台班	0.405	0.416	0.468	0.519

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-38	8-4-39	8-4-40	8-4-41	8-4-42
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			2200	2400	2600	2800	3000
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	13.450	14.499	15.299	16.306	17.604
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	42.560	47.880	59.470	77.520	101.460
	氧气	m ³	2.040	2.295	2.850	3.715	4.862
	乙炔气	kg	0.728	0.816	0.918	1.140	1.486
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.673	16.507	20.503	26.726	34.980
	电	kW·h	4.004	4.505	5.595	7.293	9.545
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	3.833	4.312	5.355	6.981	9.137
	清油 C01-1	kg	0.595	0.669	0.831	1.083	1.418
	黑铅粉	kg	0.146	0.164	0.203	0.265	0.347
	角钢(综合)	kg	0.470	0.470	0.529	0.529	0.657
	六角螺栓(综合)	10套	0.124	0.124	0.140	0.140	0.174
	二硫化钼	kg	0.093	0.093	0.105	0.105	0.130
	破布	kg	0.159	0.159	0.179	0.179	0.222
	棉纱头	kg	0.336	0.378	0.470	0.612	0.801
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	5.763	6.398	7.144	7.977	8.907
	汽车式起重机 8t	台班	0.060	0.066	0.076	0.088	0.101
	载重汽车 8t	台班	0.060	0.066	0.076	0.088	0.101
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.575	0.647	0.716	0.822	0.944
	电焊条恒温箱	台班	0.575	0.647	0.716	0.822	0.944

3. 碳钢平焊法兰 (氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-43	8-4-44	8-4-45	8-4-46	8-4-47	8-4-48
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.193	0.226	0.281	0.316	0.379	0.420
材	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	—	—	—	—	—	0.064
	碳钢焊丝	kg	0.016	0.021	0.036	0.040	0.055	0.029
	氧气	m ³	—	—	—	0.006	0.012	0.012
	乙炔气	kg	—	—	—	0.002	0.004	0.004
	氩气	m ³	0.045	0.057	0.090	0.101	0.155	0.081
	铈钨棒	g	0.089	0.114	0.180	0.216	0.309	0.163
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.024	0.026	0.033	0.038	0.056	0.058
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.029
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.028	0.031	0.039	0.047	0.070	0.087
	石棉橡胶板 (低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.017	0.024	0.047	0.059	0.071	0.083
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机 (综合)	台班	—	—	—	—	—	0.084
	氩弧焊机 500A	台班	0.027	0.035	0.044	0.055	0.064	0.047
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.002	0.004	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.008
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.008

计量单位：副

[illegible]

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-55	8-4-56	8-4-57	8-4-58	8-4-59	8-4-60	8-4-61
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.503	1.880	2.093	2.382	2.816	3.217	3.343
材	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.251	2.881	3.962	4.862	6.123	6.573	8.284
	碳钢焊丝	kg	0.140	0.171	0.198	0.224	0.253	0.279	0.334
	氧气	m ³	0.304	0.342	0.400	0.490	0.580	0.700	0.850
	乙炔气	kg	0.101	0.114	0.133	0.163	0.193	0.233	0.283
	氩气	m ³	0.396	0.479	0.558	0.626	0.707	0.783	0.934
	铈钨棒	g	0.792	0.958	1.099	1.252	1.416	1.567	1.869
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	1.323	1.841	2.088	2.985	3.481	4.002	4.761
	电	kW·h	0.581	0.698	0.771	0.904	1.066	1.188	1.411
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	0.991
	角钢(综合)	kg	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389	0.389
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.047	0.057	0.057	0.071	0.071	0.083	0.083
	棉纱头	kg	0.040	0.050	0.059	0.064	0.071	0.078	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.614	0.761	0.808	0.914	1.088	1.148	1.175
	氩弧焊机 500A	台班	0.257	0.307	0.355	0.402	0.406	0.501	0.601
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.061	0.077	0.081	0.092	0.109	0.114	0.117
	电焊条恒温箱	台班	0.061	0.077	0.081	0.092	0.109	0.114	0.117

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-62	8-4-63	8-4-64	8-4-65	8-4-66	8-4-67	8-4-68	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			700	800	900	1000	1200	1400	1600	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	3. 723	4. 602	5. 248	6. 172	7. 236	9. 804	10. 948	
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	8. 472	8. 644	9. 724	10. 888	14. 864	21. 609	27. 372	
	碳钢焊丝	kg	0. 367	0. 447	0. 544	0. 662	0. 806	0. 981	1. 194	
	氧气	m ³	1. 032	1. 253	1. 521	1. 846	2. 240	2. 718	3. 298	
	乙炔气	kg	0. 344	0. 418	0. 508	0. 618	0. 752	0. 915	1. 113	
	氩气	m ³	1. 050	1. 201	1. 374	1. 572	1. 799	2. 060	2. 359	
	钨钨棒	g	2. 056	2. 504	3. 050	3. 715	4. 525	5. 512	6. 714	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	5. 664	6. 738	8. 016	9. 536	11. 344	13. 495	16. 054	
	电	kW·h	1. 676	1. 991	2. 365	2. 809	3. 336	3. 962	4. 705	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	1. 216	1. 370	1. 535	1. 547	1. 724	2. 550	2. 892	
	角钢(综合)	kg	0. 260	0. 260	0. 260	0. 260	0. 347	0. 347	0. 420	
	清油 C01-1	kg	0. 233	0. 236	0. 236	0. 283	0. 330	0. 378	0. 425	
	黑铅粉	kg	0. 071	0. 071	0. 083	0. 083	0. 094	0. 094	0. 106	
	二硫化钼	kg	0. 049	0. 049	0. 064	0. 064	0. 064	0. 083	0. 083	
	破布	kg	0. 094	0. 094	0. 106	0. 106	0. 118	0. 118	0. 130	
	棉纱头	kg	0. 106	0. 123	0. 137	0. 151	0. 182	0. 210	0. 241	
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	1. 297	1. 518	1. 702	2. 067	2. 316	3. 643	3. 744
		氩弧焊机 500A	台班	0. 644	0. 784	0. 954	1. 161	1. 413	1. 720	2. 094
汽车式起重机 8t		台班	0. 010	0. 011	0. 012	0. 016	0. 018	0. 024	0. 033	
载重汽车 8t		台班	0. 010	0. 011	0. 012	0. 016	0. 018	0. 024	0. 033	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 130	0. 152	0. 170	0. 207	0. 232	0. 365	0. 374	
电焊条恒温箱		台班	0. 130	0. 152	0. 170	0. 207	0. 232	0. 365	0. 374	

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-69	8-4-70	8-4-71	8-4-72	8-4-73	8-4-74	8-4-75	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	13.351	15.162	16.301	17.573	18.543	19.763	21.336	
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	30.613	34.214	38.686	43.092	53.523	69.768	91.314	
	碳钢焊丝	kg	1.453	1.768	2.151	2.617	3.184	3.874	4.715	
	氧气	m ³	4.002	4.856	5.892	7.149	8.674	10.524	12.769	
	乙炔气	kg	1.354	1.647	2.003	2.436	2.963	3.604	4.384	
	氩气	m ³	2.701	3.093	3.542	4.056	4.645	5.320	6.093	
	钨钨棒	g	8.178	9.961	12.133	14.799	18.002	21.928	26.710	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	19.098	22.719	27.027	35.152	38.249	45.502	54.130	
	电	kW·h	5.587	6.634	7.877	9.353	11.106	13.188	15.660	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	3.069	3.423	3.833	4.312	5.355	6.981	9.137	
	角钢(综合)	kg	0.420	0.420	0.470	0.470	0.529	0.529	0.657	
	清油 C01-1	kg	0.472	0.531	0.595	0.669	0.831	1.083	1.418	
	黑铅粉	kg	0.118	0.130	0.146	0.164	0.203	0.265	0.347	
	二硫化钼	kg	0.083	0.083	0.093	0.093	0.105	0.105	0.130	
	破布	kg	0.142	0.142	0.159	0.159	0.179	0.179	0.222	
	棉纱头	kg	0.269	0.300	0.326	0.378	0.470	0.612	0.801	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	4.208	4.672	5.187	5.758	6.430	7.179	8.016
		氩弧焊机 500A	台班	2.549	2.599	3.077	3.595	4.336	4.987	5.333
汽车式起重机 8t		台班	0.039	0.148	0.060	0.066	0.076	0.088	0.101	
载重汽车 8t		台班	0.039	0.148	0.060	0.066	0.076	0.088	0.101	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.421	0.467	0.518	0.582	0.644	0.740	0.850	
电焊条恒温箱		台班	0.421	0.467	0.518	0.582	0.644	0.740	0.850	

4. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-76	8-4-77	8-4-78	8-4-79	8-4-80	8-4-81
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.194	0.227	0.286	0.331	0.374	0.411
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.035	0.044	0.063	0.078	0.120	0.142
	氧气	m ³	—	—	—	0.008	0.012	0.012
	乙炔气	kg	—	—	—	0.003	0.004	0.004
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.043	0.055	0.088	0.100	0.139	0.158
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.029
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.080	0.088	0.116	0.127	0.164	0.168
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.071
	清油 C01-1	kg	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	白铅油	kg	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.040
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.020
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.029	0.036	0.048	0.059	0.068	0.086
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-82	8-4-83	8-4-84	8-4-85	8-4-86	8-4-87
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.435	0.478	0.586	0.718	0.857	1.127
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	0.260	0.520	0.573	0.628	1.000	1.588
	氧气	m ³	0.220	0.352	0.387	0.438	0.520	0.720
	乙炔气	kg	0.073	0.117	0.129	0.146	0.173	0.240
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.321	0.576	0.282	0.782	0.977	1.499
	磨头	个	0.070	0.106	0.125	—	—	—
	电	kW·h	0.163	0.255	0.214	0.344	0.389	0.562
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.091	0.131	0.171	0.231	0.281	0.332
	清油 C01-1	kg	0.011	0.020	0.020	0.020	0.031	0.031
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.179
	白铅油	kg	0.051	0.071	0.111	0.120	0.140	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.020	0.020	0.031	0.031	0.031	0.040
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.020	0.025	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.143	0.169	0.224	0.283	0.350	0.497
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.015	0.017	0.022	0.028	0.035	0.050
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.017	0.022	0.028	0.035	0.050

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-88	8-4-89	8-4-90	8-4-91	8-4-92	8-4-93	8-4-94
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.431	1.811	2.411	2.806	3.141	3.909	5.011
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.601	3.241	4.202	6.603	8.052	10.204	13.682
	氧气	m ³	1.004	1.142	1.361	1.751	2.041	2.301	2.775
	乙炔气	kg	0.335	0.381	0.453	0.583	0.680	0.767	0.925
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.193	3.128	3.462	5.098	6.013	6.903	8.209
	电	kW·h	0.731	0.897	1.061	1.253	1.452	1.689	2.075
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.372	0.401	0.542	0.693	0.813	0.833	0.973
	清油 C01-1	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.060	0.060
	角钢(综合)	kg	0.179	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236
	白铅油	kg	0.201	0.251	0.251	0.301	0.301	0.332	0.363
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.071	0.082
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.064	0.071	0.078	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.707	0.843	1.049	1.188	1.258	1.545	1.901
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.009
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.071	0.084	0.105	0.119	0.126	0.154	0.190
	电焊条恒温箱	台班	0.071	0.084	0.105	0.119	0.126	0.154	0.190

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-95	8-4-96
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	6.236	7.760
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	15.044	18.326
	氧气	m^3	3.050	3.718
	乙炔气	kg	1.220	1.487
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.027	10.996
	电	kW·h	2.281	2.779
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	1.070	1.304
	清油 C01-1	kg	0.066	0.066
	角钢(综合)	kg	0.260	0.260
	白铅油	kg	0.399	0.486
	二硫化钼	kg	0.052	0.052
	破布	kg	0.090	0.110
	棉纱头	kg	0.101	0.123
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.091	2.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.011
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.011
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.204	0.252
	电焊条恒温箱	台班	0.204	0.252

5. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-97	8-4-98	8-4-99	8-4-100	8-4-101	8-4-102
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.205	0.241	0.302	0.357	0.397	0.458
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	—	—	—	—	—	0.071
	碳钢焊丝	kg	0.018	0.023	0.040	0.044	0.061	0.032
	氧气	m ³	—	—	—	0.006	0.012	0.012
	乙炔气	kg	—	—	—	0.002	0.004	0.004
	氩气	m ³	0.050	0.063	0.100	0.112	0.172	0.090
	钨钨棒	g	0.099	0.127	0.200	0.240	0.343	0.181
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.041	0.053	0.085	0.098	0.135	0.147
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.029
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.081	0.090	0.119	0.131	0.165	0.171
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.071
	清油 C01-1	kg	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	白铅油	kg	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.040
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.020
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.063
	氩弧焊机 500A	台班	0.030	0.039	0.049	0.061	0.071	0.052
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.006
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.006

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-103	8-4-104	8-4-105	8-4-106	8-4-107	8-4-108
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.531	0.589	0.737	0.884	1.052	1.459
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.180	0.260	0.394	0.500	0.780	1.340
	碳钢焊丝	kg	0.043	0.050	0.065	0.076	0.092	0.127
	氧气	m^3	0.156	0.204	0.245	0.300	0.476	0.686
	乙炔气	kg	0.052	0.068	0.082	0.100	0.159	0.229
	氩气	m^3	0.120	0.140	0.181	0.210	0.256	0.356
	铈钨棒	g	0.240	0.280	0.363	0.420	0.512	0.712
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.319	0.512	0.569	0.772	0.967	1.485
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.047	0.065	0.079	0.108	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.173	0.220	0.282	0.373	0.429	0.628
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.091	0.131	0.171	0.231	0.281	0.332
	清油 C01-1	kg	0.011	0.020	0.020	0.020	0.031	0.031
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.179
	白铅油	kg	0.051	0.071	0.111	0.120	0.140	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.020	0.020	0.031	0.031	0.031	0.040
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.020	0.025	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.086	0.098	0.170	0.192	0.265	0.405
	氩弧焊机 500A	台班	0.073	0.088	0.105	0.139	0.166	0.230
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.012	0.017	0.020	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.052	0.073
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.009	0.017	0.019	0.027	0.040
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.009	0.017	0.019	0.027	0.040

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-109	8-4-110	8-4-111	8-4-112	8-4-113	8-4-114	8-4-115
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.596	1.902	2.475	2.898	3.192	4.105	5.313
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.391	2.865	3.601	6.002	7.469	9.404	12.888
	碳钢焊丝	kg	0.156	0.190	0.220	0.249	0.281	0.310	0.371
	氧气	m ³	0.910	1.090	1.251	1.676	1.858	2.221	2.641
	乙炔气	kg	0.303	0.363	0.417	0.558	0.619	0.740	0.880
	氩气	m ³	0.440	0.532	0.620	0.696	0.786	0.870	1.038
	铈钨棒	g	0.880	1.064	1.221	1.391	1.573	1.741	2.077
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	2.173	3.105	3.438	5.062	5.977	6.869	8.163
	电	kW·h	0.831	1.006	1.195	1.409	1.633	1.889	2.319
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.372	0.401	0.542	0.693	0.813	0.833	0.973
	清油 C01-1	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.060	0.060
	白铅油	kg	0.201	0.251	0.251	0.301	0.301	0.332	0.332
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.046
	破布	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.071	0.071
	棉纱头	kg	0.032	0.038	0.045	0.053	0.059	0.064	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.574	0.684	0.892	1.009	1.101	1.309	1.809
	氩弧焊机 500A	台班	0.285	0.341	0.394	0.447	0.452	0.557	0.668
	半自动切割机 100mm	台班	0.105	0.115	0.145	0.158	0.180	0.206	0.254
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.009
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.058	0.068	0.090	0.101	0.110	0.131	0.181
	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.068	0.090	0.101	0.110	0.131	0.181

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-116	8-4-117	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			700	800	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	6.832	8.786	
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	14.171	17.263	
	碳钢焊丝	kg	0.408	0.497	
	氧气	m³	2.905	3.538	
	乙炔气	kg	1.056	1.162	
	氩气	m³	1.167	1.334	
	钨钨棒	g	2.284	2.782	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	8.976	10.934	
	电	kW·h	2.550	3.106	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	1.070	1.304	
	清油 C01-1	kg	0.066	0.066	
	白铅油	kg	0.365	0.365	
	二硫化钼	kg	0.051	0.051	
	破布	kg	0.078	0.095	
	棉纱头	kg	0.076	0.092	
	其他材料费	%	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.936	2.362
		氩弧焊机 500A	台班	0.716	0.871
半自动切割机 100mm		台班	0.272	0.332	
汽车式起重机 8t		台班	0.010	0.011	
载重汽车 8t		台班	0.010	0.011	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.204	0.252	
电焊条恒温箱		台班	0.204	0.252	

6. 碳钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-118	8-4-119	8-4-120	8-4-121	8-4-122	8-4-123
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.207	0.244	0.305	0.361	0.401	0.463
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	碳钢焊丝	kg	0.015	0.018	0.026	0.034	0.050	0.088
	氩气	m ³	0.042	0.052	0.074	0.094	0.142	0.246
	钨钨棒	g	0.080	0.098	0.144	0.179	0.275	0.478
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.026	0.031	0.040	0.050	0.058	0.078
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.019	0.022	0.027	0.032
	电	kW·h	0.012	0.016	0.020	0.024	0.034	0.053
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.016	0.016	0.032	0.032	0.048	0.060
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.039	0.048	0.059	0.079	0.126
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.006	0.007	0.008	0.012
	普通车床 630×2000	台班	0.011	0.011	0.013	0.013	0.015	0.020

7. 碳钢法兰(沟槽卡箍式)

工作内容: 准备工作,切管,沟槽滚压,卡箍安装,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-124	8-4-125	8-4-126	8-4-127	8-4-128
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.256	0.292	0.335	0.370	0.409
材 料	碳钢法兰(沟槽卡箍式)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	沟槽式管接头	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	—	0.052	0.058	0.068	0.105
	乙炔气	kg	—	0.017	0.020	0.023	0.035
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.060	0.122	0.144	0.211	0.254
	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.026	—	—	—	—
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	—	—	—	—
	滚槽机	台班	0.008	0.008	0.012	0.016	0.016

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-129	8-4-130	8-4-131	8-4-132
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.446	0.659	0.883	1.104
材	碳钢法兰(沟槽卡箍式)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	沟槽式管接头	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	0.114	0.168	0.245	0.275
	乙炔气	kg	0.038	0.055	0.082	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.307	0.518	0.527	0.536
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	滚槽机	台班	0.020	0.024	0.024	0.024
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.002	0.002	0.003
	载重汽车 8t	台班	—	0.002	0.002	0.003

8. 不锈钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-133	8-4-134	8-4-135	8-4-136	8-4-137	8-4-138
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.222	0.244	0.264	0.306	0.448	0.493
材 料	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.038	0.050	0.063	0.080	0.092	0.116
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.033	0.043	0.054	0.064	0.073	0.099
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.014	0.021	0.024	0.030	0.030
	电	kW·h	0.030	0.039	0.049	0.060	0.072	0.086
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.001	0.002	0.002	0.004	0.004	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.019	0.021	0.029	0.038	0.063	0.070
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.007	0.007	0.008	0.008
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.006	0.007
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.006	0.007

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-139	8-4-140	8-4-141	8-4-142	8-4-143	8-4-144
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.617	0.679	0.872	1.034	1.118	1.713
材 料	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.217	0.253	0.320	0.389	0.500	1.180
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.118	0.371	0.490	0.655	0.791	1.382
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.044	0.054	0.078	—	—	—
	电	kW·h	0.103	0.175	0.216	0.258	0.316	0.614
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.082	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010	0.014
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.094	0.109	0.136	0.178	0.193	0.445
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.016	0.027	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.025	0.037	0.043
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	—	0.025	0.037	0.043
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.011	0.014	0.018	0.019	0.045
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.011	0.014	0.018	0.019	0.045

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-145	8-4-146	8-4-147	8-4-148	8-4-149	8-4-150
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.186	2.708	2.974	3.351	3.728	4.105
材 料	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.361	2.937	4.002	4.602	5.579	7.362
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.963	2.622	3.145	3.527	4.777	6.374
	电	kW·h	0.789	0.962	1.031	1.166	1.382	1.720
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	0.898	1.058
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.317	0.349
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.391	0.454
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.055	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047	0.056
	破布	kg	0.019	0.021	0.026	0.028	0.030	0.032
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.063	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.673	0.748	0.779	0.879	0.980	1.081
	等离子切割机 400A	台班	0.056	0.068	0.079	0.090	0.101	0.112
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.056	0.068	0.079	0.090	0.101	0.112
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.067	0.075	0.078	0.088	0.098	0.109
	电焊条恒温箱	台班	0.067	0.075	0.078	0.088	0.098	0.109

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-151	8-4-152	8-4-153	8-4-154	8-4-155
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.520	4.977	6.229	6.858	7.552
材	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	9.125	10.450	13.246	14.718	16.263
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	7.900	9.047	11.468	12.742	14.080
	电	kW·h	2.132	2.441	3.094	3.438	3.799
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	1.312	1.502	1.904	2.116	2.338
	丙酮	kg	0.433	0.496	0.628	0.698	0.771
	酸洗膏	kg	0.563	0.645	0.817	0.908	1.003
	水	t	0.076	0.087	0.110	0.122	0.135
	二硫化钼	kg	0.069	0.080	0.101	0.112	0.124
	破布	kg	0.040	0.045	0.058	0.064	0.071
	棉纱头	kg	0.087	0.099	0.126	0.140	0.155
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.228	1.557	1.730	2.084	2.378
	等离子切割机 400A	台班	0.127	0.162	0.179	0.216	0.246
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.009	0.013	0.014	0.019
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.009	0.013	0.014	0.019
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.127	0.162	0.179	0.216	0.246
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.123	0.156	0.173	0.208	0.238
	电焊条恒温箱	台班	0.123	0.156	0.173	0.208	0.238

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-156	8-4-157	8-4-158	8-4-159
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			1400	1600	1800	2000
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	8.316	9.158	10.085	11.106
材 料	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	20.384	22.592	25.462	29.436
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	17.648	19.559	22.044	25.484
	二硫化钼	kg	0.155	0.172	0.194	0.224
	电	kW·h	4.762	5.277	5.948	6.876
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	2.931	3.248	3.661	4.232
	丙酮	kg	0.967	1.071	1.208	1.396
	酸洗膏	kg	1.258	1.394	1.571	1.816
	水	t	0.169	0.187	0.211	0.244
	破布	kg	0.089	0.098	0.111	0.128
	棉纱头	kg	0.194	0.215	0.242	0.280
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.681	3.139	3.459	3.812
	等离子切割机 400A	台班	0.278	0.326	0.358	0.393
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.038	0.047
	载重汽车 8t	台班	0.026	0.031	0.038	0.047
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.278	0.326	0.358	0.393
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.005	0.005	0.006	0.006
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.268	0.314	0.346	0.381
	电焊条恒温箱	台班	0.268	0.314	0.346	0.381

9. 不锈钢平焊法兰（氩电联焊）

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-160	8-4-161	8-4-162	8-4-163	8-4-164	8-4-165
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.238	0.265	0.287	0.319	0.377	0.506
材 料	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.104
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.014	0.016	0.023	0.031	0.045	0.031
	氩气	m³	0.038	0.047	0.067	0.085	0.128	0.085
	钨钨棒	g	0.072	0.079	0.130	0.161	0.248	0.132
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.026	0.031	0.040	0.050	0.058	0.099
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.008	0.010	0.019	0.022	0.027	0.030
	电	kW·h	0.030	0.039	0.049	0.060	0.072	0.086
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.052	0.064	0.075
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.001	0.002	0.002	0.004	0.004	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—
氩弧焊机 500A		台班	0.029	0.035	0.043	0.053	0.071	0.067
砂轮切割机 Φ500		台班	0.001	0.002	0.005	0.007	0.009	0.011
普通车床 630×2000		台班	0.011	0.011	0.013	0.013	0.015	0.018
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	—	—	—	—	—	0.007
电焊条恒温箱		台班	—	—	—	—	—	0.007

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-166	8-4-167	8-4-168	8-4-169	8-4-170	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.624	0.729	0.962	1.111	1.267	
材	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.195	0.227	0.288	0.350	0.450	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.038	0.052	0.065	0.088	0.107	
	氩气	m³	0.105	0.146	0.182	0.248	0.301	
	钼钨棒	g	0.149	0.196	0.228	0.301	0.358	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.118	0.371	0.490	0.655	0.791	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.044	0.054	0.078	—	—	
	电	kW·h	0.103	0.175	0.216	0.258	0.316	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.082	0.139	0.182	0.246	0.300	
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010	
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机	电焊机(综合)	台班	0.091	0.119	0.158	0.206	0.271
		氩弧焊机 500A	台班	0.075	0.093	0.111	0.141	0.165
砂轮切割机 φ500		台班	0.016	0.023	0.025	—	—	
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0.020	0.025	
普通车床 630×2000		台班	0.029	0.033	0.033	0.034	0.035	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	
载重汽车 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	—	—	0.025	0.037	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.009	0.011	0.014	0.018	0.019	
电焊条恒温箱		台班	0.009	0.011	0.014	0.018	0.019	

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-171	8-4-172	8-4-173	8-4-174	8-4-175	8-4-176	8-4-177	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			200	250	300	350	400	450	500	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	1.647	2.081	2.463	2.996	3.575	4.154	4.733	
材 料	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.062	2.125	2.643	3.602	4.142	5.021	6.626	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.175	0.221	0.272	0.315	0.322	0.329	0.337	
	氩气	m ³	0.491	0.616	0.761	0.883	1.159	1.382	1.604	
	钨钨棒	g	0.496	0.619	0.737	0.855	0.966	1.076	1.187	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.382	1.963	2.622	3.145	3.527	4.777	6.374	
	电	kW·h	0.614	0.789	0.962	1.031	1.166	1.382	1.720	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.353	0.396	0.428	0.578	0.738	0.898	1.058	
	丙酮	kg	0.148	0.184	0.218	0.253	0.285	0.317	0.349	
	酸洗膏	kg	0.134	0.203	0.242	0.265	0.328	0.391	0.454	
	水	t	0.026	0.030	0.036	0.043	0.049	0.055	0.061	
	二硫化钼	kg	0.013	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047	0.056	
	破布	kg	0.014	0.019	0.021	0.026	0.028	0.030	0.032	
	棉纱头	kg	0.030	0.036	0.043	0.049	0.056	0.063	0.070	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.420	0.563	0.724	1.001	1.146	1.289	1.434
		氩弧焊机 500A	台班	0.226	0.292	0.343	0.347	0.376	0.383	0.391
等离子切割机 400A		台班	0.036	0.048	0.060	0.072	0.076	0.081	0.085	
普通车床 630×2000		台班	0.040	0.048	0.058	0.074	0.090	0.107	0.123	
汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	
载重汽车 8t		台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	0.043	0.056	0.068	0.079	0.090	0.101	0.112	
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.045	0.067	0.075	0.078	0.088	0.098	0.109	
电焊条恒温箱		台班	0.045	0.067	0.075	0.078	0.088	0.098	0.109	

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-178	8-4-179	8-4-180	8-4-181	8-4-182
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.424	5.972	7.475	8.230	9.062
材	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	8.213	9.405	11.921	13.246	14.637
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.418	0.482	0.606	0.764	0.962
	氩气	m³	1.811	2.273	2.634	3.319	4.182
	钨钨棒	g	1.472	1.697	2.136	2.691	3.391
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	7.900	9.047	11.468	12.742	14.080
	电	kW·h	2.132	2.441	3.094	3.438	3.799
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	1.312	1.502	1.904	2.116	2.338
	丙酮	kg	0.433	0.496	0.628	0.698	0.771
	酸洗膏	kg	0.563	0.649	0.817	0.908	1.003
	水	t	0.076	0.087	0.110	0.122	0.135
	二硫化钼	kg	0.069	0.080	0.101	0.112	0.124
	破布	kg	0.040	0.045	0.058	0.064	0.071
	棉纱头	kg	0.087	0.099	0.126	0.140	0.155
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机	电焊机(综合)	台班	1.643	1.804	2.271	2.725
氩弧焊机 500A		台班	0.447	0.492	0.574	0.660	0.759
等离子切割机 400A		台班	0.097	0.108	0.134	0.166	0.206
普通车床 630×2000		台班	0.141	0.155	0.195	0.242	0.300
汽车式起重机 8t		台班	0.009	0.012	0.013	0.014	0.019
载重汽车 8t		台班	0.009	0.012	0.013	0.014	0.019
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.127	0.162	0.179	0.216	0.246
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.123	0.156	0.173	0.208	0.238
电焊条恒温箱		台班	0.123	0.156	0.173	0.208	0.238

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-183	8-4-184	8-4-185	8-4-186
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	9. 979	10. 990	12. 102	13. 327
材 料	不锈钢平焊法兰	片	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	18. 346	20. 333	22. 916	26. 492
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1. 212	1. 527	1. 925	2. 425
	氩气	m ³	5. 269	6. 639	8. 365	10. 540
	钨钨棒	g	4. 273	5. 384	6. 784	8. 547
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	17. 648	19. 559	22. 044	25. 484
	电	kW·h	4. 762	5. 277	5. 948	6. 876
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	2. 931	3. 248	3. 661	4. 232
	丙酮	kg	0. 967	1. 071	1. 208	1. 396
	酸洗膏	kg	1. 258	1. 394	1. 571	1. 876
	水	t	0. 169	0. 187	0. 211	0. 244
	二硫化钼	kg	0. 155	0. 172	0. 194	0. 224
	破布	kg	0. 089	0. 098	0. 111	0. 128
	棉纱头	kg	0. 194	0. 215	0. 242	0. 280
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	电焊机(综合)	台班	3. 924	4. 709	5. 651
氩弧焊机 500A		台班	0. 873	1. 004	1. 155	1. 328
等离子切割机 400A		台班	0. 255	0. 317	0. 393	0. 487
普通车床 630×2000		台班	0. 372	0. 461	0. 572	0. 709
汽车式起重机 8t		台班	0. 026	0. 031	0. 038	0. 047
载重汽车 8t		台班	0. 026	0. 031	0. 038	0. 047
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	0. 278	0. 326	0. 358	0. 393
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0. 005	0. 005	0. 006	0. 006
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 268	0. 314	0. 346	0. 381
电焊条恒温箱		台班	0. 268	0. 314	0. 346	0. 381

10. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-187	8-4-188	8-4-189	8-4-190	8-4-191	8-4-192
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.233	0.257	0.278	0.322	0.494	0.528
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.036	0.040	0.056	0.069	0.079	0.110
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.072	0.089	0.113	0.140	0.163	0.231
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.014	0.021	0.024	0.030	0.030
	电	kW·h	0.135	0.147	0.166	0.184	0.201	0.244
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.018	0.018	0.036	0.036	0.055	0.064
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.005	0.008	0.008	0.009
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.019	0.023	0.032	0.039	0.083	0.100
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.005	0.007	0.008	0.008
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.009	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.009	0.010

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-193	8-4-194	8-4-195	8-4-196	8-4-197	8-4-198
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.647	0.700	0.979	1.010	1.196	1.577
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.141	0.221	0.275	0.504	0.603	1.060
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.306	0.584	0.750	1.047	1.278	2.227
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.049	0.054	0.078	—	—	—
	电	kW·h	0.276	0.254	0.316	0.421	0.516	0.818
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.082	0.119	0.155	0.210	0.255	0.301
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.009	0.011	0.015
	棉纱头	kg	0.010	0.011	0.015	0.016	0.025	0.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.162	0.167	0.245	0.285	0.351	0.538
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.018	0.021	0.027	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.040	0.053	0.086	0.105	0.145
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	0.040	0.053	0.086	0.105	0.145
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.016	0.016	0.024	0.028	0.035	0.053
	电焊条恒温箱	台班	0.016	0.016	0.024	0.028	0.035	0.053

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-199	8-4-200	8-4-201	8-4-202	8-4-203	8-4-204
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.163	2.693	3.567	3.888	4.379	4.870
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.712	2.435	2.828	3.200	4.945	7.189
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.151	4.282	5.047	5.709	7.975	10.627
	电	kW·h	1.053	1.289	1.481	1.674	2.016	2.436
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.337	0.364	0.491	0.628	0.765	0.902
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.317	0.349
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.391	0.454
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.055	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.046	0.055
	破布	kg	0.019	0.021	0.026	0.028	0.030	0.032
	棉纱头	kg	0.032	0.038	0.045	0.053	0.059	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.813	1.011	1.175	1.328	1.481	1.635
	等离子切割机 400A	台班	0.189	0.231	0.268	0.304	0.340	0.376
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.189	0.231	0.268	0.304	0.340	0.376
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.081	0.101	0.117	0.133	0.148	0.164
	电焊条恒温箱	台班	0.081	0.101	0.117	0.133	0.148	0.164

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-205	8-4-206	8-4-207
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	5.416	6.023	6.698
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	8.914	10.280	12.940
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.177	15.197	19.129
	电	kW·h	3.021	3.483	4.385
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	1.118	1.290	1.624
	丙酮	kg	0.433	0.499	0.628
	酸洗膏	kg	0.563	0.649	0.817
	水	t	0.061	0.076	0.087
	二硫化钼	kg	0.068	0.079	0.099
	破布	kg	0.040	0.046	0.058
	棉纱头	kg	0.079	0.092	0.115
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.805	1.993	2.200
	等离子切割机 400A	台班	0.430	0.542	0.683
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.008	0.009
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.008	0.009
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.430	0.542	0.683
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.004	0.004	0.005
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.187	0.235	0.295
	电焊条恒温箱	台班	0.187	0.235	0.295

11. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-208	8-4-209	8-4-210	8-4-211	8-4-212	8-4-213
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.562	0.693	0.810	1.069	1.234	1.408
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.108	0.197	0.257	0.422	0.550	0.813
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.034	0.042	0.058	0.072	0.098	0.119
	氩气	m ³	0.094	0.117	0.162	0.202	0.275	0.334
	钨钨棒	g	0.147	0.165	0.218	0.253	0.334	0.398
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.080	0.099	0.155	0.201	0.268	0.406
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.030	0.048	0.066	0.090	—	—
	电	kW·h	0.083	0.111	0.133	0.179	0.225	0.266
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.056	0.072	0.104	0.136	0.184	0.224
	丙酮	kg	0.029	0.038	0.045	0.058	0.067	0.080
	酸洗膏	kg	0.024	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103
	水	t	0.048	0.006	0.008	0.010	0.011	0.014
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013
	破布	kg	0.003	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008
	棉纱头	kg	0.006	0.008	0.010	0.011	0.014	0.017
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.068	0.101	0.132	0.176	0.229	0.301
	氩弧焊机 500A	台班	0.074	0.083	0.103	0.123	0.157	0.183
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.016	0.023	0.025	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.018	0.029	0.033	0.033	0.034	0.035
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.007	0.010	0.013	0.017	0.023	0.030
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.010	0.013	0.017	0.023	0.030
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.020	0.025
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.020	0.025
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-214	8-4-215	8-4-216	8-4-217	8-4-218	8-4-219	8-4-220
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.830	2.312	2.737	3.329	3.972	4.615	5.259
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.612	2.726	4.220	6.426	8.891	11.356	13.821
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.194	0.245	0.302	0.350	0.358	0.366	0.374
	氩气	m ³	0.545	0.684	0.845	0.981	1.288	1.535	1.782
	铈钨棒	g	0.551	0.688	0.819	0.950	1.073	1.196	1.319
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.696	1.922	2.000	4.204	5.246	6.288	7.330
	电	kW·h	0.382	0.519	0.630	0.743	0.932	1.121	1.310
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.264	0.296	0.320	0.432	0.552	0.672	0.792
	丙酮	kg	0.110	0.138	0.163	0.189	0.213	0.237	0.261
	酸洗膏	kg	0.134	0.203	0.242	0.265	0.328	0.391	0.454
	水	t	0.019	0.022	0.027	0.032	0.037	0.042	0.047
	二硫化钼	kg	0.013	0.019	0.029	0.029	0.038	0.046	0.054
	破布	kg	0.011	0.014	0.016	0.019	0.021	0.024	0.027
	棉纱头	kg	0.022	0.027	0.032	0.037	0.042	0.047	0.052
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.467	0.626	0.804	1.112	1.273	1.432	1.593
	氩弧焊机 500A	台班	0.251	0.324	0.381	0.385	0.418	0.426	0.434
	普通车床 630×2000	台班	0.040	0.048	0.058	0.074	0.090	0.107	0.123
	等离子切割机 400A	台班	0.036	0.048	0.060	0.072	0.076	0.081	0.085
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.036	0.048	0.060	0.072	0.076	0.081	0.085
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.047	0.063	0.080	0.111	0.127	0.143	0.159
	电焊条恒温箱	台班	0.047	0.063	0.080	0.111	0.127	0.143	0.159

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号			8-4-221	8-4-222	8-4-223
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.963	9.219	12.206
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	17.138	19.764	24.878
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.464	0.535	0.673
	氩气	m ³	2.012	2.525	2.927
	钨钨棒	g	1.636	1.886	2.374
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.089	10.482	13.194
	电	kW·h	1.624	1.873	2.358
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.982	1.133	1.426
	丙酮	kg	0.324	0.373	0.470
	酸洗膏	kg	0.563	0.649	0.817
	水	t	0.058	0.067	0.085
	二硫化钼	kg	0.067	0.077	0.097
	破布	kg	0.033	0.039	0.049
	棉纱头	kg	0.064	0.074	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.825	2.004	2.523
	氩弧焊机 500A	台班	0.497	0.547	0.638
	普通车床 630×2000	台班	0.141	0.155	0.195
	等离子切割机 400A	台班	0.097	0.108	0.134
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.006	0.007
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.097	0.108	0.134
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.183	0.200	0.252
	电焊条恒温箱	台班	0.183	0.200	0.252

12. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-224	8-4-225	8-4-226	8-4-227	8-4-228	8-4-229
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.246	0.271	0.307	0.338	0.407	0.604
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.015	0.018	0.026	0.034	0.050	0.088
	氩气	m ³	0.042	0.052	0.074	0.094	0.142	0.246
	钨钨棒	g	0.080	0.098	0.144	0.179	0.275	0.478
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.026	0.031	0.040	0.050	0.058	0.078
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.019	0.022	0.027	0.032
	电	kW·h	0.012	0.016	0.020	0.024	0.034	0.053
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.016	0.016	0.032	0.032	0.048	0.060
	丙酮	kg	0.010	0.010	0.015	0.017	0.024	0.031
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.003
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.039	0.048	0.059	0.079	0.126
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.006	0.007	0.008	0.012
	普通车床 630×2000	台班	0.011	0.011	0.013	0.013	0.015	0.020
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-230	8-4-231	8-4-232	8-4-233	8-4-234	8-4-235
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.755	0.899	1.225	1.390	1.706	2.522
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.146	0.192	0.296	0.386	0.549	1.058
	氩气	m ³	0.411	0.539	0.829	1.080	1.538	2.962
	铈钨棒	g	0.802	1.049	1.605	2.088	2.980	5.640
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.111	0.147	0.190	0.248	0.337	0.578
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.051	0.071	0.095	—	—	—
	电	kW·h	0.077	0.101	0.145	0.190	0.261	0.473
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.077	0.111	0.145	0.196	0.238	0.281
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.051	0.079	0.105	0.137
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	二硫化钼	kg	0.003	0.005	0.005	0.011	0.011	0.011
	破布	kg	0.003	0.005	0.005	0.007	0.009	0.012
	棉纱头	kg	0.008	0.010	0.011	0.014	0.017	0.022
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.177	0.229	0.328	0.425	0.580	1.050
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.018	0.026	0.029	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.023	0.029	0.041
	普通车床 630×2000	台班	0.032	0.034	0.037	0.038	0.040	0.045
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.023	0.029	0.041
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

