

山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

第七册 通风空调工程

2025年

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》共分十三册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备安装工程
- 第五册 建筑智能化工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调工程
- 第八册 工业管道工程
- 第九册 消防工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气工程
- 第十一册 通信设备及线路工程
- 第十二册 刷油、防腐、绝热工程
- 第十三册 其他及附属工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》（以下简称本定额）适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程，是开展工程实施阶段计价活动、编制各类造价文件的参考。

三、本定额以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价标准、通用安装工程工程量计算标准和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

四、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和实验记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3. 正常的气候、地理条件和施工环境。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

五、关于人工：

1. 本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2. 本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

六、关于材料：

1. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等。损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点或现场加工地点保管损耗、由于材料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3. 本定额中主要材料数量均以加“（ ）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定

额。

5. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

七、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等列入材料。

4. 本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

八、关于仪器仪表：

1. 本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

2. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

九、关于水平和垂直运输：

1. 水平运输：

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。本定额设备水平运距按照 200m，材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行定额时不做调整。

(2) 本定额未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2. 垂直运输：

(1) 垂直运输基准面为室外地坪。

(2) 本定额垂直运输按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下，地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，计算建筑超高（深）增加费。

十、关于安装操作高度：

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指操作基准面至安装点的垂直高度。本定额除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，计算安装操作高度增加费。

十一、关于建筑超高（深）增加费：

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高增加费以地上部分工程量为基数，建筑超深增加费以地下部分工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

十二、关于脚手架搭拆：

1. 本定额脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行定额时不做调整。

3. 在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定，应分别计取脚手架搭拆费用。

十三、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费,按定额人工费的 10%计算,其费用中人工费占 70%。
2. 在有害身体健康环境中施工增加费,按定额人工费的 10%计算,其费用中人工费占 70%。

十四、凡涉及管沟、基坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩等项目,执行《山东省建筑工程消耗量定额》相关项目。

十五、本定额注有“××以内”或“××以下”者,均包括××本身;“××以外”或“××以上”者,则不包括××本身。

十六、凡本说明未尽事宜,详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第七册《通风空调工程》（以下简称本册定额）适用于通风空调设备及部件制作安装，通风管道制作安装，通风管道部件制作安装工程。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50736—2012；
2. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50019—2015；
3. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243—2016；
4. 《通风与空调工程施工规范》GB 50738—2011；
5. 《通用安装工程工程量计算标准》GB/T50856—2024；
6. 《通风管道技术规程》JGJ/T 141-2017；
7. 《风机盘管安装》01K403-2003；
8. 《风阀选用与安装》07K120-2007；
9. 《非金属风管制作与安装》（15K114）
10. 《空调工程》（L13N4）；
11. 《防空地下室通风设计》FK01~02；

12. 其他现行设计规范、施工及验收规范、操作规程、质量评定标准、行业标准、产品标准以及典型工程设计、施工等资料。

三、本册定额通风设备、除尘设备为专供通风工程配套的各种风机及除尘设备。其他工业用风机（如热力设备用风机）及除尘设备安装执行本定额第一册《机械设备安装工程》、第二册《热力设备安装工程》相应项目。

四、空调水系统管道安装执行本定额第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目，制冷机房、锅炉房管道执行本定额第八册《工业管道工程》相应项目。

五、通风空调工程所用型钢及普通钢板的除锈、刷漆，除各章节另有说明外，定额中均已包括。部件用普通钢板按红丹防锈漆及调和漆各两遍、普通钢板风管按内外红丹防锈漆两遍考虑，如设计要求刷其他漆种时可进行换算。

六、本册定额中未包括的刷油和绝热、防腐蚀项目，执行本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

七、通风空调设备、通风管道及部件定额项目中（固定式挡烟垂壁安装、碳钢罩类制作安装除外）未包括型钢支架，型钢支架执行本定额第十三册《其他及附属工程》相应项目；风管不锈钢吊托支架执行本册第三章相应定额。

八、本册定额中均未包括设备的基础灌浆和地脚螺栓孔的灌浆，执行本定额第一册《机械设备安装工程》相应项目。

九、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费：按定额人工费的 2.8% 计算。其中：人工费为 40%，材料费为 53%，机械费为 7%。

2. 安装操作高度增加费：安装高度超过安装操作基准面 6m 时，安装操作高度增加费按照超过部分工程量的定额人工费乘以下表系数计算。其中：人工费为 70%，材料费为 18%，机械费为 12%。

安装操作高度增加费系数表

安装高度距离安装操作基准面(m)	≤10	≤30	≤50
系数	0.1	0.2	0.5

3. 建筑超高（深）增加费按照下表计算。其中：人工费为 36.5%，机械与仪器仪表费为 63.5%。

建筑超高（深）增加费系数表

建筑物高度（m 以内）	40	60	80	100	120	140	160	180	200
建筑物层数（层以内）	12	18	24	30	36	42	48	54	60
地下深度（m 以内）	20	30	40						
按人工费的百分比（%）	2.4	4.0	5.8	7.4	9.1	10.9	12.6	14.3	16.0

注：建筑物层数大于 60 层或建筑物高度大于 200m 时，每增高 6 层或 20m 增加 1.8%。

十、通风空调系统调试费按系统工程人工费的 7% 计取。其中：人工费为 40%，材料费为 10%，机械费为 8%，仪器仪表费为 42%。在计算系统调试费时，必须遵守下列规定：

1. 上述系统调试费仅限于采用本定额第七册《通风空调工程》、第十二册《刷油、防腐、绝热工程》、第十三册《其他及附属工程》等三册有关定额的系统内安装工程。

2. 系统调试费不包括调试所用的水、电（施工仪器仪表与机械台班用电除外）、气、油、燃料等。

十一、定额中制作和安装的人工、材料、机械比例见下表：

制作和安装的人工、材料、机械比例表

序号	项 目 名 称	制作（%）			安装（%）		
		人工	材料	机械	人工	材料	机械
1	空调部件制作安装	86	98	95	14	2	5
2	镀锌薄钢板法兰通风管道制作安装	60	88	97	40	12	3
3	镀锌薄钢板共板法兰通风管道制作安装	40	92	97	60	8	3
4	普通钢板通风管道制作安装	60	94	97	40	6	3
5	净化通风管道及部件制作安装	60	95	97	40	5	3
6	不锈钢板通风管道及部件制作安装	72	95	95	28	5	5
7	铝板通风管道及部件制作安装	68	95	95	32	5	5
8	塑料通风管道及部件制作安装	85	95	95	15	5	5
9	复合型风管制作安装	55	60	97	45	40	3
10	风帽制作安装	75	80	97	25	20	3
11	罩类制作安装	78	98	95	22	2	5

目 录

第一章 通风空调设备及部件制作安装

说 明.....	3
工程量计算规则.....	4
一、空气加热器(冷却器).....	5
二、除尘设备.....	5
三、空调器.....	6
1. 分体一拖一空调器.....	6
2. 多联体空调室外机.....	7
3. 组合式空调机组.....	8
4. 新风机组.....	10
四、风机盘管.....	11
五、空气幕.....	11
六、VAV 变风量末端装置.....	12
七、金属壳体制作、安装.....	12
八、过滤器.....	13
九、净化工作台、风淋室.....	13
十、通风机.....	14
1. 离心式通风机.....	14
2. 轴流式、斜流式、混流式通风机.....	14
3. 屋顶式通风机.....	15
4. 诱导风机.....	15
5. 新风换气机.....	16
6. 风机箱.....	17
十一、组合式油烟净化机.....	18
十二、制冷剂管路.....	19
1. 铜管(钎焊).....	19
2. 分液(分支)器安装.....	21
3. 专用铜球阀安装.....	22
4. 空调制冷剂管路橡塑管套绝热及保护带包扎.....	23

第二章 通风管道制作安装

说 明.....	27
工程量计算规则.....	28
一、镀锌薄钢板法兰风管制作、安装.....	29
1. 圆形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口).....	29
2. 矩形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口).....	30
二、镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装.....	31
三、普通钢板风管制作、安装.....	32
1. 圆形风管.....	32
2. 矩形风管.....	34

四、镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装.....	36
五、不锈钢板风管制作、安装.....	37
1. 圆形风管.....	37
2. 矩形风管.....	39
六、铝板风管制作、安装.....	41
1. 圆形风管.....	41
2. 矩形风管.....	44
七、塑料风管制作、安装.....	46
1. 圆形风管.....	46
2. 矩形风管.....	47
八、玻璃钢风管安装.....	48
1. 圆形风管.....	48
2. 矩形风管.....	48
九、复合风管制作、安装.....	49
1. 玻纤、酚醛复合风管制作、安装.....	49
2. 机制玻镁复合风管制作、安装.....	50
3. 双面彩钢保温板矩形复合风管制作、安装.....	50
4. 装配式双面钢板复合防排烟矩形风管安装.....	51
十、柔性软风管安装.....	51
十一、弯头导流叶片及其他.....	52

第三章 通风管道部件制作安装

说 明.....	55
工程量计算规则.....	56
一、碳钢调节阀安装.....	57
二、柔性软风管阀门安装.....	61
三、风口安装.....	61
四、不锈钢法兰、吊托支架制作、安装.....	70
五、铝制孔板风口安装.....	71
六、碳钢风帽制作、安装.....	72
1. 圆伞形风帽、锥形风帽制作、安装.....	72
2. 筒形风帽制作、安装.....	73
3. 风帽滴水盘制作、安装.....	74
4. 风帽箴绳、风帽泛水制作、安装.....	75
七、塑料风帽、伸缩节制作、安装.....	75
八、铝板风帽、法兰制作、安装.....	77
九、玻璃钢风帽安装.....	78
十、碳钢罩类制作、安装.....	79
十一、塑料风罩制作、安装.....	83
十二、消声器安装.....	84

1. 微穿孔板消声器安装.....	84	十八、人防双连杆型手动两用密闭阀门安装	
2. 阻抗式消声器安装.....	84		91
3. 管式消声器安装.....	85	十九、人防其他部件制作、安装.....	92
4. 消声弯头安装.....	85	1. 人防通风机安装.....	92
十三、消声静压箱安装.....	86	2. 防护设备安装.....	92
十四、静压箱制作、安装.....	87		
十五、挡烟垂壁安装.....	88	附 录	
1. 固定式挡烟垂壁安装.....	88	一、主要材料损耗率表.....	99
2. 卷帘式挡烟垂壁安装.....	88	二、风管、部件参数表.....	101
十六、人防排气阀门安装.....	89	三、制冷剂管路液管制冷剂 R410A 用量参考表	
十七、人防手动密闭阀门安装.....	90		102

第一章 通风空调设备及 部件制作安装

说 明

一、本章内容包括空气加热器（冷却器），除尘设备，空调器，风机盘管，空气幕，VAV 变风量末端装置，金属壳体制作、安装，过滤器，净化工作台、风淋室，通风机，组合式油烟净化机，制冷剂管路。

二、有关说明：

1. 分体一拖一空调器包含室内机、室外机、配套制冷剂管路和连接电路的安装。
2. 多联体空调系统的室内机根据不同安装方式执行风机盘管安装相应定额。
3. 双热源空调室内机安装执行风机盘管相应定额乘以系数 1.5。
4. 空气幕定额适用于热（冷）水型空气幕、蒸汽型空气幕。非加热空气幕、电热型空气幕按照本定额执行，人工乘以系数 0.8。
5. VAV 变风量末端装置适用单风道变风量末端和双风道变风量末端装置，风机动力型变风量末端装置人工乘以系数 1.1。
6. 低效过滤器包括：M-A 型、WL 型、LWP 型等系列；中效过滤器包括：ZKL 型、YB 型、M 型、ZX-1 型等系列；高效过滤器包括：GB 型、GS 型、JX-20 型等系列。
7. 净化工作台包括：XHK 型、BZK 型、SXP 型、SZP 型、SZX 型、SW 型、SZ 型、SXZ 型、TJ 型、CJ 型等系列。
8. 洁净室安装执行分段组装式空调机组定额。
9. 通风机安装子目内包括电动机安装，其安装形式包括 A、B、C、D 等型，适用于碳钢、不锈钢、塑料通风机安装。
10. 风机箱减震台座上安装定额未包括减震台座的安装。设备减震台座安装执行第一册《机械设备安装工程》相关定额。
11. 空调制冷剂管路，系指商用中央空调（一拖多）系统中，室内外机（机组）间连接的制冷剂气、液管路。空调制冷剂管路安装（钎焊）中管道试压、吹扫、严密性试验均以氮气考虑。定额已包括空调制冷机管路的制冷剂灌装工作内容，制冷剂灌装用量按实计入材料或参考本册定额附录“制冷剂管路液管制冷剂 R410A 用量参考表”计算。
12. 空调制冷剂管路橡塑管套绝热及保护带包扎定额中：
 - （1）闭孔橡塑管套按设计选用规格计算主材费。
 - （2）塑料保护带消耗量中已包括缠绕压边（不低于 50%）用量，并已考虑绝热后的气、液管路与电源线、控制线共同包扎的因素。
 - （3）制冷剂管路中管件、阀件绝热所需人工、材料已综合考虑在定额内，不再单独计算。
13. 通风空调设备的电气接线，执行第四册《电气设备安装工程》相应定额。

工程量计算规则

- 一、空气加热器（冷却器）按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 二、除尘设备按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 三、分体一拖一空调器（吊顶式、落地式、壁挂式）以室内机和室外机组合成套，按设计图示成套数量计算，以“套”为计量单位。
- 四、多联体空调室外机、整体式空调机组、新风机组（吊顶式、落地式），按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 五、分段组装式空调机组按设计图示质量计算，以“100kg”为计量单位。
- 六、风机盘管（落地式、吊顶式、壁挂式、卡式嵌入式）按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 七、空气幕按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 八、VAV 变风量末端装置按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 九、电加热器外壳、金属空调器壳体制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。非标准部件制作安装按成品质量计算。
- 十、过滤器、净化工作台、风淋室按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 十一、通风机安装，依据设计风量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 十二、组合式油烟净化机按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 十三、空调制冷剂管路中的铜管安装、橡塑管套绝热及保护带包扎，按设计图示延长米计算，以“10m”为计量单位；分液（分支）器安装、空调专用铜球阀安装，按照设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

一、空气加热器(冷却器)

工作内容：开箱检查设备、附件、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-1	7-1-2	7-1-3
项 目 名 称			空气加热器(冷却器)安装 质量 (kg)		
			≤100	≤200	≤400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.790	0.874	0.967
材	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	0.270	0.480	0.600
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	3.744	4.160	6.240
	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.380	0.530	1.210
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 5t	台班	—	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.019	0.019
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	—	0.013	0.013

二、除尘设备

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-4	7-1-5	7-1-6	7-1-7
项 目 名 称			除尘设备安装 质量 (kg)			
			≤100	≤500	≤1000	≤3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.880	5.636	15.132	30.986
材	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.250	0.400	0.500	0.650
	钢板垫板	kg	11.300	11.300	16.960	22.610
	氧气	m ³	0.150	0.150	0.210	0.270
	乙炔气	kg	0.050	0.050	0.070	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.050	0.050	0.100	0.300
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	—	0.100	0.100	—
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	0.300
	载重汽车 5t	台班	—	0.009	0.013	0.029
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.021	0.031	0.070

三、空调器

1. 分体一拖一空调器

工作内容：开箱检查设备、附件、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：套

定 额 编 号			7-1-8	7-1-9	7-1-10	7-1-11	7-1-12
项 目 名 称			分体一拖一空调器安装 吊顶式 制冷量(kW)				
			≤3	≤5	≤8	≤12	≤14
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.032	1.152	1.296	1.537	1.696
材	镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈 M10×14~75	10套	0.416	0.416	0.624	0.832	0.832
	橡胶板 δ 5~10	kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW·h	0.749	0.749	0.749	0.749	0.749
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.013	0.013	0.013	0.013	—
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	—	0.060

工作内容：开箱检查设备、附件、就位、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：套

定 额 编 号			7-1-13	7-1-14	7-1-15	7-1-16	7-1-17
项 目 名 称			分体一拖一空调器安装 落地式 制冷量(kW)				
			≤3	≤5	≤8	≤12	≤14
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.768	0.896	1.040	1.256	1.360
材	镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈 M10×14~75	10套	0.416	0.416	0.416	0.416	0.416
	橡胶板 δ 5~10	kg	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW·h	0.490	0.490	0.490	0.490	0.490
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	—	—	—	0.013	—
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	—	0.060

