山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

第四册　电气设备安装工程

2025年

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》共分十三册，包括：

第一册　机械设备安装工程

第二册　热力设备安装工程

第三册　静置设备与工艺金属结构制作安装工程

第四册　电气设备安装工程

第五册　建筑智能化工程

第六册　自动化控制仪表安装工程

第七册　通风空调工程

第八册　工业管道工程

第九册　消防工程

第十册　给排水、采暖、燃气工程

第十一册　通信设备及线路工程

第十二册　刷油、防腐蚀、绝热工程

第十三册　其他及附属工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》（以下简称本定额）适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程，是开展工程实施阶段计价活动、编制各类造价文件的参考。

三、本定额以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价标准、通用安装工程工程量计算标准和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

四、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1．设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和实验记录。

2．安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3．正常的气候、地理条件和施工环境。

4．安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

五、关于人工：

1．本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2．本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3．本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

六、关于材料：

1．本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2．本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等。损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点或现场加工地点保管损耗、由于材料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3．本定额中主要材料数量均以加“（ ）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4．本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定

额。

5．对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

七、关于机械：

1．本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2．本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3．凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等列入材料。

4．本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

八、关于仪器仪表：

1．本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

2．凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

九、关于水平和垂直运输：

1．水平运输：

（1）水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。本定额设备水平运距按照 200m，材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行定额时不做调整。

（2）本定额未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2．垂直运输：

（1）垂直运输基准面为室外地坪。

（2）本定额垂直运输按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下，地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，计算建筑超高（深）增加费。

十、关于安装操作高度：

1．安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2．安装操作高度是指操作基准面至安装点的垂直高度。本定额除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，计算安装操作高度增加费。

十一、关于建筑超高（深）增加费：

1．建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2．建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3．建筑超高增加费以地上部分工程量为基数，建筑超深增加费以地下部分工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

十二、关于脚手架搭拆：

1．本定额脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2．脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行定额时不做调整。

3．在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定，应分别计取脚手架搭拆费用。

十三、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费,按定额人工费的 10%计算,其费用中人工费占 70%。

2. 在有害身体健康环境中施工增加费，按定额人工费的 10%计算，其费用中人工费占 70%。

十四、凡涉及管沟、基坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩等项目，执行《山东省建筑工程消耗量定额》相关项目。

十五、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身;“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十六、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第四册《电气设备安装工程》（以下简称本册定额）适用于一般工业与民用新建、扩建工程中 10kV 以下变配电设备及架空线路、电缆、动力、照明电气设备及器具、防雷及接地装置、配管、配线、起重、输送设备电气装置、电气设备调试等的安装工程。

二、本册定额编制的主要依据有：

1.《电气装置安装工程高压电器施工及验收规范》GB 50147—2010；

2.《电气装置安装工程电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范》GB 50148—2010；

3.《电气装置安装工程母线装置施工及验收规范》GB 50149—2010；

4.《电气装置安装工程电气设备交接试验标准》GB50150-2016；

5.《电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范》GB50168-2018；

6.《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》GB50169-2016；

7.《电气装置安装工程旋转电机施工及验收规范》GB50170-2018；

8.《电气装置安装工程盘、柜及二次回路接线施工及验收规范》GB 50171—2012；

9.《电气装置安装工程蓄电池施工及验收规范》GB 50172—2012；

10.《电气装置安装工程 66 kV 及以下架空电力线路施工及验收规范》GB 50173—2014；

11.《电气装置安装工程低压电器施工及验收规范》GB 50254—2014；

12.《电气装置安装工程电力变流设备施工及验收规范》GB 50255—2014；

13.《电气装置安装工程起重机电气装置施工验收规范》GB 50256—2014；

14.《电气装置安装工程爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范》GB 50257—2014；

15.《建筑电气工程施工质量验收规范》GB 50303—2015；

16.《低压配电设计规范》GB 50054—2011；

17.《建筑物防雷设计规范》GB 50057—2010；

18.《住宅建筑电气设计规范》JGJ 242—2011；

19. 《民用建筑电气设计标准》GB 51348-2019

20.《电力建设安全工作规程 （第 3 部分 变电站）》DL 5009.3—2013；

21.《电力建设安全工作规程 （第 2 部分 电力线路）》DL 5009.2—2013；

22. 电气安装相关国家标准图集。

23. 电气设备安装工程施工技术及施工组织，包括施工措施、施工方案、电力建设工程施工质量等级评定标准等。

三、本册定额不包括下列内容：

1. 支架制作安装（注明者除外）、剔槽打洞及恢复，执行本定额第十三册《其他及附属工程》相应项目；

2. 刷油、防腐蚀、绝热工程，执行本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目；

四、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费：按定额人工费的 3.5%计算。其中：人工费为 40%，材料费为 53%，机械费为 7%。10kV 以下架空配电线路工程、路灯工程、室外直埋敷设电缆工程不单独计算脚手架费用，亦不作为计算脚手架搭拆费基数。

2. 安装操作高度增加费：安装高度超过安装操作基准面 6m 时，安装操作高度增加费按照超过部分工程量的定额人工费乘以下表系数计算。其中：人工费为 70%，材料费为 18%，机械费为 12%。已考虑了超高因素的定额项目，如小区路灯、投光灯、气灯、景观照明灯具、烟囱或水塔指示灯、航

空障碍灯、装饰灯具、竖直通道电缆、10kV 及以下架空线路工程不执行本条规定。

安装操作高度增加费系数表

安装高度距离安装操作基准面(m)	≤10	≤30	≤50
系数	0.1	0.2	0.5

3．建筑超高（深）增加费按照下表计算。其中：人工费为 36.5%，机械与仪器仪表费为 63.5%。

建筑超高（深）增加费系数表

建筑物高度（m 以内）	40	60	80	100	120	140	160	180	200
建筑物层数（层以内）	12	18	24	30	36	42	48	54	60
地下深度（m 以内）	20	30	40						
按人工费的百分比（%）	2.4	4.0	5.8	7.4	9.1	10.9	12.6	14.3	16.0

注：建筑物层数大于 60 层或建筑物高度大于 200m 时，每增高 6 层或 20m 增加 1.8%。

五、其他说明

（一）本册定额不包括 10kV 以上电压等级的配电、输电、用电设备及装置安装，工程应用时，应执行电力行业相应的定额。

（二）本册定额不包括电气设备及装置配合机械设备进行单体试运和联合试运工作内容（发电厂项目除外）。该部分应按合同约定另行计算。

（三）本册定额涉及的螺栓均按自备考虑，某些设备、器具的安装固定用螺栓若是配套带来的，在执行相关定额子目时可扣除。

目　录

第一章 变压器安装工程

说 明.....3
工程量计算规则.....4
一、油浸式变压器安装.....5
二、干式变压器安装.....7
三、单相变压器安装.....9
四、消弧线圈安装.....10
五、变压器干燥、绝缘油过滤.....14

第二章 配电装置安装工程

说 明.....19
工程量计算规则.....20
一、断路器、真空接触器安装.....21
二、隔离开关、负荷开关安装.....24
三、互感器安装.....25
四、高压熔断器、避雷器安装.....27
五、电抗器安装.....28
1.干式空心电抗器安装.....28
2.干式铁芯电抗器安装.....29
3.油浸式电抗器安装.....30
六、电抗器干燥.....31
七、电容器安装.....31
1.金属化膜型(浸渍剂型)电容器安装.....31
2.密集式电容器安装.....32
3.并联补偿电容器组架安装.....32
八、交流滤波装置组架(TJL 系列)安装.....33
九、开闭所成套配电装置安装.....33
十、高压成套配电柜安装.....34
十一、低压成套配电柜.....36
十二、成套配电箱安装.....37
十三、预装式变电站安装.....39
十四、电动汽车充电设备安装.....41
1.直流整车充电机.....41
2.交流充电桩.....43
十五、配电智能设备安装.....44
1.远方终端设备安装.....44
2.子站设备安装.....44
3.主站设备安装.....45
4.电能表集中采集系统安装.....46
5.抄表采集系统安装.....46
6.用电监控设备安装.....48

第三章 绝缘子、母线安装工程

说 明.....51
工程量计算规则.....52
一、绝缘子安装.....54
二、穿墙套管安装.....55
三、软母线安装.....56
1.单导线安装.....56
2.组合母线安装.....57
3.软母线引下线、跳线、设备连线安装.....58
四、矩形母线安装.....59
五、矩形母线伸缩节安装.....63
六、槽形母线安装.....64
七、槽形母线与设备连接.....64
八、管形母线安装.....66
九、分相封闭母线安装.....67
十、共箱母线安装.....68
十一、低压封闭式插接母线槽安装.....70
十二、低压封闭母线插接箱安装.....70
十三、重型母线安装.....71
十四、重型母线伸缩器制作与安装.....72
十五、重型母线导板制作、安装.....73
十六、重型铝母线接触面加工.....73
十七、母线绝缘热缩管安装.....74

第四章 配电控制、保护、直流装置安装工程

说 明.....77
工程量计算规则.....78
一、控制、继电、模拟、弱电控制返回屏安装.....79
二、控制台、控制箱安装.....80
三、端子箱、端子板安装及端子板外部接线.....82
四、接线端子安装.....84
五、直流屏及其他电气屏（柜）安装.....88

第五章 蓄电池、太阳能光伏电池安装工程

说 明.....93
工程量计算规则.....94
一、蓄电池防震支架安装.....95
二、免维护蓄电池安装.....95
三、蓄电池组充放电.....96
四、太阳能电池组件安装.....98

1.太阳能电池板支架安装.....98
2.太阳能电池板安装.....99
3.太阳能组件安装.....100
4.光伏逆变器安装.....101
5.太阳能控制器安装.....102
6.太阳能汇流箱安装.....102
五、UPS 安装.....103

第六章 发电机、电动机及电气装置检查接线工程

说 明.....107
工程量计算规则.....108
一、交流发电机检查接线.....109
二、直流发电机检查接线.....111
三、直流电动机检查接线.....113
四、交流电动机检查接线.....114
五、大中型电动机检查接线.....116
六、微型电机、变频机组检查接线.....117
七、电磁调速电动机检查接线.....118
八、电机干燥.....118

第七章 穿通板、网门、保护网制作与安装工程

说 明.....123
工程量计算规则.....124
一、穿通板制作、安装.....125
二、网门、保护网制作与安装.....126

第八章 起重、输送设备电气装置安装工程

说 明.....129
工程量计算规则.....130
一、起重设备电气安装.....131
二、输送设备电气安装.....137
三、轻型滑触线安装.....139
四、安全节能型滑触线安装.....140
五、型钢类滑触线安装.....141
六、滑触线支架安装.....144
七、滑触线指示灯、拉紧装置及挂式支持器制作安装.....145
八、移动软电缆安装.....146

第九章 电缆敷设工程

说 明.....149
工程量计算规则.....151
一、电缆沟铺砂、盖砖及揭（盖）、移动盖板.....153
二、电缆保护管埋地敷设.....154
1.地下敷设.....154
2.地上铺设.....157
3.入室密封电缆保护管安装.....158
三、电缆桥架安装.....159
1.钢制桥架安装.....159
2.玻璃钢桥架安装.....162
3.铝合金桥架安装.....163
4.组合式桥架安装.....165
四、电力电缆埋地敷设.....165
五、电力电缆穿管敷设.....166
六、电力电缆沿竖直通道敷设.....167
七、电力电缆其他敷设.....168
八、刚性矿物绝缘电力电缆敷设.....169
九、预制分支电缆敷设.....171
十、户内干包式电力电缆头制作、安装.....172
十一、户内浇注式电力电缆头制作、安装..174
十二、户内热缩式电力电缆头制作、安装..178
十三、户外热缩式、浇注式电力电缆终端头制作、安装.....182
十四、户内冷缩电力电缆头制作、安装.....184
十五、户外冷缩式电力电缆终端头制作、安装.....188
十六、刚性矿物绝缘电力电缆头制作、安装 189
十七、电力电缆绝缘穿刺线夹安装.....191
十八、带 T 型、肘型插头的电力电缆终端头制作、安装.....192
十九、控制电缆敷设.....194
二十、控制电缆头制作、安装.....197
二十一、防火阻燃装置安装.....199
二十二、电缆分支箱安装.....200

第十章 防雷及接地装置安装工程

说 明.....203
工程量计算规则.....204
一、接闪杆制作.....205
二、接闪杆安装.....206
三、独立接闪杆塔安装.....209
四、半导体少长针消雷装置安装.....209
五、接闪杆拉线安装.....210
六、避雷引下线敷设.....210

七、接闪带安装.....211
八、均压环敷设.....212
九、接地极(板)制作与安装.....212
十、接地母线敷设.....214
十一、等电位装置及构架接地安装.....216
十二、桩承台接地.....217
十三、阴极保护接地.....218

第十一章 10kV 及以下架空配电线路工程

说 明.....223
工程量计算规则.....224
一、工地运输.....226
二、杆基础、拉线盘安装及电杆、拉线棒防腐.....226
三、电杆组立.....227
四、撑杆及钢圈焊接.....230
五、拉线制作、安装.....231
六、横担安装.....232
七、架线工程.....234
八、导线跨越.....239
九、进户线架设.....239
十、杆上变配电设备安装.....240
十一、接地环及绝缘护套等安装.....241

第十二章 配管工程

说 明.....245
工程量计算规则.....246
一、套接紧定式、扣压式钢导管电线管敷设.247
二、钢管敷设.....251
三、防爆钢管敷设.....268
四、可挠金属套管敷设.....277
五、塑料管敷设.....280
六、金属软管敷设.....285
七、线槽安装.....287
八、接线箱安装.....287
九、接线盒安装.....288

第十三章 配线工程

说 明.....291
工程量计算规则.....292
一、管内穿线.....293
1.穿单芯硬导线.....293
2.穿多芯软导线.....295
二、鼓形绝缘子配线.....297
三、针式绝缘子配线.....298
四、蝶式绝缘子配线.....301
五、塑料槽板配线.....303
六、塑料护套线明敷设.....304
七、线槽配线.....306
八、车间带形母线安装.....310
九、盘、柜、箱配线.....314
十、钢索架设.....315
十一、拉紧装置制作与安装.....316

第十四章 照明器具安装工程

说 明.....319
工程量计算规则.....320
一、普通灯具安装.....325
1.吸顶灯具.....325
2.其他普通灯具.....326
二、装饰灯具安装.....327
1.吊式艺术装饰灯具.....327
2.吸顶式艺术装饰灯具.....331
3.荧光艺术装饰灯具.....337
4.几何形状组合艺术装饰灯具.....341
5.标志、诱导装饰灯具.....342
6.水下艺术装饰灯具.....343
7.点光源艺术装饰灯具.....343
8.草坪灯具.....344
9.歌舞厅灯具.....345
10.LED 灯带.....347
三、荧光灯具安装.....347
四、嵌入式地灯安装.....349
五、工厂灯安装.....350
1.工厂罩灯.....350
2.防尘防水灯.....350
3.工厂其他灯具.....351
4.混光灯.....352
5.烟囱、冷却塔、独立塔架上标志灯及航空障碍灯.....352
6.密闭灯具.....355
六、医院灯具安装.....356
七、路灯安装.....357
1.杆基础制作.....357
2.立金属灯杆.....358
3.杆座安装.....358
4.单臂悬挑灯架安装.....359
5.双臂悬挑灯架安装.....361

6.路灯灯具安装.....362
7.路灯照明配件安装.....362
8.中杆灯安装.....363
9.高杆灯安装.....364
10.大马路弯灯、庭院柱灯安装.....367
八、景观照明灯具安装.....367
九、太阳能灯具安装.....369
十、艺术喷泉照明系统安装.....370
1.音乐喷泉控制设备安装.....370
2.喷泉特技效果控制设备安装.....371
3.艺术喷泉照明灯具安装.....371
十一、光导照明系统装置安装.....373
1.金属屋面开孔、金属基座安装.....373
2.屋面防雨装置安装.....373
3.采光罩安装.....374
4.导光管安装.....374
5.光线调节装置、光线调节控制器开关安装.....375
6.转化器、漫射器安装.....375
十二、开关、按钮安装.....376
1.普通开关、按钮安装.....376
2.其他开关安装.....378
3.床头柜集控板安装.....378
十三、插座安装.....379
1.普通插座安装.....379
2.防爆插座安装.....380
3.多联组合开关插座安装.....380
4.地面插座安装.....381

第十五章 低压电器设备安装工程

说 明.....385
工程量计算规则.....386
一、控制开关安装.....387
1.自动空气开关安装.....387
2.刀型开关安装.....388
3.组合开关、转换开关安装.....389
4.漏电保护开关安装.....389
二、熔断器、限位开关安装.....390
三、用电控制装置安装.....391
四、电阻器、变阻器安装.....392
五、控制按钮、操作柱、电笛安装.....393
六、水位电气信号装置安装.....394
七、安全变压器、仪表安装.....395
八、分流器安装.....396
九、民用电器安装.....397
十、低压电气装置检查接线.....399
十一、医院呼叫系统安装.....401

第十六章 电气设备调试工程

说 明.....405
工程量计算规则.....406
一、发电厂部分电气设备系统调试.....409
1.发电机系统调试.....409
2.励磁机系统调试.....411
3.发电机同期系统调试.....412
二、电力变压器系统调试.....413
三、送配电装置系统调试.....414
四、保护装置调试.....415
五、自动装置调试.....415
六、中央信号装置、事故照明切换装置、柴油发电机、不间断电源调试.....417
七、母线、避雷器、电容器、接地装置调试.....418
八、电抗器、消弧线圈、电除尘器调试.....419
九、硅整流、可控硅整流装置调试.....419
十、普通小型直流电动机调试.....420
十一、可控硅调速直流电动机系统调试.....421
十二、普通交流同步电动机调试.....425
十三、低压交流异步电动机调试.....426
十四、交流变频调速电动机（AC—AC、AC—DC—AC 系统）调试.....427
十五、微型电机、电加热器调试.....430
十六、电动机联锁装置调试.....431
十七、太阳能电池与控制屏联测.....431
十八、微机监控系统调试.....432
十九、“五防”系统调试.....432
二十、预装式变电站系统调试.....433
二十一、10kV 及以下开闭所成套装置系统调试.....434
二十二、配电智能系统调试.....435
1.远方终端设备调试.....435
2.主站系统本体、子站柜、电能表采集系统、抄表采集系统调试.....435
3.主站与子站、主（子）站与终端等系统联调.....436
二十三、整套启动调试.....438
1.发电厂调试.....438
2.变电站、配电室调试.....438
3.输电线路调试.....439

4.太阳能光伏电站调试.....439
二十四、特殊项目测试与性能验收试验....440

附录

一、主要材料损耗率表.....445
二、装饰灯具安装工程（示意图集）.....446

第一章　变压器安装工程

说　　明

一、油浸式变压器安装定额适用于自耦式变压器、带负荷调压变压器的安装；油浸和干式变压器安装也适用于非晶合金变压器的安装；电炉变压器安装执行同容量变压器定额乘以系数 1.6；整流变压器安装执行同容量变压器定额乘以系数 1.2。

二、变压器的器身检查：容量 4000kV·A 以下的变压器是按照吊芯检查考虑，容量 4000kV·A 以上变压器是按照吊钟罩考虑。如果 4000kV·A 以上容量变压器需吊芯检查时，定额机械乘以系数 2.0。

三、干式变压器如果带有保护外罩时，人工和机械乘以系数 1.1。

四、整流变压器、消弧线圈的干燥，执行同容量变压器干燥定额，电炉变压器按同容量变压器干燥定额乘以系数 2.0。

五、变压器安装过程中的放注油、油过滤所使用的油罐等设施，已摊入油过滤定额中。

六、变压器油是按设备带来考虑的，但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在相关定额中。

七、本章不包括下列工作内容：

1．变压器干燥棚的搭拆工作，变压器防地震措施，若发生时可按实计算；

2．变压器铁梯及母线铁构件的制作、安装，执行第十三册《其他及附属工程》支架制作、安装相应项目；

3．瓦斯继电器的检查及试验已列入变压器调整试验定额内；

4．端子箱、控制箱的制作、安装，另执行本册相应定额；

5．二次喷漆发生时按本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

工程量计算规则

一、三相变压器、消弧线圈安装区分不同结构型式、容量以“台”为单位计算工程量。
二、单相变压器安装区分不同容量以“台”为单位计算工程量。
三、变压器干燥区分不同容量以“台”为单位计算工程量。
四、绝缘油过滤不分次数至油过滤合格止，按照下列规定以“t”为单位计算工程量。
1．变压器绝缘油过滤，按照变压器铭牌充油量计算。
2．油断路器及其他充油设备绝缘油过滤，按照断路器铭牌充油量计算。

一、油浸式变压器安装

工作内容：开箱检查,本体就位,器身检查,套管、油枕及散热器清洗,油柱试验,风扇油泵电机检查接线,附件安装,垫铁止轮器制作、安装,补充注油及安装后整体密封试验,接地,补漆,配合电气试验。

计量单位：台

定额编号			4-1-1	4-1-2	4-1-3	4-1-4
项目名称			容量（kV·A以下）			
			250	500	1000	2000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.138	7.874	13.480	17.463
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	4.500	4.500	4.500	4.500
	钢垫板 δ1～2	kg	5.000	5.000	6.000	6.000
	变压器油	kg	7.000	10.000	13.000	16.000
	氧气	m^3	—	—	0.800	0.800
	乙炔气	kg	—	—	0.340	0.340
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.300	0.300	0.300	0.400
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	1.000	1.000	1.000	2.500
	塑料布聚乙烯 0.05	m^2	1.500	1.500	3.000	3.000
	白布	m	0.450	0.450	0.540	0.630
	滤油纸 300×300	张	20.000	30.000	50.000	70.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.400	0.600	1.200
	酚醛调和漆	kg	1.000	1.200	1.800	2.500
	防锈漆 C53-1	kg	0.600	0.900	1.300	1.600
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.200	0.200	0.200	0.300
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	白纱布带 20mm×20m	卷	1.000	1.500	1.500	2.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.150	0.150	0.200	0.200
	精制镀锌六角带帽螺栓 M18×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	铁砂布 0# ～2#	张	0.250	0.500	0.500	0.500
	棉纱头	kg	0.400	0.500	0.600	0.800
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.561	0.598	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.656	0.720
	载重汽车 5t	台班	0.094	0.131	0.150	—
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.178
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.280	0.280	0.280	0.280
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.701	0.701	0.935	1.402

计量单位：台

定额编号			4-1-5	4-1-6	4-1-7
项目名称			容量（kV·A以下）		
			4000	8000	10000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	31.462	41.452	50.629
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	4.500	4.500	5.000
	钢垫板 δ1～2	kg	8.000	8.000	9.000
	变压器油	kg	30.000	50.000	60.000
	氧气	m^3	1.200	1.500	1.600
	乙炔气	kg	0.520	0.650	0.700
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.400	0.400	0.500
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	2.500	4.000	4.000
	塑料布聚乙烯 0.05	m^2	6.000	6.000	7.000
	白布	m	0.900	1.080	1.300
	滤油纸 300×300	张	100.000	140.000	170.000
	汽油 92# ～95#	kg	1.500	3.000	3.600
	酚醛调和漆	kg	3.000	6.000	6.500
	防锈漆 C53-1	kg	2.200	4.800	5.000
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.300	0.400	0.400
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050
	木材(方材、板材)	m^3	—	0.090	0.090
	枕木 2500×200×160	根	—	4.800	4.800
	扒钉	kg	—	10.000	10.000
	黄干油	kg	—	—	1.500
	橡胶垫 δ0.8	m^2	—	—	0.050
	钢锯条	条	—	—	2.000
	白纱布带 20mm×20m	卷	2.000	2.500	2.500
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.300	0.400	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	0.750	0.750	1.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M18×100内	套	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	1.200	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.937	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	1.271	1.355
	载重汽车 8t	台班	0.234	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	0.187	0.187
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.280	0.280	0.327
	真空滤油机 6000L/h	台班	2.336	3.271	3.925
	立式油压千斤顶 100t	台班	—	1.869	2.336
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	0.469	0.469

二、干式变压器安装

工作内容：开箱检查,本体就位,垫铁及止轮器制作、安装,附件安装,接地,补漆,配合电气试验。　　**计量单位：**台

定额编号			4-1-8	4-1-9	4-1-10	4-1-11
项目名称			容量（kV·A以下）			
			100	250	500	800
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.001	5.606	7.428	8.812
材料	镀锌扁钢 ─40×4	kg	4.500	4.500	4.500	4.500
	钢垫板 δ1～2	kg	4.000	4.000	4.000	6.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.800	1.000	1.000	1.500
	塑料布聚乙烯 0.05	㎡	2.000	2.000	2.000	2.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.300	0.500	1.000
	酚醛调和漆	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.300	0.500	0.500
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	—	—	2.000	2.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.600	0.600
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.094	0.094	0.112	0.140
	载重汽车 5t	台班	0.094	0.094	0.112	0.140
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.280	0.280	0.280	0.280

计量单位：台

定额编号			4-1-12	4-1-13	4-1-14	4-1-15	4-1-16	4-1-17
项目名称			容量（kV·A以下）					
			1000	2000	2500	4000	8000	10000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.729	11.611	13.932	23.217	30.520	34.180
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	4.500	4.500	4.500	4.500	5.000	5.000
	钢垫板 δ1～2	kg	6.000	6.500	7.000	7.000	7.500	7.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.600	0.600
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	2.000	2.650	2.800	3.000	4.000	4.400
	塑料布聚乙烯 0.05	㎡	2.500	2.500	3.000	3.500	4.000	4.500
	汽油 92# ～95#	kg	1.000	1.500	1.500	1.500	1.500	1.800
	酚醛调和漆	kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.500	4.000
	防锈漆 C53-1	kg	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.800
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060	0.060
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.700
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.374	0.421	0.467	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.467	0.488	0.521
	载重汽车 8t	台班	0.206	0.234	0.280	—	—	—
	载重汽车 12t	台班	—	—	—	0.164	0.198	0.220
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.280	0.374	0.374	0.374	0.384	0.384

三、单相变压器安装

工作内容：开箱检查,本体就位,器身检查,垫铁制作、安装,附件安装,接地,补漆,配合电气试验。　**计量单位：**台

定额编号			4-1-18	4-1-19
项目名称			容量（kV·A以下）	
			50	100
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.970	4.509
材料	镀锌扁钢 ─40×4	kg	1.500	2.250
	钢垫板 δ1～2	kg	1.330	2.000
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.330	0.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	2.700	2.750
	塑料布聚乙烯 0.05	㎡	2.000	2.000
	电力复合脂	kg	0.020	0.025
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.150
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.150
	酚醛调和漆	kg	0.300	0.420
	棉纱头	kg	0.180	0.250
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.011	0.019
	载重汽车 5t	台班	—	0.023
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.094	0.140

四、消弧线圈安装

工作内容：开箱检查,本体就位,器身检查,垫铁及止轮器制作、安装,附件安装,补充注油及安装后整体密封试验,接地,补漆,配合电气试验。　　**计量单位：台**

定额编号			4-1-20	4-1-21	4-1-22	4-1-23
项目名称			油浸式 容量（kV·A以下）			
			100	200	300	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.632	4.314	5.132	5.555
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	4.500	4.500	4.500	4.500
	钢垫板 δ1～2	kg	3.000	3.000	3.000	5.000
	变压器油	kg	5.000	6.000	8.000	10.000
	氧气	m^3	—	—	0.500	0.500
	乙炔气	kg	—	—	0.220	0.220
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.200	0.200	0.200
	汽油 92# ～95#	kg	0.150	0.200	0.300	0.400
	酚醛调和漆	kg	0.800	1.000	1.000	1.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.120	0.150	0.300
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	白布	m	0.200	0.300	0.360	0.400
	塑料布聚乙烯 0.05	m^2	1.000	1.000	1.000	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	1.000	1.000
	滤油纸 300×300	张	10.000	15.000	20.000	30.000
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000	1.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.256	0.356	0.510	0.560
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.135	0.135	0.135	0.162
	载重汽车 5t	台班	0.084	0.084	0.093	0.131
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.421	0.589	0.589	0.631
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.252	0.252	0.280	0.280

计量单位：台

定额编号			4-1-24	4-1-25	4-1-26	4-1-27
项目名称			油浸式 容量（kV·A以下）			
			600	800	1600	2000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.320	7.466	10.938	12.626
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	4.500	4.500	4.500	4.500
	钢垫板 δ1～2	kg	5.000	6.000	6.000	6.000
	变压器油	kg	12.000	13.000	15.000	16.000
	乙炔气	kg	0.220	0.300	0.300	0.340
	氧气	m^3	0.500	0.700	0.700	0.800
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.300	0.300
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.700	1.000	1.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.500	0.700	0.900	1.000
	酚醛调和漆	kg	1.200	1.500	2.000	2.500
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.030	0.030
	白布	m	0.460	0.500	0.560	0.600
	塑料布聚乙烯 0.05	m^2	2.000	2.000	3.000	3.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.500	1.500	2.000	2.000
	滤油纸 300×300	张	40.000	50.000	60.000	70.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.200	0.250	0.250	0.300
	钢锯条	条	1.500	1.500	2.000	2.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.670	0.770	0.980	1.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.162	0.269	0.379	0.379
	载重汽车 5t	台班	0.131	0.187	—	—
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.187	0.187
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.280	0.280	0.467	0.467
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.673	0.841	1.009	1.262

工作内容：开箱检查,本体就位,器身检查,垫铁及止轮器制作、安装,附件安装,接地,补漆,配合电气试验。

计量单位：台

定额编号			4-1-28	4-1-29	4-1-30	4-1-31
项目名称			干式 容量（kV·A以下）			
			100	200	300	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.172	3.796	4.501	4.809
材料	镀锌扁钢 ─40×4	kg	4.500	4.500	4.500	4.500
	钢垫板 δ1～2	kg	3.000	3.000	3.000	5.000
	氧气	m^3	—	—	0.500	0.500
	乙炔气	kg	—	—	0.220	0.220
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.200	0.200	0.200
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	汽油 92# ～95#	kg	0.150	0.200	0.300	0.400
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.120	0.150	0.300
	酚醛调和漆	kg	0.800	1.000	1.000	1.200
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	1.000	1.000
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000	1.000
	塑料布聚乙烯 0.05	m^2	1.000	1.000	1.000	1.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.256	0.356	0.510	0.560
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.135	0.135	0.135	0.162
	载重汽车 5t	台班	0.067	0.067	0.067	0.093
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.252	0.252	0.252	0.252

计量单位：台

定额编号			4-1-32	4-1-33	4-1-34	4-1-35
项目名称			干式 容量（kV·A以下）			
			600	800	1600	2000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.630	6.719	10.077	11.707
材料	镀锌扁钢 —40×4	kg	4.500	4.500	4.500	4.500
	钢垫板 δ1～2	kg	5.000	6.000	6.000	6.000
	氧气	㎥	0.500	0.700	0.700	0.800
	乙炔气	kg	0.220	0.300	0.300	0.340
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.300	0.300
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.030	0.030
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.700	1.000	1.200
	酚醛调和漆	kg	1.200	1.500	2.000	2.500
	防锈漆 C53-1	kg	0.500	0.700	0.900	1.000
	钢锯条	条	1.500	1.500	2.000	2.000
	塑料布聚乙烯 0.05	㎡	2.000	2.000	2.000	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.500	1.500	2.000	2.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.670	0.770	0.980	1.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.162	0.269	0.379	0.379
	载重汽车 5t	台班	0.093	0.135	—	—
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.187	0.187
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.252	0.252	0.421	0.421

五、变压器干燥、绝缘油过滤

工作内容：准备、干燥及维护、检查、记录整理、清扫、收尾及注油。　　**计量单位：**台

定额编号			4-1-36	4-1-37	4-1-38	4-1-39
项目名称			变压器干燥 容量（kV·A以下）			
			250	500	1000	2000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.717	9.078	13.061	16.598
材料	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	—	—	15.000	20.000
	塑料绝缘导线 BLV-35mm²	m	15.000	15.000	30.000	30.000
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	1.500	1.800	2.500	6.000
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	—	—	0.100	0.200
	木材(方材、板材)	m³	0.050	0.050	0.200	0.200
	石棉水泥板 δ6	张	—	—	1.000	1.500
	胶木板 δ20	kg	—	—	0.100	0.100
	白布	m	0.270	0.270	0.270	0.270
	塑料布聚乙烯 0.05	m²	3.000	3.000	4.000	6.000
	石棉织布 δ2.5	m²	3.600	3.900	4.800	7.500
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.300	0.300	0.300	0.300
	滤油纸 300×300	张	54.000	54.000	54.000	54.000
	焊锡	kg	—	—	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	—	—	0.060	0.060
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.300	0.300	0.500	0.500
	电	kW·h	148.000	218.000	300.000	470.000
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	1.000	1.000
	棉纱头	kg	0.300	0.300	0.300	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	真空滤油机 6000L/h	台班	0.469	0.656	0.703	0.937

工作内容：①变压器干燥：准备、干燥及维护、检查、记录整理、清扫、收尾及注油。
②绝缘油过滤：过滤前的准备及过滤后的清理、油过滤、取油样、配合试验。

定额编号			4-1-40	4-1-41	4-1-42	4-1-43
项目名称			变压器干燥　容量（kV·A以下）			绝缘油过滤
			4000	8000	10000	
			台			t
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	29.659	36.269	43.498	1.883
材料	普通钢板 δ4～10	kg	—	—	—	26.530
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	45.000	45.000	54.000	—
	塑料绝缘导线 BLV-35mm²	m	30.000	33.000	33.000	—
	木材(方材、板材)	m³	0.200	0.230	0.230	—
	胶木板 δ20	kg	0.100	0.100	0.100	—
	石棉水泥板 δ6	张	2.000	2.500	3.000	—
	变压器油	kg	—	—	—	18.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	—	0.050
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	19.000	21.000	24.000	0.400
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.200	0.300	0.360	—
	塑料布聚乙烯 0.05	m²	6.000	8.000	8.000	—
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	1.000	—
	电	kW·h	690.000	940.000	1128.000	—
	白布	m	0.450	0.450	0.450	—
	滤油纸 300×300	张	54.000	54.000	54.000	72.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.500	0.500	0.500	0.040
	焊锡	kg	0.300	0.300	0.300	—
	焊锡膏	kg	0.060	0.060	0.060	—
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.700	0.700	0.840	—
	石棉织布 δ2.5	m²	11.100	12.600	15.120	—
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.600	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.056
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.234	0.234	0.234	0.449
	真空泵 204m³/h	台班	11.244	14.055	16.866	—
	真空滤油机 6000L/h	台班	1.124	1.406	1.687	1.122
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	—	—	—	0.748

第二章　配电装置安装工程

说　明

一、设备本体所需的绝缘油、六氟化硫气体、液压油等均按设备带有考虑。

二、电抗器安装定额系按三相叠放、三相平放和二叠一平的安装方式综合考虑的，工程实际与其不同时，执行定额不做调整。

三、电容器安装是按照单相考虑的，当电容器为三相时，执行相应容量定额乘以系数 1.20。

四、交流滤波装置安装定额不包括铜母线安装。

五、互感器安装定额是按照单相考虑的，不包括抽芯检查及绝缘油过滤。工程实际发生时，应另行计算费用。

六、开闭所（开关站）成套配电装置安装定额综合考虑了开关的不同容量与型式，执行定额时不做调整。

七、环网柜安装根据进出线回路数量执行“开闭所成套配电装置安装”定额，环网柜进出线回路数量与开闭所成套配电装置间隔数量对应。

八、高、低压成套配电柜安装定额综合考虑了不同容量、不同回路数量，执行定额时不做调整。不包括母线配置及设备干燥。

九、预装式变电站是按照通用布置方式考虑的，执行定额时，不因布置形式而调整。

十、电动汽车充电设备是指非车载充电设备，根据设备类型、功率及安装方式执行相应定额；对于分体式直流充电机，充电机柜与充电桩分别执行相应定额。

十一、开闭所配电采集器安装定额是按照分散分布式考虑的，若实际采用集中组屏形式，执行分散式定额乘以系数 0.9；若为集中式配电终端安装，可执行环网柜配电采集器定额乘以系数 1.2；单独安装屏可执行有关相应定额。

十二、环网柜配电采集器安装定额是按照集中式配电终端考虑的，若实际采用分散式配电终端，执行开闭所配电采集器定额乘以系数 0.85。

十三、电能表集中采集系统安装定额包括基准表安装、抄表采集系统安装。定额不包括箱体及固定支架安装、端子板与汇线槽及电气设备元件安装、通信线及保护管敷设、设备电源安装测试、通信测试等。