13. 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-236	8-4-237	8-4-238	8-4-239	8-4-240	8-4-241
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.259	0.294	0.466	0.511	0.567	0.617
材	不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.036	0.040	0.056	0.069	0.079	0.110
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.072	0.089	0.113	0.140	0.163	0.231
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.007	0.010	0.022	0.026	0.030	0.030
	电	kW·h	0.135	0.147	0.166	0.184	0.201	0.244
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.043	0.043	0.064	0.086	0.107	0.128
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.068
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.019	0.023	0.039	0.057	0.083	0.100
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.007	0.007	0.008	0.008
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.003	0.004	0.006	0.009	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.004	0.006	0.009	0.010

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-242	8-4-243	8-4-244	8-4-245	8-4-246	8-4-247	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.866	0.978	1.252	1.406	1.561	1.995	
材	不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.141	0.221	0.275	0.504	0.603	1.060	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.306	0.584	0.750	1.047	1.278	2.227	
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.044	0.054	0.078	—	—	—	
	电	kW·h	0.276	0.254	0.316	0.421	0.516	0.818	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353	
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148	
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.171	0.171	0.214	0.300	0.364	0.407	
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134	
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026	
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111	
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机	电焊机(综合)	台班	0.142	0.167	0.196	0.200	0.214	0.311
		砂轮切割机 Φ500	台班	0.015	0.016	0.027	—	—	—
等离子切割机 400A		台班	—	0.040	0.053	0.086	0.105	0.145	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
载重汽车 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	0.040	0.053	0.086	0.105	0.145	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.015	0.016	0.020	0.020	0.022	0.031	
电焊条恒温箱		台班	0.015	0.016	0.020	0.020	0.022	0.031	

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-248	8-4-249	8-4-250	8-4-251	8-4-252	8-4-253
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.467	3.479	3.932	4.396	4.493	4.984
材	不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.712	2.435	2.828	3.200	4.945	7.189
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.151	4.282	5.047	5.709	7.975	10.627
	电	kW·h	1.053	1.289	1.481	1.674	2.016	2.436
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	0.867	0.888
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.321	0.375
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.514	0.621	0.728	0.813	0.920	0.920
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.369	0.418
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.056	0.060
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.214	0.214
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.161	0.218
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.064	0.075
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.463	0.614	0.712	0.806	0.908	1.112
	等离子切割机 400A	台班	0.189	0.231	0.268	0.304	0.318	0.352
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007	0.007
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.189	0.231	0.268	0.304	0.318	0.352
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.047	0.061	0.071	0.081	0.090	0.111
	电焊条恒温箱	台班	0.047	0.061	0.071	0.081	0.090	0.111

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-254	8-4-255	8-4-256	8-4-257	8-4-258	8-4-259	8-4-260
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.178	7.015	7.917	9.112	10.106	12.026	14.131
材	不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	4.298	4.324	6.656	8.352	9.266	11.093	16.915
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.110	7.239	10.493	12.153	13.481	16.139	23.573
	电	kW·h	2.131	2.250	2.643	3.195	3.541	4.285	5.348
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.899	1.102	1.241	1.391	1.402	1.562	2.311
	丙酮	kg	0.424	0.484	0.552	0.618	0.685	0.779	0.873
	氢氧化钠(烧碱)	kg	1.177	1.177	1.370	1.562	1.990	2.386	2.782
	酸洗膏	kg	0.506	0.636	0.811	1.014	1.267	1.980	3.094
	水	t	0.073	0.081	0.094	0.105	0.116	0.139	0.162
	角钢(综合)	kg	0.214	0.235	0.235	0.235	0.235	0.315	0.315
	二硫化钼	kg	0.049	0.049	0.049	0.064	0.064	0.064	0.083
	破布	kg	0.225	0.231	0.248	0.255	0.272	0.286	0.310
	棉纱头	kg	0.086	0.096	0.111	0.124	0.137	0.163	0.188
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.331	1.524	1.686	2.103	2.334	2.794	3.408
	等离子切割机 400A	台班	0.428	0.488	0.567	0.655	0.727	0.870	1.062
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.014	0.016	0.022
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.014	0.016	0.022
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.428	0.488	0.567	0.655	0.727	0.870	1.062
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.004	0.004	0.007	0.007	0.007	0.008	0.009
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.134	0.152	0.169	0.210	0.233	0.279	0.341
	电焊条恒温箱	台班	0.134	0.152	0.169	0.210	0.233	0.279	0.341

14. 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-261	8-4-262	8-4-263	8-4-264	8-4-265	8-4-266
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.331	0.375	0.504	0.556	0.652	0.761
材	不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.032	0.045	0.064	0.080	0.115	0.134
	氩气	m ³	0.037	0.051	0.071	0.091	0.131	0.142
	铈钨棒	g	0.067	0.091	0.127	0.157	0.236	0.249
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.037	0.045	0.061	0.075	0.089	0.122
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.007	0.010	0.022	0.026	0.030	0.030
	电	kW·h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.043	0.043	0.064	0.086	0.107	0.128
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.068
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	械							
	氩弧焊机 500A	台班	0.094	0.109	0.144	0.177	0.203	0.217
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.007	0.007	0.008	0.008
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.016	0.018
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-267	8-4-268	8-4-269	8-4-270	8-4-271	8-4-272	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.045	1.196	1.413	1.780	2.113	2.730	
材 料	不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.209	0.245	0.335	0.343	0.473	1.255	
	氩气	m³	0.154	0.190	0.265	0.322	0.398	0.567	
	铈钨棒	g	0.260	0.307	0.398	0.468	0.559	0.773	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.157	0.212	0.272	0.384	0.494	0.775	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.044	0.054	0.078	—	—	—	
	电	kW·h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353	
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148	
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.171	0.171	0.214	0.300	0.364	0.407	
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134	
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026	
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111	
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.234	0.271	0.348	0.411	0.481	0.650
		砂轮切割机 φ500	台班	0.015	0.016	0.027	—	—	—
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0.025	0.031	0.043	
普通车床 630×2000		台班	0.021	0.022	0.028	0.031	0.043	0.044	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
载重汽车 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
单速电动葫芦 3t		台班	0.021	0.022	0.028	0.031	0.043	0.044	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	—	—	0.025	0.031	0.043	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-273	8-4-274	8-4-275	8-4-276	8-4-277	8-4-278
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.418	3.980	4.500	5.023	5.606	6.258
材	不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.611	3.461	4.020	4.548	5.144	5.820
	氩气	m ³	0.731	0.928	1.160	1.411	1.716	2.087
	铈钨棒	g	0.957	1.138	1.329	1.508	1.711	1.942
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.890	1.058	1.199	1.491	1.854	2.306
	电	kW·h	0.530	0.651	0.676	0.765	0.866	0.980
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	0.942	1.203
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.321	0.362
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.514	0.621	0.728	0.813	0.908	1.014
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.406	0.503
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.055	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.169	0.182
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.063	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.836	0.978	1.087	1.236	1.407	1.600
	等离子切割机 400A	台班	0.056	0.068	0.079	0.090	0.102	0.117
	普通车床 630×2000	台班	0.048	0.051	0.054	0.055	0.057	0.059
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
	单速电动葫芦 3t	台班	0.048	0.051	0.054	0.055	0.057	0.059
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.056	0.068	0.079	0.090	0.102	0.117
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

15. 双相不锈钢法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-279	8-4-280	8-4-281	8-4-282	8-4-283	8-4-284	8-4-285
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			15	20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.314	0.435	0.492	0.545	0.655	0.902	1.108
材	双相不锈钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	双相不锈钢电焊条	kg	—	—	—	—	—	0.130	0.236
	双相不锈钢焊丝	kg	0.018	0.022	0.031	0.041	0.050	0.050	0.050
	氩气	m ³	0.050	0.062	0.089	0.113	0.113	0.113	0.140
	铈钨棒	g	0.101	0.123	0.174	0.180	0.182	0.190	0.198
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.026	0.031	0.040	0.050	0.058	0.080	0.099
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.019	0.022	0.027	0.030	0.048
	电	kW·h	0.012	0.016	0.020	0.024	0.034	0.083	0.111
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.016	0.016	0.032	0.032	0.048	0.056	0.072
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.005
	丙酮	kg	0.010	0.010	0.015	0.017	0.024	0.029	0.038
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024	0.033
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005	0.006
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.030	0.038	0.046	0.057	0.064	0.071	0.080
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.066	0.097
	普通车床 630×2000	台班	0.009	0.009	0.010	0.010	0.012	0.014	0.023
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.006	0.009	0.013
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	—	0.010
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	—	0.010

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-286	8-4-287	8-4-288	8-4-289	8-4-290	8-4-291	8-4-292	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			80	100	125	150	200	250	300	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	1.300	1.710	1.979	2.247	2.928	3.701	4.382	
材 	双相不锈钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	双相不锈钢电焊条	kg	0.308	0.506	0.660	0.976	1.934	3.271	5.064	
	双相不锈钢焊丝	kg	0.070	0.086	0.118	0.143	0.233	0.294	0.362	
	氩气	m³	0.194	0.242	0.330	0.401	0.654	0.821	1.014	
	铈钨棒	g	0.262	0.304	0.401	0.478	0.661	0.826	0.983	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.155	0.201	0.268	0.406	0.696	1.922	2.000	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.066	0.090	—	—	—	—	—	
	电	kW·h	0.133	0.179	0.225	0.266	0.382	0.519	0.630	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.104	0.136	0.184	0.224	0.264	0.296	0.320	
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029	
	丙酮	kg	0.045	0.058	0.067	0.080	0.110	0.138	0.163	
	酸洗膏	kg	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134	0.203	0.242	
	水	t	0.008	0.010	0.011	0.014	0.019	0.022	0.027	
	破布	kg	0.005	0.005	0.006	0.008	0.011	0.014	0.016	
	棉纱头	kg	0.010	0.011	0.014	0.017	0.022	0.027	0.032	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 	氩弧焊机 500A	台班	0.099	0.118	0.150	0.176	0.241	0.311	0.366
		电焊机(综合)	台班	0.126	0.169	0.220	0.289	0.448	0.601	0.772
		普通车床 630×2000	台班	0.026	0.026	0.027	0.028	0.032	0.038	0.046
砂轮切割机 φ500		台班	0.018	0.020	—	—	—	—	—	
等离子切割机 400A		台班	—	—	0.016	0.020	0.029	0.038	0.048	
汽车式起重机 8t		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	
载重汽车 8t		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	—	0.016	0.020	0.029	0.038	0.048	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.013	0.017	0.022	0.029	0.045	0.060	0.077	
电焊条恒温箱		台班	0.013	0.017	0.022	0.029	0.045	0.060	0.077	

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，管内充氩，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。计量单位：副

定 额 编 号			8-4-293	8-4-294	8-4-295	8-4-296	8-4-297	8-4-298	8-4-299
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			350	400	450	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.992	5.360	5.770	6.048	6.324	7.084	7.994
材	双相不锈钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	双相不锈钢电焊条	kg	7.711	10.669	13.627	16.585	24.679	28.460	35.824
	双相不锈钢焊丝	kg	0.420	0.430	0.439	0.449	0.668	0.770	0.969
	氩气	m ³	1.177	1.546	1.842	2.138	3.182	3.669	4.619
	钨钨棒	g	1.140	1.288	1.435	1.583	2.355	2.716	3.419
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.204	5.246	6.288	7.330	9.089	12.578	15.833
	电	kW·h	0.743	0.932	1.121	1.310	1.624	1.873	2.358
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.432	0.552	0.672	0.792	0.982	1.133	1.426
	二硫化钼	kg	0.029	0.038	0.046	0.054	0.067	0.077	0.097
	丙酮	kg	0.189	0.213	0.237	0.261	0.324	0.373	0.470
	酸洗膏	kg	0.265	0.328	0.391	0.454	0.563	0.649	0.817
	水	t	0.032	0.037	0.042	0.047	0.058	0.067	0.085
	破布	kg	0.019	0.021	0.024	0.027	0.033	0.039	0.049
	棉纱头	kg	0.037	0.042	0.047	0.052	0.064	0.074	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.370	0.402	0.409	0.417	0.620	0.620	0.900
	电焊机(综合)	台班	1.067	1.222	1.374	1.530	2.275	2.624	3.303
	普通车床 630×2000	台班	0.059	0.072	0.086	0.098	0.122	0.141	0.177
	等离子切割机 400A	台班	0.058	0.061	0.065	0.068	0.084	0.098	0.122
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.058	0.061	0.065	0.068	0.084	0.098	0.122
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.107	0.122	0.137	0.153	0.228	0.262	0.330
	电焊条恒温箱	台班	0.107	0.122	0.137	0.153	0.228	0.262	0.330

16. 合金钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-300	8-4-301	8-4-302	8-4-303	8-4-304	8-4-305
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.251	0.293	0.344	0.377	0.422	0.475
材	合金钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.060	0.066	0.085	0.097	0.109	0.150
	氧气	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008	0.008	0.012
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.042	0.050	0.059	0.066	0.081	0.103
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.007	0.009	0.014	0.019	0.021	0.031
	磨头	个	0.027	0.031	0.037	0.044	0.052	0.063
	电	kW·h	0.036	0.045	0.053	0.059	0.068	0.070
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.012	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.026	0.031	0.035	0.042
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.009
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.039	0.047	0.057	0.065	0.072	0.081
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.003	0.004	0.006	0.007	0.007	0.008
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.004	0.006	0.007	0.007	0.008

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-306	8-4-307	8-4-308	8-4-309	8-4-310	8-4-311
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.575	0.651	0.865	0.919	0.983	1.531
材	合金钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.280	0.317	0.391	0.457	0.562	1.407
	氧气	m ³	0.017	0.019	0.028	0.032	0.170	0.260
	乙炔气	kg	0.006	0.006	0.009	0.011	0.057	0.086
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.157	0.185	0.280	0.340	0.347	0.506
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.045	0.053	0.077	0.084	—	—
	磨头	个	0.083	0.097	0.118	—	—	—
	电	kW·h	0.107	0.125	0.172	0.181	0.249	0.442
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	丙酮	kg	0.059	0.071	0.085	0.099	0.118	0.163
	白铅油	kg	0.059	0.083	0.118	0.142	0.165	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.121	0.142	0.177	0.189	0.222	0.506
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.012	0.017	0.020	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.015	0.018	0.019	0.022	0.051
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.015	0.018	0.019	0.022	0.051

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-312	8-4-313	8-4-314	8-4-315	8-4-316	8-4-317	8-4-318
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.995	2.404	2.566	2.832	3.335	3.927	5.023
材	合金钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	2.859	3.539	5.289	5.977	7.433	8.914	11.851
	氧气	m ³	0.389	0.438	0.561	0.630	0.708	0.832	1.034
	乙炔气	kg	0.130	0.146	0.186	0.210	0.236	0.277	0.344
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.866	1.035	1.155	1.643	2.182	2.503	3.363
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	1.144
	电	kW·h	0.609	0.730	0.766	0.867	0.941	1.220	1.573
	清油 C01-1	kg	0.047	0.059	0.071	0.083	0.094	0.094	0.105
	丙酮	kg	0.203	0.241	0.278	0.316	0.356	0.394	0.472
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.354	0.354	0.413	0.413	0.472
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.047	0.059	0.071	0.083	0.094	0.094	0.105
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.064	0.071	0.078	0.085
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.713	0.873	0.921	1.041	1.279	1.525	2.010
	半自动切割机 100mm	台班	0.031	0.033	0.040	0.045	0.051	0.060	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.071	0.087	0.092	0.104	0.128	0.152	0.201
	电焊条恒温箱	台班	0.071	0.087	0.092	0.104	0.128	0.152	0.201

工作内容：准备工作，管子切口，磨平，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-319	8-4-320
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	5.915	6.965
材 料	合金钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	13.036	15.880
	氧气	m ³	1.137	1.385
	乙炔气	kg	0.455	0.554
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.699	4.506
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	1.258	1.533
	电	kW·h	1.730	2.108
	清油 C01-1	kg	0.116	0.141
	丙酮	kg	0.519	0.632
	白铅油	kg	0.519	0.632
	二硫化钼	kg	0.052	0.063
	破布	kg	0.116	0.141
	棉纱头	kg	0.094	0.114
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.397	2.858
	半自动切割机 100mm	台班	0.096	0.121
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.010
	载重汽车 8t	台班	0.009	0.010
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.266	0.352
	电焊条恒温箱	台班	0.266	0.352

17. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-321	8-4-322	8-4-323	8-4-324	8-4-325	8-4-326
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.414	0.472	0.499	0.564	0.602	0.642
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	—	—	—	—	—	0.132
	合金钢焊丝	kg	0.021	0.038	0.052	0.064	0.073	0.027
	氧气	m ³	0.007	0.008	0.009	0.011	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005	0.005
	氩气	m ³	0.059	0.106	0.145	0.179	0.205	0.077
	钨钨棒	g	0.119	0.212	0.289	0.359	0.411	0.155
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.027	0.032	0.037	0.055	0.066	0.123
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.009	0.015	0.019	0.024	0.028	0.034
	磨头	个	0.027	0.031	0.037	0.044	0.052	0.050
	电	kW·h	0.045	0.062	0.074	0.086	0.101	0.083
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.012	0.024	0.047	0.047	0.071	0.066
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.009
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.026	0.031	0.047	0.004
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.038
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.003
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024	0.019
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.087
	氩弧焊机 500A	台班	0.029	0.040	0.055	0.068	0.078	0.043
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.004	0.005	0.007	0.007	0.009
	普通车床 630×2000	台班	0.013	0.015	0.015	0.016	0.017	0.022
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.009
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-327	8-4-328	8-4-329	8-4-330	8-4-331	8-4-332
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.749	0.836	1.092	1.242	1.603	1.856
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.256	0.424	0.519	0.555	1.029	1.940
	合金钢焊丝	kg	0.039	0.045	0.059	0.076	0.091	0.117
	氧气	m ³	0.126	0.143	0.222	0.295	0.399	1.119
	乙炔气	kg	0.038	0.068	0.105	0.139	0.188	0.527
	氩气	m ³	0.129	0.153	0.198	0.235	0.282	0.389
	铈钨棒	g	0.218	0.255	0.330	0.407	0.493	0.645
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.526	0.540	0.551	0.567	0.615	0.654
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.052	0.065	0.086	0.102	—	—
	磨头	个	0.066	0.066	0.118	—	—	—
	电	kW·h	0.135	0.162	0.244	0.272	0.312	0.448
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.085	0.123	0.160	0.217	0.264	0.312
	清油 C01-1	kg	0.009	0.019	0.019	0.022	0.028	0.028
	丙酮	kg	0.047	0.059	0.081	0.082	0.098	0.098
	白铅油	kg	0.038	0.066	0.113	0.113	0.132	0.160
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.019	0.019	0.033	0.033	0.033	0.033
	棉纱头	kg	0.009	0.011	0.015	0.016	0.025	0.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.118	0.158	0.188	0.204	0.328	0.483
	氩弧焊机 500A	台班	0.061	0.071	0.095	0.119	0.142	0.185
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.012	0.013	0.019	0.020	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.036	0.037	0.041	0.041	0.068
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.036	0.037	0.041	0.041	0.068
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.016	0.019	0.021	0.033	0.048
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.016	0.019	0.021	0.033	0.048

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-333	8-4-334	8-4-335	8-4-336	8-4-337	8-4-338	8-4-339
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.405	3.013	3.813	4.801	6.193	7.618	10.435
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	3.242	4.975	7.530	10.378	14.015	14.860	19.342
	合金钢焊丝	kg	0.146	0.175	0.190	0.228	0.258	0.274	0.320
	氧气	m ³	2.394	3.249	3.786	5.331	6.062	9.026	12.721
	乙炔气	kg	1.126	1.529	1.782	2.509	2.853	4.247	5.985
	氩气	m ³	0.484	0.578	0.669	0.756	0.853	0.949	1.142
	铈钨棒	g	0.810	0.965	1.067	1.206	1.367	1.653	2.100
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.669	0.757	0.805	0.849	0.954	1.144	1.439
	电	kW·h	0.597	0.723	0.902	1.099	1.359	1.502	1.905
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.349	0.378	0.510	0.651	0.765	0.784	0.917
	清油 C01-1	kg	0.038	0.047	0.047	0.057	0.057	0.057	0.067
	丙酮	kg	0.168	0.198	0.230	0.261	0.295	0.325	0.389
	白铅油	kg	0.189	0.236	0.236	0.283	0.283	0.312	0.341
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.038	0.047	0.047	0.057	0.057	0.066	0.075
	棉纱头	kg	0.032	0.038	0.045	0.053	0.059	0.064	0.075
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.645	0.827	1.137	1.468	1.848	1.963	2.457
	氩弧焊机 500A	台班	0.231	0.275	0.318	0.360	0.406	0.451	0.543
	普通车床 630×2000	台班	0.083	0.105	0.122	0.160	0.192	0.299	0.438
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.006
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.065	0.083	0.114	0.146	0.185	0.196	0.245
	电焊条恒温箱	台班	0.065	0.083	0.114	0.146	0.185	0.196	0.245

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-340	8-4-341	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			700	800	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12. 836	15. 790	
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2. 000)	(2. 000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	
	合金钢焊条	kg	21. 276	25. 918	
	合金钢焊丝	kg	0. 352	0. 429	
	氧气	m³	13. 992	17. 045	
	乙炔气	kg	7. 758	9. 450	
	氩气	m³	1. 374	1. 653	
	钨钨棒	g	2. 310	2. 814	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	1. 583	1. 928	
	电	kW·h	2. 096	2. 553	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	1. 009	1. 009	
	清油 C01-1	kg	0. 074	0. 074	
	丙酮	kg	0. 428	0. 428	
	白铅油	kg	0. 375	0. 375	
	二硫化钼	kg	0. 052	0. 052	
	破布	kg	0. 083	0. 083	
	棉纱头	kg	0. 083	0. 083	
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	2. 610	2. 772
		氩弧焊机 500A	台班	0. 603	0. 670
普通车床 630×2000		台班	0. 682	1. 062	
汽车式起重机 8t		台班	0. 007	0. 008	
载重汽车 8t		台班	0. 007	0. 008	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 260	0. 275	
电焊条恒温箱		台班	0. 260	0. 275	

18. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-342	8-4-343	8-4-344	8-4-345	8-4-346	8-4-347
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.414	0.472	0.499	0.564	0.602	0.705
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊丝	kg	0.021	0.038	0.052	0.064	0.073	0.097
	氧气	m ³	0.007	0.008	0.009	0.011	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005	0.005
	氩气	m ³	0.059	0.106	0.145	0.179	0.205	0.271
	铈钨棒	g	0.119	0.212	0.289	0.359	0.411	0.543
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.027	0.032	0.037	0.055	0.066	0.074
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.009	0.015	0.019	0.024	0.028	0.034
	磨头	个	0.027	0.031	0.037	0.044	0.052	0.055
	电	kW·h	0.045	0.062	0.074	0.086	0.101	0.120
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.012	0.024	0.047	0.047	0.051	0.066
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.026	0.031	0.047	0.047
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.038
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.019
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	械							
	氩弧焊机 500A	台班	0.029	0.040	0.055	0.068	0.078	0.124
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.004	0.005	0.007	0.007	0.009
	普通车床 630×2000	台班	0.013	0.015	0.015	0.016	0.017	0.022

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-348	8-4-349	8-4-350	8-4-351	8-4-352	8-4-353
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.885	0.982	1.323	1.431	1.836	2.356
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊丝	kg	0.179	0.221	0.361	0.361	0.593	1.035
	氧气	m ³	0.023	0.027	0.035	0.039	0.215	0.357
	乙炔气	kg	0.008	0.009	0.011	0.013	0.072	0.119
	氩气	m ³	0.501	0.620	1.011	1.011	1.660	2.893
	铈钨棒	g	1.003	1.239	2.022	2.022	3.319	3.527
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.123	0.187	0.277	0.338	0.405	1.113
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.052	0.065	0.086	0.102	—	—
	磨头	个	0.066	0.081	0.100	—	—	—
	电	kW·h	0.147	0.187	0.278	0.285	0.380	0.404
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.085	0.129	0.160	0.217	0.264	0.331
	清油 C01-1	kg	0.012	0.019	0.019	0.020	0.028	0.030
	丙酮	kg	0.047	0.061	0.070	0.081	0.098	0.104
	白铅油	kg	0.038	0.069	0.113	0.113	0.132	0.171
	二硫化钼	kg	0.004	0.005	0.005	0.010	0.010	0.016
	破布	kg	0.019	0.020	0.028	0.028	0.028	0.030
	棉纱头	kg	0.009	0.012	0.013	0.015	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.175	0.205	0.334	0.334	0.526	0.635
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.012	0.013	0.019	0.020	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.036	0.037	0.041	0.041	0.068
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.036	0.037	0.041	0.041	0.068
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.017	0.032
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002

19. 铝及铝合金翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-354	8-4-355	8-4-356	8-4-357	8-4-358	8-4-359
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			18	25	30	40	50	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.203	0.221	0.249	0.285	0.330	0.443
材	铝翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铝锰合金焊丝 丝321 ϕ 1~6	kg	0.013	0.015	0.018	0.033	0.040	0.075
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.045
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.021
	氩气	m ³	0.013	0.016	0.020	0.037	0.046	0.083
	铈钨棒	g	0.020	0.027	0.035	0.068	0.085	0.161
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	—	—	0.012	0.017	0.022	0.026
	尼龙砂轮片 ϕ 500×25×4	片	0.003	0.003	0.005	0.009	0.009	0.011
	电	kW·h	—	—	0.010	0.013	0.015	0.086
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.066	0.086	0.118	0.160	0.194	0.232
	硝酸	kg	0.020	0.024	0.026	0.034	0.038	0.044
	重铬酸钾 98%	kg	0.004	0.007	0.008	0.010	0.012	0.014
	水	t	0.002	0.003	0.004	0.004	0.006	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.022	0.022	0.022	0.024	0.044	0.044
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	械							
	氩弧焊机 500A	台班	0.025	0.031	0.037	0.055	0.070	0.078
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.001	0.001	0.002	0.004	0.005	0.007
机	械							
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位：副

[illegible]

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-366	8-4-367	8-4-368	8-4-369	8-4-370
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			200	250	300	350	410
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.808	2.249	2.876	4.205	5.427
材	铝翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铝锰合金焊丝 丝321 ϕ 1~6	kg	0.325	0.518	0.723	1.428	2.298
	氧气	m ³	0.211	0.800	1.055	1.654	2.397
	乙炔气	kg	0.097	0.374	0.493	0.774	1.121
	氩气	m ³	0.349	0.554	0.779	1.556	2.520
	铈钨棒	g	0.664	1.058	1.495	3.027	4.935
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.130	0.220	0.270	0.310	0.470
	电	kW·h	0.357	0.443	0.611	0.954	1.306
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.800	0.970	1.142	1.308	1.494
	硝酸	kg	0.172	0.200	0.252	0.276	0.320
	重铬酸钾 98%	kg	0.050	0.056	0.074	0.080	0.092
	水	t	0.020	0.024	0.034	0.038	0.044
	二硫化钼	kg	0.019	0.019	0.029	0.029	0.038
	破布	kg	0.084	0.090	0.094	0.102	0.126
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.334	0.465	0.627	1.097	1.677
	等离子切割机 400A	台班	0.074	0.075	0.112	0.137	0.169
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.074	0.075	0.112	0.137	0.169
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

20. 铝及铝合金法兰(氩弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-371	8-4-372	8-4-373	8-4-374	8-4-375	8-4-376
项 目 名 称			管外径 (mm以内)					
			18	25	30	40	50	60
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.181	0.206	0.230	0.278	0.344	0.452
材 料	铝及铝合金法兰	副	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铝锰合金焊丝 丝321 Φ1~6	kg	0.008	0.009	0.010	0.018	0.021	0.038
	氧气	m³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.045
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.021
	氩气	m³	0.011	0.013	0.017	0.034	0.043	0.080
	铈钨棒	g	0.023	0.027	0.035	0.068	0.085	0.161
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	—	—	0.012	0.017	0.022	0.026
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.003	0.003	0.005	0.009	0.009	0.011
	电	kW·h	—	—	0.010	0.013	0.015	0.023
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.040	0.046	0.058	0.080	0.094	0.112
	硝酸	kg	0.012	0.014	0.016	0.024	0.028	0.034
	重铬酸钾 98%	kg	0.006	0.007	0.008	0.010	0.012	0.014
	水	t	0.003	0.003	0.004	0.004	0.006	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.014	0.024	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.013	0.016	0.019	0.030	0.035	0.040
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.001	0.001	0.002	0.004	0.005	0.007
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

21. 铜及铜合金翻边活动法兰(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-384	8-4-385	8-4-386	8-4-387	8-4-388	8-4-389	8-4-390
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.161	0.199	0.243	0.260	0.344	0.387	0.423
材 	铜翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.015	0.024	0.034	0.040	0.094	0.110	0.128
	氧气	m ³	0.090	0.136	0.193	0.242	0.390	0.448	0.529
	乙炔气	kg	0.035	0.052	0.074	0.093	0.150	0.172	0.203
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.013	0.018	0.023	0.027	0.032	0.036	0.046
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.005	0.011	0.017	0.025	0.028	0.032	—
	电	kW·h	0.010	0.010	0.010	0.015	0.015	0.018	0.020
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.010	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090	0.130
	硼砂	kg	0.004	0.007	0.010	0.013	0.020	0.028	0.038
	清油 C01-1	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	白铅油	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050	0.070
	铁砂布	张	0.014	0.018	0.030	0.038	0.056	0.066	0.066
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.002	0.002	0.004	0.004	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	砂轮切割机 Φ500	台班	0.003	0.004	0.005	0.008	0.011	0.012
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	—	—	—	0.027
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	—	—	—	—	—	—	0.027

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-391	8-4-392	8-4-393	8-4-394	8-4-395	8-4-396	8-4-397
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.453	0.550	0.703	0.912	1.261	1.731	2.256
材 料	铜翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.207	0.248	0.309	0.377	0.412	0.517	0.620
	氧气	m ³	0.555	0.612	0.696	0.857	0.929	1.163	1.395
	乙炔气	kg	0.214	0.235	0.268	0.330	0.357	0.447	0.536
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.058	0.069	0.119	0.133	0.225	0.274	0.313
	电	kW·h	0.028	0.033	0.040	0.050	0.055	0.068	0.083
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.170	0.230	0.280	0.298	0.330	0.370	0.400
	硼砂	kg	0.038	0.040	0.048	0.050	0.060	0.080	0.100
	清油 C01-1	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050
	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.153	0.170	0.200	0.250
	铁砂布	张	0.084	0.096	0.128	0.170	0.188	0.266	0.344
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	破布	kg	0.030	0.030	0.030	0.036	0.040	0.050	0.050
	棉纱头	kg	0.006	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	等离子切割机 400A	台班	0.129	0.154	0.190	0.238	0.257	0.322
汽车式起重机 8t		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
载重汽车 8t		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	0.129	0.154	0.190	0.238	0.257	0.322	0.386

22. 铜及铜合金法兰(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-398	8-4-399	8-4-400	8-4-401	8-4-402	8-4-403	8-4-404
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.191	0.279	0.329	0.396	0.437	0.496	0.562
材	铜法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.020	0.031	0.040	0.070	0.099	0.157	0.182
	氧气	m ³	0.086	0.129	0.177	0.222	0.231	0.378	0.443
	乙炔气	kg	0.033	0.050	0.068	0.086	0.140	0.145	0.187
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.012	0.017	0.022	0.026	0.031	0.035	0.045
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.011	0.017	0.025	0.028	0.032	—
	电	kW·h	0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	0.033	0.065
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.010	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090	0.130
	硼砂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.014	0.018	0.019
	清油 C01-1	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	铁砂布	张	0.014	0.018	0.030	0.038	0.056	0.066	0.066
	白铅油	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050	0.070
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.004	0.005	0.008	0.011	0.012	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	0.027
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	0.027

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-405	8-4-406	8-4-407	8-4-408	8-4-409	8-4-410	8-4-411
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.670	0.780	1.111	1.441	1.772	2.103	2.564
材	铜法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.212	0.251	0.313	0.380	0.414	0.541	0.974
	氧气	m ³	0.547	0.660	0.897	1.146	1.189	1.423	1.793
	乙炔气	kg	0.210	0.254	0.345	0.441	0.457	0.547	0.689
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.057	0.068	0.118	0.132	0.224	0.273	0.312
	电	kW·h	0.073	0.081	0.098	0.116	0.128	0.153	0.196
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.170	0.230	0.280	0.297	0.330	0.370	0.400
	硼砂	kg	0.028	0.034	0.042	0.050	0.080	0.100	0.130
	清油 C01-1	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050
	铁砂布	张	0.084	0.096	0.128	0.170	0.188	0.266	0.344
	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.153	0.170	0.200	0.250
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	棉纱头	kg	0.012	0.016	0.018	0.024	0.026	0.032	0.038
	破布	kg	0.030	0.030	0.030	0.036	0.040	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	0.038	0.045	0.056	0.070	0.076	0.094	0.114
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.038	0.045	0.056	0.070	0.076	0.094	0.114

23. 镍基合金钢法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 切口、坡口及坡口处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-412	8-4-413	8-4-414	8-4-415	8-4-416	8-4-417	8-4-418
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.932	1.312	1.554	2.211	2.614	3.581	5.170
材	镍基合金法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	镍合金电焊条	kg	—	—	—	0.896	0.987	1.668	3.200
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	0.189	0.211	0.231	0.200	0.380	0.470	0.552
	氩气	m^3	1.701	1.898	2.080	2.230	2.570	3.232	6.200
	铈钨棒	g	1.058	1.180	1.294	1.310	1.411	1.611	3.091
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.021	0.024	0.026	0.040	0.044	0.075	0.144
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.016	0.018	0.020	—	—	—	—
	电	$kW \cdot h$	0.608	0.679	0.744	1.131	1.246	2.104	4.038
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.630	0.702	0.770	1.098	1.209	2.043	3.920
	白垩粉	kg	0.654	0.730	0.800	0.896	0.987	1.668	3.200
	防静电无尘布	片	49.056	54.738	60.000	67.200	74.038	125.091	240.000
	二硫化钼	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003
	丙酮	kg	0.654	0.730	0.800	0.830	0.864	1.459	2.800
	酸洗膏	kg	0.033	0.036	0.040	0.041	0.045	0.076	0.146
	水溶纸	kg	0.007	0.007	0.008	0.036	0.039	0.067	0.128
	吊装带 $5t \times 10m$	条	—	—	—	0.007	0.008	0.013	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.057	0.077	0.109	0.060	0.101	0.142	0.233
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	0.091	0.095	0.162	0.250
	普通车床 630×2000	台班	0.013	0.018	0.025	0.034	0.035	0.059	0.092
	单速电动葫芦 3t	台班	0.057	0.077	0.109	0.149	0.156	0.264	0.409
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.005	0.006	0.009	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.040	0.041	0.045	0.048	0.050	0.054	0.083
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.005	0.007	0.010	0.014	0.015	0.025	0.039
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	0.009	0.010	0.016	0.025
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	0.009	0.010	0.016	0.025

工作内容：准备工作，切口、坡口及坡口处理，组对，管内充氩，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-419	8-4-420	8-4-421	8-4-422	8-4-423	8-4-424	8-4-425	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			250	300	400	500	600	700	800	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	5. 217	5. 268	6. 560	8. 198	9. 348	10. 282	12. 544	
材 料	镍合金法兰	片	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	镍合金电焊条	kg	5. 304	9. 235	16. 863	23. 980	27. 100	29. 810	36. 369	
	镍合金焊丝 φ2. 4	kg	0. 915	1. 076	1. 129	1. 298	1. 467	1. 614	1. 969	
	氩气	m ³	10. 277	12. 080	12. 550	13. 440	15. 189	16. 708	20. 384	
	铈钨棒	g	5. 124	6. 023	6. 324	7. 269	8. 215	9. 036	11. 024	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0. 239	0. 281	0. 428	0. 492	0. 556	0. 612	0. 746	
	电	kW· h	6. 693	7. 867	12. 387	14. 238	16. 090	17. 699	21. 593	
	石棉橡胶板(低压) δ0. 8~6. 0	kg	6. 498	7. 638	10. 962	12. 600	14. 239	15. 663	19. 110	
	白垩粉	kg	5. 304	6. 235	6. 960	8. 000	9. 041	9. 945	12. 133	
	防静电无尘布	片	397. 829	467. 618	487. 200	560. 000	632. 865	696. 154	849. 321	
	二硫化钼	kg	0. 005	0. 006	0. 008	0. 009	0. 010	0. 011	0. 014	
	丙酮	kg	4. 641	5. 456	6. 960	8. 000	9. 041	9. 945	12. 133	
	酸洗膏	kg	0. 242	0. 284	0. 295	0. 339	0. 383	0. 421	0. 514	
	水溶纸	kg	0. 212	0. 249	0. 696	0. 800	0. 904	0. 995	1. 213	
	吊装带 5t×10m	条	0. 042	0. 050	0. 051	0. 057	0. 064	0. 070	0. 086	
	其他材料费	%	1. 000	11. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0. 330	0. 361	0. 653	0. 750	0. 849	0. 933	1. 139
		电焊机(综合)	台班	0. 353	0. 387	0. 388	0. 400	0. 453	0. 498	0. 607
普通车床 630×2000		台班	0. 130	0. 142	0. 189	0. 217	0. 245	0. 270	0. 329	
单速电动葫芦 3t		台班	0. 577	0. 633	1. 189	1. 367	1. 547	1. 700	2. 075	
汽车式起重机 8t		台班	0. 001	0. 001	0. 001	0. 003	0. 004	0. 004	0. 005	
载重汽车 8t		台班	0. 001	0. 001	0. 001	0. 003	0. 004	0. 004	0. 005	
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0. 118	0. 129	0. 174	0. 200	0. 227	0. 249	0. 304	
轴流通风机 7. 5kW		台班	0. 054	0. 059	0. 083	0. 096	0. 109	0. 119	0. 146	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 035	0. 039	0. 039	0. 040	0. 045	0. 050	0. 061	
电焊条恒温箱		台班	0. 035	0. 039	0. 039	0. 040	0. 045	0. 050	0. 061	