工作内容：开箱检查设备、附件、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：套

定 额 编 号			7-1-18	7-1-19	7-1-20	7-1-21
项 目 名 称			分体一拖一空调器安装 壁挂式 制冷量(kW)			
			≤2.5	≤4	≤6	≤8
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.824	0.920	0.984	1.224
材	镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈 M10×14~75	10套	0.416	0.416	0.416	0.416
	橡胶板 δ 5~10	kg	0.450	0.450	0.450	0.450
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW·h	0.660	0.660	0.660	0.660
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.021	0.021	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.013	0.013	0.013	0.013

2. 多联体空调室外机

工作内容：开箱检查设备、就位、找正、找平、固定、试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-22	7-1-23	7-1-24	7-1-25
项 目 名 称			多联体空调室外机安装 制冷量(kW)			
			≤5	≤10	≤20	≤30
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.130	1.450	2.609	3.362
材	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100	套	4.080	4.080	8.160	10.200
	镀锌弹簧垫圈 M16	个	4.160	4.160	8.320	10.400
	镀锌垫圈 M16	个	8.320	8.320	16.640	20.800
	棉纱头	kg	0.250	0.500	0.500	0.500
	煤油	kg	0.080	0.100	0.110	0.125
	橡胶板 δ 5~10	kg	1.500	2.040	2.040	3.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.021
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.002	0.002	0.002	0.013

计量单位: 台

定 额 编 号			7-1-26	7-1-27	7-1-28	7-1-29
项 目 名 称			多联体空调室外机安装 制冷量(kW)			
			≤50	≤90	≤140	≤200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	5.441	8.564	12.847	15.684
材	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100	套	12.240	18.360	24.480	30.600
	镀锌弹簧垫圈 M16	个	12.480	18.720	24.960	31.200
	镀锌垫圈 M16	个	24.960	37.440	49.920	62.400
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.750	1.000
	煤油	kg	0.125	0.169	0.253	0.337
	橡胶板 δ 5~10	kg	3.060	3.060	3.060	3.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.013	0.016
	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.021	0.031	0.039
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.013	0.013	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	—	0.060	0.060

3. 组合式空调机组

(1) 整体式空调机组

工作内容: 开箱检查设备、就位、找正、找平、螺栓固定。

计量单位: 台

定 额 编 号			7-1-30	7-1-31	7-1-32	7-1-33
项 目 名 称			整体式空调机组安装 风量(m³/h)			
			≤4000	≤10000	≤20000	≤30000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.655	6.663	11.406	22.310
材	棉纱头	kg	0.210	0.410	0.730	1.190
	煤油	kg	0.420	0.810	1.460	2.390
	橡胶板 δ 5~10	kg	14.680	16.530	20.660	23.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 5t	台班	0.146	0.146	0.292	0.292
	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.073	0.209	0.251
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.098	0.196	0.196	0.183
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	0.060

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-34	7-1-35	7-1-36	7-1-37
项 目 名 称			整体式空调机组安装 风量(m^3/h)			
			≤ 40000	≤ 60000	≤ 80000	≤ 100000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	25.640	32.570	38.150	45.240
材	棉纱头	kg	1.600	2.420	4.210	5.160
	煤油	kg	3.200	4.830	8.420	10.330
	橡胶板 $\delta 5\sim 10$	kg	25.520	27.950	30.380	33.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	载重汽车 5t	台班	0.292	0.375	0.375	0.375
	汽车式起重机 8t	台班	0.304	0.392	0.416	0.451
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.170	0.170	0.170	0.157
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.120	0.300	0.300	0.060
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.300

(2) 分段组装式空调机组

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正、加垫、连接、螺栓固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-1-38
项 目 名 称			分段组装式空调机组安装
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	1.901
材	棉纱头	kg	0.050
	煤油	kg	0.100
	橡胶板 $\delta 5\sim 10$	kg	1.500
	其他材料费	%	1.000
机	载重汽车 5t	台班	0.009
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.015
	汽车式起重机 8t	台班	0.021

4. 新风机组

工作内容：开箱检查设备、吊装、找正、找平、固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-39	7-1-40	7-1-41	7-1-42
项 目 名 称			新风机组安装 吊顶式 风量(m ³ /h)			
			≤3000	≤6000	≤10000	≤15000
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.510	3.657	4.011	4.675
材 料	棉纱头	kg	0.090	0.180	0.300	0.450
	煤油	kg	0.180	0.360	0.600	0.900
	镀锌六角螺母 M8~14	个	4.240	4.240	4.240	4.240
机 械	载重汽车 5t	台班	—	0.054	0.070	0.082
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.054	0.066	0.077
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	—	0.087	0.111	0.129

工作内容：开箱检查设备、就位、找正、找平、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-43	7-1-44	7-1-45	7-1-46	7-1-47
项 目 名 称			新风机组安装 落地式 风量(m ³ /h)				
			≤5000	≤12000	≤18000	≤30000	≤50000
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.866	3.223	3.739	5.834	9.575
材 料	棉纱头	kg	0.150	0.360	0.540	0.900	1.500
	煤油	kg	0.300	0.720	1.080	1.800	3.000
	橡胶板 δ 5~10	kg	2.609	8.602	15.019	14.474	17.344
	镀锌六角螺母 M8~14	个	4.240	4.240	4.240	4.240	4.240
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.076	0.146	0.146	0.292
	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.046	0.073	0.073	0.209
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.013	0.054	0.098	0.196	0.196

四、风机盘管

工作内容：开箱检查设备、试压、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-48	7-1-49	7-1-50	7-1-51
项 目 名 称			风机盘管安装			
			落地式	吊顶式	壁挂式	卡式嵌入式
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.619	1.082	0.903	1.520
材 料	镀锌六角螺母 M10	10个	—	0.424	—	0.424
	镀锌弹簧垫圈 M10	个	—	4.240	—	4.240
	塑料胀塞	个	—	—	4.160	—
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	聚氯乙烯薄膜	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	煤油	kg	2.800	2.800	2.800	2.800
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	电	kW·h	0.490	0.490	0.490	0.490
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	0.040	0.040	0.040	0.040
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	试压泵 2.5MPa	台班	0.080	0.080	0.080	0.080

五、空气幕

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-52	7-1-53	7-1-54
项 目 名 称			空气幕安装 设备长度 (mm)		
			≤1000	≤1500	≤2000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.626	1.783	1.856
材 料	热轧薄钢板 δ 0.5~1.0	kg	0.306	0.374	0.442
	镀锌铁丝	kg	0.935	1.445	1.955
	煤油	kg	0.638	0.723	0.808
	棉纱	kg	1.063	1.063	1.063
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.014	0.014	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	0.027	0.027	0.027
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.016	0.016	0.016

六、VAV变风量末端装置

工作内容：开箱检查设备、附件、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-55
项 目 名 称			VAV变风量末端装置安装
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.876
材 料	垫圈 M2~8	10个	0.424
	弹簧垫圈 M2~10	10个	0.424
	六角螺母 M8	10个	0.424
	橡胶板 δ 5~10	kg	0.290
	棉纱头	kg	0.050
	电	kW·h	0.490
	其他材料费	%	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.020

七、金属壳体制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、调直、钻孔、制作箱体、水槽、焊接、组合、试装。

安装：就位、找平、找正、连接、固定、表面清理。

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-1-56	7-1-57
项 目 名 称			电加热器外壳	金属空调器壳体
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	20.970	6.850
材 料	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	46.800	—
	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	—	56.850
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	—	21.470
	钢板 δ 4.5~7.0	kg	—	0.460
	扁钢≤59	kg	6.300	—
	角钢 60	kg	52.600	27.850
	槽钢 5# ~16#	kg	—	0.730
	铁铆钉	kg	0.800	—
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	2.100	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	—	1.850
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	68.250	3.200
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	—	0.810
	乙炔气	kg	—	0.152
	氧气	m³	—	0.430
	铁砂布 0# ~2#	张	2.870	1.430
	汽油 60# ~70#	kg	1.579	0.840
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	3.240	1.920
	酚醛调和漆(各色)	kg	2.800	1.530
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	1.260
	台式钻床 16mm	台班	14.300	0.130

八、过滤器

工作内容：开箱检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶、安装。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-58	7-1-59
项 目 名 称			高效过滤器安装	中、低效过滤器安装
			台	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.490	0.078
材 料	无石棉橡胶板（低、中压） δ 0.8~6	kg	0.100	0.100
	密封胶 KS型	kg	0.460	0.460
	洗涤剂	kg	0.650	0.550
	其他材料费	%	1.000	1.000

九、净化工作台、风淋室

工作内容：开箱检查设备、就位、找平、找正。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-60	7-1-61	7-1-62	7-1-63	7-1-64
项 目 名 称			净化工作台 安装	风淋室安装 质量(t)			
				≤ 0.5	≤ 1.0	≤ 2.0	≤ 3.0
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.570	8.113	11.937	19.149	21.427
材 料	白布	m ²	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	白绸	m ²	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	煤油	kg	1.667	19.143	19.143	31.905	31.905
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.013	0.019	0.029
	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.021	0.031	0.047	0.070

十、通风机

1. 离心式通风机

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-65	7-1-66	7-1-67	7-1-68	7-1-69	7-1-70
项 目 名 称			离心式通风机安装 风量(m³/h)					
			≤4500	≤7000	≤19300	≤62000	≤123000	>123000
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.657	2.626	5.730	11.940	20.980	29.460
材 料	铸铁垫板	kg	3.900	3.900	5.200	21.600	28.800	28.800
	煤油	kg	0.600	0.750	0.750	1.500	2.000	3.000
	黄油钙基脂	kg	0.020	0.400	0.400	0.500	0.700	1.000
	棉纱头	kg	0.030	0.060	0.080	0.120	0.150	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.009	0.009	0.013	0.019
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.021	0.021	0.031	0.047
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	—	—	0.013	0.013	0.020	0.029

2. 轴流式、斜流式、混流式通风机

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-71	7-1-72	7-1-73	7-1-74	7-1-75
项 目 名 称			轴流式、斜流式、混流式通风机安装 风量(m³/h)				
			≤8900	≤25000	≤63000	≤140000	>140000
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.166	1.550	5.200	11.580	17.830
材 料	橡胶板 δ3~6	kg	0.100	0.100	0.150	0.200	0.200
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.150	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	0.009	0.009	0.019	0.019
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.021	0.021	0.047	0.047
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	—	0.013	0.013	0.029	0.029

3. 屋顶式通风机

工作内容：开箱检查设备、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-76	7-1-77	7-1-78
项 目 名 称			屋顶式通风机安装 风量(m^3/h)		
			≤ 2760	≤ 9100	> 9100
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.794	0.960	1.070
材 料	橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	1.640	2.170	2.760
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	铸铁垫板	kg	3.900	3.900	3.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	—	—	0.013

4. 诱导风机

工作内容：开箱检查设备、找平、找正、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-79
项 目 名 称			诱导风机安装
			吊装
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	1.009
材 料	弹簧垫圈 M2~10	10个	0.424
	镀锌六角螺母 M10	10个	0.424
	其他材料费	%	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.120
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.020

5. 新风换气机

工作内容：开箱检查、吊装、就位、安装、找平、固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-80	7-1-81	7-1-82	7-1-83	7-1-84
项 目 名 称			新风换气机 吊顶式 风量(m ³ /h)				
			≤500	≤1000	≤2000	≤4000	≤6000
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.889	1.520	3.368	5.234	6.567
材 料	镀锌六角螺母 M8~14	个	4.240	4.240	4.240	4.240	4.240
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.050	0.100	0.150
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.049	0.093	0.124
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	—	—	0.081	0.157	0.226

工作内容：开箱检查、吊装、就位、安装、找平、固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-85	7-1-86	7-1-87	7-1-88	7-1-89
项 目 名 称			新风换气机 壁挂式 风量(m ³ /h)		新风换气机 落地式 风量(m ³ /h)		
			≤1000	≤3000	≤5000	≤10000	≤30000
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.984	1.278	3.344	5.743	12.036
材 料	镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈 M6×14~75	10套	—	—	1.020	1.224	1.224
	橡胶板 δ5~10	kg	0.318	0.391	1.656	1.987	1.987
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.050	0.100	0.150	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.049	0.062	0.085	0.128	0.171
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.071	0.088	0.215	0.322	0.429

6. 风机箱

(1) 风机箱落地式安装

工作内容：开箱检查、就位、安装、找正、找平、清理。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-90	7-1-91	7-1-92	7-1-93
项 目 名 称			风机箱落地安装 风量(m ³ /h)			
			≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.225	2.522	4.419	6.926
材 料	煤油	kg	0.150	0.300	0.520	0.740
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300	0.450
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	0.009	0.009	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.021	0.021	0.031

(2) 风机箱悬吊安装

工作内容：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

定 额 编 号			7-1-94	7-1-95	7-1-96	7-1-97
项 目 名 称			风机箱悬吊安装 风量(m ³ /h)			
			≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.955	3.482	6.079	9.336
材 料	煤油	kg	0.150	0.300	0.520	0.740
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300	0.450
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	0.009	0.009	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.021	0.021	0.031

(3) 风机箱减震台座上安装

工作内容: 测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位: 台

定 额 编 号			7-1-98	7-1-99	7-1-100	7-1-101	7-1-102	7-1-103
项 目 名 称			风机箱减震台座上安装 风量(m^3/h)					
			≤ 2000	≤ 10000	≤ 15000	≤ 25000	≤ 35000	> 35000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.274	3.469	5.233	6.860	9.712	13.014
材 料	六角螺栓带螺母 M10×60	10套	—	0.408	0.408	0.408	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×80~130	10套	0.832	—	—	—	0.208	0.208
	六角螺栓带螺母 M12×55	10套	—	0.416	0.416	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×80	10套	—	—	—	0.408	—	—
	六角螺栓带螺母 M20×60	10套	—	—	0.408	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M24×80	10套	—	—	—	0.816	0.408	—
	六角螺栓带螺母 M24×120	10套	—	0.408	0.408	0.408	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×60以下	10套	—	—	—	—	—	0.408
	六角螺栓带螺母 M30×120	10套	—	—	—	—	1.224	1.224
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

十一、组合式油烟净化机

工作内容: 开箱检查设备及附件、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位: 个

定 额 编 号			7-1-104	7-1-105	7-1-106	7-1-107
项 目 名 称			组合式油烟净化机安装 风量(m^3/h)			
			≤ 3000	≤ 6000	≤ 20000	≤ 60000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.781	2.670	3.204	3.762
材 料	C20细石混凝土	m^3	0.010	0.010	0.010	0.010
	低碳钢焊条 J422 $\Phi 4.0$	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	载重汽车 5t	台班	0.013	0.013	0.013	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.019	0.019
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.026	0.026	0.026	0.026

十二、制冷剂管路

1. 铜管(钎焊)

工作内容：切管、调直、管口处理、组对、氮气保护、预热、焊接、管道及管件安装、管道吹扫、试压及严密性试验、真空试验、充制冷剂。 计量单位：10m

定 额 编 号			7-1-108	7-1-109	7-1-110	7-1-111
项 目 名 称			空 调 制 冷 剂 铜 管 安 装 管 外 径 (mm)			
			≤10	≤13	≤16	≤20
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.889	1.112	1.462	1.599
材	铜管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	空调制冷剂铜管件	个	—	—	(1.800)	(2.400)
	制冷剂 R410A	g	(—)	(—)	(—)	(—)
	银铜焊丝	kg	0.040	0.040	0.060	0.080
	氮气	m³	0.420	0.480	0.660	0.720
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.009	0.012	0.014	0.016
	洗涤剂	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.005	0.005	0.005	0.005
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.040	0.060	0.080	0.100
	棉丝	kg	0.010	0.010	0.015	0.015
	电	kW·h	0.166	0.166	0.166	0.166
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 φ400	台班	0.010	0.010	0.020	0.020
	等离子切割机 400A	台班	—	0.002	0.003	0.006
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	真空泵 204m³/h	台班	0.010	0.010	0.010	0.020