十四、设备安装所需的地脚螺栓按土建预埋考虑，不包括二次灌浆。

十五、本章定额不包括下列工作内容，另执行本册相应定额：

1．端子箱、控制箱安装；

2．设备绝缘台、支架制作及安装；

3．绝缘油过滤；

4．基础槽（角）钢安装；

5．母线安装。

工程量计算规则

一、断路器、真空接触器安装，根据设计图纸区分其不同的灭弧介质、额定电流以“台”为单位计算工程量。

二、隔离开关、负荷开关安装，根据设计图纸区分不同的安装场合、额定电流以“组”为单位计算工程量，三相为一组。

三、电压互感器不分电压等级和容量以“台”为单位计算工程量；电流互感器根据设计图纸区分不同的安装场合、额定电流以“台”为单位计算工程量。

四、熔断器不分电压等级和额定电流以“组”为单位计算工程量；避雷器区分不同的电压等级，以“组”为单位计算工程量，三相为一组。

五、干式空心电抗器安装区分不同容量，以“组”为单位计算工程量，三相为一组；干式铁芯电抗器、油浸电抗器安装区分不同容量，以“台”为单位计算工程量。

六、电容器安装，根据设备形式、容量以“个”或“台”为单位计算工程量；并联补偿电容器组架安装根据布置形式，按照设计安装数量以“台”为计量单位。

七、交流滤波装置组架（TJL 系列）安装，根据设计区分不同的组架用途，以“台”为单位计算工程量。

八、开闭所成套配电装置安装，按照设计图纸区分不同的开关间隔单元数，以“座”为单位计算工程量。

九、高压成套配电柜安装，按照设计图纸区分不同母线型式和配电柜功能，以“台”为单位计算工程量。

十、低压成套配电柜（屏）安装，以“台”为单位计算工程量。

十一、落地式成套配电箱安装以“台”为单位计算工程量；嵌入和悬挂式成套配电箱根据设计图纸区分不同的安装方式和箱体半周长，以“台”为单位计算工程量。

十二、预装式变电站安装根据变压器不同容量以“台”为单位计算工程量。

十三、电动汽车充电设备安装，区分不同设备类型、功率及安装方式，以“台”为计量单位。

十四、配电智能远方终端设备安装：

1．变压器、柱上变压器、环网柜配电采集器安装根据系统布置，按照设计安装变压器或环网柜数量，以“台”为单位计算工程量。

2．开闭所配电采集器安装根据系统布置，以“台”为单位计算工程量。

3．电压监控切换装置安装根据系统布置，按照设计安装数量以“台”为单位计算工程量。

十五、配电智能电能表集中采集系统和抄表采集系统安装：

1．电度表、中间继电器安装，根据系统布置，按照设计安装数量以“块”为计量单位计算工程量。

2．电表采集器、数据集中器、用电监控设备安装，根据系统布置，按照设计安装数量以“台”为计量单位计算工程量。

一、断路器、真空接触器安装

工作内容：开箱清点检查、安装及调整、传动装置安装调整、动作检查、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-1	4-2-2	4-2-3
项目名称			真空断路器 电流（A以下）		
			1000	2000	4000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.416	3.922	4.684
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	2.500	2.500	2.500
	钢垫板 δ1～2	kg	1.000	1.000	2.000
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	1.300	1.300	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.600	2.000	2.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.150
	汽油 92# ～95#	kg	0.260	0.300	0.400
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.120	0.180
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.120	0.180
	钢锯条	条	1.500	2.000	2.000
	焊锡	kg	0.150	0.200	0.300
	焊锡膏	kg	0.030	0.040	0.060
	电力复合脂	kg	0.050	0.070	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.150	0.200	0.250
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.086	0.093	0.140
	载重汽车 4t	台班	—	—	0.093
	汽车式起重机 5t	台班	—	—	0.093

工作内容：开箱清点检查、安装及调整、传动装置安装调整、动作检查、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-4	4-2-5	4-2-6
项目名称			SF6断路器 电流（A以下）		
			1000	2000	4000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.074	4.470	4.990
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	2.500	2.500	2.500
	钢垫板 δ1～2	kg	1.000	1.000	2.000
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	1.100	1.300	2.000
	六氟化硫	kg	1.400	1.800	2.800
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.150
	汽油 92# ～95#	kg	0.240	0.300	0.400
	酚醛调和漆	kg	0.090	0.120	0.180
	防锈漆 C53-1	kg	0.090	0.120	0.180
	钢锯条	条	2.000	2.000	2.000
	焊锡	kg	0.160	0.200	0.300
	焊锡膏	kg	0.030	0.040	0.060
	电力复合脂	kg	0.050	0.070	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.170	0.200	0.250
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.086	0.093	0.140
	载重汽车 4t	台班	—	—	0.093
	汽车式起重机 5t	台班	—	—	0.093

工作内容：开箱检查、划线、安装固定、绝缘柱杆组装、传动机构及接点调整、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-7	4-2-8	4-2-9	4-2-10	4-2-11	4-2-12
项目名称			空气断路器 电流(A以下)				真空接触器（V/A以下）	
			12000	18000	22000	25000	1140/630	6300/630
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	12.746	14.918	17.275	19.719	4.103	4.314
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	5.000	5.000	6.500	6.500	3.200	3.200
	普通钢板 δ4～10	kg	30.000	50.000	75.000	100.000	—	—
	钢垫板 δ1～2	kg	6.000	8.000	10.000	12.000	1.000	1.000
	机油 5# ～7#	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.200	0.200
	氧气	m^3	1.500	2.000	3.000	4.000	—	—
	乙炔气	kg	0.650	0.860	1.290	1.720	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	1.500	2.000	2.000	2.500	1.000	1.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.600	0.800	1.100	1.300	0.100	0.100
	汽油 92# ～95#	kg	1.200	1.500	2.000	3.000	0.100	0.100
	酚醛调和漆	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	—	—
	防锈漆 C53-1	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	—	—
	焊锡	kg	0.500	0.600	0.650	0.700	0.100	0.100
	焊锡膏	kg	0.100	0.120	0.130	0.150	0.020	0.020
	电力复合脂	kg	0.150	0.180	0.200	0.250	0.050	0.050
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.100	1.500	2.100	2.800	0.200	0.200
	精制镀锌六角带帽螺栓 M22×250内	套	4.080	4.080	4.080	4.080	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M24×300内	套	4.080	4.080	4.080	4.080	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×200内	套	—	—	—	—	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.250	0.300	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.187	0.187	0.187	0.187	—	—
	载重汽车 4t	台班	0.187	0.187	0.187	0.187	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.467	0.748	1.028	1.215	0.093	0.093

二、隔离开关、负荷开关安装

工作内容：开箱检查、安装固定、调整、拉杆配制和安装、操作机构联锁装置和信号装置接头检查、安装,接地。

计量单位：组

定额编号			4-2-13	4-2-14	4-2-15	4-2-16	4-2-17	4-2-18	4-2-19
项目名称			隔离、负荷开关　电流（A以下）					隔离、负荷开关	
			1000	2000	4000	8000	15000	二段传动装置	接地开关
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	2.392	3.002	4.271	5.289	6.609	1.568	1.321
材料	钢管 D32	kg	4.800	4.800	6.300	6.300	6.300	12.240	—
	型钢(综合)	kg	26.000	26.000	31.000	31.000	39.000	6.000	5.000
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	3.200	3.200	5.000	5.000	10.000	3.120	—
	钢垫板 δ1～2	kg	1.000	1.000	4.000	4.000	4.000	6.500	5.500
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.300	0.300	1.000	1.300	2.000	0.200	—
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	—	0.050
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.200	0.300	0.500	0.500	—	0.200
	酚醛调和漆	kg	0.200	0.200	0.300	0.300	0.500	0.100	—
	防锈漆 C53-1	kg	0.200	0.200	0.300	0.300	0.500	0.100	—
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.500	2.000	2.000	1.000	0.500
	焊锡	kg	0.100	0.200	0.300	0.400	0.500	—	0.050
	焊锡膏	kg	0.020	0.040	0.060	0.080	0.100	—	0.010
	电力复合脂	kg	0.050	0.080	0.100	0.120	0.150	—	0.020
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×200内	套	12.240	—	—	4.080	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×200内	套	—	12.240	12.240	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×200内	套	—	—	—	12.240	12.240	4.080	—
	机油 5# ～7#	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.050
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.200	0.300	0.400	—	0.050
	双叉连接器 φ32	个	—	—	—	—	—	2.000	—
	轴承 φ32	副	—	—	—	—	—	1.000	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	—	—	—	0.056	0.093	—	—
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.056	0.093	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.234	0.234	0.561	0.748	0.935	0.187	—
	普通车床 400×1000	台班	—	—	—	—	—	0.140	—

三、互感器安装

工作内容：开箱检查、打眼、安装固定、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-20	4-2-21
项目名称			电压互感器	
			单相	三相
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.499	0.998
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	2.200	2.200
	钢垫板 δ1～2	kg	0.500	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	0.200	0.200
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.150	0.263
	焊锡膏	kg	0.030	0.053
	电力复合脂	kg	0.050	0.088
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.070	0.070
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093

计量单位：台

定额编号			4-2-22	4-2-23	4-2-24	4-2-25	4-2-26
项目名称			电流互感器				零序、中性点电流互感器
			电流（A以下）				
			1000	2000	8000	15000	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.684	0.789	1.045	1.520	0.353
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	2.200	2.200	2.200	3.500	1.400
	钢垫板 δ1～2	kg	—	—	0.500	1.000	—
	铁砂布 0# ～2#	张	0.150	0.200	0.500	1.000	0.120
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.080	0.100	0.150	0.250	0.050
	汽油 92# ～95#	kg	0.150	0.200	0.500	1.030	0.150
	防锈漆 C53-1	kg	0.080	0.120	0.250	0.250	0.080
	酚醛调和漆	kg	0.080	0.120	0.250	0.250	0.080
	钢锯条	条	0.070	0.100	0.500	1.000	0.070
	焊锡	kg	0.150	0.200	0.400	0.500	0.150
	焊锡膏	kg	0.030	0.040	0.080	0.100	0.030
	电力复合脂	kg	0.050	0.080	0.120	0.150	0.050
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	4.080	—	—	2.040
	精制镀锌六角带帽螺栓 M14×100内	套	—	—	4.080	4.080	—
	棉纱头	kg	0.070	0.100	0.150	0.200	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.089	0.109	0.140	0.234	0.089

四、高压熔断器、避雷器安装

工作内容：开箱检查、打眼、安装固定、接地。　　**计量单位：**组

定额编号			4-2-27	4-2-28	4-2-29
项目名称			高压熔断器	避雷器（kV以下）	
				1	10
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.414	0.329	1.316
材料	裸铜绞线 35mm²	kg	—	0.500	0.500
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	2.200	2.200	2.200
	钢垫板 δ1～2	kg	0.300	1.200	1.200
	铁砂布 0# ～2#	张	0.200	0.100	0.100
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.150	0.100	0.100
	汽油 92# ～95#	kg	0.050	0.100	0.100
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.100	0.100
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100	0.100
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000
	焊锡	kg	0.150	0.150	0.150
	焊锡膏	kg	0.030	0.030	0.030
	电力复合脂	kg	0.060	0.050	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	6.120	11.220	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M14×100内	套	—	—	11.220
	棉纱头	kg	0.050	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.140	0.094	0.094

五、电抗器安装

1.干式空心电抗器安装

工作内容：开箱检查、底座绝缘子安装、安装固定、接地、补漆。　　**计量单位：**组

定额编号			4-2-30	4-2-31	4-2-32	4-2-33
项目名称			容量(kV·A以下)			
			3000	6000	12000	18000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.707	7.212	8.162	8.750
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	11.200	12.200	13.300	13.300
	钢垫板 δ1～2	kg	2.200	2.600	2.900	2.900
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	1.700	2.300	2.710	2.710
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.350	0.400	0.400
	酚醛调和漆	kg	0.280	0.320	0.380	0.380
	防锈漆 C53-1	kg	0.280	0.320	0.380	0.380
	钢锯条	条	1.400	1.600	1.900	1.900
	橡胶垫 δ2	㎡	1.050	1.050	1.050	1.050
	焊锡	kg	0.080	0.100	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.020	0.020	0.020	0.040
	电力复合脂	kg	0.040	0.050	0.050	0.080
	复合硅酸盐水泥32.5MPa	kg	22.000	25.000	28.500	28.500
	中砂	㎥	0.016	0.018	0.020	0.020
	棉纱头	kg	0.280	0.280	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.145	0.170	0.193	0.229
	载重汽车 5t	台班	0.145	0.170	0.193	0.229
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.340	0.460	0.542	0.542
	氩弧焊机 500A	台班	0.044	0.050	0.055	0.055

2.干式铁芯电抗器安装

工作内容：开箱检查,本体就位,垫铁制作与安装,附件安装,接地,补漆。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-34	4-2-35	4-2-36	4-2-37
项目名称			容量(kV·A以下)			
			250	500	1000	3150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.534	4.802	7.058	9.218
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	4.500	4.500	6.500	6.500
	钢垫板 δ1～2	kg	3.000	4.000	5.000	6.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	1.400	1.400	1.600	1.750
	汽油 92# ～95#	kg	0.600	1.000	1.200	1.800
	酚醛调和漆	kg	0.300	0.500	0.700	1.000
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.500	0.700	1.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5～4.0	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.500	2.000
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.070	0.080
	棉纱头	kg	0.500	0.600	0.700	0.800
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.093	0.093	0.126	0.155
	载重汽车 5t	台班	0.093	0.093	0.126	0.155
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.280	0.280	0.320	0.350

3.油浸式电抗器安装

工作内容：开箱检查、安装固定、补充注油及安装后整体密封试验、接地、补漆。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-38	4-2-39	4-2-40	4-2-41
项目名称			容量（kV·A/台以下）			
			100	500	1000	3150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.534	6.180	7.988	11.268
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	8.800	8.800	10.000	11.300
	钢垫板 δ1～2	kg	3.000	4.000	4.500	5.000
	枕木 2500×200×160	根	—	0.320	0.320	0.480
	变压器油	kg	7.000	20.000	35.000	50.000
	氧气	m^3	0.600	0.600	0.750	0.900
	乙炔气	kg	0.200	0.200	0.250	0.300
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.000	2.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.300	0.300
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.400	0.500	1.000
	酚醛调和漆	kg	0.300	0.300	0.400	0.600
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100	0.150	0.200
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000
	橡胶垫 δ2	m^2	0.100	0.100	0.100	0.100
	塑料带 20mm×40m	卷	0.200	0.250	0.300	0.350
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.300	0.400	0.400
	焊锡	kg	0.100	0.200	0.300	0.300
	焊锡膏	kg	0.020	0.040	0.060	0.060
	电力复合脂	kg	0.050	0.080	0.100	0.120
	滤油纸 300×300	张	8.000	28.000	45.000	60.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.150	0.150	0.300	0.350
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.300	0.300	0.400	0.400
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.300	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.187	0.187	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.467	0.935
	载重汽车 5t	台班	0.187	0.187	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	0.187	0.187
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.187	0.187	0.280	0.280

六、电抗器干燥

工作内容：准备、通电干燥、维护值班、测量、记录、收尾及注油、清理。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-42	4-2-43	4-2-44	4-2-45
项目名称			油浸电抗器干燥 （kV·A/台以下）			
			100	500	1000	3150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.023	6.814	9.210	12.878
材料	铜芯塑料绝缘电线 BV-25mm²	m	15.000	15.000	30.000	30.000
	滤油纸 300×300	张	27.000	38.000	43.000	54.000
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.300	0.300	0.500	0.500
	白布	m	0.270	0.270	0.300	0.500
	石棉织布 δ2.5	㎡	1.200	1.300	1.600	3.000
	电	kW·h	148.000	218.000	300.000	580.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.300	0.300	0.500	0.500
	焊锡	kg	0.100	0.100	0.200	0.300
	焊锡膏	kg	0.020	0.020	0.040	0.060
	棉纱头	kg	0.300	0.300	0.300	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	真空滤油机 6000L/h	台班	0.469	0.656	0.750	0.935

七、电容器安装

1.金属化膜型(浸渍剂型)电容器安装

工作内容：开箱检查、安装固定、连接线及附件安装、接地、补漆等。　　**计量单位：**个

定额编号			4-2-46	4-2-47	4-2-48	4-2-49
项目名称			容量(kvar以下)			
			50	100	200	200以上
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.489	0.701	1.013	1.100
材料	镀锡裸铜软绞线 TJRX16mm²	kg	0.624	0.624	0.624	0.624
	钢锯条	条	1.040	1.040	2.080	2.080
	汽油 92# ～95#	kg	0.052	0.052	0.068	0.079
	酚醛调和漆	kg	0.104	0.104	0.136	0.158
	防锈漆	kg	0.104	0.104	0.208	0.208
	焊锡	kg	0.021	0.042	0.062	0.083
	焊锡膏	kg	0.021	0.021	0.021	0.021
	电力复合脂	kg	0.021	0.021	0.042	0.042
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.013	0.017	0.020

2.密集式电容器安装

工作内容：开箱检查、本体就位、器身检查;附件清洁、附件安装;垫铁制作与安装、补充注油及安装后整体密封试验、接地、补漆等。　　**计量单位：台**

定额编号			4-2-50	4-2-51	4-2-52	4-2-53
项目名称			容量(kvar以下)			
			1000	2000	3000	5000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.993	8.304	11.497	13.627
材料	镀锌扁钢 —40×4	kg	14.400	15.360	19.200	24.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	4.160	4.770	6.240	7.550
	酚醛调和漆	kg	0.960	1.440	1.440	1.920
	防锈漆	kg	0.960	1.440	1.440	1.920
	汽油 92# ～95#	kg	0.672	0.960	0.960	1.200
	钢锯条	条	4.800	4.800	4.800	4.800
	焊锡	kg	0.168	0.240	0.240	0.240
	焊锡膏	kg	0.034	0.048	0.048	0.048
	电力复合脂	kg	0.115	0.144	0.192	0.240
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.485	0.546	0.701	—
	汽车式起重机 10t	台班	—	—	—	0.842
	载重汽车 5t	台班	0.485	0.548	0.701	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.842
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.832	0.954	1.248	1.510

3.并联补偿电容器组架安装

工作内容：开箱检查、安装固定、接地等。　　**计量单位：台**

定额编号			4-2-54	4-2-55	4-2-56	4-2-57	4-2-58
项目名称			单列两层	单列三层	双列两层	双列三层	小型组合
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.747	1.814	2.317	2.452	1.881
材料	镀锌扁钢 —40×4	kg	5.000	5.000	6.200	6.800	5.000
	乙炔气	kg	0.342	0.376	0.445	0.489	0.171
	氧气	m^3	0.890	0.978	1.157	1.273	0.444
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	1.635	1.635	1.870	2.105	0.935
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	0.500
	焊锡	kg	0.100	0.120	0.150	0.170	0.100
	焊锡膏	kg	0.020	0.030	0.030	0.030	0.020
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	破布	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.327	0.327	0.374	0.421	0.187

八、交流滤波装置组架(TJL系列)安装

工作内容：开箱检查、安装固定、接线、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-59	4-2-60	4-2-61
项目名称			电抗组架	放电组架	连线组架
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.314	0.963	0.398
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	3.000	3.000	3.000
	乙炔气	kg	0.300	0.300	0.300
	氧气	m^3	1.000	1.000	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	0.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.200	0.100	0.100
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.500
	焊锡	kg	0.060	0.060	0.100
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	10.200	10.200	10.200
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.093	0.047	0.047
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.140	0.093	0.093

九、开闭所成套配电装置安装

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、联锁装置检查、导体接触面检查、接地等。　　**计量单位：**座

定额编号			4-2-62	4-2-63	4-2-64	4-2-65
项目名称			开关间隔单元数量			
			三个	五个	七个	七个以上
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.183	2.729	3.070	3.412
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	57.600	57.600	57.600	57.600
	钢垫板 δ1～2	kg	11.600	14.500	14.500	14.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.360	0.450	0.450	0.450
	汽油 92# ～95#	kg	0.640	0.800	0.800	0.800
	防锈漆 C53-1	kg	0.480	0.600	0.600	0.600
	酚醛调和漆	kg	0.480	0.600	0.600	0.600
	焊锡	kg	0.320	0.400	0.400	0.400
	焊锡膏	kg	0.064	0.080	0.080	0.080
	电力复合脂	kg	0.160	0.200	0.200	0.200
	棉纱头	kg	0.640	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.374	0.374	0.467	0.514
	载重汽车 5t	台班	0.374	0.467	0.467	0.514
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.187	0.187	0.187	0.227

十、高压成套配电柜安装

工作内容：开箱、检查、安装固定、放注油、导电接触面检查调整、附件拆装、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-66	4-2-67	4-2-68	4-2-69
项目名称			单母线柜			
			真空断路器柜	SF6断路器柜	互感器柜、避雷器柜	电容器柜、其他柜
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.460	7.422	5.153	3.094
材料	变压器油	kg	0.430	0.430	0.200	0.200
	钢垫板 δ1～2	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	0.500	0.200
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.250	0.250	0.150	0.150
	焊锡膏	kg	0.050	0.050	0.030	0.030
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.500	0.500
	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.050	0.050
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	6.120	6.120	6.120	6.120
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.112	0.112	0.094	0.094
	载重汽车 4t	台班	0.084	0.084	0.056	0.056
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.140	0.140	0.140	0.140

工作内容：开箱、检查、安装固定、放注油、导电接触面检查调整、附件拆装、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-70	4-2-71	4-2-72	4-2-73
项目名称			双母线柜			
			真空断路器柜	SF6断路器柜	互感器柜、避雷器柜	电容器柜、其他柜
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.836	8.908	6.346	3.587
材料	变压器油	kg	0.570	0.570	0.200	0.200
	钢垫板 δ1～2	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	1.000	0.400
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.300	0.300	0.200	0.200
	焊锡膏	kg	0.060	0.060	0.040	0.040
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000
	白布	m	0.200	0.200	0.300	0.200
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.050	0.050
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	6.120	6.120	6.120	6.120
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.150	0.150	0.150	0.150
	载重汽车 4t	台班	0.094	0.094	0.094	0.094
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.140	0.140	0.140	0.140

工作内容：开箱、检查、安装固定、附件拆装、接地。　　**计量单位：**组

定额编号			4-2-74
项目名称			母线桥
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	2.945
材料	铁砂布 0# ～2#	张	0.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.150
	焊锡膏	kg	0.050
	电力复合脂	kg	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	6.120
	棉纱头	kg	0.200
	汽油 60# ～70#	kg	0.200
	调和漆	kg	0.100
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.100
	钢板垫板	kg	0.500
	焊锡丝(综合)	kg	0.250
	钢锯条	根	0.500
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.120
	载重汽车 4t	台班	0.090
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.150

十一、低压成套配电柜

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、柜间连接、开关及机构调整、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-75	4-2-76	4-2-77	4-2-78	4-2-79	4-2-80
项目名称			计量柜	进线柜	出线柜		智能化低压综合配电柜(JP柜)	电容器柜
					四路以下	四路以上		
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.040	2.988	3.040	3.379	3.268	3.551
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.090	3.090
	钢垫板 δ1～2	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.309	0.309
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.465	0.465	0.465	0.465	0.475	0.475
	汽油 92# ～95#	kg	0.112	0.112	0.112	0.112	0.102	0.102
	酚醛调和漆	kg	0.224	0.226	0.226	0.226	0.206	0.206
	硬铜绞线 TJ-2.5～4mm²	m	0.800	0.800	1.000	1.300	0.824	0.824
	铜接线端子 DT-25mm²	个	2.030	2.030	2.200	2.400	2.091	2.091
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.030	1.030
	破布	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.515	0.515
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.131	0.131	0.131	0.131	0.134	0.134
	载重汽车 5t	台班	0.131	0.131	0.131	0.131	0.134	0.134
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.095	0.095

十二、成套配电箱安装

工作内容：测定、打孔、固定、一次接线、开关及机构调整、接地、补漆。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-81	4-2-82	4-2-83	4-2-84	4-2-85	4-2-86
项目名称			落地式	悬挂式 半周长（m以下）				
				0.5	1.0	1.5	2.5	3.0
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.065	0.683	1.023	1.315	1.592	1.912
材料	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	—	0.500	0.500	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 10mm²	m	—	—	—	0.500	0.500	0.500
	铜接线端子 DT-6mm²	个	—	2.030	2.030	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	—	—	—	2.030	2.030	2.030
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.500	—	—	—	1.500	1.500
	钢垫板 δ1～2	kg	0.300	0.150	0.150	0.150	0.200	0.240
	塑料软管	kg	0.300	0.130	0.150	0.180	0.250	0.300
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	0.100	0.100	0.150	0.200	0.250
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	0.500	0.800	1.000	1.200	1.500
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.150	—	—	—	0.150	0.150
	焊锡	kg	0.150	0.050	0.070	0.080	0.100	0.100
	防锈漆 C53-1	kg	0.020	0.010	0.010	0.010	0.020	0.024
	酚醛调和漆	kg	0.050	0.030	0.030	0.030	0.050	0.060
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	6.120	—	—	—	—	—
	镀锌膨胀螺栓 M10×80	套	—	4.080	4.080	4.080	4.080	8.160
	冲击钻头 φ12	个	—	0.025	0.025	0.025	0.025	0.050
	电力复合脂	kg	0.050	0.410	0.410	0.410	0.410	0.492
	电	kW·h	—	0.024	0.024	0.024	0.024	0.048
	棉纱头	kg	0.100	0.080	0.100	0.100	0.120	0.144
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.094	—	—	—	—	—
	载重汽车 4t	台班	0.056	—	—	—	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	—	—	—	0.093	0.093

工作内容：配电箱模壳制作、预留、箱洞预留、箱体固定、箱芯拆装、一次接线、接地、补漆。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-87	4-2-88	4-2-89	4-2-90	4-2-91
项目名称			嵌入式 半周长（m以下）				
			0.5	1.0	1.5	2.5	3.0
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.968	1.262	1.651	2.122	2.594
材料	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	0.500	0.500	0.500	—	—
	镀锡裸铜绞线 10mm²	m	—	—	—	0.500	0.500
	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.030	2.030	2.030	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	—	—	—	2.030	2.030
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110
	带肋钢筋 Φ10-12	kg	0.415	0.680	0.944	1.473	1.812
	木板材	m^3	0.002	0.004	0.006	0.009	0.010
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000
	砂子	kg	12.800	13.500	14.000	14.800	15.200
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	焊锡	kg	0.050	0.070	0.080	0.100	0.100
	塑料软管	kg	0.130	0.150	0.180	0.250	0.300
	电力复合脂	kg	0.410	0.410	0.410	0.410	0.492
	防锈漆 C53-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.024
	酚醛调和漆	kg	0.030	0.030	0.030	0.050	0.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.100	0.150	0.200	0.250
	铁钉＜Φ70	kg	0.012	0.020	0.024	0.032	0.036
	棉纱头	kg	0.080	0.100	0.100	0.120	0.144
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.057	0.057	0.057	0.093	0.112

十三、预装式变电站安装

工作内容：开箱清点、检查、就位、找正、固定、联锁装置检查、导体接触面检查、接地。　　**计量单位：**座

定额编号			4-2-92	4-2-93	4-2-94	4-2-95
项目名称			变压器容量(kV·A以内)			
			100	315	630	1000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.325	8.301	9.804	12.089
材料	镀锌扁钢 ─60×6	kg	144.000	168.000	190.000	216.000
	钢垫板 δ1～2	kg	11.000	14.500	18.500	21.000
	变压器油	kg	0.600	0.800	1.000	1.200
	汽油 92# ～95#	kg	0.800	0.800	1.000	1.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.600	0.600	0.600	0.800
	酚醛调和漆	kg	0.600	0.600	0.600	0.800
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.450	0.450	0.450	0.450
	电力复合脂	kg	0.200	0.200	0.300	0.300
	焊锡	kg	0.350	0.400	0.450	0.500
	焊锡膏	kg	0.070	0.080	0.090	0.100
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.500	3.000	4.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×250内	套	6.120	6.120	6.120	6.120
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱头	kg	0.750	0.750	0.750	0.850
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.374	0.374	0.374	0.374
	载重汽车 5t	台班	0.467	0.467	0.467	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.234	0.234	0.234	0.234
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.467

计量单位：座

定额编号			4-2-96	4-2-97	4-2-98	4-2-99
项目名称			变压器容量(kV·A以内)			
			1600	2000	2×400	2×630
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	16.379	19.655	14.507	19.654
材料	镀锌扁钢 —60×6	kg	236.000	260.000	216.000	236.000
	钢垫板 δ1～2	kg	25.000	28.000	21.000	25.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.450	0.450	0.540	0.540
	酚醛调和漆	kg	0.800	1.000	0.800	0.800
	防锈漆 C53-1	kg	0.800	1.000	0.800	0.800
	汽油 92# ～95#	kg	1.500	1.800	1.200	1.500
	变压器油	kg	1.500	1.800	1.200	1.500
	电力复合脂	kg	0.350	0.400	0.300	0.350
	焊锡	kg	0.600	0.650	1.100	1.200
	焊锡膏	kg	0.120	0.130	0.150	0.200
	铁砂布 0# ～2#	张	4.000	4.500	4.500	5.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×250内	套	6.120	6.120	6.120	6.120
	钢锯条	条	1.500	1.500	2.000	2.500
	棉纱头	kg	0.850	0.900	0.950	0.950
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.467	0.467	0.467	0.561
	载重汽车 8t	台班	0.467	0.467	0.467	0.561
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.234	0.234	0.280	0.280

十四、电动汽车充电设备安装

1.直流整车充电机

工作内容：开箱清点检查、 就位、找正、固定、联锁装置检查、导体接触面检查、二次元件拆装、接地、补漆处理、单体调试、系统调试等。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-100	4-2-101	4-2-102
项目名称			一体式		
			1机1充 功率(kW以下)		
			60	120	180
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.570	6.240	7.990
材料	镀锌扁钢(综合)	kg	1.860	1.970	2.110
	低碳钢焊条 J427	kg	1.300	1.600	1.935
	平垫铁(综合)	kg	0.440	0.520	0.600
	调和漆	kg	0.600	0.600	0.600
	防锈漆	kg	0.480	0.680	0.880
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.600	0.600	0.600
	电力复合脂	kg	0.040	0.060	0.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.074	0.080	0.100
	载重汽车 5t	台班	0.074	0.080	0.100
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.260	0.320	0.387
仪表	回路电阻测试仪	台班	0.240	0.320	0.360
	电能校验仪	台班	0.240	0.320	0.360

计量单位：台

定额编号			4-2-103	4-2-104	4-2-105	4-2-106	4-2-107
项目名称			一体式				
			1机2充 功率(kW以下)			1机4充 功率(kW以下)	
			60	120	180	120	240
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.520	7.940	9.660	9.840	11.870
材料	镀锌扁钢(综合)	kg	3.210	3.430	3.540	4.520	4.890
	低碳钢焊条 J427	kg	2.650	2.900	3.150	3.245	3.870
	平垫铁(综合)	kg	0.528	0.624	0.720	0.749	0.864
	调和漆	kg	0.720	0.720	0.960	0.864	1.152
	防锈漆	kg	0.760	0.890	0.970	1.152	1.267
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.720	0.720	0.960	0.864	1.152
	电力复合脂	kg	0.048	0.072	0.096	0.086	0.115
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.096	0.104	0.130	0.128	1.560
	载重汽车 5t	台班	0.096	0.104	0.130	0.128	1.560
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.530	0.580	0.630	0.649	0.774
仪表	回路电阻测试仪	台班	0.312	0.416	0.468	0.499	0.562
	电能校验仪	台班	0.312	0.416	0.468	0.499	0.562

计量单位：台

定额编号			4-2-108	4-2-109	4-2-110	4-2-111	4-2-112
项目名称			分体式				
			充电机柜 功率(kW以下)				
			60	120	240	300	充电桩
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.420	5.680	7.790	10.320	1.800
材料	镀锌扁钢(综合)	kg	1.970	2.110	2.540	2.720	1.860
	低碳钢焊条 J427	kg	1.300	1.600	1.900	2.100	1.100
	平垫铁(综合)	kg	0.400	0.500	0.720	0.880	0.400
	调和漆	kg	0.560	0.640	0.960	1.160	0.200
	防锈漆	kg	0.440	0.760	1.000	1.280	0.300
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.560	0.640	0.960	1.160	0.200
	电力复合脂	kg	0.040	0.060	0.080	0.120	0.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.068	0.080	0.140	0.142	0.080
	载重汽车 5t	台班	0.068	0.080	0.140	0.142	0.080
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.260	0.320	0.380	0.420	0.220
仪表	电能校验仪	台班	0.200	0.280	0.520	0.560	0.120
	回路电阻测试仪	台班	0.200	0.280	0.520	0.560	0.120

2.交流充电桩

工作内容：开箱清点检查、 就位、找正、固定、联锁装置检查、导体接触面检查、二次元件拆装、接地、补漆处理、单体调试、系统调试等。

计量单位：台

定额编号			4-2-113	4-2-114	4-2-115
项目名称			壁挂式 功率(kW以下)		
			7	22	42
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.430	2.110	2.830
材料	镀锌扁钢(综合)	kg	3.200	4.670	5.210
	低碳钢焊条 J427	kg	0.300	0.460	0.700
	调和漆	kg	0.620	0.760	0.860
	防锈漆	kg	0.760	0.890	1.020
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.620	0.760	0.860
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	手动液压叉车	台班	0.016	0.022	0.026
	载重汽车 5t	台班	0.022	0.024	0.025
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.060	0.092	0.140
仪表	回路电阻测试仪	台班	0.096	0.096	0.128
	电能校验仪	台班	0.096	0.096	0.128

计量单位：台

定额编号			4-2-116	4-2-117	4-2-118
项目名称			立式 功率(kW以下)		
			7	22	42
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.080	2.560	3.020
材料	镀锌扁钢(综合)	kg	2.280	3.154	4.240
	低碳钢焊条 J427	kg	0.300	1.100	1.900
	平垫铁(综合)	kg	0.384	0.440	0.630
	调和漆	kg	0.720	0.870	0.960
	防锈漆	kg	0.780	0.920	0.990
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.720	0.870	0.960
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	手动液压叉车	台班	0.032	0.048	0.080
	载重汽车 5t	台班	0.023	0.026	0.028
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.060	0.220	0.380
仪表	回路电阻测试仪	台班	0.096	0.096	0.128
	电能校验仪	台班	0.096	0.096	0.128

十五、配电智能设备安装

1.远方终端设备安装

工作内容：开箱检查、清洁、安装、固定、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-119	4-2-120	4-2-121	4-2-122	4-2-123
项目名称			变压器配电采集器	开闭所配电采集器	环网柜配电采集器	柱上变压器配电采集器	电压监控切换装置
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.718	1.292	1.796	1.796	1.292
材料	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	—	—	3.000	—	—
	镀锌扁钢 —40×4	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	0.300	—	—
	半圆头铜螺钉带螺母 M4×10	套	—	—	3.000	—	—
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.500	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.028	0.047	0.187	0.047	0.047
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.350	—	—

2.子站设备安装

工作内容：①GPS时钟安装：开箱检查、清洁、安装、固定、接地、安装天线、通电检查、对时。
②配电自动化子站柜安装(也称中压监控单元)：开箱检查、清洁、安装、固定、接地、软件安装。

定额编号			4-2-124	4-2-125
项目名称			GPS时钟安装	配电自动化子站柜安装
			套	台
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.514	2.514
材料	镀锌扁钢 —40×4	kg	—	2.000
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	—	3.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.300
	半圆头铜螺钉带螺母 M4×10	套	—	3.000
	棉纱头	kg	—	0.500
	其他材料费	%	—	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	—	0.140
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.350

3. 主站设备安装

工作内容：①服务器、工作站等主站设备安装： 开箱检查、清洁、定位安装、互联、操作系统、应用软件等安装，包括数据库软件、人机交互软件、通信软件、配电监控、管理应用软件等。
②安全隔离装置安装、物理防火墙安装： 技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、安全策略设置。

计量单位：系统

定额编号			4-2-126	4-2-127	4-2-128
项目名称			服务器及系统软件	工作站及系统软件	安全隔离装置、防火墙
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.590	3.232	2.560
材料	脱脂棉	kg	0.020	0.020	0.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.047	0.047	0.019
仪表	笔记本电脑	台班	—	—	0.047

工作内容：技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、安全策略设置。

计量单位：台

定额编号			4-2-129	4-2-130	4-2-131	4-2-132
项目名称			调制解调器	路由器	双机切换装置设备	局域网交换机
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.292	1.796	1.278	2.155
材料	脱脂棉	kg	0.020	0.040	0.020	0.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
仪表	笔记本电脑	台班	0.093	0.327	0.561	0.561
	网络测试仪	台班	—	—	0.467	0.187
	误码率测试仪	台班	—	—	0.467	—