24. 镍基合金钢法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 切口、坡口及坡口处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-426	8-4-427	8-4-428	8-4-429	8-4-430	8-4-431	8-4-432
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.011	1.625	1.926	2.777	3.277	4.583	6.611
材	镍基合金法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	0.189	0.211	0.231	0.499	0.767	1.467	2.130
	氩气	m^3	1.701	1.898	2.080	4.564	4.694	8.979	13.040
	铈钨棒	g	1.058	1.180	1.294	4.175	4.294	8.213	11.928
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.021	0.024	0.026	0.040	0.041	0.078	0.114
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.016	0.018	0.020	—	—	—	—
	电	kW·h	0.608	0.679	0.744	1.041	1.071	2.048	2.975
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.630	0.702	0.770	1.372	1.411	2.699	3.920
	白垩粉	kg	0.654	0.730	0.800	1.120	1.152	2.203	3.200
	防静电无尘布	片	49.056	54.738	60.000	84.000	86.400	165.255	240.000
	二硫化钼	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003
	丙酮	kg	0.654	0.730	0.800	0.980	1.008	1.928	2.800
	酸洗膏	kg	0.033	0.036	0.040	0.051	0.053	0.101	0.146
	水溶纸	kg	0.007	0.007	0.008	0.045	0.046	0.088	0.128
	吊装带 $5t \times 10m$	条	—	—	—	0.009	0.009	0.018	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.071	0.095	0.135	0.275	0.314	0.564	0.785
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.022	0.031	0.040	0.046	0.082	0.113
	单速电动葫芦 3t	台班	0.071	0.095	0.135	0.177	0.202	0.363	0.507
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.006	0.007	0.011	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.049	0.051	0.055	0.059	0.062	0.074	0.103
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.006	0.009	0.012	0.017	0.019	0.034	0.048

工作内容: 准备工作, 切口、坡口及坡口处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-433	8-4-434	8-4-435	8-4-436	8-4-437	8-4-438	8-4-439
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	7.744	8.256	8.929	12.765	15.447	18.071	20.603
材	镍基合金法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	3.554	5.000	8.365	11.730	14.193	16.604	18.929
	氩气	m ³	16.350	19.520	21.638	22.080	26.715	31.255	35.631
	铈钨棒	g	19.904	28.000	64.374	65.688	79.478	92.984	106.002
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.190	0.268	0.365	0.372	0.450	0.527	0.600
	电	kW·h	4.964	6.984	9.788	9.988	12.084	14.138	16.117
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	6.541	9.202	12.348	12.600	15.245	17.836	20.333
	白垩粉	kg	5.340	7.512	7.840	8.000	9.679	11.324	12.910
	防静电无尘布	片	400.489	487.300	548.800	560.000	677.562	792.702	903.686
	二硫化钼	kg	0.005	0.007	0.009	0.009	0.011	0.013	0.015
	丙酮	kg	4.672	6.573	7.840	8.000	9.679	11.324	12.910
	酸洗膏	kg	0.244	0.310	0.332	0.339	0.410	0.479	0.547
	水溶纸	kg	0.214	0.300	0.784	0.800	0.968	1.132	1.291
	吊装带 $5t \times 10m$	条	0.042	0.045	0.056	0.057	0.069	0.080	0.091
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.254	1.649	1.665	1.674	2.025	2.370	2.700
	普通车床 630×2000	台班	0.182	0.239	0.267	0.269	0.325	0.381	0.433
	单速电动葫芦 3t	台班	0.808	1.063	1.686	1.695	2.050	2.399	2.734
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.165	0.217	0.247	0.248	0.300	0.351	0.400
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.076	0.100	0.118	0.119	0.144	0.168	0.192

25. 钛管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊口内充外氩保护, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-440	8-4-441	8-4-442	8-4-443	8-4-444	8-4-445
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.565	0.900	1.256	1.345	1.658	2.052
材	钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0.030	0.033	0.034	0.044	0.052	0.057
	氩气 99.999%	m ³	1.965	2.175	2.197	2.890	3.396	3.740
	铈钨棒	g	0.169	0.187	0.189	0.249	0.292	0.322
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.130
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.016	0.017	0.023	0.027	0.036
	电	kW·h	0.201	0.222	0.225	0.296	0.347	0.383
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.043	0.043	0.064	0.086	0.107	0.128
	丙酮	kg	0.039	0.044	0.044	0.058	0.068	0.075
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.068
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.077	0.077	0.097	0.102	0.106	0.115
	普通车床 630×2000	台班	0.035	0.035	0.043	0.045	0.048	0.051
	单速电动葫芦 3t	台班	0.035	0.035	0.043	0.045	0.048	0.051
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.008	0.011	0.011	0.012	0.013
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.017	0.017	0.022	0.023	0.023	0.026
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.069	0.069	0.087	0.091	0.095	0.103

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-446	8-4-447	8-4-448	8-4-449	8-4-450	8-4-451
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.828	3.115	4.217	4.751	5.566	7.525
材	钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0.091	0.106	0.289	0.383	0.472	0.578
	氩气 99.999%	m ³	5.925	6.919	8.575	11.359	14.013	17.150
	铈钨棒	g	0.510	0.596	1.618	2.143	2.643	3.235
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.200	0.230	0.300	0.370	0.440	0.570
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.060	0.074	—	—	—	—
	电	kW·h	0.606	0.708	0.159	0.211	0.260	0.319
	耐酸石棉橡胶板 (综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353
	氢氧化钠 (烧碱)	kg	0.171	0.171	0.214	0.300	0.364	0.407
	丙酮	kg	0.119	0.138	0.195	0.258	0.318	0.390
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.125	0.131	0.226	0.248	0.257	0.359
	普通车床 630×2000	台班	0.055	0.058	0.097	0.106	0.110	0.154
	单速电动葫芦 3t	台班	0.055	0.058	0.097	0.106	0.110	0.154
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.015	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.028	0.029	0.032	0.035	0.037	0.051
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.111	0.115	0.194	0.213	0.220	0.308

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-452	8-4-453	8-4-454	8-4-455	8-4-456
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	10.275	11.680	12.992	15.018	18.490
材	钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0.653	0.872	1.131	1.657	4.080
	氩气 99.999%	m ³	19.393	25.896	33.561	49.498	88.140
	铈钨棒	g	3.658	4.885	6.331	9.281	29.693
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.870	1.030	1.150	1.570	2.245
	电	kW·h	0.360	0.481	0.624	0.655	0.691
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	1.203
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.514	0.621	0.728	0.813	1.014
	丙酮	kg	0.440	0.588	0.762	1.118	1.789
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.503
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.182
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.451	0.571	0.667	0.798	1.152
	普通车床 630×2000	台班	0.193	0.245	0.286	0.342	0.380
	单速电动葫芦 3t	台班	0.193	0.245	0.286	0.342	0.380
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.005
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.005
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.065	0.082	0.095	0.114	0.154
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.387	0.490	0.571	0.684	1.478

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 铁离子检测, 焊口内外充氩保护(含托罩制作及摊销), 焊接, 焊缝外观检查及钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

[illegible]

26. 哈氏合金钢管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-460	8-4-461	8-4-462	8-4-463	8-4-464	8-4-465
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.857	0.872	0.875	0.936	0.987	1.096
材	哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.009	0.013	0.013	0.016	0.027	0.054
	氩气 99.999%	m ³	0.429	0.440	0.437	0.449	0.478	0.556
	铈钨棒	g	0.049	0.074	0.069	0.091	0.150	0.305
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.048	0.058	0.068	0.087	0.097	0.126
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.016	0.016	0.022	0.026	0.035
	电	kW·h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.068
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.028	0.035	0.035	0.044	0.064	0.113
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.009	0.009	0.009	0.011	0.013
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.019	0.019	0.021	0.022	0.027
	单速电动葫芦 3t	台班	0.016	0.018	0.018	0.021	0.022	0.027
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-466	8-4-467	8-4-468	8-4-469	8-4-470	8-4-471
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.265	1.379	1.527	2.043	2.183	2.559
材	哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.065	0.081	0.132	0.207	0.269	0.436
	氩气 99.999%	m ³	0.787	0.834	0.974	1.690	1.863	2.328
	铈钨棒	g	0.363	0.456	0.739	1.159	1.085	2.437
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.194	0.223	0.291	0.359	0.427	0.553
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.058	0.072	—	—	—	—
	电	kW·h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.350
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.097	0.110	0.183	0.254	0.307	—
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.013	0.018	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.037	0.054	0.056	0.057	0.062
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.037	0.054	0.056	0.057	0.062
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.009	0.009	0.013	0.013	0.013

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-472	8-4-473	8-4-474	8-4-475	8-4-476
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.411	4.153	4.946	5.193	7.426
材	哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.652	0.971	1.219	1.280	1.831
	氩气 99.999%	m ³	3.589	4.483	5.836	6.127	8.762
	铈钨棒	g	3.647	5.436	6.830	7.171	10.255
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.844	0.999	1.116	1.523	2.178
	电	kW·h	0.530	0.651	0.676	0.765	0.980
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	1.203
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.182
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.680	0.997	1.250	1.312	1.877
	普通车床 630×2000	台班	0.069	0.091	0.086	0.090	0.129
	单速电动葫芦 3t	台班	0.069	0.091	0.086	0.090	0.129
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.018	0.018	0.018	0.019	0.027

27. 玻璃钢法兰(环氧树脂)

工作内容: 准备工作, 切口, 组对, 树脂填充、法兰连接, 接口补强, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-477	8-4-478	8-4-479	8-4-480	8-4-481	8-4-482
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	40	50	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.168	0.265	0.333	0.591	0.738	1.103
材 料	玻璃钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	环氧树脂	kg	0.124	0.165	0.227	0.453	0.556	0.886
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.004
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.047	0.071	0.083	0.153	0.201	0.271
	铁砂布 0# ~2#	张	0.004	0.008	0.012	0.021	0.023	0.042
	石英粉	kg	0.127	0.197	0.247	0.498	0.622	0.996
	二硫化钼	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.008	0.012	0.016	0.031	0.039	0.063
	丙酮	kg	0.031	0.048	0.061	0.122	0.152	0.244
	乙二胺	kg	0.006	0.010	0.012	0.024	0.030	0.049
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	0.831	1.291	1.613	3.256	4.057	6.501
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.003	0.003	0.006	0.007	0.009

工作内容: 准备工作, 切口, 组对, 树脂填充、法兰连接, 接口补强, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-483	8-4-484	8-4-485	8-4-486	8-4-487	8-4-488
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			150	200	250	300	400	500
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.466	1.860	2.143	2.839	4.373	5.841
材 料	玻璃钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	环氧树脂	kg	1.215	1.609	2.410	3.214	5.315	7.272
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.330	0.389	0.437	0.472	0.814	0.979
	铁砂布 0# ~2#	张	0.062	0.082	0.124	0.163	0.268	0.367
	石英粉	kg	1.370	1.809	2.707	3.600	5.951	8.144
	二硫化钼	kg	0.013	0.013	0.019	0.019	0.029	0.029
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.086	0.114	0.170	0.227	0.375	0.512
	丙酮	kg	0.335	0.443	0.663	0.881	1.456	1.993
	乙二胺	kg	0.067	0.089	0.133	0.176	0.291	0.399
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	8.946	11.810	17.676	23.513	35.862	53.175
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.010	0.012	0.016	0.021	0.025	0.030

工作内容: 准备工作, 切口, 组对, 树脂填充、法兰连接, 接口补强, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-489	8-4-490	8-4-491	8-4-492	8-4-493
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	6.979	7.328	7.695	8.079	8.482
材	玻璃钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	环氧树脂	kg	8.673	10.407	12.489	14.986	17.984
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.018	0.022	0.026	0.031	0.037
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.991	1.215	1.369	1.534	1.546
	铁砂布 0# ~2#	张	0.437	0.524	0.629	0.755	0.906
	石英粉	kg	9.718	11.662	13.994	16.793	20.152
	二硫化钼	kg	0.038	0.038	0.049	0.049	0.064
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.612	0.734	0.881	1.057	1.268
	丙酮	kg	2.379	2.854	3.425	4.110	4.932
	乙二胺	kg	0.476	0.476	0.500	0.504	0.507
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	63.470	76.164	91.396	109.675	131.611
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.035	0.042	0.051	0.062	0.074

28. 塑料法兰(热风焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-494	8-4-495	8-4-496	8-4-497	8-4-498	8-4-499
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.180	0.199	0.214	0.234	0.245	0.264
材	塑料法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.010	0.020	0.030	0.040	0.080	0.110
	电阻丝	根	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.026	0.030	0.037	0.045	0.051	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 600mm	台班	0.019	0.019	0.029	0.029	0.029	0.029
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.105	0.124	0.144	0.182	0.201	0.249

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-500	8-4-501	8-4-502	8-4-503	8-4-504	8-4-505	8-4-506
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.295	0.344	0.394	0.456	0.502	0.597	0.710
材	塑料法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.120	0.150	0.160	0.270	0.280	0.370	0.489
	电阻丝	根	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.116
	电	kW·h	0.216	0.288	0.364	0.412	0.488	0.640	0.853
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 600mm	台班	0.029	0.038	0.038	0.048	0.057	0.057	0.068
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.335	0.440	0.555	0.632	0.746	0.986	1.303

29. 塑料法兰(热熔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-507	8-4-508	8-4-509	8-4-510	8-4-511	8-4-512
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.109	0.136	0.152	0.178	0.196	0.230
材	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	棉纱头	kg	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008	0.012
	铁砂布	张	0.030	0.036	0.040	0.046	0.060	0.085
	钢锯条	条	0.149	0.187	0.238	0.303	0.305	—
	丙酮	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040	0.050
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	0.038	0.051	0.060	0.068	0.085	0.108
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	—	0.009

二、中压法兰

1. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号			8-4-520	8-4-521	8-4-522	8-4-523	8-4-524	8-4-525
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.223	0.272	0.307	0.334	0.377	0.414
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.054	0.069	0.100	0.150	0.160	0.200
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.060	0.076	0.119	0.155	0.210	0.223
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.010	0.013	0.018	0.025	0.029	0.043
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.100	0.113	0.145	0.164	0.197	0.206
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.024	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.031	0.049	0.066	0.081	0.093	0.113
	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.004	0.006	0.009	0.009	0.010
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-526	8-4-527	8-4-528	8-4-529	8-4-530	8-4-531
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.488	0.539	0.642	0.786	0.965	1.120
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.440	0.628	0.834	1.296	1.800	3.400
	氧气	m^3	0.317	0.369	0.470	0.620	0.775	1.050
	乙炔气	kg	0.106	0.123	0.157	0.207	0.258	0.350
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.436	0.572	0.766	1.100	1.534	2.365
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.193	0.234	0.306	0.384	0.467	0.668
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	白铅油	kg	0.059	0.083	0.130	0.142	0.165	0.236
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.047
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.020	0.025	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.174	0.206	0.284	0.333	0.421	0.624
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.018	0.020	0.028	0.033	0.042	0.062
	电焊条恒温箱	台班	0.018	0.020	0.028	0.033	0.042	0.062

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-532	8-4-533	8-4-534	8-4-535	8-4-536	8-4-537	8-4-538
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.521	1.818	2.703	3.392	4.074	4.901	6.409
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	5.400	7.600	10.800	14.000	15.600	21.257	27.267
	氧气	m ³	1.470	1.890	2.120	2.464	3.160	3.556	4.623
	乙炔气	kg	0.490	0.630	0.707	0.821	1.053	1.185	1.541
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.402	4.598	5.848	7.280	8.198	9.313	13.697
	电	kW·h	0.897	1.112	1.405	1.752	1.931	2.399	3.248
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	1.144
	清油 C01-1	kg	0.047	0.047	0.047	0.071	0.071	0.071	0.071
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389	0.424
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.047	0.047	0.047	0.071	0.071	0.083	0.095
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.064	0.071	0.078	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.812	1.023	1.394	1.796	2.250	2.490	3.184
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.081	0.102	0.140	0.180	0.225	0.249	0.319
	电焊条恒温箱	台班	0.081	0.102	0.140	0.180	0.225	0.249	0.319

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-539	8-4-540
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	7.710	9.275
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	29.994	36.538
	氧气	m ³	5.085	6.195
	乙炔气	kg	1.849	2.034
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	15.067	18.354
	电	kW·h	3.573	4.352
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	1.258	1.533
	清油 C01-1	kg	0.078	0.078
	白铅油	kg	0.466	0.568
	二硫化钼	kg	0.052	0.052
	破布	kg	0.105	0.127
	棉纱头	kg	0.101	0.123
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	3.524	3.900
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.010
	载重汽车 8t	台班	0.009	0.010
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.353	0.391
	电焊条恒温箱	台班	0.353	0.391

2. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-541	8-4-542	8-4-543	8-4-544	8-4-545	8-4-546
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.271	0.329	0.381	0.446	0.521	0.575
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	—	—	—	—	—	0.095
	碳钢焊丝	kg	0.028	0.035	0.060	0.080	0.100	0.043
	氧气	m ³	—	—	—	0.013	0.014	0.019
	乙炔气	kg	—	—	—	0.005	0.005	0.006
	氩气	m ³	0.077	0.099	0.160	0.220	0.260	0.121
	钨钨棒	g	0.154	0.197	0.320	0.430	0.500	0.242
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.058	0.073	0.119	0.155	0.208	0.217
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.013	0.018	0.025	0.029	0.043
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.100	0.113	0.147	0.168	0.206	0.220
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.024	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.085
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.081
	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.046	0.064	0.078	0.090	0.054
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.005	0.006	0.009	0.009	0.010
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.008
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.008

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-547	8-4-548	8-4-549	8-4-550	8-4-551	8-4-552
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.685	0.762	0.941	1.216	1.322	1.858
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.360	0.530	0.700	1.146	1.600	2.800
	碳钢焊丝	kg	0.044	0.046	0.062	0.070	0.086	0.120
	氧气	m^3	0.230	0.258	0.320	0.418	0.746	1.000
	乙炔气	kg	0.077	0.086	0.107	0.139	0.249	0.333
	氩气	m^3	0.122	0.130	0.174	0.200	0.240	0.340
	铈钨棒	g	0.242	0.260	0.348	0.400	0.480	0.680
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.430	0.568	0.758	1.090	1.521	2.345
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.064	0.086	0.115	0.150	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.211	0.256	0.338	0.424	0.521	0.758
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	白铅油	kg	0.090	0.083	0.130	0.142	0.165	0.236
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.179
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.047
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.020	0.025	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.127	0.150	0.223	0.260	0.343	0.531
	氩弧焊机 500A	台班	0.076	0.094	0.116	0.138	0.166	0.228
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	0.025	0.026	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.077	0.112
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.015	0.022	0.026	0.035	0.053
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.015	0.022	0.026	0.035	0.053

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-553	8-4-554	8-4-555	8-4-556	8-4-557	8-4-558	8-4-559	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			250	300	350	400	450	500	600	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	2. 415	3. 073	3. 608	4. 409	5. 244	6. 201	7. 994	
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	4. 400	7. 800	10. 600	13. 800	15. 200	20. 348	26. 101	
	碳钢焊丝	kg	0. 152	0. 180	0. 212	0. 260	0. 300	0. 391	0. 505	
	氧气	m ³	1. 410	1. 680	2. 010	2. 351	2. 860	3. 470	4. 400	
	乙炔气	kg	0. 470	0. 560	0. 670	0. 784	0. 953	1. 157	1. 467	
	氩气	m ³	0. 420	0. 506	0. 600	0. 696	0. 760	1. 094	1. 415	
	钨钨棒	g	0. 840	1. 020	1. 180	1. 390	1. 520	2. 189	2. 830	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3. 382	4. 564	5. 812	7. 172	8. 158	9. 260	13. 630	
	电	kW·h	1. 005	1. 252	1. 565	1. 840	2. 111	2. 659	3. 585	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0. 437	0. 472	0. 637	0. 814	0. 956	0. 979	1. 144	
	清油 C01-1	kg	0. 047	0. 047	0. 047	0. 071	0. 071	0. 071	0. 071	
	白铅油	kg	0. 236	0. 295	0. 295	0. 354	0. 354	0. 389	0. 424	
	角钢(综合)	kg	0. 179	0. 236	0. 236	0. 236	0. 236	0. 236	0. 236	
	二硫化钼	kg	0. 019	0. 029	0. 029	0. 038	0. 038	0. 038	0. 047	
	破布	kg	0. 047	0. 047	0. 047	0. 071	0. 071	0. 083	0. 095	
	棉纱头	kg	0. 040	0. 047	0. 057	0. 064	0. 071	0. 078	0. 092	
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0. 711	0. 913	1. 263	1. 642	2. 072	2. 293	2. 943
		氩弧焊机 500A	台班	0. 285	0. 339	0. 394	0. 445	0. 501	0. 557	0. 669
半自动切割机 100mm		台班	0. 140	0. 169	0. 197	0. 227	0. 268	0. 288	0. 348	
汽车式起重机 8t		台班	0. 002	0. 002	0. 002	0. 005	0. 006	0. 007	0. 007	
载重汽车 8t		台班	0. 002	0. 002	0. 002	0. 005	0. 006	0. 007	0. 007	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 071	0. 092	0. 126	0. 165	0. 207	0. 230	0. 295	
电焊条恒温箱		台班	0. 071	0. 092	0. 126	0. 165	0. 207	0. 230	0. 295	

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-560	8-4-561
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	9.453	11.178
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	28.711	34.975
	碳钢焊丝	kg	0.556	0.677
	氧气	m³	4.840	5.895
	乙炔气	kg	1.760	1.936
	氩气	m³	1.830	2.367
	钨钨棒	g	3.113	3.792
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	14.993	18.264
	电	kW·h	3.944	4.804
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	1.258	1.533
	清油 C01-1	kg	0.078	0.078
	白铅油	kg	0.466	0.466
	二硫化钼	kg	0.052	0.052
	破布	kg	0.105	0.127
	棉纱头	kg	0.101	0.123
	其他材料费	%	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	3.777
氩弧焊机 500A		台班	0.744	0.827
半自动切割机 100mm		台班	0.374	0.402
汽车式起重机 8t		台班	0.008	0.009
载重汽车 8t		台班	0.008	0.009
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.378	0.484
电焊条恒温箱		台班	0.378	0.484

3. 碳钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-562	8-4-563	8-4-564	8-4-565	8-4-566	8-4-567
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.274	0.333	0.385	0.451	0.527	0.581
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	碳钢焊丝	kg	0.019	0.023	0.033	0.042	0.063	0.109
	氩气	m ³	0.053	0.065	0.093	0.118	0.178	0.289
	钨钨棒	g	0.100	0.123	0.180	0.224	0.344	0.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.032	0.039	0.050	0.062	0.073	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.012	0.024	0.028	0.034	0.038
	电	kW·h	0.015	0.020	0.025	0.030	0.043	0.063
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.041	0.050	0.061	0.076	0.102	0.160
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.007	0.008	0.011	0.015
	普通车床 630×2000	台班	0.015	0.015	0.017	0.017	0.019	0.026

4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-568	8-4-569	8-4-570	8-4-571	8-4-572	8-4-573
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.293	0.322	0.377	0.417	0.525	0.554
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.036	0.044	0.065	0.080	0.123	0.180
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.073	0.090	0.135	0.167	0.234	0.336
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.015	0.024	0.028	0.034	0.038
	电	kW·h	0.138	0.150	0.186	0.206	0.250	0.306
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.010	0.011	0.016	0.019	0.024	0.029
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.005	0.008	0.008	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.036	0.044	0.060	0.075	0.098	0.120
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.007	0.008	0.011	0.014
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.004	0.006	0.007	0.010	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.006	0.007	0.010	0.012

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-574	8-4-575	8-4-576	8-4-577	8-4-578	8-4-579	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.711	0.748	1.059	1.151	1.353	1.774	
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.320	0.414	0.620	0.820	1.178	2.229	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.596	0.969	1.195	1.407	2.312	3.517	
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.060	0.083	0.112	—	—	—	
	电	kW·h	0.397	0.310	0.434	0.486	0.651	0.968	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148	
	酸洗膏	kg	0.040	0.047	0.060	0.092	0.124	0.161	
	水	t	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024	
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010	0.014	
	棉纱头	kg	0.010	0.011	0.015	0.016	0.025	0.031	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.169	0.222	0.291	0.379	0.473	0.702
		砂轮切割机 Φ500	台班	0.020	0.030	0.033	—	—	—
等离子切割机 400A		台班	—	0.041	0.052	0.090	0.110	0.159	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
载重汽车 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	0.041	0.052	0.090	0.110	0.159	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.017	0.022	0.029	0.038	0.047	0.070	
电焊条恒温箱		台班	0.017	0.022	0.029	0.038	0.047	0.070	

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-580	8-4-581	8-4-582	8-4-583	8-4-584	8-4-585
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.546	3.063	3.540	4.299	4.943	5.685
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	3.662	5.562	8.340	11.434	15.376	17.016
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.381	7.115	9.178	11.577	14.431	16.036
	电	kW·h	1.313	1.641	2.056	2.490	3.007	3.330
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.370	0.400	0.540	0.690	0.794	0.913
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.317	0.349
	酸洗膏	kg	0.244	0.290	0.318	0.394	0.443	0.502
	水	t	0.028	0.034	0.040	0.046	0.053	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.018	0.020	0.024	0.026	0.030	0.034
	棉纱头	kg	0.032	0.038	0.045	0.053	0.059	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.965	1.277	1.741	2.242	2.578	2.965
	等离子切割机 400A	台班	0.208	0.262	0.316	0.376	0.432	0.497
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.208	0.262	0.316	0.376	0.432	0.497
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.096	0.128	0.174	0.224	0.258	0.296
	电焊条恒温箱	台班	0.096	0.128	0.174	0.224	0.258	0.296

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-586	8-4-587	8-4-588
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.537	7.532	8.678
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	21.100	24.163	30.459
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	19.885	22.771	28.704
	电	kW·h	4.129	4.729	5.961
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	1.132	1.296	1.634
	丙酮	kg	0.433	0.496	0.625
	酸洗膏	kg	0.622	0.713	0.899
	水	t	0.076	0.087	0.109
	二硫化钼	kg	0.047	0.054	0.068
	破布	kg	0.042	0.048	0.061
	棉纱头	kg	0.079	0.091	0.115
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	3.368	4.246	5.353
	等离子切割机 400A	台班	0.565	0.712	0.897
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.008	0.009
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.008	0.009
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.565	0.712	0.897
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.003	0.003	0.004
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.337	0.425	0.536
	电焊条恒温箱	台班	0.337	0.425	0.536

5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-589	8-4-590	8-4-591	8-4-592	8-4-593	8-4-594
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.726	0.895	1.046	1.380	1.594	1.819
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.135	0.246	0.321	0.528	0.688	1.016
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.042	0.052	0.072	0.090	0.123	0.149
	氩气	m ³	0.117	0.146	0.202	0.252	0.344	0.418
	铈钨棒	g	0.184	0.206	0.272	0.316	0.417	0.498
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.100	0.124	0.194	0.251	0.335	0.508
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.038	0.060	0.083	0.112	—	—
	电	kW·h	0.103	0.138	0.166	0.224	0.282	0.332
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	丙酮	kg	0.036	0.048	0.056	0.072	0.084	0.100
	酸洗膏	kg	0.029	0.040	0.047	0.060	0.092	0.124
	水	t	0.060	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010
	棉纱头	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.088	0.130	0.171	0.228	0.295	0.389
	氩弧焊机 500A	台班	0.095	0.107	0.133	0.159	0.203	0.236
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.020	0.030	0.033	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.037	0.042	0.042	0.043	0.046
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.026	0.033
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.026	0.033
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.013	0.017	0.023	0.029	0.039
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.013	0.017	0.023	0.029	0.039

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-595	8-4-596	8-4-597	8-4-598	8-4-599	8-4-600	8-4-601
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.363	2.987	3.535	4.300	5.130	5.899	6.784
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.015	3.407	5.275	8.033	11.114	12.781	14.698
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.243	0.306	0.377	0.438	0.575	0.661	0.760
	氩气	m ³	0.681	0.855	1.056	1.226	1.610	1.852	2.129
	钨钨棒	g	0.689	0.860	1.024	1.187	1.341	1.542	1.773
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.870	2.402	2.500	5.255	6.558	7.542	8.673
	电	kW·h	0.478	0.649	0.788	0.928	1.165	1.340	1.541
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690	0.794	0.913
	丙酮	kg	0.138	0.172	0.204	0.236	0.266	0.306	0.352
	酸洗膏	kg	0.161	0.244	0.290	0.318	0.394	0.443	0.502
	水	t	0.024	0.028	0.034	0.040	0.046	0.053	0.061
	二硫化钼	kg	0.013	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.014	0.018	0.020	0.024	0.026	0.030	0.034
	棉纱头	kg	0.028	0.034	0.040	0.046	0.052	0.060	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.603	0.809	1.038	1.436	1.866	2.146	2.468
	氩弧焊机 500A	台班	0.324	0.418	0.492	0.540	0.611	0.703	0.808
	等离子切割机 400A	台班	0.047	0.061	0.077	0.093	0.110	0.127	0.146
	普通车床 630×2000	台班	0.052	0.061	0.075	0.095	0.120	0.138	0.158
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.047	0.061	0.077	0.093	0.110	0.127	0.146
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.061	0.081	0.104	0.143	0.187	0.214	0.247
	电焊条恒温箱	台班	0.061	0.081	0.104	0.143	0.187	0.214	0.247

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-602	8-4-603	8-4-604	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			600	700	800	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	7.800	8.969	10.313	
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	17.932	20.871	26.456	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.927	1.079	1.368	
	氩气	m ³	2.488	2.897	3.311	
	钨钨棒	g	2.163	2.518	3.191	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	10.581	12.316	15.611	
	电	kW·h	1.880	2.188	2.774	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	1.114	1.296	1.643	
	丙酮	kg	0.429	0.500	0.634	
	酸洗膏	kg	0.612	0.713	0.904	
	水	t	0.074	0.087	0.110	
	二硫化钼	kg	0.046	0.054	0.068	
	破布	kg	0.041	0.048	0.061	
	棉纱头	kg	0.084	0.098	0.124	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	2.804	3.554	4.505
		氩弧焊机 500A	台班	0.918	1.163	1.473
普通车床 630×2000		台班	0.179	0.227	0.288	
等离子切割机 400A		台班	0.166	0.210	0.266	
汽车式起重机 8t		台班	0.007	0.008	0.009	
载重汽车 8t		台班	0.007	0.008	0.009	
电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	0.166	0.210	0.266	
电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.003	0.003	0.004	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.280	0.355	0.450	
电焊条恒温箱		台班	0.280	0.355	0.450	

6. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-605	8-4-606	8-4-607	8-4-608	8-4-609	8-4-610
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.298	0.329	0.377	0.420	0.528	0.735
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.019	0.023	0.033	0.042	0.063	0.109
	氩气	m ³	0.053	0.065	0.093	0.118	0.178	0.289
	铈钨棒	g	0.100	0.123	0.180	0.224	0.344	0.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.032	0.039	0.050	0.062	0.073	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.012	0.024	0.028	0.034	0.038
	电	kW·h	0.015	0.020	0.025	0.030	0.043	0.063
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	丙酮	kg	0.010	0.010	0.015	0.017	0.024	0.036
	酸洗膏	kg	0.010	0.011	0.016	0.019	0.024	0.029
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.041	0.050	0.061	0.076	0.102	0.160
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.007	0.008	0.011	0.015
	普通车床 630×2000	台班	0.015	0.015	0.017	0.017	0.019	0.026
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-611	8-4-612	8-4-613	8-4-614	8-4-615	8-4-616
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.918	1.093	1.490	1.690	2.074	3.066
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.172	0.226	0.348	0.454	0.646	1.245
	氩气	m ³	0.483	0.634	0.975	1.270	1.809	3.485
	钨钨棒	g	0.944	1.234	1.888	2.456	3.506	6.635
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.131	0.173	0.223	0.292	0.396	0.680
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.060	0.083	0.112	—	—	—
	电	kW·h	0.091	0.118	0.171	0.224	0.307	0.556
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	丙酮	kg	0.048	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	酸洗膏	kg	0.040	0.047	0.060	0.092	0.124	0.161
	水	t	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010	0.014
	棉纱头	kg	0.008	0.010	0.011	0.014	0.017	0.022
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.214	0.276	0.377	0.488	0.666	1.205
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.021	0.031	0.033	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.026	0.033	0.047
	普通车床 630×2000	台班	0.039	0.041	0.042	0.043	0.046	0.052
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.026	0.033	0.047
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

7. 双相不锈钢法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-617	8-4-618	8-4-619	8-4-620	8-4-621	8-4-622	8-4-623
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			15	20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.329	0.495	0.605	0.673	0.811	1.161	1.438
材	双相不锈钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	双相不锈钢电焊条	kg	—	—	—	—	—	0.162	0.295
	双相不锈钢焊丝	kg	0.023	0.028	0.040	0.050	0.060	0.062	0.062
	氩气	m ³	0.064	0.078	0.112	0.142	0.150	0.170	0.175
	钨钨棒	g	0.129	0.157	0.224	0.280	0.336	0.347	0.347
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.032	0.039	0.050	0.062	0.073	0.100	0.124
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.012	0.024	0.028	0.034	0.038	0.060
	电	kW·h	0.015	0.020	0.025	0.030	0.043	0.103	0.138
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	丙酮	kg	0.010	0.010	0.015	0.017	0.024	0.036	0.048
	酸洗膏	kg	0.010	0.011	0.016	0.019	0.024	0.029	0.040
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006	0.008
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.039	0.048	0.058	0.073	0.080	0.091	0.102
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.085	0.125
	普通车床 630×2000	台班	0.012	0.012	0.014	0.014	0.015	0.018	0.030
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.006	0.006	0.009	0.011	0.016
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.009	0.013
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.009	0.013

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-624	8-4-625	8-4-626	8-4-627	8-4-628	8-4-629	8-4-630
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			80	100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.673	2.212	2.547	2.911	3.545	4.185	4.592
材 									

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-631	8-4-632	8-4-633	8-4-634	8-4-635	8-4-636	8-4-637	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			350	400	450	500	600	700	800	
名 称		单位	消 耗 量							
人	综合工日	工日	5.517	5.638	6.188	6.778	8.158	9.142	10.313	
材	双相不锈钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	双相不锈钢电焊条	kg	9.640	13.337	15.337	17.638	26.245	30.266	38.097	
	双相不锈钢焊丝	kg	0.526	0.690	0.793	0.912	1.357	1.565	1.970	
	氩气	m³	1.471	1.932	2.222	2.555	3.802	4.384	5.518	
	钨钨棒	g	2.946	3.864	4.441	5.107	7.599	8.764	11.032	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	5.255	6.558	7.542	8.673	10.755	14.883	18.734	
	电	kW·h	0.928	1.165	1.340	1.541	1.911	2.204	2.774	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.540	0.690	0.794	0.913	1.132	1.306	1.643	
	丙酮	kg	0.236	0.266	0.306	0.352	0.436	0.503	0.634	
	酸洗膏	kg	0.318	0.394	0.443	0.502	0.622	0.718	0.904	
	水	t	0.040	0.046	0.053	0.061	0.076	0.087	0.110	
	二硫化钼	kg	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047	0.054	0.068	
	破布	kg	0.024	0.026	0.030	0.034	0.042	0.049	0.061	
	棉纱头	kg	0.046	0.052	0.060	0.069	0.086	0.099	0.124	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机	氩弧焊机 500A	台班	0.518	0.586	0.675	0.776	1.154	1.154	1.675
		电焊机(综合)	台班	1.378	1.791	2.060	2.370	3.526	4.066	5.118
普通车床 630×2000		台班	0.076	0.096	0.110	0.126	0.157	0.181	0.227	
等离子切割机 400A		台班	0.074	0.088	0.102	0.117	0.145	0.167	0.210	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.074	0.088	0.102	0.117	0.145	0.167	0.210	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	
汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009	
载重汽车 8t		台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.138	0.179	0.206	0.237	0.353	0.407	0.512	
电焊条恒温箱		台班	0.138	0.179	0.206	0.237	0.353	0.407	0.512	

8. 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-638	8-4-639	8-4-640	8-4-641	8-4-642	8-4-643
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.458	0.519	0.548	0.617	0.659	0.732
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.044	0.078	0.105	0.131	0.150	0.232
	氧气	m ³	0.007	0.008	0.009	0.011	0.015	0.018
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.061	0.076	0.085	0.096	0.111	0.158
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.009	0.014	0.019	0.024	0.028	0.038
	磨头	个	0.027	0.031	0.037	0.044	0.052	0.063
	电	kW·h	0.045	0.062	0.077	0.089	0.104	0.122
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.012	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.026	0.031	0.047	0.047
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.009
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.051	0.074	0.095	0.117	0.133	0.159
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.004	0.006	0.009	0.009	0.010
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.019	0.019	0.020	0.021	0.029
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.005	0.007	0.010	0.012	0.013	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.007	0.010	0.012	0.013	0.016

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-644	8-4-645	8-4-646	8-4-647	8-4-648	8-4-649
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.896	0.992	1.273	1.438	1.518	2.092
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.065	0.078	0.107	0.127	—	—
	合金钢焊条	kg	0.430	0.505	0.859	1.007	1.436	2.718
	氧气	m ³	0.028	0.032	0.044	0.048	0.269	0.420
	乙炔气	kg	0.009	0.011	0.014	0.017	0.090	0.140
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.247	0.289	0.446	0.523	0.734	1.315
	磨头	个	0.083	0.097	0.125	—	—	—
	电	kW·h	0.169	0.202	0.291	0.327	0.371	0.523
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	丙酮	kg	0.059	0.073	0.087	0.101	0.123	0.168
	白铅油	kg	0.047	0.083	0.142	0.142	0.165	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.231	0.273	0.378	0.439	0.540	0.794
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	0.025	0.026	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.022	0.035
	普通车床 630×2000	台班	0.045	0.045	0.046	0.047	0.049	0.056
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.023	0.028	0.037	0.044	0.054	0.079
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.028	0.037	0.044	0.054	0.079

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-650	8-4-651	8-4-652	8-4-653	8-4-654	8-4-655	8-4-656
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.689	3.356	4.236	5.398	7.004	8.642	11.886
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	4.465	6.783	10.170	13.943	18.750	20.749	27.555
	氧气	m ³	0.586	0.759	0.897	1.121	1.267	1.397	1.673
	乙炔气	kg	0.197	0.253	0.300	0.374	0.422	0.466	0.588
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.018	2.856	3.839	4.931	6.227	6.901	8.871
	电	kW·h	0.686	0.825	1.024	1.244	1.532	1.695	2.146
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	1.144
	清油 C01-1	kg	0.047	0.059	0.059	0.071	0.071	0.071	0.071
	丙酮	kg	0.210	0.248	0.288	0.326	0.368	0.406	0.486
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389	0.424
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.047	0.059	0.059	0.071	0.071	0.083	0.095
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.066	0.073	0.080	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.037	1.288	1.716	2.171	2.703	2.994
半自动切割机 100mm		台班	0.040	0.046	0.050	0.057	0.071	0.078	0.100
普通车床 630×2000		台班	0.066	0.081	0.087	0.130	0.164	0.178	0.226
汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
载重汽车 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.103	0.129	0.172	0.217	0.271	0.299	0.382
电焊条恒温箱		台班	0.103	0.129	0.172	0.217	0.271	0.299	0.382