计量单位: 10m

定 额 编 号			7-1-112	7-1-113	7-1-114	7-1-115
项 目 名 称			空调制冷剂铜管安装 管外径 (mm)			
			≤28	≤35	≤42	≤54
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.907	2.505	3.377	4.258
材	铜管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	空调制冷剂铜管件	个	(2.600)	(2.800)	(3.200)	(3.600)
	制冷剂 R410A	g	(—)	(—)	(—)	(—)
	银铜焊丝	kg	0.140	0.180	0.220	0.280
	氮气	m ³	1.050	1.240	1.560	1.810
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.018	0.019	0.022	0.028
	洗涤剂	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	尼龙砂轮片 φ 100	片	0.005	0.010	0.010	0.020
	尼龙砂轮片 φ 400	片	0.180	0.200	0.260	0.280
	棉丝	kg	0.020	0.020	0.030	0.030
	电	kW·h	0.166	0.332	0.332	0.664
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 φ 400	台班	0.020	0.040	0.050	0.060
	等离子切割机 400A	台班	0.008	0.010	0.010	0.010
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.020	0.020	0.030	0.040
	真空泵 204m ³ /h	台班	0.030	0.040	0.060	0.080

2. 分液(分支)器安装

工作内容: 管道切口、加工、组对、预热、氮气保护、焊接、退火。

计量单位: 个

定 额 编 号			7-1-116	7-1-117	7-1-118	7-1-119
项 目 名 称			空调分液(分支)器安装 主管外径 (mm)			
			≤10	≤13	≤16	≤20
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.184	0.212	0.237	0.251
材 料	分液器(分支器)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	银铜焊丝	kg	0.021	0.024	0.036	0.042
	氧气	m ³	0.072	0.083	0.102	0.136
	乙炔气	kg	0.028	0.032	0.039	0.052
	氮气	m ³	0.166	0.191	0.212	0.246
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.010	0.010	0.010	0.020
	电	kW·h	0.332	0.332	0.332	0.664
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			7-1-120	7-1-121	7-1-122	7-1-123
项 目 名 称			空调分液(分支)器安装 主管外径 (mm)			
			≤28	≤35	≤42	≤54
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.282	0.374	0.463	0.502
材 料	分液器(分支器)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	银铜焊丝	kg	0.054	0.066	0.079	0.102
	氧气	m ³	0.162	0.206	0.289	0.366
	乙炔气	kg	0.062	0.079	0.111	0.141
	氮气	m ³	0.292	0.352	0.442	0.488
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.020	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.332	0.332	0.332	0.332
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

3. 专用铜球阀安装

工作内容：阀件检查、压力试验、管道切口、加工、组对、预热、氮气保护、焊接。

计量单位：个

定 额 编 号			7-1-124	7-1-125	7-1-126	7-1-127
项 目 名 称			空调专用铜球阀安装 管外径(mm)			
			≤10	≤13	≤16	≤20
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.118	0.125	0.137	0.176
材 料	制冷剂管路专用铜球阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	银铜焊丝	kg	0.010	0.012	0.020	0.030
	氧气	m ³	0.060	0.070	0.080	0.090
	乙炔气	kg	0.023	0.027	0.031	0.035
	氮气	m ³	0.100	0.120	0.200	0.240
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.003	0.003	0.005	0.005
	电	kW·h	0.009	0.009	0.017	0.017
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：个

定 额 编 号			7-1-128	7-1-129	7-1-130	7-1-131
项 目 名 称			空调专用铜球阀安装 管外径(mm)			
			≤26	≤32	≤42	≤51
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.216	0.235	0.314	0.412
材 料	制冷剂管路专用铜球阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	银铜焊丝	kg	0.030	0.040	0.050	0.070
	氧气	m ³	0.110	0.140	0.210	0.280
	乙炔气	kg	0.042	0.054	0.081	0.108
	氮气	m ³	0.260	0.320	0.440	0.620
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.006	0.007	0.008	0.010
	电	kW·h	0.019	0.023	0.027	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

4. 空调制冷剂管路橡塑管套绝热及保护带包扎

工作内容：运料、下料、穿套、接口抹胶、安装、缠保护带。 计量单位：10m/双管

定 额 编 号			7-1-132	7-1-133	7-1-134	7-1-135	
项 目 名 称			气/液管 管外径(mm)				
			≤10/7	≤13/10	≤16/10	≤20/10	
名 称		单位	消 耗 量				
人	工	综合工日	工日	0.187	0.224	0.248	0.271
材	料	闭孔橡塑套管 δ ≥8(气管用)	m	(10.400)	(10.400)	(10.400)	(10.400)
		闭孔橡塑套管 δ ≥8(液管用)	m	(10.400)	(10.400)	(10.400)	(10.400)
		橡胶专用胶水	kg	0.044	0.051	0.053	0.057
		塑料保护带 5cm×50m	卷	2.130	2.660	3.040	3.330
		破布	kg	0.003	0.003	0.003	0.004
		其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 10m/双管

定 额 编 号			7-1-136	7-1-137	7-1-138	7-1-139	7-1-140	
项 目 名 称			气/液管 管外径(mm)					
			≤28/13	≤35/16	≤35/20	≤42/28	≤54/28	
名 称		单位	消 耗 量					
人	工	综合工日	工日	0. 314	0. 357	0. 409	0. 478	0. 548
材	料	闭孔橡塑套管 δ ≥8(气管用)	m	(10. 400)	(10. 400)	(10. 400)	(10. 400)	(10. 400)
		闭孔橡塑套管 δ ≥8(液管用)	m	(10. 400)	(10. 400)	(10. 400)	(10. 400)	(10. 400)
		橡胶专用胶水	kg	0. 067	0. 078	0. 082	0. 100	0. 110
		塑料保护带 5cm×50m	卷	3. 800	4. 260	5. 320	6. 250	7. 100
		破布	kg	0. 004	0. 004	0. 006	0. 006	0. 006
		其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000

第二章 通风管道制作安装

说 明

一、本章内容包括镀锌薄钢板法兰风管制作、安装，镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装，普通钢板风管制作、安装，镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装，不锈钢板风管制作、安装，铝板风管制作、安装，塑料风管制作、安装，玻璃钢风管安装，复合风管制作、安装，柔性软风管安装，弯头导流叶片及其他。

二、风管通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均长边长执行相应定额，其人工乘以系数 2.5。

三、空气幕送风管制作安装执行相应风管制作安装定额，其人工乘以系数 3.0，其余不变。

四、风机盘管的送吸风连接管，即风机盘管接至送、回风口的管段，按相应风管制作安装定额乘以系数 1.1。

五、有关说明：

1. 镀锌薄钢板法兰风管制作、安装适用于微压、低压、中压系统风管。高压系统风管按照本定额执行，人工、机械乘以 1.2 系数。

2. 镀锌薄钢板风管 ($\delta=1.5\text{mm}$ 以内咬口) 制作安装、静压箱制作安装 ($\delta=1.5\text{mm}$) 按照镀锌薄钢板风管 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)、静压箱制作安装 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内) 定额，人工、机械乘以系数 1.1。

3. 普通钢板风管制作安装子目已包括风管、法兰及加固框的除锈、刷红丹防锈漆及调和漆各两遍，如设计要求刷其他漆种时可进行换算。

4. 净化风管涂密封胶按全部口缝外表面涂抹考虑。如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹时，每 10m^2 风管应减去密封胶 1.5kg 和 0.37 个工日。

5. 净化风管及部件制作安装子目中，型钢未包括镀锌费，如设计要求镀锌时，应另加镀锌费。

6. 净化通风管道子目按空气洁净度 100000 级编制。

7. 塑料通风管道胎具材料摊销已包括在风管制作安装定额内。

8. 不锈钢板风管咬口连接制作安装按本章镀锌薄钢板风管咬口连接相应定额，人工、机械乘以系数 1.2，材料按设计要求换算。

9. 玻璃钢风管及管件按照整体型玻璃钢风管及管件考虑，加固件应与风管成为整体。玻璃钢风管修补费用应按实际发生，计算在主材费内。玻璃钢保温风管安装按照本章玻璃钢风管安装相应定额，以内直径和内长边长执行定额子目，人工乘以系数 1.2。

10. 复合风管制作、安装子目规格所表示的边长为内边长，周长为内周长；复合风管计算工程量时，以外边长或外周长计算展开面积。

11. 玻纤、酚醛复合风管制作、安装定额适用于带有铝箔保护层的玻纤、酚醛复合风管制作、安装，不适用于镀锌铁皮作为保护层的玻纤、酚醛复合风管制作、安装。

12. 单面彩钢保温板矩形复合风管制作、安装按本章双面彩钢保温板矩形复合风管制作、安装相应定额，人工乘以系数 0.9。

13. 有保温的柔性软风管安装按照本章柔性软风管安装相应定额，人工乘以系数 1.2。

14. 软管接口定额是按帆布配置角钢法兰编制的，如使用其他材料而不使用帆布时材料可以换算。若不采用角钢法兰时，可扣除定额子目中的角钢及螺栓含量，人工乘以系数 0.5。如使用成品风管软接口，执行“软管接口”定额，人工乘以系数 0.3，扣除定额内型钢、帆布、电焊机、钻床等制作材料和机械。

15. 风管导流叶片不分单叶片和双叶片，均执行同一子目。

16. 定额中的法兰垫料与设计要求的材料品种不同时可以换算，但人工不变。使用泡沫塑料者每 1kg 橡胶板换算为泡沫塑料 0.125kg；使用闭孔乳胶海绵者每 1kg 橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5kg。

工程量计算规则

一、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管以设计图示中心线长度（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、变径管、天圆地方等管件的长度，不包括部件（阀门、消声器等）所占长度，按设计图示规格（其中复合型风管、玻璃钢保温风管按外边长或外周长）以展开面积（包括风管末端堵头）计算，以“ 10m^2 ”为计量单位，不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。咬口重叠部分已包括在定额内，不再另行计算。

二、风管直径和长边长以图示尺寸为准，变径管、天圆地方均按大头口径尺寸计算。风管通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均长边长计算工程量。

三、柔性软风管安装按设计图示中心线长度计算，以“ m ”为计量单位。

四、弯头导流叶片制作安装按设计图示叶片的面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

五、软管（帆布）接口制作安装按设计图示尺寸，以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

六、风管检查孔制作安装按设计图示尺寸质量计算，以“ 100kg ”为计量单位。

七、温度、风量测定孔制作安装依据其型号，按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

2. 矩形风管 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)

工作内容: 制作: 放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰及加固框、型钢除锈刷漆、钻孔、铆焊、上法兰、组对。

安装: 找标高、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m^2

定 额 编 号			7-2-7	7-2-8	7-2-9	7-2-10	7-2-11	7-2-12	7-2-13
项 目 名 称			镀锌薄钢板矩形风管 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口) 长边长(mm)						
			≤ 320	≤ 450	≤ 630	≤ 1000	≤ 1500	≤ 2000	≤ 4000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.335	5.576	5.024	3.409	3.859	4.308	5.406
材	镀锌薄钢板 $\delta 0.5$	m^2	(11.380)	—	—	—	—	—	—
	镀锌薄钢板 $\delta 0.6$	m^2	—	(11.380)	—	—	—	—	—
	镀锌薄钢板 $\delta 0.75$	m^2	—	—	(11.380)	(11.380)	—	—	—
	镀锌薄钢板 $\delta 1.0$	m^2	—	—	—	—	(11.380)	—	—
	镀锌薄钢板 $\delta 1.2$	m^2	—	—	—	—	—	(11.380)	(11.380)
	型钢(综合)	kg	28.031	27.553	26.890	30.843	37.835	44.827	70.269
	六角螺栓带螺母 M6 $\times$ 75以下	10套	11.708	10.681	9.260	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8 $\times$ 75以下	10套	—	—	—	9.035	8.700	8.364	—
	六角螺栓带螺母 M10 $\times$ 75	10套	—	—	—	—	—	—	9.177
	镀锌铆钉 M4	kg	0.430	0.396	0.350	0.240	0.230	0.220	0.220
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	1.840	1.689	1.480	1.300	1.110	0.920	0.840
	密封胶 KS型	kg	0.480	0.446	0.400	0.380	0.344	0.307	0.307
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.430	1.340	1.215	0.610	0.492	0.373	0.340
	氧气	m^3	0.096	0.093	0.089	0.082	0.105	0.128	0.176
	乙炔气	kg	0.034	0.033	0.032	0.029	0.038	0.046	0.063
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.592	0.581	0.567	0.651	0.798	0.946	1.480
	汽油 60# $\sim 70\#$	kg	0.069	0.070	0.072	0.076	0.093	0.110	0.173
	酚醛调和漆(各色)	kg	0.477	0.468	0.457	0.524	0.643	0.762	1.192
	铁砂布 0# $\sim 2\#$	张	0.306	0.300	0.293	0.336	0.413	0.489	0.764
	电	$\text{kW}\cdot\text{h}$	0.484	0.467	0.442	0.376	0.451	0.526	0.691
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.017	0.017	0.016	0.013	0.016	0.019	0.025
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	交流弧焊机 21kV $\cdot$ A	台班	0.306	0.238	0.144	0.058	0.055	0.053	0.070
	台式钻床 16mm	台班	0.734	0.589	0.387	0.207	0.222	0.236	0.310
	剪板机 6.3 $\times$ 2000	台班	0.040	0.040	0.040	0.030	0.025	0.020	0.020
	折方机 4 $\times$ 2000	台班	0.040	0.040	0.040	0.030	0.025	0.020	0.020
	咬口机 1.5mm	台班	0.040	0.040	0.040	0.030	0.025	0.020	0.020
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.004	0.004	0.004	0.003	0.004	0.005	0.006

二、镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装

工作内容：制作：放样、风管及管件下料、剪板、压筋、咬口、共板法兰及法兰角成型、钻孔、焊接、组对。
安装：找标高、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-14	7-2-15	7-2-16	7-2-17	7-2-18	7-2-19
项 目 名 称			镀锌薄钢板共板法兰矩形风管(δ=1.2mm以内咬口) 长边长(mm)					
			≤320	≤450	≤630	≤1000	≤1500	≤2000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.033	3.502	2.906	2.717	2.812	2.899
材	镀锌薄钢板 δ 0.5	m ²	(11.800)	—	—	—	—	—
	镀锌薄钢板 δ 0.6	m ²	—	(11.800)	—	—	—	—
	镀锌薄钢板 δ 0.75	m ²	—	—	(11.800)	(11.800)	—	—
	镀锌薄钢板 δ 1.0	m ²	—	—	—	—	(11.800)	—
	镀锌薄钢板 δ 1.2	m ²	—	—	—	—	—	(11.800)
	型钢(综合)	kg	—	—	—	3.408	5.381	9.329
	弹簧夹	个	21.131	28.321	38.276	28.707	—	—
	顶丝卡	个	—	—	—	—	52.058	98.760
	六角螺栓带螺母 M6×(30~50)	10套	5.433	4.311	2.757	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×(30~50)	10套	—	—	—	1.879	1.637	1.152
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	—	—	—	0.042	0.050	0.066
	镀锌风管角码 δ 1.0	个	43.530	21.465	13.221	12.636	12.051	10.296
	乙炔气	kg	—	—	—	0.005	0.007	0.011
	氧气	m ³	—	—	—	0.013	0.020	0.032
	密封胶 KS型	kg	0.480	0.407	0.307	0.307	0.307	0.307
	尼龙砂轮片 φ400	片	—	—	—	0.080	0.096	0.128
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	—	—	—	0.072	0.114	0.197
	汽油 60# ~70#	kg	—	—	—	0.008	0.013	0.023
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	—	0.058	0.092	0.159
	铁砂布 0# ~2#	张	—	—	—	0.037	0.059	0.102
	橡胶板 δ 1~3	kg	2.120	1.671	1.050	0.980	0.973	0.960
	电	kW·h	—	—	—	0.032	0.043	0.065
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	0.009	0.010	0.013
	台式钻床 16mm	台班	—	—	—	0.025	0.032	0.045
	剪板机 6.3×2000	台班	0.336	0.271	0.180	0.175	0.170	0.161
	切角机	台班	0.035	0.033	0.030	0.025	0.023	0.020
	压筋机	台班	0.035	0.033	0.030	0.025	0.023	0.020
	咬口机 1.5mm	台班	0.336	0.271	0.180	0.175	0.170	0.161
	共板法兰成型机	台班	0.035	0.033	0.030	0.025	0.023	0.020
	共板法兰折方机	台班	0.035	0.033	0.030	0.025	0.023	0.020
	折方机 4×2000	台班	0.336	0.271	0.180	0.175	0.170	0.161
	砂轮切割机 φ400	台班	—	—	—	0.019	0.023	0.032