4.电能表集中采集系统安装

工作内容：开箱检查、清洁、安装、固定、柜(箱)内校接线、挂牌。　　**计量单位：**块

定额编号			4-2-133	4-2-134	4-2-135
项目名称			单相电度表	三相电度表	关口电度表
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.359	0.503	1.262
材料	铅标志牌	个	1.000	2.000	2.000
	标志牌(塑料扁形)	个	1.000	1.000	1.000
	冲击钻头 φ10	个	0.200	0.200	0.200
	钻头 φ4～6	个	1.000	1.000	1.000
	尼龙扎带 L=100～150	根	10.000	18.000	18.000
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050
	电	kW·h	0.112	0.112	0.261
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

5.抄表采集系统安装

工作内容：技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、固定、柜(箱)内校接线、互联、接口检查、设备加电、本体调试、操作系统、应用软件安装检测、挂牌。

定额编号			4-2-136	4-2-137	4-2-138	4-2-139
项目名称			中间继电器	电表采集器	数据集中器	无线中继器
			块		台	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.180	0.216	0.359	1.663
材料	尼龙扎带 L=100～150	根	5.000	4.000	—	6.000
	记号笔	支	0.200	0.200	0.200	0.200
	塑料号牌	个	1.200	1.200	1.200	2.000
	钻头 φ4～6	个	0.200	0.200	0.200	—
	冲击钻头 φ10	个	0.300	0.300	0.300	—
	半圆头镀锌螺栓 M2～5×15～50	套	4.000	4.000	—	—
	棉纱头	kg	0.050	0.100	0.100	—
	塑料相色带 20×2000	卷	—	—	—	0.300
	脱脂棉	kg	—	—	—	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
仪表	笔记本电脑	台班	—	—	—	0.320
	网络测试仪	台班	—	—	—	0.220
	误码率测试仪	台班	—	—	—	0.180

计量单位：台

定额编号			4-2-140	4-2-141
项目名称			通信前置机	数据库服务器
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.084	5.099
材料	尼龙扎带 L=100～150	根	10.000	10.000
	相色带 20mm×20m	卷	0.300	0.400
	记号笔	支	0.200	0.200
	塑料号牌	个	2.000	3.000
	脱脂棉	kg	0.100	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	叉式起重机 3t	台班	0.093	0.187
仪表	笔记本电脑	台班	0.467	3.364
	网络测试仪	台班	1.121	—
	误码率测试仪	台班	0.561	—

计量单位：台

定额编号			4-2-142	4-2-143	4-2-144	4-2-145	4-2-146
项目名称			系统运行管理工作站	集抄工作站	台变监控工作站	远程工作站	WEB服务器
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.364	1.328	1.328	1.292	1.436
材料	记号笔	支	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	塑料号牌	个	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000
	相色带 20mm×20m	卷	0.300	0.250	0.250	0.250	0.250
	尼龙扎带 L=100～150	根	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	脱脂棉	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	叉式起重机 3t	台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093
仪表	笔记本电脑	台班	0.561	0.467	0.561	0.748	0.467
	网络测试仪	台班	1.402	1.121	—	—	0.374
	误码率测试仪	台班	0.748	—	—	—	—

6.用电监控设备安装

工作内容：开箱检查、清洁、安装、固定、通电测试、性能测试等。　　**计量单位：**台

定额编号			4-2-147	4-2-148
项目名称			负荷管理终端	配变监测计量终端
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.921	2.363
材料	绝缘导线	m	3.000	3.000
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	2.000	2.000
	记号笔	支	0.100	0.100
	脱脂棉	kg	0.100	0.100
	塑料号牌	个	2.000	2.000
	其他材料费	%	1.800	1.800
仪表	笔记本电脑	台班	0.234	0.234
	网络测试仪	台班	0.132	0.132

第三章　绝缘子、母线安装工程

说　　明

一、软母线安装定额是按单串绝缘子考虑的，如设计为双串绝缘子，其人工消耗量乘以系数 1.14。

二、组合软母线安装定额不包括两端铁构件制作、安装和支持瓷瓶、矩形母线的安装，发生时应执行本册相应定额。其跨距是按标准跨距综合考虑的，如实际与标准不符时，执行定额不做调整。

三、矩形钢母线安装执行铜母线安装定额，矩形铝母线安装执行铜母线安装定额时乘以系数 0.70；矩形母线伸缩节头按成品考虑，定额只考虑安装。

四、高压共箱母线和低压封闭式插接母线槽均按制造厂供应的成品考虑，定额只包含现场安装，不包括加工配制。

五、照明母线槽安装执行低压封闭式插接母线槽（400A 以下）定额人工、机械乘系数 0.8。

工程量计算规则

一、悬式绝缘子安装，按照设计图纸以单“串”为单位，计算工程量，V 形串按两串计算。

二、支持绝缘子安装，按设计图纸区分不同的安装场所、安装固定孔数，以“个”为单位计算工程量。

三、穿墙套管安装，以“个”为单位计算工程量。

四、软母线安装分为单母线、组合母线和引下线、跳线及设备连线三种形式；对于单母线安装，按图纸区分不同的导线截面以“跨/三相”为单位计算工程量；对于组合母线安装，按图纸区分不同组合母线的根数，以“组/三相”为单位计算工程量。对于引下线、跳线、设备连接线安装，按图纸设计区分不同的导线截面以“组/三相”为单位计算工程量。

五、软母线预留长度按照设计规定计算，设计无规定时按照下表计算：

软母线安装预留长度 **单位：m/根**

项目	耐张	跳线	引下线、设备连接线
预留长度	2.5	0.8	0.6

六、矩形母线及矩形母线引下线安装，根据设计图纸区分不同材质和每相片数，以“m/单相”为单位计算工程量。

七、矩形母线伸缩节安装，根据设计图纸区分不同的母线材质和每相片数，以“个”为单位计算工程量。

八、槽型母线安装，按设计图纸区分不同规格，以“m/单相”为单位计算工程量。

九、槽型母线与发电机或变压器的连接，根据设计图纸区分所连不同的设备、连接头数以及不同的母线规格，以“台”为单位计算工程量。槽型母线与断路器、隔离开关连接，区分不同的母线规格，以“组”为单位计算工程量。

十、管型母线、引下线安装，按照设计图纸区分母线不同的直径，以“m/单相”为单位计算工程量。

十一、分相封闭母线安装，按照设计区分不同的外壳、导体尺寸大小，以“m”为单位计算工程量，不计算安装损耗量。

十二、共箱母线安装，按照设计区分不同的母线材质和箱体、导体尺寸大小，以“m”为单位计算工程量。

十三、低压封闭式插接母线槽安装，按设计图纸区分不同的每相额定电流值，以“m”为单位计算工程量。

十四、重型母线安装，分铜母线和铝母线，对于铜母线区分不同的母线截面积，以“t”为单位计算工程量；对于铝母线，不分规格只按照设计区分不同的用途，以“t”为单位计算工程量。

十五、重型母线伸缩器制作、安装，根据设计区分不同的材质和母线截面积，以“个”为单位计算工程量。

十六、重型母线导板制作、安装，根据设计区分不同的材质和极性，以“束”为单位计算工程量。

十七、重型母线接触面加工指铸造件加工接触面，按照图纸区分接触面大小， 以“片/单相”为单位计算工程量。

十八、硬母线配置安装预留长度按照设计规定计算，设计无规定按照下表计算：

硬母线配置安装预留长度　　单位：m/根

序号	项目	预留长度	说明
1	矩形、槽型、管型母线终端	0.3	从最后一个支持点算起
2	矩形、槽型、管型母线与分支连接	0.5	分支线预留
3	矩形、槽型母线与设备连接	0.5	从设备端子接口算起
4	多片重型母线与设备连接	1.0	从设备端子接口算起

十九、母线绝缘热缩管安装，区分不同母线截面，以“m”为单位计算工程量。

一、绝缘子安装

工作内容：开箱检查、清扫、绝缘摇测、组合安装、固定、接地、刷漆、交流耐压试验。

定额编号			4-3-1	4-3-2	4-3-3	4-3-4
项目名称			悬式绝缘子	户内式支持绝缘子		
				1孔	2孔	4孔
			串	个		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.118	0.066	0.136	0.174
材料	户内支持绝缘子	个	—	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	金具	套	(1.010)	—	—	—
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	—	1.260	1.260	1.260
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.028	0.028	0.028
	汽油 92# ～95#	kg	0.020	0.010	0.020	0.020
	酚醛调和漆	kg	—	0.003	0.003	0.003
	冲击钻头 Φ16	个	—	0.020	0.040	0.080
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	1.020	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M14×100内	套	—	—	2.040	4.080
	棉纱头	kg	0.040	0.010	0.020	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.014	0.014	0.014
仪表	YDQ充气式试验变压器	台班	0.019	0.009	0.009	0.009
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.019	0.009	0.009	0.009

工作内容：开箱检查、清扫、绝缘摇测、组合安装、固定、接地、刷漆、交流耐压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			4-3-5	4-3-6	4-3-7
项目名称			户外式支持绝缘子		
			1孔	2孔	4孔
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.055	0.114	0.140
材料	户外支持绝缘子	个	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	1.550	1.550	1.550
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.020	0.030	0.030
	汽油 92# ～95#	kg	0.010	0.015	0.020
	酚醛调和漆	kg	0.012	0.012	0.012
	钢锯条	条	0.200	0.200	0.200
	精制镀锌六角带帽螺栓 M14×100内	套	1.020	2.040	4.080
	棉纱头	kg	0.010	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.019	0.019	0.019
仪表	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.009	0.009	0.009
	YDQ充气式试验变压器	台班	0.009	0.009	0.009

二、穿墙套管安装

工作内容：开箱检查、清扫、安装、固定、接地、刷漆、交流耐压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			4-3-8
项目名称			穿墙套管
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.248
材料	穿墙套管	个	(1.020)
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	2.650
	钢垫板 δ1～2	kg	0.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.060
	汽油 92# ～95#	kg	0.100
	酚醛调和漆	kg	0.040
	防锈漆 C53-1	kg	0.040
	钢锯条	条	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M14×100内	套	4.080
	电力复合脂	kg	0.010
	铁砂布 0# ～2#	张	0.100
	白布	kg	0.030
	其他材料费	%	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093
仪表	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.009
	YDQ充气式试验变压器	台班	0.093

三、软母线安装

1.单导线安装

工作内容：检查下料、压接、组装、悬挂、调整弛度、紧固、绝缘子交流耐压试验、刷漆。　**计量单位：**跨/三相

定额编号			4-3-9	4-3-10	4-3-11
项目名称			导线截面（mm² 以内）		
			150	240	400
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.803	2.921	3.279
材料	软导线	m	(—)	(—)	(—)
	绝缘子	个	(—)	(—)	(—)
	金具	套	(—)	(—)	(—)
	铝包带 1×10	m	0.200	—	—
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.100	0.100	0.100
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.150	0.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.200	0.200	0.200
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.050	0.050	0.060
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.300	0.200	0.300
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.150
	棉纱头	kg	0.200	0.300	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.019	0.028
	载重汽车 5t	台班	0.009	0.019	0.028
	液压压接机 200t	台班	—	0.280	0.561
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.187	0.187	0.187
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.094	0.065	0.094
仪表	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.112	0.112	0.112
	YDQ充气式试验变压器	台班	0.112	0.112	0.112

2.组合母线安装

工作内容：检查下料、压接、组装、悬挂紧固、调整弛度、横联装置安装、绝缘子交流耐压试验、刷漆。

计量单位：组/三相

定额编号			4-3-12	4-3-13	4-3-14	4-3-15	4-3-16	4-3-17
项目名称			组合软母线（根数）					
			2	3	10	14	18	26
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.146	9.196	22.478	28.860	34.008	42.326
材料	软导线	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	绝缘子	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	金具	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铝包带 1×10	m	1.500	2.000	6.700	9.400	12.000	17.400
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.150	0.200	0.400	0.500	0.600	0.700
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.400	0.600	1.200	1.400	1.800	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.200	0.700	1.000	1.500	2.000
	防锈漆 C53-1	kg	0.180	0.210	0.420	0.540	0.660	0.900
	酚醛调和漆	kg	0.200	0.200	0.300	0.300	0.400	0.500
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.090	0.140	0.450	0.630	0.810	1.170
	电力复合脂	kg	0.200	0.300	0.500	0.600	0.700	1.000
	棉纱头	kg	0.150	0.150	0.200	0.300	0.300	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.028	0.093	0.131	0.168	0.243
	载重汽车 5t	台班	0.019	0.028	0.093	0.131	0.168	0.243
	液压压接机 200t	台班	1.121	1.682	2.336	2.748	3.533	5.103
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.468	0.701	1.169	1.376	1.636	1.870
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.122	0.187	0.374	0.421	0.561	0.655
仪表	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.112	0.112	0.112	0.112	0.112	0.112
	YDQ充气式试验变压器	台班	0.112	0.112	0.112	0.112	0.112	0.112

3.软母线引下线、跳线、设备连线安装

工作内容：测量、下料、压接、安装连接、调整弛度。　　**计量单位：**组/三相

定额编号			4-3-18	4-3-19	4-3-20
项目名称			导线截面（mm² 以内）		
			150	240	400
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.310	1.371	1.526
材料	软导线	m	(—)	(—)	(—)
	金具	套	(—)	(—)	(—)
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.100	0.100	0.100
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.200	0.200	0.300
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	1.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.100	0.100
	防锈漆 C53-1	kg	0.200	0.200	0.200
	焊锡	kg	0.400	0.500	0.550
	焊锡膏	kg	0.070	0.080	0.090
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M14×100内	套	8.160	18.360	18.360
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	液压压接机 200t	台班	—	0.140	0.187
	立式钻床 25mm	台班	0.140	0.234	0.234
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.065	0.065	0.065

四、矩形母线安装

工作内容：平直、下料、煨弯、母线安装、接头、刷分相漆。　　**计量单位：**m/单相

定额编号			4-3-21	4-3-22	4-3-23	4-3-24
项目名称			矩形铜母线 截面（mm² 以内）			
			每相一片			
			360	800	1000	1250
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.109	0.152	0.175	0.195
材料	铜母线	m	(1.023)	(1.023)	(1.023)	(1.023)
	矩形母线金具	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	钍钨极棒	g	0.840	0.840	1.000	1.200
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.044	0.051	0.091	0.109
	氩气	m³	0.084	0.090	0.130	0.150
	铁砂布 0# ～2#	张	0.050	0.080	0.100	0.120
	钢锯条	条	0.070	0.100	0.120	0.150
	汽油 92# ～95#	kg	0.032	0.040	0.050	0.050
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.035	0.045	0.055	0.066
	焊锡	kg	0.006	0.007	0.009	0.010
	焊锡膏	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	电力复合脂	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	精制沉头螺栓 M16×25	套	0.714	0.714	0.714	0.714
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	1.224	1.224	1.224	1.224
	棉纱头	kg	0.005	0.006	0.007	0.007
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	万能母线煨弯机	台班	0.066	0.093	0.099	0.106
	氩弧焊机 500A	台班	0.013	0.016	0.019	0.022

计量单位：m/单相

定额编号			4-3-25	4-3-26	4-3-27	4-3-28	4-3-29	4-3-30
项目名称			矩形铜母线　截面（mm² 以内）					
			每相二片		每相三片		每相四片	
			1000	1250	1000	1250	1000	1250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.316	0.352	0.455	0.565	0.588	0.662
材料	铜母线	m	(2.046)	(2.046)	(3.096)	(3.096)	(4.092)	(4.092)
	矩形母线金具	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钍钨极棒	g	2.000	2.400	3.000	3.600	4.000	4.800
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.182	0.218	0.273	0.327	0.364	0.436
	间隔垫 MJG1～4	套	0.808	0.808	1.616	1.616	2.424	2.424
	油浸薄纸 8开	张	0.008	0.009	0.010	0.012	0.012	0.015
	氩气	m³	0.260	0.300	0.390	0.450	0.520	0.600
	铁砂布 0# ～2#	张	0.150	0.180	0.225	0.270	0.250	0.360
	钢锯条	条	0.240	0.300	0.360	0.450	0.400	0.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.070	0.084	0.090	0.100	0.100	0.110
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.066	0.079	0.072	0.086	0.077	0.092
	焊锡	kg	0.020	0.031	0.027	0.030	0.036	0.040
	焊锡膏	kg	0.006	0.006	0.009	0.009	0.012	0.012
	电力复合脂	kg	0.006	0.006	0.009	0.009	0.012	0.012
	精制沉头螺栓 M16×25	套	0.714	0.714	0.714	0.714	0.714	0.714
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	1.224	1.224	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×150内	套	—	—	1.224	1.224	1.224	1.224
	棉纱头	kg	0.014	0.014	0.021	0.021	0.028	0.028
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.007	0.007	0.011	0.011	0.015	0.015
	万能母线煨弯机	台班	0.189	0.202	0.279	0.298	0.368	0.394
	氩弧焊机 500A	台班	0.037	0.045	0.056	0.067	0.075	0.090

计量单位：m/单相

定额编号			4-3-31	4-3-32	4-3-33	4-3-34
项目名称			矩形铜母线引下线 截面（mm² 以内）			
			每相一片			
			360	800	1000	1250
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.211	0.299	0.359	0.383
材料	铜母线	m	(1.023)	(1.023)	(1.023)	(1.023)
	矩形母线金具	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	钢锯条	条	0.180	0.230	0.280	0.350
	焊锡	kg	0.048	0.056	0.072	0.080
	焊锡膏	kg	0.012	0.016	0.024	0.024
	汽油 92# ～95#	kg	0.062	0.090	0.100	0.120
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.035	0.045	0.055	0.066
	电力复合脂	kg	0.012	0.016	0.024	0.024
	精制沉头螺栓 M10×53	套	0.714	0.714	0.714	0.714
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	2.448	3.264	3.264	3.264
	棉纱头	kg	0.005	0.006	0.057	0.068
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.028	0.030	0.030	0.030
	万能母线煨弯机	台班	0.066	0.093	0.099	0.106

计量单位：m/单相

定额编号			4-3-35	4-3-36	4-3-37	4-3-38	4-3-39	4-3-40
项目名称			矩形铜母线引下线 截面（mm² 以内）					
			每相二片		每相三片		每相四片	
			1000	1250	1000	1250	1000	1250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.682	0.784	1.034	1.072	1.390	1.463
材料	铜母线	m	(2.046)	(2.046)	(3.069)	(3.069)	(4.092)	(4.092)
	矩形母线金具	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	间隔垫 MJG1～4	套	0.808	0.808	1.616	1.616	2.424	2.424
	电力复合脂	kg	0.048	0.048	0.072	0.072	0.096	0.096
	汽油 92# ～95#	kg	0.145	0.174	0.190	0.228	0.235	0.282
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.066	0.079	0.072	0.086	0.077	0.092
	钢锯条	条	0.500	0.600	0.700	0.800	0.900	1.000
	焊锡	kg	0.144	0.160	0.216	0.240	0.288	0.320
	焊锡膏	kg	0.048	0.048	0.072	0.072	0.096	0.096
	油浸薄纸 8开	张	0.120	0.144	0.160	0.192	0.160	0.192
	精制沉头螺栓 M16×25	套	0.714	0.714	0.714	0.714	0.714	0.714
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	3.264	3.264	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×150内	套	—	—	3.264	3.264	3.264	3.264
	棉纱头	kg	0.106	0.127	0.167	0.200	0.200	0.240
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.060	0.060	0.090	0.090	0.120	0.120
	万能母线煨弯机	台班	0.189	0.202	0.279	0.298	0.368	0.394

五、矩形母线伸缩节安装

工作内容：钻孔、挫面、挂锡、安装。　　**计量单位：**个

定额编号			4-3-41	4-3-42	4-3-43	4-3-44	4-3-45
项目名称			矩形铜母线伸缩节　每相片数				
			1	2	3	4	8
			个				
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.458	0.554	0.649	0.757	1.198
材料	伸缩节头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.050
	焊锡	kg	0.220	0.260	0.350	0.350	0.600
	焊锡膏	kg	0.040	0.050	0.060	0.070	0.100
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.200	0.300	0.400	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.400	2.800	3.200	5.200
	钢锯条	条	1.000	1.200	1.400	1.600	2.600
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	8.160	8.160	8.160	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×150内	套	—	—	—	8.160	16.320
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.028	0.037	0.047	0.047	0.075

六、槽形母线安装

工作内容：平直、下料、煨弯、锯头、钻孔、对口、焊接、安装固定、刷分相漆。　　**计量单位：**m/单相

定额编号			4-3-46	4-3-47	4-3-48	4-3-49
项目名称			槽形铝母线　每相2根 规格（mm以下）			
			100×45×5	150×65×7	200×90×12	250×115×12.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.296	0.348	0.430	0.536
材料	槽形铝母线	m	(2.046)	(2.046)	(2.046)	(2.046)
	金具	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	钍钨极棒	g	0.500	0.650	1.000	1.250
	铝焊条 L109 Φ4	kg	0.010	0.013	0.020	0.025
	间隔垫 MJG1～4	套	1.616	1.616	1.616	1.616
	氩气	m^3	0.050	0.065	0.100	0.125
	钢锯条	条	0.200	0.250	0.300	0.400
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.100	0.150	0.200	0.250
	电力复合脂	kg	0.001	0.001	0.002	0.002
	棉纱头	kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.009	0.009	0.019	0.019
	牛头刨床 650mm	台班	0.028	0.028	0.033	0.033
	氩弧焊机 500A	台班	0.023	0.030	0.037	0.047

七、槽形母线与设备连接

工作内容：平直、下料、煨弯、钻孔、挫面、连接固定。　　**计量单位：**台

定额编号			4-3-50	4-3-51	4-3-52	4-3-53
项目名称			与发电机连接 6个接头每相2根 规格（mm以下）			
			100×45×5	150×65×7	200×90×12	250×115×12.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.128	12.078	15.302	16.386
材料	焊锡	kg	1.200	1.400	1.500	2.000
	焊锡膏	kg	0.100	0.120	0.150	0.150
	电力复合脂	kg	0.050	0.080	0.100	0.120
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	198.000	198.000	198.000	198.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×100内	套	84.000	84.000	84.000	84.000
	电	kW·h	8.000	10.000	12.500	15.000
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.234	0.280	0.327	0.374
	牛头刨床 650mm	台班	0.093	0.140	0.187	0.234

计量单位：台

定额编号			4-3-54	4-3-55	4-3-56	4-3-57
项目名称			与变压器连接3个接头 每相2根 规格（mm以下）			
			100×45×5	150×65×7	200×90×12	250×115×12.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.258	9.665	13.425	14.496
材料	焊锡	kg	0.600	0.700	0.800	1.000
	焊锡膏	kg	0.050	0.060	0.080	0.100
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	84.000	84.000	84.000	84.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	216.000	216.000	216.000	216.000
	电	kW·h	8.000	9.000	10.000	12.500
	棉纱头	kg	0.050	0.080	0.100	0.120
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.140	0.187	0.234	0.280
	牛头刨床 650mm	台班	0.056	0.093	0.121	0.187

计量单位：组

定额编号			4-3-58	4-3-59	4-3-60	4-3-61
项目名称			与断路器、隔离开关连接 3个接头 每相2根 规格（mm以下）			
			100×45×5	150×65×7	200×90×12	250×115×12.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.592	11.012	14.496	15.838
材料	焊锡	kg	1.500	1.800	2.200	2.500
	焊锡膏	kg	0.120	0.150	0.180	0.200
	电力复合脂	kg	0.080	0.100	0.120	0.150
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	432.000	432.000	432.000	432.000
	电	kW·h	12.500	14.000	16.500	18.000
	棉纱头	kg	0.150	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.280	0.327	0.374	0.421
	牛头刨床 650mm	台班	0.093	0.140	0.187	0.234

八、管形母线安装

工作内容：平直、下料、煨弯、锯头、钻孔、对口、焊接、安装固定、刷分相漆。　　**计量单位：**m/单相

定额编号			4-3-62	4-3-63	4-3-64	4-3-65
项目名称			管形铝母线 直径（mm以下）			
			80	120	168	200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.084	0.098	0.166	0.240
材料	管形铝母线	m	(1.023)	(1.023)	(1.023)	(1.023)
	铝焊丝 丝301 Φ1～6	kg	0.022	0.033	0.050	0.099
	钍钨极棒	g	1.100	1.650	2.750	3.300
	氩气	m^3	0.110	0.165	0.275	0.330
	汽油 92# ～95#	kg	0.011	0.011	0.022	0.033
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.028	0.042	0.055	0.077
	砂轮切割片 Φ400	片	0.022	0.033	0.055	0.110
	砂布 0# ～2#	张	0.110	0.165	0.220	0.275
	棉纱头	kg	0.013	0.017	0.033	0.055
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.014	0.014	0.019	0.023
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.010	0.030	0.050	0.080
	氩弧焊机 500A	台班	0.017	0.028	0.047	0.064

工作内容：测量、下料、煨弯、钻孔、安装固定、刷分相漆。　　**计量单位：**m/单相

定额编号			4-3-66	4-3-67	4-3-68	4-3-69
项目名称			管形铝母线引下线 直径（mm以下）			
			80	120	168	200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.745	1.102	1.489	1.936
材料	管形铝母线	m	(1.023)	(1.023)	(1.023)	(1.023)
	铜接线端子 400A	个	6.090	—	—	—
	铜接线端子 1000A	个	—	6.090	—	—
	铜接线端子 1500A	个	—	—	6.090	—
	铜接线端子 2000A	个	—	—	—	6.090
	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	0.800	1.000	1.400	1.800
	钍钨极棒	g	4.000	5.000	7.000	9.000
	氩气	m^3	0.400	0.500	0.700	0.900
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.500	0.600	0.800	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式高空作业车 21m	台班	0.187	0.234	0.281	0.327
	普通车床 400×2000	台班	0.187	0.327	0.468	0.608
	氩弧焊机 500A	台班	0.117	0.140	0.187	0.234

九、分相封闭母线安装

工作内容：配合预埋铁件、中心线测量定位、检查清点、安装固定、焊接、接地、刷漆、充气、密封检查、配合调试。

计量单位：m

定额编号			4-3-70	4-3-71	4-3-72	4-3-73
项目名称			外壳/导体 （mm以下）			
			450×5/150×10	650×5/150×10	770×5/200×8	900×7/200×8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.674	2.092	2.510	2.761
材料	分相封闭母线	m	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	0.632	0.790	0.948	1.043
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.160	0.200	0.240	0.264
	铝焊丝 丝301 Φ1～6	kg	0.120	0.150	0.225	0.330
	钍钨极棒	g	8.000	10.000	12.000	13.200
	乙炔气	kg	0.140	0.175	0.210	0.231
	氩气	m^3	0.800	1.000	1.200	1.320
	氧气	m^3	0.400	0.500	0.600	0.660
	氩弧焊瓷嘴	个	1.200	1.500	1.800	1.980
	酚醛调和漆	kg	0.240	0.300	0.360	0.396
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.037	0.047	0.056	0.065
	汽车式起重机 16t	台班	0.037	0.047	0.056	0.065
	载重汽车 8t	台班	0.037	0.047	0.056	0.065
	氩弧焊机 500A	台班	0.224	0.280	0.336	0.370

十、共箱母线安装

工作内容：配合基础铁件安装、清点检查、吊装、调整箱体、连接固定 、接地、刷漆、配合试验。　**计量单位：**m

定额编号			4-3-74	4-3-75	4-3-76	4-3-77
项目名称			6～10kV铜母线 箱体/导体 （mm以下）			
			900×500/3×(100×8)	1000×550/3×(100×10)	1100×600/3×2(100×10)	1200×650/3×3(100×10)
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.952	2.030	2.321	2.592
材料	共箱铜母线	m	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	2.021	2.021	2.021	2.021
	钢垫板 δ1～2	kg	2.200	2.400	2.538	2.638
	氩弧焊瓷嘴	个	0.300	0.350	0.350	0.350
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.120	0.120	0.150	0.150
	钍钨极棒	g	0.300	0.350	0.350	0.350
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	乙炔气	kg	0.017	0.017	0.017	0.022
	氩气	m^3	0.380	0.400	0.400	0.400
	氧气	m^3	0.040	0.040	0.040	0.050
	铁砂布 0# ～2#	张	0.200	0.200	0.250	0.250
	汽油 92# ～95#	kg	0.250	0.250	0.300	0.300
	酚醛调和漆	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	喷漆	kg	1.073	1.100	1.150	1.295
	电力复合脂	kg	0.070	0.070	0.075	0.080
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.300
	香蕉水	kg	1.992	2.050	2.278	2.590
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×100内	套	1.110	1.110	1.110	1.110
	棉纱头	kg	0.120	0.120	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.187	0.187	0.187	0.187
	氩弧焊机 500A	台班	0.140	0.140	0.140	0.140
	电动空气压缩机 0.6m^3/min	台班	0.533	0.561	0.561	0.561
	汽车式起重机 8t	台班	0.234	0.262	0.262	0.262
	载重汽车 5t	台班	0.047	0.056	0.056	0.056

计量单位：m

定额编号			4-3-78	4-3-79	4-3-80	4-3-81
项目名称			6～10kV铝母线 箱体/导体 （mm以下）			
			900×500/3×(120×10)	1000×550/3×2(120×10)	1100×600/3×3(120×10)	1200×650/3×4(120×10)
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.864	1.987	2.138	2.318
材料	共箱铝母线	m	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	2.021	2.021	2.021	2.021
	钢垫板 δ1～2	kg	2.200	2.400	2.538	2.638
	氩弧焊瓷嘴	个	0.300	0.350	0.350	0.350
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.120	0.120	0.150	0.150
	钍钨极棒	g	0.300	0.350	0.350	0.350
	铝焊条 L109 Φ4	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	乙炔气	kg	0.017	0.018	0.022	0.022
	氩气	m^3	0.380	0.400	0.400	0.400
	氧气	m^3	0.040	0.040	0.050	0.050
	铁砂布 0# ～2#	张	0.250	0.250	0.250	0.300
	汽油 92# ～95#	kg	0.250	0.250	0.300	0.300
	酚醛调和漆	kg	0.150	0.170	0.180	0.200
	喷漆	kg	1.073	1.150	1.200	1.295
	电力复合脂	kg	0.070	0.075	0.085	0.100
	钢锯条	条	0.200	0.200	0.300	0.300
	香蕉水	kg	1.992	2.050	2.278	2.590
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×100内	套	1.110	1.110	1.110	1.110
	棉纱头	kg	0.120	0.120	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.234	0.252	0.262	0.262
	载重汽车 5t	台班	0.047	0.051	0.056	0.056
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.187	0.187	0.187	0.187
	氩弧焊机 500A	台班	0.140	0.140	0.140	0.140
	电动空气压缩机 0.6m^3/min	台班	0.421	0.467	0.514	0.561

十一、低压封闭式插接母线槽安装

工作内容：开箱检查、接头清洗处理、绝缘测试、吊装就位、线槽连接、固定、接地、补漆。　　**计量单位：m**

定额编号			4-3-82	4-3-83	4-3-84	4-3-85	4-3-86	4-3-87
项目名称			插接母线槽 每相电流(A以内)					
			400	800	1250	2000	4000	5000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.179	0.239	0.298	0.446	0.612	0.744
材料	插接式母线槽	m	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	0.330	0.460	1.200	2.100	2.900	3.530
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-35mm²	m	0.244	0.244	0.244	0.244	0.244	0.244
	铜接线端子 DT-35mm²	个	0.812	0.812	0.812	0.812	0.812	0.812
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.220	0.220	0.268
	铁砂布 0# ～2#	张	0.100	0.200	0.250	0.300	0.400	0.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.043	0.043	0.052	0.052	0.052	0.063
	酚醛调和漆	kg	0.013	0.016	0.020	0.025	0.030	0.037
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.010	0.025	0.035	0.045	0.053	0.065
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.015	0.015	0.020	0.024
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×50内	套	0.810	0.810	0.810	0.810	0.810	0.810
	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.073
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.187	0.327	0.421	0.468	0.608	0.655
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.005	0.006	0.007	0.008	0.010	0.015
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.079	0.079	0.079	0.079	0.079	0.097

十二、低压封闭母线插接箱安装

工作内容：开箱检查、触头检查及清洁处理、绝缘测试、箱体插接固定、接地。　　**计量单位：台**

定额编号			4-3-88	4-3-89	4-3-90	4-3-91
项目名称			插接分线箱 电流（A以下）			
			100	300	600	1000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.500	0.763	0.858	1.073
材料	分线箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-35mm²	m	0.620	0.620	0.620	0.620
	铜接线端子 DT-35mm²	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	钢锯条	条	1.050	1.050	1.500	2.100
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	1.000	1.000
	白布	kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：台

定额编号			4-3-92	4-3-93	4-3-94	4-3-95	4-3-96	4-3-97
项目名称			插接始端箱 电流（A以下）					
			400	800	1250	2000	4000	5000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.118	1.231	1.294	1.498	2.012	3.048
材料	始端箱	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-35mm²	m	0.610	0.610	0.610	0.610	0.610	0.610
	铜接线端子 DT-35mm²	个	2.030	2.030	2.030	2.030	2.030	2.030
	橡胶片 δ3	kg	1.168	1.168	1.168	1.168	1.557	1.557
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.200	0.200	0.250	0.300	0.350	0.350
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.150	0.150	2.000	2.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.300	0.350	0.350	0.400	0.450
	酚醛调和漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100	0.150	0.150
	钢锯条	条	1.050	1.050	2.100	2.100	3.150	3.150
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	1.500	1.500	2.000	2.500
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

十三、重型母线安装

工作内容：平直、下料、煨弯、钻孔、接触面搪锡、焊接、组合、安装。　　计量单位：t

定额编号			4-3-98	4-3-99	4-3-100	4-3-101
项目名称			重型铜母线 截面（mm² 以下）			
			2500	3500	5000	7500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	26.861	23.942	19.445	20.438
材料	重型铜母线	t	(1.023)	(1.023)	(1.023)	(1.023)
	电极棒	根	1.730	1.830	3.950	3.980
	石墨块	kg	5.290	4.500	4.300	4.180
	机油	kg	1.000	0.900	0.800	0.700
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	11.200	16.200	21.500	21.500
	铜焊粉	kg	2.000	2.600	4.220	4.220
	木炭	kg	60.000	44.000	22.000	20.000
	焊锡	kg	10.800	8.310	—	—
	焊锡膏	kg	1.080	0.800	—	—
	电力复合脂	kg	0.200	0.200	0.200	0.250
	白布	kg	1.500	1.200	1.100	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 12t	台班	0.280	0.748	2.052	2.280
	弓锯床 250mm	台班	0.505	1.860	1.893	2.187
	交流弧焊机 80kV·A	台班	4.093	5.916	7.065	7.850

计量单位：t

定额编号			4-3-102	4-3-103	4-3-104
项目名称			重型铝母线		
			电解铝母线	电解镁母线	电解石墨母线
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	16.934	23.942	40.292
材料	重型铝母线	t	(1.023)	(1.023)	(1.023)
	电极棒	根	1.000	3.310	1.930
	石墨块	kg	0.630	4.450	1.050
	铝焊粉	kg	0.190	0.640	1.480
	铝焊条 L109 φ4	kg	5.560	19.200	28.300
	机油	kg	0.500	0.700	1.100
	木炭	kg	4.600	15.000	25.800
	电力复合脂	kg	0.250	0.300	0.300
	白布	kg	0.800	1.200	1.600
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 12t	台班	0.355	0.607	1.206
	弓锯床 250mm	台班	0.355	0.794	1.785
	交流弧焊机 80kV·A	台班	0.860	3.140	4.093

十四、重型母线伸缩器制作与安装

工作内容：加工制作、焊接、组装、安装。

计量单位：个

定额编号			4-3-105	4-3-106	4-3-107	4-3-108
项目名称			重型母线伸缩器 母线截面积（mm² 以下）			
			铜			铝
			3000	5000	7500	10000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.554	1.889	2.152	1.412
材料	电极棒	根	0.200	0.200	0.200	0.600
	石墨块	kg	0.620	0.620	0.620	2.630
	铜焊粉	kg	0.100	0.100	0.100	—
	铝焊粉	kg	—	—	—	0.100
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	1.540	2.500	3.100	—
	铝焊条 L109 φ4	kg	—	—	—	3.040
	铁砂布 0# ～2#	张	0.400	0.400	0.400	0.500
	电力复合脂	kg	0.100	0.120	0.150	0.120
	白布	kg	0.100	0.100	0.100	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	剪板机 20×2000	台班	0.252	0.318	0.393	0.093
	交流弧焊机 80kV·A	台班	0.150	0.187	0.234	0.280

十五、重型母线导板制作、安装

工作内容：加工制作、焊接、组装、安装。　　**计量单位：**束

定额编号			4-3-109	4-3-110	4-3-111	4-3-112
项目名称			铜导板		铝导板	
			阳极	阴极	阳极	阴极
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.602	0.733	0.990	1.085
材料	电极棒	根	0.450	0.250	0.600	0.500
	石墨块	kg	2.470	1.660	1.930	1.430
	铜焊粉	kg	0.120	0.100	—	—
	铝焊粉	kg	—	—	0.100	0.100
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	3.470	3.050	—	—
	铝焊条 L109 φ4	kg	—	—	3.050	2.400
	铁砂布 0#～2#	张	0.500	0.500	0.500	0.500
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×150内	套	1.020	—	1.020	—
	白布	kg	0.200	0.200	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	剪板机 20×2000	台班	0.019	0.028	0.075	0.075
	万能母线煨弯机	台班	—	0.131	—	0.131
	交流弧焊机 80kV·A	台班	0.262	0.243	0.280	0.206