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-657	8-4-658
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	14.666	18.096
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	30.311	36.924
	氧气	m ³	1.840	2.243
	乙炔气	kg	0.669	0.726
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.758	11.887
	电	kW·h	2.361	2.876
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	1.258	1.533
	清油 C01-1	kg	0.078	0.078
	丙酮	kg	0.535	0.651
	白铅油	kg	0.466	0.568
	二硫化钼	kg	0.052	0.052
	破布	kg	0.105	0.105
	棉纱头	kg	0.103	0.126
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.228	4.683
	半自动切割机 100mm	台班	0.110	0.120
	普通车床 630×2000	台班	0.245	0.267
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.010
	载重汽车 8t	台班	0.009	0.010
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.421	0.464
	电焊条恒温箱	台班	0.421	0.464

9. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-659	8-4-660	8-4-661	8-4-662	8-4-663	8-4-664	8-4-665
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.754	0.923	1.024	1.326	1.502	1.927	2.224
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.042	0.065	0.078	0.107	0.127	—	—
	合金钢焊条	kg	0.165	0.314	0.368	0.674	0.789	1.166	2.312
	合金钢焊丝	kg	0.034	0.048	0.058	0.074	0.089	0.106	0.148
	氧气	m³	0.018	0.028	0.032	0.044	0.048	0.269	0.420
	乙炔气	kg	0.006	0.009	0.011	0.014	0.017	0.090	0.140
	氩气	m³	0.097	0.136	0.163	0.210	0.249	0.299	0.412
	铈钨棒	g	0.194	0.273	0.327	0.419	0.497	0.596	0.824
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.153	0.242	0.284	0.441	0.518	0.729	1.310
	磨头	个	0.063	0.083	0.097	0.125	—	—	—
	电	kW·h	0.104	0.143	0.172	0.258	0.288	0.330	0.475
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.083	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	丙酮	kg	0.005	0.059	0.073	0.087	0.101	0.123	0.123
	白铅油	kg	0.047	0.047	0.083	0.142	0.142	0.165	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.019
	破布	kg	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035
	棉纱头	kg	0.009	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.033
其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	电焊机(综合)	台班	0.112	0.178	0.212	0.310	0.360	0.452	0.690
	氩弧焊机 500A	台班	0.056	0.078	0.095	0.122	0.145	0.173	0.239
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.011	0.014	0.016	0.025	0.026	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.029	0.045	0.045	0.046	0.047	0.049	0.056
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.012	0.018	0.021	0.031	0.036	0.045	0.069
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.018	0.021	0.031	0.036	0.045	0.069
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	—	0.022	0.035
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-666	8-4-667	8-4-668	8-4-669	8-4-670	8-4-671	8-4-672
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2. 869	3. 583	4. 524	5. 685	7. 322	8. 997	12. 309
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	3. 909	6. 053	9. 217	12. 752	17. 269	19. 110	25. 468
	合金钢焊丝	kg	0. 183	0. 218	0. 254	0. 287	0. 322	0. 359	0. 431
	氧气	m ³	0. 586	0. 759	0. 897	1. 121	1. 267	1. 397	1. 673
	乙炔气	kg	0. 197	0. 253	0. 300	0. 374	0. 422	0. 466	0. 558
	氩气	m ³	0. 513	0. 612	0. 709	0. 801	0. 904	1. 005	1. 209
	钨钨棒	g	1. 027	1. 224	1. 420	1. 602	1. 807	2. 011	2. 420
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 001	2. 851	3. 834	4. 927	6. 222	6. 896	8. 865
	电	kW·h	0. 632	0. 766	0. 956	1. 164	1. 440	1. 591	2. 018
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0. 437	0. 472	0. 637	0. 814	0. 956	0. 979	1. 144
	清油 C01-1	kg	0. 047	0. 059	0. 059	0. 071	0. 071	0. 071	0. 071
	丙酮	kg	0. 210	0. 248	0. 288	0. 326	0. 368	0. 406	0. 486
	白铅油	kg	0. 236	0. 295	0. 295	0. 354	0. 354	0. 389	0. 424
	二硫化钼	kg	0. 029	0. 029	0. 038	0. 038	0. 049	0. 049	0. 060
	破布	kg	0. 047	0. 059	0. 059	0. 071	0. 071	0. 083	0. 095
	棉纱头	kg	0. 040	0. 047	0. 057	0. 066	0. 073	0. 080	0. 094
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0. 925	1. 004	1. 391	1. 807	2. 279	2. 522
氩弧焊机 500A		台班	0. 298	0. 355	0. 411	0. 465	0. 525	0. 583	0. 701
半自动切割机 100mm		台班	0. 040	0. 046	0. 050	0. 057	0. 071	0. 078	0. 100
普通车床 630×2000		台班	0. 066	0. 081	0. 102	0. 130	0. 164	0. 178	0. 226
汽车式起重机 8t		台班	0. 002	0. 002	0. 002	0. 005	0. 006	0. 007	0. 008
载重汽车 8t		台班	0. 002	0. 002	0. 002	0. 005	0. 006	0. 007	0. 008
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 093	0. 101	0. 139	0. 181	0. 228	0. 252	0. 324
电焊条恒温箱		台班	0. 093	0. 101	0. 139	0. 181	0. 228	0. 252	0. 324

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-673	8-4-674
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	15.125	18.585
材 				

10. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-675	8-4-676	8-4-677	8-4-678	8-4-679	8-4-680
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.458	0.522	0.553	0.624	0.666	0.828
材 	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊丝	kg	0.022	0.040	0.055	0.067	0.077	0.122
	氧气	m³	0.007	0.009	0.010	0.011	0.016	0.018
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006
	氩气	m³	0.062	0.112	0.152	0.188	0.216	0.339
	钨钼棒	g	0.125	0.223	0.304	0.377	0.431	0.679
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.028	0.033	0.038	0.058	0.069	0.092
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.010	0.016	0.020	0.025	0.030	0.042
	磨头	个	0.028	0.032	0.038	0.046	0.055	0.063
	电	kW·h	0.047	0.065	0.078	0.090	0.106	0.125
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.012	0.025	0.050	0.050	0.074	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	丙酮	kg	0.017	0.020	0.027	0.032	0.050	0.050
	白铅油	kg	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.025	0.025	0.025
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.009
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.035	0.049	0.067	0.082	0.095	0.160
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.001	0.005	0.006	0.009	0.009	0.011
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.019	0.019	0.020	0.021	0.029

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-681	8-4-682	8-4-683	8-4-684	8-4-685	8-4-686
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.040	1.154	1.555	1.682	1.726	1.861
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊丝	kg	0.224	0.263	0.451	0.451	0.741	1.218
	氧气	m ³	0.028	0.032	0.044	0.048	0.269	0.420
	乙炔气	kg	0.009	0.011	0.014	0.017	0.090	0.140
	氩气	m ³	0.627	0.738	1.264	1.264	2.074	3.403
	铈钨棒	g	1.253	1.475	2.528	2.528	4.149	4.149
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.153	0.223	0.346	0.422	0.506	1.310
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.065	0.078	0.107	0.127	—	—
	磨头	个	0.083	0.097	0.125	—	—	—
	电	kW·h	0.184	0.223	0.347	0.356	0.475	0.475
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	丙酮	kg	0.059	0.073	0.087	0.101	0.123	0.123
	白铅油	kg	0.047	0.083	0.142	0.142	0.165	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.019
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.226	0.265	0.431	0.431	0.679	0.690
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	0.025	0.026	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.022	0.035
	普通车床 630×2000	台班	0.045	0.045	0.046	0.047	0.049	0.056
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002

11. 铜及铜合金对焊法兰(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊前预热, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-687	8-4-688	8-4-689	8-4-690	8-4-691	8-4-692	8-4-693
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.287	0.390	0.406	0.510	0.546	0.580	0.624
材	铜对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.020	0.042	0.058	0.098	0.128	0.150	0.216
	氧气	m ³	0.095	0.204	0.336	0.387	0.490	0.593	0.865
	乙炔气	kg	0.036	0.079	0.107	0.161	0.188	0.246	0.358
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.012	0.017	0.022	0.070	0.092	0.108	0.200
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.007	0.014	0.022	0.031	0.037	0.041	—
	电	kW·h	0.010	0.015	0.020	0.022	0.025	0.025	0.025
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.010	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090	0.130
	硼砂	kg	0.005	0.008	0.011	0.013	0.026	0.030	0.044
	清油 C01-1	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	铁砂布	张	0.014	0.018	0.030	0.038	0.056	0.066	0.066
	白铅油	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050	0.070
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	棉纱头	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.004	0.007	0.012	0.014	0.016	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	0.106
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	0.106

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-694	8-4-695	8-4-696	8-4-697	8-4-698	8-4-699	8-4-700
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.679	0.862	1.032	1.197	1.578	1.977	2.432
材 料	铜对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.245	0.350	0.438	0.542	0.916	1.150	1.382
	氧气	m³	0.978	1.387	1.740	2.154	3.436	4.311	5.182
	乙炔气	kg	0.404	0.575	0.721	0.892	1.414	1.772	2.132
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.281	0.402	0.507	0.630	0.902	1.136	1.371
	电	kW·h	0.030	0.043	0.053	0.065	0.083	0.103	0.123
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.170	0.230	0.280	0.314	0.330	0.370	0.400
	硼砂	kg	0.049	0.070	0.088	0.108	0.184	0.230	0.276
	清油 C01-1	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.005
	铁砂布	张	0.084	0.096	0.128	0.170	0.188	0.266	0.344
	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.153	0.170	0.200	0.250
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	破布	kg	0.012	0.016	0.018	0.024	0.026	0.032	0.038
	棉纱头	kg	0.003	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	0.109	0.156	0.195	0.241	0.274	0.342	0.411
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动空气压缩机 1m³/min	台班	0.109	0.156	0.195	0.241	0.274	0.342	0.411

工作内容：准备工作，切口、坡口及坡口处理，组对，管内充氩，焊接，焊缝钝化，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-708	8-4-709	8-4-710	8-4-711	8-4-712	8-4-713	8-4-714
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	5.962	6.321	7.869	9.837	12.620	13.882	15.053
材 <									

13. 镍基合金钢法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 切口、坡口及坡口处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-715	8-4-716	8-4-717	8-4-718	8-4-719	8-4-720	8-4-721
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	40	50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.677	2.045	2.422	3.331	3.747	5.242	6.986
材	镍基合金法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	0.227	0.253	0.277	0.599	0.920	1.760	2.556
	氩气	m ³	2.041	2.278	2.496	5.477	5.633	10.775	15.648
	铈钨棒	g	1.270	1.416	1.553	5.010	5.153	9.856	14.314
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.025	0.029	0.031	0.048	0.049	0.094	0.137
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.019	0.022	0.024	—	—	—	—
	电	kW·h	0.730	0.815	0.893	1.249	1.285	2.458	3.570
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.756	0.842	0.924	1.646	1.693	3.239	4.704
	二硫化钼	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.004
	丙酮	kg	0.785	0.876	0.960	1.176	1.210	2.314	3.360
	酸洗膏	kg	0.040	0.043	0.048	0.061	0.064	0.121	0.175
	水溶纸	kg	0.008	0.008	0.010	0.054	0.055	0.106	0.154
	白垩粉	kg	0.785	0.876	0.960	1.344	1.382	2.644	3.840
	防静电无尘布	片	58.867	65.686	72.000	100.800	103.680	198.306	288.000
	吊装带 $5t \times 10m$	条	—	—	—	0.011	0.011	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.089	0.119	0.169	0.346	0.395	0.710	0.988
	普通车床 630×2000	台班	0.021	0.027	0.039	0.050	0.057	0.103	0.143
	单速电动葫芦 3t	台班	0.089	0.119	0.169	0.223	0.255	0.458	0.637
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.009	0.013	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.005	0.005	0.009	0.013
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.005	0.005	0.009	0.013
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.062	0.064	0.070	0.074	0.078	0.094	0.130
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.008	0.010	0.015	0.021	0.023	0.043	0.060

工作内容: 准备工作, 切口、坡口及坡口处理, 组对, 管内充氩, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-722	8-4-723	8-4-724	8-4-725	8-4-726	8-4-727	8-4-728
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.857	10.398	11.604	16.595	20.083	23.495	26.782
材	镍基合金法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	镍合金焊丝 $\phi 2.4$	kg	4.265	6.000	10.038	14.076	17.032	19.925	22.715
	氩气	m^3	19.620	23.424	25.966	26.496	32.058	37.506	42.757
	铈钨棒	g	23.885	33.600	77.249	78.826	95.374	111.581	127.202
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.228	0.322	0.438	0.446	0.540	0.632	0.720
	电	kW·h	5.957	8.381	11.746	11.986	14.501	16.966	19.340
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	7.849	11.042	14.818	15.120	18.294	21.403	24.400
	二硫化钼	kg	0.006	0.008	0.011	0.011	0.013	0.016	0.018
	丙酮	kg	5.606	7.888	9.408	9.600	11.615	13.589	15.492
	酸洗膏	kg	0.293	0.372	0.398	0.407	0.492	0.575	0.656
	水溶纸	kg	0.257	0.360	0.941	0.960	1.162	1.358	1.549
	白垩粉	kg	6.408	9.014	9.408	9.600	11.615	13.589	15.492
	防静电无尘布	片	480.587	584.760	658.560	672.000	813.074	951.242	1084.423
	吊装带 $5t \times 10m$	条	0.050	0.054	0.067	0.068	0.083	0.096	0.109
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.578	2.074	2.096	2.106	2.547	2.982	3.397
	普通车床 630×2000	台班	0.228	0.300	0.336	0.338	0.409	0.478	0.545
	单速电动葫芦 3t	台班	1.017	1.337	2.122	2.132	2.579	3.019	3.439
	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.027	0.047	0.047	0.057	0.066	0.075
	载重汽车 8t	台班	0.021	0.027	0.047	0.047	0.057	0.066	0.075
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.208	0.273	0.311	0.312	0.378	0.442	0.503
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.096	0.125	0.148	0.150	0.181	0.211	0.241

14. 钛管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊口内外充氩保护,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-729	8-4-730	8-4-731	8-4-732	8-4-733	8-4-734
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.052	1.417	1.586	1.707	2.080	2.599
材	碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0.036	0.040	0.041	0.053	0.062	0.068
	氩气 99.999%	m ³	2.358	2.610	2.636	3.468	4.075	4.488
	铈钨棒	g	0.203	0.224	0.227	0.299	0.350	0.386
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.130
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.016	0.022	0.030	0.036	0.049
	电	kW·h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.044	0.049	0.049	0.065	0.077	0.084
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.043	0.043	0.064	0.086	0.107	0.128
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006	0.009
	破布	kg	0.045	0.056	0.066	0.068	0.079	0.081
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.037	0.045	0.050	0.068	0.070	0.121
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.014	0.009
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.019	0.023	0.029	0.033	0.038
	单速电动葫芦 3t	台班	0.017	0.019	0.023	0.029	0.033	0.038
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.027	0.028	0.030	0.032
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.086	0.086	0.108	0.114	0.118	0.128

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-735	8-4-736	8-4-737	8-4-738	8-4-739	8-4-740
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.559	3.920	5.335	6.000	7.022	9.506
材	碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0.109	0.127	0.347	0.460	0.566	0.694
	氩气 99.999%	m ³	7.110	8.303	10.290	13.631	16.816	20.580
	铈钨棒	g	0.612	0.715	1.942	2.572	3.172	3.882
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.200	0.230	0.300	0.370	0.440	0.570
	电	kW·h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350
	耐酸石棉橡胶板 (综合)	kg	0.133	0.155	0.672	0.890	1.098	1.344
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	氢氧化钠 (烧碱)	kg	0.171	0.171	0.214	0.300	0.364	0.407
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	酸洗膏	kg	0.036	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.110	0.013	0.015	0.019	0.026
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.161	0.199	0.285	0.430	0.623	0.955
	普通车床 630×2000	台班	0.056	0.057	0.059	0.062	0.069	0.081
	单速电动葫芦 3t	台班	0.056	0.057	0.059	0.062	0.069	0.081
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.034	0.037	0.041	0.045	0.046	0.064
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.138	0.145	0.242	0.265	0.275	0.384

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-741	8-4-742	8-4-743	8-4-744	8-4-745
项 目 名 称			公称直径（mm以内）				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	11. 230	12. 760	14. 190	16. 424	23. 360
材	碳钢活动法兰	片	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	钛翻边短管	个	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0. 784	1. 046	1. 357	1. 988	4. 894
	氩气 99. 999%	m ³	23. 272	31. 075	40. 273	59. 038	105. 768
	钨钨棒	g	4. 390	5. 862	7. 597	11. 137	39. 956
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0. 870	1. 030	1. 150	1. 570	2. 245
	电	kW·h	0. 538	0. 651	0. 728	0. 813	0. 980
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	1. 519	2. 029	2. 630	3. 856	10. 920
	二硫化钼	kg	0. 019	0. 029	0. 029	0. 038	0. 047
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0. 514	0. 621	0. 728	0. 813	1. 014
	丙酮	kg	0. 184	0. 218	0. 253	0. 285	0. 362
	酸洗膏	kg	0. 203	0. 242	0. 265	0. 328	0. 503
	水	t	0. 030	0. 036	0. 043	0. 049	0. 061
	破布	kg	0. 116	0. 139	0. 143	0. 156	0. 182
	棉纱头	kg	0. 036	0. 043	0. 049	0. 056	0. 070
其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
机 械	氩弧焊机 500A	台班	1. 620	2. 428	3. 148	3. 306	4. 727
	普通车床 630×2000	台班	0. 102	0. 132	0. 160	0. 168	0. 240
	单速电动葫芦 3t	台班	0. 102	0. 132	0. 160	0. 168	0. 240
	汽车式起重机 8t	台班	0. 002	0. 002	0. 003	0. 004	0. 005
	载重汽车 8t	台班	0. 002	0. 002	0. 003	0. 004	0. 005
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0. 081	0. 102	0. 119	0. 142	0. 192
	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 482	0. 610	0. 713	0. 853	1. 843

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 铁离子检测, 焊口内外充氩保护(含托罩制作及摊销), 焊接, 焊缝外观检查及钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-746	8-4-747	8-4-748
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	25.600	27.840	30.640
材	碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	钛焊丝	kg	7.130	8.602	12.091
	氩气 99.999%	m ³	117.457	141.700	199.181
	铈钨棒	g	39.930	48.170	67.711
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.065	4.184	5.712
	电	kW·h	1.110	1.561	2.195
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	12.127	14.629	20.564
	二硫化钼	kg	0.058	0.072	0.089
	氢氧化钠(烧碱)	kg	1.265	1.578	1.968
	丙酮	kg	0.460	0.585	0.744
	酸洗膏	kg	0.771	1.182	1.812
	水	t	0.089	0.107	0.151
	破布	kg	0.212	0.247	0.288
	棉纱头	kg	0.088	0.111	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	4.964	5.213	5.475
	普通车床 630×2000	台班	0.343	0.490	0.700
	单速电动葫芦 3t	台班	0.343	0.490	0.700
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.007
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.204	0.221	0.240
	轴流通风机 7.5kW	台班	1.958	2.122	2.306

15. 哈氏合金钢管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-749	8-4-750	8-4-751	8-4-752	8-4-753	8-4-754
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.908	0.924	0.965	1.048	1.098	1.202
材	碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.013	0.016	0.023	0.033	0.040	0.055
	氩气 99.999%	m ³	0.437	0.449	0.469	0.496	0.514	0.559
	铈钨棒	g	0.069	0.090	0.132	0.184	0.221	0.309
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.048	0.058	0.068	0.087	0.097	0.126
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.016	0.021	0.029	0.035	0.048
	电	kW·h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.066
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.036	0.043	0.048	0.066	0.067	0.118
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.009	0.011	0.012	0.013	—
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.019	0.022	0.028	0.032	0.036
	单速电动葫芦 3t	台班	0.016	0.018	0.022	0.028	0.032	0.037
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-755	8-4-756	8-4-757	8-4-758	8-4-759	8-4-760
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.433	1.570	1.735	2.315	2.615	3.320
材 料	碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.120	0.159	0.245	0.356	0.560	0.928
	氩气 99.999%	m ³	0.943	1.050	1.293	2.106	2.678	3.708
	铈钨棒	g	0.675	0.889	1.374	1.991	3.136	5.198
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.194	0.223	0.291	0.359	0.427	0.553
	电	kW·h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350
	耐酸石棉橡胶板 (综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.350
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.156	0.193	0.276	0.417	0.605	0.926
	普通车床 630×2000	台班	0.054	0.055	0.057	0.060	0.067	0.078
	单速电动葫芦 3t	台班	0.054	0.055	0.057	0.060	0.067	0.078
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.009	0.009	0.013	0.013	0.013

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-761	8-4-762	8-4-763	8-4-764	8-4-765
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.842	6.262	7.758	8.146	11.648
材 料	碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	1.586	2.392	3.102	3.257	4.658
	氩气 99.999%	m ³	6.207	8.462	11.107	11.663	16.678
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.844	0.999	1.116	1.523	2.178
	铈钨棒	g	8.882	13.396	17.373	18.241	26.085
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	1.203
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.258	0.285	0.362
	电	kW·h	0.530	0.651	0.676	0.765	0.980
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.182
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	1.572	2.355	3.054	3.207	4.585
	普通车床 630×2000	台班	0.099	0.128	0.155	0.163	0.233
	单速电动葫芦 3t	台班	0.099	0.128	0.155	0.163	0.233
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.018	0.018	0.018	0.019	0.027

三、高压法兰

1. 碳钢法兰(螺纹连接)

工作内容：准备工作，管子切口，套丝，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。计量单位：副

定 额 编 号			8-4-766	8-4-767	8-4-768	8-4-769	8-4-770	8-4-771
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.143	0.180	0.204	0.231	0.274	0.374
材	碳钢螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	煤油	kg	0.360	0.400	0.440	0.540	0.640	0.740
	黑铅粉	kg	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070
	铁砂布	张	0.038	0.052	0.065	0.080	0.100	0.125
	皂化液	kg	0.026	0.034	0.043	0.054	0.067	0.083
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904	1.074
	二硫化钼	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	棉纱头	kg	0.034	0.034	0.044	0.044	0.064	0.074
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.007	0.009	0.011	0.011	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.055	0.072	0.090	0.114	0.142	0.223
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.068	0.068	0.068	0.075	0.075	0.075

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-772	8-4-773	8-4-774	8-4-775	8-4-776	8-4-777
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.508	0.563	0.659	0.803	0.871	1.105
材 料	碳钢螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	—	—	0.302	0.365	0.534	0.676
	乙炔气	kg	—	—	0.101	0.122	0.178	0.225
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.103	0.139	—	—	—	—
	煤油	kg	0.900	1.100	1.200	1.260	1.392	1.440
	黑铅粉	kg	0.080	0.100	0.112	0.120	0.128	0.139
	铁砂布	张	0.172	0.195	0.241	0.296	0.349	0.455
	皂化液	kg	0.115	0.130	0.161	0.198	0.233	0.303
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	二硫化钼	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	棉纱头	kg	0.074	0.074	0.084	0.101	0.102	0.116
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.027	0.037
	普通车床 630×2000	台班	0.307	0.348	0.428	0.530	0.624	0.805
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.083	0.083	0.083	0.090	0.090	0.090

2. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-778	8-4-779	8-4-780	8-4-781	8-4-782	8-4-783
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.437	0.520	0.615	0.734	0.874	1.000
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.123	0.176	0.290	0.418	0.504	0.775
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.062	0.074	0.082	0.091	0.104	0.144
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.040	0.050	0.065	0.083	0.101	0.121
	煤油	kg	0.180	0.200	0.220	0.270	0.320	0.370
	丙酮	kg	0.022	0.023	0.024	0.026	0.029	0.035
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.062	0.074	0.096	0.124	0.147	0.182
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.007	0.009	0.011	0.011	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.024	0.035	0.035	0.036	0.037
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.037
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.006	0.007	0.010	0.013	0.014	0.018
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.007	0.010	0.013	0.014	0.018

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-784	8-4-785	8-4-786	8-4-787	8-4-788	8-4-789
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.338	1.598	2.156	3.168	4.306	5.078
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.317	1.791	2.783	4.999	7.819	12.137
	氧气	m ³	—	—	0.302	0.365	0.534	0.751
	乙炔气	kg	—	—	0.101	0.122	0.178	0.250
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.219	0.255	0.388	0.453	0.632	1.124
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.115	0.155	—	—	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.148	0.171	0.297	0.405	0.559	0.858
	煤油	kg	0.450	0.550	0.600	0.630	0.700	0.800
	丙酮	kg	0.047	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.152
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090	0.110	0.130
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.248	0.310	0.455	0.686	0.959	1.438
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.018	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.027	0.042
	普通车床 630×2000	台班	0.041	0.044	0.051	0.107	0.117	0.165
	单速电动葫芦 3t	台班	0.041	0.044	0.051	0.107	0.117	0.165
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.025	0.031	0.046	0.068	0.096	0.144
	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.031	0.046	0.068	0.096	0.144

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-790	8-4-791	8-4-792	8-4-793	8-4-794	8-4-795	8-4-796
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.729	8.910	11.382	13.828	17.519	21.189	28.552
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	17.996	28.364	38.720	46.946	67.154	82.348	117.750
	氧气	m ³	1.025	1.260	1.534	1.723	2.365	2.432	3.141
	乙炔气	kg	0.342	0.420	0.511	0.574	0.788	0.811	1.048
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	1.720	2.430	3.263	4.189	5.287	5.858	7.527
	电	kW·h	1.235	1.801	2.405	2.954	3.975	4.863	6.772
	煤油	kg	0.900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500
	丙酮	kg	0.172	0.204	0.236	0.266	0.300	0.330	0.394
	角钢(综合)	kg	0.152	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.140	0.150	0.160	0.170	0.180	0.190	0.200
	棉纱头	kg	0.034	0.040	0.048	0.054	0.060	0.066	0.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.053	3.014	3.603	4.368	6.249	7.662	10.957
	半自动切割机 100mm	台班	0.089	0.121	0.146	0.166	0.199	0.240	0.315
	普通车床 630×2000	台班	0.211	0.260	0.345	0.380	0.469	0.510	0.642
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
	电动单梁起重机 5t	台班	0.211	0.260	0.345	0.380	0.469	0.510	0.642
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.205	0.301	0.361	0.437	0.625	0.766	1.096
	电焊条恒温箱	台班	0.205	0.301	0.361	0.437	0.625	0.766	1.096

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-797	8-4-798
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	34.533	41.767
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	134.117	164.462
	氧气	m ³	3.455	4.210
	乙炔气	kg	1.256	1.382
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	8.280	10.086
	电	kW·h	7.449	9.074
	煤油	kg	1.650	2.010
	丙酮	kg	0.433	0.528
	角钢(综合)	kg	0.200	0.200
	二硫化钼	kg	0.052	0.063
	破布	kg	0.220	0.268
	棉纱头	kg	0.086	0.105
	其他材料费	%	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	13.435
半自动切割机 100mm		台班	0.380	0.458
普通车床 630×2000		台班	0.688	0.737
汽车式起重机 8t		台班	0.161	0.216
载重汽车 8t		台班	0.161	0.216
电动单梁起重机 5t		台班	0.688	0.736
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	1.343	1.646
电焊条恒温箱		台班	1.343	1.646

3. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-799	8-4-800	8-4-801	8-4-802	8-4-803	8-4-804
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.440	0.545	0.675	0.824	0.976	1.032
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	—	—	—	—	—	0.722
	碳钢焊丝	kg	0.050	0.086	0.143	0.197	0.227	0.024
	氩气	m ³	0.140	0.241	0.401	0.550	0.636	0.067
	铈钨棒	g	0.279	0.483	0.802	1.101	1.271	0.134
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.058	0.070	0.078	0.087	0.100	0.140
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.043	0.063	0.093	0.123	0.146	0.151
	煤油	kg	0.180	0.200	0.220	0.270	0.320	0.370
	丙酮	kg	0.022	0.023	0.024	0.026	0.029	0.035
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.172
	氩弧焊机 500A	台班	0.051	0.079	0.126	0.174	0.201	0.037
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.007	0.009	0.011	0.011	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.024	0.035	0.035	0.036	0.037
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.037
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.017
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.017

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-805	8-4-806	8-4-807	8-4-808	8-4-809	8-4-810
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.354	1.644	2.223	3.232	4.374	5.154
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.129	1.717	2.691	4.630	7.296	11.343
	碳钢焊丝	kg	0.030	0.035	0.048	0.064	0.074	0.113
	氧气	m ³	—	—	0.272	0.329	0.534	0.676
	乙炔气	kg	—	—	0.091	0.110	0.178	0.225
	氩气	m ³	0.084	0.098	0.133	0.180	0.208	0.318
	铈钨棒	g	0.168	0.197	0.266	0.360	0.416	0.635
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.215	0.251	0.384	0.449	0.628	1.120
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.103	0.139	—	—	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.161	0.166	0.292	0.387	0.536	0.820
	煤油	kg	0.450	0.550	0.600	0.630	0.700	0.800
	丙酮	kg	0.047	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.152
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090	0.110	0.130
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.219	0.301	0.443	0.645	0.903	1.357
	氩弧焊机 500A	台班	0.047	0.056	0.075	0.101	0.118	0.178
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.027	0.037
	普通车床 630×2000	台班	0.041	0.044	0.051	0.107	0.117	0.157
	单速电动葫芦 3t	台班	0.041	0.044	0.051	0.107	0.117	0.157
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.022	0.030	0.044	0.065	0.090	0.136
	电焊条恒温箱	台班	0.022	0.030	0.044	0.065	0.090	0.136

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-811	8-4-812	8-4-813	8-4-814	8-4-815	8-4-816	8-4-817
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.831	8.989	11.435	13.944	17.580	20.632	27.320
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	16.888	26.727	36.884	44.691	63.953	71.374	98.057
	碳钢焊丝	kg	0.136	0.157	0.186	0.230	0.254	0.289	0.348
	氧气	m ³	1.025	1.120	1.534	1.723	2.365	2.432	3.141
	乙炔气	kg	0.342	0.373	0.511	0.574	0.788	0.811	1.048
	氩气	m ³	0.378	0.442	0.519	0.644	0.711	0.809	0.974
	铈钨棒	g	0.757	0.883	1.039	1.288	1.423	1.619	1.815
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	1.716	2.426	3.259	4.185	5.283	5.854	7.523
	电	kW·h	1.185	1.726	2.310	2.838	3.814	4.360	5.882
	煤油	kg	0.900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500
	丙酮	kg	0.172	0.204	0.236	0.266	0.300	0.330	0.394
	角钢(综合)	kg	0.152	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.140	0.150	0.160	0.170	0.180	0.190	0.200
	棉纱头	kg	0.034	0.040	0.048	0.054	0.060	0.066	0.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.942	2.857	3.811	4.619	6.473	7.250	9.881
	氩弧焊机 500A	台班	0.213	0.248	0.292	0.362	0.399	0.455	0.548
	半自动切割机 100mm	台班	0.089	0.108	0.146	0.166	0.199	0.240	0.315
	普通车床 630×2000	台班	0.211	0.260	0.326	0.380	0.469	0.538	0.698
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
	电动单梁起重机 5t	台班	0.211	0.260	0.326	0.380	0.469	0.538	0.698
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.194	0.286	0.381	0.462	0.647	0.725	0.988
	电焊条恒温箱	台班	0.194	0.286	0.381	0.462	0.647	0.725	0.988

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-818	8-4-819
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	34.062	39.975
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	107.863	131.396
	碳钢焊丝	kg	0.383	0.466
	氧气	m ³	3.455	4.210
	乙炔气	kg	1.256	1.382
	氩气	m ³	1.127	1.278
	钨钨棒	g	1.997	2.432
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.275	10.081
	电	kW·h	6.470	7.882
	煤油	kg	1.650	2.010
	丙酮	kg	0.433	0.528
	角钢(综合)	kg	0.200	0.200
	二硫化钼	kg	0.528	0.644
	破布	kg	0.220	0.268
	棉纱头	kg	0.086	0.105
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	11.067	12.395
	氩弧焊机 500A	台班	0.625	0.713
	半自动切割机 100mm	台班	0.380	0.458
	普通车床 630×2000	台班	0.800	0.918
	汽车式起重机 8t	台班	0.176	0.258
	载重汽车 8t	台班	0.176	0.258
	电动单梁起重机 5t	台班	0.800	0.918
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.107	1.240
	电焊条恒温箱	台班	1.107	1.240

4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-820	8-4-821	8-4-822	8-4-823	8-4-824	8-4-825
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.381	0.458	0.605	0.755	0.903	1.018
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.082	0.125	0.210	0.264	0.358	0.502
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.073	0.085	0.093	0.102	0.115	0.155
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.016	0.022	0.042	0.050	0.062	0.069
	电	kW·h	0.023	0.030	0.043	0.055	0.065	0.078
	丙酮	kg	0.014	0.016	0.022	0.026	0.030	0.036
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.050	0.050	0.072	0.096	0.120	0.144
	酸洗膏	kg	0.012	0.014	0.020	0.024	0.030	0.036
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.052	0.052	0.052	0.062	0.072	0.074
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.049	0.063	0.092	0.116	0.137	0.167
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.005	0.009	0.012	0.014	0.019	0.022
	普通车床 630×2000	台班	0.019	0.024	0.032	0.036	0.043	0.043
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.043
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.006	0.009	0.012	0.013	0.017
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.006	0.009	0.012	0.013	0.017

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-826	8-4-827	8-4-828	8-4-829	8-4-830	8-4-831
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.336	1.477	2.177	2.804	3.533	4.939
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.921	1.441	1.982	3.597	5.153	11.065
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.274	0.276	0.395	0.590	0.771	1.580
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.125	0.174	—	—	—	—
	电	kW·h	0.143	0.148	0.204	0.315	0.420	0.820
	丙酮	kg	0.048	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.192	0.192	0.240	0.340	0.410	0.460
	酸洗膏	kg	0.050	0.059	0.075	0.116	0.155	0.201
	水	t	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.084	0.086	0.106	0.118	0.120	0.124
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.306	0.315	0.432	0.671	0.896	1.741
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.034	0.042	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.027	0.035	0.044	0.071
	普通车床 630×2000	台班	0.050	0.050	0.052	0.064	0.077	0.184
	单速电动葫芦 3t	台班	0.050	0.050	0.052	0.064	0.077	0.184
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	0.027	0.035	0.044	0.071
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.031	0.031	0.043	0.067	0.090	0.174
	电焊条恒温箱	台班	0.031	0.031	0.043	0.067	0.090	0.174

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-832	8-4-833	8-4-834	8-4-835	8-4-836	8-4-837	8-4-838
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.495	8.779	10.244	13.082	15.045	17.301	19.897
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	16.728	23.618	31.837	42.488	48.861	56.190	64.618
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.286	3.288	4.010	5.415	6.227	7.161	8.880
	电	kW·h	1.185	1.673	2.159	2.881	3.313	3.810	4.724
	丙酮	kg	0.172	0.204	0.236	0.266	0.306	0.352	0.436
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.580	0.700	0.840	0.980	1.127	1.296	1.607
	酸洗膏	kg	0.305	0.363	0.398	0.492	0.554	0.627	0.777
	水	t	0.028	0.034	0.040	0.046	0.053	0.061	0.076
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.128	0.150	0.180	0.208	0.239	0.275	0.341
	棉纱头	kg	0.034	0.040	0.046	0.052	0.060	0.069	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.518	3.554	4.591	6.127	7.046	8.102	9.317
	等离子切割机 400A	台班	0.095	0.146	0.169	0.207	0.237	0.273	0.313
	普通车床 630×2000	台班	0.247	0.334	0.383	0.491	0.565	0.649	0.747
	单速电动葫芦 3t	台班	0.247	—	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.052	0.059	0.068
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.052	0.059	0.068
	电动单梁起重机 5t	台班	—	0.334	0.383	0.491	0.565	0.649	0.747
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.095	0.146	0.169	0.207	0.237	0.273	0.313
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.252	0.355	0.459	0.612	0.705	0.810	0.933
	电焊条恒温箱	台班	0.252	0.355	0.459	0.612	0.705	0.810	0.933

5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-839	8-4-840	8-4-841	8-4-842	8-4-843	8-4-844
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.382	0.466	0.627	0.784	0.952	1.050
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.442
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.045	0.068	0.113	0.144	0.195	0.050
	氩气	m ³	0.127	0.192	0.317	0.403	0.548	0.142
	钨钨棒	g	0.231	0.350	0.589	0.740	1.005	0.154
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.071	0.083	0.091	0.100	0.113	0.153
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.016	0.022	0.042	0.050	0.062	0.069
	电	kW·h	0.023	0.033	0.053	0.068	0.088	0.096
	丙酮	kg	0.014	0.016	0.022	0.026	0.030	0.036
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.050	0.050	0.072	0.096	0.120	0.144
	酸洗膏	kg	0.012	0.014	0.020	0.024	0.030	0.036
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.052	0.052	0.052	0.062	0.072	0.074
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.150
	氩弧焊机 500A	台班	0.070	0.095	0.144	0.186	0.239	0.111
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.005	0.009	0.012	0.014	0.019	0.022
	普通车床 630×2000	台班	0.019	0.024	0.032	0.036	0.043	0.043
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.036	0.043	0.043
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.015
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.015

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-845	8-4-846	8-4-847	8-4-848	8-4-849	8-4-850
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.381	1.579	2.197	2.804	3.525	5.199
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.768	1.029	1.769	3.290	4.746	10.258
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.088	0.105	0.158	0.185	0.222	0.338
	氩气	m ³	0.246	0.293	0.443	0.519	0.623	0.946
	钨钨棒	g	0.280	0.298	0.304	0.342	0.417	0.775
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.270	0.272	0.387	0.577	0.755	1.546
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.125	0.174	—	—	—	—
	电	kW·h	0.123	0.146	0.166	0.262	0.352	0.692
料	丙酮	kg	0.048	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.192	0.192	0.240	0.340	0.410	0.460
	酸洗膏	kg	0.050	0.059	0.075	0.116	0.155	0.201
	水	t	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.084	0.086	0.106	0.118	0.120	0.124
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.260	0.311	0.351	0.559	0.750	1.471
	氩弧焊机 500A	台班	0.165	0.187	0.246	0.294	0.347	0.561
	砂轮切割机 φ500	台班	0.034	0.042	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.027	0.035	0.044	0.071
	普通车床 630×2000	台班	0.048	0.050	0.052	0.064	0.077	0.184
	单速电动葫芦 3t	台班	0.048	0.050	0.052	0.064	0.077	0.184
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	0.027	0.035	0.044	0.071
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.026	0.031	0.035	0.056	0.075	0.147
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.031	0.035	0.056	0.075	0.147