三、普通钢板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、轧口、卷圆、点焊、焊接成型、直管、管件、法兰及加固框、风管及型钢除锈刷漆、钻孔、铆焊、上法兰、组对。

安装：找标高、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-20	7-2-21	7-2-22	7-2-23
项 目 名 称			普通钢板圆形风管(δ=2mm以内焊接) 直径(mm)			
			≤320	≤450	≤1000	≤2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	20.956	10.808	8.229	8.726
材	热轧薄钢板 δ 2.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	型钢(综合)	kg	29.953	25.420	31.363	48.506
	六角螺栓带螺母 M6×(30~50)	10套	10.395	8.563	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×(30~50)	10套	—	—	8.772	9.212
	橡胶板 δ 1~3	kg	1.400	1.240	0.970	0.920
	低碳钢焊条 J422 φ 2.5	kg	6.350	4.860	4.450	4.360
	碳钢气焊条≤φ 2	kg	1.000	0.900	0.780	0.790
	氧气	m ³	0.405	0.604	0.287	0.308
	乙炔气	kg	0.145	0.119	0.102	0.109
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	3.624	3.528	3.654	3.912
	酚醛调和漆(各色)	kg	2.648	2.571	2.672	2.880
	汽油 60# ~70#	kg	0.372	0.361	0.376	0.405
	铁砂布 0# ~2#	张	1.946	1.897	1.962	2.095
	尼龙砂轮片 φ 400	片	0.422	0.636	0.679	0.887
	电	kW·h	0.218	0.218	0.218	0.218
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.948	2.277	1.772	1.739
	台式钻床 16mm	台班	0.569	0.289	0.232	0.230
	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.320	0.170	0.140
	剪板机 6.3×2000	台班	0.060	0.040	0.020	0.020
	卷板机 2×1600	台班	0.060	0.040	0.020	0.020
	砂轮切割机 φ 400	台班	0.106	0.160	0.170	0.222

计量单位: 10m²

定 额 编 号			7-2-24	7-2-25	7-2-26	7-2-27
项 目 名 称			普通钢板圆形风管 (δ=3mm以内焊接) 直径(mm)			
			≤320	≤450	≤1000	≤2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	27.254	13.825	11.257	10.675
材	热轧薄钢板 δ 3.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	型钢(综合)	kg	29.953	25.420	31.363	48.506
	六角螺栓带螺母 M6×(30~50)	10套	10.395	8.563	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×(30~50)	10套	—	—	8.772	9.212
	低碳钢焊条 J422 φ2.5	kg	15.280	10.070	8.280	8.170
	碳钢气焊条≤φ2	kg	2.200	1.680	1.480	1.490
	氧气	m ³	2.053	1.548	1.353	1.376
	乙炔气	kg	0.734	0.553	0.483	0.492
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.519	0.529	0.652	1.019
	橡胶板 δ1~3	kg	0.635	0.545	0.288	0.712
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	3.625	3.530	3.634	4.012
	酚醛调和漆(各色)	kg	2.649	2.572	2.656	2.960
	汽油 60# ~70#	kg	0.372	0.361	0.373	0.417
	铁砂布 0# ~2#	张	1.947	1.898	1.952	2.417
	电	kW·h	0.218	0.218	0.218	0.218
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	4.010	2.220	1.718	1.705
	台式钻床 16mm	台班	0.080	0.065	0.076	0.081
	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.320	0.180	0.140
	剪板机 6.3×2000	台班	0.100	0.060	0.040	0.020
	卷板机 2×1600	台班	0.100	0.060	0.040	0.020
	砂轮切割机 φ400	台班	0.105	0.169	0.187	0.257

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、点焊、焊接成型、直管、管件、法兰及加固框、风管及型钢除锈刷漆、钻孔、铆焊、上法兰、组对。

安装：找标高、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-28	7-2-29	7-2-30	7-2-31	7-2-32
项 目 名 称			普通钢板矩形风管(δ=2mm以内焊接) 长边长(mm)				
			≤320	≤630	≤1000	≤1250	≤2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	13.705	8.897	5.897	5.701	4.700
材	热轧薄钢板 δ 2.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	型钢(综合)	kg	28.031	26.890	29.374	30.511	44.827
	六角螺栓带螺母 M6×(30~50)	10套	11.891	8.850	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×(30~50)	10套	—	—	8.646	8.169	8.694
	低碳钢焊条 J422 φ2.5	kg	7.300	5.170	4.100	3.813	2.950
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.430	0.469	0.372	0.399	0.431
	碳钢气焊条≤φ2	kg	1.450	0.930	0.730	0.658	0.440
	氧气	m ³	0.537	0.334	0.291	0.264	0.200
	乙炔气	kg	0.191	0.119	0.104	0.094	0.071
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.749	0.666	0.551	0.573	0.670
	橡胶板 δ1~3	kg	1.840	1.300	0.920	0.910	0.860
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	3.669	3.644	3.697	3.720	4.019
	酚醛调和漆(各色)	kg	2.679	2.659	2.702	2.721	2.962
	汽油 60# ~70#	kg	0.367	0.364	0.370	0.373	0.408
	铁砂布 0# ~2#	张	1.926	1.913	1.941	1.952	2.107
	电	kW·h	0.216	0.216	0.216	0.216	0.216
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.486	1.940	1.256	1.208	1.050
	台式钻床 16mm	台班	0.604	0.200	0.232	0.242	0.267
	剪板机 6.3×2000	台班	0.070	0.060	0.040	0.040	0.040
	折方机 4×2000	台班	0.070	0.060	0.040	0.040	0.040
	砂轮切割机 φ400	台班	0.187	0.168	0.138	0.144	0.168

计量单位: 10m²

定 额 编 号			7-2-33	7-2-34	7-2-35	7-2-36	7-2-37
项 目 名 称			普通钢板矩形风管 (δ=3mm以内焊接) 长边长 (mm)				
			≤320	≤630	≤1000	≤1250	≤2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	16.056	10.211	7.031	6.703	6.027
材	热轧薄钢板 δ 3.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	型钢 (综合)	kg	28.031	26.890	29.374	30.511	44.827
	六角螺栓带螺母 M6×(30~50)	10套	11.891	8.850	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×(30~50)	10套	—	—	8.646	8.169	8.694
	低碳钢焊条 J422 φ2.5	kg	17.700	11.060	7.830	7.298	5.700
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.305	0.287	0.131	0.253	0.229
	碳钢气焊条 ≤φ2	kg	3.170	3.790	1.390	1.253	0.840
	氧气	m ³	2.862	1.741	1.249	1.130	0.781
	乙炔气	kg	1.022	0.622	0.446	0.403	0.279
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.790	0.726	0.640	0.697	0.900
	橡胶板 δ1~3	kg	1.890	1.770	0.920	0.904	0.860
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	3.668	3.645	3.696	3.717	4.005
	酚醛调和漆 (各色)	kg	2.678	2.653	2.701	2.719	2.950
	汽油 60# ~70#	kg	0.367	0.363	0.369	0.365	0.407
	铁砂布 0# ~2#	张	1.925	1.914	1.940	1.951	2.099
	电	kW·h	0.216	0.216	0.216	0.216	0.216
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.460	1.896	1.227	1.194	1.028
	台式钻床 16mm	台班	0.540	0.167	0.155	0.192	0.185
	剪板机 6.3×2000	台班	0.100	0.070	0.040	0.038	0.030
	折方机 4×2000	台班	0.100	0.070	0.040	0.040	0.048
	砂轮切割机 φ400	台班	0.197	0.182	0.160	0.174	0.225

四、镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、直管、管件、法兰及加固框、型钢除锈刷漆、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表面涂密封胶、风管内表面清洗,风管两端封口。
 安装：找标高、找平、找正、风管就位、组装、制垫、加垫、上螺栓、紧固、风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶。
 计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-38	7-2-39	7-2-40	7-2-41	7-2-42
项 目 名 称			镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口) 长边长(mm)				
			≤320	≤630	≤1000	≤1250	≤2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	9.780	8.839	7.036	6.700	5.476
材	镀锌薄钢板 δ 0.5	m ²	(11.490)	—	—	—	—
	镀锌薄钢板 δ 0.6	m ²	—	(11.490)	—	—	—
	镀锌薄钢板 δ 0.75	m ²	—	—	(11.490)	—	—
	镀锌薄钢板 δ 1.0	m ²	—	—	—	(11.490)	—
	镀锌薄钢板 δ 1.2	m ²	—	—	—	—	(11.490)
	型钢(综合)	kg	23.484	42.486	46.149	46.151	48.327
	六角螺栓带螺母 M8×(30~50)	10套	11.409	9.060	4.477	4.367	4.002
	聚氯乙烯薄膜	kg	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.890	0.883	0.356	0.323	0.237
	镀锌铆钉 M4	kg	0.650	0.350	0.330	0.330	0.330
	密封胶 KS型	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.680	0.480	0.320	0.310	0.300
	洗涤剂	kg	7.320	7.320	7.320	7.320	7.320
	401胶	kg	0.500	0.350	0.240	0.235	0.220
	白布	m ²	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	白绸	m ²	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	塑料打包带	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	打包铁卡子	10个	2.000	1.600	0.800	0.750	0.600
	尼龙砂轮片 φ 400	片	0.406	0.734	0.797	0.797	0.835
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.495	0.896	0.974	0.973	1.018
	酚醛调和漆(各色)	kg	0.399	0.722	0.785	0.784	0.819
	汽油 60# ~70#	kg	0.058	0.105	0.113	0.114	0.118
	铁砂布 0# ~2#	张	0.256	0.463	0.503	0.497	0.526
	电	kW·h	0.015	0.027	0.028	0.028	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.191	0.179	0.078	0.071	0.052
	台式钻床 16mm	台班	0.628	0.624	0.356	0.345	0.325
	剪板机 6.3×2000	台班	0.040	0.040	0.030	0.033	0.040
	折方机 4×2000	台班	0.040	0.040	0.030	0.033	0.040
	咬口机 1.5mm	台班	0.040	0.040	0.030	0.033	0.040
	砂轮切割机 φ 400	台班	0.102	0.184	0.199	0.200	0.209

五、不锈钢板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
安装：找标高、起吊、找正、找平、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-43	7-2-44	7-2-45	7-2-46	7-2-47
项 目 名 称			不锈钢板圆形风管(电弧焊) 直径×壁厚(mm)				
			≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	>700×3
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	36.372	20.594	17.589	15.147	14.872
材	不锈钢板 δ 2.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—
	不锈钢板 δ 3.0	m ²	—	—	—	(10.800)	(10.800)
	不锈钢焊条 A102 ≤φ2.5	kg	8.230	6.730	6.120	—	—
	不锈钢焊条 A102 φ3.2	kg	—	—	—	11.020	10.250
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	白垩粉	kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	钢锯条	条	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.830	5.620	4.840	5.040	3.080
	卷板机 2×1600	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	剪板机 6.3×2000	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300

计量单位: 10m²

定 额 编 号			7-2-48	7-2-49	7-2-50	7-2-51	7-2-52
项 目 名 称			不锈钢板圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm)				
			≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	>700×3
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	45.029	25.495	21.775	18.751	18.412
材 料	不锈钢板 δ 2.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—
	不锈钢板 δ 3.0	m ²	—	—	—	(10.800)	(10.800)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	4.115	3.365	3.060	5.510	5.125
	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	铁砂布 0# ~2#	张	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	钢锯条	条	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	氩气	m ³	11.522	9.422	8.568	15.428	14.350
	铈钨棒	g	0.023	0.019	0.017	0.031	0.029
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	13.660	11.240	9.680	10.080	9.310
	卷板机 2×1600	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	剪板机 6.3×2000	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
安装：找标高、起吊、找正、找平、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-53	7-2-54	7-2-55	7-2-56	7-2-57
项 目 名 称			不锈钢板矩形风管(电弧焊) 长边长×壁厚(mm)				
			≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	>700×3
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	24.733	14.004	11.961	10.299	10.113
材 料	不锈钢板 δ 2.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—
	不锈钢板 δ 3.0	m ²	—	—	—	(10.800)	(10.800)
	不锈钢焊条 A102 ≤φ2.5	kg	8.230	6.730	6.120	—	—
	不锈钢焊条 A102 φ3.2	kg	—	—	—	11.020	10.250
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	白垩粉	kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	钢锯条	条	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.830	5.620	4.840	5.040	3.080
	折方机 4×2000	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	剪板机 6.3×2000	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300

计量单位: 10m²

定 额 编 号			7-2-58	7-2-59	7-2-60	7-2-61	7-2-62
项 目 名 称			不锈钢板矩形风管(氩弧焊) 长边长×壁厚(mm)				
			≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	>700×3
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	30.619	17.337	14.807	12.751	12.520
材	不锈钢板 δ 2.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—
	不锈钢板 δ 3.0	m ²	—	—	—	(10.800)	(10.800)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	4.115	3.365	3.060	5.510	5.125
	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	铁砂布 0# ~2#	张	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	钢锯条	条	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	氩气	m ³	11.522	9.422	8.568	15.428	14.350
	铈钨棒	g	0.023	0.019	0.017	0.031	0.029
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	13.660	11.240	9.680	10.080	9.310
	折方机 4×2000	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	剪板机 6.3×2000	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300

六、铝板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
安装：找标高、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-63	7-2-64	7-2-65	7-2-66
项 目 名 称			铝板圆形风管(氧乙炔焊) 直径×壁厚(mm)			
			≤200×2	≤400×2	≤630×2	≤700×2
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	48.363	35.682	26.842	22.246
材	铝板 δ2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.100	0.010	0.100	0.150
	铝焊丝 丝301 φ3.0	kg	2.520	2.040	1.880	2.160
	铝焊粉	kg	3.090	2.520	2.320	2.670
	乙炔气	kg	6.883	5.561	5.087	5.904
	氧气	m ³	19.270	15.570	14.240	16.530
	钢锯条	条	13.000	11.050	9.100	9.100
	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	铁砂布 0# ~2#	张	19.500	19.500	19.500	19.500
	石油沥青油毡 350#	m ²	1.010	1.010	1.110	1.210
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	白垩粉	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	剪板机 6.3×2000	台班	1.110	0.710	0.390	0.280
	卷板机 2×1600	台班	1.110	0.710	0.390	0.280

计量单位: 10m²

定 额 编 号			7-2-67	7-2-68	7-2-69	7-2-70	7-2-71
项 目 名 称			铝板圆形风管(氧乙炔焊) 直径×壁厚(mm)				
			≤200×3	≤400×3	≤630×3	≤700×3	>700×3
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	51.793	38.151	28.469	23.530	20.413
材 料	铝板 δ3	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	3.920	3.180	2.920	3.370	3.150
	铝焊粉	kg	4.040	3.280	3.010	3.490	3.240
	乙炔气	kg	8.817	7.196	6.600	7.643	7.122
	氧气	m ³	24.690	20.150	18.480	21.400	19.940
	石油沥青油毡 350#	m ²	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	白垩粉	kg	2.500	2.500	2.400	2.300	2.300
	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	钢锯条	条	13.000	11.050	9.100	9.100	9.100
	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	铁砂布 0# ~2#	张	19.500	19.500	19.500	19.500	19.500
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000	台班	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230
	卷板机 2×1600	台班	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230

计量单位: 10m²

定 额 编 号			7-2-72	7-2-73	7-2-74	7-2-75
项 目 名 称			铝板圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm)			
			≤200×2	≤400×2	≤630×2	≤700×2
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	44.649	32.942	24.781	20.538
材 料	铝板 δ2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150
	铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6	kg	5.610	4.560	4.200	4.830
	钢锯条	条	13.000	11.050	9.100	9.100
	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	铁砂布 0# ~2#	张	19.500	19.500	19.500	19.500
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	氩气	m ³	15.708	12.768	11.760	13.524
	钨钨棒	g	0.031	0.026	0.024	0.027
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	13.660	11.240	10.095	11.720
	剪板机 6.3×2000	台班	1.110	0.710	0.390	0.280
	卷板机 2×1600	台班	1.110	0.710	0.390	0.280