十六、重型铝母线接触面加工

工作内容：接触面加工。　　**计量单位：**片/单相

定额编号			4-3-113	4-3-114	4-3-115	4-3-116	4-3-117	4-3-118
项目名称			接触面加工（mm² 以下）					
			170×160	350×35	350×40	400×40	350×140	550×180
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.739	0.428	0.632	0.673	0.906	1.638
材料	机油	kg	0.200	0.400	0.400	0.400	0.400	0.500
	棉纱头	kg	0.060	0.100	0.100	0.100	0.100	0.140
	洗涤剂	kg	0.030	0.050	0.050	0.050	0.050	0.070
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	卧式铣床 400×1600	台班	0.280	—	—	—	0.467	0.673
	牛头刨床 650mm	台班	—	0.280	0.280	0.280	—	—

十七、母线绝缘热缩管安装

工作内容：清除母线毛刺、尖角、清洁母线、切割热缩管、母线套入、加热套管;热缩盒安装固定等。

定额编号			4-3-119	4-3-120	4-3-121
项目名称			截面(mm² 以下)		绝缘热缩盒
			800	1400	
			m		个
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.072	0.093	0.052
材料	热缩管	m	(1.030)	(1.030)	—
	热缩套(包)管	套	—	—	(1.030)
	破布	kg	0.300	0.400	0.250
	酒精	kg	0.240	0.450	0.200
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.500	0.700	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

第四章　配电控制、保护、直流装置安装工程

说 明

一、变频柜安装、软启动柜安装执行“可控硅柜安装”、“控制屏安装”定额。

二、蓄电池屏安装，未包括蓄电池的拆除与安装。

三、本章中程序控制柜、箱安装，适用于按照一定预设程序自动完成控制内容的电气装置，如：艺术喷泉照明系统的控制柜、箱。

四、控制设备安装未包括二次喷漆及喷字、电器及设备干燥、焊、压接线端子、端子板外部（二次）接线工作内容。

五、接线端子安装定额只适用于导线，电缆终端头制作安装定额中已包括焊压接线端子，不得重复计算。

工程量计算规则

一、控制屏，继电、信号屏、弱电控制返回屏安装，按图纸设计以“台”为单位计算工程量。

二、模拟屏安装，按照设计图纸区分不同的屏宽尺寸，以“台”为单位计算工程量。

三、控制台安装，按照设计图纸区分不同的台宽尺寸，以“台”为单位计算工程量。

四、同期小屏控制箱，以“台”为单位计算工程量。

五、程序控制柜、箱，按设计图纸区分不同的安装方式或半周长大小，以“台”为单位计算工程量。

六、端子箱安装，按照设计图纸区分不同的安装场所，以“台”为单位计算工程量。

七、端子板安装，依照图纸设计，以“组”为单位计算工程量。

八、端子板外部接线，按照设备外部接线图，区分有、无端子和导线截面大小，以“个”为单位计算工程量。

九、接线端子安装，按照设计图中的电气接线系统图等图纸，区分不同的材质、工艺和导线的截面积，以“个”为单位计算工程量。

十、直流屏安装，根据设计图纸，区分不同的整流方式以及不同的额定输出电流，以“台”为单位计算工程量。

十一、其他电气屏（柜）安装，按照图纸设计区分不同的功能和作用，以“台”为单位计算工程量。

一、控制、继电、模拟、弱电控制返回屏安装

工作内容：开箱、检查、安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理、一次校线、接线、补漆。

计量单位：台

定额编号			4-4-1	4-4-2	4-4-3	4-4-4	4-4-5	4-4-6
项目名称			控制屏	继电、信号屏	模拟屏 宽（m以下）		弱电控制返回屏	柴油发电机组控制屏
					1	2		
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.696	3.310	6.411	10.364	2.844	5.260
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	1.500	1.500	1.500	2.500	1.500	2.000
	钢垫板 δ1～2	kg	0.200	0.200	0.300	0.500	0.200	0.200
	塑料软管	kg	1.200	1.500	1.500	2.000	0.500	1.200
	异型塑料管 Φ2.5～5.0	m	6.000	6.000	12.000	20.000	6.000	6.000
	胶木线夹	个	10.000	15.000	15.000	24.000	6.000	10.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.250	0.150	0.150
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.050	0.050	0.050	0.100	0.050	0.050
	塑料带 20mm×40m	卷	0.500	0.500	0.500	0.800	0.300	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	6.120	6.120	6.120	12.240	6.120	6.120
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.160	0.050	0.100
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.200	0.100	0.100
	塑料带 20mm×40m	kg	—	—	—	—	—	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.093	0.093	0.252	0.374	0.093	0.100
	载重汽车 4t	台班	0.056	0.056	0.093	0.140	0.056	0.056
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.093	0.140	0.093	0.100

二、控制台、控制箱安装

工作内容：开箱、检查、安装、各种电器、表计等附件的拆装、送交试验、盘内整理、一次接线、补漆。

计量单位：台

定额编号			4-4-7	4-4-8	4-4-9	4-4-10
项目名称			控制台 宽（m以下）		集中控制台	同期小屏控制箱
			1	2	2～4m	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.196	5.392	10.034	1.081
材料	镀锌扁钢 ━60×6	kg	3.000	3.000	5.000	1.000
	钢垫板 δ1～2	kg	0.300	0.300	6.050	0.100
	胶木线夹	个	8.000	12.000	20.000	8.000
	塑料软管	kg	0.500	1.500	2.000	0.500
	异型塑料管 Φ2.5～5.0	m	6.000	12.000	18.000	5.000
	塑料带 20mm×40m	卷	0.300	0.600	1.000	0.300
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.500	0.100
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.200	0.800	0.030
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.030	0.050	0.100	0.010
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	4.080	6.120	—	4.080
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.056	0.093	0.093	0.047
	汽车式起重机 32t	台班	—	—	0.093	—
	载重汽车 4t	台班	0.056	0.093	0.093	0.047
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.056	0.093	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.093	0.047

工作内容：开箱、检查、定位、安装、接地、单体调试。　　**计量单位：**台

定额编号			4-4-11	4-4-12	4-4-13	4-4-14	4-4-15
项目名称			程序控制柜	程序控制箱	程序控制箱 嵌入式半周长(m以下)		
				落地式	1	1.5	2.5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.377	3.352	1.662	2.124	2.586
材料	镀锌扁钢 ━25×4	kg	—	1.500	—	—	—
	钢垫板 δ1～2	kg	0.400	0.400	0.150	0.150	0.200
	铜接线端子 DT-10mm²	个	—	—	2.030	2.030	2.030
	硬铜绞线 TJ-10mm²	kg	—	—	0.200	0.230	0.250
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.250	0.150	0.100	0.125	0.150
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.150	—	—	0.150
	冲击钻头 Φ10	个	—	—	0.028	0.028	0.028
	膨胀螺栓 M8	套	—	—	4.080	4.080	6.120
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	12.240	6.120	2.040	2.040	2.040
	塑料带 20mm×40m	kg	0.500	—	—	—	—
	电力复合脂	kg	—	0.100	0.410	0.410	0.410
	酚醛调和漆	kg	—	0.100	0.050	0.050	0.070
	铁砂布 0# ～2#	张	—	1.000	1.000	1.200	1.500
	白布	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.100	—	—	0.093
	汽车式起重机 8t	台班	0.060	0.060	—	—	—
	载重汽车 5t	台班	0.100	0.100	—	—	—

三、端子箱、端子板安装及端子板外部接线

工作内容：开箱、检查、安装、校线、套绝缘管、压焊端子、接线、补漆、送交试验。

定额编号			4-4-16	4-4-17	4-4-18
项目名称			端子箱安装		端子板安装
			户外	户内	
			台		组
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.468	1.234	0.046
材料	端子箱	台	(1.000)	(1.000)	—
	端子板	个	—	—	(1.000)
	铜芯橡皮花线 BXH2×16/0.15mm²	m	2.000	1.500	—
	角钢(综合)	kg	9.000	2.000	—
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	3.000	1.500	—
	钢垫板 δ1～2	kg	0.300	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	—	0.500	0.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.200	0.500	—
	防锈漆 C53-1	kg	—	0.150	—
	酚醛调和漆	kg	0.200	0.300	—
	钢锯条	条	0.500	1.000	—
	半圆头螺钉 M10×100	套	—	—	4.160
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	4.080	4.080	—
	白布	kg	0.200	0.200	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.056	0.121	—

计量单位：个

定额编号			4-4-19	4-4-20	4-4-21	4-4-22
项目名称			无端子外部接线 导线截面（mm² 以下）		有端子外部接线 导线截面（mm² 以下）	
			2.5	6	2.5	6
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.012	0.017	0.018	0.025
材料	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	—	—	1.015	—
	铜接线端子 DT-6mm²	个	—	—	—	1.015
	塑料软管 Φ6	m	0.100	0.100	0.100	0.100
	异型塑料管 Φ2.5～5.0	m	0.025	0.025	0.025	0.025
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.252	0.252	0.252	0.252
	铁砂布 0# ～2#	张	0.100	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	—	—	0.005	0.005
	焊锡膏	kg	—	—	0.001	0.001
	汽油 92# ～95#	kg	—	—	0.010	0.020
	白布	kg	0.010	0.010	0.015	0.015
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

四、接线端子安装

工作内容：剥削线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。　　**计量单位：**个

定额编号			4-4-23	4-4-24	4-4-25	4-4-26
项目名称			焊铜接线端子 导线截面（mm² 以下）			
			16	35	70	120
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.017	0.023	0.028	0.042
材料	铜接线端子 DT-10mm²	个	0.508	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	0.508	—	—	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	0.508	—	—
	铜接线端子 DT-35mm²	个	—	0.508	—	—
	铜接线端子 DT-50mm²	个	—	—	0.508	—
	铜接线端子 DT-70mm²	个	—	—	0.508	—
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	—	—	0.508
	铜接线端子 DT-120mm²	个	—	—	—	0.508
	塑料软管 φ9	m	0.525	—	—	—
	塑料软管 φ12	m	—	0.525	—	—
	塑料软管 φ16	m	—	—	0.525	—
	塑料软管 φ25	m	—	—	—	0.525
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.022	0.040	0.050	0.070
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.024	0.040	0.056	0.064
	焊锡	kg	0.010	0.023	0.044	0.079
	焊锡膏	kg	0.001	0.002	0.004	0.008
	电力复合脂	kg	0.001	0.002	0.003	0.004
	汽油 92# ～95#	kg	0.050	0.060	0.080	0.100
	钢锯条	条	—	0.020	0.025	0.030
	铁砂布 0# ～2#	张	0.100	0.100	0.150	0.150
	白布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：个

定额编号			4-4-27	4-4-28	4-4-29	4-4-30
项目名称			焊铜接线端子 导线截面（mm² 以下）			
			185	240	300	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.055	0.062	0.080	0.104
材料	铜接线端子 DT-150mm²	个	0.508	—	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	0.508	—	—	—
	铜接线端子 DT-240mm²	个	—	1.015	—	—
	铜接线端子 DT-300mm²	个	—	—	1.015	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	1.015
	塑料软管 Φ25	m	0.263	—	—	—
	塑料软管 Φ30	m	0.263	0.263	—	—
	塑料软管 Φ35	m	—	0.263	—	—
	塑料软管 Φ40	m	—	—	0.525	0.525
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.100	0.100	0.120	0.130
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.100	0.100	0.136	0.168
	焊锡	kg	0.100	0.120	0.160	0.203
	焊锡膏	kg	0.010	0.012	0.016	0.020
	汽油 92# ～95#	kg	0.120	0.120	0.150	0.160
	电力复合脂	kg	0.004	0.005	0.007	0.009
	钢锯条	条	0.035	0.035	0.040	0.040
	铁砂布 0# ～2#	张	0.200	0.200	0.250	0.250
	白布	kg	0.050	0.050	0.056	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：剥削线头、套绝缘管、压接头、包缠绝缘带。　　**计量单位：**个

定额编号			4-4-31	4-4-32	4-4-33	4-4-34
项目名称			压铜接线端子 导线截面（mm² 以下）			
			16	35	70	120
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.025	0.037	0.076	0.150
材料	铜接线端子 DT-10mm²	个	0.508	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	0.508	—	—	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	0.508	—	—
	铜接线端子 DT-35mm²	个	—	0.508	—	—
	铜接线端子 DT-50mm²	个	—	—	0.508	—
	铜接线端子 DT-70mm²	个	—	—	0.508	—
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	—	—	0.508
	铜接线端子 DT-120mm²	个	—	—	—	0.508
	塑料软管 Φ9	m	0.525	—	—	—
	塑料软管 Φ12	m	—	0.525	—	—
	塑料软管 Φ16	m	—	—	0.525	—
	塑料软管 Φ25	m	—	—	—	0.525
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.024	0.040	0.056	0.064
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.022	0.040	0.050	0.070
	电力复合脂	kg	0.002	0.003	0.005	0.007
	钢锯条	条	—	0.020	0.025	0.030
	汽油 92# ～95#	kg	0.020	0.030	0.035	0.040
	铁砂布 0# ～2#	张	0.100	0.100	0.150	0.350
	白布	kg	0.015	0.020	0.025	0.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

注：本定额亦适用于铜铝过渡端子。

计量单位：个

定额编号			4-4-35	4-4-36	4-4-37	4-4-38
项目名称			压铜接线端子 导线截面（mm² 以下）			
			185	240	300	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.176	0.200	0.263	0.338
材料	铜接线端子 DT-150mm²	个	0.508	—	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	0.508	—	—	—
	铜接线端子 DT-240mm²	个	—	1.015	—	—
	铜接线端子 DT-300mm²	个	—	—	1.015	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	1.015
	塑料软管 Φ30	m	0.525	0.525	—	—
	塑料软管 Φ35	m	—	—	0.525	—
	塑料软管 Φ40	m	—	—	—	0.525
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.100	0.100	0.120	0.120
	接头专用枪子弹	发	—	—	1.015	1.015
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.080	0.100	0.120	0.150
	电力复合脂	kg	0.010	0.013	0.020	0.028
	汽油 92# ～95#	kg	0.046	0.050	0.060	0.065
	钢锯条	条	0.035	0.035	0.040	0.040
	铁砂布 0# ～2#	张	0.200	0.200	0.250	0.250
	白布	kg	0.040	0.050	0.056	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

五、直流屏及其他电气屏（柜）安装

工作内容：开箱、检查、安装、一次接线、接地、补漆。　　**计量单位：**台

定额编号			4-4-39	4-4-40	4-4-41	4-4-42	4-4-43
项目名称			硅整流柜安装 电流（A以下）				
			100	500	1000	3000	6000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.592	2.599	2.786	3.726	4.800
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	钢垫板 δ1～2	kg	0.250	0.250	0.300	0.300	0.300
	地脚螺栓 M12×160	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.400	0.520	0.520	0.640	0.640
	酚醛调和漆	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.080	0.100	0.100
	白布	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093
	载重汽车 4t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.056	0.056	0.056	0.056	0.056

工作内容：①可控硅柜：开箱、检查、安装、一次接线、接地、补漆。
②高频开关电源柜：开箱、检查、划线定位、安装固定、安装附件、绝缘测试、通电前检查、单机主要性能调试、补漆。

计量单位：台

定额编号			4-4-44	4-4-45	4-4-46	4-4-47	4-4-48	4-4-49
项目名称			可控硅柜安装电流（A以下）			高频开关电源安装电流（A以下）		
			100	800	2000	50	100	200
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.681	7.412	9.755	2.657	4.237	6.176
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	1.500	1.500	1.500	—	—	—
	钢垫板 δ1～2	kg	0.300	0.300	0.300	0.200	0.200	0.200
	硬铜绞线 TJ-35mm²	m	—	—	—	5.065	5.065	5.065
	塑料软管	kg	0.500	1.000	1.500	—	—	—
	铜接线端子 100A	个	—	—	—	4.060	4.060	4.060
	胶木线夹	个	8.000	10.000	12.000	—	—	—
	异型塑料管 Φ2.5～5.0	m	12.000	24.000	36.000	—	—	—
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.600	1.000	1.400	—	—	—
	塑料带 20mm×40m	卷	0.300	0.500	0.700	—	—	—
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.075	0.075	0.075	—	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.150	0.200	—	—	—
	钢精扎头 1# ～5#	包	0.600	1.000	1.200	—	—	—
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	0.050	0.070	0.100	0.050	0.070	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	6.120	6.120	6.120	—	—	—
	白布	kg	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.187	—	—	—
	载重汽车 4t	台班	0.093	0.093	0.093	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.140	0.140	0.140	—	—	—
仪表	高压绝缘电阻测试仪	台班	—	—	—	0.935	0.935	0.935

工作内容：开箱、检查、安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次接线、补漆。

计量单位：台

定额编号			4-4-50	4-4-51	4-4-52	4-4-53	4-4-54	4-4-55
项目名称			其他电气屏（柜）安装					
			自动调节励磁屏	励磁灭磁屏	蓄电池屏(柜)	直流馈电屏	事故照明切换屏	屏边
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.930	3.646	4.169	2.258	2.048	0.176
材料	铜芯橡皮花线 BXH2×16/0.15mm²	m	5.000	10.000	10.000	10.000	—	—
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	—	3.000	3.000	—	1.500	—
	钢垫板 δ1～2	kg	0.200	0.300	0.300	0.200	0.300	—
	塑料软管	kg	—	—	—	—	0.500	—
	异型塑料管 Φ2.5～5.0	m	0.800	0.200	0.200	—	—	—
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	—
	镀锌低碳钢丝 13# ～17#	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	—	0.500	1.000	1.000	1.000	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.500	0.500	—	0.150	—
	机油 5# ～7#	kg	—	0.050	—	0.050	—	—
	汽油 92# ～95#	kg	—	—	0.100	0.050	—	—
	酚醛调和漆	kg	—	—	—	—	0.050	0.200
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	—
	香蕉水	kg	—	—	—	0.020	—	—
	钢锯条	条	—	1.000	2.000	—	—	—
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.050	0.050	0.020	—
	尼龙绳 Φ0.5～1.0	kg	0.030	0.010	0.010	—	—	—
	道林纸	张	0.100	0.100	—	0.020	—	—
	明角片	㎡	0.010	0.010	—	0.020	—	—
	标志牌(塑料扁形)	个	1.000	1.000	1.000	—	—	—
	电池 1#	节	0.500	0.500	—	0.200	—	—
	电珠 2.5V	个	0.200	0.200	—	0.100	—	—
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	—	2.400	2.400	—	—	—
	河砂	m³	—	0.040	0.040	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	12.240	6.120	12.240	12.240	6.120	4.080
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.200	0.050	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.056	—
	载重汽车 4t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.056	—
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.056	0.056	0.056	0.056	0.056	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.121	0.121	—	0.093	—

第五章　蓄电池、太阳能光伏电池安装工程

说　明

一、本章定额适用于 220V 以下各种容量的碱性和酸性固定型蓄电池及其防震支架安装、蓄电池充放电，太阳能电池板及光伏组件、配套钢架、逆变器、控制器、汇流箱、UPS 的安装。

二、蓄电池防震支架按随设备供货考虑，安装按地坪打眼装膨胀螺栓固定，工程实际采用其他形式安装时，执行定额不做调整。

三、蓄电池电极连接条、紧固螺栓、绝缘垫均按设备带有考虑。

四、蓄电池充放电电量已计入定额，不论酸性、碱性电池均按其电压和容量执行相应项目。

五、UPS 不间断电源对于三相输入单相输出的设备，执行三相定额，EPS 应急电源安装根据容量执行相应的 UPS 安装定额。

六、本章定额不包括蓄电池抽头连接用电缆及电缆保护管的安装，发生时应执行本册相应项目。

七、跟踪支架安装定额中未包含埋件。

八、支架安装定额中未包含配重块支墩。

工程量计算规则

一、蓄电池防震支架安装，根据设计图纸，区分不同的成品支架布置形式，以“m”为单位计算工程量。

二、免维护蓄电池安装，根据设计图纸，区分不同的电压和容量，以“组件”为单位计算工程量。其具体计算如下例：某项工程设计一组电池为 220V/500A•h，由 12V 的组件 18 个组成，那么就应该套用 12V/500 A•h 的定额 18 组件。

三、蓄电池充放电，根据设计图纸，区分不同的容量，以“组”为单位计算工程量。

四、太阳能电池板钢架安装，根据设计区分不同的安装位置，以“t”为单位计算工程量。

五、太阳能电池组件安装，根据设计图纸区分不同的安装方式，以“100 块”为单位计算。

六、光伏逆变器安装，根据设计逆变器功率大小，以“台”为计量单位计算工程量。

七、太阳能控制器安装，按照设计图纸，区分不同的电压等级，以“台”为单位计算工程量。当控制器与逆变器组合为复合电气逆变器时，控制器不单独计算安装工程量。

八、太阳能汇流箱安装，以“台”为单位计算工程量。

九、UPS 安装，根据设计图纸区分不同的容量及相数，以“台”为单位计算工程量。

一、蓄电池防震支架安装

工作内容：打眼、固定、组装、焊接、刷漆。　　**计量单位：**m

定额编号			4-5-1	4-5-2	4-5-3	4-5-4
项目名称			单层支架		双层支架	
			单排	双排	单排	双排
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.299	0.496	0.764	1.326
材料	膨胀螺栓 M16	套	2.200	5.400	—	—
	膨胀螺栓 M20×160	套	—	—	2.200	5.400
	冲击钻头 φ20	个	0.040	0.125	—	—
	冲击钻头 φ22	个	—	—	0.040	0.125
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.110	0.220	0.265	0.539
	耐酸漆	kg	0.250	0.300	0.400	0.600
	溶剂汽油 200#	kg	0.060	0.120	0.180	0.200
	电	kW·h	0.402	1.228	0.402	1.228
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.135	0.275	0.332	0.486

二、免维护蓄电池安装

工作内容：搬运、开箱、检查、支架固定、蓄电池就位、整理检查、连接与接线、护罩安装、标志标号。　　**计量单位：**组件

定额编号			4-5-5	4-5-6	4-5-7	4-5-8	4-5-9
项目名称			免维护蓄电池 电压/容量（V/ A·h）				
			12/100	12/200	12/290	12/500	12/570
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.199	0.221	0.258	0.323	0.391
材料	相色带 20mm×20m	卷	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	膨胀螺栓 M14	套	1.428	1.428	1.428	1.428	1.428
	冲击钻头 φ16	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	肥皂水	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电	kW·h	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	白布	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	载重汽车 5t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028

计量单位：组件

定额编号			4-5-10	4-5-11	4-5-12	4-5-13
项目名称			免维护蓄电池 电压/容量（V/ A·h）			
			2/390	2/820	2/980	2/1070
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.098	0.157	0.163	0.176
材料	相色带 20mm×20m	卷	0.110	0.110	0.110	0.110
	膨胀螺栓 M14	套	0.816	0.816	0.816	0.816
	冲击钻头 φ16	个	0.010	0.010	0.010	0.010
	钢锯条	条	0.200	0.200	0.200	0.200
	肥皂水	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	电	kW·h	0.011	0.011	0.011	0.011
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028
	载重汽车 5t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028

三、蓄电池组充放电

工作内容：直流回路检查、放电设施准备、初充电、放电、再充电、测量、记录技术数据。　　**计量单位：**组

定额编号			4-5-14	4-5-15	4-5-16	4-5-17	4-5-18
项目名称			220V以下蓄电池组充放电　容量（A·h以下）				
			100	200	300	400	600
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.782	3.782	3.782	3.782	3.782
材料	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	碳酸氢钠	kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	电	kW·h	256.000	511.000	766.000	1022.000	1533.000
	白布	kg	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：组

定额编号			4-5-19	4-5-20	4-5-21	4-5-22	4-5-23
项目名称			220V以下蓄电池组充放电　容量（A·h以下）				
			800	1000	1200	1400	1600
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.782	3.782	3.782	3.782	3.782
材料	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	碳酸氢钠	kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	电	kW·h	2044.000	2555.000	3066.000	3577.000	4088.000
	白布	kg	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：组

定额编号			4-5-24	4-5-25	4-5-26	4-5-27
项目名称			220V以下蓄电池组充放电　容量（A·h以下）			
			1800	2000	2500	3000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.782	3.782	3.782	3.782
材料	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.500	1.500	1.500	1.500
	碳酸氢钠	kg	3.000	3.000	3.000	3.000
	电	kW·h	4600.000	5111.000	6388.000	7665.000
	白布	kg	4.500	4.500	4.500	4.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

四、太阳能电池组件安装

1.太阳能电池板支架安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、起吊安装组件、调整方位和俯视角、测试、记录、钢架固定等，场地清理。

计量单位：t

定额编号			4-5-28	4-5-29	4-5-30	4-5-31	4-5-32
项目名称			直接固定在屋面上	固定在夹心彩钢瓦上			固定在配重块支墩上
				碳钢（双头螺栓固定夹具）	铝合金（双头螺栓固定夹具）	铝合金（自攻螺栓+结构胶固定夹具）	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	13.110	17.369	58.290	63.840	9.495
材料	支架	t	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	—	0.541	0.080	0.080	0.541
	吊装带 5t×10m	条	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	合金钢钻头 Φ18	个	1.194	—	—	—	—
	水性沥青涂料	kg	15.078	—	—	—	—
	植筋胶	kg	33.924	—	—	—	—
	电	kW·h	0.144	0.267	0.230	0.235	0.273
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.146	0.102	0.345	0.373	0.068
	载重汽车 10t	台班	0.146	0.102	0.345	0.373	0.068
	叉式起重机 3t	台班	—	—	—	—	0.045
	柴油发电机组 50kw	台班	1.293	—	—	—	—
仪表	拉拔仪	台班	0.361	—	—	—	—

工作内容：开箱检查、清洁搬运、起吊安装组件、调整方位和俯视角、测试、记录、钢架固定等，场地清理。

计量单位：t

定额编号			4-5-33	4-5-34	4-5-35	4-5-36	4-5-37	4-5-38
项目名称			固定在PHC桩上		固定在螺旋桩上	固定在立柱预埋连接件、PHC桩上	跟踪式支架	
			单桩（抱箍）	单桩（焊接）	双桩（焊接）	双桩	1P	2P
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	10.426	12.301	12.728	8.463	10.717	10.613
材料	支架	t	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	碳钢电焊条 J427 Φ3.2	kg	—	4.800	4.800	—	—	—
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.020	0.103	2.041	—	0.541	0.541
	吊装带 5t×10m	条	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	环氧银粉漆	kg	—	0.118	0.046	—	—	—
	环氧富锌漆	kg	—	1.671	0.648	—	—	—
	固化剂	kg	—	0.296	0.115	—	—	—
	合金钢钻头 Φ18	个	—	—	—	0.050	—	—
	电	kW·h	0.293	0.293	0.320	0.120	0.030	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.069	0.069	0.068	0.026	0.226	0.193
	叉式起重机 3t	台班	0.046	0.046	0.045	0.026	0.377	0.465
	载重汽车 10t	台班	0.069	0.069	0.068	—	0.226	0.193
	载重汽车 20t	台班	—	—	—	0.052	—	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	0.417	0.405	—	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	—	0.042	0.041	—	—	—
	电焊条恒温箱	台班	—	0.042	0.041	—	—	—
	柴油发电机组 50kw	台班	—	0.417	0.405	0.039	—	—

2.太阳能组件安装

工作内容：施工准备，搬运、布料，组装、螺栓（压块）连接、调整方位和俯视角、测试、记录、安装接线盒、组件与接线盒电路连接、子方阵与接线盒电路连接、场地清理。　**计量单位：**100块

定额编号			4-5-39	4-5-40	4-5-41	4-5-42
项目名称			混凝土屋面固定支架上	夹心彩钢瓦屋面固定支架上	地面固定支架上	跟踪支架上
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	19.470	20.410	12.960	10.930
材料	太阳能组件	块	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	吊装带 5t×10m	条	0.001	0.001	0.001	0.001
	电	kW·h	0.176	0.907	0.042	0.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.101	0.031	0.180	0.028
	叉式起重机 3t	台班	0.101	0.031	0.180	0.028
	载重汽车 10t	台班	0.202	0.062	0.361	0.056

3.光伏逆变器安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、安装底座、设备安装、接地、单体调试等。　　**计量单位：**台

定额编号			4-5-43	4-5-44	4-5-45	4-5-46	4-5-47
项目名称			光伏逆变器安装　额定交流输出功率（kW以下）				
			10	100	250	500	1000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.820	5.549	9.779	12.218	21.104
材料	型钢(综合)	kg	24.700	28.600	34.100	42.900	74.100
	钢管 D32	kg	4.560	5.280	6.930	6.930	11.970
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	3.040	3.520	5.500	11.000	19.000
	钢垫板 δ1～2	kg	0.950	1.100	4.400	4.730	8.170
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.285	0.330	1.430	2.200	3.800
	电力复合脂	kg	0.048	0.088	0.132	0.165	0.285
	机油	kg	0.095	0.110	0.110	0.110	0.190
	汽油 92# ～95#	kg	0.190	0.220	0.550	0.550	0.950
	防锈漆 C53-1	kg	0.190	0.220	0.330	0.550	0.950
	酚醛调和漆	kg	0.190	0.220	0.330	0.550	0.950
	钢锯条	条	0.950	1.100	2.200	2.200	3.800
	焊锡	kg	0.095	0.220	0.440	0.550	0.950
	焊锡膏	kg	0.019	0.044	0.088	0.110	0.190
	铁砂布 0# ～2#	张	0.950	2.200	4.400	6.600	11.400
	棉纱头	kg	0.095	0.110	0.330	0.440	0.760
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流变压器	台班	0.240	0.278	0.278	0.278	0.479
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.062	0.103	0.178
	载重汽车 5t	台班	—	—	0.062	0.103	0.178
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.222	0.257	0.822	1.028	1.776
仪表	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.479	0.555	0.555	0.555	0.959
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.240	0.278	0.278	0.278	0.479
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.240	0.278	0.278	0.278	0.479

4.太阳能控制器安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、设备安装、测试、记录、接地、单体调试等。　　**计量单位：**台

定额编号			4-5-48	4-5-49
项目名称			太阳能控制器安装 电压等级（V以下）	
			96	110
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.554	0.814
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	1.650	2.420
	钢垫板 δ1～2	kg	0.225	0.330
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.113	0.165
	钢锯条	条	0.375	0.550
	铁砂布 0# ～2#	张	0.150	0.220
	电力复合脂	kg	0.045	0.066
	汽油 92# ～95#	kg	0.038	0.055
	防锈漆 C53-1	kg	0.075	0.110
	酚醛调和漆	kg	0.075	0.110
	焊锡	kg	0.113	0.165
	焊锡膏	kg	0.023	0.033
	棉纱头	kg	0.038	0.055
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	交流变压器	台班	0.114	0.167
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.105	0.154
仪表	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.114	0.167
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.114	0.167
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.227	0.333

5.太阳能汇流箱安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、设备安装、测试、记录、接地、单体调试等。　　**计量单位：**台

定额编号			4-5-50
项目名称			太阳能汇流箱安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.776
材料	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0.500
	铜端子 16mm²	个	2.030
	机螺钉 M(6～12)×(12～80)	个	5.100
	镀锌垫圈 M8	个	10.200
	镀锌弹簧垫圈 M8	个	5.100
	电力复合脂	kg	0.020
	尼龙扎带 1m	根	25.000
	其他材料费	%	1.800

五、UPS安装

工作内容：开箱、检查、安装底座、接线、接地、动作试验。　　**计量单位：**台

定额编号			4-5-51	4-5-52	4-5-53	4-5-54
项目名称			单相不间断电源容量（kV·A以下）	三相不间断电源 容量（kV·A以下）		
			30	100	500	500以上
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.868	5.540	6.837	9.574
材料	热缩管 Φ15	m	0.310	0.440	0.572	0.870
	硬铜绞线 TJ-35mm²	m	1.950	3.550	5.550	8.750
	铜接线端子 100A	个	3.300	6.600	8.580	12.700
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	叉式起重机 5t	台班	—	0.040	0.050	0.100
	载重汽车 5t	台班	0.040	0.040	0.050	0.100

第六章　发电机、电动机及低压电气装置检查接线工程

说 明

一、本章电机检查接线定额，除发电机外，均不包括电机的干燥工作，发生时应执行电机干燥定额。本章的电机干燥定额系按一次干燥所需的人工、材料、机械消耗量考虑的。

二、电动机根据重量分为大型、中型、小型。单台重量在 3t 以下的电动机为小型电动机，单台重量在 3t 至 30t 以下的电动机为中型电动机，单台重量在 30t 以上的电动机为大型电动机。大中型电动机不分交、直流电动机一律按电动机重量执行相应定额。

三、微型电机包括驱动微型电机、控制微型电机、电源微型电机三类。驱动微型电机是指微型异步电动机、微型同步电动机、微型交流换向器电动机、微型直流电动机等；控制微型电机系指自整角机、旋转变压器、交直流测速发电机、交直流伺服电动机、步进电动机、力矩电动机等；电源微型电机是指微型电动发电机组和单枢变流机等。其他小型电机凡功率在 0.75kW 以下的均执行微型电机相应定额，设备出厂时电动机带出线的，不计算电动机检查接线费用（如：排风扇、电风扇等）。

四、定额中电机接地材料是按照镀锌扁钢编制的，如采用铜接地线时，主材（导线和接头）应更换，但人工和机械不变。

五、各种电机的检查接线，按规范要求均需配有相应的金属软管，如设计有规定的按设计材质、规格和数量计算，设计没有规定时，平均每台电机配金属软管（综合）0.8m。电机的电源线为导线时，应执行本册第四章的焊（压）接线端子定额。

六、直流发电机组和多台一串的机组，可按单台分别执行相应的定额。功率在 50MW 以上的发电机及调相机的检查接线，应执行电力建设工程相关专业定额。

七、电机的安装应执行《机械设备安装工程》册中的电机安装定额。其电机的检查接线和干燥执行本章定额。

八、本章定额不包括控制装置的安装和接线。

九、电机检查接线定额包括检查定子、转子和轴承、调整和研磨电刷吹扫、测量空气间隙、手动盘车检查电机转动情况、接地、空载试运转等。如现场未对电机成品拆卸检查的，定额乘以系数 0.2。

工程量计算规则

一、发电机、直流发电机、直流电动机检查接线，根据设计图纸区分不同的单机容量，以“台”为单位计算工程量。

二、励磁电阻器检查接线，以“台”为单位计算工程量。

三、交流电动机检查接线，根据设计图纸区分不同的电动机种类和容量，以“台”为单位计算工程量。

四、大中型电动机检查接线，根据设计区分不同的单台重量，以“台”为单位计算工程量；当单台重量在 30t 以上时，以“t”为单位计算增加工程量。不足 1t 的按 1t 计。

五、微型电机、变频机组、电磁调速电动机检查接线，根据设计图纸区分不同的设备功率，以“台”为单位计算工程量。

六、电机干燥定额系按一次干燥所需的工、料、机消耗量考虑的，在特别潮湿的地方，电机需要多次干燥，应按实际干燥次数计算。在气候干燥、电机绝缘性能良好、符合技术标准而不需要干燥时，则不计算干燥费用。实行固定总价合同的工程，可参照以下比例，由有关各方合同约定。

1．低压小型电机 3kW 以下按 25%考虑干燥。

2．低压小型电机 3kW 以上至 220kW 按 30%～50%考虑干燥。

3．大中型电机按 100%考虑一次干燥。

一、交流发电机检查接线

工作内容：检查定子、转子、研磨电刷和滑环、安装电刷、测量轴承绝缘、配合密封试验、接地、干燥、整修整流子及清理。

计量单位：台

定额编号			4-6-1	4-6-2	4-6-3	4-6-4
项目名称			单机容量（kW以下）			
			1500	3000	6000	15000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	30.774	34.272	36.429	40.848
材料	铜芯塑料绝缘电线 BV-35mm²	m	10.000	10.000	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-120mm²	m	—	—	10.000	10.000
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	20.000	20.000	20.000	23.000
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.700	0.900	0.900	1.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.000	1.500	2.000	2.500
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.300	0.400	0.500	0.600
	电	kW·h	330.000	669.000	1315.000	3310.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	酚醛调和漆	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	酚醛清漆	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.300	0.500	0.500	0.600
	焊锡	kg	0.400	0.450	0.500	0.600
	焊锡膏	kg	0.080	0.090	0.100	0.120
	电力复合脂	kg	0.300	0.400	0.450	0.500
	石棉纸	kg	0.350	0.450	0.450	0.550
	棉纱头	kg	0.400	0.600	0.800	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	桥式起重机 20t	台班	0.937	1.406	1.869	—
	桥式起重机 30t	台班	—	—	—	2.804
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.234	0.234	0.234	0.234
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.467	0.467	0.467	0.467