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-851	8-4-852	8-4-853	8-4-854	8-4-855	8-4-856	8-4-857
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.801	9.199	10.602	13.548	15.580	17.917	20.604
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	15.584	22.002	29.850	39.837	45.813	52.684	65.328
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.423	0.550	0.594	0.734	0.844	0.971	1.204
	氩气	m ³	1.184	1.537	1.664	2.053	2.361	2.715	3.367
	钨钨棒	g	0.980	1.420	1.673	1.863	2.142	2.464	3.055
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.236	3.217	3.923	5.298	6.093	7.007	8.689
	电	kW·h	1.006	1.419	1.842	2.458	2.827	3.251	4.031
	丙酮	kg	0.172	0.204	0.236	0.266	0.306	0.352	0.436
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.580	0.700	0.840	0.980	1.127	1.296	1.607
	酸洗膏	kg	0.305	0.363	0.398	0.492	0.554	0.627	0.777
	水	t	0.028	0.034	0.040	0.046	0.053	0.061	0.076
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.128	0.150	0.180	0.208	0.239	0.275	0.341
	棉纱头	kg	0.034	0.040	0.046	0.052	0.060	0.069	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.136	3.015	3.917	5.228	6.012	6.914	7.951
	氩弧焊机 500A	台班	0.688	0.943	0.962	1.247	1.433	1.649	1.895
	等离子切割机 400A	台班	0.095	0.146	0.169	0.207	0.237	0.273	0.314
	普通车床 630×2000	台班	0.247	0.334	0.383	0.491	0.565	0.649	0.745
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.050	0.058	0.067	0.096
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.050	0.058	0.067	0.096
	单速电动葫芦 3t	台班	0.247	—	—	—	—	—	—
	电动单梁起重机 5t	台班	—	0.334	0.383	0.491	0.565	0.649	0.747
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.095	0.146	0.169	0.207	0.237	0.273	0.313
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.214	0.301	0.392	0.522	0.602	0.691	0.793
	电焊条恒温箱	台班	0.214	0.301	0.392	0.522	0.602	0.691	0.793

6. 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-858	8-4-859	8-4-860	8-4-861	8-4-862	8-4-863
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.416	0.543	0.664	0.795	0.922	1.066
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.080	0.126	0.205	0.257	0.348	0.488
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.068	0.079	0.088	0.099	0.110	0.149
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.018	0.025	0.033	0.043	0.060
	磨头	个	0.023	0.026	0.031	0.037	0.044	0.053
	电	kW·h	0.045	0.068	0.075	0.098	0.113	0.136
	煤油	kg	0.180	0.200	0.220	0.270	0.320	0.370
	丙酮	kg	0.018	0.018	0.030	0.030	0.034	0.048
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.059	0.077	0.101	0.127	0.154	0.193
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.006	0.009	0.010	0.011	0.011
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.021	0.029	0.033	0.039	0.040
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.033	0.039	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.006	0.008	0.010	0.013	0.015	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.008	0.010	0.013	0.015	0.019

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-864	8-4-865	8-4-866	8-4-867	8-4-868	8-4-869
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.317	1.677	2.424	3.051	3.862	5.991
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.990	1.475	1.927	3.323	5.011	11.050
	氧气	m ³	—	—	0.245	0.354	0.400	0.624
	乙炔气	kg	—	—	0.082	0.118	0.133	0.208
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.243	0.263	0.390	0.522	0.711	1.382
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.101	0.139	0.140	0.145	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.186	0.219	0.350	0.453	0.596	1.021
	煤油	kg	0.450	0.550	0.600	0.630	0.655	0.680
	丙酮	kg	0.064	0.080	0.094	0.112	0.132	0.182
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090	0.094	0.111
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.261	0.318	0.446	0.626	0.847	1.550
	砂轮切割机 φ500	台班	0.015	0.018	0.019	0.022	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.026	0.041
	普通车床 630×2000	台班	0.043	0.046	0.048	0.057	0.071	0.160
	单速电动葫芦 3t	台班	0.043	0.046	0.048	0.057	0.071	0.160
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.026	0.031	0.045	0.063	0.085	0.155
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.031	0.045	0.063	0.085	0.155

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-870	8-4-871	8-4-872	8-4-873	8-4-874	8-4-875	8-4-876
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	7.811	9.829	11.432	14.001	16.710	19.922	25.844
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	16.412	24.397	33.169	44.377	56.466	68.729	93.081
	氧气	m ³	0.949	1.170	1.402	1.764	2.018	2.703	3.642
	乙炔气	kg	0.316	0.389	0.467	0.588	0.673	0.901	1.214
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.975	2.854	3.712	4.913	5.673	6.842	8.771
	电	kW·h	1.432	1.960	2.385	3.077	3.802	4.622	6.167
	煤油	kg	0.765	0.850	0.935	1.020	1.105	1.190	1.360
	丙酮	kg	0.228	0.270	0.286	0.312	0.312	0.358	0.404
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.119	0.128	0.136	0.145	0.153	0.162	0.179
	棉纱头	kg	0.036	0.042	0.050	0.058	0.062	0.070	0.082
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.197	3.084	3.486	4.541	5.779	7.035	9.545
	半自动切割机 100mm	台班	0.081	0.118	0.138	0.164	0.185	0.266	0.369
	普通车床 630×2000	台班	0.216	0.277	0.333	0.393	0.477	0.561	0.729
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
	单速电动葫芦 3t	台班	0.216	—	—	—	—	—	—
	电动单梁起重机 5t	台班	—	0.277	0.333	0.393	0.477	0.561	0.729
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.219	0.308	0.349	0.454	0.578	0.703	0.955
	电焊条恒温箱	台班	0.219	0.308	0.349	0.454	0.578	0.703	0.955

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-877	8-4-878
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	30.827	36.753
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	113.296	137.901
	氧气	m ³	4.005	4.880
	乙炔气	kg	1.457	1.602
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.648	11.753
	电	kW·h	6.784	8.264
	煤油	kg	1.496	1.822
	丙酮	kg	0.444	0.541
	二硫化钼	kg	0.052	0.052
	破布	kg	0.197	0.197
	棉纱头	kg	0.090	0.110
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	11.255	15.271
	半自动切割机 100mm	台班	0.435	0.529
	普通车床 630×2000	台班	0.860	1.048
	汽车式起重机 8t	台班	0.176	0.258
	载重汽车 8t	台班	0.176	0.258
	电动单梁起重机 5t	台班	0.860	1.048
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.238	1.362
	电焊条恒温箱	台班	1.238	1.362

7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-879	8-4-880	8-4-881	8-4-882	8-4-883	8-4-884
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.464	0.613	0.765	0.917	1.080	1.208
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	—	—	—	—	—	0.481
	合金钢焊丝	kg	0.042	0.066	0.107	0.134	0.182	0.028
	氩气	m ³	0.116	0.184	0.298	0.375	0.508	0.078
	铈钨棒	g	0.233	0.368	0.597	0.750	1.017	0.156
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.064	0.075	0.084	0.095	0.106	0.145
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.018	0.025	0.033	0.043	0.060
	磨头	个	0.023	0.026	0.031	0.037	0.044	0.053
	电	kW·h	0.045	0.073	0.088	0.113	0.141	0.153
	煤油	kg	0.180	0.200	0.220	0.270	0.320	0.370
	丙酮	kg	0.018	0.018	0.030	0.030	0.034	0.048
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.175
	氩弧焊机 500A	台班	0.045	0.067	0.103	0.129	0.169	0.046
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.006	0.009	0.010	0.011	0.011
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.021	0.029	0.033	0.039	0.040
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.033	0.039	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.018
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.018

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-885	8-4-886	8-4-887	8-4-888	8-4-889	8-4-890
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.485	1.891	2.731	3.107	3.933	6.097
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.933	1.394	1.820	3.158	4.748	10.471
	合金钢焊丝	kg	0.034	0.039	0.055	0.059	0.075	0.116
	氧气	m ³	—	—	0.245	0.354	0.400	0.624
	乙炔气	kg	—	—	0.082	0.118	0.133	0.208
	氩气	m ³	0.095	0.110	0.154	0.164	0.211	0.325
	铈钨棒	g	0.189	0.221	0.308	0.328	0.421	0.651
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.239	0.259	0.386	0.518	0.707	1.378
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.101	0.139	0.140	0.145	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.174	0.206	0.332	0.435	0.571	0.979
	煤油	kg	0.450	0.550	0.595	0.600	0.630	0.680
	丙酮	kg	0.064	0.080	0.094	0.112	0.132	0.182
	二硫化钼	kg	0.004	—	0.006	0.006	0.013	0.013
	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090	0.094	0.111
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.235	0.291	0.411	0.585	0.795	1.464
	氩弧焊机 500A	台班	0.056	0.065	0.091	0.096	0.124	0.192
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.018	0.019	0.022	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.026	0.041
	普通车床 630×2000	台班	0.043	0.046	0.048	0.057	0.071	0.160
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	单速电动葫芦 3t	台班	0.043	0.046	0.048	0.057	0.071	0.160
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.023	0.029	0.041	0.058	0.079	0.147
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.029	0.041	0.058	0.079	0.147

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-891	8-4-892	8-4-893	8-4-894	8-4-895	8-4-896	8-4-897
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	7.934	10.731	12.463	15.226	18.192	21.701	28.176
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	15.567	23.189	31.542	42.215	53.665	65.268	88.321
	合金钢焊丝	kg	0.149	0.165	0.192	0.218	0.282	0.349	0.480
	氧气	m³	0.949	1.170	1.402	1.764	2.018	2.703	3.642
	乙炔气	kg	0.316	0.389	0.467	0.588	0.673	0.901	1.214
	氩气	m³	0.415	0.460	0.538	0.610	0.791	0.977	1.344
	铈钨棒	g	0.831	0.920	1.076	1.220	1.581	1.953	2.686
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.971	2.850	3.708	4.909	5.669	6.838	8.767
	电	kW·h	1.376	1.884	2.290	2.959	3.648	4.436	5.913
	煤油	kg	0.765	0.850	0.935	1.020	1.105	1.190	1.360
	丙酮	kg	0.228	0.270	0.286	0.312	0.312	0.358	0.404
	二硫化钼	kg	0.013	0.019	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.119	0.128	0.136	0.145	0.153	0.162	0.179
	棉纱头	kg	0.036	0.042	0.050	0.058	0.062	0.070	0.082
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	2.076	2.923	3.384	4.379	5.512	6.682
氩弧焊机 500A		台班	0.245	0.271	0.317	0.358	0.464	0.575	0.790
半自动切割机 100mm		台班	0.081	0.118	0.138	0.164	0.185	0.266	0.369
普通车床 630×2000		台班	0.216	0.277	0.333	0.393	0.477	0.561	0.729
汽车式起重机 8t		台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
载重汽车 8t		台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
单速电动葫芦 3t		台班	0.216	—	—	—	—	—	—
电动单梁起重机 5t		台班	—	0.277	0.333	0.393	0.477	0.561	0.729
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.208	0.292	0.338	0.438	0.551	0.668	0.899
电焊条恒温箱		台班	0.208	0.292	0.338	0.438	0.551	0.668	0.899

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-898	8-4-899
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	33.611	40.094
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	107.417	130.642
	合金钢焊丝	kg	0.528	0.643
	氧气	m ³	4.005	4.880
	乙炔气	kg	1.584	1.802
	氩气	m ³	1.488	1.901
	钨钨棒	g	3.055	3.799
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.644	11.748
	电	kW·h	6.604	8.023
	煤油	kg	1.596	1.922
	丙酮	kg	0.544	0.641
	二硫化钼	kg	0.053	0.064
	破布	kg	0.197	0.240
	棉纱头	kg	0.092	0.111
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	10.892	13.204
	氩弧焊机 500A	台班	0.899	1.074
	半自动切割机 100mm	台班	0.454	0.653
	普通车床 630×2000	台班	0.899	1.057
	汽车式起重机 8t	台班	0.176	0.258
	载重汽车 8t	台班	0.176	0.258
	电动单梁起重机 5t	台班	0.899	1.057
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.959	1.148
	电焊条恒温箱	台班	0.959	1.148

第五章 管道压力试验、吹扫与清洗

说 明

- 一、本章内容包括管道压力试验、管道系统吹扫、管道系统清洗、管道脱脂、管道油清洗。
- 二、本章包括临时用空压机和泵作动力进行试压、吹扫及清洗，管道连接的管线、盲板、阀门、螺栓等所用的材料摊销量，不包括管道之间的临时串通管和临时排放管线。水源地至试压泵前水箱及管道排放口至排放点的临时管线安装与拆除，按施工方案另行计算。
- 三、管道油清洗项目按系统循环清洗考虑，包括油冲洗、系统连接和滤油机用橡胶管的摊销。但不包括管道除内锈，发生时另行计算。
- 四、管道液压试验是按普通水编制的，如设计要求其他介质，可按实计算。
- 五、管道氨渗试验，按管道泄露性试验相应定额乘以系数 3.0，不包括氨渗试验前的管道预组装，氨气、氮气、试剂材料由甲方提供。

工程量计算规则

本章管道压力试验、泄漏性试验、吹扫与清洗按不同压力、规格，以“100m”为计量单位。

一、管道压力试验

1. 低中压管道液压试验

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-1	8-5-2	8-5-3	8-5-4	8-5-5	8-5-6
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			50	100	200	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.843	4.630	5.660	7.670	9.110	10.890
材	水	t	0.348	0.984	3.888	8.772	14.928	23.760
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m³	0.156	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760
	乙炔气	kg	0.052	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250
	石棉橡胶板 (低压) δ0.8~6.0	kg	0.312	0.600	0.900	0.900	2.100	2.100
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.822	7.350	22.140	34.860	42.630	54.180
	无缝钢管 DN20	m	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
	橡胶软管 DN20	m	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	截止阀 PN10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	压力表 0~16MPa	块	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表表弯 (管)	个	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	六角螺栓 (综合)	10套	0.161	0.310	0.700	1.880	2.710	2.920
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机 (综合)	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	立式钻床 25mm	台班	0.019	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	试压泵 60MPa	台班	0.095	0.100	0.200	0.200	0.300	0.300
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-7	8-5-8	8-5-9	8-5-10
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			600	800	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	11.720	12.986	14.298	15.020
材 料	水	t	42.648	72.757	113.017	162.864
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300	0.400	0.400
	氧气	m ³	0.910	1.420	2.075	2.100
	乙炔气	kg	0.300	0.468	0.684	0.700
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	2.100	3.276	4.788	5.800
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	62.340	79.140	94.200	113.040
	无缝钢管 DN50	m	0.800	0.800	0.800	0.800
	橡胶软管 DN50	m	0.600	0.600	0.600	0.600
	截止阀 PN10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	压力表 0~16MPa	块	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表表弯(管)	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	六角螺栓(综合)	10套	4.450	6.942	10.146	14.450
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.150	0.150	0.175	0.175
	立式钻床 25mm	台班	0.060	0.060	0.060	0.060
	试压泵 60MPa	台班	0.300	0.300	0.439	0.439
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.015	0.018	0.018
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.015	0.018	0.018

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-11	8-5-12	8-5-13	8-5-14
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	15.778	16.574	17.410	18.288
材 料	水	t	244.300	366.440	549.670	824.500
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.500	0.500	0.600	0.600
	氧气	m ³	2.520	3.020	3.630	4.350
	乙炔气	kg	1.008	1.208	1.452	1.740
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	6.960	8.350	10.020	12.030
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	135.650	162.780	195.330	234.400
	无缝钢管 DN50	m	0.800	0.800	0.800	0.800
	橡胶软管 DN50	m	0.600	0.600	0.600	0.600
	截止阀 PN16MPa DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	压力表 0~16MPa	块	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表表弯(管)	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	六角螺栓(综合)	10套	20.230	28.320	39.650	55.510
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.186	0.186	0.230	0.230
	立式钻床 25mm	台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	试压泵 60MPa	台班	0.488	0.488	0.688	0.688
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.020	0.020	0.030	0.030
	电焊条恒温箱	台班	0.020	0.020	0.030	0.030

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-22	8-5-23
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	17.955	20.555
材 料	水	t	34.214	41.057
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.288	0.346
	氧气	m ³	1.095	1.313
	乙炔气	kg	0.438	0.525
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	3.024	3.629
	热轧厚钢板 $\delta 20\sim 40$	kg	156.038	187.246
	无缝钢管 DN20	m	0.800	0.800
	橡胶软管 DN20	m	1.000	1.000
	截止阀 PN64MPa DN20	个	0.240	0.240
	压力表 0~64MPa	块	0.100	0.100
	压力表表弯(管)	个	0.100	0.100
	六角螺栓(综合)	10套	4.205	5.046
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.144	0.173
	试压泵 60MPa	台班	1.151	0.381
	普通车床 630×2000	台班	1.295	1.749
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	0.014
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.014

3. 排水管道闭水试验

工作内容: 准备工作, 制堵盲板, 装设临时泵、管线, 灌水检查, 排水, 拆堵, 现场清理。

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-24	8-5-25	8-5-26	8-5-27	8-5-28	8-5-29	8-5-30
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.830	3.835	4.555	5.445	5.860	6.172	6.485
材	水	t	3.768	8.478	15.072	23.550	33.912	46.158	60.288
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	氧气	m ³	0.460	0.460	0.610	0.760	0.910	1.065	1.220
	乙炔气	kg	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300	0.355	0.410
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	1.320	1.600	2.760	3.320	3.360	4.000	4.640
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	22.140	34.860	42.630	54.180	62.340	70.740	79.140
	六角螺栓(综合)	10套	0.700	1.880	2.710	2.920	4.450	6.942	6.942
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.150
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.040	0.090	—	—	—	—	—
	电动单级离心清水泵 250mm	台班	—	—	0.060	0.090	0.130	0.170	0.230
	立式钻床 25mm	台班	0.030	0.040	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-31	8-5-32	8-5-33	8-5-34	8-5-35	8-5-36	8-5-37
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.818	7.150	8.223	9.456	10.874	12.505	14.381
材	水	t	76.302	94.200	135.648	184.632	241.152	305.208	376.800
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.400	0.400	0.400	0.500	0.500	0.500
	氧气	m ³	1.368	1.520	1.830	2.128	2.432	2.736	3.040
	乙炔气	kg	0.456	0.510	0.610	0.710	0.811	0.912	1.013
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	4.940	5.240	5.840	6.288	7.042	7.923	8.803
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	84.780	94.200	113.040	131.880	150.720	169.560	187.200
	六角螺栓(综合)	10套	10.146	10.146	14.450	14.204	16.234	18.263	20.292
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300
	电动单级离心清水泵 250mm	台班	0.290	0.350	0.510	0.690	0.910	1.150	1.420
	立式钻床 25mm	台班	0.090	0.100	0.100	0.120	0.120	0.140	0.140

4. 低中压管道气压试验

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，充气加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-38	8-5-39	8-5-40	8-5-41	8-5-42	8-5-43
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	200	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.410	2.860	3.530	4.220	5.570	6.240
材	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	0.150	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760
	乙炔气	kg	0.050	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.400	0.600	0.900	0.900	2.100	2.100
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	1.830	7.350	22.140	34.860	42.630	54.180
	无缝钢管 DN20	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	—
	无缝钢管 DN50	m	—	—	—	—	—	1.000
	截止阀 PN10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200	—	—
	截止阀 PN10 DN32	个	—	—	—	—	0.200	0.200
	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	0.160	0.310	0.700	1.880	2.710	2.920
	肥皂	块	0.150	0.300	0.600	0.900	1.000	1.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	立式钻床 25mm	台班	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.090	0.100	0.110	0.120	0.130	0.140
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-44	8-5-45	8-5-46	8-5-47	8-5-48	8-5-49
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			600	800	1000	1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.000	8.120	9.690	12.710	14.940	16.070
材	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.400	0.400
	氧气	m ³	0.910	1.220	1.520	1.830	2.130	2.320
	乙炔气	kg	0.300	0.410	0.510	0.610	0.710	0.770
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	2.100	3.700	3.700	4.900	5.760	6.540
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	60.840	79.140	94.200	113.040	131.880	150.720
	无缝钢管 DN50	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	截止阀 PN10 DN32	个	0.200	—	—	—	—	—
	截止阀 PN10 DN50	个	—	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	4.450	9.980	10.840	11.690	12.000	12.500
	肥皂	块	1.200	1.700	2.200	2.500	3.000	3.500
	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.150	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200
	立式钻床 25mm	台班	0.060	0.070	0.100	0.100	0.100	0.120
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.150	0.170	0.190	—	—	—
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	—	—	—	0.090	0.110	0.150
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.020
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.020

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-50	8-5-51	8-5-52	8-5-53	8-5-54	8-5-55	8-5-56
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	18.420	19.540	21.900	24.120	26.380	28.730	30.970
材	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	氧气	m ³	2.730	3.040	3.350	3.650	3.950	4.260	4.560
	乙炔气	kg	0.910	1.010	1.120	1.220	1.320	1.420	1.520
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	7.320	8.100	8.910	9.890	11.080	12.520	14.270
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	169.560	188.400	207.240	226.080	244.920	263.760	282.600
	无缝钢管 DN50	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	截止阀 PN10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	13.400	14.620	17.000	18.310	20.970	22.370	25.300
	肥皂	块	4.000	4.500	5.000	5.500	6.000	6.500	7.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.250	0.250	0.300	0.300	0.300	0.350	0.350
	立式钻床 25mm	台班	0.120	0.120	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.200	0.270	0.300	0.350	0.400	0.450	0.499
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.025	0.025	0.030	0.030	0.030	0.035	0.035
	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.025	0.030	0.030	0.030	0.035	0.035

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，充气加压，停压检查，涂刷检查液，拆除临时管线、盲板。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-64	8-5-65
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	11.333	13.599
材	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.288	0.346
	氧气	m ³	1.095	1.313
	乙炔气	kg	0.438	0.525
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	3.024	3.629
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	78.019	93.623
	无缝钢管 DN20	m	1.200	1.200
	截止阀 PN16MPa DN20	个	0.240	0.240
	针型阀	个	0.120	0.120
	温度计 0~120℃	支	0.240	0.240
	压力表 0~16MPa	块	0.240	0.240
	六角螺栓(综合)	10套	3.504	4.205
	肥皂	块	1.320	1.320
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.144	0.173
	立式钻床 25mm	台班	0.086	0.103
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.202	0.243
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.013	0.014
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.014

工作内容: 准备工作, 制堵盲板, 装设临时管线, 试验, 检查, 拆除临时管线、盲板。

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-73	8-5-74
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.334	16.000
材 料	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.288	0.346
	氧气	m ³	1.095	1.313
	乙炔气	kg	0.438	0.525
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	3.024	3.629
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	78.019	93.623
	无缝钢管 DN20	m	1.200	1.200
	截止阀 PN16MPa DN20	个	0.240	0.240
	针型阀	个	0.120	0.120
	温度计 0~120℃	支	0.240	0.240
	压力表 0~16MPa	块	0.240	0.240
	六角螺栓(综合)	10套	3.504	3.504
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.144	0.173
	立式钻床 25mm	台班	0.086	0.103
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.602	0.720
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.013	0.014
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.014

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，通水冲洗检查，系统管线复位，拆除临时管线、盲板。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-82	8-5-83
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	7.569	8.148
材	水	t	(591.705)	(887.558)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.360	0.432
	氧气	m ³	1.093	1.310
	乙炔气	kg	0.437	0.524
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	7.632	9.158
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	24.336	29.203
	无缝钢管 DN100	m	0.100	0.100
	橡胶软管 DN100	m	0.800	0.800
	截止阀 PN16MPa DN100	个	0.100	0.100
	法兰 DN100	片	0.100	0.100
	六角螺栓(综合)	10套	8.016	9.619
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.225	0.338
	立式钻床 25mm	台班	0.069	0.069
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	0.706	0.918
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.016	0.017
	电焊条恒温箱	台班	0.016	0.017

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，充气吹扫，管道检查，系统管线复位，拆除临时管线、盲板。 计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-91	8-5-92
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	4.718	5.299
材 料	低碳钢焊条 J422 $\Phi 3.2$	kg	0.360	0.432
	氧气	m ³	1.093	1.310
	乙炔气	kg	0.437	0.524
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	7.632	9.158
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	24.936	29.923
	无缝钢管 DN50	m	0.500	0.500
	截止阀 PN16MPa DN50	个	0.200	0.200
	法兰 DN50	片	0.400	0.400
	六角螺栓(综合)	10套	8.016	9.619
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.225	0.338
	立式钻床 25mm	台班	0.070	0.070
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.130	0.140
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.016	0.017
	电焊条恒温箱	台班	0.016	0.017

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时管线，通气暖管，加压升压恒温，降温检查，反复多次吹洗，检查，系统管线复位，拆除临时管线、盲板。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-100	8-5-101
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	9.782	11.738
材 料	蒸汽	t	(460.476)	(552.571)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.360	0.432
	氧气	m ³	1.093	1.310
	乙炔气	kg	0.437	0.524
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	3.192	3.830
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	24.936	29.923
	无缝钢管 DN50	m	0.500	0.500
	截止阀 PN16MPa DN50	个	0.200	0.200
	法兰 DN50	片	0.400	0.400
	六角螺栓(综合)	10套	8.016	9.619
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.225	0.338
	立式钻床 25mm	台班	0.070	0.070
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.016	0.017
	电焊条恒温箱	台班	0.016	0.017

工作内容：准备工作，制堵盲板，临时管线安装，配制清洗剂，清洗，检查，剂料回收，拆除临时管线、盲板。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-109	8-5-110
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	22.858	27.430
材 料	碱洗药剂	kg	(226.944)	(272.333)
	水	t	(85.493)	(102.591)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.240	0.288
	氧气	m ³	1.095	1.313
	乙炔气	kg	0.438	0.525
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	4.781	5.737
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	26.006	31.208
	无缝钢管 DN50	m	0.200	0.200
	耐碱塑料管 DN50	m	1.000	1.000
	截止阀 PN16MPa DN50	个	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	4.205	5.046
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.144	0.173
	立式钻床 25mm	台班	0.086	0.103
	耐腐蚀泵 100mm	台班	1.151	1.382
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.013	0.014
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.014

2. 酸洗

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制清洗剂，清洗，中和处理，检查，剂料回收，现场清理。

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-111	8-5-112	8-5-113	8-5-114	8-5-115	8-5-116	8-5-117		
项 目 名 称			公称直径(mm以内)								
			50	100	200	300	400	500	600		
名 称		单位	消 耗 量								
人 工	综合工日		工日	4. 091	5. 211	7. 782	11. 392	15. 873	22. 595	27. 114	
材 料	酸洗药剂		kg	(23. 400)	(47. 100)	(58. 780)	(72. 820)	(95. 680)	(118. 000)	(141. 600)	
	碱洗药剂		kg	(3. 930)	(7. 850)	(15. 750)	(23. 500)	(31. 400)	(39. 400)	(47. 280)	
	水		t	(0. 640)	(3. 280)	(12. 960)	(29. 240)	(49. 760)	(79. 160)	(94. 992)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3. 2		kg	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	
	氧气		m ³	0. 150	0. 150	0. 470	0. 470	0. 760	0. 760	0. 912	
	乙炔气		kg	0. 050	0. 050	0. 160	0. 160	0. 250	0. 250	0. 300	
	耐酸石棉橡胶板(综合)		kg	0. 280	0. 680	1. 320	1. 600	2. 800	3. 320	3. 984	
	热轧厚钢板 δ 12~20		kg	0. 610	2. 450	7. 380	11. 620	14. 210	18. 060	21. 672	
	无缝钢管 DN25		m	0. 200	—	—	—	—	—	—	
	无缝钢管 DN50		m	—	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	
	耐酸塑料管 DN25		m	1. 000	—	—	—	—	—	—	
	耐酸塑料管 DN50		m	—	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
	截止阀 PN10 DN25		个	0. 200	—	—	—	—	—	—	
	截止阀 PN10 DN50		个	—	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200	
	六角螺栓(综合)		10套	0. 160	0. 310	0. 700	1. 880	2. 710	2. 920	3. 504	
	其他材料费		%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	
	机 械	电焊机(综合)		台班	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	0. 100	0. 120
		耐腐蚀泵 40mm		台班	0. 499	0. 599	0. 699	—	—	—	—
耐腐蚀泵 100mm		台班	—	—	—	0. 799	0. 899	0. 999	1. 199		
立式钻床 25mm		台班	0. 010	0. 020	0. 030	0. 040	0. 050	0. 060	0. 072		
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 012		
电焊条恒温箱		台班	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 012		

工作内容：准备工作，制堵盲板，临时管线安装，配制清洗剂，清洗，中和处理，检查，剂料回收，拆除临时管线、盲板。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-118	8-5-119
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	32.537	39.045
材 料	酸洗药剂	kg	(169.920)	(203.904)
	中和药剂	kg	(56.736)	(68.083)
	水	t	(113.990)	(136.788)
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.240	0.288
	氧气	m ³	1.095	1.313
	乙炔气	kg	0.438	0.525
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	4.781	5.737
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	26.006	31.208
	无缝钢管 DN50	m	0.200	0.200
	耐酸塑料管 DN50	m	1.000	1.000
	截止阀 PN16MPa DN50	个	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	4.205	5.046
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.144	0.173
	耐腐蚀泵 100mm	台班	1.439	1.727
	立式钻床 25mm	台班	0.086	0.103
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.013	0.014
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.014

3. 化学清洗

工作内容: 准备工作, 临时管线安装及拆除, 配制清洗剂, 碱煮, 水冲洗, 酸洗, 水冲洗, 中和钝化, 水冲洗, 检查, 充氮保护, 剂料回收, 现场清理。

计量单位: 100m

[illegible]

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-124	8-5-125	8-5-126
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	500	600
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	48.080	59.942	71.931
材 料	化学清洗介质	kg	(1932.975)	(3032.205)	(3638.646)
	蒸汽	t	(169.007)	(262.966)	(315.559)
	水	t	(1271.580)	(1978.508)	(2374.210)
	氮气	m³	41.859	65.489	78.587
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.400	0.400	0.400
	氧气	m³	1.520	1.520	1.824
	乙炔气	kg	0.507	0.507	0.608
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	5.600	6.640	7.968
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	32.103	39.865	47.838
	无缝钢管 DN100	m	0.500	0.500	0.500
	耐酸塑料管 DN50	m	2.000	2.000	2.000
	截止阀 PN10 DN100	个	0.400	0.400	0.400
	钢板平焊法兰 1.6MPa DN100	片	0.400	0.400	0.400
	六角螺栓(综合)	10套	5.240	5.840	7.008
	压力表 0~64MPa	块	0.200	0.200	0.200
	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	0.200	0.200	0.200
	浊度计	套	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.200	0.200
立式钻床 25mm		台班	0.125	0.150	0.180
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.220	0.240	0.288
耐腐蚀泵 100mm		台班	2.248	2.497	2.997
药剂泵		台班	0.313	0.360	0.432
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.020	0.020	0.020
电焊条恒温箱		台班	0.020	0.020	0.020

工作内容: 准备工作, 制堵盲板, 临时管线安装, 配制清洗剂, 碱煮, 水冲洗, 酸洗, 水冲洗, 中和钝化, 水冲洗, 检查, 充氮保护, 剂料回收, 拆除临时管线、盲板。

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-127	8-5-128
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	86.318	104.327
材	化学清洗介质	kg	(4366.375)	(5239.650)
	蒸汽	t	(378.671)	(454.405)
	水	t	(2849.052)	(3418.862)
	氮气	m ³	94.304	113.165
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.480	0.576
	氧气	m ³	2.190	2.628
	乙炔气	kg	0.876	1.051
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	9.562	11.474
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	57.406	68.887
	无缝钢管 DN100	m	0.500	0.500
	耐酸塑料管 DN50	m	2.000	2.000
	截止阀 PN16MPa DN100	个	0.400	0.400
	平焊法兰 1.6MPa DN100	副	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	8.410	10.092
	压力表 0~64MPa	块	0.200	0.200
	温度计 0~120℃	支	0.200	0.200
	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	0.200	0.200
	浊度计	套	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.240	0.288
	立式钻床 25mm	台班	0.216	0.259
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.346	0.415
	耐腐蚀泵 100mm	台班	3.596	4.316
	药剂泵	台班	0.518	0.623
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.024	0.029
	电焊条恒温箱	台班	0.024	0.029

四、管道脱脂

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制脱脂剂，脱脂，检查，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-129	8-5-130	8-5-131	8-5-132
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	100	200	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.960	2.741	4.091	6.911
材 料	脱脂介质	kg	(18.840)	(37.700)	(78.050)	(116.510)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m³	0.150	0.150	0.470	0.470
	乙炔气	kg	0.050	0.050	0.160	0.160
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.280	0.680	1.320	1.600
	白布	m	4.000	7.200	13.900	16.000
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.610	2.450	7.380	11.620
	无缝钢管 DN25	m	0.200	—	—	—
	无缝钢管 DN50	m	—	0.200	0.200	0.200
	蛇皮塑料管 DN25	m	1.000	—	—	—
	蛇皮塑料管 DN50	m	—	1.000	1.000	1.000
	截止阀 PN10 DN25	个	0.200	—	—	—
	截止阀 PN10 DN50	个	—	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	0.160	0.310	0.700	1.880
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	立式钻床 25mm	台班	0.010	0.020	0.030	0.040
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.070	0.080	0.090	0.100
	耐腐蚀泵 40mm	台班	0.499	0.599	0.699	—
	耐腐蚀泵 100mm	台班	—	—	—	0.799
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-133	8-5-134	8-5-135
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	500	600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	10.272	11.392	13.101
材 料	脱脂介质	kg	(153.080)	(188.520)	(216.798)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	0.760	0.760	0.874
	乙炔气	kg	0.250	0.250	0.288
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	2.800	3.320	3.818
	白布	m	18.800	23.600	27.140
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	14.210	18.060	20.769
	无缝钢管 DN50	m	0.200	0.200	0.200
	蛇皮塑料管 DN50	m	1.000	1.000	1.000
	截止阀 PN10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	2.710	2.920	3.358
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.115
	立式钻床 25mm	台班	0.050	0.060	0.069
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.110	0.120	0.138
	耐腐蚀泵 100mm	台班	0.899	0.999	1.149
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.010	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.012

工作内容：准备工作，制堵盲板，临时管线安装，配制脱脂剂，脱脂，检查，剂料回收，拆除临时管线、盲板。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-136	8-5-137
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	15.066	17.326
材 料	脱脂介质	kg	(260.158)	(312.189)
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.240	0.288
	氧气	m ³	1.050	1.260
	乙炔气	kg	0.420	0.504
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	4.582	5.498
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	24.923	29.907
	白布	m ²	32.568	39.082
	无缝钢管 DN50	m	0.200	0.200
	蛇皮塑料管 DN50	m	1.000	1.000
	截止阀 PN16MPa DN50	个	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	4.030	4.836
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.132	0.152
	立式钻床 25mm	台班	0.079	0.090
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.159	0.183
	耐腐蚀泵 100mm	台班	1.322	1.521
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.013	0.014
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.014

五、管道油清洗

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除、清洗，敲打管道，检查，反复清洗，检查，油回收，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-138	8-5-139	8-5-140	8-5-141	8-5-142	8-5-143
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.422	11.282	14.173	18.164	22.685	25.565
材 料	油	kg	(27.000)	(54.000)	(94.500)	(135.000)	(189.000)	(216.000)
	滤油纸 300×300	张	2.550	4.090	7.650	10.870	16.330	28.270
	耐油胶管(综合)	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	镀锌低碳钢丝 ϕ 4.0	kg	0.290	0.310	0.340	0.370	0.410	0.460
	破布	kg	0.070	0.090	0.110	0.150	0.180	0.190
	棉纱头	kg	0.340	0.460	0.570	0.730	0.910	0.980
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	高压油泵 50MPa	台班	0.679	0.909	1.139	1.459	1.818	2.268
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.030	0.050	0.100	0.140	0.200	0.350

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-144	8-5-145	8-5-146	8-5-147	8-5-148	8-5-149
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	27.146	29.816	30.576	46.920	68.734	82.897
材 料	油	kg	(486.000)	(702.000)	(1107.000)	(1634.000)	(2295.000)	(4374.000)
	滤油纸 300×300	张	52.300	74.200	113.100	173.890	254.460	484.620
	耐油胶管(综合)	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	镀锌低碳钢丝 Φ4.0	kg	0.520	0.590	0.670	0.750	0.860	1.080
	破布	kg	0.210	0.220	0.230	0.360	0.430	0.500
	棉纱头	kg	1.040	1.110	1.170	1.800	2.160	2.510
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	高压油泵 80MPa	台班	1.728	2.168	2.338	3.586	5.255	10.010
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.649	0.929	1.409	2.168	3.177	6.054

第六章 无损检测与焊口热处理

说 明

一、本章内容包括管材表面无损检测、焊缝无损检测、焊口预热及后热、焊口热处理、硬度测定、光谱分析。

二、本章不包括以下工作内容：

1. 固定射线检测仪器使用的各种支架制作。
2. 超声波检测对比试块的制作。
3. γ 源的全程往返运输、监护、监管、回收等措施费用。

三、电加热片、电阻丝、电感应预热及后热项目，如设计要求焊后立即进行热处理，预热及后热项目定额乘以系数 0.87。

四、电加热片是按履带式考虑的，实际与定额不同时可替换。

工程量计算规则

- 一、X 射线、 γ 射线无损检测，按管材的双壁厚执行定额相应项目。
- 二、管材表面无损检测按规格，以“10m”为计量单位。
- 三、焊缝射线检测区别管道不同壁厚、胶片规格，以“10 张”为计量单位。
- 四、焊缝超声波、磁粉和渗透检测按规格，以“10 口”为计量单位。
- 五、焊口预热及后热和焊口热处理按不同材质、规格，以“10 口”为计量单位。

一、管材表面无损检测

1. 磁粉检测

工作内容：准备工作，搬运机器，接电，检测部位除锈清理，配制磁悬液，磁电、磁粉反应，缺陷处理技术报告。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-6-1	8-6-2	8-6-3	8-6-4
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	100	200	400
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.217	0.392	0.654	0.980
材 料	变压器油	kg	0.288	0.557	1.152	1.728
	压敏胶粘带	m	0.192	0.288	0.384	0.480
	破布	kg	0.154	0.336	0.547	0.605
	煤油	kg	0.288	0.557	1.152	1.728
	磁粉	g	19.200	36.480	79.680	119.040
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.288	0.384	0.432	0.480
	电	kW·h	0.022	0.024	0.029	0.038
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	单速电动葫芦 3t	台班	0.008	0.014	0.023	0.035
仪	磁粉探伤仪	台班	0.112	0.202	0.336	0.505