计量单位: 10m²

定 额 编 号			7-2-76	7-2-77	7-2-78	7-2-79	7-2-80
项 目 名 称			铝板圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm)				
			≤200×3	≤400×3	≤630×3	≤700×3	>700×3
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	47.815	35.221	26.282	21.723	18.846
材 料	铝板 δ3	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6	kg	7.960	6.460	5.930	6.860	6.390
	钢锯条	条	13.000	11.050	9.100	9.100	9.100
	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	铁砂布 0# ~2#	张	19.500	19.500	19.500	19.500	19.500
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	氩气	m ³	22.288	18.088	16.604	19.208	17.892
	钨钨棒	g	0.045	0.036	0.033	0.038	0.036
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	17.498	14.288	13.100	10.080	9.390
	剪板机 6.3×2000	台班	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230
	卷板机 2×1600	台班	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。

安装：找标高、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-81	7-2-82	7-2-83	7-2-84	7-2-85	7-2-86
项 目 名 称			铝板矩形风管(氧乙炔焊) 长边长×壁厚(mm)					
			≤320×2	≤630×2	≤2000×2	≤320×3	≤630×3	≤2000×3
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	27.933	19.139	14.798	30.106	19.110	14.798
材 料	铝板 δ2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—	—
	铝板 δ3	m ²	—	—	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	铝焊丝 丝301 φ3.0	kg	3.100	1.720	1.110	4.390	2.960	1.910
	铝焊粉	kg	3.830	2.110	1.370	4.530	3.050	1.980
	乙炔气	kg	8.461	4.652	3.009	9.970	6.678	4.309
	氧气	m ³	23.690	13.030	8.430	27.920	18.700	12.070
	钢锯条	条	13.000	8.450	7.800	13.000	9.100	7.800
	煤油	kg	2.600	1.950	1.890	2.600	1.950	1.920
	氢氧化钠(烧碱)	kg	4.500	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	铁砂布 0# ~2#	张	19.500	13.000	11.700	19.500	13.000	12.350
	石油沥青油毡 350#	m ²	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	白垩粉	kg	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000	台班	0.846	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420
	折方机 4×2000	台班	0.846	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420

计量单位: 10m²

定 额 编 号			7-2-87	7-2-88	7-2-89	7-2-90	7-2-91	7-2-92
项 目 名 称			铝板矩形风管(氩弧焊) 长边长×壁厚(mm)					
			≤320×2	≤630×2	≤2000×2	≤320×3	≤630×3	≤2000×3
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	31.037	19.139	14.798	30.106	19.110	14.798
材 料	铝板 δ2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—	—
	铝板 δ3	m ²	—	—	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	铝锰合金焊丝 丝321 Φ1~6	kg	6.930	3.830	2.480	8.920	6.010	3.890
	钢锯条	条	13.000	8.450	7.800	13.000	9.100	7.800
	煤油	kg	2.600	1.950	1.890	2.600	1.950	1.920
	氢氧化钠(烧碱)	kg	4.500	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	铁砂布 0# ~2#	张	19.500	13.000	11.700	19.500	13.000	12.350
	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	氩气	m ³	19.404	10.724	6.944	24.976	16.828	10.892
	铈钨棒	g	0.039	0.021	0.014	0.050	0.034	0.022
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	16.874	9.441	5.961	19.608	13.293	8.593
	剪板机 6.3×2000	台班	0.940	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420
	折方机 4×2000	台班	0.940	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420

七、塑料风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。

安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-93	7-2-94	7-2-95	7-2-96
项 目 名 称			塑料圆形风管 直径×壁厚(mm)			
			≤320×3	≤800×4	≤1200×5	≤2000×6
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	23.966	14.476	14.911	16.016
材	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	硬聚氯乙烯板 δ6	m ²	0.610	0.070	0.460	—
	硬聚氯乙烯板 δ8	m ²	0.350	0.750	0.060	0.410
	硬聚氯乙烯板 δ12	m ²	—	—	0.640	0.610
	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	0.570	0.450	0.380	0.370
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	11.500	8.000	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	—	—	5.200	4.200
	垫圈 M2~8	10个	23.000	16.000	—	—
	垫圈 M10~20	10个	—	—	10.400	8.400
	木材	m ³	0.060	0.060	0.060	0.060
	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	5.010	4.060	5.190	5.890
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	台式钻床 16mm	台班	0.660	0.460	0.300	0.270
	坡口机 2.8kW	台班	0.420	0.290	0.320	0.360
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	6.710	4.850	5.670	5.720
	弓锯床 250mm	台班	0.190	0.130	0.160	0.150
	箱式加热炉 45kW	台班	2.280	0.750	0.730	0.620

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-97	7-2-98	7-2-99	7-2-100	7-2-101
项 目 名 称			塑料矩形风管 长边长×壁厚(mm)				
			≤320×3	≤500×4	≤800×5	≤1250×6	≤2000×8
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	17.896	17.047	16.151	15.911	14.282
材	硬聚氯乙烯板 δ 3~8	m ²	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	硬聚氯乙烯板 δ 6	m ²	0.040	0.820	—	—	—
	硬聚氯乙烯板 δ 8	m ²	0.580	0.520	0.910	—	—
	硬聚氯乙烯板 δ 12	m ²	—	—	0.570	1.460	—
	硬聚氯乙烯板 δ 14	m ²	—	—	—	—	1.120
	软聚氯乙烯板 δ 4	m ²	0.290	0.260	0.280	0.300	0.310
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	6.500	5.200	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	—	—	4.800	4.500	4.200
	垫圈 M10~20	10个	13.000	10.400	9.600	9.000	8.400
	木材	m ³	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	硬聚氯乙烯焊条 φ 4	kg	3.970	4.490	6.020	6.310	7.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	台式钻床 16mm	台班	0.350	0.310	0.290	0.260	0.300
	坡口机 2.8kW	台班	0.310	0.380	0.390	0.390	0.410
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	6.050	6.600	7.120	6.460	6.430
	弓锯床 250mm	台班	0.150	0.200	0.210	0.220	0.210
	箱式加热炉 45kW	台班	0.210	0.090	0.070	0.060	0.060

八、玻璃钢风管安装

1. 圆形风管

工作内容：找标高、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-102	7-2-103	7-2-104	7-2-105	7-2-106
项 目 名 称			玻璃钢圆形风管 直径 (mm)				
			≤300	≤500	≤1000	≤2000	>2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	6.567	3.430	2.788	3.310	3.693
材	玻璃钢风管 δ 3~8mm	m ²	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	橡胶板 δ 1~3	kg	1.400	1.240	0.970	0.940	0.920
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 矩形风管

工作内容：找标高、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-107	7-2-108	7-2-109	7-2-110	7-2-111
项 目 名 称			玻璃钢矩形风管 长边长 (mm)				
			≤300	≤500	≤1000	≤2000	>2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.441	2.052	1.762	2.039	2.447
材	玻璃钢风管 δ 3~8mm	m ²	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	橡胶板 δ 1~3	kg	1.840	1.300	1.120	0.920	0.860
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 机制玻镁复合风管制作、安装

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、加固、钻孔、组合。

安装：找标高、组装、就位、连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-117	7-2-118	7-2-119	7-2-120	7-2-121
项 目 名 称			机制玻镁复合风管 周长(mm)				
			≤1300	≤2000	≤3200	≤4500	≤6500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.250	1.799	1.665	1.262	1.162
材 料	复合型板材	m ²	(11.800)	(11.800)	(11.800)	(11.800)	(11.800)
	热敏铝箔胶带 64	m	18.833	14.248	10.923	12.713	8.122
	玻镁风管专用胶水	kg	11.600	11.600	11.600	11.600	11.600
	支撑柱螺杆 φ12	kg	—	—	—	12.000	16.100
	支撑柱保温套管	副	—	—	—	5.000	6.160
	支撑柱垫片	个	—	—	—	20.000	20.000
	网格布	m	—	—	—	16.000	22.000
	电	kW·h	0.063	0.096	0.100	0.133	0.109
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.150	0.130	0.120	0.110	0.110
	开槽机	台班	0.130	0.160	0.160	0.160	0.180

3. 双面彩钢保温板矩形复合风管制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、开企口、折边铆合、粘接成型、上插接件。

安装：找标高、组装、就位、找平、找正、连接、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-122	7-2-123	7-2-124	7-2-125	7-2-126
项 目 名 称			双面彩钢保温板矩形复合风管(法兰连接) 周长(mm)				
			≤1300	≤2000	≤3200	≤4500	≤6500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.297	4.598	3.847	3.434	3.765
材 料	双面彩钢保温板材	m ²	(13.100)	(10.630)	(10.880)	(10.490)	(10.330)
	抽芯铆钉 φ4×13	100个	1.800	1.430	1.430	1.030	1.340
	支撑柱螺杆 φ12	kg	—	—	0.617	0.661	0.514
	支撑柱保温套管	副	—	—	5.000	7.143	4.167
	支撑柱垫片	个	—	—	20.000	28.571	16.667
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

4. 装配式双面钢板复合防排烟矩形风管安装

工作内容：成品风管检查、找标高、组对、就位、找平、找正、加密封胶条、上螺栓、固定、打防火胶。
计量单位：10m²

定 额 编 号			7-2-127	7-2-128	7-2-129	7-2-130
项 目 名 称			装配式双面钢板复合防排烟矩形风管 长边长 (mm)			
			≤630	≤1250	≤2000	≤4000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.970	3.064	3.284	3.481
材	装配式双面钢板复合防排烟矩形风管	m ²	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	六角螺栓带螺母 M8×25	套	66.122	66.684	69.892	92.699
	陶瓷纤维防火密封胶条 δ 3~5mm	m	7.658	7.488	7.728	10.413
	防火胶	kg	2.650	1.864	1.901	2.650
机	自行剪叉式高空作业平台(提升高度16m)	台班	0.247	0.284	0.287	0.212
	叉式起重机 3t	台班	0.332	0.369	0.372	0.297
	单速电动葫芦 2t	台班	0.236	0.267	0.275	0.197

十、柔性软风管安装

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。
计量单位：m

定 额 编 号			7-2-131	7-2-132	7-2-133	7-2-134	7-2-135
项 目 名 称			柔性软风管 直径(mm)				
			≤150	≤250	≤500	≤710	≤910
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.029	0.039	0.049	0.069	0.088
材	柔性软风管	m	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	不锈钢 U形卡	个	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

十一、弯头导流叶片及其他

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接、焊接、成型、组装、加垫、紧螺栓、焊锡。

[illegible]

第三章 通风管道部件制作安装

说 明

一、本章内容包括碳钢调节阀安装,柔性软风管阀门安装,风口安装,不锈钢法兰、吊托支架制作、安装,铝制孔板风口安装,碳钢风帽制作、安装,塑料风帽、伸缩节制作、安装,铝板风帽、法兰制作、安装,玻璃钢风帽安装,碳钢罩类制作、安装,塑料风罩制作、安装,消声器安装,消声静压箱安装,静压箱制作、安装,挡烟垂壁安装,人防排气阀门安装,人防手动密闭阀门安装,人防双连杆型手电动两用密闭阀门安装,人防其他部件制作、安装。

二、百叶风口安装定额适用于带调节板活动百叶风口、单层百叶风口、双层百叶风口、三层百叶风口、连动百叶风口、活动金属百叶风口。

三、风口的宽与长之比小于或等于 0.125 为条缝形风口,执行百叶风口定额,人工乘以系数 1.1。

四、电动密闭阀安装执行手动密闭阀定额,人工乘以系数 1.05。

五、风机防虫网罩定额执行风口安装相应定额乘以系数 0.8。

六、有关说明:

1. 蝶阀安装定额适用于圆形、矩形(保温、不保温)蝶阀安装。

2. 对开多叶调节阀安装定额适用于密闭式对开多叶调节阀安装。

3. 送吸风口安装定额适用于单面、双面送吸风口安装。

4. 球形喷口定额适用于旋转风口安装。

5. 铝制孔板风口如需电化处理时,电化费另行计算。

6. 碳钢罩类制作安装定额中均已包括普通钢板及型钢、支架刷防锈漆、调和漆各二遍。如设计要求刷其他漆种时可进行换算。

7. 固定式挡烟垂壁安装依据山东省标准图集《内装修-吊顶》(L13J7-3)进行编制,适用于防火玻璃、防火板、无机纤维织物等材料制成的挡烟垂壁安装。卷帘式挡烟垂壁按照成品定制考虑,包括挡烟布、卷轴、滚筒电机、固定支撑件。卷帘式挡烟垂壁控制装置包括控制箱安装、电机与控制箱间的配线,配线长度可按实际数量调整,不包括烟感探头和按钮盒安装以及其配管配线。

8. 手(电)动密闭阀安装子目包括一副法兰,两副法兰螺栓及橡胶石棉垫圈。如为一侧接管时,人工乘以系数 0.6,材料、机械乘以系数 0.5。

9. 探头式含磷毒气报警器安装包括探头固定和三角支架制作安装,报警器保护孔按建筑预留考虑。

10. γ 射线报警器安装定额,探头安装孔按钢套管编制,地脚螺栓(M12×200,6 个)按与设备自带考虑。定额包括安装孔孔底电缆穿管 0.5m,不包括电缆敷设。如电缆穿管长度大于 0.5m,超过部分另外计算。

工程量计算规则

一、碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

二、柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

三、各类风口、散流器安装依据类型、规格尺寸，按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

四、钢百叶窗安装依据规格尺寸，按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

五、不锈钢圆形、矩形法兰制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。

六、不锈钢板风管吊托支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。

七、铝制孔板口安装按图示数量计算，以“个”为计量单位。

八、碳钢风帽的制作安装均按其质量以“100kg”为计量单位。

九、滴水盘制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。

十、碳钢风帽箴绳制作安装按设计图示规格长度以质量计算，以“100kg”为计量单位。

十一、碳钢风帽泛水制作安装按设计图示尺寸以展开面积计算，以“m²”为计量单位。

十二、塑料风帽、罩类的制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。

十三、塑料通风管道柔性接口及伸缩节制作安装依据连接方式，按设计图示尺寸以展开面积计算，以“m²”为计量单位。

十四、铝板风帽、圆、矩形法兰制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。

十五、玻璃钢风帽安装依据成品质量，按设计图示数量计算，以“100kg”为计量单位。

十六、碳钢罩类的制作安装均按其质量以“100kg”为计量单位。

十七、微穿孔板消声器、管式消声器、阻抗式消声器成品安装按设计图示数量计算，以“节”为计量单位。

十八、消声弯头安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十九、消声静压箱安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

二十、静压箱制作安装、贴吸音材料按设计图示尺寸以展开面积计算，以“10m²”为计量单位。

二十一、固定式挡烟垂壁区分不同固定位置、材料种类，按设计图示尺寸计算，以“m²”为计量单位。

二十二、卷帘式挡烟垂壁按设计图示中心线长度加搭接量计算，以“m”为计量单位。

二十三、卷帘式挡烟垂壁控制装置按其控制箱数量以“套”为计量单位。

二十四、人防阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

二十五、人防通风机安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

二十六、LWP型滤尘器制作安装按设计图示尺寸滤尘器过滤面积计算，以“m²”为计量单位。

二十七、探头式含磷毒气报警器及γ射线报警器安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

二十八、过滤吸收器、预滤器、除湿器安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

二十九、测压装置安装按设计图示数量计算，以“套”为计量单位。

三十、换气堵头安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

三十一、波导窗安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

一、碳钢调节阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-1	7-3-2	7-3-3	7-3-4	7-3-5	7-3-6
项 目 名 称			空气加热器 上通阀	空气加热器 旁通阀	圆形瓣式启动阀 直径(mm)			
					≤600	≤800	≤1000	≤1300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.118	0.736	1.000	1.254	1.540	2.048
材 料	空气加热器上通阀	个	(1.000)	—	—	—	—	—
	空气加热器旁通阀	个	—	(1.000)	—	—	—	—
	圆形瓣式启动阀	个	—	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢>60	kg	1.060	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	1.248	1.624	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	—	—	—	2.080	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×260	10套	0.624	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M12×75	10套	—	—	—	—	2.496	2.496
	垫圈 M10~20	10个	0.624	—	—	—	—	—
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.230	—	—	—	—	—
	橡胶板 δ1~3	kg	—	—	0.220	0.270	0.380	0.540
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.020	—	—	—	—
台式钻床 16mm		台班	0.010	0.010	0.030	0.030	—	—
立式钻床 35mm		台班	—	—	—	—	0.170	0.250