计量单位：台

定额编号			4-6-5	4-6-6	4-6-7	4-6-8
项目名称			单机容量（kW以下）			励磁电阻器（综合）
			25000	35000	50000	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	44.159	48.270	53.097	2.462
材料	铜芯塑料绝缘电线 BV-120mm²	m	10.000	10.000	10.000	—
	镀锌扁钢 —25×4	kg	25.000	28.000	31.360	10.000
	白纱布带 20mm×20m	卷	1.000	1.100	1.210	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	3.000	3.500	4.096	0.300
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.700	0.800	0.912	—
	电	kW·h	5490.000	6271.000	7148.940	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.500	0.500	0.500	0.300
	汽油 92# ～95#	kg	2.500	2.500	2.500	0.200
	酚醛调和漆	kg	1.200	1.200	1.200	0.500
	酚醛清漆	kg	1.200	1.200	1.200	—
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.800	1.000	1.250	—
	焊锡	kg	0.700	0.800	0.912	0.100
	焊锡膏	kg	0.140	0.160	0.182	0.020
	电力复合脂	kg	0.600	0.750	0.938	0.100
	石棉纸	kg	1.000	1.250	1.563	—
	棉纱头	kg	1.300	1.600	1.968	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	—
机械	桥式起重机 50t	台班	3.271	3.738	4.261	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.234	0.234	0.234	0.187
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.467	0.467	0.467	—

二、直流发电机检查接线

工作内容：电机检查、电刷架安装、电刷研磨安装、测量轴承绝缘、配合穿转子、配合密封试验、测量空气间隙、接地、干燥、励磁机检查。　　**计量单位：台**

定额编号			4-6-9	4-6-10	4-6-11	4-6-12
项目名称			单机容量（kW以下）			
			3	13	30	55
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.658	2.282	2.668	3.226
材料	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.101	0.101	0.101	0.101
	红外线灯泡 220V 1000W	个	0.304	0.304	0.405	0.506
	焊锡	kg	0.202	0.202	0.202	0.202
	焊锡膏	kg	0.101	0.101	0.101	0.101
	铁砂布 0# ～2#	张	2.024	4.048	6.072	8.096
	汽油 92# ～95#	kg	0.202	0.304	0.405	0.405
	电	kW·h	12.260	17.692	44.721	61.963
	机油	kg	0.304	0.304	0.607	0.607
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	2.126	2.631	2.834	3.340
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.506	0.506	0.506	0.506
	棉纱头	kg	0.202	0.202	0.405	0.405
	白布	m	0.304	0.506	0.607	0.810
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.014	0.014	0.014	0.014
	电动空气压缩机 0.3m³/min	台班	0.123	0.123	0.123	0.164
仪表	交直流高压分压器 100kV	台班	0.043	0.058	0.072	0.086

计量单位：台

定额编号			4-6-13	4-6-14	4-6-15
项目名称			单机容量（kW以下）		
			120	200	300
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.956	5.565	8.085
材料	红外线灯泡 220V 1000W	个	0.607	0.708	0.810
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.101	0.101	0.101
	焊锡	kg	0.304	0.354	0.405
	焊锡膏	kg	0.101	0.101	0.101
	铁砂布 0#～2#	张	8.096	10.120	10.120
	汽油 92#～95#	kg	0.506	0.810	1.012
	机油	kg	1.012	1.518	1.720
	电	kW·h	111.623	142.087	200.926
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	3.946	4.959	5.971
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.506	0.506	0.506
	棉纱头	kg	0.607	0.607	0.810
	白布	m	1.012	1.012	1.012
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.014	0.014	0.014
	电动空气压缩机 0.3㎥/min	台班	0.164	0.411	0.411
仪表	交直流高压分压器 100kV	台班	0.113	0.152	0.206

三、直流电动机检查接线

工作内容：检查定子、转子和轴承、吹扫、调整和研磨电刷、测量空气间隙、手动盘车检查电机转动情况、接地、空载试运转。

计量单位：台

定额编号			4-6-16	4-6-17	4-6-18	4-6-19	4-6-20
项目名称			功率（kW以下）				
			3	13	30	100	200
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.858	1.638	2.562	4.091	5.387
材料	金属软管 D25	m	(0.824)	(0.824)	—	—	—
	金属软管 D40	m	—	—	(0.824)	—	—
	金属软管 D50	m	—	—	—	(0.824)	(0.824)
	金属软管活接头 Φ25	套	(2.040)	(2.040)	—	—	—
	金属软管活接头 Φ40	套	—	—	(2.040)	—	—
	金属软管活接头 Φ50	套	—	—	—	(2.040)	(2.040)
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.500	2.400	2.400	2.400	2.400
	黄腊带 20mm×10m	卷	1.720	2.120	2.400	3.200	4.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.400	0.500	1.000	1.400
	电	kW·h	2.000	6.000	12.000	30.000	60.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.300	0.400	0.800	1.000
	焊锡	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.400
	焊锡膏	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.080
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.093	0.093	0.121	0.121	0.121
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093

四、交流电动机检查接线

工作内容：检查定子、转子和轴承、调整和研磨电刷吹扫、测量空气间隙、手动盘车检查电机转动情况、接地、空载试运转。

计量单位：台

定额编号			4-6-21	4-6-22	4-6-23	4-6-24	4-6-25
项目名称			功率（kW以下）				
			3	13	30	100	220
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.816	1.559	2.441	3.895	5.131
材料	金属软管 D25	m	(0.824)	(0.824)	—	—	—
	金属软管 D40	m	—	—	(0.824)	—	—
	金属软管 D50	m	—	—	—	(0.824)	(0.824)
	金属软管活接头 Φ25	套	(2.040)	(2.040)	—	—	—
	金属软管活接头 Φ40	套	—	—	(2.040)	—	—
	金属软管活接头 Φ50	套	—	—	—	(2.040)	(2.040)
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.500	2.400	2.400	2.400	2.400
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.040	0.070	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.080	0.140	0.200	0.200	0.300
	焊锡膏	kg	0.020	0.030	0.040	0.040	0.060
	汽油 92# ～95#	kg	0.120	0.210	0.300	0.600	1.000
	电	kW·h	2.000	6.000	12.000	30.000	66.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.800	1.400	2.000	2.000	2.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.400	0.500	1.000	1.400
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.093	0.093	0.121	0.121	0.121
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.037	0.065	0.093	0.093	0.093

工作内容：检查定子、转子和轴承、调整和研磨电刷吹扫、测量空气间隙、手动盘车检查电机转动情况、接地、空载试运转。

计量单位：台

定额编号			4-6-26	4-6-27	4-6-28	4-6-29	4-6-30
项目名称			交流防爆 功率（kW以下）				
			3	13	30	100	200
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.142	2.843	3.859	5.173	6.818
材料	金属软管 D25	m	(0.824)	(0.824)	—	—	—
	金属软管 D40	m	—	—	(0.824)	—	—
	金属软管 D50	m	—	—	—	(0.824)	(0.824)
	金属软管活接头 Φ25	套	(2.040)	(2.040)	—	—	—
	金属软管活接头 Φ40	套	—	—	(2.040)	—	—
	金属软管活接头 Φ50	套	—	—	—	(2.040)	(2.040)
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.500	2.400	2.400	2.400	2.400
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.400
	焊锡膏	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.080
	汽油 92# ～95#	kg	0.120	0.210	0.300	0.600	1.000
	电	kW·h	2.000	6.000	12.000	30.000	60.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	1.800	2.320	2.760	3.680	4.600
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.600	0.600	0.800	1.500	2.000
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.093	0.093	0.121	0.121	0.121
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093

五、大中型电动机检查接线

工作内容：检查定子、转子、吹扫、调整和研磨电刷、测量空气间隙、用机械盘车检查电机转动情况、接地、空载试运转。

定额编号			4-6-31	4-6-32	4-6-33	4-6-34	4-6-35
项目名称			电动机重量（t/台以下）				电机重量30t/台以上每增加1吨
			5	10	20	30	
			台				t
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.614	10.760	15.612	20.390	0.584
材料	金属软管 D75	m	(0.824)	—	—	—	—
	金属软管 D100	m	—	(0.824)	(0.824)	(0.824)	(0.090)
	金属软管活接头 Φ75	套	(2.040)	—	—	—	—
	金属软管活接头 Φ100	套	—	(2.040)	(2.040)	(2.040)	(0.200)
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	5.000	5.000	5.000	5.000	0.150
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.000	1.500	2.000	2.500	0.080
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.300	0.420	0.700	0.850	0.030
	电	kW·h	105.000	270.000	640.000	1000.000	35.000
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.010
	焊锡	kg	0.400	0.500	0.600	0.700	0.020
	焊锡膏	kg	0.080	0.100	0.120	0.140	0.010
	电力复合脂	kg	0.100	0.200	0.250	0.300	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 10t	台班	0.467	0.935	1.402	1.869	0.056
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.009
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.467	0.935	1.402	1.869	0.056

六、微型电机、变频机组检查接线

工作内容：检查定子、转子和轴承、测量空气间隙、手动盘车检查电机转动情况、接地、空载试运转。

计量单位：台

定额编号			4-6-36	4-6-37	4-6-38	4-6-39	4-6-40
项目名称			微型电机 功率（kW以下）	变频机组 功率（kW以下）			
			0.75	4	8	15	20
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.456	2.629	2.733	3.190	4.091
材料	金属软管 D20	m	(0.824)	(0.824)	—	—	—
	金属软管 D25	m	—	—	(0.824)	(0.824)	(0.824)
	金属软管活接头 Φ20	套	(2.040)	(2.040)	—	—	—
	金属软管活接头 Φ25	套	—	—	(2.040)	(2.040)	(2.040)
	镀锡裸铜软绞线 TJRX6～10mm²	kg	0.300	—	—	—	—
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	—	2.400	2.400	2.400	2.400
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.100	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200	0.300	0.300
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040	0.060	0.060
	电	kW·h	1.000	2.500	5.000	7.000	10.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.300	1.500	2.000	2.320	3.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	0.500	1.000	1.200	1.200
	电力复合脂	kg	0.010	0.020	0.040	0.060	0.060
	白布	kg	0.200	0.500	0.600	0.700	0.800
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.093	0.093	0.093	0.093
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	—	0.093	0.093	0.093	0.093

七、电磁调速电动机检查接线

工作内容：检查定子、转子和轴承、吹扫、测量空气间隙、手动盘车检查电机转动情况、接地、空载试运转。

计量单位：台

定额编号			4-6-41	4-6-42	4-6-43	4-6-44	4-6-45
项目名称			功率（kW以下）				
			2.2	10	15	30	45
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.948	2.788	3.834	4.432	5.266
材料	金属软管 D25	m	(0.824)	(0.824)	(0.824)	—	—
	金属软管 D40	m	—	—	—	(0.824)	(0.824)
	金属软管活接头 Φ25	套	(2.040)	(2.040)	(2.040)	—	—
	金属软管活接头 Φ40	套	—	—	—	(2.040)	(2.040)
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	2.400	2.400	2.400	2.400	2.400
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200
	焊锡膏	kg	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.300	0.300	0.400	0.500
	电	kW·h	2.000	5.000	7.000	12.000	20.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	1.800	2.320	2.320	2.760	3.240
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	0.250	0.300	0.350	0.400
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040
	白布	kg	0.200	0.300	0.300	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093
	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093

八、电机干燥

工作内容：接电源及干燥前的准备、安装加热装置及保温设施、加温干燥及值班、检查绝缘情况、拆除清理。

计量单位：台

定额编号			4-6-46	4-6-47	4-6-48	4-6-49	4-6-50
项目名称			小型电机干燥 功率(kW以下)				
			3	13	30	100	220
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.125	3.448	4.523	7.042	8.499
材料	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm²	m	8.000	—	—	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	—	14.000	—	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm²	m	—	—	20.000	22.000	24.000
	红外线灯泡 220V 1000W	个	0.240	0.420	0.600	0.800	1.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.610	1.120	1.600	2.000	2.400
	石棉织布 δ2.5	㎡	0.160	0.280	0.400	0.500	0.600
	电	kW·h	48.000	94.000	185.000	324.000	600.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

定额编号			4-6-51	4-6-52	4-6-53	4-6-54	4-6-55
项目名称			大中型电机干燥 重量（t/台以下）				大型电机干燥重量30t/台以上，每增加1t
			5	10	20	30	
			台				t
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.348	13.658	19.486	29.260	0.862
材料	铜芯塑料绝缘电线 BV-16mm²	m	24.000	—	—	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-25mm²	m	—	28.000	32.000	36.000	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-35mm²	m	—	—	—	—	1.200
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.300	0.500	0.600	0.800	0.020
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	2.600	3.040	3.800	4.800	0.160
	石棉织布 δ2.5	㎡	0.400	0.500	0.600	0.700	0.020
	电	kW·h	982.000	2340.000	4500.000	6900.000	220.000
	白布	kg	0.400	0.500	0.700	1.000	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

第七章　穿通板、网门、保护网制作与安装工程

说　明

一、穿通板的制作、安装定额综合考虑板的规格与安装高度，执行定额时不因规格尺寸大小和安装高度不同而调整。

二、金属保护网、网门制作与安装定额包括网或门的边柱、立柱制作与安装。

工程量计算规则

一、穿通板制作安装，按照设计图纸，区分穿通板不同的材质，以“块”为单位计算工程量。

二、网门、保护网制作安装，按照设计图纸区分网门、保护网和制作、安装，以“m^2”为单位计算工程量；保护网长度按照中心线计算，高度按照图纸设计（或实际），不计算保护网底至地面的高度。

一、穿通板制作、安装

工作内容：平直、下料、制作、焊接、打洞、安装、接地、油漆。　　**计量单位：**块

定额编号			4-7-1	4-7-2	4-7-3	4-7-4
项目名称			塑料板	电木板	环氧树脂板	钢板
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.920	1.870	2.084	0.986
材料	电木板	块	—	(1.050)	—	—
	环氧树脂板	块	—	—	(1.050)	—
	聚氯乙烯板(综合)	kg	5.220	—	—	—
	普通钢板 Q235 δ2.0～2.5	kg	—	—	—	12.360
	角钢(综合)	kg	8.000	17.000	17.000	9.150
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.580	2.400	2.400	1.550
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.280	0.350	0.350	0.330
	乙炔气	kg	—	—	—	0.220
	氧气	m^3	—	—	—	0.520
	钢锯条	条	2.000	2.000	2.000	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	0.100	0.100	0.100	0.100
	酚醛调和漆	kg	0.110	0.250	0.250	0.300
	防锈漆 C53-1	kg	0.130	0.080	0.080	0.400
	酚醛清漆	kg	—	0.050	0.050	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	8.160	8.160	—
	白布	kg	0.100	0.110	0.110	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.140	0.206	0.206	0.168
	立式钻床 25mm	台班	0.028	—	—	0.009

二、网门、保护网制作与安装

工作内容：制作、平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油(漆)、安装、补刷油。　　**计量单位：**㎡

定额编号			4-7-5	4-7-6	4-7-7	4-7-8
项目名称			保护网		网门	
			制作	安装	制作	安装
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.252	0.134	0.280	0.149
材料	角钢(综合)	kg	(27.900)	(3.100)	(23.800)	(3.100)
	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	㎡	(1.100)	—	(1.100)	—
	钢管	kg	—	—	(4.100)	—
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	—	0.200	—	0.200
	紫铜皮 (各种规格)	kg	0.070	—	0.070	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	铁砂布 0# ～2#	张	1.500	—	1.500	—
	防锈漆 C53-1	kg	0.070	0.030	0.070	0.030
	酚醛调和漆	kg	0.070	0.030	0.070	0.030
	酚醛清漆	kg	0.100	—	0.100	—
	钢锯条	条	0.300	0.200	0.300	0.200
	合页	副	—	—	—	2.000
	白布	kg	—	0.100	—	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动空气压缩机 0.6㎥/min	台班	—	0.187	—	0.187
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.019	0.009	0.019	0.009
	联合冲剪机 16mm	台班	0.047	—	0.047	—

第八章　起重、输送设备电气装置安装工程

说　明

一、本章起重、输送设备电气安装定额系按制造厂家试验合格的成套设备考虑的。非成套供应的或另行设计的起重机、输送设备的电机和开关、控制设备、管线及灯具等应按分部分项工程套用相应的定额项目。起重、输送设备的电气调试已包括在相应的安装定额中，不得重复计算。起重机的电气调试不包括电源滑触线、联锁开关、电源开关的调试，应另套 1kV 以下供电系统调试定额。

二、滑触线及支架安装定额中油漆按刷一遍考虑，角钢、扁钢、圆钢、工字钢滑触线已考虑了刷相色漆。

三、滑触线及支架安装高度是按 10m 以下考虑的，若安装高度超过 10m 时，超出部分的安装工程量其人工乘以系数 1.1。

四、滑触线支架安装的基础铁件及螺栓，按土建预埋考虑。

五、安全节能型滑触线安装不包括滑触线导轨、支架、集电器及其附件等装置性材料。

六、安全节能型滑触线三相组合为一根滑触线时，执行单相滑触线定额乘以系数 2.0。

七、滑触线伸缩器和座式电车绝缘子支持器的安装，已分别包括在滑触线安装和滑触线支架安装定额内，不另行计算。

八、滑触线的辅助母线安装，执行车间带形母线安装定额。

九、移动软电缆敷设定额不包括轨道安装及滑轮制作。

工程量计算规则

一、起重设备电气安装根据设计图纸区分不同的设备类型和起重量，以“台”为单位计算工程量。

二、输送设备电气安装根据设计图纸区分不同的设备类型和型号规格，以“台”为单位计算工程量。

三、轻型滑触线安装，按设计图纸区分不同的材质和型式，以“10m/单相”为单位计算工程量。

四、安全节能型滑触线安装，根据设计图纸，区分不同的载流量以“10m/单相”为单位计算工程量。

五、型钢类滑触线安装，根据设计图纸，区分不同的型钢类型和规格尺寸，以“10m/单相”为单位计算工程量。

六、滑触线支架安装，根据设计图纸区别不同的支架形式和固定方式，以“副”为单位计算工程量。三相一体为 1 副。

七、滑触线拉紧装置安装，按照设计图纸区分不同的滑触线类型，以“套”为单位计算工程量。三相一体为 1 套。

八、滑触线指示灯、挂式滑触线支持器安装，按照设计图纸，以“套”为单位计算工程量。挂式滑触线支持器安装，三相一体为 1 套。

九、移动软电缆安装，定额按敷设位置分为两种，一种是沿钢索敷设，按照设计图纸区分每根电缆的不同长度，以“套”为单位计算工程量；另一种是沿轨道敷设，按照设计图纸区分不同的电缆截面积，以“10m”为单位计算工程量。

十、滑触线安装附加和预留长度按照设计要求计算，设计无规定时按照表中规定计算。

滑触线安装附加和预留长度表 **单位：m/根**

序号	项　目	预留长度	说　明
1	圆钢、铜母线与设备连接	0.2	从设备接线端子接口算起
2	圆钢、铜滑触线终端	0.5	从最后一个固定点起算
3	角钢滑触线终端	1.0	从最后一个支持点起算
4	扁钢滑触线终端	1.3	从最后一个固定点起算
5	扁钢母线分支	0.5	分支线预留
6	扁钢母线与设备连接	0.5	从设备接线端子接口算起
7	工字钢、槽钢、轻轨滑触线终端	0.8	从最后一个支持点起算
8	安全节能及其他滑触线终端	0.5	从最后一个固定点起算

一、起重设备电气安装

工作内容：①电气安装：电气设备检查、安装,小车滑触线安装,电缆管线敷设、接线、灯具安装。
②电气调试：电动机、控制器、控制盘、电阻、控制回路调试。　　**计量单位：台**

定额编号			4-8-1	4-8-2	4-8-3	4-8-4	4-8-5	4-8-6
项目名称			桥式起重机电气安装 起重量(t以下)					
			10	20	50	100	200	400
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	39.240	53.814	63.543	112.964	195.686	352.947
材料	橡皮绝缘线 BX-16mm²	m	27.000	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000
	铜接线端子 DT-6mm²	个	68.515	87.290	56.840	56.840	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	—	76.130	105.160	170.520	261.870	44.660
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	—	—	24.360	24.360	18.270
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	—	—	24.360	24.360	103.530
	铜接线端子 DT-35mm²	个	—	42.630	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-50mm²	个	—	8.120	73.080	79.170	130.070	130.070
	铜接线端子 DT-70mm²	个	—	—	6.090	36.540	36.540	85.260
	塑料软管 φ6	m	92.000	73.000	105.000	101.000	122.000	526.000
	塑料软管 φ7	m	52.000	48.000	48.000	135.000	182.000	12.000
	塑料软管 φ8	m	34.000	—	—	—	—	—
	塑料软管 φ9	m	2.000	—	82.000	82.000	258.000	44.000
	塑料软管 φ10	m	6.000	—	—	—	24.000	18.000
	塑料软管 φ12	m	—	—	—	—	24.000	108.000
	塑料软管 φ14	m	—	70.000	—	—	—	—
	塑料软管 φ16	m	—	8.000	64.000	64.000	66.000	128.000
	塑料软管 φ20	m	—	—	6.000	6.000	36.000	30.000
	异型塑料管 φ5	m	2.500	3.500	3.500	4.000	4.300	11.000
	塑料护口电线管用 20	个	21.000	23.100	23.100	23.100	37.800	—
	塑料护口电线管用 50	个	10.320	16.800	10.500	10.500	8.400	29.400
	塑料护口钢管用 15～20	个	16.800	14.700	18.900	12.600	25.200	29.400
	塑料护口钢管用 25	个	6.300	10.500	—	6.300	25.200	48.300
	塑料护口钢管用 32	个	4.200	2.100	8.400	12.600	—	12.600
	塑料护口钢管用 70	个	—	4.200	4.200	8.100	—	—
	红外线灯泡 220V 250W	个	2.000	3.600	3.600	3.800	4.200	4.200
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.500	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	塑料带 20mm×40m	卷	1.500	1.800	2.200	2.800	3.600	4.200
	镀锌低碳钢丝 13# ～17#	kg	1.000	1.440	1.440	1.500	5.000	8.000

续前　　计量单位：台

定额编号			4-8-1	4-8-2	4-8-3	4-8-4	4-8-5	4-8-6
项目名称			桥式起重机电气安装 起重量(t以下)					
			10	20	50	100	200	400
名称		单位	消耗量					
材料	精制镀锌六角带帽螺栓 M6×14～75	套	12.240	15.300	15.300	15.300	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×14～70	套	—	6.120	—	—	44.880	28.560
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	28.560	36.720	44.880	44.880	53.040	69.360
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×14～60	套	—	—	—	—	—	4.080
	镀锌半圆头螺栓 M(2～5)×(15～50)	套	—	—	—	—	61.200	73.440
	镀锌半圆头螺栓 M(6～12)×(22～80)	套	—	—	—	—	2.040	2.040
	镀锌半圆头螺钉 M4×75	套	6.240	6.240	6.240	6.240	6.240	6.240
	木螺钉 M4×65以内	个	12.480	12.480	12.480	12.480	12.480	12.480
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	4.000	6.000	6.000	8.100	11.000	12.600
	氧气	m^3	1.000	1.000	3.000	4.000	6.000	6.000
	乙炔气	kg	0.652	0.652	1.957	2.609	3.913	3.913
	电	kW·h	29.888	63.754	63.832	73.718	84.176	84.692
	电力复合脂	kg	3.290	3.400	3.400	3.400	3.500	3.500
	汽油 92# ～95#	kg	4.600	10.600	11.000	13.000	14.000	17.000
	溶剂汽油 200#	kg	1.200	2.100	2.100	2.500	2.500	2.800
	焊锡	kg	1.560	4.620	5.300	5.800	7.000	8.000
	焊锡膏	kg	0.150	0.460	0.500	0.500	0.700	0.800
	防锈漆 C53-1	kg	4.800	8.500	8.500	10.200	11.300	11.300
	铅油	kg	0.860	1.660	1.660	1.660	5.500	6.100
	酚醛清漆	kg	0.430	0.830	0.830	0.830	2.800	3.000
	铁砂布 0# ～2#	张	5.500	8.000	8.000	9.000	23.000	25.000
	钢锯条	条	3.000	5.000	5.000	6.000	11.000	13.000
	白布	kg	1.600	2.000	2.000	3.000	6.000	6.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.217	0.270	0.436	0.523	0.785	0.942
	直流弧焊机 40kV·A	台班	1.332	1.658	0.436	0.523	0.785	0.942
仪表	多功能交直流钳形测量仪	台班	0.243	0.302	0.638	0.766	1.148	1.378
	电桥(导纳)	台班	0.907	1.128	1.193	1.432	2.147	2.577
	微机继电保护测试仪	台班	0.227	0.282	0.298	0.358	0.536	0.644

工作内容：①电气安装：电气设备检查、安装,小车滑触线安装,电缆管线敷设、接线、灯具安装。
②电气调试：电动机、控制器、控制盘、电阻、控制回路调试。　　**计量单位：台**

定额编号			4-8-7	4-8-8	4-8-9	4-8-10
项目名称			抓斗式起重机电气安装 起重量（t以内）			
			5	10	15	20
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	59.362	65.512	76.584	83.629
材料	橡皮绝缘线 BX-16mm²	m	24.000	30.000	30.000	30.000
	铜接线端子 DT-6mm²	个	73.080	77.140	103.500	138.868
	铜接线端子 DT-10mm²	个	158.340	10.150	10.150	10.150
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	106.470	—	—
	铜接线端子 DT-35mm²	个	10.150	—	152.250	152.250
	铜接线端子 DT-50mm²	个	6.090	6.090	6.090	6.090
	铜接线端子 DT-70mm²	个	—	6.090	6.090	6.090
	塑料软管 φ6	m	120.000	342.000	115.000	115.000
	塑料软管 φ7	m	80.000	64.000	22.000	22.000
	塑料软管 φ9	m	156.000	—	80.000	80.000
	塑料软管 φ12	m	—	28.000	—	—
	塑料软管 φ14	m	10.000	—	150.000	150.000
	塑料软管 φ16	m	6.000	6.000	6.000	6.000
	塑料软管 φ20	m	—	6.000	6.000	6.000
	异型塑料管 φ5	m	4.000	5.000	5.000	5.000
	塑料护口电线管用 20	个	23.100	23.100	23.100	23.100
	塑料护口电线管用 50	个	14.700	25.200	28.600	32.458
	塑料护口钢管用 15～20	个	12.600	10.500	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	8.400	6.300	8.400	8.400
	塑料护口钢管用 32	个	14.700	4.200	6.300	9.450
	塑料护口钢管用 70	个	—	2.100	2.100	2.100
	红外线灯泡 220V 250W	个	2.000	3.600	3.600	3.600
	黑胶布 20mm×20m	卷	1.000	1.000	1.000	1.000
	塑料带 20mm×40m	卷	1.600	1.800	2.000	2.222
	精制镀锌六角带帽螺栓 M6×14～75	套	21.420	16.320	11.220	11.220
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×14～75	套	9.180	19.380	11.220	11.220

续前

计量单位：台

定额编号			4-8-7	4-8-8	4-8-9	4-8-10
项目名称			抓斗式起重机电气安装 起重量（t以内）			
			5	10	15	20
名称		单位	消耗量			
材料	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	12.240	24.480	24.480	24.480
	精制镀锌六角带帽螺栓 M14×14～75	套	28.560	28.560	40.800	40.800
	镀锌半圆头螺栓 M(2～5)×(15～50)	套	24.480	24.480	24.480	24.480
	镀锌半圆头螺钉 M4×75	套	6.240	6.240	6.240	6.240
	木螺钉 M4×65以内	个	12.480	12.480	12.480	12.480
	镀锌低碳钢丝 13# ～17#	kg	1.500	1.500	1.500	1.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	6.000	6.000	6.000	6.000
	氧气	m^3	2.000	2.000	2.000	2.000
	乙炔气	kg	1.565	1.565	1.565	1.565
	电	kW·h	30.367	64.272	64.681	64.818
	电力复合脂	kg	3.500	3.500	3.500	3.500
	汽油 92# ～95#	kg	6.000	11.000	13.000	15.364
	溶剂汽油 200#	kg	2.200	2.200	2.400	2.618
	焊锡	kg	3.000	5.500	6.000	6.545
	焊锡膏	kg	0.150	0.280	0.300	0.321
	防锈漆 C53-1	kg	8.800	8.900	9.400	9.928
	铅油	kg	1.400	1.800	1.800	1.800
	酚醛清漆	kg	0.700	0.900	0.900	0.900
	钢锯条	根	5.000	5.000	5.000	5.000
	铁砂布 0# ～2#	张	11.000	11.000	11.000	11.000
	白布	kg	1.000	1.250	1.250	1.250
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.706	0.706	0.706	0.706
	直流弧焊机 40kV·A	台班	1.665	1.665	1.851	1.851
仪表	多功能交直流钳形测量仪	台班	0.931	1.113	1.356	1.437
	电桥(导纳)	台班	0.436	0.521	0.634	0.672

工作内容：①电气安装：电气设备检查、安装,小车滑触线安装,电缆管线敷设、接线、灯具安装。
②电气调试：电动机、控制器、控制盘、电阻、控制回路调试。　　**计量单位：台**

定额编号			4-8-11	4-8-12	4-8-13	4-8-14
项目名称			单梁起重机电气安装 起重量（t以下）			
			地面控制		操纵室控制	
			5	10	5	10
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.203	15.105	17.006	18.683
材料	橡皮绝缘线 BX-16mm²	m	18.000	18.000	18.000	18.000
	塑料软管 φ6	m	10.000	10.000	10.000	10.000
	塑料软管 φ7	m	10.000	10.000	10.000	10.000
	塑料护口钢管用 15～20	个	2.100	2.100	2.100	2.100
	塑料护口钢管用 25	个	2.100	2.100	2.100	2.100
	塑料护口电线管用 20	个	8.400	8.400	6.300	6.300
	红外线灯泡 220V 250W	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	1.000	1.000	1.000	1.000
	塑料带 20mm×40m	卷	0.370	0.370	0.370	0.370
	镀锌低碳钢丝 13# ～17#	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	精制镀锌六角带帽螺栓 M6×14～75	套	15.300	15.300	15.300	15.300
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×14～70	套	12.240	12.240	12.240	12.240
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.100	0.100	0.200	0.200
	电	kW·h	34.145	67.994	34.259	68.040
	汽油 92# ～95#	kg	1.000	1.500	1.000	1.500
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.200	2.000	2.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.188	0.259	0.188	0.259
	直流弧焊机 40kV·A	台班	0.370	0.593	0.370	0.593
仪表	多功能交直流钳形测量仪	台班	0.024	0.035	0.029	0.037
	电桥(导纳)	台班	0.113	0.165	0.137	0.175

工作内容：①电气安装：电气设备检查、安装,电缆管线敷设、接线。
②电气调试：电动机、控制器、控制盘、电阻、控制回路调试。　　**计量单位：台**

定额编号			4-8-15	4-8-16	4-8-17
项目名称			电动葫芦电气安装　起重量（t以下）		
			2	5	10
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.851	9.505	12.537
材料	橡皮绝缘线 BX-16mm²	m	12.000	12.000	12.000
	塑料软管 Φ6	m	8.000	10.000	20.000
	红外线灯泡 220V 250W	个	1.200	1.200	1.200
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.300	0.500	1.000
	塑料带 20mm×40m	卷	0.120	0.190	0.370
	镀锌低碳钢丝 13# ～17#	kg	0.150	0.200	0.300
	精制镀锌六角带帽螺栓 M6×14～75	套	6.120	6.120	6.120
	电	kW·h	19.200	19.200	19.200
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.500	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	0.800	1.000	2.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.023	0.023	0.023
	直流弧焊机 40kV·A	台班	0.148	0.148	0.148

二、输送设备电气安装

工作内容：开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、接线、接地、摇绝缘、电气调试、配合负荷试验。

计量单位：台

定额编号			4-8-18	4-8-19	4-8-20	4-8-21
项目名称			斗轮堆取料机		门式滚轮堆取料机	
			DQ2010以内	DQ3025以内	MDQ100/100	MDQ200/200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	165.003	194.137	175.180	199.305
材料	镀锌低碳钢丝 Φ4.0	kg	35.200	35.904	36.256	36.960
	槽钢 16#	kg	74.800	76.286	77.044	78.540
	角钢 50×3	kg	47.200	48.500	49.800	50.600
	普低钢焊条 J507Φ3.2	kg	8.800	8.976	9.064	9.240
	钢索拉紧装置	套	4.400	4.488	4.532	4.620
	无光调和漆	kg	12.320	12.566	12.690	12.936
	防锈漆 C53-1	kg	9.240	9.425	9.517	9.702
	汽油 92# ～95#	kg	14.080	14.362	14.502	14.784
	电力复合脂	kg	10.208	10.412	10.514	10.718
	氧气	m^3	3.520	3.590	3.626	3.696
	乙炔气	kg	1.232	1.257	1.269	1.294
	塑料软管 Φ6	m	334.400	341.088	344.432	351.120
	塑料软管 Φ8	m	36.960	37.699	38.069	38.808
	塑料软管 Φ10	m	22.000	22.440	22.660	23.100
	塑料软管 Φ20	m	3.520	3.590	3.626	3.696
	红外线灯泡 220V 1000W	个	3.520	3.590	3.626	3.696
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	16.060	16.381	16.542	16.863
	铜接线端子 DT-6mm^2	个	15.400	15.708	15.862	16.170
	铜接线端子 DT-10mm^2	个	6.600	6.732	6.798	6.930
	铜接线端子 DT-16mm^2	个	35.200	35.904	36.256	36.960

续前　　计量单位：台

定额编号			4-8-18	4-8-19	4-8-20	4-8-21
项目名称			斗轮堆取料机		门式滚轮堆取料机	
			DQ2010以内	DQ3025以内	MDQ100/100	MDQ200/200
名称		单位	消耗量			
材料	铜接线端子 DT-25mm²	个	6.600	6.732	6.798	6.930
	铜接线端子 DT-35mm²	个	6.600	6.732	6.798	6.930
	铜接线端子 DT-50mm²	个	15.400	15.708	15.862	16.170
	铜接线端子 DT-120mm²	个	6.600	6.732	6.798	6.930
	镀锌电缆卡子 2×35	套	48.400	49.368	49.852	50.820
	镀锌电缆卡子 3×50	套	74.800	76.296	77.044	78.540
	镀锌电缆卡子 3×100	套	17.600	17.952	18.128	18.480
	白纱布带 20mm×20m	卷	4.488	4.578	4.623	4.712
	钢锯条	条	13.200	13.464	13.596	13.860
	纱布	张	8.800	8.976	9.064	9.240
	白布	kg	7.040	7.181	7.251	7.392
	电	kW·h	3.404	3.473	3.506	3.575
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	直流弧焊机 10kV·A	台班	4.935	5.034	5.082	5.181
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.176	1.199	1.211	1.235
	载重汽车 5t	台班	0.925	0.944	0.953	0.972
	汽车式起重机 8t	台班	1.542	1.573	1.589	1.620
仪表	多功能交直流钳形测量仪	台班	4.048	4.129	4.169	4.250
	微机继电保护测试仪	台班	1.892	1.929	1.949	1.986
	数字电桥	台班	3.783	3.859	3.896	3.972

三、轻型滑触线安装

工作内容：平直、除锈、刷油、支架、滑触线、补偿器安装。　　**计量单位：**10m/单相

定额编号			4-8-22	4-8-23	4-8-24
项目名称			轻型滑触线		
			铜质I型	铜钢组合	沟型
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.831	6.714	1.422
材料	滑触线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	裸铜线 95mm²	kg	0.240	0.170	—
	铜接线端子 DT-95mm²	个	0.250	0.250	—
	型钢(综合)	kg	0.800	2.600	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.400	1.200	0.300
	氧气	m³	1.200	0.300	0.200
	乙炔气	kg	0.522	0.130	0.087
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.100	0.100
	酚醛调和漆	kg	0.600	0.800	0.100
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.200
	焊锡	kg	0.420	0.160	0.022
	焊锡膏	kg	0.050	0.020	0.002
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	0.500
	白布	kg	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.200	0.095	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.105	0.294	—
	型钢剪断机 500mm	台班	0.147	0.053	—