工作内容：准备工作，搬运机器，接电，配制磁悬液，磁电、磁粉反应，缺陷部位处理记录。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-6-5	8-6-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			600	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	1.469	2.202
材 料	变压器油	kg	2.441	3.417
	压敏胶粘带	m	0.678	0.949
	破布	kg	0.854	1.196
	煤油	kg	2.441	3.417
	磁粉	g	168.144	235.402
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	单速电动葫芦 3t	台班	0.039	0.055
仪	磁粉探伤仪 0.5~1mm	台班	0.585	0.818

2. 渗透检测

工作内容: 准备工作, 配制及喷涂渗透液, 喷涂显像剂, 干燥处理, 观察结果, 缺陷部位处理记录, 清洗药渍。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-6-7	8-6-8	8-6-9	8-6-10	8-6-11	8-6-12
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	200	400	600	800
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.142	0.210	0.342	0.660	0.991	1.213
材	清洗剂 500mL	瓶	1.367	2.278	4.623	8.991	13.486	18.882
	渗透剂 500mL	瓶	0.455	0.759	1.541	2.997	4.495	6.293
	显像剂 500mL	瓶	0.911	1.518	3.082	5.994	8.990	12.586
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

3. 超声波检测

工作内容: 准备工作, 搬运仪器, 校验仪器及探头, 检验部位清理除污, 涂抹耦合剂, 检测, 检验结果, 记录鉴定, 技术报告。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-6-13	8-6-14	8-6-15	8-6-16
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			200	400	600	800
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.874	1.250	1.521	2.130
材	机油 5# ~7#	kg	0.288	0.497	0.746	1.044
	耦合剂	kg	1.680	3.616	5.424	7.594
	直探头	个	0.024	0.053	0.080	0.112
	斜探头	个	0.030	0.067	0.100	0.140
	探头线	根	0.192	0.271	0.407	0.570
	毛刷	把	0.960	1.440	1.728	1.980
	铁砂布 0# ~2#	张	7.680	12.480	16.320	19.220
	棉纱头	kg	1.440	2.260	3.390	4.746
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
仪	超声波探伤仪	台班	0.371	0.897	1.345	1.883

1. X光射线检测

工作内容:	准备工作,射线机的搬运及固定,焊缝清刷,透照位置标记编号,底片号码编排,底片固定,开机拍片,暗室处理,底片鉴定,技术报告。	计量单位: 10张

[illegible]

(2) 80mm×150mm

工作内容: 准备工作, 射线机的搬运及固定, 焊缝清刷, 透照位置标记编号, 底片号码编排, 底片固定, 开机拍片, 暗室处理, 底片鉴定, 技术报告。 计量单位: 10张

定 额 编 号			8-6-21	8-6-22	8-6-23
项 目 名 称			管壁厚(mm以内)		
			16	30	42
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.437	3.026	3.782
材 料	X射线胶片 80×150	张	12.000	12.000	12.000
	定影剂 1000cc	瓶	0.156	0.156	0.156
	显影剂	L	0.156	0.156	0.156
	医用白胶布	m ²	0.058	0.058	0.058
	医用输血管 φ8	m	0.336	0.336	0.336
	压敏胶粘带	m	6.624	6.624	6.624
	白油漆	kg	0.115	0.115	0.115
	塑料暗袋 80×300	副	0.557	0.557	0.557
	增感屏 80×300	副	0.576	0.576	0.576
	阿拉伯铅号码	套	0.365	0.365	0.365
	英文铅号码	套	0.365	0.365	0.365
	像质计	个	0.557	0.557	0.557
	贴片磁铁	副	0.221	0.221	0.221
	铅板 80×150×3	块	0.365	0.365	0.365
	水	t	0.144	0.144	0.144
	电	kW·h	0.720	0.720	0.720
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机ZTH-340	台班	0.054	0.067	0.084
仪 表	X射线探伤机	台班	0.774	0.964	1.206

2. γ 射线检测(外透法)(1) 80mm $\times$ 300mm

工作内容: 准备工作, 射线机的搬运及固定, 焊缝清刷, 透照位置标记编号, 底片号码编排, 底片固定, 开机拍片, 暗室处理, 底片鉴定, 技术报告。

计量单位: 10张

定 额 编 号			8-6-24	8-6-25	8-6-26	8-6-27
项 目 名 称			管壁厚(mm以内)			
			30	40	50	50以上
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.973	5.297	7.946	12.227
材 料	X射线胶片 80 $\times$ 300	张	12.000	12.000	12.000	12.000
	定影剂 1000cc	瓶	0.312	0.312	0.312	0.312
	显影剂	L	0.312	0.312	0.312	0.312
	铅板 80 $\times$ 300 $\times$ 3	块	0.365	0.365	0.365	0.365
	医用白胶布	m ²	0.115	0.115	0.115	0.115
	医用输血管 ϕ 8	m	0.557	0.557	0.557	0.557
	白油漆	kg	0.115	0.115	0.115	0.115
	塑料暗袋 80 $\times$ 300	副	0.557	0.557	0.557	0.557
	增感屏 80 $\times$ 300	副	0.576	0.576	0.576	0.576
	阿拉伯铅号码	套	0.365	0.365	0.365	0.365
	英文铅号码	套	0.365	0.365	0.365	0.365
	像质计	个	0.557	0.557	0.557	0.557
	水	t	0.144	0.144	0.144	0.144
	电	kW $\cdot$ h	0.720	0.720	0.720	0.720
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机ZTH-340	台班	0.118	0.157	0.235	0.362
仪 表	γ 射线探伤仪(Ir192)	台班	1.684	2.245	3.367	5.179

(2) 80mm×150mm

工作内容：准备工作，射线机的搬运及固定，焊缝清刷，透照位置标记编号，底片号码编排，底片固定，开机拍片，暗室处理，底片鉴定，技术报告。

计量单位：10张

定 额 编 号			8-6-28	8-6-29	8-6-30	8-6-31
项 目 名 称			管壁厚(mm以内)			
			30	40	50	50以上
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3. 973	5. 297	7. 946	12. 227
材 料	X射线胶片 80×150	张	12. 000	12. 000	12. 000	12. 000
	定影剂 1000cc	瓶	0. 156	0. 156	0. 156	0. 156
	显影剂	L	0. 156	0. 156	0. 156	0. 156
	铅板 80×150×3	块	0. 365	0. 365	0. 365	0. 365
	医用白胶布	m ²	0. 115	0. 115	0. 115	0. 115
	医用输血胶管 φ8	m	0. 557	0. 557	0. 557	0. 557
	白油漆	kg	0. 115	0. 115	0. 115	0. 115
	塑料暗袋 80×300	副	0. 557	—	—	—
	塑料暗袋 80×150	副	—	0. 557	0. 557	0. 557
	增感屏 80×300	副	0. 576	—	—	—
	增感屏 80×150	副	—	0. 576	0. 576	0. 576
	阿拉伯铅号码	套	0. 365	0. 365	0. 365	0. 365
	英文铅号码	套	0. 365	0. 365	0. 365	0. 365
	像质计	个	0. 557	0. 557	0. 557	0. 557
	水	t	0. 144	0. 144	0. 144	0. 144
	电	kW·h	0. 720	0. 720	0. 720	0. 720
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	机 械	X射线胶片脱水烘干机ZTH-340	台班	0. 118	0. 157	0. 235
仪 表	γ射线探伤仪(Ir192)	台班	1. 684	2. 245	3. 367	5. 179

3. 超声波检测

工作内容：准备工作，搬运仪器，校验仪器及探头，检验部位清理除污，涂抹耦合剂，检测，检验结果，记录鉴定，技术报告。

计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-32	8-6-33	8-6-34	8-6-35
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			200	400	600	800
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.940	1.751	2.630	3.679
材	机油 5# ~7#	kg	0.166	0.589	0.883	1.236
	耦合剂	kg	1.104	3.211	4.817	6.744
	棉纱头	kg	1.104	1.808	2.712	3.797
	铁砂布 0# ~2#	张	5.760	8.640	12.480	16.319
	毛刷	把	0.960	1.440	1.920	2.400
	斜探头	个	0.007	0.016	0.024	0.033
	探头线	根	0.005	0.011	0.017	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
仪	超声波探伤仪	台班	0.371	0.900	1.352	1.890

4. 磁粉检测

工作内容：准备工作，搬运机器，接电，检测部位除锈清理，配制磁悬液，磁电、磁粉反应，缺陷处理技术报告。

计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-36	8-6-37	8-6-38
项 目 名 称			普通磁粉检测 公称直径(mm以内)		
			100	200	400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.326	0.560	0.774
材	磁膏	g	25.000	40.661	51.023
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221	0.221
	电	kW·h	0.186	0.232	0.310
	棉纱头	kg	0.221	0.221	0.235
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
仪	磁粉探伤仪	台班	0.303	0.519	0.718

工作内容: 准备工作, 搬运机器, 接电, 配制磁悬液, 磁电、磁粉反应, 缺陷处理。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-39	8-6-40
项 目 名 称			普通磁粉检测 公称直径(mm以内)	
			600	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.875	0.989
材 料	磁膏	g	66.877	87.657
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221
	电	kW·h	0.466	0.701
	棉纱头	kg	0.308	0.404
	其他材料费	%	1.000	1.000
仪 表	磁粉探伤仪	台班	0.812	0.990

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-41	8-6-42	8-6-43	8-6-44	8-6-45
项 目 名 称			荧光磁粉检测(公称直径mm以内)				
			100	200	400	600	800
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.588	1.008	1.392	1.573	1.778
材 料	荧光磁膏	g	2.500	4.070	5.100	6.700	8.802
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	电	kW·h	0.232	0.310	0.466	0.620	0.825
	棉纱头	kg	0.221	0.221	0.235	0.308	0.404
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
仪 表	磁粉探伤仪	台班	0.450	0.770	1.065	1.205	1.363

5. 渗透检测

工作内容：准备工作，领取材料，检测部位除锈清理，配制及喷涂渗透液，喷涂显像剂，干燥处理，观察结果，缺陷部位处理记录，清洗药渍，技术报告。

计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-46	8-6-47	8-6-48
项 目 名 称			普通渗透检测（公称直径mm以内）		
			100	200	400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.222	0.451	0.774
材 料	渗透剂 500mL	瓶	0.650	1.321	2.273
	显像剂 500mL	瓶	1.302	2.642	4.547
	清洗剂 500mL	瓶	1.952	3.962	6.819
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221	0.221
	电	kW·h	0.233	0.310	0.467
	棉纱头	kg	0.326	0.662	1.133
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.024	0.048	0.084

工作内容：准备工作，领取材料，配制及喷涂渗透液，喷涂显像剂，干燥处理，观察结果，缺陷部位处理记录，清洗药渍。

计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-49	8-6-50
项 目 名 称			普通渗透检测（公称直径mm以内）	
			600	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	1.086	1.524
材 料	渗透剂 500mL	瓶	3.210	4.494
	显像剂 500mL	瓶	6.422	8.991
	清洗剂 500mL	瓶	9.633	13.486
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221
	电	kW·h	0.622	0.827
	棉纱头	kg	1.594	2.243
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.118	0.166

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-51	8-6-52	8-6-53	8-6-54	8-6-55
项 目 名 称			荧光渗透检测(公称直径mm以内)				
			100	200	400	600	800
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.266	0.541	0.929	1.303	1.828
材 料	荧光渗透探伤剂 500mL	瓶	0.650	1.321	2.273	3.191	4.480
	显像剂 500mL	瓶	1.302	2.642	4.547	6.384	8.963
	清洗剂 500mL	瓶	1.952	3.962	6.819	9.573	13.440
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	电	kW·h	0.233	0.310	0.467	0.622	0.828
	棉纱头	kg	0.326	0.662	1.133	1.594	2.243
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.029	0.059	0.101	0.142	0.200

6. 配合超声检测焊缝人工打磨

工作内容: 准备工器具, 焊缝打磨。

计量单位: 道

定 额 编 号			8-6-56	8-6-57	8-6-58	8-6-59	8-6-60
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.124	0.144	0.178	0.212	0.250
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.023	0.035	0.046	0.055	0.068
	电	kW·h	0.067	0.100	0.130	0.156	0.195

工作内容：准备工器具，焊缝打磨。

计量单位：道

定 额 编 号			8-6-61	8-6-62
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.295	0.348
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.082	0.099
	电	kW·h	0.234	0.281

7. 配合管材表面检测翻转

工作内容：准备工作、管材摆放、管材翻转。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-6-63	8-6-64	8-6-65
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			200	400	600
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.276	0.468	0.704
机 械	吊装机械(综合)	台班	0.132	0.224	0.337

工作内容: 准备工作、管材摆放、管材翻转。

计量单位: 10m

定 额 编 号		8-6-66	
项 目 名 称		公称直径(mm以内)	
		800	
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	1.215
机 械	吊装机械(综合)	台班	0.410

三、焊口预热及后热

1. 低中压碳钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-67	8-6-68	8-6-69	8-6-70	8-6-71	8-6-72	8-6-73
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.159	2.467	3.084	3.320	4.728	5.939	6.829
材 料	电加热片	m ²	0.016	0.019	0.024	0.036	0.054	0.066	0.075
	硅酸铝纤维毯	m ³	0.116	0.133	0.167	0.267	0.418	0.563	0.647
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.140	0.160	0.200	0.400	0.660	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	0.662	0.757	0.946	1.073	1.524	1.913	2.201

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-74	8-6-75
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	7.852	9.028
材 料	电加热片	m ²	0.083	0.101
	硅酸铝纤维毯	m ³	0.712	0.873
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.835	1.025
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	2.532	2.913

2. 高压碳钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-76	8-6-77	8-6-78	8-6-79	8-6-80	8-6-81	8-6-82
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	3.238	3.701	4.626	4.981	7.092	8.908	10.243
材 料	电加热片	m ²	0.024	0.029	0.036	0.054	0.081	0.099	0.113
	硅酸铝纤维毯	m ³	0.174	0.200	0.251	0.401	0.627	0.845	0.971
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.210	0.240	0.300	0.600	0.990	0.990	1.139
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	0.994	1.135	1.420	1.608	2.286	2.870	3.300

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-83	8-6-84
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.778	13.543
材 料	电加热片	m ²	0.124	0.153
	硅酸铝纤维毯	m ³	1.068	1.311
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.253	1.538
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	3.794	4.362

3. 低中压碳钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 电阻丝固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-85	8-6-86	8-6-87	8-6-88	8-6-89	8-6-90	8-6-91
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	2.266	2.590	3.238	3.487	4.964	6.235	7.170
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.116	0.133	0.167	0.267	0.418	0.563	0.647
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.280	0.350	0.700	0.700	1.050	1.150	1.400
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	24.000	30.000	60.000	60.000	90.000	100.000	120.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.140	0.160	0.200	0.400	0.660	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	0.662	0.757	0.946	1.073	1.524	1.913	2.201

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-92	8-6-93
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	8.245	9.481
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.712	0.873
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	1.704	2.074
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	144.000	172.800
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.835	1.025
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	2.532	2.913

4. 高压碳钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 电阻丝固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-94	8-6-95	8-6-96	8-6-97	8-6-98	8-6-99	8-6-100
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	3.398	3.884	4.856	5.231	7.446	9.353	10.756
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.174	0.200	0.251	0.401	0.627	0.845	0.971
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.420	0.525	1.050	1.050	1.575	1.725	2.100
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	36.000	45.000	90.000	90.000	135.000	150.000	180.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.210	0.240	0.300	0.600	0.990	0.990	1.139
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	0.994	1.135	1.420	1.608	2.286	2.870	3.300

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-101	8-6-102
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.369	14.224
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	1.068	1.311
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	2.557	3.113
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	216.000	259.200
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.253	1.538
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	3.794	4.362

5. 低中压合金钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-103	8-6-104	8-6-105	8-6-106	8-6-107	8-6-108	8-6-109
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	3.600	4.000	4.360	4.654	6.036	7.877	9.054
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.116	0.133	0.167	0.267	0.418	0.563	0.647
	电加热片	m ²	0.016	0.019	0.024	0.036	0.054	0.066	0.075
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.200	0.200	0.200	0.400	0.660	0.660	0.750
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.154	1.283	1.398	1.493	1.945	2.533	2.912

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-110	8-6-111
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	10.407	11.962
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.712	0.873
	电加热片	m ²	0.083	0.101
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.825	1.013
	其他材料费	%	5.950	7.290
机 械	自控热处理机	台班	3.348	3.849

6. 高压合金钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-112	8-6-113	8-6-114	8-6-115	8-6-116	8-6-117	8-6-118
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	5.760	6.400	6.976	7.446	9.659	12.602	14.488
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.186	0.213	0.267	0.427	0.669	0.901	1.035
	电加热片	m ²	0.026	0.030	0.038	0.058	0.086	0.106	0.120
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.320	0.320	0.320	0.640	1.056	1.056	1.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.847	2.052	2.237	2.388	3.112	4.054	4.660

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-119	8-6-120
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	16.656	19.148
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	1.139	1.397
	电加热片	m ²	0.132	0.162
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.320	1.620
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	5.357	6.158

7. 低中压合金钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 电阻丝固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-121	8-6-122	8-6-123	8-6-124	8-6-125	8-6-126	8-6-127
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	4.000	4.199	4.577	4.886	6.331	8.039	9.504
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.116	0.133	0.167	0.267	0.418	0.563	0.647
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.280	0.350	0.700	0.700	1.050	1.150	1.400
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	24.000	30.000	60.000	90.000	100.000	100.000	120.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.200	0.200	0.200	0.400	0.660	0.660	0.750
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.283	1.283	1.398	1.493	1.945	2.533	2.912

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-128	8-6-129
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.236	13.284
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.712	0.873
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	1.704	2.074
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	144.000	172.800
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.825	1.013
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	3.348	3.849

8. 高压合金钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 电阻丝固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-130	8-6-131	8-6-132	8-6-133	8-6-134	8-6-135	8-6-136
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	6.400	6.719	7.324	7.818	10.129	12.862	15.208
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.186	0.213	0.267	0.427	0.669	0.901	1.035
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.448	0.560	1.120	1.120	1.680	1.840	2.240
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	38.400	48.000	96.000	96.000	144.000	160.000	192.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.320	0.320	0.320	0.640	1.056	1.056	1.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	2.052	2.052	2.237	2.388	3.112	4.054	4.660

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-137	8-6-138
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	17.982	21.262
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	1.139	1.397
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	2.727	3.320
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	230.400	276.480
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.320	1.620
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	5.357	6.158

9. 碳钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-139	8-6-140	8-6-141	8-6-142	8-6-143	8-6-144	8-6-145
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	1.998	2.284	2.855	3.084	4.147	5.243	6.029
材 料	保温布	m ²	2.100	2.400	3.000	3.800	5.900	7.200	8.280
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	2.590	2.960	3.700	5.400	7.100	8.700	10.005
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.140	0.160	0.200	0.400	0.660	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	0.593	0.678	0.847	0.916	1.237	1.559	1.793

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-146	8-6-147
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	5.243	6.029
材 料	保温布	m ²	7.200	8.280
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	8.700	10.005
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.559	1.793

10. 低中压合金钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-148	8-6-149	8-6-150	8-6-151	8-6-152	8-6-153	8-6-154
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	3.706	3.706	4.057	4.360	5.358	6.985	8.033
材 料	保温布	m ²	2.400	2.700	3.000	3.800	5.900	7.200	8.280
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	1.200	2.000	3.700	5.400	7.100	8.700	10.005
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.210	0.210	0.300	0.400	0.660	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.100	1.100	1.208	1.296	1.597	2.084	2.398

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-155	8-6-156
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	6.985	8.033
材 料	保温布	m ²	7.200	8.280
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	8.700	10.005
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	2.084	2.398

11. 高压合金钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-157	8-6-158	8-6-159	8-6-160	8-6-161	8-6-162	8-6-163
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	3.942	3.942	6.625	6.953	9.671	10.254	11.792
材 料	保温布	m ²	2.870	3.280	4.100	5.800	8.500	11.800	13.569
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	1.200	2.000	5.700	8.200	10.700	12.600	14.490
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.210	0.210	0.300	0.400	0.600	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.178	1.178	1.978	2.075	2.878	3.055	3.514

工作内容: 准备工作, 加热。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-182	8-6-183
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	7.047	8.104
材 料	氧气	m ³	34.560	42.415
	乙炔气	kg	17.001	19.550
	其他材料费	%	1.000	1.000

四、焊口热处理

1. 低中压碳钢电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-184	8-6-185	8-6-186	8-6-187	8-6-188	8-6-189	8-6-190
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	6.163	7.044	8.804	13.758	14.863	16.349	17.092
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	电加热片	m ²	0.042	0.048	0.060	0.090	0.114	0.144	0.165
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.171	1.339	1.674	2.624	2.834	3.118	3.259

工作内容: 准备工作, 热电藕固定, 包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-191	8-6-192
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	17.869	18.681
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.979	1.202
	电加热片	m ²	0.182	0.223
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.898	2.329
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	4.034	4.950

2. 高压碳钢电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-193	8-6-194	8-6-195	8-6-196	8-6-197	8-6-198	8-6-199
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	7.334	8.382	14.527	26.830	26.455	41.200	47.345
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.161	0.184	0.231	0.420	0.616	0.937	1.077
	电加热片	m ²	0.042	0.048	0.060	0.099	0.125	0.174	0.200
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.100	1.650	1.815	2.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.394	1.594	2.761	5.117	5.045	7.856	9.026

工作内容: 准备工作, 热电藕固定, 包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-200	8-6-201
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	54.407	62.522
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	1.185	1.454
	电加热片	m ²	0.220	0.270
	热电偶 1000℃ 1m	个	2.296	2.817
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	10.370	11.914

3. 低中压碳钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-202	8-6-203	8-6-204	8-6-205	8-6-206	8-6-207	8-6-208
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	7.087	8.117	10.124	14.018	17.092	18.800	19.655
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	镍铬电阻丝 φ3.2	kg	0.560	0.700	1.400	1.400	2.100	2.300	2.800
	耐热瓷环 φ20	个	48.000	60.000	120.000	120.000	180.000	200.000	240.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.650	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.432	1.847	2.263	2.359	3.850	4.234	4.426

工作内容: 准备工作, 热电藕固定, 包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-209	8-6-210
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	20.549	21.484
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.979	1.202
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	3.409	4.150
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	288.000	345.600
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.898	2.329
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	5.476	6.721

4. 高压碳钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-211	8-6-212	8-6-213	8-6-214	8-6-215	8-6-216	8-6-217
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	8.434	9.659	16.706	27.336	30.424	47.378	54.444
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.161	0.184	0.231	0.420	0.616	0.937	1.077
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.560	0.700	1.400	1.540	2.310	2.783	3.388
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	48.000	60.000	120.000	132.000	198.000	242.000	290.400
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.100	1.650	1.997	2.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.703	2.197	3.734	4.602	6.852	10.668	12.260

工作内容：准备工作，热电藕固定，包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料。

计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-218	8-6-219
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	62.564	71.895
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	1.238	1.423
	镍铬电阻丝 Φ3.2	kg	4.125	5.022
	耐热电瓷环 Φ20	个	348.480	418.176
	热电偶 1000℃ 1m	个	2.181	2.279
	其他材料费	%	11.360	13.430
机 械	自控热处理机	台班	14.090	16.193

5. 低中压合金钢管电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。

计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-220	8-6-221	8-6-222	8-6-223	8-6-224	8-6-225	8-6-226
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	7.844	9.694	10.328	15.202	17.557	19.313	20.190
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	电加热片	m ²	0.042	0.048	0.060	0.090	0.114	0.114	0.165
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.494	1.848	1.968	2.893	3.347	3.682	3.850

工作内容: 准备工作, 热电藕固定, 包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-227	8-6-228
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	21.107	22.066
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.979	1.202
	电加热片	m ²	0.182	0.223
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.898	2.329
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	4.766	5.846

6. 高压合金钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-229	8-6-230	8-6-231	8-6-232	8-6-233	8-6-234	8-6-235
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	9.311	11.590	16.998	29.748	31.331	48.644	55.942
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	电加热片	m ²	0.042	0.048	0.060	0.120	0.156	0.258	0.296
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.776	2.206	3.238	5.668	5.963	9.259	10.648

工作内容: 准备工作, 热电藕固定, 包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-236	8-6-237
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	64.335	73.987
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.979	1.202
	电加热片	m ²	0.326	0.400
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.898	2.329
	其他材料费	%	12.560	15.420
机 械	自控热处理机	台班	12.245	14.082

7. 低中压合金钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-238	8-6-239	8-6-240	8-6-241	8-6-242	8-6-243	8-6-244
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	9.020	11.147	11.876	12.402	20.190	21.199	21.713
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	镍铬电阻丝 φ3.2	kg	0.560	0.700	1.400	1.400	2.100	2.300	2.800
	耐热瓷环 φ20	个	48.000	60.000	120.000	120.000	180.000	200.000	240.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.650	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.735	2.124	2.263	2.359	3.850	4.234	4.426

工作内容: 准备工作, 热电藕固定, 包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-245	8-6-246
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	22.239	22.778
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.979	1.202
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	3.409	4.150
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	288.000	345.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.898	2.329
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	5.476	6.721

8. 高压合金钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-247	8-6-248	8-6-249	8-6-250	8-6-251	8-6-252	8-6-253
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	10.708	13.328	19.548	34.201	36.030	55.924	64.332
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.560	0.700	1.400	1.400	2.100	2.300	2.800
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	48.000	60.000	120.000	120.000	180.000	200.000	240.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.650	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	2.042	2.536	3.724	6.518	6.857	10.649	12.245

工作内容: 准备工作, 热电藕固定, 包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-254	8-6-255
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	74.004	85.130
材 料	硅酸铝纤维毯	m ³	0.979	1.202
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	3.409	4.150
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	288.000	345.600
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.803	1.885
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	14.080	16.190

9. 碳钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-256	8-6-257	8-6-258	8-6-259	8-6-260	8-6-261	8-6-262
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	8.400	9.599	11.999	17.999	18.551	18.551	21.334
材 料	保温布	m ²	0.904	1.521	2.826	3.982	5.086	9.121	10.489
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	3.827	7.060	12.938	18.868	24.529	30.355	34.908
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.484	1.696	2.120	3.180	3.274	3.274	3.764

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-263	8-6-264
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	24.535	28.216
材 料	保温布	m ²	12.062	13.871
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	39.881	45.863
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.984	2.282
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	3.274	3.764

10. 低压合金钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-265	8-6-266	8-6-267	8-6-268	8-6-269	8-6-270	8-6-271
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	7.553	9.295	9.850	14.767	15.460	23.438	26.954
材 料	保温布	m ²	1.040	1.750	3.250	4.580	5.850	10.490	12.063
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	4.402	8.120	14.879	21.699	28.209	43.638	50.184
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.338	1.640	1.738	2.603	2.728	4.139	4.759

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-272	8-6-273
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	30.997	35.647
材 料	保温布	m ²	13.872	15.952
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	57.711	66.368
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.984	2.282
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	4.139	4.759

11. 中高压合金钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-274	8-6-275	8-6-276	8-6-277	8-6-278	8-6-279	8-6-280
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	8.984	11.606	16.174	27.539	28.334	44.581	56.437
材 料	保温布	m ²	1.040	1.750	3.250	4.580	5.850	10.490	12.629
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	4.400	8.120	14.879	21.699	28.209	43.638	50.184
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.590	1.963	2.852	4.864	5.004	7.864	9.043

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-281	8-6-282
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	71.446	90.447
材 料	保温布	m ²	15.204	18.303
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	57.712	66.369
	热电偶 1000℃ 1m	个	1.984	2.282
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	7.864	9.043

五、硬度测定

工作内容: 准备工作, 测定硬度值, 技术报告。

计量单位: 10个点

定 额 编 号			8-6-283
项 目 名 称			管材
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	0.392
材 料	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.500
	电	kW·h	0.070
	铁砂布 0# ~2#	张	2.500
	打印纸	箱	0.100
	色带	根	0.100
	其他材料费	%	1.000
机 械	里氏硬度计	台班	0.594

六、光谱分析

工作内容：准备工作, 调试机器, 工件检测表面清理, 测试分析, 对比标准, 数据记录, 评定, 技术报告。 计量单位：点

定 额 编 号			8-6-284	8-6-285	8-6-286
项 目 名 称			定性	半定量	全组分
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.048	0.095	0.179
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.010	0.010	0.010
	电	kW·h	0.070	0.070	0.070
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.100	0.100	0.100
	破布	kg	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
仪 表	红外光谱仪	台班	0.119	—	—
	光谱分析仪	台班	—	0.071	0.179

第七章 其 他

说 明

一、本章内容包括管道支吊架制作与安装，焊口充氩保护，冷排管制作安装，钢带退火、加氨，蒸汽分汽缸制作、蒸汽分汽缸安装、集气罐制作、集气罐安装、空气分气筒制作安装等。

二、冷排管制作与安装定额已包括钢带的轧纹、绕片工作内容。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 分汽缸、集气罐和空气分气筒的附件安装。
2. 冷排管制作与安装定额中的钢带退火和冲、套翅片。

四、有关说明：

1. 一般管架、木垫式管架、弹簧式管架的制作均执行管架制作定额。
2. 木垫式管架制作与安装不包括木垫重量，但包括木垫的安装，木垫主材费另计。
3. 弹簧式管架的制作不包括弹簧重量，安装重量包括弹簧重量。
4. 不锈钢管、有色金属管、非金属管的管架制作与安装，按一般管架定额乘以系数 1.1。
5. 采用成型钢管焊接的异形管架（主结构与次结构均为钢管连接的管架）制作与安装，按一般管架定额乘以系数 1.3，如材质不同时，电焊条可以替换，消耗量不变。
6. 夹套管的定位板制作安装执行一般管架（100kg 以内）制作安装相应定额。
7. 三通补强圈制作安装定额按正三通支管管径编制，斜支管三通补强圈制作安装执行定额时乘以系数 1.25。
8. 煨弯按 90°考虑，煨 180°时，定额乘以系数 1.5。

五、定额中场外运输子目是指材料及半成品在施工现场范围以外的水平运输，包括发包方供应仓库到场外防腐厂、场外预制厂、场外防腐厂到场外预制厂、场外预制厂到安装现场等。

工程量计算规则

- 一、管架制作与安装以“100kg”为计量单位。
- 二、套管制作与安装按工作管道的不同规格，以“个”为计量单位。
- 三、焊口充氩保护按管道不同规格，以“10口”为计量单位。
- 四、冷排管制作与安装以“100m”为计量单位。

一、管道支吊架制作与安装

1. 管道支吊架制作安装（单件重100kg以内）

（1）管道支吊架制作（单件重100kg以内）

工作内容：准备工作，切断，煨制，钻孔，组对，焊接。

计量单位：100kg

定 额 编 号			8-7-1	8-7-2
项 目 名 称			碳钢管架	不锈钢管架
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	3. 899	6. 492
材	型钢(综合)	kg	(106. 000)	—
	不锈钢型钢(综合)	kg	—	(106. 000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3. 2	kg	1. 724	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	1. 502
	氧气	m ³	1. 020	1. 103
	乙炔气	kg	0. 357	0. 357
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0. 560	0. 560
	钻头 Φ6~13	个	0. 560	0. 560
	磨头	个	0. 112	0. 112
	钢垫片 0. 8	kg	0. 700	0. 700
	丙酮	kg	0. 049	0. 049
	垫圈(综合)	kg	0. 245	0. 245
	机油	kg	0. 112	0. 112
	水	t	0. 005	0. 005
	六角螺栓	kg	3. 226	3. 226
	六角螺母	kg	1. 449	1. 449
	焦炭	kg	10. 000	10. 000
	棉纱头	kg	0. 294	0. 294
	其他材料费	%	1. 000	1. 000
机	电焊机(综合)	台班	0. 429	0. 490
	立式钻床 25mm	台班	0. 349	0. 260
	砂轮切割机 Φ500	台班	0. 155	0. 151
	普通车床 630×2000	台班	0. 062	0. 046
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0. 043	0. 055
	电焊条恒温箱	台班	0. 043	0. 049
	吊装机械(综合)	台班	0. 039	0. 044
	汽车式起重机 8t	台班	0. 006	0. 007
	载重汽车 8t	台班	0. 006	0. 007
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0. 062	0. 071

(2) 管道支吊架安装 (单件重100kg以内)

工作内容：准备工作，打洞，固定安装，堵洞。

计量单位: 100kg

定 额 编 号			8-7-3	8-7-4	8-7-5	8-7-6
项 目 名 称			一般管架	木垫式管架	弹簧式管架	不锈钢管架
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.099	1.617	1.429	3.495
材 料	一般管架	kg	(100.000)	—	—	—
	木垫式管架	kg	—	(100.000)	—	—
	硬木垫块	m ³	—	(—)	—	—
	弹簧式管架	kg	—	—	(—)	—
	弹簧	kg	—	—	(—)	—
	不锈钢管架	kg	—	—	—	(100.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.929	0.490	0.676	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	0.809
	氧气	m ³	0.549	0.516	0.301	0.594
	乙炔气	kg	0.192	0.198	0.118	0.192
	水	t	0.070	0.070	0.070	0.070
	木方	m ³	0.003	0.003	0.003	0.003
	水泥 42.5MPa	kg	8.472	6.300	4.550	8.472
	砂子	m ³	0.021	0.020	0.015	0.021
	碎石 0.5~3.2	m ³	0.014	0.012	0.010	0.014
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.231	0.104	0.208	0.264
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.023	0.011	0.021	0.029
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.011	0.021	0.027
	吊装机械(综合)	台班	0.021	0.015	0.025	0.024
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.002	0.006	0.004
	载重汽车 8t	台班	0.003	0.002	0.006	0.004

(1) 管道支吊架制作 ($100\text{kg} < \text{单件重} \leq 500\text{kg}$)

计量单位: 100kg

定 额 编 号			8-7-7	
项 目 名 称			碳钢管架	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	2.534	
材 料	型钢(综合)	kg	(106.000)	
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	1.724	
	氧气	m ³	1.020	
	乙炔气	kg	0.357	
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.560	
	钻头 Φ6~13	个	0.560	
	磨头	个	0.112	
	垫圈(综合)	kg	0.245	
	钢垫片 0.8	kg	0.700	
	丙酮	kg	0.049	
	机油	kg	0.112	
	水	t	0.007	
	六角螺栓	kg	3.226	
	六角螺母	kg	1.449	
	棉纱头	kg	0.294	
	焦炭	kg	10.000	
	其他材料费	%	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.429
		立式钻床 25mm	台班	0.349
		砂轮切割机 Φ500	台班	0.155
普通车床 630×2000		台班	0.062	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.043	
电焊条恒温箱		台班	0.043	
吊装机械(综合)		台班	0.039	
汽车式起重机 8t		台班	0.006	
载重汽车 8t		台班	0.006	
鼓风机 18m ³ /min		台班	0.062	

工作内容：准备工作，装堵板，管口封闭，焊口贴胶布，接通气源，充氩，调整流量，堵板拆除。

计量单位：10口

定 额 编 号			8-7-18	8-7-19
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	5.577	7.250
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	11.226	13.777
	氩气	m ³	8.437	10.355
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	2.889	3.545
	铜管	m	1.000	1.000
	六角螺栓 M10	套	5.000	5.000
	其他材料费	%	1.000	1.000

三、焊口充氩保护(管道外部)

工作内容：准备工作，堵板及拖罩制作，安装，管口封闭，接通气源，充氩，调整流量，堵板拆除。

计量单位：10口

定 额 编 号			8-7-20	8-7-21	8-7-22	8-7-23	8-7-24	8-7-25
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	200	300	400	500
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.960	1.280	2.080	3.200	4.000	5.280
材 料	氩气	m ³	1.280	1.920	3.520	5.600	7.680	9.440
	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-7-26	8-7-27	8-7-28
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	6.970	9.200	12.143
材	氩气	m ³	11.603	14.262	17.530
	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000

四、冷排管制作与安装

工作内容: 准备工作, 管材清理及外观检查, 调直, 煨弯, 切管, 挖眼, 组对, 焊接, 绕翅片, 水压试验, 安装。

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-7-29	8-7-30	8-7-31	8-7-32
项 目 名 称			翅片墙排管长度(12根以内)(m)			
			7	10	16	22
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	13.454	11.573	9.880	9.247
材	无缝钢管(综合)	m	(103.050)	(102.730)	(102.460)	(102.340)
	钢带	kg	(414.000)	(414.000)	(414.000)	(414.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.740	3.170	2.660	2.430
	氧气	m ³	4.114	3.490	2.930	2.670
	乙炔气	kg	1.370	1.160	0.980	0.890
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.500	1.270	1.060	0.970
	电	kW $\cdot$ h	0.428	0.352	0.252	0.226
	焦炭	kg	26.400	18.380	11.500	8.380
	木柴	kg	15.900	11.700	7.800	6.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.627	1.302	0.928	0.842
	立式钻床 25mm	台班	0.057	0.048	0.029	0.019
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.258	0.172	0.144	0.086
	轧纹机	台班	1.407	1.388	1.388	1.388
	绕带机	台班	1.407	1.388	1.388	1.388
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.163	0.130	0.093	0.084
	电焊条恒温箱	台班	0.163	0.130	0.093	0.084

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-7-33	8-7-34	8-7-35	8-7-36
项 目 名 称			翅片顶排管长度(12根以内)(m)			
			7	10	16	22
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	12.959	11.286	9.841	9.098
材	无缝钢管(综合)	m	(105.250)	(104.290)	(103.440)	(103.030)
	钢带	kg	(414.000)	(414.000)	(414.000)	(414.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	4.210	3.470	2.980	2.670
	氧气	m ³	4.630	3.820	3.280	2.940
	乙炔气	kg	1.540	1.270	1.090	0.980
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.680	1.390	1.190	1.070
	电	kW $\cdot$ h	1.006	0.755	0.604	0.503
	焦炭	kg	19.040	13.600	8.510	6.200
	木柴	kg	10.300	7.400	4.800	3.630
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.904	1.455	1.139	0.938
	立式钻床 25mm	台班	0.316	0.220	0.134	0.048
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.191	0.144	0.086	0.067
	轧纹机	台班	1.426	1.426	1.426	1.426
	绕带机	台班	1.426	1.426	1.426	1.426
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.190	0.145	0.114	0.114
	电焊条恒温箱	台班	0.190	0.145	0.114	0.114