计量单位：个

定 额 编 号			7-3-7	7-3-8	7-3-9	7-3-10	7-3-11
项 目 名 称			风管蝶阀 周长(mm)				
			≤800	≤1600	≤2400	≤3200	≤4000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.206	0.294	0.510	0.686	0.940
材	蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.040	1.248	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	—	1.664	2.080	2.496
	橡胶板 δ1~3	kg	0.110	0.220	0.320	0.490	0.590
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	台式钻床 16mm	台班	0.030	—	—	—	—
	立式钻床 35mm	台班	—	0.250	0.380	0.500	0.700

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-12	7-3-13	7-3-14	7-3-15
项 目 名 称			圆、方形风管止回阀 周长(mm)			
			≤800	≤1200	≤2000	≤3200
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.244	0.274	0.420	0.490
材 料	风管止回阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.040	1.248	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	—	1.664	2.080
	橡胶板 δ1~3	kg	0.110	0.160	0.270	0.490
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	0.250	0.250	0.380	0.500

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-16	7-3-17	7-3-18
项 目 名 称			密闭式斜插板阀 直径(mm)		
			≤140	≤280	≤340
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.206	0.234	0.274
材 料	密闭式斜插板阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	0.416	0.624	0.832
	橡胶板 δ1~3	kg	0.050	0.110	0.160
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.012	0.018	0.024

定 额 编 号			7-3-19	7-3-20	7-3-21	7-3-22	7-3-23	7-3-24
项 目 名 称			对开多叶调节阀 周长(mm)					
			≤2800	≤4000	≤5200	≤6500	≤8000	≤10000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.440	0.490	0.588	0.706	0.846	1.016
材	对开多叶调节阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.080	2.496	3.328	4.160	4.160	5.200
	橡胶板 δ1~3	kg	0.320	0.430	0.650	0.810	1.000	1.250
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	立式钻床 35mm	台班	0.380	0.500	0.700	0.896	1.154	1.471

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

定 额 编 号			7-3-25	7-3-26	7-3-27	7-3-28	7-3-29
项 目 名 称			风管防火阀 周长(mm以内)				
			≤1200mm	≤2200	≤3600	≤5400	≤8000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.663	0.846	1.142	1.570	2.324
材	风管防火阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	1.248	1.248	1.664	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	—	—	—	3.120	3.952
	橡胶板 δ1~3	kg	0.190	0.270	0.430	0.650	0.970
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	立式钻床 35mm	台班	0.250	0.380	0.500	0.700	1.036

工作内容: 号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-30	7-3-31	7-3-32
项 目 名 称			余压阀 周长(mm)		
			≤1200	≤1600	≤2400
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.763	1.147	1.492
材 料	余压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	1.248	1.664	2.080
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.154	0.278	0.382
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	0.250	0.250	0.380

工作内容: 设备开箱、检查、执行机构安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-33
项 目 名 称			风阀电(气)动执行机构
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	1.021
材 料	风阀电(气)动执行机构	个	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	0.624
	六角螺栓带螺母 M20×60	10套	0.208
	膨胀螺栓 M10	套	0.208
	电	kW·h	1.000
	位号牌	个	1.000
	其他材料费	%	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.020

二、柔性软风管阀门安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-34	7-3-35	7-3-36	7-3-37	7-3-38
项 目 名 称			柔性软风管阀门 直径(mm)				
			≤150	≤250	≤500	≤710	≤910
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.038	0.048	0.078	0.098	0.136
材 料	柔性软风管阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)

三、风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-39	7-3-40	7-3-41	7-3-42
项 目 名 称			百叶风口 周长(mm)			
			≤900	≤1280	≤1800	≤2500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.158	0.202	0.396	0.458
材 料	百叶风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	0.610	0.800	1.130	1.570
	带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20)	10套	0.416	0.832	1.040	1.248
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.050	0.110	0.220	0.270
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-43	7-3-44	7-3-45	7-3-46
项 目 名 称			百叶风口 周长(mm)			
			≤3300	≤4800	≤6000	≤7000
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.518	0.674	0.868	1.028
材 料	百叶风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	2.070	2.790	3.480	4.070
	带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20)	10套	1.664	2.080	2.288	2.448
	橡胶板 δ1~3	kg	0.360	0.430	0.510	0.610
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.040

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-47	7-3-48	7-3-49
项 目 名 称			矩形送风口 周长(mm)		
			≤400	≤600	≤800
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.138	0.186	0.234
材 料	矩形送风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	0.120	0.180	0.220
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	0.416	0.416	0.416
	铜蝶形螺母 M8	10个	0.424	0.424	0.424
	垫圈 M2~8	10个	0.424	0.424	0.424
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

计量单位：个								
定 额 编 号			7-3-50	7-3-51	7-3-52	7-3-53	7-3-54	7-3-55
项 目 名 称			矩形空气分布器 周长(mm)			球形喷口 直径(mm)		
			≤1200	≤1500	≤2100	≤320	≤450	≤600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.518	0.608	0.724	0.460	0.764	0.993
材 料	矩形空气分布器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	球形喷口	个	—	—	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	0.832	1.248	1.664	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	—	—	—	0.624	0.624	1.248
	六角螺母 M6~10	10个	—	—	—	0.636	0.636	1.272
	橡胶板 δ1~3	kg	0.160	0.220	0.270	—	—	—
	无石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	—	—	—	0.760	1.240	1.240
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：个								
定 额 编 号			7-3-56	7-3-57	7-3-58	7-3-59	7-3-60	7-3-61
项 目 名 称			方形散流器 周长(mm)			圆形、流线形散流器 直径(mm)		
			≤500	≤1000	≤2000	≤200	≤360	≤500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.176	0.244	0.352	0.196	0.332	0.430
材 料	散流器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	0.416	0.624	1.248	0.416	0.624	1.248
	橡胶板 δ1~3	kg	0.050	0.050	0.110	0.050	0.050	0.110
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-62	7-3-63	7-3-64	7-3-65	7-3-66	7-3-67
项 目 名 称			带调节阀(过滤器)百叶风口 周长(mm)					
			≤800	≤1200	≤1800	≤2400	≤3200	≤4000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.308	0.364	0.558	0.744	0.998	1.116
材 料	带调节阀(过滤器)百叶风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌角钢≤60	kg	1.790	2.150	3.220	4.300	5.730	7.160
	橡胶板 δ1~3	kg	0.120	0.180	0.270	0.360	0.480	0.600
	自攻螺钉 ST4×12	10个	0.728	1.144	1.664	2.288	3.016	3.744
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-68	7-3-69	7-3-70	7-3-71
项 目 名 称			带调节阀散流器(圆形) 直径(mm)			
			≤150	≤200	≤250	≤300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.236	0.308	0.400	0.474
材 料	带调节阀散流器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌角钢≤60	kg	1.790	1.790	1.790	2.150
	橡胶板 δ1~3	kg	0.110	0.110	0.150	0.150
	木螺钉 M4×65以下	10个	0.420	0.520	0.620	0.730
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：个

定 额 编 号			7-3-72	7-3-73	7-3-74	7-3-75
项 目 名 称			带调节阀散流器(圆形) 直径(mm)			
			≤350	≤400	≤450	≤500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.558	0.586	0.614	0.726
材 料	带调节阀散流器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌角钢≤60	kg	2.150	3.220	3.220	4.300
	橡胶板 δ1~3	kg	0.200	0.200	0.300	0.300
	木螺钉 M4×65以下	10个	0.830	0.940	1.040	1.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：个

定 额 编 号			7-3-76	7-3-77	7-3-78	7-3-79
项 目 名 称			带调节阀散流器(方、矩形) 周长(mm)			
			≤800	≤1200	≤1800	≤2400
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.410	0.502	0.586	0.866
材 料	带调节阀散流器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌角钢≤60	kg	1.790	2.150	3.220	4.300
	橡胶板 δ1~3	kg	0.260	0.390	0.520	0.650
	木螺钉 M4×65以下	10个	0.830	1.250	1.460	2.080
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-80	7-3-81	7-3-82	7-3-83	7-3-84	7-3-85
项 目 名 称			送吸风口 周长(mm)			活动箅式风口 周长(mm)		
			≤1000	≤1600	≤2000	≤1330	≤1910	≤2590
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.274	0.304	0.318	0.342	0.402	0.510
材	送吸风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	活动箅式风口	个	—	—	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	0.832	1.040	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	—	—	1.040	—	—	—
	橡胶板 δ1~3	kg	0.110	0.220	0.270	—	—	—
	圆钢 φ10~14	kg	—	—	—	0.020	0.020	0.020
	半圆头螺钉 M4×6	10套	—	—	—	1.000	1.100	1.400
	铁铆钉	kg	—	—	—	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	台式钻床 16mm	台班	—	—	—	0.080	0.090	0.100

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-86	7-3-87	7-3-88	7-3-89
项 目 名 称			网式风口 周长(mm)			
			≤900	≤1500	≤2000	≤2600
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.126	0.156	0.164	0.186
材	网式风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20)	10套	0.624	0.624	1.040	1.248
	橡胶板 δ1~3	kg	0.110	0.220	0.270	0.360
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	台式钻床 16mm	台班	0.050	0.058	0.066	0.072

定 额 编 号			7-3-90	7-3-91	7-3-92	7-3-93
项 目 名 称			钢百叶窗 框内面积(m ²)			
			≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤4.0
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.322	0.480	0.832	0.882
材 料	钢百叶窗	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20)	10套	1.664	2.080	2.496	3.120
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	0.416	0.416	0.832	1.040
	扁钢≤59	kg	0.210	0.310	0.410	0.510
	木螺钉 M6×100	10个	—	—	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-94	7-3-95	7-3-96	7-3-97
项 目 名 称			板式排烟口 周长(mm)			
			≤800	≤1280	≤1600	≤2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.234	0.294	0.342	0.392
材 料	板式排烟口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	0.416	0.416	0.416	—
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	—	—	0.832
	橡胶板	kg	0.160	0.160	0.220	0.270
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.040	0.040	0.040	0.060

工作内容: 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-98	7-3-99	7-3-100
项 目 名 称			板式排烟口 周长(mm)		
			≤2800	≤3200	≤4000
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.528	0.616	0.822
材 料	板式排烟口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	0.832	0.832	1.248
	橡胶板	kg	0.316	0.360	0.430
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.080	0.100	0.125

工作内容: 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-101	7-3-102	7-3-103	7-3-104
项 目 名 称			多叶排烟口(送风口) 周长(mm)			
			≤1200	≤2000	≤2600	≤3200
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.225	0.302	0.334	0.365
材 料	多叶排烟口(送风口)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	0.470	0.590	0.640	0.750
	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0.416	0.624	0.832	0.832
	橡胶板 δ1~3	kg	0.160	0.280	0.316	0.360
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.060	0.064	0.100	0.119

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-105	7-3-106	7-3-107	7-3-108
项 目 名 称			多叶排烟口(送风口) 周长(mm)			
			≤3800	≤4400	≤4800	≤5200
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.625	0.672	0.698	0.714
材 料	多叶排烟口(送风口)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	0.830	0.980	1.100	1.190
	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	1.248	1.248	1.664	1.664
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.430	0.516	0.619	0.743
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.182	0.217	0.258	0.307

四、不锈钢法兰、吊托支架制作、安装

工作内容：制作：下料、号料、开孔、钻孔、组对、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。

安裝：制墊、加墊、找平、找正、組對、固定。

计量单位: 100kg

[illegible]

五、铝制孔板风口安装

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-114	7-3-115	7-3-116	7-3-117
项 目 名 称			铝制孔板风口 周长(mm)			
			≤900	≤1280	≤1800	≤2500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.128	0.162	0.318	0.366
材 料	铝制孔板风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	橡胶板 δ1~3	kg	0.120	0.180	0.270	0.360
	镀锌木螺钉 M6×100	10个	0.728	1.144	1.664	2.288
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：个

定 额 编 号			7-3-118	7-3-119	7-3-120	7-3-121
项 目 名 称			铝制孔板风口 周长(mm)			
			≤3300	≤4800	≤6000	≤7000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.414	0.540	0.694	0.822
材 料	铝制孔板风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	橡胶板 δ1~3	kg	0.480	0.600	0.800	1.000
	镀锌木螺钉 M6×100	10个	3.016	3.744	4.472	5.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

六、碳钢风帽制作、安装

1. 圆伞形风帽、锥形风帽制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装。

安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-122	7-3-123	7-3-124	7-3-125	7-3-126	7-3-127
项 目 名 称			圆伞形风帽 质量(kg)			锥形风帽 质量(kg)		
			≤10	≤50	>50	≤25	≤100	>100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	16.660	6.742	4.096	11.682	7.252	5.978
材	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	82.740	96.060	101.500	98.830	105.760	114.580
	角钢 60	kg	21.050	14.340	10.660	6.380	5.440	4.170
	扁钢≤59	kg	13.890	8.780	8.350	14.810	10.580	5.020
	圆钢 φ5.5~9.0	kg	—	1.960	2.150	—	—	—
	橡胶板 δ 1~3	kg	1.080	0.760	0.380	3.780	0.270	0.160
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	8.173	3.902	1.653	5.485	3.066	0.967
	垫圈 M2~8	10个	8.331	3.977	1.684	5.590	3.125	0.960
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.570	0.280	0.110	1.380	0.790	0.280
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.100	0.100	0.100	2.110	1.180	0.700
	氧气	m ³	0.120	0.120	0.120	2.970	1.710	1.040
	乙炔气	kg	0.043	0.043	0.043	1.061	0.609	0.370
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.190	0.090	0.080	0.400	0.250	0.080
	台式钻床 16mm	台班	0.980	0.470	0.200	0.460	0.250	0.100
	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.130	0.050	0.020	0.130	0.050	0.020

2. 筒形风帽制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装。
安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。 计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-128	7-3-129	7-3-130
项 目 名 称			筒形风帽 质量(kg)		
			≤50	≤100	>100
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	8.389	3.401	3.293
材	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	75.720	84.700	84.620
	角钢 60	kg	7.270	17.890	16.630
	扁钢≤59	kg	25.970	7.070	7.750
	圆钢 φ 5.5~9.0	kg	—	1.000	1.830
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.380	0.220	0.160
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	16.923	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	3.698	2.738
	垫圈 M2~8	10个	17.290	3.231	2.391
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	0.010	0.010	0.010
	碳钢气焊条≤φ 2	kg	0.070	0.080	0.060
	乙炔气	kg	0.030	0.035	0.026
	氧气	m³	0.080	0.100	0.070
	铁铆钉	kg	0.150	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.010	0.010	0.010
	台式钻床 16mm	台班	0.400	0.230	0.100
	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.140	0.040	0.020

3. 风帽滴水盘制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、咬口、铆焊、制法兰及零件、钻孔、组装。

安装：找正、找平、加垫、上螺栓、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-131	7-3-132
项 目 名 称			风帽滴水盘 质量(kg)	
			≤15	>15
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.945	7.909
材 料	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	87.550	93.120
	角钢 60	kg	21.120	18.120
	扁钢≤59	kg	12.230	7.130
	圆钢 φ 5.5~9.0	kg	—	5.980
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.590	0.590
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	23.305	7.927
	焊接钢管 DN15	kg	1.160	0.310
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	0.150	0.150
	碳钢气焊条≤φ 2	kg	1.400	0.300
	乙炔气	kg	0.610	0.130
	氧气	m ³	1.710	0.360
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.040	0.040
	台式钻床 16mm	台班	1.400	0.800
	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.280	0.110

4. 风帽箴绳、风帽泛水制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、咬口、焊接、钻孔、组装。
安装：找正、找平、固定。

定 额 编 号			7-3-133	7-3-134
项 目 名 称			风帽箴绳	风帽泛水
			100kg	m ²
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	4.900	1.019
材	扁钢≤59	kg	43.200	1.780
	圆钢 φ10~14	kg	60.800	—
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	4.760	0.400
	垫圈 M10~20	10个	10.480	—
	花篮螺栓 M6×120	套	47.600	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.200	—
	橡胶板 δ1~3	kg	—	2.700
	镀锌薄钢板 δ0.75	m ²	—	1.420
	油灰	kg	—	1.500
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	—
	台式钻床 16mm	台班	0.200	0.010