四、安全节能型滑触线安装

工作内容：开箱、检查、测位划线、组装、调直、固定、安装导电器及滑触线。　　**计量单位：**10m/单相

定额编号			4-8-25	4-8-26	4-8-27	4-8-28	4-8-29	4-8-30
项目名称			安全节能滑触线　电流（A以下）					
			100	200	320	500	800	1250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.863	2.214	2.340	2.619	3.024	3.258
材料	安全滑触线	m	(10.230)	(10.230)	(10.230)	(10.230)	(10.230)	(10.230)
	裸铜线 95mm²	kg	0.096	0.108	0.120	0.135	0.156	0.168
	铜接线端子 DT-95mm²	个	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	型钢(综合)	kg	0.640	0.720	0.800	0.900	1.040	1.120
	铁砂布 0# ～2#	张	0.600	0.600	0.700	0.700	0.800	0.800
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.800	0.900	1.000	1.100	1.300	1.400
	乙炔气	kg	0.138	0.155	0.172	0.194	0.224	0.241
	氧气	m³	0.320	0.360	0.400	0.450	0.520	0.560
	汽油 92# ～95#	kg	0.080	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100
	酚醛调和漆	kg	0.240	0.270	0.300	0.338	0.390	0.420
	钢锯条	条	0.200	0.200	0.300	0.300	0.400	0.400
	焊锡	kg	0.024	0.027	0.030	0.034	0.039	0.042
	焊锡膏	kg	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	白布	kg	0.050	0.050	0.070	0.070	0.090	0.090
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.074	0.084	0.095	0.116	0.126	0.137
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.221	0.242	0.273	0.315	0.347

五、型钢类滑触线安装

工作内容：平直、下料、除锈、刷漆、刷相色漆、安装、连接伸缩器。　　**计量单位：**10m/单相

定额编号			4-8-31	4-8-32	4-8-33	4-8-34
项目名称			角钢滑触线 规格			
			40×4	50×5	63×6	75×8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.963	1.242	1.404	1.620
材料	滑触线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	滑触线伸缩器	套	0.100	0.100	0.100	0.100
	角钢(综合)	kg	0.642	0.964	1.589	2.215
	铁砂布 0# ～2#	张	0.600	0.600	0.800	0.800
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.240	0.390	0.570	1.195
	溶剂汽油 200#	kg	0.070	0.095	0.111	0.138
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.072	0.090	0.113	0.134
	防锈漆 C53-1	kg	0.220	0.270	0.318	0.410
	电力复合脂	kg	0.060	0.080	0.100	0.120
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.400	0.400
	白布	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.105	0.105	0.137	0.242

工作内容：平直、下料、除锈、刷漆、刷相色漆、安装、连接伸缩器。　　**计量单位：**10m/单相

定额编号			4-8-35	4-8-36	4-8-37
项目名称			扁钢滑触线 规格		
			40×4	50×5	60×6
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.423	0.540	0.657
材料	滑触线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	滑触线伸缩器	套	0.100	0.100	0.100
	镀锌扁钢 ━40×4	kg	0.489	0.720	1.047
	铁砂布 0# ～2#	张	0.300	0.300	0.400
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.157	0.246	0.340
	溶剂汽油 200#	kg	0.042	0.055	0.060
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.072	0.090	0.107
	防锈漆 C53-1	kg	0.088	0.110	0.125
	电力复合脂	kg	0.025	0.035	0.040
	钢锯条	条	0.200	0.200	0.200
	白布	kg	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.074	0.074	0.074

工作内容：平直、下料、除锈、刷漆、刷相色漆、安装、连接伸缩器。　　**计量单位：**10m/单相

定额编号			4-8-38	4-8-39	4-8-40	4-8-41
项目名称			槽钢滑触线 规格			
			65×40	80×43	100×48	120×53
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.503	1.647	1.791	1.881
材料	滑触线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	滑触线伸缩器	套	0.100	0.100	0.100	0.100
	槽钢(综合)	kg	1.820	2.220	2.690	3.340
	铁砂布 0# ～2#	张	0.700	0.790	0.790	0.880
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.750	0.900	1.070	1.290
	溶剂汽油 200#	kg	0.070	0.095	0.111	0.138
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.072	0.090	0.113	0.134
	防锈漆 C53-1	kg	0.330	0.390	0.460	0.530
	电力复合脂	kg	0.070	0.080	0.090	0.100
	汽油 92# ～95#	kg	0.080	0.100	0.110	0.130
	钢锯条	条	0.350	0.350	0.440	0.440
	白布	kg	0.040	0.040	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	直流弧焊机 40kV·A	台班	0.158	0.200	0.200	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.105	0.126	0.147	0.179

工作内容：平直、下料、除锈、刷漆、刷相色漆、安装、连接伸缩器。　　**计量单位：**10m/单相

定额编号			4-8-42	4-8-43	4-8-44	4-8-45	4-8-46	4-8-47
项目名称			圆钢滑触线 规格		工字钢滑触线 规格			
			Φ8	Φ10	10	12	14	16
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.279	0.297	1.926	2.619	3.654	3.897
材料	滑触线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	裸铜线 10mm²	kg	—	—	0.051	0.051	0.051	0.051
	圆钢 Φ5.5～9.0	kg	0.130	0.293	—	—	—	—
	钢垫板 δ1～2	kg	—	—	5.100	6.100	6.700	7.700
	铁砂布 0# ～2#	张	0.200	0.300	0.400	0.600	0.900	1.100
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.130	0.209	2.000	2.300	2.500	2.800
	纯铜焊条 铜107 Φ3.2	kg	—	—	0.025	0.025	0.025	0.025
	硼砂	kg	—	—	0.002	0.002	0.002	0.002
	焊锡	kg	—	—	0.015	0.015	0.015	0.015
	焊锡膏	kg	—	—	0.002	0.002	0.002	0.002
	溶剂汽油 200#	kg	0.007	0.011	0.372	0.388	0.439	0.456
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.025	0.036	0.256	0.279	0.319	0.344
	防锈漆 C53-1	kg	—	—	0.800	0.850	0.900	0.950
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m³	—	—	0.800	1.000	1.200	1.300
	乙炔气	kg	—	—	0.344	0.430	0.516	0.559
	白布	kg	0.005	0.005	0.100	0.100	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.063	0.063	0.494	0.494	0.525	0.588
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.063	0.063	0.063	0.074

六、滑触线支架安装

工作内容：测位、放线、支架及支持器安装。　　**计量单位：**副

定额编号			4-8-48	4-8-49	4-8-50	4-8-51	4-8-52
项目名称			3横架式		6横架式		工字钢、轻轨支架
			螺栓固定	焊接固定	螺栓固定	焊接固定	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.190	0.190	0.282	0.282	0.532
材料	滑触线支架	副	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	滑触线支持器	套	3.000	3.000	6.000	6.000	6.000
	酚醛调和漆	kg	—	0.020	—	0.030	0.040
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.175	—	0.250	0.500
	双头螺栓 M16×340	套	2.040	—	2.040	—	—
	乙炔气	kg	—	—	—	—	0.100
	氧气	m^3	—	—	—	—	0.230
	白布	kg	0.050	0.050	0.100	0.100	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	—	—	—	—	0.056
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.100	—	0.150	0.234

七、滑触线指示灯、拉紧装置及挂式支持器制作安装

工作内容：①拉紧装置、挂式支持器：划线、下料、钻孔、刷油、绝缘子灌注螺栓、组装、固定、拉紧装置组装成套、安装。
②指示灯：底板钻孔、指示灯安装。

计量单位：套

定额编号			4-8-53	4-8-54	4-8-55	4-8-56	4-8-57
项目名称			滑触线指示灯安装	滑触线拉紧装置			挂式滑触线支持器
				扁钢	圆钢	软滑线	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.136	0.108	0.125	0.518	0.036
材料	普通钢板 Q235 δ2.0～2.5	kg	0.450	—	—	—	—
	角钢(综合)	kg	—	2.500	2.300	1.150	0.246
	绕线电阻 300Ω15W	个	3.000	—	—	—	—
	塑料圆台	块	3.000	—	—	—	—
	瓷灯头	个	3.000	—	—	—	—
	彩色灯泡 220V 35W	个	3.000	—	—	—	—
	拉紧绝缘子 J-2	个	—	—	1.020	—	—
	拉紧绝缘子 J-4.5	个	—	1.020	—	—	—
	电车绝缘子 WX-01	个	—	—	—	—	1.030
	花篮螺栓 M14×150	套	—	1.020	1.020	—	—
	花篮螺栓 M14×270	套	—	1.020	1.020	—	—
	花篮螺栓 M16×250	套	—	—	—	1.020	—
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	—	—	—	—	0.062
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	—	0.100	0.130	0.200	—
	镀锌半圆头螺栓 M(6～12)×(22～80)	套	6.120	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	2.040	—	—	—	2.040
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×150内	套	—	—	—	2.040	—
	酚醛调和漆	kg	—	0.060	0.060	0.060	—
	防锈漆 C53-1	kg	—	0.050	0.050	0.050	—
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	—	—	—	—	0.052
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	—	—	—	—
	白布	kg	0.200	0.300	0.300	0.300	0.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.019	—	—	—	—
	台式钻床 16mm	台班	—	—	—	—	0.007

八、移动软电缆安装

工作内容：配钢索、安装拉紧装置、吊挂、滑轮及托架、电缆敷设、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-8-58	4-8-59	4-8-60
项目名称			移动软电缆 沿钢索 每根长度（m以下）		
			10	20	30
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.648	0.972	1.297
材料	软电缆	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢丝绳 Φ4.5	m	12.000	24.000	36.000
	钢丝绳 Φ8.4	m	10.000	20.000	30.000
	钢索拉紧装置	套	1.000	1.000	1.000
	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	6.000	11.000	16.000
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000
	白布	kg	0.100	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：配钢索、安装拉紧装置、吊挂、滑轮及托架、电缆敷设、接线。　　**计量单位：**10m

定额编号			4-8-61	4-8-62	4-8-63	4-8-64
项目名称			移动软电缆 沿轨道 电缆截面（mm² 以下）			
			16	35	70	120
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.180	0.207	0.243	0.279
材料	软电缆	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	滑轮及托架	套	(3.300)	(3.300)	(3.300)	(3.300)
	钢丝绳 Φ4.5	m	10.000	10.000	10.000	10.000
	电缆吊挂 3×50	套	3.300	3.300	3.300	3.300
	钢锯条	条	0.150	0.150	0.200	0.200
	白布	kg	0.020	0.020	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

第九章　电缆敷设工程

说　明

一、本章的电缆敷设定额适用于 10kV 以下电力电缆和控制电缆敷设。定额系按平原地区和厂内电缆工程的施工条件编制的，未考虑在积水区、水底、井下等特殊条件下的电缆敷设，厂外电缆敷设工程按本册第十一章有关定额另计工地运输。

二、电缆在一般山地、丘陵地区敷设时，其定额人工乘以系数 1.3。该地段所需的施工材料，如固定桩、夹具等按实另计。

三、电缆敷设定额未考虑因波形敷设增加长度、弛度增加长度、电缆绕梁（柱）增加长度以及电缆与设备连接、电缆接头等必要的预留长度，该增加长度应计入工程量之内。

四、电力电缆敷设以及电缆头制作、安装定额均按三芯（包括三芯连地）考虑的，电缆每增加一芯相应定额增加 15%。双屏蔽电缆头制作、安装人工乘以系数 1.05。

五、单芯电力电缆敷设及电缆头制作、安装按同截面电缆敷设及电缆头制作、安装定额乘以系数 0.7，二芯电缆敷设及电缆头制作、安装按照三芯电缆敷设及电缆头制作、安装执行定额。

六、截面 400mm^2 以上至 800 mm^2 的单芯电力电缆敷设按 400 mm^2 电力电缆定额乘以系数 1.35，截面 800 mm^2 以上至 1600 mm^2 的单芯电力电缆敷设，按照 400 mm^2 电力电缆敷设定额乘以系数 1.85。

七、预制分支电缆敷设定额综合考虑了不同的敷设环境，执行定额时不做调整。预制分支电缆敷设定额中，包括电缆吊具、每个长度小于或等于 10m 分支电缆安装；不包括分支电缆头的制作、安装，应根据设计图示数量与规格执行相应电缆头制作、安装定额；当分支电缆长度大于 10m 时，超出部分另外计算工程量，执行相应的电力电缆敷设定额。

八、二～四芯刚性矿物绝缘电缆敷设及电缆头制作、安装定额均按二～四芯考虑的，刚性矿物绝缘电缆每增加一芯相应定额增加 15%。截面 95 mm^2 以下（二～四芯）的刚性矿物绝缘电缆敷设及电缆头制作、安装，按 25mm^2 矿物绝缘电缆（二～四芯)敷设及电缆头制作、安装定额乘以系数 1.3。

九、柔性矿物绝缘电力电缆敷设及电缆头制作、安装根据电缆敷设环境与电缆截面，执行相应的电力电缆敷设及电缆头制作、安装定额。

十、电力电缆、控制电缆敷设定额是将裸包电缆、铠装电缆、屏蔽电缆综合考虑的，适用于除刚性矿物绝缘电缆外的所有结构形式和型号的电缆，一律按相应的电缆截面和芯数执行定额。

十一、电气电缆敷设及电缆头制作、安装定额按铜芯编制，铝合金、铝芯电缆敷设及电缆头制作、安装按铜芯相应规格定额人工、机械乘以系数 0.9。

十二、电缆沿竖直通道敷设定额适用于 20m 以上的高层建筑（高层框架）、火炬、高塔（电视塔）等的竖直通道内电缆敷设工程。

十三、电缆保护管是按埋地敷设考虑的，其他敷设方式执行电气配管相应定额。CPVC、UPVC、PVC、MPP、玻璃钢、HDPE、波纹电缆、多孔梅花管（按外径）等保护管埋地敷设时，执行塑料电缆保护管埋地敷设定额，其他敷设方式执行塑料管配管相应定额。

十四、地下顶管、拉管定额不包括入口、出口施工，应根据施工措施方案另行计算。

十五、地上铺设保护管定额不分角度与方向，综合考虑了不同壁厚与长度。

十六、地下人防工程按人防标准设计施工的管道，执行人防工程相应定额。

十七、桥架安装：

1．桥架安装包括运输、组对、吊装固定、弯通或三、四通修改、组对，切割口防腐，桥架开孔，上管件、隔板安装，盖板安装，接地、附件安装等工作内容。

2．玻璃钢梯式桥架和铝合金梯式桥架定额均按不带盖考虑，如这两种桥架带盖，则分别执行玻璃钢槽式桥架定额和铝合金槽式桥架定额。

3．钢制桥架主结构设计厚度大于 3mm 时，定额人工、机械乘以系数 1.2。

4．不锈钢桥架安装执行相应的钢制桥架定额乘以系数 1.10，防火桥架安装执行相应的钢质桥架定额。

5．电缆桥架安装定额是按厂家供应成品安装考虑的，包括利用成品桥架修改成弯通或三、四通。

6．桥架定额按土建预留孔洞考虑，如未预留洞口，打洞费用可另行计算。

十八、防火涂料定额综合考虑了规范规定的涂刷厚度，执行定额时涂刷不分遍数，以达到设计或规范要求为准。

十九、电缆沟上金属盖板的制作，执行第十三册《其他及附属工程》支架制作定额乘以系数 0.6，安装执行本章揭盖盖板定额子目。

二十、电缆分支箱包括高压、低压电缆分支箱安装。

二十一、本章定额未包括下列工作内容：

1．隔热层、保护层的制作安装；

2．电缆冬季施工的加温工作和在其他特殊施工条件下的施工措施费和施工降效增加费；

3．电缆头制作安装的固定支架及防护（防雨）罩；

工程量计算规则

一、电缆沟铺砂盖砖或盖保护板，根据设计图纸区分沟内不同的电缆根数，以“10m”为单位计算工程量。

二、电缆沟揭（盖）、移动盖板，根据设计图纸区分不同的盖板板长，以“10m”为单位计算工程量。移动盖板或揭或盖，定额均按一次考虑，如又揭又盖，则按两次计算。

三、电缆保护管敷设，根据设计图纸区分不同的保护管材质、类型及管径，以“10m”为单位计算工程量。室外电缆保护管工程量计算时应扣除检查井长度。除按设计规定长度计算外，遇有下列情况，应按以下规定增加保护管长度：

1．横穿道路时，按路基宽度两端各增加 0.5m；

2．出地面垂直敷设时，管口距地面增加 2m；

3．穿过建筑物外墙时，按基础外缘以外增加 1m；

4．穿过排水沟时，按沟壁外缘以外增加 1m。

四、顶管敷设，根据设计图纸区分保护管的不同公称直径及顶管的不同距离，以“10m”为单位计算工程量。顶管的出入口处的施工，应按照设计或中标后的施工组织设计（施工方案）另行计算相关的工程量。

五、拉管（非开挖水平钻定向穿越） 敷设，根据设计图纸区分管道直径，以图纸设计水平距离“10m”为单位计算工程量。拉管的出入口处的施工，应按照设计或中标后的施工组织设计（施工方案）另行计算相关的工程量。

六、沿电杆敷设、入室密封电缆保护管根据设计图纸区分管道直径、材质，以“根”为单位计算工程量。

七、电缆桥架安装，根据设计图纸区分不同的桥架材质和规格尺寸，以“10m”为单位计算工程量，不扣除三通、四通、弯头等所占的长度。对于组合式桥架，以每片 2m 作为一个基型片，已综合了宽为 100mm、150mm、200mm 三种规格，根据设计图纸以“100 片”为单位计算工程量。

八、电力电缆敷设，按照设计图纸区分不同的电缆材质和敷设方式以及不同的电缆规格、截面大小，以“100m”为单位计算工程量。预制分支电缆敷设长度，按照敷设主电缆长度计算工程量，不计算 10 米以内分支电缆长度；电缆分支箱接出的分支电缆不属于预制分支电缆。计算电缆工程量时，电缆附加及预留长度按照设计规定计算，设计无规定时按照下表计算：

电缆敷设附加及预留长度

序号	项　　目	附加及预留长度	说　　明
1	电缆敷设弛度、波形弯度、交叉	2.5%	按电缆全长计算
2	电缆进建筑物	2.0m	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上（下）预留	1.5m	规范规定最小值
4	变电所进线、出线	1.5m	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.5m	检修余量最小值
6	电缆中间接头盒	两端各留 2m	检修余量最小值
7	电缆进控制、保护屏及模拟盘、配电箱等	高+宽	按盘面尺寸
8	高压开关柜及低压配电盘、柜	2.0m	盘柜进出线
9	电缆至电动机	0.5m	从电机接线盒算起
10	厂用变压器	3.0m	从地坪算起
11	电缆绕过梁柱等增加长度	按实计算	按被绕物的断面情况计算增加长度
12	电梯电缆与电缆架固定点	每处 0.5m	规范规定最小值

注：1．电缆全长不包括各部位的预留长度，即各部位的预留长度不作为计算驰度、波形、交叉的计算基数。

2．计算电缆预留长度时，配电箱端可以同时计取配电箱内预留长度和电缆终端头预留长度。

九、电力电缆头制作、安装，根据设计图纸区分电缆头不同的型式、工艺特征、电压等级、电缆材质、截面大小，以“个”为单位计算工程量；电力电缆均按照每一根电缆有两个终端头计算；电力电缆中间头按照设计规定计算，设计没有规定的，按照实际情况计算或按平均每 250m 计算一个中间接头。

十、刚性矿物绝缘电力电缆头制作、安装，根据设计图纸区分电缆头不同的型式、芯数及截面大小，以“个”为单位计算工程量；每一根电缆按有两个终端头计算；中间接头按照设计规定或实际数量计算。

十一、电力电缆绝缘穿刺线夹安装，根据设计图纸区分电缆不同的敷设方式和主电缆截面大小，以“个”为单位计算工程量。

十二、 控制电缆敷设，按照设计图纸区分不同的敷设方式和芯数，以“100m”为单位计算工程量；刚性矿物绝缘控制电缆，根据设计区分不同芯数以“100m”为单位计算工程量。

十三、控制电缆头制作、安装，按照设计图纸区分电缆头不同的型式和芯数，以“个”为单位计算工程量。

十四、防火阻燃装置安装根据防火设施的类型及材料，按照设计用量分别计算工程量。防火槽、防火带按照设计图纸长度以“10m”为单位计算工程量；防火隔板、防火墙按照设计封堵面积，以“m^2”为单位计算工程量，不扣除电缆、支架所占面积。防火包、防火堵料按照设计图纸质量以“t”为单位计算工程量；防火涂料，按照设计图纸和规范要求，区分不同的涂刷部位，以“m^2”为单位计算工程量。

十五、10KV 高压电缆分支箱安装，按照设计图纸分回路数以“台”为单位计算工程量；1KV 低压电缆分支箱不分规格以“台”为单位计算工程量。

一、电缆沟铺砂、盖砖及揭（盖）、移动盖板

工作内容：调整电缆间距、铺砂、盖砖（或保护板）、埋设标桩。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-1	4-9-2	4-9-3	4-9-4
项目名称			铺砂盖砖 电缆根数（根以下）		铺砂盖保护板 电缆根数（根以下）	
			1～2	每增加1根	1～2	每增加1根
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.351	0.099	0.351	0.099
材料	河砂	m^3	0.972	0.364	0.972	0.364
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	块	83.000	42.000	—	—
	混凝土保护板 300×150×30	块	—	—	—	32.400
	混凝土保护板 300×250×30	块	—	—	37.400	—
	混凝土标桩 1200×100×100	个	0.404	—	0.404	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：盖板揭起、堆放、盖板覆盖、调整。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-5	4-9-6	4-9-7
项目名称			揭（盖）、移动盖板 （板长mm以下）		
			500	1000	1500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.999	1.683	2.385

二、电缆保护管埋地敷设

1.地下敷设

（1）钢管铺设

工作内容：沟底夯实、锯管、弯管、打喇叭口、接口、敷设、刷漆、堵管口、金属管接地。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-8	4-9-9	4-9-10	4-9-11	4-9-12
项目名称			电缆保护管 钢管 公称直径（mm以下）				
			50	100	150	200	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.657	0.729	0.792	0.900	1.017
材料	钢管	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	钢板(综合)	kg	0.200	0.300	0.501	1.001	1.502
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.400	0.501	0.601	0.701	0.801
	砂轮片 Φ400	片	0.020	0.040	0.040	0.050	0.060
	乙炔气	kg	0.200	0.230	0.270	0.300	0.330
	氧气	m^3	0.701	0.801	0.901	1.001	1.101
	沥青清漆 L01	kg	1.001	1.201	1.602	2.002	2.402
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.007	0.017	—	—	—
	钢材电动煨弯机 500～1800mm	台班	—	—	0.055	0.075	0.100
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.030	0.040	0.050
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.160	0.170	0.190	0.210	0.240

（2）塑料管铺设

工作内容：沟底夯实、锯管、弯管、接口、敷设、堵管口。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-13	4-9-14	4-9-15	4-9-16	4-9-17
项目名称			电缆保护管　塑料管　公称直径（mm以下）				
			50	100	150	200	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.180	0.225	0.342	0.387	0.504
材料	塑料管	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	钢锯条	条	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	中砂	m^3	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060
	电	kW·h	0.141	0.141	0.212	0.212	0.212
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

（3）塑料矩形套管铺设

工作内容：沟底夯实、锯管、接管、敷设、堵管口。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-18	4-9-19	4-9-20
项目名称			埋地敷设 外轮廓截(㎡以下)		
			0.05	0.1	0.5
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.387	0.504	0.558
材料	塑料矩形套管	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	中砂	m^3	0.040	0.060	0.070
	电	kW·h	0.212	0.283	0.354
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

（4）混凝土(水泥)管铺设

工作内容：沟底夯实、锯管、接管、敷设、堵管口。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-21	4-9-22
项目名称			混凝土管、石棉水泥管 公称直径（mm以下）	
			100	200
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.540	1.143
材料	钢筋混凝土管	m	(10.500)	(10.500)
	橡胶密封圈 DN100	个	5.050	—
	橡胶密封圈 DN200	个	—	5.050
	其他材料费	%	1.800	1.800

（5）地下顶管

工作内容：钢管刷油、下管、装机具、顶管、接管、清理、扫管。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-23	4-9-24	4-9-25	4-9-26
项目名称			顶管　公称直径150mm以下		顶管 公称直径300mm以下	
			顶管距离			
			10m以下	10m以上	10m以下	10m以上
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.487	8.487	9.756	9.756
材料	钢管	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	中厚钢板(综合)	kg	4.950	2.480	5.696	2.853
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.040	0.040	—	—
	枕木 2500×200×160	根	2.272	1.141	2.272	1.141
	沥青清漆	kg	3.504	3.504	4.034	4.034
	氧气	m^3	0.030	0.030	0.030	0.030
	乙炔气	kg	0.791	0.791	0.911	0.911
	无缝钢管 D159×6	kg	15.380	14.530	—	—
	无缝钢管 D219×6	kg	—	—	9.460	7.880
	水	t	38.038	37.037	43.744	42.593
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式油压千斤顶 100t	台班	4.304	4.104	4.505	4.304
	载重汽车 5t	台班	2.803	1.872	2.803	1.872
	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.152	2.052	2.252	2.152
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	1.872	1.872	1.872	1.872
	污水泵 70mm	台班	2.803	2.342	3.223	3.223
	高压油泵 50MPa	台班	2.152	2.052	2.252	2.152
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.140	0.140	0.140	0.140

（6）拉管(非开挖水平钻定向穿越)

工作内容：准备、测量定位、钻机锚固,水、电源接头等拆装、机具就(退)　位、泥浆池挖填、造浆、钻孔、扩孔、注浆加固、清孔、导 管装拆、接管、清理、临时堵管口。　　**计量单位：10m**

定　额　编　号			4-9-27	4-9-28
项　目　名　称			公称直径（mm以下）	
			200	300
名　　称		单位	消　　耗　　量	
人工	综合工日	工日	7.078	7.616
材料	HDPE实壁管	m	(10.300)	(10.300)
	回扩器 DN250	只	0.102	—
	回扩器 DN350	只	—	0.102
	水	t	32.332	36.898
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	水平定向钻机(中型)	台班	0.180	0.200
	泥浆泵 50mm	台班	0.150	0.170
	载重汽车 5t	台班	1.370	1.480
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	1.872	1.981
	污水泵 70mm	台班	0.730	0.840
	热熔对接焊机 250mm	台班	0.030	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	0.041
仪表	导向仪	台班	0.013	0.017

2.地上铺设

工作内容：锯断、钢管撼管、打喇叭口、上抱箍、固定、刷油、堵管口。　　**计量单位：**根

定　额　编　号			4-9-29	4-9-30	4-9-31	4-9-32
项　目　名　称			沿电杆敷设			
			钢管　公称直径(mm)		硬塑料管　公称直径(mm)	
			80mm以下	80mm以上	80mm以下	80mm以上
名　　称		单位	消　　耗　　量			
人工	综合工日	工日	0.714	0.988	0.396	0.600
材料	焊接钢管(综合)	kg	(23.680)	(41.410)	—	—
	硬塑料管 φ70	m	—	—	(2.270)	—
	硬塑料管 φ150	m	—	—	—	(2.270)
	麻绳	kg	0.510	0.765	0.510	0.765
	沥青清漆 L01	kg	0.255	0.255	—	—
	镀锌U形抱箍	套	1.709	1.709	1.709	1.709
	水泥砂浆 1:2	m^3	0.043	0.043	0.043	0.043
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.005	0.005	—	—
	钢材电动煨弯机 500mm 以内	台班	0.023	0.023	—	—
	砂轮切割机 φ400	台班	—	—	0.004	0.005

3.入室密封电缆保护管安装

工作内容：下料、打喇叭口焊接、敷设、密封、紧固、刷油。　　**计量单位：**根

定额编号			4-9-33	4-9-34	4-9-35	4-9-36
项目名称			钢管　公称直径(mm以下)			
			50	100	150	200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.466	0.662	0.827	1.565
材料	焊接钢管 DN50	m	(—)	—	—	—
	焊接钢管 DN100	m	—	(—)	—	—
	焊接钢管 DN150	m	—	—	(—)	—
	焊接钢管 DN200	m	—	—	—	(—)
	钢板(综合)	kg	3.740	6.460	10.030	12.155
	油麻	kg	0.425	0.595	0.765	0.935
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.111	0.230	0.357	0.451
	沥青清漆	kg	0.340	0.680	1.020	1.360
	氧气	m^3	0.021	0.041	0.060	0.072
	乙炔气	kg	0.055	0.106	0.157	0.187
	水泥砂浆 1:3	m^3	0.043	0.043	0.043	0.043
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.026	0.026	0.034	0.043
	钢材电动煨弯机 500mm 以内	台班	0.017	0.022	0.026	0.034
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.014	0.028	0.043	0.055

三、电缆桥架安装

1.钢制桥架安装

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-37	4-9-38	4-9-39	4-9-40	4-9-41	4-9-42	4-9-43
项目名称			钢制桥架　槽式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	1.080	1.800	2.880	3.897	4.959	5.904	6.804
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	盖板	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	隔板	m	—	—	(6.060)	(10.100)	(10.100)	(20.200)	(30.300)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.250	2.250	2.250	2.200	1.880	1.700	1.700
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 Φ100	片	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	砂轮片 Φ400	片	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.040	0.040
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	0.100	0.170	0.270	0.330	0.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.080	0.100	0.200	0.300	0.400	0.500	0.700
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.120	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300
	电	kW·h	0.700	1.400	1.690	1.980	3.150	3.830	5.050
	棉纱头	kg	0.030	0.050	0.100	0.120	0.150	0.200	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 8t	台班	0.010	0.020	0.030	0.040	0.060	0.070	0.080
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.020	0.030	0.050	0.060
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030
	直流弧焊机 40kV·A	台班	—	—	0.020	0.050	0.090	0.110	0.140

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-44	4-9-45	4-9-46	4-9-47	4-9-48	4-9-49	4-9-50
项目名称			钢制桥架　梯式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.909	1.679	2.338	3.015	4.284	4.842	5.940
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	盖板	m	(6.060)	(6.060)	(6.060)	(6.060)	(6.060)	(6.060)	(6.060)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.250	2.250	2.250	2.200	1.880	1.700	1.700
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 Φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 Φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.140
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	0.160	0.200	0.280	0.500	0.660
	汽油 92# ～95#	kg	0.080	0.100	0.100	0.300	0.400	0.500	0.800
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.120	0.120	0.150	0.200	0.250	0.300
	电	kW·h	0.500	1.500	1.500	1.980	3.300	3.080	5.300
	棉纱头	kg	0.030	0.080	0.080	0.120	0.150	0.200	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 8t	台班	0.010	0.020	0.030	0.030	0.040	0.060	0.070
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.015	0.020
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	0.020	0.060	0.120	0.150	0.200
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.020	0.030	0.050	0.060

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-51	4-9-52	4-9-53	4-9-54	4-9-55	4-9-56	4-9-57
项目名称			钢制桥架　托盘式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	1.017	1.674	2.664	3.573	4.401	4.860	6.453
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	盖板	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	隔板	m	—	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(20.200)	(30.300)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.250	2.250	2.250	2.200	1.880	1.700	1.700
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 Φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 Φ400	片	0.010	0.010	0.100	0.200	0.300	0.400	0.400
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	—	0.130	0.200	0.250	0.400
	汽油 92# ～95#	kg	0.050	0.080	0.100	0.200	0.400	0.500	0.800
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.050	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300
	电	kW·h	0.500	0.900	1.310	1.800	2.800	3.400	5.100
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.030	0.050	0.060	0.100	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 8t	台班	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040	0.060
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.190	0.230	0.280
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	—	0.030	0.090	0.110	0.190

2.玻璃钢桥架安装

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-58	4-9-59	4-9-60	4-9-61	4-9-62	4-9-63	4-9-64
项目名称			玻璃钢桥架　槽式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	1.071	1.665	2.565	4.302	4.779	5.265	5.617
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	盖板	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	隔板	m	—	—	—	(10.100)	(15.150)	(15.150)	(15.150)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.250	2.250	2.250	2.000	1.880	1.880	1.880
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 Φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.030
	砂轮片 Φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.400	0.550	0.750	1.200	2.500	2.800	3.400
	棉纱头	kg	0.020	0.030	0.050	0.100	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.020	0.040	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.030	0.030
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.021

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-65	4-9-66	4-9-67	4-9-68	4-9-69	4-9-70	4-9-71
项目名称			玻璃钢桥架　梯式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.882	1.494	2.196	3.348	4.059	4.464	5.475
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.250	2.250	2.250	2.200	1.880	1.880	1.800
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 Φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.030
	砂轮片 Φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.200	0.350	0.500	0.700	1.500	2.000	3.000
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.050	0.100	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050	0.050	0.050
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.030	0.030
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-72	4-9-73	4-9-74	4-9-75	4-9-76	4-9-77	4-9-78
项目名称			玻璃钢桥架　托盘式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	1.550	2.179	2.996	3.744	4.599	5.067	6.714
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	盖板	m	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)
	隔板	m	—	—	—	(10.100)	(15.150)	(15.150)	(15.150)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.200	2.200	2.200	2.000	1.880	1.880	1.880
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.030
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.300	0.350	0.500	1.000	2.000	2.500	3.300
	棉纱头	kg	0.030	0.053	0.050	0.100	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 8t	台班	0.010	0.100	0.020	0.040	0.060	0.060	0.070
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040
	砂轮切割机 φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030

3.铝合金桥架安装

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-79	4-9-80	4-9-81	4-9-82	4-9-83	4-9-84	4-9-85
项目名称			铝合金桥架　槽式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.756	1.161	2.358	3.618	4.329	4.761	5.068
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	盖板	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	隔板	m	—	—	—	(10.100)	(15.150)	(15.150)	(15.150)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.250	2.250	2.250	2.200	1.880	1.880	1.880
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.030
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.250	0.300	0.500	0.600	1.500	2.000	2.000
	棉纱头	kg	0.020	0.030	0.050	0.100	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	—	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.047
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.010	0.020	0.020	0.029
	砂轮切割机 φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.021

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-86	4-9-87	4-9-88	4-9-89	4-9-90	4-9-91	4-9-92
项目名称			铝合金桥架　梯式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.747	0.837	1.791	2.691	3.600	3.960	4.121
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.250	2.250	2.250	2.200	1.880	1.880	1.880
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.026
	砂轮片 φ400	片	—	—	0.010	0.020	0.020	0.020	0.027
	电	kW·h	0.200	0.250	0.350	0.500	1.000	1.500	2.000
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.080	0.100	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.043
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.010	0.020	0.020	0.020
	砂轮切割机 φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.021

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-9-93	4-9-94	4-9-95	4-9-96	4-9-97	4-9-98	4-9-99
项目名称			铝合金桥架　托盘式（高+宽mm以下）						
			200	400	600	800	1000	1200	1500
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.900	0.999	1.944	3.357	3.978	4.383	5.807
材料	桥架	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	盖板	m	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)
	隔板	m	—	—	—	(10.100)	(15.150)	(15.150)	(15.150)
	接地线 5.5～16.0mm²	m	2.250	2.250	2.250	2.200	1.880	1.880	1.880
	铜接地端子带螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.026
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.027
	电	kW·h	0.200	0.300	0.550	0.900	1.800	2.000	2.000
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.080	0.100	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.043
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.010	0.020	0.020	0.020
	砂轮切割机 φ400	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020

4.组合式桥架安装

工作内容：组对、螺栓连接、安装固定。　　**计量单位：100片**

定额编号			4-9-100
项目名称			组合式桥架
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	23.400
材料	组合式桥架	片	(101.000)
	砂轮片 φ100	片	0.020
	砂轮片 φ400	片	0.020
	汽油 92# ～95#	kg	0.200
	电	kW·h	3.800
	棉纱头	kg	0.100
	其他材料费	%	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	0.010
	砂轮切割机 φ400	台班	0.100

四、电力电缆埋地敷设

工作内容：开盘、检查、架盘、敷设、锯断、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-101	4-9-102	4-9-103	4-9-104	4-9-105
项目名称			铜芯电力电缆埋地敷设　截面（mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.985	3.232	6.420	6.628	10.975
材料	电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	镀锌低碳钢丝 16#	kg	0.210	0.320	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	0.450	0.480	0.670
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.450
	沥青绝缘漆	kg	0.060	0.100	0.150	0.200	0.280
	硬酯酸(一级)	kg	0.030	0.050	0.080	0.100	0.130
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.750	0.950	1.040	1.460
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.066	0.264	0.661
	汽车式起重机 5t	台班	0.009	0.009	0.066	—	—
	汽车式起重机 10t	台班	—	—	—	0.264	0.661
	电缆输送机 JSD-1	台班	—	—	—	0.368	0.396

五、电力电缆穿管敷设

工作内容：开盘、检查、架盘、穿引线、敷设、锯断、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-106	4-9-107	4-9-108	4-9-109	4-9-110
项目名称			铜芯电力电缆穿管敷设 截面（mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.495	3.767	6.785	9.563	14.729
材料	电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	镀锌低碳钢丝 16#	kg	1.079	1.079	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	5.873	0.480	0.670
	钢丝绳 Φ5	kg	—	—	—	3.490	3.490
	标志牌	个	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.450
	沥青绝缘漆	kg	0.060	0.100	0.150	0.200	0.280
	硬酯酸(一级)	kg	0.030	0.050	0.080	0.100	0.130
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.750	0.950	1.040	1.460
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.066	0.264	0.661
	汽车式起重机 5t	台班	0.009	0.009	0.066	—	—
	汽车式起重机 10t	台班	—	—	—	0.264	0.661
	电缆输送机 JSD-1	台班	—	—	—	0.368	0.396