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-7-37	8-7-38	8-7-39	8-7-40	8-7-41	8-7-42	8-7-43
项 目 名 称			光滑顶排管长度(60根以内) (m)						
			7	10	16	22	28	34	37
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.791	7.118	5.871	5.306	4.831	4.623	4.594
材	无缝钢管(综合)	m	(103.840)	(103.280)	(102.800)	(102.580)	(102.510)	(102.420)	(102.390)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.900	2.160	1.750	1.470	1.360	1.320	1.280
	氧气	m ³	3.190	2.380	1.930	1.620	1.490	1.450	1.410
	乙炔气	kg	1.060	0.790	0.640	0.540	0.500	0.480	0.470
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.160	0.860	0.700	0.590	0.540	0.530	0.510
	电	kW $\cdot$ h	0.050	0.050	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
	焦炭	kg	17.380	12.430	7.820	5.670	4.290	3.520	3.240
	木柴	kg	8.860	6.470	4.120	3.030	2.210	1.810	1.670
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.115	0.096	0.057	0.048	0.038	0.029	0.029
	立式钻床 25mm	台班	0.297	0.297	0.134	0.096	0.077	0.067	0.057
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.172	0.124	0.077	0.057	0.048	0.038	0.038
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.011	0.010	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.010	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-7-44	8-7-45	8-7-46	8-7-47
项 目 名 称			光滑蛇形墙排管长度(20根以内) (m)			
			7	10	16	22
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	9.009	7.237	5.930	5.287
材	无缝钢管(综合)	m	(103.050)	(102.740)	(102.460)	(102.340)
	碳钢气焊条 $\leq \phi$ 2	kg	0.830	0.590	0.530	0.500
	氧气	m ³	2.540	1.790	1.570	1.450
	乙炔气	kg	0.980	0.690	0.600	0.560
	焦炭	kg	26.670	18.760	11.770	8.580
	木柴	kg	15.220	11.000	7.220	5.520
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	立式钻床 25mm	台班	0.067	0.038	0.019	0.019
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.258	0.182	0.115	0.086

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-7-48	8-7-49	8-7-50	8-7-51	8-7-52	8-7-53
项 目 名 称			立式墙排管长度 (40根以内) (m)			搁架式排管长度 (10排以内) (m)		
			2.5	3	3.5	4.5	8	10
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	19.058	16.355	14.513	10.454	7.227	6.386
材	无缝钢管(综合)	m	(111.180)	(109.400)	(108.560)	(102.600)	(102.350)	(102.280)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	5.600	4.640	4.000	3.020	2.420	1.940
	氧气	m ³	6.160	5.110	4.400	3.320	2.670	2.130
	乙炔气	kg	2.050	1.700	1.470	1.110	0.890	0.710
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.240	1.860	1.600	1.210	0.970	0.780
	电	kW·h	0.050	0.050	0.050	0.025	0.025	0.025
	焦炭	kg	—	—	—	37.600	21.500	17.300
	木柴	kg	—	—	—	18.800	10.730	8.600
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.201	0.172	0.144	0.057	0.029	0.029
	立式钻床 25mm	台班	1.579	1.091	1.129	0.115	0.067	0.057
	鼓风机 18m ³ /min	台班	—	—	—	0.383	0.220	0.172
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.020	0.017	0.014	0.006	0.003	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.020	0.017	0.014	0.006	0.003	0.003

五、钢带退火、加氨

工作内容: ①钢带退火: 准备工作, 保温, 冷却。②加氨: 准备工作, 搬运氨瓶, 连接阀口, 过秤记录。 计量单位: t

定 额 编 号			8-7-54	8-7-55	8-7-56
项 目 名 称			钢带退火	加氨	
			30~50	10以内	20以内
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	5.940	5.495	4.703
材	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	—	0.010	0.010
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	4.000	—	—
	破布	kg	10.000	0.830	0.750
	焦炭	kg	169.000	—	—
	木柴	kg	6.000	—	—
	生石灰	t	0.050	—	—
	黄色氧化铅(综合)	kg	—	0.020	0.020
	甘油	kg	—	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	鼓风机 18m ³ /min	台班	1.196	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	0.258	0.258

六、蒸汽分汽缸制作

工作内容：准备工作，下料，切断，切割，卷圆，坡口，焊接，水压试验。 计量单位：100kg

定 额 编 号			8-7-57	8-7-58	8-7-59
项 目 名 称			钢管制作		钢板制作
			50kg以内	50kg以上	
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	9.389	3.888	5.101
材 料	无缝钢管(综合)	kg	(93.180)	(93.860)	(6.270)
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	(12.820)	(12.140)	(99.730)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.190	2.510	3.730
	氧气	m³	3.170	2.790	3.240
	乙炔气	kg	1.060	0.930	1.080
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.680	1.000	1.300
	电	kW·h	2.113	1.258	1.635
	熟铁管箍 DN20	个	7.000	2.000	1.000
	焦炭	kg	28.500	11.200	6.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.993	0.797	0.649
	鼓风机 18m³/min	台班	0.216	0.091	0.114
	卷板机 20×2500	台班	—	—	0.114
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.199	0.079	0.065
	电焊条恒温箱	台班	0.199	0.079	0.065

七、蒸汽分汽缸安装

工作内容：准备工作，分汽缸安装。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-60	8-7-61	8-7-62	8-7-63	8-7-64
项 目 名 称			单重(kg)				
			50以内	100以内	150以内	200以内	200以上
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.735	4.854	5.737	6.126	6.527
材	分汽缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.240	0.470	0.500	0.560	0.900
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.100	0.190	0.200	0.220	0.360
	电	kW·h	0.025	0.025	0.025	0.025	0.453
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.068	0.068	0.068	1.025
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.007	0.007	0.007	0.102
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.007	0.007	0.007	0.102

八、集气罐制作

工作内容：准备工作，下料，切割，坡口，焊接，水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-65	8-7-66	8-7-67	8-7-68	8-7-69
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			150	200	250	300	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.663	0.891	1.139	1.515	2.000
材	无缝钢管(综合)	m	(0.300)	(0.320)	(0.430)	(0.430)	(0.450)
	熟铁管箍	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.520	1.030	1.800	2.120	2.860
	氧气	m ³	0.530	0.770	1.120	1.320	1.860
	乙炔气	kg	0.180	0.260	0.370	0.440	0.620
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.210	0.410	0.720	0.850	1.140
	电	kW·h	0.050	0.050	0.050	0.075	0.101
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	2.000	3.500	—	—	—
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 20.0$	kg	—	—	9.000	12.000	22.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.077	0.096	0.115	0.124	0.191
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.019

九、集气罐安装

工作内容：准备工作，集气罐安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-70	8-7-71	8-7-72	8-7-73	8-7-74
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			150	200	250	300	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.267	0.376	0.475	0.574	0.762
材	集气罐	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)

十、空气分气筒制作安装

工作内容：准备工作，下料，切割，焊接，安装，水压试验。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-75	8-7-76	8-7-77
项 目 名 称			公称直径×长度		
			100×400	150×400	200×400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.644	0.881	1.119
材	无缝钢管(综合)	m	(0.400)	(0.400)	(0.400)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.500	0.650	1.270
	氧气	m³	0.250	0.340	0.340
	乙炔气	kg	0.080	0.110	0.110
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.200	0.260	0.510
	电	kW·h	0.101	0.151	0.176
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	1.500	1.800	2.200
	熟铁管箍 DN20	个	4.000	4.000	4.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.211	0.278	0.335
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.021	0.028	0.033
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.028	0.033

十一、空气调节器喷雾管安装

工作内容：准备工作，检查，管材清理，切管，套丝，上零件，喷雾管焊接组成，支架制作，喷雾管喷嘴安装，支架安装，水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			8-7-78	8-7-79	8-7-80	8-7-81	8-7-82	8-7-83
项 目 名 称			型 号					
			I	II	III	IV	V	VI
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.049	10.544	13.028	15.909	18.968	22.424
材	焊接钢管(综合)	m	(11.410)	(15.270)	(19.110)	(23.060)	(27.800)	(32.650)
	黑玛钢丝堵(堵头)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	喷嘴	个	(42.000)	(56.000)	(70.000)	(90.000)	(108.000)	(132.000)
	熟铁管箍 DN20	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	熟铁管箍 DN32	个	(6.000)	(8.000)	(10.000)	(10.000)	(12.000)	(12.000)
	黑玛钢活接头	个	(3.000)	(4.000)	(5.000)	(5.000)	(6.000)	(6.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.550	3.260	3.970	4.680	5.550	6.420
	氧气	m³	2.810	3.590	4.370	5.150	6.110	7.060
	乙炔气	kg	0.940	1.200	1.460	1.720	2.040	2.350
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.420	1.500	1.590	1.870	2.220	2.570
	电	kW·h	0.101	0.101	0.101	0.101	0.101	0.101
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	1.160	1.160	1.160	1.160	1.160	1.160
	角钢>63	kg	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680
	圆钢 φ10~14	kg	0.420	0.420	0.420	0.420	0.420	0.420
	扁钢≤59	kg	0.510	0.510	0.510	0.510	0.510	0.510
	六角螺母 M10	个	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.191	0.191	0.191	0.191	0.191	0.191
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019

十二、钢制排水漏斗制作与安装

工作内容：准备工作，下料，切断，切割，焊接，安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-84	8-7-85	8-7-86	8-7-87
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.426	0.663	0.921	1.366
材	无缝钢管(综合)	m	(0.100)	(0.150)	(0.200)	(0.250)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.250	0.350	0.550	1.300
	氧气	m ³	0.230	0.490	0.820	1.170
	乙炔气	kg	0.080	0.160	0.270	0.390
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.100	0.140	0.220	0.520
	电	kW·h	0.075	0.101	0.126	0.201
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	1.700	7.050	—	—
	热轧厚钢板 δ 4.5~7.0	kg	—	—	13.030	15.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.144	0.191	0.220	0.364
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	0.019	0.022	0.036
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.019	0.022	0.036

十三、套管制作与安装

1. 柔性防水套管制作

工作内容：准备工作,放样,下料,切割,焊接,刷防锈漆。计量单位：个

定 额 编 号			8-7-88	8-7-89	8-7-90	8-7-91	8-7-92	8-7-93
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.343	1.604	2.037	2.325	2.668	2.974
材	焊接钢管(综合)	kg	(4.400)	(6.540)	(7.520)	(9.720)	(11.800)	(18.190)
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	(13.500)	(21.400)	(23.900)	(26.920)	(29.460)	(48.170)
	方钢(综合)	kg	(0.500)	(0.650)	(0.700)	(0.850)	(1.000)	(1.250)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	1.000	1.250	1.470	1.800	2.480	4.560
	氧气	m³	2.340	3.160	3.510	3.740	4.100	5.270
	乙炔气	kg	0.780	1.050	1.170	1.250	1.370	1.760
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.050	0.084	0.100	0.125	0.150	0.206
	电	kW·h	0.201	0.252	0.377	0.403	0.428	0.478
	溶剂汽油 200#	kg	0.020	0.040	0.040	0.050	0.060	0.090
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.120	0.140	0.200	0.250	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.364	0.456	0.692	0.729	0.774	0.866
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.046	0.064	0.073	0.073	0.091
	立式钻床 25mm	台班	0.009	0.018	0.027	0.027	0.036	0.036
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.037	0.046	0.069	0.073	0.077	0.087
	电焊条恒温箱	台班	0.037	0.046	0.069	0.073	0.077	0.087

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-94	8-7-95	8-7-96	8-7-97	8-7-98	8-7-99
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.299	3.659	4.038	4.515	5.272	5.588
材	焊接钢管(综合)	kg	(24.260)	(31.120)	(36.540)	(40.330)	(44.680)	(51.130)
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	(56.070)	(67.600)	—	—	—	—
	热轧厚钢板 δ 15~30	kg	—	—	(83.790)	(99.390)	(108.820)	(125.220)
	方钢(综合)	kg	(1.500)	(1.750)	(2.000)	(2.220)	(3.050)	(3.620)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	7.040	9.200	10.040	11.600	15.200	16.800
	氧气	m ³	6.440	6.440	6.550	6.550	6.670	6.790
	乙炔气	kg	2.150	2.150	2.180	2.180	2.220	2.260
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.257	0.306	0.355	0.401	0.451	0.499
	电	kW·h	0.604	0.604	0.654	0.805	1.006	1.208
	溶剂汽油 200#	kg	0.150	0.180	0.230	0.270	0.300	0.360
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.610	0.720	0.900	1.090	1.220	1.440
	焦炭	kg	—	—	100.000	120.000	140.000	160.000
	木柴	kg	—	—	12.000	12.000	12.000	16.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.084	1.093	1.184	1.458	1.822	2.187
	普通车床 630×2000	台班	0.091	0.109	0.128	0.146	0.164	0.182
	立式钻床 25mm	台班	0.046	0.055	0.064	0.064	0.073	0.082
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.109	0.109	0.119	0.145	0.182	0.219
	电焊条恒温箱	台班	0.109	0.109	0.119	0.145	0.182	0.219
	鼓风机 18m ³ /min	台班	—	—	0.182	0.182	0.219	0.255

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-100	8-7-101	8-7-102	8-7-103	8-7-104	8-7-105	8-7-106
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.309	7.201	8.940	9.697	11.193	15.525	20.182
材	焊接钢管(综合)	kg	(60.350)	(69.670)	(78.800)	(88.360)	(97.540)	(112.561)	(130.313)
	热轧厚钢板 δ 15~30	kg	(190.950)	(223.880)	(275.690)	(318.470)	(348.830)	(383.713)	(418.596)
	方钢(综合)	kg	(4.630)	(5.120)	(5.940)	(6.770)	(7.050)	(7.755)	(8.460)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	24.000	28.000	41.600	45.600	51.200	56.320	61.440
	氧气	m ³	6.790	7.310	8.780	9.950	11.700	12.870	14.040
	乙炔气	kg	2.260	2.440	2.930	3.320	3.900	4.290	4.680
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.584	0.679	0.773	0.867	0.961	1.057	1.153
	电	kW·h	1.510	1.761	2.617	2.818	3.422	3.764	4.106
	溶剂汽油 200#	kg	0.420	0.500	0.690	0.770	0.850	0.935	1.020
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	1.730	2.030	2.780	3.080	3.410	3.751	4.092
	焦炭	kg	180.000	200.000	240.000	280.000	320.000	352.000	384.000
	木柴	kg	16.000	16.000	20.000	20.000	20.000	22.000	24.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.733	3.189	4.738	5.102	6.195	6.815	8.054
	普通车床 630×2000	台班	0.200	0.228	0.255	0.273	0.292	0.321	0.379
	立式钻床 25mm	台班	0.091	0.109	0.128	0.146	0.164	0.180	0.213
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.273	0.319	0.474	0.510	0.619	0.681	0.805
	电焊条恒温箱	台班	0.273	0.319	0.474	0.510	0.619	0.681	0.805
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.255	0.255	0.328	0.364	0.401	0.441	0.521

2. 柔性防水套管安装

工作内容: 准备工作, 找标高, 找平, 找正, 就位, 安装, 加添料, 紧螺栓。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-107	8-7-108	8-7-109	8-7-110	8-7-111	8-7-112
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.351	0.376	0.397	0.541	0.595	0.730
材 料	黄干油	kg	0.070	0.070	0.120	0.120	0.160	0.200
	机油 5# ~7#	kg	0.040	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100
	橡胶石棉盘根(编织) $\phi 11\sim 25(250^{\circ}\text{C})$	kg	0.110	0.170	0.230	0.290	0.420	0.540
	双头螺柱带螺母	kg	0.360	0.640	1.280	1.280	3.480	4.800
	橡胶密封圈 DN50	个	2.000	—	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN100	个	—	2.000	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN150	个	—	—	2.000	—	—	—
	橡胶密封圈 DN200	个	—	—	—	2.000	—	—
	橡胶密封圈 DN300	个	—	—	—	—	2.000	—
	橡胶密封圈 DN400	个	—	—	—	—	—	2.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-113	8-7-114	8-7-115	8-7-116	8-7-117	8-7-118
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	800	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.000	1.000	1.091	1.271	1.690	2.115
材 料	黄干油	kg	0.240	0.280	0.400	0.560	0.745	0.932
	机油 5# ~7#	kg	0.150	0.200	0.250	0.350	0.466	0.582
	双头螺柱带螺母	kg	5.120	7.800	17.280	20.160	22.176	24.192
	橡胶石棉盘根(编织) $\phi 11\sim 25(250^{\circ}\text{C})$	kg	0.830	1.110	1.480	1.780	1.958	2.136
	橡胶密封圈 DN500	个	2.000	—	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN600	个	—	2.000	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN800	个	—	—	2.000	—	—	—
	橡胶密封圈 DN1000	个	—	—	—	2.000	—	—
	橡胶密封圈 DN1200	个	—	—	—	—	2.000	—
	橡胶密封圈 DN1400	个	—	—	—	—	—	2.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

3. 刚性防水套管制作

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，组对，焊接，车制，刷防锈漆。

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-119	8-7-120	8-7-121	8-7-122	8-7-123	8-7-124
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.568	0.676	0.892	1.072	1.145	1.415
材	焊接钢管(综合)	kg	(3.260)	(4.020)	(5.140)	(8.350)	(9.460)	(13.780)
	热轧厚钢板 δ 10~15	kg	(3.970)	(4.950)	(6.150)	(7.110)	(8.240)	(12.190)
	扁钢≤59	kg	(0.900)	(1.050)	(1.250)	(1.400)	(1.600)	(2.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.400	0.500	0.590	0.720	0.990	1.800
	氧气	m ³	1.170	1.460	1.640	1.760	1.870	1.990
	乙炔气	kg	0.390	0.490	0.550	0.590	0.620	0.660
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.040	0.056	0.068	0.084	0.100	0.138
	电	kW·h	0.075	0.101	0.151	0.151	0.176	0.201
	溶剂汽油 200#	kg	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.060	0.070	0.100	0.120	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.146	0.182	0.273	0.292	0.310	0.346
	普通车床 630×2000	台班	0.018	0.018	0.027	0.036	0.036	0.046
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.018	0.028	0.029	0.031	0.034
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.018	0.028	0.029	0.031	0.034

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-125	8-7-126	8-7-127	8-7-128	8-7-129	8-7-130
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.775	2.100	2.614	3.001	3.389	3.605
材 料	焊接钢管(综合)	kg	(18.760)	(21.840)	(27.770)	(31.360)	(34.690)	(37.950)
	热轧厚钢板 δ 10~15	kg	(15.610)	(29.200)	(37.860)	(45.410)	(53.020)	(61.040)
	扁钢≤59	kg	(2.400)	(2.700)	(3.100)	(3.400)	(3.800)	(4.100)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.800	3.680	3.740	4.160	5.600	6.240
	氧气	m ³	2.570	2.630	2.930	3.160	3.160	3.390
	乙炔气	kg	0.860	0.880	0.980	1.050	1.050	1.130
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.172	0.204	0.237	0.268	0.300	0.333
	电	kW·h	0.252	0.277	0.327	0.377	0.428	0.453
	溶剂汽油 200#	kg	0.070	0.090	0.110	0.130	0.150	0.180
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.310	0.350	0.450	0.540	0.660	0.770
	焦炭	kg	—	—	—	70.000	80.000	90.000
	木柴	kg	—	—	—	6.000	6.000	8.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.437	0.510	0.610	0.683	0.765	0.802
	普通车床 630×2000	台班	0.046	0.055	0.064	0.073	0.082	0.082
	鼓风机 18m ³ /min	台班	—	—	—	0.091	0.109	0.128
	剪板机 20×2500	台班	—	—	—	0.018	0.018	0.027
	卷板机 20×2500	台班	—	—	—	0.036	0.036	0.055
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.044	0.051	0.061	0.068	0.077	0.080
	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.051	0.061	0.068	0.077	0.080

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-131	8-7-132	8-7-133	8-7-134	8-7-135	8-7-136	8-7-137
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.209	4.786	5.858	7.012	7.634	10.153	13.206
材 料	焊接钢管(综合)	kg	(44.750)	(50.670)	(57.330)	(63.990)	(70.780)	(74.319)	(83.308)
	热轧厚钢板 δ 10~15	kg	(79.560)	(92.840)	(102.300)	(116.690)	(138.600)	(184.338)	(235.620)
	扁钢≤59	kg	(4.800)	(5.500)	(5.800)	(6.400)	(7.200)	(9.576)	(12.240)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	8.800	10.000	15.600	17.600	19.600	26.068	33.320
	氧气	m³	3.390	3.690	4.120	4.970	5.850	7.781	9.945
	乙炔气	kg	1.130	1.230	1.370	1.660	1.950	2.594	3.315
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.390	0.452	0.515	0.578	0.641	0.853	1.090
	电	kW·h	0.629	0.679	1.006	1.233	1.283	1.707	2.181
	溶剂汽油 200#	kg	0.210	0.250	0.340	0.350	0.420	0.559	0.714
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.810	1.010	1.340	1.540	1.900	2.527	3.230
	焦炭	kg	110.000	130.000	150.000	170.000	200.000	266.000	340.000
	木柴	kg	8.000	8.000	10.000	10.000	15.000	19.950	25.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.148	1.230	1.804	2.223	2.341	3.114	3.980
	普通车床 630×2000	台班	0.100	0.109	0.128	0.137	0.146	0.194	0.248
	鼓风机 18m³/min	台班	0.128	0.128	0.164	0.182	0.200	0.267	0.341
	剪板机 20×2500	台班	0.027	0.036	0.036	0.046	0.046	0.061	0.077
	卷板机 20×2500	台班	0.073	0.082	0.082	0.091	0.109	0.145	0.186
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.115	0.123	0.181	0.222	0.234	0.312	0.398
	电焊条恒温箱	台班	0.115	0.123	0.181	0.222	0.234	0.312	0.398

4. 刚性防水套管安装

工作内容: 准备工作, 找标高, 找平, 找正, 就位, 安装, 加填料。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-138	8-7-139	8-7-140	8-7-141	8-7-142	8-7-143
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.586	0.613	0.658	0.910	0.991	1.208
材 料	水泥 42.5MPa	kg	0.905	1.214	2.025	2.085	2.516	3.424
	填充绒	kg	0.388	0.520	0.868	0.894	1.078	1.467
	油麻	kg	1.200	1.600	2.040	2.440	3.860	4.710
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-144	8-7-145	8-7-146	8-7-147	8-7-148	8-7-149
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	800	1000	1200	1400
名	称	单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.667	1.667	1.821	2.118	2.817	3.664
材	水泥 42.5MPa	kg	5.072	6.340	8.340	10.376	13.800	17.950
	填充绒	kg	2.174	2.712	3.566	4.448	5.920	7.695
	油麻	kg	5.460	6.480	8.520	10.530	14.005	18.217
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

5. 一般穿墙套管制作与安装

工作内容: 准备工作, 切管, 焊接, 除锈刷漆, 安装, 填塞密封材料, 堵洞。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-150	8-7-151	8-7-152	8-7-153	8-7-154	8-7-155
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	150	200	250	300
名	称	单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.166	0.402	0.683	0.832	0.883	0.985
材	碳钢管	m	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	0.158	0.158	0.158	0.316	0.316	0.316
	氧气	m ³	0.024	0.090	0.324	0.414	0.429	0.486
	乙炔气	kg	0.008	0.030	0.108	0.138	0.143	0.162
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.019	0.029	0.034	0.035	0.038	0.040
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.020	0.037	0.051	0.063	0.075	0.087
	汽油 70# ~90#	kg	0.005	0.009	0.013	0.016	0.019	0.022
	钢丝刷子	把	0.003	0.006	0.008	0.010	0.012	0.014
	破布	kg	0.003	0.006	0.008	0.010	0.012	0.014
	油麻	kg	0.623	2.194	3.152	3.236	3.443	3.755
	密封油膏	kg	0.163	0.258	0.612	0.635	0.661	0.763
	水泥 42.5MPa	kg	0.245	0.440	0.800	0.953	1.087	1.233
	砂子	kg	0.734	1.319	2.399	2.859	3.262	3.698
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-156	8-7-157	8-7-158	8-7-159	8-7-160
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.136	1.349	1.517	1.686	2.023
材	碳钢管	m	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)
	圆钢 $\Phi 10\sim 14$	kg	0.316	0.474	0.533	0.593	0.711
	氧气	m ³	0.619	0.825	0.928	1.031	1.238
	乙炔气	kg	0.213	0.275	0.309	0.344	0.413
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	0.042	0.042	0.047	0.053	0.063
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.099	0.122	0.137	0.153	0.183
	汽油 70# $\sim 90\#$	kg	0.025	0.031	0.035	0.039	0.047
	钢丝刷子	把	0.016	0.020	0.023	0.025	0.030
	破布	kg	0.016	0.020	0.023	0.025	0.030
	油麻	kg	3.977	4.679	5.264	5.849	7.019
	密封油膏	kg	0.865	0.966	1.087	1.208	1.449
	水泥 42.5MPa	kg	1.368	1.553	1.747	1.941	2.330
	砂子	kg	4.105	4.660	5.243	5.825	6.990
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容: 准备工作, 切管, 焊接, 除锈刷漆, 安装, 填塞密封材料, 堵洞。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-161	8-7-162
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	2.879	3.762
材	碳钢管	m	(0.300)	(0.300)
	圆钢 $\Phi 10\sim 14$	kg	0.782	0.960
	氧气	m ³	1.363	1.670
	乙炔气	kg	0.545	0.668
	碳钢电焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	0.069	0.085
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.213	0.244
	汽油 70# $\sim 90\#$	kg	0.052	0.063
	钢丝刷子	把	0.036	0.043
	破布	kg	0.033	0.041
	油麻	kg	7.721	9.476
	密封油膏	kg	1.594	1.956
	水泥 42.5MPa	kg	2.563	3.146
	砂子	kg	7.689	9.437
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.010	0.012
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.001	0.001
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001

十四、水位计安装

工作内容: 准备工作, 清洗检查, 水位计安装。

计量单位: 组

定 额 编 号			8-7-163	8-7-164
项 目 名 称			管式($\Phi 20\text{mm}$ 以下)	板式($\delta 20\text{mm}$ 以下)
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.218	1.109
材	水位计	套	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.000	1.000

十五、手摇泵安装

工作内容：准备工作，清洗检查，制垫，加垫，找平，找正，安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-165	8-7-166	8-7-167	8-7-168
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.366	0.366	0.366	0.366
材	手摇泵	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.080	0.110	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

十六、阀门操纵装置安装

工作内容：准备工作，部件检查，组合装配，安装，固定，试动调正。

计量单位：100kg

定 额 编 号			8-7-169			
项 目 名 称			阀门操纵装置			
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	8.564			
材	阀门操纵装置	kg	(100.000)			
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.800			
	氧气	m ³	1.080			
	乙炔气	kg	0.360			
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.320			
	电	kW·h	0.025			
	其他材料费	%	1.000			
机	电焊机(综合)	台班	0.316			
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.032			
	电焊条恒温箱	台班	0.032			

十七、调节阀临时短管制作与装拆

工作内容：准备工作，切管，焊法兰，拆除调节阀，装临时短管，试压，吹洗后短管拆除，调节阀复位。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-170	8-7-171	8-7-172	8-7-173	8-7-174	8-7-175
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.292	1.539	2.666	3.079	5.003	6.350
材 料	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.030	0.070	0.120	0.230	0.540	0.880
	氧气	m ³	0.080	0.180	0.310	0.590	0.690	1.130
	乙炔气	kg	0.030	0.030	0.100	0.200	0.230	0.380
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.010	0.030	0.050	0.090	0.220	0.350
	电	kW·h	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.170	0.280	0.330	0.400	0.690
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	0.400	—	—	—	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN100	副	—	0.400	—	—	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	—	0.400	—	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN200	副	—	—	—	0.400	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	—	—	—	—	0.400	—
	法兰 PN1.6MPa DN400	副	—	—	—	—	—	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.027	0.055	0.055	0.082	0.137	0.165
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.003	0.006	0.006	0.008	0.014	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.006	0.006	0.008	0.014	0.016
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.014	0.014	0.014	0.014	0.040
	吊装机械(综合)	台班	0.041	0.082	0.082	0.082	0.096	0.150
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.014	0.014	0.014	0.014	0.040

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-176	8-7-177
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			500	600
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	6.955	7.998
材 料	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.440	2.448
	氧气	m ³	1.850	3.145
	乙炔气	kg	0.620	1.054
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.580	0.986
	电	kW·h	0.050	0.086
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.830	1.411
	法兰 PN1.6MPa DN500	副	0.400	—
	法兰 PN1.6MPa DN600	副	—	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.220	0.253
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.022	0.025
	电焊条恒温箱	台班	0.022	0.025
	汽车式起重机 8t	台班	0.042	0.042
	吊装机械(综合)	台班	0.191	0.191
	载重汽车 8t	台班	0.042	0.042

工作内容: 准备工作, 切口, 组对, 法兰焊接, 拆装保护件, 拆装临时法兰短管。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-178	8-7-179
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	9.197	10.576
材 料	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	4.162	7.075
	氧气	m ³	5.348	9.090
	乙炔气	kg	2.139	3.636
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.676	2.850
	电	kW·h	0.148	0.254
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	2.399	4.078
	法兰 PN1.6MPa DN700	副	0.400	—
	法兰 PN1.6MPa DN800	副	—	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.291	0.335
	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.044
	吊装机械(综合)	台班	0.238	0.238
	载重汽车 8t	台班	0.044	0.044
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.027	0.029
	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.029

十八、钢板卷管制作

1. 碳钢板直管制作（电弧焊）

工作内容：准备工作，切割，坡口，压头，卷圆，组对，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号			8-7-180	8-7-181	8-7-182	8-7-183	8-7-184	8-7-185
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	22.482	19.378	16.867	12.971	12.118	11.583
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	31.840	27.009	24.549	23.549	22.843	22.447
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	7.900	6.663	5.859	4.318	4.024	3.784
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.683	5.688	5.039	4.970	4.700	4.479
	剪板机 20 $\times$ 2500	台班	0.386	0.310	0.260	0.176	0.155	0.139
	刨边机 12000mm	台班	0.337	0.284	0.250	0.179	0.166	0.154
	卷板机 20 $\times$ 2500	台班	0.400	0.360	0.320	0.280	0.250	0.240
	电动双梁起重机 5t	台班	0.657	0.539	0.461	0.317	0.286	0.261
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.668	0.569	0.504	0.497	0.470	0.448
	电焊条恒温箱	台班	0.668	0.569	0.504	0.497	0.470	0.448

计量单位：t

定 额 编 号			8-7-186	8-7-187	8-7-188	8-7-189	8-7-190	8-7-191
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	11.133	10.998	10.782	9.495	9.039	8.011
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	22.328	22.067	21.428	21.173	20.154	18.223
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	3.590	4.236	3.948	3.796	3.628	3.207
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	4.301	3.783	3.527	3.250	3.088	2.640
	剪板机 20 $\times$ 2500	台班	0.126	0.105	0.101	0.088	0.081	0.065
	刨边机 12000mm	台班	0.145	0.132	0.125	0.116	0.110	0.098
	卷板机 20 $\times$ 2500	台班	0.230	0.220	0.210	0.190	0.180	0.170
	电动双梁起重机 5t	台班	0.241	0.209	0.200	0.180	0.168	0.143
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.430	0.378	0.353	0.325	0.309	0.264
	电焊条恒温箱	台班	0.430	0.378	0.353	0.325	0.309	0.264

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-192	8-7-193	8-7-194	8-7-195	8-7-196	8-7-197
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.593	6.895	6.528	6.166	5.895	5.793
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	16.946	16.401	16.001	15.528	14.000	13.940
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	2.996	2.554	2.512	2.450	2.297	2.190
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.441	1.977	1.913	1.848	1.756	1.745
	剪板机 20 $\times$ 2500	台班	0.060	0.056	0.048	0.044	0.041	0.037
	刨边机 12000mm	台班	0.092	0.083	0.080	0.077	0.074	0.071
	卷板机 20 $\times$ 2500	台班	0.150	0.130	0.130	0.130	0.120	0.120
	电动双梁起重机 5t	台班	0.128	0.123	0.112	0.106	0.100	0.099
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.244	0.198	0.191	0.185	0.176	0.174
	电焊条恒温箱	台班	0.244	0.198	0.191	0.185	0.176	0.174

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-198	8-7-199	8-7-200	8-7-201
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	5.279	5.206	4.428	4.129
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	13.913	13.910	13.822	13.815
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	2.108	2.052	1.980	1.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.727	1.700	1.655	1.635
	剪板机 20 $\times$ 2500	台班	0.035	0.032	0.032	0.032
	刨边机 12000mm	台班	0.070	0.083	0.069	0.067
	卷板机 20 $\times$ 2500	台班	0.120	0.110	0.110	0.100
	电动双梁起重机 5t	台班	0.099	0.099	0.087	0.085
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.173	0.205	0.165	0.163
	电焊条恒温箱	台班	0.173	0.205	0.165	0.163

2. 碳钢板直管制作 (埋弧自动焊)

工作内容: 准备工作, 切割, 坡口, 压头, 卷圆, 组对, 焊口处理, 焊接, 透油, 堆放。

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-202	8-7-203	8-7-204	8-7-205	8-7-206	8-7-207
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			800	900	1000	1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.695	6.384	5.734	5.499	5.292	4.990
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	碳钢埋弧焊丝	kg	7.307	6.967	6.285	5.917	5.820	5.750
	埋弧焊剂	kg	10.960	10.451	9.427	8.876	8.730	8.627
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.720	3.528	3.093	2.889	2.462	2.423
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.286	0.275	0.232	0.218	0.202	0.200
	剪板机 20×2500	台班	0.088	0.081	0.065	0.055	0.050	0.048
	刨边机 12000mm	台班	0.116	0.110	0.098	0.092	0.083	0.080
	卷板机 20×2500	台班	0.190	0.180	0.170	0.150	0.130	0.130
	电动双梁起重机 5t	台班	0.180	0.168	0.143	0.128	0.123	0.112

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-208	8-7-209	8-7-210	8-7-211	8-7-212	8-7-213	8-7-214
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.688	4.307	4.221	4.069	3.485	3.039	2.766
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	碳钢埋弧焊丝	kg	5.623	4.142	4.837	4.706	5.622	5.185	4.594
	埋弧焊剂	kg	8.435	6.213	7.256	7.059	8.433	7.761	6.891
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.362	1.754	2.112	2.033	2.363	2.135	1.921
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.195	0.145	0.171	0.166	0.193	0.164	0.157
	剪板机 20×2500	台班	0.044	0.033	0.037	0.037	0.032	0.032	0.032
	刨边机 12000mm	台班	0.077	0.057	0.077	0.070	0.083	0.069	0.067
	卷板机 20×2500	台班	0.130	0.120	0.120	0.120	0.110	0.110	0.100
	电动双梁起重机 5t	台班	0.106	0.079	0.099	0.093	0.099	0.087	0.085

3. 不锈钢板直管制作 (电弧焊)

工作内容: 准备工作, 切割, 坡口, 压头, 卷圆, 组对, 焊口处理, 焊接, 焊缝钝化, 透油, 堆放。

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-215	8-7-216	8-7-217	8-7-218	8-7-219	8-7-220	8-7-221
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	33.235	28.980	25.415	22.542	19.936	18.242	17.274
材	不锈钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢焊条(综合)	kg	22.610	19.773	17.958	16.479	15.460	21.091	20.122
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.202	3.557	3.147	2.839	2.625	2.092	1.991
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	7.129	6.379	5.906	5.535	5.282	6.084	5.846
	剪板机 20×2500	台班	0.559	0.447	0.376	0.325	0.287	0.255	0.232
	刨边机 12000mm	台班	0.625	0.534	0.476	0.434	0.406	0.322	0.305
	卷板机 20×2500	台班	0.580	0.520	0.460	0.440	0.430	0.400	0.370
	电动双梁起重机 5t	台班	1.057	0.872	0.755	0.671	0.610	0.512	0.475
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.075	0.059	0.050	0.043	0.038	0.037	0.033
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.713	0.638	0.591	0.553	0.528	0.608	0.585
	电焊条恒温箱	台班	0.713	0.638	0.591	0.553	0.528	0.608	0.585

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-222	8-7-223	8-7-224	8-7-225	8-7-226	8-7-227	8-7-228
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	16.993	15.998	14.940	13.353	12.925	12.122	10.303
材	不锈钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢焊条(综合)	kg	23.406	18.517	17.858	17.199	16.776	16.202	15.936
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.647	2.068	1.933	1.629	1.588	1.506	1.503
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	6.522	5.145	4.229	3.567	3.480	3.302	2.889
	剪板机 20×2500	台班	0.169	0.153	0.119	0.101	0.091	0.076	0.057
	刨边机 12000mm	台班	0.296	0.235	0.202	0.169	0.163	0.157	0.148
	卷板机 20×2500	台班	0.250	0.240	0.230	0.220	0.200	0.180	0.160
	电动双梁起重机 5t	台班	0.405	0.357	0.278	0.235	0.220	0.200	0.176
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.036	0.020	0.015	0.016	0.014	0.012	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.652	0.515	0.423	0.357	0.348	0.330	0.289
	电焊条恒温箱	台班	0.652	0.515	0.423	0.357	0.348	0.330	0.289

4. 不锈钢板直管制作 (氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 切割, 坡口, 压头, 卷圆, 组对, 焊口处理, 焊接, 焊缝钝化, 透油, 堆放。

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-229	8-7-230	8-7-231	8-7-232	8-7-233	8-7-234	8-7-235
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	37.984	33.049	28.932	25.852	23.055	20.827	19.912
材	不锈钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢焊条(综合)	kg	10.190	9.077	8.366	7.721	7.309	14.750	13.991
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	6.286	5.392	4.820	4.393	4.106	3.088	2.934
	氩气	m ³	17.601	15.099	13.497	12.300	11.498	8.644	8.214
	铈钨棒	g	35.201	30.198	26.993	24.600	22.995	17.289	16.428
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.111	3.480	3.079	2.778	2.575	2.056	1.948
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.168	2.882	2.703	2.562	2.477	4.185	3.998
	氩弧焊机 500A	台班	8.708	7.565	6.833	6.283	5.919	4.481	4.283
	剪板机 20×2500	台班	0.559	0.447	0.376	0.325	0.287	0.255	0.232
	刨边机 12000mm	台班	0.625	0.534	0.476	0.434	0.406	0.322	0.321
	卷板机 20×2500	台班	0.580	0.520	0.460	0.440	0.430	0.400	0.370
	电动双梁起重机 5t	台班	1.057	0.872	0.755	0.671	0.610	0.512	0.488
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.075	0.059	0.050	0.043	0.038	0.037	0.033
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.317	0.288	0.270	0.256	0.248	0.418	0.400
	电焊条恒温箱	台班	0.317	0.288	0.270	0.256	0.248	0.418	0.400

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-236	8-7-237	8-7-238	8-7-239	8-7-240	8-7-241	8-7-242
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	18.998	16.105	14.192	12.840	12.448	11.710	10.142
材	不锈钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢焊条(综合)	kg	17.619	14.036	18.672	16.121	15.711	14.919	17.154
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.689	2.111	1.681	1.437	1.398	1.320	1.056
	氩气	m ³	7.528	5.910	4.708	4.024	3.913	3.697	2.956
	铈钨棒	g	15.058	11.820	9.418	8.047	7.827	7.394	5.911
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.992	1.557	1.432	1.226	1.195	1.133	1.131
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	4.733	3.727	3.752	3.212	3.132	2.971	2.989
	氩弧焊机 500A	台班	3.968	3.140	2.525	2.168	2.120	2.021	1.628
	剪板机 20×2500	台班	0.356	0.170	0.119	0.099	0.091	0.076	0.057
	刨边机 12000mm	台班	0.296	0.235	0.202	0.169	0.163	0.157	0.148
	卷板机 20×2500	台班	0.250	0.240	0.230	0.220	0.200	0.180	0.160
	电动双梁起重机 5t	台班	0.592	0.357	0.278	0.233	0.220	0.200	0.176
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.036	0.020	0.015	0.016	0.014	0.012	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.473	0.373	0.375	0.321	0.313	0.297	0.299
	电焊条恒温箱	台班	0.382	0.373	0.375	0.321	0.313	0.297	0.299