七、塑料风帽、伸缩节制作、安装

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型。
安装：制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-135	7-3-136	7-3-137	7-3-138
项 目 名 称			圆伞形风帽	锥形风帽 质量(kg)		
				≤20	≤40	>40
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	29.694	46.354	29.792	22.540
材	硬聚氯乙烯板 δ2~30	kg	122.000	122.000	122.000	122.000
	软聚氯乙烯板 δ2~8	kg	2.300	1.900	1.100	0.600
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	6.870	6.650	3.140	—
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	—	—	—	1.260
	垫圈 M2~8	10个	13.740	13.300	6.280	—
	垫圈 M10~20	10个	—	—	—	2.520
	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	5.500	6.000	6.700	3.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	台式钻床 16mm	台班	0.500	0.400	0.200	0.100
	坡口机 2.8kW	台班	0.300	0.500	0.400	0.200
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	7.200	10.800	8.700	5.200
	弓锯床 250mm	台班	0.300	0.400	0.300	0.200
	箱式加热炉 45kW	台班	1.900	4.000	1.500	0.600

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型。

安装：制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-139	7-3-140	7-3-141
项 目 名 称			筒形风帽 质量(kg)		
			≤20	≤40	>40
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	46.060	27.440	22.344
材	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	122.000	122.000	122.000
	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	1.900	0.900	0.700
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	5.900	2.490	1.630
	垫圈 M2~8	10个	11.800	4.980	3.260
	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	7.300	5.100	4.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	台式钻床 16mm	台班	0.400	0.200	0.100
	坡口机 2.8kW	台班	0.500	0.400	0.200
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	10.800	8.700	5.200
	弓锯床 250mm	台班	0.400	0.300	0.200
	箱式加热炉 45kW	台班	4.000	1.500	0.600

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、制作套管及伸缩圈、加热成型、焊接。

安装：找平、找正、连接、固定。

计量单位：m²

定 额 编 号			7-3-142	7-3-143
项 目 名 称			柔性接口及伸缩节	
			无法兰	有法兰
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	2.568	6.566
材	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	6.260	7.220
	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	4.590
	软聚氯乙烯焊条 φ4	kg	0.550	0.660
	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	—	0.310
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	1.400
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	—	0.975
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	—	0.475
	垫圈 M2~8	10个	—	2.800
	垫圈 M10~20	10个	—	2.900
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.730	1.470
	台式钻床 16mm	台班	—	0.160
	坡口机 2.8kW	台班	—	0.100
	弓锯床 250mm	台班	—	0.090
	箱式加热炉 45kW	台班	—	0.170

八、铝板风帽、法兰制作、安装

工作内容：制作：下料、平料、开孔、钻孔、组对、焊钎、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、短管、零件、试漏。

安装：制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号			7-3-144	7-3-145	7-3-146	7-3-147	7-3-148
项 目 名 称			圆伞形风帽	圆形法兰 (气焊、手工氩弧焊) 质量(kg)		矩形法兰 (气焊、手工氩弧焊) 质量(kg)	
				≤3	>3	≤3	>3
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	17.127	27.753	10.800	26.860	11.091
材	铝板(各种规格)	kg	(71.470)	—	—	—	—
	角铝 4×40×40	kg	—	(104.000)	(104.000)	—	—
	铝带≤-59	kg	(30.190)	—	—	(104.000)	(104.000)
	铝六角螺栓带螺母 M(6~10)×25	套	81.730	370.400	135.400	684.900	269.400
	铝焊丝 丝301 φ3.0	kg	0.100	4.700	4.600	12.300	9.100
	铝垫圈 M10~16	10个	8.331	—	—	—	—
	橡胶板 δ1~3	kg	1.080	—	—	—	—
	铝焊粉	kg	0.150	2.800	2.100	8.200	7.100
	乙炔气	kg	0.040	6.040	4.220	1.350	8.480
	氧气	m³	0.110	16.910	11.820	3.780	23.740
	铝焊丝 丝301 φ4.0	kg	—	—	—	5.500	10.100
	氩气	m³	—	13.000	7.000	3.100	27.600
	耐酸橡胶板 δ3	kg	—	13.800	7.400	23.600	15.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机	台式钻床 16mm	台班	0.980	1.900	—	—
立式钻床 35mm		台班	—	—	2.900	2.700	1.000
卷板机 2×1600		台班	0.350	—	—	—	—
剪板机 6.3×2000		台班	—	3.700	0.800	—	—
氩弧焊机 500A		台班	—	8.300	3.500	9.600	4.400
普通车床 400×1000		台班	—	12.000	—	—	—
普通车床 630×1400		台班	—	—	3.500	—	—
法兰卷圆机 L40×4		台班	—	0.500	0.500	—	—

九、玻璃钢风帽安装

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-149	7-3-150	7-3-151	7-3-152	7-3-153	7-3-154
项 目 名 称			圆伞形风帽 质量(kg)		锥形风帽 质量(kg)		筒形风帽 质量(kg)	
			≤10	>10	≤25	>25	≤50	>50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.890	1.980	3.430	2.127	2.470	1.000
材 料	玻璃钢管道部件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	10.570	5.050	7.100	3.970	8.950	4.790
	橡胶板 δ 1~3	kg	1.300	0.920	0.430	0.320	0.430	0.320
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	1.150	0.550	0.540	0.290	1.650	0.940

十、碳钢罩类制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-155	7-3-156	7-3-157	7-3-158	7-3-159
项 目 名 称			皮带防护罩		电机 防雨罩	侧吸罩	
			B式	C式	T110	上吸式	下吸式
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	40.092	28.969	7.477	8.732	7.066
材	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	—	65.700	98.230	70.930	78.490
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	4.000	1.900	—	—	—
	钢板 δ 4.5~7.0	kg	—	—	28.200	—	—
	角钢 60	kg	64.700	12.300	—	40.200	34.820
	扁钢≤59	kg	31.300	20.000	—	1.900	1.330
	镀锌钢丝网 φ 2.5×67×67~φ 3×50×50	m ²	8.600	4.100	—	—	—
	六角螺栓带蝶形螺母 M6×30	10套	12.090	—	—	—	—
	六角螺栓带蝶形螺母 M10×60	10套	2.300	—	—	—	—
	六角螺栓 M8×20	10个	—	—	—	—	1.211
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	—	3.720	—	5.518	2.725
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	—	3.314	1.698	2.422
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	—	1.240	—	—	—
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	5.300	2.700	1.100	0.400	0.400
	碳钢气焊条≤φ 2	kg	—	—	3.000	—	—
	乙炔气	kg	—	—	1.300	—	—
	氧气	m ³	—	—	3.640	—	—
	铁铆钉	kg	—	—	—	0.090	0.070
	汽油 60# ~70#	kg	0.840	1.803	2.484	1.952	2.084
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	2.427	5.395	7.453	5.839	6.242
	酚醛调和漆(各色)	kg	1.725	3.856	5.329	4.173	4.462
	铁砂布 0# ~2#	张	2.507	5.857	8.124	6.339	6.787
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.750	0.800	0.750	0.080	0.080
	台式钻床 16mm	台班	0.250	0.080	0.150	0.850	0.850
	法兰卷圆机 L40×4	台班	—	—	—	0.080	0.080

计量单位: 100kg

[illegible]

计量单位: 100kg

定 额 编 号			7-3-164	7-3-165	7-3-166	7-3-167	7-3-168	7-3-169	7-3-170
项 目 名 称			条缝槽边 抽风罩	泥心烘炉 排气罩	升降式回 转排气罩	上、下吸式圆形 回转罩		升降式 排气罩	手锻炉排 气罩
						墙上、混 凝土柱上	钢柱上		
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	12. 240	13. 034	35. 907	7. 977	3. 646	6. 791	5. 312
材	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	—	39. 300	63. 830	45. 300	23. 090	21. 870	—
	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	—	—	—	—	—	28. 900	99. 230
	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	111. 810	—	—	—	—	—	—
	热轧厚钢板 δ 8.0~20.0	kg	—	—	—	—	35. 430	—	—
	角钢 60	kg	8. 680	25. 100	25. 040	41. 390	16. 210	9. 060	9. 950
	角钢 63	kg	—	3. 020	—	17. 390	1. 460	—	—
	扁钢≤59	kg	—	—	19. 220	0. 740	0. 370	4. 750	0. 120
	圆钢 φ5.5~9.0	kg	—	—	0. 240	—	—	0. 980	0. 100
	圆钢 φ10~14	kg	—	—	2. 400	—	—	0. 880	—
	圆钢 φ15~24	kg	—	—	—	0. 190	0. 090	—	—
	圆钢> φ32	kg	—	—	—	—	—	1. 480	—
	槽钢 5# ~16#	kg	—	39. 560	—	3. 880	35. 710	—	—
	镀锌六角螺母 M10	10个	—	1. 678	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	—	—	0. 759	0. 387	—	—
	六角螺栓 M10×25	10个	—	—	0. 956	—	—	—	—
	六角螺母 M6~10	10个	—	—	2. 922	—	—	0. 375	—
	铜蝶形螺母 M8	10个	—	—	0. 488	—	—	—	—
	垫圈 M10~20	10个	—	—	—	—	—	0. 375	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	5. 900	0. 100	—	0. 200	0. 200	0. 100	1. 100
	乙炔气	kg	2. 610	—	—	—	—	—	—
	氧气	m ³	7. 310	—	—	—	—	—	—
	料	普通石棉布	kg	—	9. 100	—	—	—	—
铁铆钉		kg	—	—	0. 350	—	—	—	—
焊接钢管 DN25		kg	—	—	—	1. 650	—	—	—
开口销 1~5		10个	—	—	—	0. 086	—	0. 375	—
混凝土 C15		m ³	—	—	—	—	0. 260	—	—
钢丝绳 φ4.2		kg	—	—	—	—	—	0. 430	—
橡胶板 δ 1~3		kg	—	—	—	—	—	—	0. 540
橡胶板 δ 4~15		kg	0. 600	—	—	—	—	—	—
铸铁		kg	—	—	—	—	—	40. 130	—
汽油 60# ~70#		kg	0. 840	1. 404	1. 822	1. 514	1. 187	1. 136	1. 225
醇酸防锈漆 C53-1		kg	2. 427	4. 168	5. 445	4. 504	3. 495	3. 345	3. 679
酚醛调和漆(各色)		kg	1. 725	2. 976	3. 890	3. 216	2. 492	2. 385	2. 630
铁砂布 0# ~2#		张	2. 507	4. 476	5. 900	4. 848	3. 711	3. 550	4. 014
其他材料费		%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 800	0. 450	—	0. 040	0. 080	0. 450	0. 450
	台式钻床 16mm	台班	0. 150	—	0. 350	0. 050	0. 090	0. 050	0. 050
	法兰卷圆机 L40×4	台班	—	—	—	0. 020	0. 020	0. 050	0. 050
	普通车床 400×1000	台班	—	—	—	—	—	0. 300	—

计量单位: m^2

定 额 编 号			7-3-171	7-3-172	7-3-173	7-3-174
项 目 名 称			镀锌钢板排气罩 下口周长（mm）			不锈钢排气罩 安装
			≤2400	≤4000	≤5600	
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.664	2.377	1.276	1.410
材 料	不锈钢排气罩	m ²	—	—	—	(1.000)
	镀锌钢板 δ 0.8	m ²	1.220	—	—	—
	镀锌钢板 δ 1.0	m ²	—	1.220	—	—
	镀锌钢板 δ 1.2	m ²	—	—	1.220	—
	扁钢 ≤60	kg	5.280	4.060	2.938	—
	角钢 60	kg	4.660	4.160	3.010	1.440
	圆钢 φ 5.5~9.0	kg	6.410	3.330	2.409	—
	圆钢 φ 10~14	kg	—	—	—	3.860
	电焊条 J422	kg	0.090	0.060	0.040	0.040
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×75	套	8.000	5.000	4.160	4.160
	膨胀螺栓 M12	10套	0.208	0.158	0.104	0.208
	镀锌六角螺母 M8~14	个	12.000	6.000	4.000	6.240
	镀锌铆钉 M4	kg	0.060	0.050	0.030	—
	汽油 60# ~70#	kg	0.142	0.085	0.042	0.042
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.040	0.040	0.040	0.120
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.411	0.245	0.120	0.106
	酚醛调和漆(各色)	kg	0.293	0.174	0.086	0.075
	铁砂布 0# ~2#	张	0.425	0.253	0.124	0.109
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	—	0.010	0.010	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.030	0.020	0.010	0.010
	台式钻床 16mm	台班	0.130	0.080	0.040	0.040

十一、塑料风罩制作、安装

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型。
安装：制垫、加垫、找正、紧固。

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-175	7-3-176	7-3-177	7-3-178
项 目 名 称			槽边侧吸罩		槽边风罩	
			分组式	整体式	吹	吸
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	51.352	36.946	46.883	36.064
材	硬聚氯乙烯板 δ2~30	kg	116.000	122.000	116.000	116.000
	软聚氯乙烯板 δ2~8	kg	5.700	4.300	7.000	3.200
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	15.820	13.180	24.400	10.760
	垫圈 M2~8	10个	33.230	26.360	48.800	22.420
	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	8.900	6.600	10.000	5.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	台式钻床 16mm	台班	0.500	0.400	0.500	0.400
	坡口机 2.8kW	台班	0.800	0.500	0.800	0.500
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	12.300	9.000	12.300	9.000
	弓锯床 250mm	台班	0.300	0.200	0.300	0.200
	箱式加热炉 45kW	台班	1.400	0.800	1.400	0.800

计量单位：100kg

定 额 编 号			7-3-179	7-3-180	7-3-181	7-3-182
项 目 名 称			条缝槽边抽风罩			各型风罩 调节阀
			周边	单侧	双侧	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	30.968	32.242	28.224	50.960
材 料	硬聚氯乙烯板 δ2~30	kg	116.000	116.000	116.000	116.000
	软聚氯乙烯板 δ2~8	kg	1.600	4.000	1.600	19.600
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	4.950	10.000	4.440	29.760
	六角螺栓带蝶形螺母 M8×30	10套	—	—	—	2.980
	垫圈 M2~8	10个	9.890	20.000	9.320	65.480
	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	5.900	7.000	6.300	14.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.200	0.200	0.200	0.500
	坡口机 2.8kW	台班	0.500	0.500	0.500	0.800
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	9.000	9.000	9.000	12.300
	弓锯床 250mm	台班	0.200	0.200	0.200	0.300
	箱式加热炉 45kW	台班	0.800	0.800	0.800	0.800
	普通车床 400×1000	台班	—	—	—	3.000

十二、消声器安装

1. 微穿孔板消声器安装

工作内容：组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。

计量单位：节

定 额 编 号			7-3-183	7-3-184	7-3-185	7-3-186	7-3-187	7-3-188
项 目 名 称			微穿孔板消声器安装 周长(mm)					
			≤1800	≤2400	≤3200	≤4000	≤5000	≤6000
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.945	1.417	1.745	2.280	3.002	3.868
材 料	微穿孔板消声器	节	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺母 M6~10	10个	0.424	0.424	—	—	—	—
	六角螺母 M12~16	10个	—	—	0.424	0.424	0.424	0.424
	橡胶板 δ1~3	kg	0.410	0.695	0.985	1.370	1.825	2.026
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 阻抗式消声器安装

工作内容：组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。

计量单位：节

定 额 编 号			7-3-189	7-3-190	7-3-191	7-3-192	7-3-193
项 目 名 称			阻抗式消声器安装 周长(mm)				
			≤2200	≤2400	≤3000	≤4000	≤5800
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.041	1.625	1.943	2.905	4.785
材 料	阻抗式消声器	节	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺母 M6~10	10个	0.424	0.424	—	—	—
	六角螺母 M12~16	10个	—	—	0.424	0.424	0.424
	橡胶板 δ1~3	kg	0.400	0.533	0.630	0.840	1.810
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

3. 管式消声器安装

工作内容：组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。 计量单位：节

定 额 编 号			7-3-194	7-3-195	7-3-196	7-3-197
项 目 名 称			管式消声器安装 周长(mm)			
			≤1280	≤2400	≤3200	≤4000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.648	0.814	1.110	1.403
材	管式消声器	节	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺母 M6~10	10个	0.424	—	—	—
	六角螺母 M12~16	10个	—	0.424	0.424	0.424
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.310	0.720	0.910	1.190
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

4. 消声弯头安装

工作内容：组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-198	7-3-199	7-3-200	7-3-201
项 目 名 称			消声弯头安装 周长(mm)			
			≤800	≤1200	≤1800	≤2400
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.314	0.418	0.515	1.099
材	消声弯头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺母 M8	10个	0.424	0.424	0.424	—
	六角螺母 M10	10个	—	—	—	0.424
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.210	0.262	0.381	0.501
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-202	7-3-203	7-3-204	7-3-205
项 目 名 称			消声弯头安装 周长(mm)			
			≤3200	≤4000	≤6000	≤7200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.411	1.424	3.043	3.746
材 料	消声弯头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺母 M10	10个	0.424	—	—	—
	镀锌六角螺母 M12	10个	—	0.424	—	—
	六角螺母 M12~16	10个	—	—	0.424	0.424
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.695	0.882	1.495	2.126
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