六、电力电缆沿竖直通道敷设

工作内容：开盘、检查、架盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-111	4-9-112	4-9-113	4-9-114	4-9-115
项目名称			铜芯电力电缆沿竖直通道敷设　截面（mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.200	12.600	23.490	33.660	50.400
材料	电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	镀锌电缆卡子 2×35	套	171.000	171.000	—	—	—
	镀锌电缆卡子 3×50	套	—	—	171.000	—	—
	镀锌电缆卡子 3×100	套	—	—	—	171.000	238.000
	镀锌低碳钢丝 16#	kg	2.000	3.000	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	3.400	3.600	5.040
	膨胀螺栓 M10	套	159.000	240.000	240.000	80.000	80.000
	冲击钻头 φ12	个	0.160	0.240	0.240	0.080	0.080
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.450
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000	8.400
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.750	0.950	1.040	1.460
	沥青绝缘漆	kg	0.060	0.100	0.150	0.200	0.280
	硬脂酸	kg	0.030	0.050	0.080	0.100	0.130
	橡胶垫 δ2	㎡	0.100	0.150	0.260	0.320	0.450
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×100内	套	68.000	102.000	102.000	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	—	—	—	260.000	396.000
	电缆敷设牵引头(综合)	只	—	—	—	0.100	0.100
	电缆敷设转向导轮(综合)	个	—	—	—	0.100	0.100
	电缆敷设滚轮(综合)	个	—	—	—	0.200	0.200
	电	kW·h	2.873	4.264	4.264	1.212	1.212
	白布	kg	0.330	0.500	0.600	0.800	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.065	0.262	0.655
	汽车式起重机 8t	台班	0.094	0.094	0.393	—	—
	汽车式起重机 10t	台班	—	—	—	0.655	1.309

七、电力电缆其他敷设

工作内容：开盘、检查、架盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-116	4-9-117	4-9-118	4-9-119	4-9-120
项目名称			铜芯电力电缆其他敷设　截面（mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.789	4.208	7.583	10.689	16.465
材料	电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	电缆吊挂 3×50	套	4.710	7.110	6.700	—	—
	电缆吊挂 3×100	套	—	—	—	6.210	8.690
	镀锌电缆卡子 2×35	套	23.400	23.400	—	—	—
	镀锌电缆卡子 3×35	套	—	—	22.300	—	—
	镀锌电缆卡子 3×100	套	—	—	—	21.400	29.960
	镀锌低碳钢丝 16#	kg	0.210	0.320	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	0.450	0.480	0.670
	膨胀螺栓 M10	套	10.700	16.200	14.000	—	—
	冲击钻头 φ12	个	0.160	0.160	0.140	0.140	0.140
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.450
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000	8.400
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.750	0.950	1.040	1.460
	沥青绝缘漆	kg	0.060	0.100	0.150	0.200	0.280
	硬酯酸(一级)	kg	0.030	0.050	0.080	0.100	0.130
	橡胶垫 δ2	m²	0.050	0.070	0.070	0.070	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×100内	套	30.600	30.600	30.600	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	—	—	—	42.800	60.000
	电	kW·h	0.202	0.280	0.224	0.224	0.224
	白布	kg	0.330	0.500	0.600	0.800	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009	0.065	0.262	0.655
	汽车式起重机 5t	台班	0.009	0.009	0.065	—	—
	汽车式起重机 10t	台班	—	—	—	0.262	0.655

八、刚性矿物绝缘电力电缆敷设

工作内容：开盘、检查、架盘、锯断、排列、整理、固定、收盘、绝缘检测、驱潮、临时封头、挂牌。

计量单位：100m

定额编号			4-9-121	4-9-122	4-9-123	4-9-124	4-9-125
项目名称			刚性矿物绝缘电力电缆敷设 单芯 截面（mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.403	3.685	6.648	9.372	14.418
材料	刚性矿物绝缘电力电缆	m	(102.000)	(102.000)	(102.000)	(102.000)	(102.000)
	专用电缆卡子	个	(160.938)	(160.938)	(107.292)	(64.375)	(64.375)
	膨胀螺栓 M8	套	79.688	79.688	53.125	31.875	31.875
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×100内	套	239.063	239.063	159.375	95.625	95.625
	冲击钻头 Φ10	个	0.780	0.780	0.520	0.310	0.310
	热熔胶	kg	0.010	0.020	0.025	0.030	0.035
	汽油 92# ～95#	kg	0.800	1.200	1.500	1.800	2.000
	橡胶垫 δ2	㎡	0.050	0.070	0.070	0.070	0.100
	电	kW·h	0.936	0.936	0.624	0.372	0.372
	棉纱头	kg	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.005	0.005	0.035	0.140	0.350
	汽车式起重机 5t	台班	0.005	0.005	0.035	0.140	0.350
仪表	兆欧表	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：开盘、检查、架盘、锯断、排列、整理、固定、收盘、绝缘检测、驱潮、临时封头、挂牌。

计量单位：m

定额编号			4-9-126	4-9-127	4-9-128
项目名称			刚性矿物绝缘电力电缆敷设 二～四芯 截面（mm² 以下）		
			6	16	25
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.044	3.364	4.566
材料	刚性矿物绝缘电力电缆	m	(102.000)	(102.000)	(102.000)
	专用电缆卡子	个	(84.704)	(69.973)	(64.375)
	膨胀螺栓 M8	套	41.941	34.647	31.875
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×100内	套	125.822	103.940	95.625
	冲击钻头 Φ10	个	0.410	0.340	0.310
	标志牌	个	6.000	6.000	6.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.120	0.150
	热熔胶	kg	0.025	0.030	0.035
	汽油 92# ～95#	kg	0.800	1.000	1.200
	橡胶垫 δ2	㎡	0.050	0.060	0.070
	电	kW·h	0.492	0.408	0.372
	棉纱头	kg	0.330	0.330	0.330
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.005	0.005	0.005
	汽车式起重机 5t	台班	0.005	0.005	0.005
仪表	兆欧表	台班	0.250	0.300	0.350

九、预制分支电缆敷设

工作内容：开盘、检查、架盘、安装挂具、吊装、敷设、收盘、固定、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-129	4-9-130	4-9-131	4-9-132	4-9-133
项目			主电缆截面（mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.736	14.251	31.967	45.383	63.504
材料	电缆	m	(100.000)	(100.000)	(100.000)	(100.000)	(100.000)
	橡胶垫 δ2	㎡	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	标志牌(塑料扁形)	个	4.340	4.340	4.340	4.340	4.340
	镀锌电缆卡子 2×35	套	74.490	74.490	—	—	—
	镀锌电缆卡子 3×35	套	—	—	74.490	—	—
	镀锌电缆卡子 3×100	套	—	—	—	74.490	74.490
	柴油	kg	0.220	0.220	9.920	25.170	50.120
	汽油 92# ～95#	kg	2.240	2.240	0.720	0.720	1.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.070	0.070	—	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	0.070	0.200	0.460
	汽车式起重机 8t	台班	0.070	0.070	0.070	—	—
	汽车式起重机 10t	台班	—	—	—	0.130	0.330

十、户内干包式电力电缆头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、焊压连接管及接线端子、安装、接线。

计量单位：个

定额编号			4-9-134	4-9-135	4-9-136	4-9-137	4-9-138
项目名称			户内干包　铜芯终端头　（1kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.187	0.442	0.711	0.932	1.026
材料	塑料手套 ST型	个	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.400	1.400	1.600	1.800
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	3.760	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020	1.020
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.760	—	—	—
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	—	3.760	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	—	3.760	—
	铜接线端子 DT-300mm²	个	—	—	—	—	3.760
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.300	0.350	0.400	0.500
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.250
	塑料带 20mm×40m	卷	0.140	0.140	0.450	0.700	0.850
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	0.600	0.800	1.000	1.200
	焊锡	kg	0.050	0.050	0.100	0.200	0.250
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.090
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	6.120	9.180	4.080	4.080	4.080
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	—	5.100	7.140	7.140
	白布	kg	0.200	0.300	0.500	0.800	0.800
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、焊压连接管及接线端子、安装、接线。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-139	4-9-140	4-9-141	4-9-142	4-9-143
项目名称			户内干包 铜芯中间头 （1kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.449	0.748	1.238	1.616	2.102
材料	中间头保护盒	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.400	1.400	1.600	1.800
	铜压接管 GT-10	个	3.760	—	—	—	—
	铜压接管 GT-25	个	—	3.760	—	—	—
	铜压接管 GT-95	个	—	—	3.760	—	—
	铜压接管 GT-185	个	—	—	—	3.760	—
	铜压接管 GT-300	个	—	—	—	—	3.760
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.300	0.360	0.590	0.710	0.800
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.250
	塑料带 20mm×40m	卷	0.200	0.300	0.650	1.120	1.300
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.000	1.200	1.800	2.500	3.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.400	0.600	0.800	0.900
	焊锡	kg	0.050	0.050	0.100	0.200	0.240
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020	0.040	0.048
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.090
	白布	kg	0.200	0.300	0.500	0.800	0.800
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

十一、户内浇注式电力电缆头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、包缠绝缘、焊压接线端子、装终端盒、配料浇注、安装接线。

计量单位：个

定额编号			4-9-144	4-9-145	4-9-146	4-9-147	4-9-148
项目名称			户内浇注 铜芯终端头 （1kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.514	0.765	1.259	1.652	2.308
材料	电缆终端盒	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.400	1.500	1.600	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.600
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	3.760	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.760	—	—	1.020
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	—	3.760	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	—	3.760	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	—	3.760
	塑料带 20mm×40m	kg	0.200	0.200	0.400	0.600	0.800
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.400	0.500	1.200	2.000	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	丁腈橡胶管 Φ13～50	kg	0.200	0.250	0.400	0.600	0.800
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.100	0.100	0.220	0.350	0.450
	汽油 92# ～95#	kg	0.400	0.600	0.800	1.000	1.300
	焊锡	kg	0.100	0.100	0.150	0.250	0.350
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	环氧树脂 6101#	kg	0.300	0.400	0.700	1.000	1.400
	聚酰胺树脂 650.651	kg	0.100	0.160	0.320	0.400	0.560
	二丁酯	kg	0.020	0.030	0.060	0.080	0.100
	石英粉	kg	0.400	0.680	1.190	1.360	1.600
	硬酯酸(一级)	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	9.180	9.180	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	—	5.100	8.160	18.360
	白布	kg	0.200	0.300	0.500	0.800	1.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、包缠绝缘、焊压接线端子、装中间盒、配料浇注、安装接线。

计量单位：个

定额编号			4-9-149	4-9-150	4-9-151	4-9-152	4-9-153
项目名称			户内浇注 铜芯中间头 （1kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.690	1.096	1.740	2.240	3.134
材料	电缆中间接头盒	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.400	1.500	1.600	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.600
	铜压接管 GT-10	个	3.760	—	—	—	—
	铜压接管 GT-25	个	—	3.760	—	—	—
	铜压接管 GT-95	个	—	—	3.760	—	—
	铜压接管 GT-185	个	—	—	—	3.760	—
	铜压接管 GT-400	个	—	—	—	—	3.760
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.050	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	塑料带 20mm×40m	kg	0.200	0.300	0.500	0.700	1.000
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.260	0.360	0.590	0.710	1.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.500	0.700	0.900	1.100
	焊锡	kg	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050
	硬酯酸(一级)	kg	0.030	0.030	0.040	0.050	0.070
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	环氧树脂 6101#	kg	0.300	0.400	0.700	1.000	1.500
	聚酰胺树脂 650.651	kg	0.120	0.160	0.280	0.400	0.600
	石英粉	kg	0.300	0.500	0.800	1.200	1.600
	沥青绝缘漆	kg	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000
	白布	kg	0.200	0.500	0.800	1.000	1.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、包缠绝缘、焊压接线端子、装终端盒、配料浇注、安装接线。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-154	4-9-155	4-9-156	4-9-157	4-9-158
项目名称			户内浇注 铜芯终端头 （10kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.758	1.137	1.523	1.997	2.794
材料	电缆终端盒	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.700
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	3.060	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.060	—	—	1.020
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	—	3.060	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	—	3.060	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	—	3.060
	塑料带 20mm×40m	kg	0.600	0.800	0.800	—	—
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.180	0.300	0.500	0.700	1.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.250	0.500	1.200	2.000	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	丁腈橡胶管 φ13～50	kg	0.200	0.400	0.640	0.960	1.280
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.110	0.110	0.250	0.400	0.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.400	0.600	0.800	1.000	1.300
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	焊锡	kg	0.100	0.100	0.150	0.250	0.300
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	环氧树脂 6101#	kg	0.300	0.500	0.800	1.200	1.500
	聚酰胺树脂 650.651	kg	0.100	0.200	0.300	0.650	0.700
	二丁酯	kg	0.020	0.030	0.060	0.080	0.100
	石英粉	kg	0.430	0.850	1.360	1.500	1.800
	硬酯酸(一级)	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	8.160	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	—	4.080	7.140	17.340
	白布	kg	0.200	0.300	0.500	0.800	1.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、包缠绝缘、焊压接线端子、装中间盒、配料浇注、安装接线。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-159	4-9-160	4-9-161	4-9-162	4-9-163
项目名称			户内浇注 铜芯中间头 （10kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.880	1.354	2.098	2.430	3.743
材料	电缆中间接头盒	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.700
	铜压接管 GT-10	个	3.060	—	—	—	—
	铜压接管 GT-25	个	—	3.060	—	—	—
	铜压接管 GT-95	个	—	—	3.060	—	—
	铜压接管 GT-185	个	—	—	—	3.060	—
	铜压接管 GT-400	个	—	—	—	—	3.060
	双面半导体布带 20mm×5m	m	12.000	15.000	15.000	18.000	25.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	9.000	11.000	17.000	18.000	25.000
	铝箔带 30×0.08	m	12.000	15.000	15.000	18.000	25.000
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.200	0.300	0.500	0.700	1.000
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.300	0.440	0.640	0.790	1.110
	汽油 92# ～95#	kg	0.400	0.600	0.800	1.000	1.300
	焊锡	kg	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050
	硬酯酸(一级)	kg	0.030	0.030	0.040	0.050	0.070
	环氧树脂 6101#	kg	0.300	0.500	0.800	1.400	1.800
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	聚酰胺树脂 650.651	kg	0.200	0.200	0.300	0.650	0.800
	石英粉	kg	0.400	0.600	1.000	1.500	1.900
	沥青绝缘漆	kg	3.000	5.000	7.000	9.000	12.000
	白布	kg	0.300	0.500	0.800	1.300	1.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

十二、户内热缩式电力电缆头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、焊压接线端子、装热缩管、加热成型、安装、接线。

计量单位：个

定额编号			4-9-164	4-9-165	4-9-166	4-9-167	4-9-168
项目名称			户内热缩 铜芯终端头 （1kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.184	0.437	0.732	0.975	1.363
材料	户内热缩式电缆终端头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.400	1.500	1.600	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.600
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	3.760	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.760	—	—	1.020
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	—	3.760	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	—	3.760	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	—	3.760
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.000	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	汽油 92# ～95#	kg	0.400	0.600	0.800	1.000	1.300
	丙酮	kg	0.300	0.500	0.800	1.000	1.400
	焊锡	kg	0.300	0.350	0.400	0.450	0.550
	焊锡膏	kg	0.060	0.060	0.070	0.090	0.100
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	9.180	9.180	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	—	5.100	8.160	18.360
	白布	kg	0.300	0.300	0.500	0.800	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、焊压接线端子、装热缩管、加热成型、安装、接线。

计量单位：个

定额编号			4-9-169	4-9-170	4-9-171	4-9-172	4-9-173
项目名称			户内热缩 铜芯中间头 （1kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.355	0.594	0.937	1.212	1.695
材料	热缩式电缆中间接头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.700
	铜压接管 GT-10	个	3.760	—	—	—	—
	铜压接管 GT-25	个	—	3.760	—	—	—
	铜压接管 GT-95	个	—	—	3.760	—	—
	铜压接管 GT-185	个	—	—	—	3.760	—
	铜压接管 GT-400	个	—	—	—	—	3.760
	塑料带 20mm×40m	卷	0.200	0.300	0.500	0.700	1.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.050	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.500	0.700	0.900	1.000
	焊锡	kg	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	沥青绝缘漆	kg	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000
	白布	kg	0.300	0.500	0.800	1.000	1.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、焊压接线端子、装热缩管、加热成型、安装、接线。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-174	4-9-175	4-9-176	4-9-177
项目名称			户内热缩 铜芯终端头 （10kV以下截面mm² 以下）			
			35	120	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.582	0.900	1.162	1.635
材料	户内热缩式电缆终端头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	1.700
	铜接线端子 DT-16mm²	个	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	3.060	—	—	1.020
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	3.060	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	3.060	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	3.060
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.100	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300
	聚四氟乙烯带	kg	0.160	0.280	0.400	0.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.600	0.800	1.000	1.300
	丙酮	kg	0.500	0.800	1.000	1.500
	焊锡	kg	0.350	0.450	0.550	0.600
	焊锡膏	kg	0.060	0.070	0.090	0.100
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	4.080	7.140	17.340
	白布	kg	0.300	0.500	0.800	1.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、焊压接线端子、装热缩管、加热成型、安装、接线。

计量单位：个

定额编号			4-9-178	4-9-179	4-9-180	4-9-181
项目名称			户内热缩 铜芯中间头 （10kV以下截面mm² 以下）			
			35	120	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.883	1.363	1.740	2.437
材料	热缩式电缆中间接头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	中间头保护盒	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	1.700
	铜压接管 GT-25	个	3.760	—	—	—
	铜压接管 GT-95	个	—	3.760	—	—
	铜压接管 GT-185	个	—	—	3.760	—
	铜压接管 GT-400	个	—	—	—	3.760
	聚四氟乙烯带	kg	0.300	0.500	0.700	1.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300
	汽油 92# ～95#	kg	0.600	0.800	1.000	1.200
	焊锡	kg	0.150	0.200	0.250	0.300
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040	0.050
	沥青绝缘漆	kg	5.000	7.000	9.000	12.000
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	白布	kg	0.500	0.800	1.300	1.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

十三、户外热缩式、浇注式电力电缆终端头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、套热缩管、焊压接线端子、装终端盒、安装、接线。

计量单位：个

定额编号			4-9-182	4-9-183	4-9-184	4-9-185
项目名称			户外热缩 铜芯终端头（10kV以下截面mm² 以下）			
			35	120	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.375	2.010	2.443	3.168
材料	户外热缩式电缆终端头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	1.700
	铜接线端子 DT-16mm²	个	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	3.060	—	—	1.020
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	3.060	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	3.060	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	3.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050	3.100
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.160	0.280	0.400	0.500
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060
	汽油 92# ～95#	kg	0.800	1.050	1.200	1.500
	焊锡	kg	0.150	0.200	0.250	0.300
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040	0.050
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	4.080	7.140	17.340
	白布	kg	0.500	0.800	1.000	1.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊压接线端子、装终端盒、配料浇注、安装、接线。

计量单位：个

定额编号			4-9-186	4-9-187	4-9-188	4-9-189	4-9-190
项目名称			户外浇注 铜芯终端头（10kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.607	2.345	3.432	4.161	5.404
材料	户外终端盒	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.700
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	3.060	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.060	—	—	1.020
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	—	3.060	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	—	3.060	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	—	3.060
	铜压接管 GT-10	个	3.060	—	—	—	—
	铜压接管 GT-25	个	—	3.060	—	—	—
	铜压接管 GT-95	个	—	—	3.060	—	—
	铜压接管 GT-185	个	—	—	—	3.060	3.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.050	3.100
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.300	0.300	0.650	1.020	1.300
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	1.310	1.310	1.750	2.030	2.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.800	1.050	1.200	1.500
	焊锡	kg	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020	0.040	0.050
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	环氧树脂 6101#	kg	2.000	2.500	3.600	4.200	5.100
	聚酰胺树脂 650.651	kg	1.000	1.000	1.400	1.600	2.000
	石英粉	kg	2.000	2.500	3.600	4.200	5.100
	硬酯酸(一级)	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	8.160	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	—	4.080	7.140	17.340
	白布	kg	0.300	0.500	0.800	1.300	1.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

十四、户内冷缩电力电缆头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、剥切外护套和内衬层、内屏蔽层处理、缠填充胶、固定铜屏蔽地线、固定冷缩指管、冷缩管、压接端子、固定冷缩终端、密封端口。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-191	4-9-192	4-9-193	4-9-194	4-9-195
项目名称			户内冷缩 铜芯终端头 （1kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.166	0.393	0.659	0.878	1.227
材料	户内冷缩式电缆终端头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.400	1.500	1.600	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.600
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	3.760	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	3.760	—	—	1.020
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	—	3.760	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	—	3.760	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	—	3.760
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.000	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	9.180	9.180	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	—	5.100	8.160	18.360
	白布	kg	0.300	0.300	0.500	0.800	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、剥切外护套和内衬层、内屏蔽层处理、缠填充胶、固定冷缩指管、冷缩管、压扎索管、固定冷缩中间接头套管、密封端口。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-196	4-9-197	4-9-198	4-9-199	4-9-200
项目名称			户内冷缩 铜芯中间头 （1kV以下截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.320	0.535	0.843	1.091	1.526
材料	户内冷缩式电缆中间头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	1.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	—	1.700
	铜压接管 GT-10	个	3.760	—	—	—	—
	铜压接管 GT-25	个	—	3.760	—	—	—
	铜压接管 GT-95	个	—	—	3.760	—	—
	铜压接管 GT-185	个	—	—	—	3.760	—
	铜压接管 GT-400	个	—	—	—	—	3.760
	塑料带 20mm×40m	卷	0.200	0.300	0.500	0.700	1.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.500	1.200	2.050	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.100	0.160	0.200	0.300
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.050	0.080	0.100
	沥青绝缘漆	kg	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000
	白布	kg	0.300	0.500	0.800	1.000	1.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、剥切外护套和内衬层、内屏蔽层处理、缠填充胶、固定铜屏蔽地线、固定冷缩指管、冷缩管、压接端子、固定冷缩终端、密封端口。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-201	4-9-202	4-9-203	4-9-204
项目名称			户内冷缩 铜芯终端头 （10kV以下截面mm² 以下）			
			35	120	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.524	0.810	1.046	1.472
材料	户内冷缩式电缆终端头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	1.700
	铜接线端子 DT-16mm²	个	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	3.060	—	—	—
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	3.060	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	3.060	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	3.060
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.100	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.160	0.280	0.400	0.500
	丙酮	kg	0.500	0.800	1.000	1.500
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	4.080	7.140	17.340
	白布	kg	0.300	0.500	0.800	1.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、剥切外护套和内衬层、内屏蔽层处理、缠填充胶、固定冷缩指管、冷缩管、压扎索管、固定冷缩中间接头套管、密封端口。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-205	4-9-206	4-9-207	4-9-208
项目名称			户内冷缩 铜芯中间头 （10kV以下截面mm² 以下）			
			35	120	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.795	1.227	1.566	2.193
材料	户内冷缩式电缆终端头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	1.700
	铜压接管 GT-25	个	3.060	—	—	—
	铜压接管 GT-95	个	—	3.060	—	—
	铜压接管 GT-185	个	—	—	3.060	—
	铜压接管 GT-400	个	—	—	—	3.060
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.300	0.500	0.700	1.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300
	沥青绝缘漆	kg	5.000	7.000	9.000	12.000
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	白布	kg	0.500	0.800	1.300	1.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

十五、户外冷缩式电力电缆终端头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、剥切外护套和内衬层、内屏蔽层处理、缠填充胶、固定铜屏蔽地线、固定冷缩指管、冷缩管、压接端子、固定冷缩终端、密封端口。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-209	4-9-210	4-9-211	4-9-212
项目名称			户外冷缩 铜芯终端头（10kV以下截面mm² 以下）			
			35	120	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.238	1.809	2.199	2.851
材料	户外冷缩式电缆终端头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	1.700
	铜接线端子 DT-16mm²	个	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	3.060	—	—	1.020
	铜接线端子 DT-95mm²	个	—	3.060	—	—
	铜接线端子 DT-185mm²	个	—	—	3.060	—
	铜接线端子 DT-400mm²	个	—	—	—	3.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050	3.100
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.160	0.280	0.400	0.500
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	4.080	7.140	17.340
	白布	kg	0.500	0.800	1.000	1.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

十六、刚性矿物绝缘电力电缆头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、钻固定孔、剥切、驱潮、测绝缘、终端绝缘、终端密封、线芯绝缘、装接地片、装接线端子、固定、接线。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-213	4-9-214	4-9-215	4-9-216	4-9-217
项目名称			刚性矿物绝缘电缆 单芯 终端头 （截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.303	0.489	0.815	1.086	1.521
材料	终端封套	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	接地铜片	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	热熔胶	kg	0.010	0.015	0.020	0.025	0.030
	铜接线端子 DT-6mm²	个	1.020	—	—	—	—
	压装型接线端子 35mm²	个	—	1.020	—	—	—
	压装型接线端子 120mm²	个	—	—	1.020	—	—
	压装型接线端子 240mm²	个	—	—	—	1.020	—
	压装型接线端子 400mm²	个	—	—	—	—	1.020
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
仪表	兆欧表	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100

工作内容：定位、量尺寸、钻固定孔、剥切、驱潮、测绝缘、终端绝缘、终端密封、线芯绝缘、装接地片、装接线端子、固定、接线。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-218	4-9-219	4-9-220
项目名称			刚性矿物绝缘电缆 二～四芯终端头 （截面mm² 以下）		
			6	16	25
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.453	0.499	0.544
材料	终端封套	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	终端密封罐	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	接地铜片	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	热熔胶	kg	0.020	0.025	0.030
	铜接线端子 DT-4mm²	个	3.366	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	—	3.366	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	—	3.366
	密封胶	kg	0.100	0.150	0.200
	汽油 92# ～95#	kg	0.150	0.200	0.250
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
仪表	兆欧表	台班	0.200	0.200	0.200

工作内容：定位、量尺寸、钻固定孔、剥切、驱潮、测绝缘、装中间连接端子、装中间连接器、绝缘密封终端、线芯绝缘、固定。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-221	4-9-222	4-9-223	4-9-224	4-9-225
项目名称			刚性矿物绝缘电缆 单芯 中间头 （截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.466	0.733	1.163	1.499	2.095
材料	中间连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	终端密封罐	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	中间连接端子	个	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	热熔胶	kg	0.010	0.020	0.025	0.030	0.035
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.300	0.400	0.500	0.600
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
仪表	兆欧表	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：定位、量尺寸、钻固定孔、剥切、驱潮、测绝缘、装中间连接端子、装中间连接器、绝缘密封终端、线芯绝缘、固定。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-226	4-9-227	4-9-228
项目名称			刚性矿物绝缘电缆 二～四芯 中间头 （截面mm² 以下）		
			6	16	25
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.626	0.696	0.985
材料	中间连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	终端密封罐	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	热熔胶	kg	0.025	0.030	0.035
	密封胶	kg	0.150	0.200	0.250
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.250	0.300
	棉纱头	kg	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
仪表	兆欧表	台班	0.250	0.250	0.250

十七、电力电缆绝缘穿刺线夹安装

工作内容：定位、剥切电缆外保护层、固定穿刺线夹、支线插入、拧紧力矩螺母、装外护层。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-229	4-9-230	4-9-231	4-9-232	4-9-233
项目名称			穿刺线夹 直埋电缆　主线（截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.102	0.160	0.262	0.333	0.467
材料	绝缘穿刺线夹	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢锯条	条	0.330	0.400	0.480	0.576	0.691
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、剥切电缆外保护层、固定穿刺线夹、支线插入、拧紧力矩螺母。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-234	4-9-235	4-9-236	4-9-237	4-9-238
项目名称			穿刺线夹 明敷电缆　主线（截面mm² 以下）				
			10	35	120	240	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.070	0.115	0.184	0.230	0.326
材料	绝缘穿刺线夹	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢锯条	条	0.330	0.400	0.480	0.576	0.691
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

十八、带T型、肘型插头的电力电缆终端头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、剥切外护套和内衬层、内屏蔽层处理、缠填充胶、固定铜屏蔽地线、固定冷缩指管、冷缩管、压接端子、安装应力锥、安装T型或肘型头、固定冷缩终端。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-239	4-9-240	4-9-241	4-9-242
项目名称			T型或肘型终端头 铜芯冷缩式 10kV以下截面（mm² 以下）			
			35	120	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.507	0.830	1.114	1.553
材料	户内冷缩式电缆终端头10kV	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	T型或肘型头	套	(3.060)	(3.060)	(3.060)	(3.060)
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	1.700
	铜接线端子 DT-16mm²	个	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	—	—	1.020
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.100	3.100
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.160	0.280	0.400	0.500
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300
	丙酮	kg	0.500	0.800	1.000	1.500
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	4.080	7.140	17.340
	白布	kg	0.300	0.500	0.800	1.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：工定位、量尺寸、剥切外护套和内衬层、内屏蔽层处理、缠填充胶、固定铜屏蔽地线、固定热缩指管、热缩管、压接端子、组装绝缘靴套、安装应力锥、安装T型或肘型头、固定热缩终端。

计量单位：个

定额编号			4-9-243	4-9-244	4-9-245	4-9-246
项目名称			T型或肘型终端头 铜芯热缩式 10kV以下截面（mm² 以下）			
			35	120	240	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.696	1.071	1.398	1.961
材料	户内热缩式电缆终端头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	T型或肘型头	套	(3.060)	(3.060)	(3.060)	(3.060)
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	1.500	1.600	1.700	—
	镀锡裸铜绞线 25mm²	m	—	—	—	1.700
	铜接线端子 DT-16mm²	个	1.020	1.020	1.020	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	—	—	1.020
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060	2.060
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.100	3.100
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.160	0.280	0.400	0.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.600	0.800	1.000	1.300
	丙酮	kg	0.500	0.800	1.000	1.500
	焊锡	kg	0.350	0.450	0.550	0.600
	焊锡膏	kg	0.060	0.070	0.090	0.100
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	8.160	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	4.080	7.140	17.340
	白布	kg	0.300	0.500	0.800	1.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

十九、控制电缆敷设

工作内容：开盘、检查、架盘、敷设、切断、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-247	4-9-248	4-9-249	4-9-250	4-9-251
项目名称			控制电缆 埋地敷设 （芯以下）				
			6	14	24	37	48
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.800	2.160	2.610	3.150	4.320
材料	控制电缆	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	镀锌低碳钢丝 16#	kg	0.200	0.300	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	0.350	0.350	0.450
	标志牌	个	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.700	0.800	0.900	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.050
	汽车式起重机 5t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.050

工作内容：开盘、检查、架盘、穿引线、敷设、切断、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-252	4-9-253	4-9-254	4-9-255	4-9-256
项目名称			控制电缆 穿管敷设 （芯以下）				
			6	14	24	37	48
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.520	2.790	2.880	3.780	5.400
材料	控制电缆	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	镀锌低碳钢丝 16#	kg	1.069	1.169	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 13#	kg	—	—	2.010	2.010	0.450
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	—	—	5.423
	标志牌	个	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.700	0.800	0.900	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.050
	汽车式起重机 5t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.050

工作内容：开盘、检查、架盘、敷设、切断、排列整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-257	4-9-258	4-9-259	4-9-260	4-9-261
项目名称			控制电缆 沿竖直通道敷设 （芯以下）				
			6	14	24	37	48
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.740	8.820	9.810	11.970	16.920
材料	控制电缆	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	镀锌电缆卡子 2×35	套	170.000	170.000	170.000	170.000	170.000
	镀锌低碳钢丝 16#	kg	0.300	0.300	0.300	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	—	0.350	0.450
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	标志牌	个	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.100	1.100	1.100
	冲击钻头 φ8	个	1.200	1.200	0.600	0.600	0.600
	汽油 92# ～95#	kg	0.600	0.700	0.800	0.900	1.000
	橡胶垫 δ2	m^2	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×100内	套	336.600	336.600	336.600	336.600	336.600
	白布	kg	0.200	0.300	0.400	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.050
	汽车式起重机 5t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.050

工作内容：开盘、检查、架盘、敷设、切断、排列整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-9-262	4-9-263	4-9-264	4-9-265	4-9-266
项目名称			控制电缆 其他方式敷设 （芯以下）				
			6	14	24	37	48
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.790	3.150	3.240	4.230	6.030
材料	控制电缆	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	镀锌电缆卡子 2×35	套	23.400	23.400	23.400	23.400	23.400
	镀锌低碳钢丝 16#	kg	0.200	0.300	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	0.350	0.350	0.450
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	标志牌	个	6.000	5.000	6.000	6.000	6.000
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.100	1.100	1.100
	汽油 92# ～95#	kg	0.300	0.700	0.800	0.900	1.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×100内	套	30.600	30.600	30.600	30.600	30.600
	白布	kg	0.200	0.300	0.400	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.050
	汽车式起重机 5t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.050

工作内容：开盘、检查、架盘、锯断、排列、整理、固定、收盘、绝缘检测、驱潮、临时封头、挂牌。

计量单位：100m

定额编号			4-9-267	4-9-268	4-9-269
项目名称			刚性矿物绝缘控制电缆敷设（芯以下）		
			7	12	21
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.060	3.420	3.600
材料	刚性矿物绝缘控制电缆	m	(102.000)	(102.000)	(102.000)
	专用电缆卡子	个	(107.292)	(64.375)	(64.375)
	电	kW·h	0.636	0.372	0.372
	膨胀螺栓 M8	套	53.125	31.875	31.875
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×100内	套	159.375	95.625	95.625
	冲击钻头 φ10	个	0.530	0.310	0.310
	标志牌	个	6.000	6.000	6.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.120	0.150
	热熔胶	kg	0.025	0.030	0.035
	汽油 92# ～95#	kg	0.800	1.000	1.200
	橡胶垫 δ2	m^2	0.050	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.330	0.330	0.330
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.005	0.005	0.005
	汽车式起重机 5t	台班	0.005	0.005	0.005
仪表	兆欧表	台班	0.300	0.350	0.400

二十、控制电缆头制作、安装

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切、包缠绝缘、安装、校接线。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-270	4-9-271	4-9-272	4-9-273	4-9-274
项目名称			控制电缆 终端头 （芯以下）				
			6	14	24	37	48
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.265	0.427	0.581	0.846	1.287
材料	控制电缆头	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	套管 KT2型	个	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	镀锡裸铜绞线 10mm²	m	1.000	1.000	1.000	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	—	—	1.000	1.000
	铜接线端子 DT-10mm²	个	1.020	1.020	1.020	—	—
	铜接线端子 DT-16mm²	个	—	—	—	1.020	1.020
	塑料软管	kg	0.040	0.190	0.320	0.570	0.740
	塑料带 20mm×40m	卷	0.020	0.050	0.080	0.100	0.150
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	0.400	0.600	0.800	0.900
	尼龙扎带 L=100～150	根	10.000	10.000	15.000	15.000	15.000
	端子号牌	个	5.000	12.000	21.000	32.000	41.000
	固定卡子 1.5×32	个	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.150	0.180	0.200	0.250
	焊锡	kg	0.100	0.150	0.170	0.190	0.240
	焊锡膏	kg	0.020	0.030	0.030	0.040	0.050
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060
	白布	kg	0.200	0.300	0.350	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切、包缠绝缘、安装、校接线。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-275	4-9-276	4-9-277
项目名称			控制电缆 中间头 （芯以下）		
			14	37	48
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.520	0.953	1.351
材料	中间头保护盒	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锡裸铜绞线 10mm²	m	1.500	—	—
	镀锡裸铜绞线 16mm²	m	—	1.600	1.700
	铜压接管 φ2.5	个	12.000	32.000	45.000
	塑料软管	kg	0.020	0.040	0.050
	塑料带 20mm×40m	卷	0.160	0.320	0.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.800	1.300	1.600
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.440	0.720	0.900
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.300	0.500
	焊锡	kg	0.150	0.300	0.400
	焊锡膏	kg	0.030	0.060	0.080
	沥青绝缘漆	kg	1.200	1.500	1.800
	硬酯酸(一级)	kg	0.030	0.050	0.060
	白布	kg	0.300	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、钻固定孔、剥切、驱潮、测绝缘、装密封罐、终端绝缘、密封、线芯绝缘、线芯编号、接线、接地。　　**计量单位：**个