5. 铝板直管制作 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 切割, 坡口, 压头, 卷圆, 组对, 焊口处理, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 透油, 堆放。 计量单位: t

定 额 编 号			8-7-243	8-7-244	8-7-245	8-7-246	8-7-247	8-7-248
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			159	219	273	325	377	426
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	76.363	65.534	57.376	54.330	45.320	42.109
材	铝板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	26.802	20.894	17.841	16.878	16.149	15.365
	氧气	m ³	80.965	76.815	72.454	68.487	58.433	54.021
	乙炔气	kg	44.564	38.137	34.103	32.232	27.497	25.423
	氩气	m ³	73.914	57.521	49.057	43.615	41.748	37.368
	铈钨棒	g	147.827	115.041	98.115	87.229	83.495	74.736
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	19.065	15.209	12.074	10.855	10.131	10.118
	剪板机 20×2500	台班	1.812	1.315	1.055	0.886	0.670	0.594
	刨边机 12000mm	台班	1.972	1.531	1.323	1.176	0.900	0.812
	卷板机 20×2500	台班	0.989	0.860	0.770	0.750	0.500	0.450
	电动双梁起重机 5t	台班	3.422	2.565	2.135	1.846	1.404	1.257
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.255	0.184	0.147	0.123	0.088	0.075

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-249	8-7-250	8-7-251	8-7-252	8-7-253	8-7-254	8-7-255
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			478	529	630	720	820	920	1020
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	40.784	37.819	35.042	34.178	30.559	30.140	29.822
材	铝板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	14.714	14.357	13.037	12.383	11.765	11.765	11.376
	氧气	m ³	55.085	51.320	47.473	46.655	44.961	42.943	41.825
	乙炔气	kg	25.924	24.152	22.342	21.956	19.336	18.798	17.684
	氩气	m ³	35.040	39.639	35.970	34.167	32.381	32.381	31.320
	铈钨棒	g	70.079	79.277	71.940	68.334	64.761	64.761	62.639
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	9.583	9.142	8.384	8.033	7.600	7.600	7.382
	剪板机 20×2500	台班	0.528	0.386	0.326	0.318	0.265	0.239	0.215
	刨边机 12000mm	台班	0.764	0.647	0.598	0.521	0.487	0.467	0.451
	卷板机 20×2500	台班	0.430	0.410	0.380	0.360	0.340	0.320	0.310
	电动双梁起重机 5t	台班	1.152	0.914	0.814	0.796	0.649	0.608	0.571
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.094	0.071	0.059	0.052	0.051	0.047	0.042

十九、虾体弯制作及煨弯

1. 碳钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-256	8-7-257	8-7-258	8-7-259
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	17.343	24.324	27.562	32.972
材 料	碳钢管	m	(4.860)	(5.860)	(6.670)	(7.420)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	17.695	34.799	41.514	66.043
	氧气	m ³	26.797	40.130	45.326	59.758
	乙炔气	kg	8.936	13.380	15.111	19.919
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	4.995	6.489	7.760	11.589
	电	kW·h	10.605	15.075	18.132	21.662
	角钢(综合)	kg	2.508	2.508	3.300	3.300
	棉纱头	kg	0.462	0.561	0.660	0.792
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.804	9.665	11.529	14.356
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.681	0.966	1.153	1.436
	电焊条恒温箱	台班	0.681	0.966	1.153	1.436

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-260	8-7-261	8-7-262	8-7-263
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	37.037	43.371	47.951	55.144
材 料	碳钢管	m	(8.230)	(9.070)	(9.120)	(9.120)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	74.735	110.870	122.569	122.569
	氧气	m ³	65.917	76.370	88.807	102.200
	乙炔气	kg	21.973	25.458	29.606	34.047
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	13.137	17.817	19.722	22.680
	电	kW·h	24.506	29.249	31.204	35.885
	角钢(综合)	kg	3.300	3.300	3.300	3.795
	棉纱头	kg	0.891	0.990	1.089	1.252
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	16.244	19.115	21.131	24.300
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	1.624	1.912	2.113	2.430
	电焊条恒温箱	台班	1.624	1.912	2.113	2.430

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-264	8-7-265
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			700	800
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	63.416	72.914
材 料	碳钢管	m	(10.032)	(12.312)
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	134.826	165.468
	氧气	m^3	112.420	137.970
	乙炔气	kg	44.968	55.188
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	24.948	30.618
	电	kW·h	39.474	48.445
	角钢(综合)	kg	4.175	5.123
	棉纱头	kg	1.377	1.690
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	27.944	32.134
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.795	3.215
	电焊条恒温箱	台班	2.795	3.215

2. 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-266	8-7-267	8-7-268	8-7-269	8-7-270	8-7-271	8-7-272
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	23.715	28.332	32.921	37.602	42.170	48.496	55.770
材 料	不锈钢管	m	(4.860)	(5.760)	(6.750)	(7.430)	(8.230)	(8.230)	(8.230)
	不锈钢焊条(综合)	kg	9.362	11.685	13.916	16.147	18.252	29.989	34.129
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	10.107	11.055	15.401	17.922	20.303	23.348	26.851
	电	kW·h	13.898	17.650	20.677	22.584	25.575	29.411	33.823
	丙酮	kg	2.277	2.838	3.366	3.894	4.389	5.047	5.805
	酸洗膏	kg	0.201	0.305	0.363	0.398	0.492	0.554	0.627
	水	t	0.396	0.462	0.561	0.660	0.759	0.873	1.003
	破布	kg	0.231	0.297	0.330	0.396	0.429	0.493	0.567
	棉纱头	kg	0.462	0.561	0.660	0.759	0.851	0.979	1.125
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.685	8.345	9.939	11.533	13.037	14.992	17.241
	等离子切割机 400A	台班	5.759	7.180	8.553	9.921	11.206	12.886	14.819
	电动空气压缩机 $1m^3/min$	台班	5.759	7.180	8.553	9.921	11.206	12.886	14.819
	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033	0.038	0.044
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.669	0.834	0.994	1.154	1.304	1.499	1.724
	电焊条恒温箱	台班	0.669	0.834	0.994	1.154	1.304	1.499	1.724

工作内容: 准备工作, 切口, 坡口及处理, 组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-273	8-7-274	8-7-275
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	64.135	73.755	84.818
材 料	不锈钢管	m	(9.465)	(10.411)	(12.777)
	不锈钢电焊条	kg	39.248	43.173	52.985
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	30.879	33.967	41.686
	电	kW·h	38.896	42.786	52.510
	丙酮	kg	6.676	7.343	9.012
	酸洗膏	kg	0.721	0.793	0.973
	水	t	1.153	1.269	1.557
	破布	kg	0.652	0.717	0.880
	棉纱头	kg	1.294	1.423	1.747
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	19.826	22.799	26.218
	等离子切割机 400A	台班	17.041	19.596	22.534
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	17.041	19.596	22.534
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.051	0.059	0.068
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.983	2.281	2.634
	电焊条恒温箱	台班	1.983	2.281	2.634

3. 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-276	8-7-277	8-7-278	8-7-279	8-7-280	8-7-281	8-7-282
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	24.428	29.236	33.996	38.872	45.460	52.279	60.121
材	不锈钢管	m	(4.860)	(5.760)	(6.750)	(7.430)	(8.230)	(8.230)	(8.230)
	不锈钢焊条(综合)	kg	4.825	6.013	7.161	8.313	10.586	12.174	13.999
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.650	3.389	4.197	5.102	6.587	7.575	8.711
	氩气	m ³	7.422	9.490	11.751	14.283	18.444	21.211	24.392
	铈钨棒	g	12.052	15.101	17.998	20.935	26.743	30.755	35.368
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	6.753	9.429	12.735	14.838	16.821	19.344	22.246
	电	kW·h	12.054	15.407	18.009	19.482	22.566	25.951	29.844
	丙酮	kg	2.277	2.838	3.366	3.894	4.389	5.047	5.805
	酸洗膏	kg	0.201	0.305	0.363	0.398	0.492	0.554	0.627
	水	t	0.396	0.462	0.561	0.660	0.759	0.873	1.003
	破布	kg	0.231	0.297	0.330	0.396	0.429	0.493	0.567
	棉纱头	kg	0.462	0.561	0.660	0.759	0.851	0.978	1.125
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	3.689	4.600	5.474	6.358	8.094	9.308	10.704
	氩弧焊机 500A	台班	4.511	5.821	6.774	7.477	9.401	10.811	12.432
	等离子切割机 400A	台班	5.759	7.180	8.553	9.921	11.206	12.886	14.819
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	5.759	7.180	8.553	9.921	11.206	12.886	14.819
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033	0.038	0.044
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.369	0.460	0.548	0.636	0.809	0.931	1.070
	电焊条恒温箱	台班	0.369	0.460	0.548	0.636	0.809	0.931	1.070

工作内容：准备工作，切口，坡口及处理，组对，管内充氩，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-283	8-7-284	8-7-285
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			600	700	800
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	69.139	79.510	91.437
材 料	不锈钢管	m	(9.465)	(10.411)	(12.777)
	不锈钢电焊条	kg	16.099	17.709	21.733
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	10.018	11.019	13.524
	氩气	m ³	28.051	30.856	37.869
	钨钨棒	g	40.673	44.741	54.909
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	25.583	28.141	34.537
	电	kW·h	34.321	37.753	46.333
	丙酮	kg	6.676	7.343	9.012
	酸洗膏	kg	0.721	0.793	0.973
	水	t	1.153	1.269	1.557
	破布	kg	0.652	0.717	0.880
	棉纱头	kg	1.294	1.423	1.747
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	12.309	14.155	16.278
	氩弧焊机 500A	台班	14.296	16.439	18.903
	等离子切割机 400A	台班	17.042	19.598	22.537
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	17.042	19.598	22.537
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.051	0.059	0.068
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.230	1.414	1.626
	电焊条恒温箱	台班	1.230	1.414	1.626

5. 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊口处理, 焊前预热, 焊接, 堆放。 计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-293	8-7-294	8-7-295	8-7-296	8-7-297
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	17.339	21.727	23.840	29.546	36.002
材 料	铜管	m	(4.200)	(4.670)	(5.050)	(6.050)	(8.330)
	铜气焊丝	kg	4.950	6.600	7.430	8.940	9.930
	氧气	m ³	9.897	12.205	13.210	16.538	27.203
	乙炔气	kg	3.807	4.694	5.079	6.360	10.463
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.647	3.281	3.553	4.459	5.364
	电	kW·h	3.252	3.940	4.258	5.228	6.497
	铁砂布	张	2.112	2.805	3.102	4.389	5.676
	硼砂	kg	0.990	1.320	1.485	1.782	1.980
	棉纱头	kg	0.297	0.396	0.429	0.528	0.627
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	8.289	10.467	11.461	14.139	16.577
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	8.289	10.467	11.461	14.139	16.577

6. 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 堆放。 计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-298	8-7-299	8-7-300	8-7-301	8-7-302	8-7-303
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	13.761	17.573	20.817	25.410	28.441	32.367
材 料	螺旋卷管	m	(4.890)	(5.860)	(6.670)	(6.780)	(9.050)	(9.810)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	23.357	34.799	41.514	56.773	64.231	72.145
	氧气	m ³	30.252	37.995	41.955	50.858	55.339	60.388
	乙炔气	kg	10.088	12.665	13.986	16.948	18.450	20.131
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.446	6.489	7.760	10.398	11.781	13.250
	电	kW·h	9.054	11.788	13.048	17.171	19.419	21.955
	角钢(综合)	kg	3.300	3.300	3.300	3.300	3.300	3.300
	棉纱头	kg	0.462	0.561	0.693	0.792	0.891	0.990
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.406	5.800	6.919	8.473	9.586	10.767
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.440	0.580	0.692	0.847	0.959	1.076
	电焊条恒温箱	台班	0.440	0.580	0.692	0.847	0.959	1.076

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-304	8-7-305	8-7-306	8-7-307	8-7-308	8-7-309
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	46.425	61.970	70.687	79.793	88.826	98.024
材	螺旋卷管	m	(9.880)	(10.430)	(11.610)	(13.940)	(16.510)	(17.930)
	低碳钢焊条 J427 Φ 3.2	kg	78.555	86.612	99.159	113.102	127.044	140.989
	氧气	m ³	80.880	104.926	117.563	132.609	147.879	162.758
	乙炔气	kg	26.965	34.972	39.188	44.202	49.295	54.604
	尼龙砂轮片 Φ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	14.690	21.050	24.107	27.501	30.897	34.293
	电	kW $\cdot$ h	31.794	42.830	49.141	53.021	54.884	69.677
	六角螺栓(综合)	10套	1.056	1.056	1.056	1.056	1.056	1.056
	角钢(综合)	kg	4.400	4.400	4.840	4.840	4.840	4.840
	棉纱头	kg	1.452	1.760	1.980	2.288	2.552	2.816
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	11.309	11.704	13.398	15.282	17.165	19.051
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	1.131	1.170	1.339	1.528	1.717	1.905
	电焊条恒温箱	台班	1.131	1.170	1.339	1.528	1.717	1.905

7. 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯

工作内容: 准备工作, 管材检查, 选料, 号料, 更换胎具, 弯管成型。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-310	8-7-311	8-7-312	8-7-313	8-7-314	8-7-315
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	32	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.210	0.310	0.930	1.300	1.760	2.200
材	碳钢管(合金钢管)	m	(1.890)	(2.660)	(3.820)	(4.780)	(5.750)	(7.030)
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.018	0.022	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	坡口机 2.8kW	台班	—	—	0.240	0.270	0.360	0.360
	电动弯管机 100mm	台班	0.100	0.140	0.190	0.310	0.430	0.620

8. 低中压不锈钢管机械煨弯

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-316	8-7-317	8-7-318	8-7-319	8-7-320	8-7-321
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	32	50	65	80	100
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.440	0.590	1.560	2.020	2.630	3.500
材 料	不锈钢管	m	(1.890)	(2.660)	(3.820)	(4.780)	(5.750)	(7.030)
	薄砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.120	0.270	0.320	0.460	0.540	0.690
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.018	0.022	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	坡口机 2.8kW	台班	—	—	0.300	0.350	0.450	0.450
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.080	0.080	0.160	0.160	0.180	0.240
	电动弯管机 100mm	台班	0.120	0.190	0.300	0.420	0.600	0.780

9. 铝管机械煨弯

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-322	8-7-323	8-7-324	8-7-325	8-7-326	8-7-327
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	32	50	70	80	100
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.200	0.300	0.840	1.150	1.570	2.110
材 料	铝管	m	(1.730)	(2.400)	(3.410)	(4.260)	(5.100)	(6.230)
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.018	0.022	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动弯管机 100mm	台班	0.100	0.140	0.180	0.300	0.410	0.650

10. 铜管机械煨弯

工作内容: 准备工作, 管材检查, 选料, 号料, 更换胎具, 弯管成型。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-328	8-7-329	8-7-330	8-7-331	8-7-332	8-7-333
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	32	55	65	85	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.220	0.340	0.880	1.230	1.670	2.260
材	铜管	m	(1.730)	(2.400)	(3.690)	(4.260)	(5.380)	(6.230)
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.018	0.022	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	坡口机 2.8kW	台班	—	—	—	—	—	0.290
	电动弯管机 100mm	台班	0.100	0.150	0.200	0.330	0.450	0.720

11. 塑料管煨弯

工作内容: 准备工作, 管材检查, 选料, 号料, 更换胎具, 弯管成型。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-334	8-7-335	8-7-336	8-7-337	8-7-338
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			20	25	32	40	51
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.060	1.090	1.110	1.390	1.410
材	塑料管	m	(1.730)	(2.010)	(2.400)	(2.850)	(3.410)
	破布	kg	0.160	0.168	0.214	0.245	0.253
	绿豆砂	m ³	0.010	0.010	0.020	0.020	0.040
	电阻丝	根	0.060	0.060	0.060	0.080	0.080
	电	kW·h	33.600	33.600	33.600	42.000	42.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-339	8-7-340	8-7-341	8-7-342
项 目 名 称			管外径(mm以内)			
			65	76	90	114
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.850	1.860	2.170	2.310
材 料	塑料管	m	(4.260)	(4.880)	(5.660)	(7.010)
	绿豆砂	m ³	0.060	0.080	0.130	0.160
	电阻丝	根	0.110	0.110	0.120	0.120
	电	kW·h	58.800	58.800	67.200	67.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 600mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.030

12. 低中压碳钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-343	8-7-344	8-7-345	8-7-346	8-7-347
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	3.082	3.463	4.560	5.529	7.948
材 料	碳钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	373.000	386.500	400.000	450.000	500.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	普通车床 630×2000	台班	0.470	0.483	0.530	0.579	0.642
	中频煨弯机 160kW	台班	0.714	0.833	1.000	1.250	—
	中频煨弯机 250kW	台班	—	—	—	—	1.667
	单速电动葫芦 3t	台班	0.470	0.483	1.530	1.829	2.309

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-348	8-7-349	8-7-350	8-7-351
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	11.534	13.375	17.081	27.205
材	碳钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	541.665	583.333	624.980	666.600
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.769	0.975	1.043	1.104
	中频煨弯机 250kW	台班	2.500	2.857	3.333	5.000
	单速电动葫芦 3t	台班	3.269	3.832	4.376	5.770
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	0.334

13. 高压碳钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-352	8-7-353	8-7-354	8-7-355	8-7-356
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.391	7.168	8.435	10.418	16.130
材	碳钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.590	1.710	1.893	1.928	3.064
	中频煨弯机 250kW	台班	1.071	1.250	1.500	1.875	2.501
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	3.064
	单速电动葫芦 3t	台班	1.661	2.960	3.093	3.818	4.000

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-357	8-7-358	8-7-359	8-7-360
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	21.455	26.276	32.797	51.666
材	碳钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	3.229	4.568	5.151	7.086
	中频煨弯机 250kW	台班	3.750	4.286	5.000	7.500
	电动单梁起重机 5t	台班	3.229	4.568	5.151	7.086
	单速电动葫芦 3t	台班	4.182	4.286	5.000	7.500

14. 低中压不锈钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-361	8-7-362	8-7-363	8-7-364	8-7-365	8-7-366	8-7-367
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			100	150	200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.580	4.160	5.445	6.636	9.690	13.689	16.050
材	不锈钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)	(9.040)	(10.250)
	电	kW·h	447.600	463.800	480.000	540.000	600.000	649.998	700.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.506	0.581	0.623	0.694	0.747	0.845	1.170
	中频煨弯机 160kW	台班	0.857	1.000	1.200	1.500	—	—	—
	中频煨弯机 250kW	台班	—	—	—	—	2.000	3.000	3.428
	单速电动葫芦 3t	台班	0.506	0.581	1.823	2.194	2.847	3.845	4.598

15. 高压不锈钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-368	8-7-369	8-7-370	8-7-371	8-7-372
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.271	7.012	9.426	12.267	18.034
材	不锈钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.708	1.256	1.564	2.197	3.018
	中频煨弯机 250kW	台班	1.286	1.500	1.800	2.250	3.000
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	3.018
	单速电动葫芦 3t	台班	1.994	2.756	3.364	4.447	4.455

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-373	8-7-374	8-7-375	8-7-376
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	26.149	29.675	38.741	52.332
材	不锈钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	4.076	4.554	5.873	7.669
	中频煨弯机 250kW	台班	4.500	5.142	6.000	9.000
	电动单梁起重机 5t	台班	4.076	4.554	5.873	6.546
	单速电动葫芦 3t	台班	4.500	5.142	6.000	7.000

16. 低中压合金钢管中频煨弯

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-377	8-7-378	8-7-379	8-7-380	8-7-381
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.924	4.480	5.891	7.179	10.409
材	合金钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	503.550	521.775	540.000	607.500	675.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.516	0.553	0.584	0.636	0.705
	中频煨弯机 160kW	台班	0.964	1.125	1.350	1.688	—
	中频煨弯机 250kW	台班	—	—	—	—	2.250
	单速电动葫芦 3t	台班	0.516	0.553	1.934	2.324	2.955

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-382	8-7-383	8-7-384	8-7-385
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	15.217	17.570	22.540	36.175
材	合金钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	731.248	787.500	843.723	899.910
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.860	1.072	1.146	1.215
	中频煨弯机 250kW	台班	3.375	3.857	4.500	6.750
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	0.367
	单速电动葫芦 3t	台班	4.235	4.929	5.646	7.598

17. 高压合金钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-386	8-7-387	8-7-388	8-7-389	8-7-390
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.529	7.694	10.307	13.292	19.414
材	合金钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.596	1.315	1.610	2.216	2.958
	中频煨弯机 250kW	台班	1.446	1.688	2.025	2.532	3.375
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	2.958
	单速电动葫芦 3t	台班	2.042	3.003	3.635	3.818	4.273

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-391	8-7-392	8-7-393	8-7-394
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	28.385	32.642	42.273	65.379
材	合金钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	4.068	4.751	5.951	7.380
	中频煨弯机 250kW	台班	5.063	5.786	6.750	10.125
	电动单梁起重机 5t	台班	4.068	4.751	5.951	7.380
	单速电动葫芦 3t	台班	5.063	5.786	6.750	10.125

二十、三通补强圈制作与安装

1. 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容：准备工作,划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对焊接。计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-395	8-7-396	8-7-397	8-7-398	8-7-399	8-7-400
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.310	5.002	5.638	8.359	9.284	10.958
材	钢板(综合)	kg	(13.360)	(23.430)	(33.710)	(79.920)	(153.380)	(201.400)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	2.570	3.760	4.480	9.629	17.749	20.759
	氧气	m³	1.900	2.610	2.980	4.860	7.160	8.379
	乙炔气	kg	0.630	0.870	0.990	1.620	2.390	2.790
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	1.000	1.253	1.500	2.064	2.573	3.063
	电	kW·h	1.970	2.149	2.806	4.149	5.164	6.089
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350#	m²	0.200	0.270	0.400	0.630	0.900	1.270
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.360	2.740	3.180	4.530	5.270	6.250
	卷板机 20×2500	台班	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.200	0.200	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.236	0.274	0.318	0.453	0.527	0.625
	电焊条恒温箱	台班	0.236	0.274	0.318	0.453	0.527	0.625

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-401	8-7-402	8-7-403	8-7-404
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	11.902	13.530	15.100	16.232
材 料	钢板(综合)	kg	(319.910)	(384.780)	(528.730)	(704.580)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	34.948	38.957	50.517	64.086
	氧气	m ³	11.549	12.879	15.549	18.419
	乙炔气	kg	3.850	4.290	5.180	6.140
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	3.553	4.015	4.730	5.245
	电	kW·h	6.955	7.940	8.925	9.850
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350#	m ²	1.470	1.730	2.130	2.570
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.680	7.740	8.760	9.120
	卷板机 20 $\times$ 2500	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.668	0.774	0.876	0.912
	电焊条恒温箱	台班	0.668	0.774	0.876	0.912

2. 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-405	8-7-406	8-7-407	8-7-408	8-7-409	8-7-410
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.058	5.872	6.591	9.443	10.958	12.959
材 料	钢板(综合)	kg	(19.930)	(36.360)	(52.470)	(133.150)	(230.020)	(352.340)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	4.840	7.379	8.809	21.329	34.758	52.186
	氧气	m ³	2.430	3.290	3.930	7.040	9.949	13.339
	乙炔气	kg	0.810	1.100	1.310	2.350	3.320	4.450
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.188	1.462	1.748	2.408	3.002	3.880
	电	kW·h	2.388	2.865	3.343	4.985	5.970	7.313
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.200	0.270	0.400	0.630	0.900	1.170
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.830	3.290	3.820	5.440	6.320	7.500
	卷板机 20×2500	台班	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.283	0.329	0.382	0.544	0.632	0.750
	电焊条恒温箱	台班	0.283	0.329	0.382	0.544	0.632	0.750

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-411	8-7-412	8-7-413	8-7-414
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	14.091	16.045	17.943	19.056
材 料	钢板(综合)	kg	(511.770)	(692.600)	(913.190)	(1232.990)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	74.595	98.923	124.752	164.439
	氧气	m ³	17.419	22.118	26.758	31.918
	乙炔气	kg	5.810	7.369	8.919	10.639
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	4.501	5.086	5.994	6.610
	电	kW·h	8.328	9.522	10.716	11.850
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350#	m ²	1.470	1.730	2.130	2.570
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	8.020	9.290	10.510	10.940
	卷板机 20×2500	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.802	0.929	1.051	1.094
	电焊条恒温箱	台班	0.802	0.929	1.051	1.094

3. 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-415	8-7-416	8-7-417	8-7-418	8-7-419	8-7-420
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.650	10.390	11.890	12.871	14.631	16.311
材 料	钢板(综合)	kg	(79.920)	(115.010)	(151.050)	(255.880)	(307.820)	(384.460)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	9.629	11.809	13.839	23.788	26.528	29.828
	氧气	m ³	4.860	5.930	6.940	9.609	10.689	11.999
	乙炔气	kg	1.620	1.980	2.310	3.200	3.560	4.000
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.754	2.187	2.604	3.020	3.413	4.021
	电	kW·h	4.089	5.044	5.731	6.656	7.582	8.477
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.630	0.900	1.170	1.470	1.730	2.130
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.450	5.520	6.200	6.630	7.690	8.700
	卷板机 20×2500	台班	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280	0.280
	单速电动葫芦 3t	台班	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280	0.280
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.445	0.552	0.620	0.663	0.769	0.870
	电焊条恒温箱	台班	0.445	0.552	0.620	0.663	0.769	0.870

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-421	8-7-422	8-7-423	8-7-424	8-7-425	8-7-426
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	18.061	20.081	24.391	27.721	31.331	33.131
材	钢板(综合)	kg	(469.690)	(719.210)	(973.290)	(1246.240)	(1574.520)	(2156.890)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	32.858	48.617	55.946	63.536	71.325	85.104
	氧气	m ³	13.239	16.809	19.849	22.548	25.308	30.628
	乙炔气	kg	4.410	5.600	6.620	7.519	8.439	10.209
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	4.458	5.344	6.107	6.955	7.803	8.651
	电	kW $\cdot$ h	9.462	10.865	13.253	15.163	17.044	18.566
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350#	m ²	2.570	3.470	4.630	5.900	7.399	9.069
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	9.660	10.650	13.291	15.281	17.271	17.930
	卷板机 20 $\times$ 2500	台班	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.601
	单速电动葫芦 3t	台班	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.601
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.966	1.065	1.329	1.528	1.727	1.793
	电焊条恒温箱	台班	0.966	1.065	1.329	1.528	1.727	1.793

4. 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接, 焊缝钝化。 计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-427	8-7-428	8-7-429	8-7-430	8-7-431	8-7-432
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	10.279	12.949	15.519	16.839	19.569	24.739
材	不锈钢板(综合)	kg	(52.580)	(75.680)	(99.430)	(126.350)	(151.900)	(237.230)
	不锈钢焊条(综合)	kg	5.340	6.560	7.740	8.880	9.920	10.200
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.752	3.431	4.084	4.738	5.353	5.994
	电	kW·h	3.882	5.137	5.883	6.391	7.555	10.363
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	丙酮	kg	0.163	0.203	0.240	0.240	0.317	0.354
	酸洗膏	kg	1.528	2.305	2.744	3.007	3.727	4.194
	水	t	0.029	0.033	0.040	0.047	0.054	0.062
	白垩	kg	0.970	1.190	1.390	1.580	1.750	1.950
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.600	0.900	1.200	1.500	1.700	2.100
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.750	4.070	4.560	4.650	5.970	8.630
	卷板机 20×2500	台班	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280	0.280
	剪板机 20×2500	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	等离子切割机 400A	台班	2.100	2.580	3.010	3.560	3.930	4.820
	单速电动葫芦 3t	台班	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280	0.280
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.275	0.407	0.456	0.465	0.597	0.863
	电焊条恒温箱	台班	0.275	0.407	0.456	0.465	0.597	0.863

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-433	8-7-434	8-7-435	8-7-436	8-7-437	8-7-438
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	27.998	32.838	37.068	44.517	53.136	58.256
材	不锈钢板(综合)	kg	(289.800)	(394.530)	(640.560)	(956.970)	(1381.820)	(1703.530)
	不锈钢焊条(综合)	kg	17.910	21.170	30.671	43.001	58.501	64.881
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	6.610	7.904	9.048	10.304	11.561	12.818
	电	kW·h	11.796	14.066	17.022	20.875	25.533	28.101
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	丙酮	kg	0.414	0.468	0.534	0.609	0.682	0.755
	酸洗膏	kg	4.745	5.749	7.220	9.216	10.142	11.161
	水	t	0.066	0.081	0.089	0.104	0.116	0.128
	白垩	kg	2.160	2.540	2.930	3.320	3.730	4.140
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350#	m ²	2.600	3.500	4.600	5.900	7.400	9.100
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	10.160	12.240	14.000	15.840	21.310	23.290
	卷板机 20×2500	台班	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	剪板机 20×2500	台班	0.150	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	等离子切割机 400A	台班	5.360	6.440	7.560	8.680	9.810	11.030
	单速电动葫芦 3t	台班	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.016	1.224	1.400	1.584	2.131	2.329
	电焊条恒温箱	台班	1.016	1.224	1.400	1.584	2.131	2.329

5. 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-439	8-7-440	8-7-441	8-7-442	8-7-443	8-7-444
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.780	8.420	9.860	14.821	16.050	20.261
材 料	合金钢板	kg	(13.360)	(29.950)	(41.490)	(79.920)	(153.380)	(201.400)
	合金钢焊条	kg	2.570	3.760	4.480	9.630	17.751	20.761
	氧气	m ³	6.050	9.890	11.831	22.011	30.202	35.092
	乙炔气	kg	2.020	3.300	3.940	7.340	10.071	11.701
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.188	1.462	1.748	2.408	3.002	3.880
	电	kW·h	2.836	3.582	4.239	6.508	8.717	9.672
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石棉绳 $\phi 11 \sim 25$ 烧损量24%	10m	5.250	6.520	7.780	13.171	15.371	17.871
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.200	0.270	0.400	0.630	0.900	1.170
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	3.340	4.089	4.869	7.239	9.509	10.269
	卷板机 20×2500	台班	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.200	0.200	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.334	0.409	0.487	0.724	0.951	1.027
	电焊条恒温箱	台班	0.334	0.409	0.487	0.724	0.951	1.027

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-445	8-7-446	8-7-447	8-7-448
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	25.121	27.771	31.761	36.231
材 料	合金钢板	kg	(319.910)	(384.780)	(528.730)	(704.580)
	合金钢焊条	kg	34.952	38.962	50.523	64.093
	氧气	m ³	44.232	49.122	57.663	66.573
	乙炔气	kg	14.741	16.371	19.221	22.191
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.501	5.086	5.994	6.610
	电	kW·h	11.433	12.747	14.657	16.807
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	石棉绳 $\phi 11 \sim 25$ 烧损量24%	10m	20.361	22.591	25.321	27.971
	石油沥青油毡 350#	m ²	1.470	1.730	2.130	3.070
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	11.669	13.028	14.998	17.028
	卷板机 20×2500	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.167	1.303	1.500	1.703
	电焊条恒温箱	台班	1.167	1.303	1.500	1.703

6. 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-449	8-7-450	8-7-451	8-7-452	8-7-453	8-7-454
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.830	9.680	11.500	17.051	21.760	23.931
材 料	合金钢板	kg	(19.930)	(36.360)	(52.470)	(133.140)	(230.020)	(352.340)
	合金钢焊条	kg	4.840	7.380	8.810	21.331	34.762	52.193
	氧气	m ³	11.321	16.441	21.721	37.492	48.242	59.853
	乙炔气	kg	3.770	5.480	7.240	12.501	16.081	19.951
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.426	1.754	2.098	2.890	3.602	4.656
	电	kW·h	3.463	4.388	5.254	7.971	10.448	11.822
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.200	0.270	0.400	0.630	0.900	1.170
	石棉绳 $\phi 11 \sim 25$ 烧损量24%	10m	6.800	8.430	10.071	13.171	16.391	17.871
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.009	4.909	5.479	8.689	11.409	12.318
	卷板机 20×2500	台班	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.401	0.491	0.548	0.869	1.141	1.232
	电焊条恒温箱	台班	0.401	0.491	0.548	0.869	1.141	1.232

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-455	8-7-456	8-7-457	8-7-458
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	28.741	32.101	36.751	41.582
材 料	合金钢板	kg	(511.770)	(692.600)	(913.190)	(1232.990)
	合金钢焊条	kg	74.604	98.935	124.796	164.458
	氧气	m ³	72.504	85.804	99.615	115.686
	乙炔气	kg	24.171	28.601	33.202	38.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.401	6.103	7.193	7.932
	电	kW·h	13.732	15.553	17.852	20.150
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	1.470	1.730	2.130	2.570
	石棉绳 $\phi 11 \sim 25$ 烧损量24%	10m	20.361	22.591	25.321	27.971
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	13.998	15.638	17.998	20.437
	卷板机 20×2500	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.400	1.564	1.800	2.044
	电焊条恒温箱	台班	1.400	1.564	1.800	2.044

7. 铝板卷管挖眼三通补强圈制作与安装(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-459	8-7-460	8-7-461	8-7-462	8-7-463
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	26.350	30.250	38.249	44.379	48.719
材	铝板(综合)	kg	(165.570)	(223.980)	(382.450)	(483.150)	(595.720)
	铝锰合金焊丝 丝321 ϕ 1~6	kg	4.970	5.830	8.910	12.900	14.320
	氩气	m ³	13.910	16.340	24.960	36.130	40.100
	钨钨棒	g	27.820	29.050	49.910	72.260	80.200
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	3.115	3.559	4.053	4.548	5.043
	氧气	m ³	11.270	12.860	19.540	21.900	24.310
	乙炔气	kg	5.300	6.050	9.200	10.310	11.440
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	卷板机 20×2500	台班	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	剪板机 20×2500	台班	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	氩弧焊机 500A	台班	3.640	4.270	6.350	8.860	9.840
	等离子切割机 400A	台班	12.830	14.940	17.820	20.000	22.200

二十一、管道槽钢加固圈

工作内容: 加固圈的组合, 焊接及其安装, 油漆。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-464	8-7-465	8-7-466	8-7-467	8-7-468
项 目 名 称			ϕ 1420	ϕ 1620	ϕ 1820	ϕ 2020	ϕ 2220
			单重 36.2kg/个	单重 51.00kg/个	单重 69.00kg/个	单重 92.30kg/个	单重 101.30kg/个
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.120	1.480	1.820	2.000	2.160
材	槽钢 综合	kg	(39.440)	(56.000)	(76.000)	(102.000)	(111.000)
	钢板(综合)	kg	(2.000)	(3.000)	(4.000)	(6.500)	(6.500)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.000	3.360	3.780	4.200	4.620
	氧气	m ³	1.630	1.800	2.060	2.320	2.400
	乙炔气	kg	0.570	0.630	0.721	0.812	0.840
	防锈漆	kg	0.400	0.550	0.750	1.000	1.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.455	0.510	0.573	0.637	0.701
	卷板机 30×2000	台班	0.036	0.036	0.036	0.036	0.046
	联合冲剪机 16mm	台班	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	汽车式起重机 8t	台班	0.064	0.064	0.082	0.091	0.091

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-469	8-7-470	8-7-471	8-7-472
项 目 名 称			Φ 2620	Φ 2420	Φ 2820	Φ 3020
			单重 162.50kg/个	单重 131.40kg/个	单重 175.00kg/个	单重 187.30kg/个
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.620	2.380	2.770	2.930
材 料	槽钢 综合	kg	(179.000)	(145.000)	(193.000)	(206.000)
	钢板(综合)	kg	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	4.260	5.040	4.700	4.990
	氧气	m ³	2.830	2.660	3.000	3.340
	乙炔气	kg	0.990	0.931	1.050	1.169
	防锈漆	kg	1.800	1.450	1.900	2.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.828	0.764	0.892	0.946
	卷板机 30×2000	台班	0.055	0.046	0.055	0.064
	联合冲剪机 16mm	台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	汽车式起重机 8t	台班	0.118	0.109	0.127	0.127

二十二、场外运输

工作内容: 准备工作, 管段装车, 运输, 管段卸车。

计量单位: 10t

定 额 编 号			8-7-473	8-7-474
项 目 名 称			2km以内	每增加1km
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	3.780	0.283
材 料	钢丝绳 Φ19~21.5	kg	2.400	—
	其他材料费	%	1.000	—
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.765	0.019
	载重汽车 15t	台班	0.765	0.019

附 录

一、 主要材料损耗率表

主要材料损耗率表

序号	材料名称	损耗率(%)	序号	材料名称	损耗率(%)
1	中、低压碳钢管	4.00	13	无缝铜管	4.00
2	高压碳钢管	3.60	14	铜板卷管	4.00
3	低中高压合金钢管	3.60	15	塑料管	3.00
4	低中高压不锈钢管	3.60	16	玻璃钢管	2.00
5	低中压双向不锈钢管	3.60	17	承插铸铁管	2.00
6	低中压钛管	3.60	18	法兰铸铁管	1.00
7	低中压哈氏合金管	3.60	19	钢套钢预制直埋保温管	4.00
8	不锈钢板卷管	4.00	20	冷冻排管	2.00
9	碳钢板卷管	4.00	21	螺纹管件	1.00
10	衬里钢管	4.00	22	螺纹阀门 DN20 以下	2.00
11	无缝铝管	4.00	23	螺纹阀门 DN20 以上	1.00
12	铝板卷管	4.00	24	带帽螺栓	3.00

二、 吊装机械（综合）表

吊装机械（综合）表

机械名称	电动单筒快速 卷扬机（牵引力 kN）	汽车式起重机（提升质量 t）			
	5	8	16	25	50
比例（%）	20	10	35	25	10

三、 焊接机械（综合）表

焊接机械（综合）表

机械名称	交流弧焊机（容量 kV·A）	直流弧焊机（容量 kV·A）		
	21	14	20	32
比例（%）	30	30	30	10

编制人员名单

主编单位：山东省工程建设标准造价中心

参编单位：青岛市建筑工程管理服务中心

盛安建设集团有限公司

广信正合咨询集团有限公司

山东仲泰建设项目管理有限公司

山东同力建设项目管理有限公司

济南四建（集团）有限责任公司

山东金城建设有限公司

山东北方工程咨询有限公司

负责人：胡雪晶 栾高阳 黄海波

编制人员：李为民 范永民 傅东海 鲍 慧 穆素珍 张 明 王建华

由永业 杜继东 李 峰 朱 彬 陈焕圳 赵 佳 陈建中

姜旭东

审查人员：朱小平 袁 勇 王秋霞 吴 宁 郑春山

技术支持：赵红娥 王 伟