十三、消声静压箱安装

工作内容: 吊装、组对、制垫、加垫、找平、找正、紧固固定。

计量单位: 个

定 额 编 号			7-3-206	7-3-207	7-3-208	7-3-209
项 目 名 称			消声静压箱安装 展开面积(m ²)			
			≤5	≤10	≤20	>20
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.709	2.973	3.469	4.093
材 料	消声静压箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	17.689	28.227	45.681	74.880
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	4.442	7.089	11.472	18.503
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	0.450	0.690	0.738	0.820

十五、挡烟垂壁安装

1. 固定式挡烟垂壁安装

工作内容：放线测位、打眼、埋螺栓、吊架和固定组件制作安装以及除锈刷油、挡烟垂壁固定。 计量单位：m²

定 额 编 号			7-3-214	7-3-215	7-3-216	7-3-217
项 目 名 称			固定式挡烟垂壁安装			
			有吊顶处		顶棚、梁处	
			防火玻璃	防火板		无机纤维织物
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.458	0.325	0.350	0.250
材 料	挡烟垂壁	m ²	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	型钢(综合)	kg	6.480	3.239	6.033	2.427
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	0.275	0.138	0.256	0.103
	膨胀螺栓(综合)	kg	0.275	0.138	0.256	0.103
	玻璃胶	kg	0.019	—	—	—
	密封油膏	kg	—	0.083	0.083	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.099	0.050	0.093	0.038
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.076	0.038	0.071	0.028
	电焊机(综合)	台班	0.251	0.126	0.234	0.094

2. 卷帘式挡烟垂壁安装

工作内容：放线测位、打眼、埋螺栓、挡烟垂壁组装固定、控制装置安装、单体调试。

定 额 编 号			7-3-218	7-3-219
项 目 名 称			卷帘式挡烟垂壁安装	挡烟垂壁控制装置
			m	套
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.300	0.360
材	卷帘式挡烟垂壁	m	(1.000)	—
	卷帘式挡烟垂壁控制装置	套	—	(1.000)
	膨胀螺栓(综合)	kg	0.188	0.166
	冲击钻头 Φ6~12	个	0.080	0.080
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	—	4.040
	白布	kg	—	0.060
	其他材料费	%	2.000	2.000

十六、人防排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、螺栓固定、试动、涂防腐油。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-220	7-3-221	7-3-222
项 目 名 称			YF型自动防爆 排气阀门安装 直径200mm	超压排气阀门安装 直径250mm	FCS防爆超压 排气阀门安装 直径250mm
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1. 627	1. 862	1. 725
材 料	排气阀门	个	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	热轧薄钢板 δ 2. 0~2. 5	kg	6. 570	8. 470	—
	角钢 60	kg	2. 100	—	—
	扁钢≤59	kg	—	2. 900	1. 430
	低碳钢焊条 J422 φ3. 2	kg	0. 230	0. 240	0. 080
	乙炔气	kg	—	—	0. 065
	氧气	m³	—	—	0. 170
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	0. 624	1. 248	0. 832
	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0. 850	1. 780	2. 630
	水泥 42. 5MPa	kg	11. 900	18. 900	18. 900
	石棉绒	kg	5. 110	8. 090	8. 090
	油麻	kg	2. 440	3. 860	3. 860
	黄干油	kg	0. 600	0. 700	0. 700
	焊接钢管 DN250	m	—	—	0. 480
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 060	0. 060	0. 470
	台式钻床 16mm	台班	0. 030	0. 030	0. 030
	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 020	0. 020	0. 020

十七、人防手动密闭阀门安装

工作内容：开箱检查、除锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

定 额 编 号			7-3-223	7-3-224	7-3-225	7-3-226
项 目 名 称			手动密闭阀门安装 直径(mm)			
			≤200	≤300	≤400	≤500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.911	2.568	3.861	4.253
材 料	手动密闭阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	2.420	4.140	8.440	16.680
	无石棉橡胶板 δ3~6	kg	0.660	0.800	1.380	1.660
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	1.664	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	—	1.872	—	—
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	—	—	2.496	2.496
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.380	0.520	0.710	0.920
	黄干油	kg	0.600	0.800	1.200	1.600
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.430	0.640	0.790	0.880
	立式钻床 50mm	台班	0.240	0.290	0.350	0.400
	普通车床 400×1000	台班	0.120	0.140	0.170	0.330

工作内容：开箱检查、除锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

定 额 编 号			7-3-227	7-3-228	7-3-229
项 目 名 称			手动密闭阀门安装 直径(mm)		
			≤600	≤800	≤1000
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	5.008	6.899	8.438
材 料	手动密闭阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	19.260	29.220	35.680
	无石棉橡胶板 δ3~6	kg	1.720	2.320	2.900
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	2.496	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×61~80	10套	—	3.264	4.080
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.060	1.320	1.580
	黄干油	kg	2.000	2.400	2.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.010	1.730	2.090
	立式钻床 50mm	台班	0.500	0.730	1.020
	普通车床 400×1000	台班	0.350	0.420	0.490

十八、人防双连杆型手电动两用密闭阀门安装

工作内容：开箱检查、除锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-230	7-3-231	7-3-232	7-3-233
项 目 名 称			双连杆型手电动两用密闭阀门 直径(mm)			
			≤200	≤300	≤400	≤500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.102	2.696	4.054	4.423
材	人防密闭阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	2.779	4.624	8.686	16.423
	无石棉橡胶板 δ3~6	kg	0.870	0.998	1.462	1.609
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.380	0.520	0.710	0.920
	黄干油	kg	0.600	0.800	1.200	1.600
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.430	0.640	0.790	0.880
	立式钻床 50mm	台班	0.240	0.387	0.467	0.533
	普通车床 400×1000	台班	0.120	0.140	0.170	0.330

工作内容：开箱检查、除锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-234	7-3-235	7-3-236
项 目 名 称			双连杆型手电动两用密闭阀门 直径(mm)		
			≤600	≤800	≤1000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	5.008	6.899	8.657
材	人防密闭阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	扁钢≤59	kg	19.517	29.528	36.124
	无石棉橡胶板 δ3~6	kg	1.766	2.369	2.973
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.060	1.320	1.580
	黄干油	kg	2.000	2.400	2.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.010	1.730	2.090
	立式钻床 50mm	台班	0.667	0.730	1.020
	普通车床 400×1000	台班	0.350	0.420	0.490

十九、人防其他部件制作、安装

1. 人防通风机安装

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号		7-3-237	7-3-238
项 目 名 称		手摇、电动两用风机	脚踏、电动两用风机
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	1.369
			1.778

2. 防护设备安装

(1) LWP型滤尘器安装

工作内容: 放样、下料、制作框架零件、油槽、封板、浸油、找平、找正、稳固、包边、抹腻子。 计量单位: m^2

计量单位: m^2

定 额 编 号			7-3-239	7-3-240	7-3-241	7-3-242
项 目 名 称			LWP型滤尘器安装			
			立式	人字式	卧式	匣式
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1. 735	2. 499	3. 028	7. 879
材 料	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	3. 700	12. 950	21. 700	—
	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	—	21. 170	—	—
	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	—	—	—	9. 200
	角钢 63	kg	4. 260	8. 500	—	—
	角钢 60	kg	12. 600	—	16. 000	47. 770
	扁钢≤59	kg	3. 330	1. 370	3. 420	2. 600
	圆钢 φ10~14	kg	—	—	—	0. 830
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	—	0. 021	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	0. 008	0. 005	—	0. 002
	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	—	—	3. 900	—
	铁铆钉	kg	0. 070	0. 200	—	0. 380
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0. 150	—	—	—
	锭子油	kg	2. 500	2. 500	2. 500	—
	橡胶板 δ 1~3	kg	—	—	—	0. 090
	石油沥青油毡 350#	m ²	0. 250	0. 660	—	—
	其他材料费	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 010	—	—	0. 110
	台式钻床 16mm	台班	0. 170	0. 310	0. 370	0. 470

(2) 毒气报警器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、浸油、安装、找正、找平、固定、开箱检查、除污锈、上螺栓。
计量单位：台

定 额 编 号			7-3-243	7-3-244
项 目 名 称			探头式含磷毒气报警器	γ 射线报警器
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.833	0.461
材 料	钢板 δ 4.5~7.0	kg	—	0.530
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	6.030	—
	角钢 60	kg	5.640	—
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	0.004	—
	合页	副	2.000	—
	乙炔气	kg	0.630	0.540
	氧气	m³	0.210	0.180
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.050	0.120
	焊接钢管 DN65	m	—	0.500
	焊接钢管 DN100	m	—	0.170
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.050	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.020	0.050

(3) 过滤吸收器、预滤器、除湿器安装

工作内容: 开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转。

计量单位: 台

定 额 编 号			7-3-245	7-3-246	7-3-247	7-3-248	7-3-249
项 目 名 称			过滤吸收器			预滤器	除湿器
			300型	500型	1000型		
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1. 800	2. 085	3. 338	1. 539	6. 280
材 							

(4) 测压装置安装

工作内容：测压板制作安装、测压装置安装。

计量单位：套

定 额 编 号		7-3-250	
项 目 名 称		测压装置	
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	2.597
材 料	测压装置	套	(1.000)
	板方材	m ³	0.006
	熟桐油	kg	0.120
	圆钉≤φ5	kg	0.010
	其他材料费	%	1.000

(5) 换气堵头安装

工作内容：堵头安装。

计量单位：个

定 额 编 号		7-3-251	
项 目 名 称		换气堵头安装	
		D315	
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.500
材 料	换气堵头	个	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M22×(90~120)	10套	1.236
	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.400
	其他材料费	%	1.000

(6) 波导窗安装

工作内容：找正、找平、固定。 计量单位：个

定 额 编 号			7-3-252
项 目 名 称			波导窗
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	0.167
材 料	波导窗	个	(1.000)
	带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20)	10套	0.624
	其他材料费	%	1.000

附 录

一、 主要材料损耗率表

表 1 风管、部件板材损耗率表

序号	项 目	损耗率 (%)	附注	序号	项 目	损耗率 (%)	附注
钢板部分				塑料部分			
1	咬口通风管道	13.8	综合厚度	24	塑料圆形风管	16	综合厚度
2	焊接通风管道	8	综合厚度	25	塑料矩形风管	16	综合厚度
3	共板法兰通风管道	18	综合厚度	26	槽边侧吸罩、风罩调节阀	22	综合厚度
4	圆伞形风帽	28	综合厚度	27	整体槽边侧吸罩	22	综合厚度
5	锥形风帽	26	综合厚度	28	条缝槽边抽风罩（各型）	22	综合厚度
6	筒形风帽	14	综合厚度	29	塑料风帽（各种类型）	22	综合厚度
7	筒形风帽滴水盘	35	综合厚度	30	空气分布器类	20	综合厚度
8	筒形风帽滴水盘	42	综合厚度	31	直片式散流器	22	综合厚度
9	风帽箴绳	4	综合厚度	32	柔性接口及伸缩节	16	综合厚度
10	升降式排气罩	18	综合厚度	净化部分			
11	上吸式侧吸罩	21	综合厚度	33	净化风管	14.9	综合厚度
12	下吸式侧吸罩	22	综合厚度	不锈钢板部分			
13	上、下吸式圆形回转罩	22	综合厚度	34	不锈钢板通风管道	8	综合厚度
14	手锻炉排气罩	10	综合厚度	铝板部分			
15	升降式回转排气罩	18	综合厚度	35	铝板通风管道	8	综合厚度
16	整体、分组、吹吸侧边侧吸罩	10.15	综合厚度	玻璃钢部分			
17	各型风罩调节阀	10.15	综合厚度	36	玻璃钢通风管道	3.2	综合厚度
18	皮带防护罩	18	$\delta=1.5$	复合型部分			
19	皮带防护罩	9.35	$\delta=4.0$	37	玻纤、酚醛复合风管	18	综合厚度
20	电动机防雨罩	33	$\delta=1\sim 1.5$	38	机制玻镁复合风管	18	综合厚度
21	电动机防雨罩	10.6	$\delta=4$ 以外	39	双面彩钢保温板矩形复合风管	3.3-31	综合厚度
22	中、小型零件焊接工作台 排气罩	21	综合厚度	40	装配式双面钢板复合防排烟矩 形风管	3.2	综合厚度
23	泥心烘炉排气罩	12.5	综合厚度				

表 2 型钢及其他材料损耗率表

序号	项目	损耗率 (%)	序号	项目	损耗率 (%)	序号	项目	损耗率 (%)
1	型钢	4.0	13	乙炔气	10.0	25	油毡	10.0
2	安装用螺栓 (M12 以下)	4.0	14	管材	4.0	26	铁丝	1.0
3	安装用螺栓 (M12 以上)	2.0	15	镀锌铁丝网	20.0	27	混凝土	5.0
4	螺母	6.0	16	帆布	15.0	28	塑料焊条 (编网格用)	25.0
5	垫圈 ($\phi 12$ 以下)	6.0	17	玻璃板	20.0	29	不锈钢型材	4.0
6	自攻螺钉、木螺钉	4.0	18	玻璃棉、毛毡	5.0	30	不锈钢带母螺栓	4.0
7	铆钉	10.0	19	泡沫塑料	5.0	31	不锈钢铆钉	10.0
8	开口销	6.0	20	方木	5.0	32	铝型材	4.0
9	橡胶板	15.0	21	玻璃丝布	15.0	33	铝带母螺栓	4.0
10	无石棉橡胶板	15.0	22	矿棉、卡普隆纤维	5.0	34	铝铆钉	10.0
11	石棉板	15.0	23	泡钉、鞋钉、圆钉	10.0			
12	氧气	10.0	24	胶液	5.0			

二、风管、部件参数表

1. 每单片导流片的近似面积见表 1。
2. 在计算风管长度时，应减除的长度见表 2。

表 1 矩形弯管内每单片导流片面积表

规格 B(mm)	200	250	320	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000
面积(m ²)	0.075	0.091	0.114	0.14	0.17	0.216	0.273	0.425	0.502	0.623	0.755

注：B 为风管的高度。

表 2 风管部件长度表

单位：mm

项目	蝶阀	止回阀				密闭式对开多叶调节阀				圆形风管防火阀				矩形风管防火阀			
长度 L	150	300				210				一般为 300~380				一般为 300~380			
密闭式斜插板阀																	
直径 D	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	
长度 L	280	285	290	300	305	310	315	320	325	330	335	340	345	350	355	360	
直径 D	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	
长度 L	365	365	370	375	380	385	390	395	400	405	410	415	420	425	430	435	
直径 D	240	245	250	255	160	265	270	275	280	285	290	300	310	320	330	340	
长度 L	440	445	450	455	460	465	470	475	480	485	490	500	510	520	530	540	

三、制冷剂管路液管制冷剂 R410A 用量参考表

单位：kg/m

序号	液管外径	制冷剂 R410A 充注量
1	Φ 6. 35	0. 022
2	Φ 9. 53	0. 057
3	Φ 12. 7	0. 110
4	Φ 15. 88	0. 170
5	Φ 19. 05	0. 260
6	Φ 22. 2	0. 360
7	Φ 25. 4	0. 520
8	Φ 28. 6	0. 680
注：本表中制冷剂参考用量为液管追加充注制冷剂参考用量，不包括设备充注制冷剂。		

编制人员名单

主编单位：山东省工程建设标准造价中心

参编单位：青岛市建筑工程管理服务中心

青岛习远咨询有限公司

中青建安建设集团有限公司

山东同力建设项目管理有限公司

济南四建（集团）有限责任公司

北京东方华太工程咨询有限公司威海分公司

山东仲泰建设项目管理有限公司

青岛利业建设咨询有限公司

负责人：胡雪晶 栾高阳 黄海波

编制人员：李为民 鲍 慧 赵 佳 陈建中 范永民 穆素珍 张 明

王建华 由永业 杜继东 李 峰 朱 彬 傅东海 陈焕圳

姜旭东

审查人员：朱小平 袁 勇 王秋霞 吴 宁 郑春山

技术支持：赵红娥 王 伟