定额编号			4-9-278	4-9-279	4-9-280	4-9-281	4-9-282	4-9-283
项目名称			刚性矿物绝缘控制电缆					
			终端头 （芯以下）			中间头 （芯以下）		
			7	12	21	7	12	21
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.386	0.617	0.847	0.579	0.926	1.275
材料	终端封套	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	终端密封罐	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	接地铜片	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	中间连接器	个	—	—	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铜压接管 φ2.5	个	—	—	—	6.000	10.000	18.000
	热熔胶	kg	0.020	0.025	0.030	0.030	0.035	0.040
	密封胶	kg	0.100	0.150	0.200	0.150	0.200	0.250
	汽油 92# ～95#	kg	0.150	0.200	0.250	0.200	0.250	0.300
	端子号牌	个	6.000	10.000	18.000	—	—	—
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
仪表	兆欧表	台班	0.200	0.250	0.300	0.250	0.300	0.350
	手持式万用表	台班	0.050	0.100	0.150	—	—	—

二十一、防火阻燃装置安装

工作内容：清扫、堵洞、安装防火槽、防火带、防火隔板、清理现场。

定额编号			4-9-284	4-9-285	4-9-286
项目名称			防火槽安装	防火带安装	防火隔板安装
			10m		㎡
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.370	0.166	0.745
材料	防火槽	m	(10.500)	—	—
	防火带	m	—	(10.200)	—
	防火隔板	㎡	—	—	(1.080)
	钢锯条	条	—	—	1.700
	镀锌低碳钢丝 Φ4.0	kg	—	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：清扫、堵洞、安装防火墙、防火涂料、防火包、防火堵料、清理现场。

定额编号			4-9-287	4-9-288	4-9-289	4-9-290	4-9-291
项目名称			防火墙安装	防火涂料		防火包安装	防火堵料
				电缆	管、线槽、桥架		
			㎡			t	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.280	1.118	0.112	12.034	32.639
材料	防火墙	㎡	(1.080)	—	—	—	—
	防火包	t	—	—	—	(1.080)	—
	防火堵料	t	—	—	—	—	(1.080)
	防火涂料	kg	—	3.240	0.324	—	—
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	—	—	—	—	5.100
	板方材	㎥	—	—	—	—	0.128
	水	t	—	—	—	—	0.170
	汽油 92# ～95#	kg	—	1.050	0.105	—	—
	白布	kg	—	0.150	0.015	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

二十二、电缆分支箱安装

工作内容：开箱、清扫、检查、测位、划线、本体安装、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-9-292	4-9-293	4-9-294	4-9-295
项目名称			高压电缆分支箱(回路)			低压电缆分支箱
			6	8	10	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.489	3.023	3.557	1.124
材料	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.383	0.383	0.391	0.255
	平垫铁(综合)	kg	0.255	0.255	0.255	0.136
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.128	0.128	0.128	—
	调和漆	kg	0.055	0.055	0.055	—
	软铜绞线 TJR7/1.33	kg	0.042	0.042	0.041	0.025
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	10.092	10.092	10.092	—
	镀锌垫圈 M14～20	个	—	—	—	6.730
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	0.060	0.060	0.060	0.040
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.016	0.016	0.016	—

第十章　防雷及接地装置安装工程

说　明

一、本章定额适用于建筑物、构筑物的各种类型的接地工程。

二、本章定额不适用于爆破法施工敷设接地线、安装接地极，也不包括高电阻率土壤地区采用换土或化学处理的接地装置及接地电阻测试工作。

三、本章定额中，接闪杆的安装、半导体少长针消雷装置安装是按成品考虑计入的，均已考虑了高空作业的因素，装在木杆、水泥杆上的接闪杆还包括了避雷引下线的安装。接地检查井是按塑料成品检查井考虑的。

四、独立接闪杆塔定额是按成品安装考虑，其加工制作执行第十三册《其他及附属工程》支架制作项目。

五、平屋顶上烟囱及凸起的构筑物所作接闪杆，执行“接闪带安装”项目。

六、利用建筑物主筋做引下线的，定额综合考虑了各种不同的钢筋连接方式，执行定额不作调整。利用铜绞线作接地引下线时，配管、穿铜绞线执行本册十二章、十三章相应项目。利用建筑物主筋做引下线定额包括了与接闪带的连接焊接工作和与引至接地极的接地线的焊接，但不包括与均压环的焊接连接。与均压环的焊接执行“柱主筋与圈梁钢筋焊接”定额。

七、防雷均压环安装定额是按利用建筑圈梁内主筋作为防雷接地连线考虑的，如果采用单独敷设的扁钢或圆钢做均压环时，执行本章接地母线砖、混凝土结构暗敷定额。

八、柱子主筋与圈梁钢筋焊接，每处按两根钢筋考虑。设计利用基础梁内两根主筋焊接连通作为接地母线时，执行均压环敷设定额。

九、接地母线埋地敷设定额未包括接地沟挖填土，应执行相关沟槽挖填定额。

十、接地跨接及等电位导体连接定额，适用于建筑物内、外的防雷接地、保护接地、工作接地及金属导体间（如：金属门窗、栏杆、金属管道等）的等电位连接。

十一、构架接地是按户外钢结构或混凝土杆构架接地考虑的，每处接地包括 4m 以内的水平接地线。

十二、利用建（构）筑物梁、柱、桩承台等接地时，柱内主筋与梁、柱内主筋与桩承台跨接不另行计算，其工作量已经综合在相应项目中。

十三、阴极保护接地等定额适用于接地电阻率高的土质地区接地施工。包括挖接地井、安装接地电极、安装接地模块、换填降阻剂，安装电解质离子接地极等。

工程量计算规则

一、接闪杆制作，根据设计区分不同的型钢类型和杆体长度，以“根”为单位计算工程量。

二、接闪杆安装，根据设计图纸区分不同的安装场合和杆体长度，以“根”为单位计算工程量。

三、独立接闪杆塔安装，根据设计图纸区分不同的安装高度，以“基”为单位计算工程量；半导体少长针消雷装置由制造厂成套供货，根据设计图纸区分不同安装高度，以“套”为单位计算工程量。

四、接闪杆拉线安装，根据设计图纸以“组”为单位计算工程量。

五、避雷引下线敷设，按照设计图纸区分不同的敷设部位和敷设方式，以“10m”为单位计算工程量；利用建筑物内主筋作接地引下线，每一根柱子内按焊接两根主筋考虑，如果焊接主筋数超过两根时，可按比例调整。断接卡子制作安装，根据设计以“套”为单位计算工程量；接地检查井内的断接卡子安装按每井一套计算。断接卡子箱按设计图纸要求，以“个”为单位计算工程量。

六、接闪带安装，根据设计图纸区分不同的安装部位，以“10m”为单位计算工程量。

七、均压环敷设，根据设计图纸以作为均压环的圈梁中心线为准测量，以“10m”为单位计算工程量；定额考虑焊接两根主筋，当超过两根时，可按比例调整。

八、接地极（板）制作、安装，按照设计图纸区分不同的型钢和土质，以“根”为单位计算工程量；接地极长度按照设计长度计算，设计没规定时，每根按照 2.5m 计算，若设计有管帽时，管帽另按加工件计算。

九、接地板制作安装，按照设计图纸区分不同的材质，以“块”为单位计算工程量。

十、接地母线敷设，对于明敷设，根据设计图纸区分不同的敷设部位，以“10m”为单位计算工程量；对于砖、混凝土暗敷设和埋地敷设，按照设计图纸区分不同截面，以“10m”为单位计算工程量。对于铜接地绞线敷设，根据设计区分不同的截面，以“10m”为单位计算工程量。对于接地母线敷设热熔焊接，根据设计图纸数量，以“处”为单位计算工程量。

十一、接地母线、接闪带敷设其长度按施工图设计水平和垂直规定长度另加 3.9%的附加长度（包括转弯、上下波动、避绕障碍物、搭接头所占长度）计算。

十二、等电位装置及构架接地安装：

1．接地跨接及等电位导体连接，不论是接地跨接或是导体间的等电位连接，区分不同的连接方式（焊接、压接、火泥熔接），以“处”为单位计算工程量，每一连接点为一处。

2．构架接地，按设计图纸以“处”为单位计算工程量，户外配电装置构架均需接地，每副构架按一处计算。

3．等电位端子箱安装，按设计图纸数量，以“套”为单位计算工程量。

4．等电位端子盒安装，按设计图纸数量，以“个”为单位计算工程量。

5．接地检测井，根据设计图纸数量，以“个”为单位计算工程量。

十三、桩承台接地根据桩连接根数，根据设计图纸数量以“基”为单位计算工程量。

十四、阴极保护接地根据设计采取的措施，按照设计图纸数量以“口”、“套”、“处”、“根”、“个”、“kg”为单位计算工程量。

一、接闪杆制作

工作内容：下料、杆尖及杆体加工、挂锡、校正、组焊、刷漆(不包括底座加工)。　　**计量单位：**根

定额编号			4-10-1	4-10-2	4-10-3	4-10-4	4-10-5	4-10-6
项目名称			钢管接闪杆（杆长m以下）					
			2	5	7	10	12	14
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.417	1.049	1.162	1.328	1.508	1.704
材料	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.170	0.230	0.290	0.350	0.420	0.510
	汽油 92# ～95#	kg	0.230	0.230	0.250	0.250	0.260	0.260
	酚醛银粉漆	kg	0.010	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050
	焊锡	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	焊锡膏	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.084	0.374	0.467	0.561	0.654	0.907

计量单位：根

定额编号			4-10-7
项目名称			圆钢接闪杆（杆长m以下）
			2
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.364
材料	焊锡	kg	0.200
	焊锡膏	kg	0.200
	其他材料费	%	1.800

二、接闪杆安装

工作内容：预埋铁件、螺栓或支架、安装固定、补漆。　　**计量单位：**根

定额编号			4-10-8	4-10-9	4-10-10	4-10-11	4-10-12	4-10-13
项目名称			装在烟囱上 安装高度（m以下）					
			25	50	75	100	150	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.725	1.656	2.228	2.741	3.832	7.162
材料	接闪杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.170	0.250	0.300	0.350	0.480	0.860
	铅油	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	酚醛清漆(各色)	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	防锈漆 C53-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.084	0.121	0.150	0.168	0.234	0.421

计量单位：根

定额编号			4-10-14	4-10-15	4-10-16	4-10-17	4-10-18	4-10-19
项目名称			装在平屋面上 杆长(m以下)					
			2	5	7	10	12	14
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.440	0.506	0.673	0.786	0.972	1.114
材料	接闪杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢肋板 δ=6mm	kg	4.160	4.160	4.160	4.160	4.160	4.160
	钢板底座 300×300×6	kg	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
	地脚螺栓 M16×230	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.262	0.262	0.262	0.262	0.262	0.262

工作内容：预埋铁件、螺栓或支架、安装固定、补漆。　　**计量单位：**根

定额编号			4-10-20	4-10-21	4-10-22	4-10-23	4-10-24	4-10-25
项目名称			装在墙上 杆长(m以下)					
			2	5	7	10	12	14
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.435	0.542	0.703	0.846	1.007	1.204
材料	接闪杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	角钢支架	kg	23.800	23.800	23.800	23.800	23.800	23.800
	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.056	0.056	0.056	0.056	0.056	0.056

计量单位：根

定额编号			4-10-26	4-10-27	4-10-28	4-10-29
项目名称			装在金属容器顶上 杆长(m以下)		装在金属容器壁上 杆长(m以下)	
			3	7	3	7
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.726	0.972	0.435	0.673
材料	接闪杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	普通钢板 δ4～10	kg	3.950	3.950	—	—
	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.280	0.280	0.280	0.280
	乙炔气	kg	0.200	0.200	—	—
	氧气	m^3	0.460	0.460	—	—
	铅油	kg	0.040	0.040	0.020	0.020
	酚醛清漆(各色)	kg	0.020	0.020	0.010	0.010
	防锈漆 C53-1	kg	0.040	0.040	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.084	0.084	0.084	0.084

工作内容：预埋铁件、螺栓或支架、安装固定、补漆、电杆上避雷引下线安装。　　**计量单位：**根

定额编号			4-10-30	4-10-31	4-10-32
项目名称			装在构筑物上		
			木杆上	水泥杆上	金属构架上
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.458	0.936	0.322
材料	接闪杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	普通钢板 δ4～10	kg	—	17.010	—
	圆钢 Φ10～14	kg	8.340	9.630	—
	镀锌扁钢抱箍 ━40×4	副	2.010	2.010	—
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	1.300	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	0.280
	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.130	0.134	—
	乙炔气	kg	—	0.250	—
	氧气	m^3	—	0.570	—
	铅油	kg	0.020	0.060	0.020
	酚醛清漆(各色)	kg	0.010	0.030	0.010
	防锈漆 C53-1	kg	0.020	0.060	0.020
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	4.080	4.080	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.065	0.290	0.084

三、独立接闪杆塔安装

工作内容：组装、焊接、吊装、找正、固定、补漆。　　**计量单位：**基

定额编号			4-10-33	4-10-34	4-10-35	4-10-36
项目名称			安装高度（m以内）			
			18	24	30	40
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.588	5.178	5.702	6.477
材料	钢垫板 δ1～2	kg	6.000	6.000	6.000	6.000
	圆钢 φ15～24	kg	33.500	33.500	33.500	33.500
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	2.500	3.500	5.000	6.500
	电焊条 J422 φ4.0	kg	1.000	1.250	1.500	2.000
	调和漆	kg	0.500	1.000	1.000	1.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	6.120	6.120	6.120	6.120
	精制镀锌六角带帽螺栓 M18×100内	套	6.120	12.240	18.360	18.360
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.280	0.280	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.280	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.280
	载重汽车 5t	台班	0.187	0.187	0.187	0.280
	普通车床 400×1000	台班	0.121	0.121	0.121	0.121
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.467	0.561	0.654	0.935

注：不包括针体制作。

四、半导体少长针消雷装置安装

工作内容：组装、吊装、找正、固定、补漆。　　**计量单位：**套

定额编号			4-10-37	4-10-38	4-10-39
项目名称			少长针消雷装置　安装高度（m以下）		
			60	100	150
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.267	5.793	5.991
材料	少长针消雷装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	6.120	6.120	6.120
	电力复合脂	kg	0.200	0.250	0.300
	汽油 92# ～95#	kg	1.000	1.500	2.000
	棉纱头	kg	1.500	2.000	2.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.935	1.403	1.590

五、接闪杆拉线安装

工作内容：拉线安装固定、调整松紧。　　**计量单位：**组

定额编号			4-10-40
项目名称			3根拉线
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.984
材料	拉线	根	(3.045)
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	2.400
	拉扣	只	3.000
	拉环	套	3.000
	花篮螺栓 300	套	3.000
	其他材料费	%	1.800

六、避雷引下线敷设

工作内容：平直、下料、测位、打眼、埋卡子、焊接、固定、刷漆。　　**计量单位：**10m

定额编号			4-10-41	4-10-42	4-10-43
项目名称			利用金属构件引下	沿建筑物、构筑物引下	利用建筑物主筋引下
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.099	0.549	0.486
材料	引下线	m	—	(10.500)	—
	钢管 D25	kg	—	1.030	—
	圆钢 Φ5.5～9.0	kg	—	—	1.000
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	0.520	0.520	—
	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.150	0.500	0.700
	铅油	kg	0.020	0.070	—
	钢锯条	条	—	—	0.150
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.140	—
	酚醛清漆(各色)	kg	0.010	0.030	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.070	0.230	0.590

工作内容：①断接卡子：下料、钻孔、焊接、螺栓连接、固定、刷漆。
②断接卡子箱：测位、划线、箱体安装、清理、刷漆。

定额编号			4-10-44	4-10-45
项目名称			断接卡子制作、安装	断接卡子箱安装
			套	个
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.214	0.610
材料	断接卡箱	个	—	(1.000)
	镀锌扁钢 —60×6	kg	0.470	—
	钢锯条	条	0.100	—
	沥青漆	kg	—	0.074
	电力复合脂	kg	—	0.410
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	2.040	—
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	台式钻床 16mm	台班	0.002	—

七、接闪带安装

工作内容：平直、下料、测位、打眼、埋卡子、焊接、固定、刷漆。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-10-46	4-10-47	4-10-48	4-10-49	4-10-50
项目名称			沿混凝土块敷设	沿折板支架敷设	沿女儿墙支架敷设	沿屋面敷设	沿坡屋顶、屋脊敷设
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.820	1.620	0.925	0.552	1.019
材料	接闪带	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	镀锌扁钢 —25～40	kg	—	—	—	1.360	—
	镀锌扁钢支架 40×3	kg	—	2.800	2.800	—	3.500
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	1.360	0.500	—	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	1.000	—	—	—
	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.250	—	1.000	0.250	1.000
	铁钉＜Φ70	kg	0.025	—	—	—	—
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	9.780	—	—	—	—
	中砂	m^3	0.017	—	—	—	—
	碎石 5～32	m^3	0.014	—	—	—	—
	防锈漆 C53-1	kg	0.140	0.160	0.160	0.140	0.160
	铅油	kg	0.070	0.090	0.090	0.070	0.090
	酚醛清漆(各色)	kg	0.030	0.040	0.040	0.070	0.040
	钢锯条	条	0.500	2.000	2.000	—	2.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.122	0.243	0.243	0.122	0.243

八、均压环敷设

工作内容：测位、焊接、清理焊渣。

定额编号			4-10-51	4-10-52
项目名称			利用圈梁钢筋	柱主筋与圈梁钢筋焊接
			10m	处
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.243	0.225
材料	圆钢 Φ10～14	kg	—	0.450
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.200
	电焊条 J422 Φ4.0	kg	0.325	—
	钢锯条	条	—	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.164	0.090

九、接地极(板)制作与安装

工作内容：尖端及加固帽加工、接地极打入地下及埋设、下料、加工、焊接。　　**计量单位：**根

定额编号			4-10-53	4-10-54	4-10-55	4-10-56	4-10-57	4-10-58
项目名称			钢管接地极		角钢接地极		圆钢接地极	
			普通土	坚土	普通土	坚土	普通土	坚土
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.274	0.310	0.190	0.221	0.138	0.257
材料	镀锌钢管 L=2500mm	根	(1.030)	(1.030)	—	—	—	—
	镀锌角钢 L=2500mm	根	—	—	(1.050)	(1.050)	—	—
	镀锌圆钢 L=2500mm	根	—	—	—	—	(1.050)	(1.050)
	镀锌扁钢 ━60×6	kg	0.260	0.260	0.260	0.260	0.130	0.130
	钢锯条	条	1.500	1.500	1.000	1.000	0.170	0.170
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.150	0.150	0.160	0.160
	沥青清漆 L01	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.252	0.252	0.168	0.168	0.140	0.140

工作内容：接地极板埋设、下料、加工、焊接。　　**计量单位：**块

定额编号			4-10-59	4-10-60
项目名称			接地板	
			铜板	钢板
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.490	1.589
材料	铜板	块	(1.023)	—
	镀锌钢板	块	—	(1.050)
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.300
	纯铜焊条 铜107 Φ3.2	kg	1.000	—
	铜焊粉	kg	0.120	—
	乙炔气	kg	1.810	—
	氧气	m^3	4.200	—
	汽油 92# ～95#	kg	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.140

十、接地母线敷设

工作内容：接地线平直、下料、测位、打眼、上胀塞、煨弯、上卡子、敷设、焊接、刷漆。

定额编号			4-10-61	4-10-62	4-10-63	4-10-64	4-10-65	4-10-66	4-10-67
项目名称			明敷设		砖、混结构暗敷设 截面（mm² 以下）		埋地敷设 截面（mm² 以下）		热熔焊接
			沿砖、混凝土	沿电缆沟支架、桥架	200	600	200	600	
			10m						处
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.820	0.467	0.400	0.600	0.380	0.570	0.179
材料	接地母线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)	—
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	1.390	—	1.390	1.390	—	—	—
	钢管保护管 Φ40×400	根	1.000	—	—	—	—	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.250	0.210	0.250	0.200	0.350	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	1.020	5.100	—	—	—	—	—
	塑料胀塞 Φ6～9	套	12.240	—	—	—	—	—	—
	木螺钉 M8×70	个	12.240	—	—	—	—	—	—
	冲击钻头 Φ10	个	0.050	—	—	—	—	—	—
	电	kW·h	0.036	—	—	—	—	—	—
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	0.100	—
	棉纱头	kg	0.010	—	—	—	—	—	—
	调和漆	kg	0.200	0.180	—	—	—	—	—
	沥青清漆 L01	kg	—	—	0.050	0.100	0.050	0.100	—
	无石棉手套	副	—	—	—	—	—	—	0.109
	液化气	kg	—	—	—	—	—	—	0.043
	钢丝刷子	把	—	—	—	—	—	—	0.084
	机械熔粉	kg	—	—	—	—	—	—	0.220
	热熔焊接模具	kg	—	—	—	—	—	—	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.110	0.100	0.100	0.110	0.120	0.150	—
	喷枪	台班	—	—	—	—	—	—	0.060

工作内容：接地线平直、下料、测位、敷设、焊接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-10-68	4-10-69
项目名称			铜接地绞线敷设 截面（mm² 以下）	
			150	250
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.876	0.932
材料	铜接地绞线	m	(10.230)	(10.230)
	纯铜焊条 铜107 Φ3.2	kg	0.200	0.220
	铜焊粉	kg	0.020	0.020
	乙炔气	kg	0.080	0.100
	氧气	m^3	0.200	0.250
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000
	钢锯条	条	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800

十一、等电位装置及构架接地安装

工作内容：①焊接：除锈、下料、钻孔、焊接、跨接线连接、刷油、导通电阻测试。
②压接、螺栓连接：刮拭接触面、固定连接卡子、连接跨接线、刷油、导通电阻测试。
③放热焊接：模具清洁、模具及被焊体预热、被焊体对接、放置隔离片、加入焊粉、引火施焊、拆模及模具清洁、焊件检查。
④构架接地：下料、钻孔、煨弯、焊接、固定、刷漆。
⑤等电位端子箱：测位、划线、箱体安装、连接箱外型钢或铜排、刷漆。
⑥等电位端子盒安装：除锈、下料、焊、压接线端子、盒体安装、接线、接地。
⑦塑料接地检测井：断接卡子制安、铺设水泥垫层、固定检测井、接地卡涂黄油、塑料薄膜包裹紧密。

定额编号			4-10-70	4-10-71	4-10-72	4-10-73	4-10-74	4-10-75	4-10-76
项目名称			接地跨接及等电位导体连接			构架接地	等电位端子箱安装	等电位端子盒安装	塑料接地检测井
			焊接	压接、螺栓连接	放热焊接				
			处				套	个	
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.106	0.076	0.225	1.376	0.663	0.072	0.439
材料	镀锌扁钢或圆钢	kg	(0.612)	—	—	—	—	—	—
	抱箍、搭接板(镀锌扁钢或铜带)	套	—	(1.030)	—	—	—	—	—
	模具(各种规格)	套	—	—	(0.020)	—	—	—	—
	等电位端子箱	个	—	—	—	—	(1.000)	—	—
	等电位端子盒安装	个	—	—	—	—	—	(1.050)	—
	塑料接地检测井	套	—	—	—	—	—	—	(1.050)
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	—	—	—	—	0.090	0.638	—
	镀锌扁钢 ━60×6	kg	—	—	—	7.280	—	—	0.470
	镀锌接地线板 40×5×120	个	—	—	—	1.130	—	—	—
	圆钢≤Φ10	kg	—	—	—	—	0.173	—	—
	焊模夹	套	—	—	0.001	—	—	—	—
	放热焊粉	包	—	—	1.000	—	—	—	—
	热焊专用喷灯头	个	—	—	0.002	—	—	—	—
	热焊专用气罐	个	—	—	0.033	—	—	—	—
	热焊其他附件	套	—	—	0.033	—	—	—	—
	水泥砂浆 M10.0	m³	—	—	—	—	—	—	0.031
	银粉漆	kg	—	0.008	—	—	—	—	—
	铅油	kg	0.002	—	—	—	—	—	—
	酚醛清漆(各色)	kg	0.001	—	—	—	—	—	—
	防锈漆 C53-1	kg	0.004	—	—	—	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	—	—	—	0.050	—	—	—
	沥青漆	kg	—	—	—	—	0.074	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.075	—	—	0.130	0.035	—	0.200
	黄油	kg	—	—	—	—	—	—	0.500
	镀锌六角带帽螺栓 M10×30	套	1.020	2.040	—	—	—	—	2.040
	钢锯条	条	—	—	—	1.000	—	—	—
	棉纱头	kg	0.002	0.002	—	—	—	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.039	—	—	0.065	0.014	—	—
仪表	等电位连接电阻测试仪	台班	0.003	0.005	—	—	—	—	—

十二、桩承台接地

工作内容：下料、煨弯、固定、焊接、补漆。　　**计量单位：**基

定额编号			4-10-77	4-10-78	4-10-79
项目名称			3根桩连接	7根桩连接	10根桩连接
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.463	2.065	3.041
材料	镀锌扁钢 ━40×4	kg	10.174	14.366	21.149
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.887	1.251	1.843
	钢锯条	条	1.899	2.682	3.948
	铅油(厚漆)	kg	0.044	0.063	0.092
	防锈漆 C53-1	kg	0.088	0.125	0.184
	清油	kg	0.026	0.036	0.053
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.506	0.716	1.054

十三、阴极保护接地

工作内容：井壁钢管配制、焊接、配合钻井,塑料管配制、固定、钻孔、井盖制作、安装、防腐、土方施工。

定额编号			4-10-80	4-10-81	4-10-82	4-10-83
项目名称			阴极保护井	阴极保护镁合金阳极安装	阴极保护测试桩及参比电极安装	阴极保护井电极安装
			口	套	处	根
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	38.771	1.671	2.505	3.098
材料	钢板(综合)	kg	(87.600)	—	—	—
	焊接钢管(综合)	kg	(223.600)	—	—	—
	破布	kg	1.683	—	—	0.168
	砂轮片 φ400	片	0.421	—	—	—
	电焊条 J422 φ3.2	kg	9.087	—	—	—
	防偏撑条	副	0.935	—	—	—
	砂子	kg	0.716	—	—	—
	环氧沥青漆	kg	7.038	—	—	—
	环氧富锌漆	kg	4.089	—	—	—
	汽油(综合)	kg	4.208	—	—	—
	氧气	m^3	0.138	—	—	—
	乙炔气	kg	0.359	—	—	—
	硬塑料管 φ70	m	1.195	—	—	—
	铝焊粉	kg	—	0.115	0.115	—
	环氧树脂	kg	—	0.612	0.650	—
	液化气	kg	—	0.042	0.042	—
	塑料带 20mm×40m	卷	—	—	—	0.252
	尼龙绳 φ0.5～1.0	kg	—	—	—	0.084
	白布	m	—	—	—	0.084
	石油沥青 10#	kg	—	—	—	0.337
	酒精	kg	—	—	—	0.084
	终端填充剂环氧树脂冷浇剂	kg	—	—	—	2.104
	玻璃丝布	m^2	—	—	—	2.693
	热缩管 φ15	m	—	—	—	0.127
	白纱布带 20mm×20m	卷	—	—	—	0.337
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.104	—	—	—
	载重汽车 4t	台班	—	0.052	0.052	—
	普通车床 400×2000	台班	—	—	—	0.052

工作内容：钻孔、开挖、高能回填料回填、连接线焊接。

定额编号			4-10-84	4-10-85	4-10-86
项目名称			接地模块安装	化学降阻剂铺设	电解质离子接地极
			个	kg	套
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.657	0.016	4.138
材料	接地模块	块	(1.000)	—	—
	降阻剂	kg	—	(1.050)	—
	电解质离子接地极	套	—	—	(1.000)
	角钢(综合)	kg	4.250	—	—
	破布	kg	0.043	—	0.043
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.213	—	—
	沥青清漆	kg	0.085	—	—
	热轧薄钢板(综合)	kg	—	0.007	—
	黏土	m^3	—	0.009	—
	橡胶手套	副	—	0.017	—
	水	t	—	0.003	0.026
	紫铜电焊条 T107 Φ3.2	kg	—	—	0.850
	铜焊粉	kg	—	—	0.102
	氧气	m^3	—	—	0.138
	乙炔气	kg	—	—	1.539
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.026	—	0.103
	载重汽车 4t	台班	—	0.002	—
	取芯钻孔设备	台班	—	—	0.224

第十一章　10kV 以下架空配电线路工程

说　　明

一、本章定额按平地施工条件考虑，如在其他地形条件下施工时，其人工和机械按下表所列地形类别予以调整。

调整系数表

地形类别	丘陵（市区）	一般山地、泥沼地带
调整系数	1.20	1.60

二、地形划分的特征：

1．平地：地形比较平坦、地面比较干燥的地带；

2．丘陵：地形有起伏的矮岗、土丘等地带；

3．一般山地：指一般山岭或沟谷地带、高原台地等；

4．泥沼地带：指经常积水的田地或泥水淤积的地带。

三、实际工程中，全线地形分几种类型时，可按各种类型长度所占百分比求出综合系数进行计算。

四、线路一次施工工程量按 5 根以上电杆考虑，如 5 根以内者，其全部人工、机械乘以 1.30 的系数。

五、铁塔组立定额中，单基重量系指铁塔总重量，包括铁塔本体型钢、连接板、螺栓、脚钉、爬梯、基座等重量。

六、拉线制作与安装定额综合考虑了不同的材质、规格，执行定额时不做调整。

七、横担安装是按单杆考虑的，若双杆横担安装，定额乘以 2.0 的系数。元宝横担安装按相应铁横担安装人工乘以系数 1.5。

八、导线跨越架设，在同跨越档内，有多种（或多次）跨越物时，应根据跨越物种类分别执行定额。

九、进户线架设是指供电线路从杆线或分线箱接出至用户计量表箱间的线路。

十、杆上变压器安装，从变压器到地面的接地引下线已包括在定额内，但不包括变压器调试、抽芯、干燥、接地极、接地母线、检修平台、防护栏杆的安装，配电箱未包括焊（压）接线端子。“防鸟刺”、“防鸟占位器”安装执行驱鸟器定额。

十一、配线绝缘穿刺线夹安装，适用于 10kV 以下绝缘架空、明敷设的所有采用穿刺线夹分支的配电线路。

工程量计算规则

一、工地运输是指定额内主要材料从集中材料堆放点或工地仓库运至杆位上的工程运输，分人力运输和汽车运输；人力运输根据设计图纸和施工现场，区分不同的平均运距，以“t·km”为单位计算工程量；汽车运输区分装卸和运输，以“t”为单位计算工程量。运输量计算公式如下：

工程运输量=施工图用量×（1+损耗率）

预算运输重量=工程运输量+包装物重量（不需要包装的可不计算包装物重量）

运输重量可按下表中的规定进行计算。

主要材料运输重量表

材料名称		单位	运输重量（kg）	备注
混凝土制品	人工浇制	m^3	2600	包括钢筋
	离心浇制	m^3	2860	包括钢筋
线　材	导线	kg	W×1.15	有线盘
	钢绞线	kg	W×1.07	无线盘
木杆材料		m^3	500	包括木横担
金具、绝缘子		kg	W×1.07	
螺栓		kg	W×1.01	

注：1.W 为理论重量。

2.未列入者均按净重计算。

二、杆基础安装，包括预制混凝土的底盘、卡盘的预制混凝土基础和浇制混凝土、碎石灌浆、干铺碎石等其他基础。对于预制混凝土基础，按照设计区分底盘和卡盘，以“块”为单位计算工程量；对于其他基础，根据设计区分不同的基础型式，以“m^3”为单位计算工程量。

三、拉线盘安装，根据设计以“块”为单位计算工程量。

四、木杆根部防腐，根据设计或规范要求，以“根”为单位计算工程量。

五、拉线棒防腐，根据设计和规范要求，区分不同的防腐工艺，以“根”为单位计算工程量。

六、电杆组立，对于木杆，按照设计图纸区分不同的杆型和杆长，以“根”为单位计算工程量；对于混凝土和钢管杆，按照设计图纸区分不同的杆长，以“根”为单位计算工程量；对于铁塔，按照设计图纸区分单基重量，以“基”为单位计算工程量。

七、撑杆安装，根据设计图纸区分木撑杆或混凝土撑杆以及不同的撑杆长度，以“根”为单位计算工程量；钢圈焊接，根据设计要求和施工规范，以“个”为单位计算工程量；每个焊口为一个。

八、拉线制作、安装，根据设计图纸区分不同的拉线型式和拉线截面，以“根”为单位计算工程量；定额是按单根拉线考虑的，若安装 V 型、Y 型或双拼型拉线时，按 2 根计算。拉线的长度按设计全根长度计算，设计无规定时可按下表中计算。

拉线长度　　**单位：m/根**

项目		普通拉线	V（Y）型拉线	弓型拉线
杆高（m）	8	11.47	22.94	9.33
	9	12.61	25.22	10.10
	10	13.74	27.48	10.92
	11	15.10	30.20	11.82
	12	16.14	32.28	12.62
	13	18.69	37.38	13.42
	14	19.68	39.36	15.12
水平拉线		26.47		

九、横担安装，对于 10kV 以下横担安装，根据设计图纸区分不同的材质、横担根数、杆型，以

“组”为单位计算工程量；对于 1kV 以下横担安装，根据设计图纸区分不同的架线根数、材质、横担根数，以“组”为单位计算工程量；对于进户横担安装，根据设计图纸区分横担不同的固定方式及架线的根数，以“根”为单位计算工程量。

十、导线架设，根据设计图纸区分不同的导线材质、型号和截面大小，以“km/单线”为单位计算工程量；集束导线架设，根据设计区分不同的芯数和单芯截面大小，以“km”为单位计算工程量；配线穿刺线夹，按照设计要求，区分不同的主线截面大小，以“个”为单位计算工程量；导线预留长度按照设计规定计算，设计无规定时按照下表计算。

导线预留长度 **单位：m/根**

项 目 名 称		长 度
高 压	转角	2.5
	分支、终端	2.0
低 压	分支、终端	0.5
	交叉跳线转角	1.5
与设备连线		0.5
进户线		2.5

导线长度按线路总长度和预留长度之和计算（不扣除跨越档的长度）。

十一、导线跨越，根据设计图纸区分不同的被跨越物，以“处”为单位计算工程量；导线跨越架设，包括越线架的搭、拆和运输以及因跨越（障碍）施工难度增加而增加的工作量，每个跨越间距按 50m 以内考虑，大于 50m 而小于 100m 时按 2 处计算，以此类推。

十二、进户线架设，根据设计图纸区别不同的导线截面，以“100m/单线”为单位计算工程量。

十三、杆上变配电设备安装，定额包括杆上钢支架及设备的安装工作，但钢支架、连引线、线夹、金具等主材应按设计规定另行计算，设备的接地装置安装和调试应按本册相应定额另行计算；对于变压器安装，按照设计图纸区分不同的容量，以“台”为单位计算工程量；对于跌落式熔断器、避雷器、隔离、负荷开关的安装，根据设计图纸以“套”为单位计算工程量；对于配电箱、断路器安装，根据设计以“台”为单位计算工程量。

十四、接地环及绝缘护套等安装，根据设计图纸区分不同的名称，分别以“组”、“套”、“个”“只”、“块”、“根”、“单相”为单位计算工程量。

一、工地运输

工作内容：①人力运输:线路器材外观检查、绑扎及抬运、卸至指定地点、返回。
②汽车运输:线路器材外观检查、装车、支垫、绑扎、运至指定地点、人力卸车、返回。

定额编号			4-11-1	4-11-2	4-11-3	4-11-4
项目名称			人力运输		汽车运输	
			平均运距≤200m	平均运距＞200m	装卸	运输
			t·km		t	t·km
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.843	4.602	0.319	0.017
材料	钢材	kg	—	—	0.500	—
	木材(方材、板材)	m^3	—	—	0.001	—
	钢丝绳 φ4.5	m	—	—	0.100	—
	草袋	条	—	—	0.050	—
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.062	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.023	—

二、杆基础、拉线盘安装及电杆、拉线棒防腐

工作内容：①杆预制基础、拉线盘：基坑整理、移运、盘安装、操平、找正、卡盘螺栓紧固、工器具转移。
②木杆根部防腐：木杆根部烧焦、涂防腐油、移运、工器具转移。
③拉线棒防腐：融化沥青、缠绕麻布片包、涂刷沥青漆、工器具转移。

定额编号			4-11-5	4-11-6	4-11-7	4-11-8	4-11-9	4-11-10
项目名称			电杆预制基础		拉线盘	木杆根部防腐	拉线棒防腐	
			底盘	卡盘			涂三油二麻沥青	刷沥青漆
			块			根		
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.203	0.105	0.079	0.105	0.100	0.020
材料	底盘	块	(1.005)	—	—	—	—	—
	卡盘	块	—	(1.005)	—	—	—	—
	抱箍	副	—	(1.010)	—	—	—	—
	拉盘	块	—	—	(1.005)	—	—	—
	拉线棒	个	—	—	(1.010)	—	—	—
	连接螺栓及金具	套	—	(1.010)	(1.010)	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#～12#	kg	—	—	—	—	0.060	—
	沥青清漆	kg	—	—	—	—	—	0.185
	石油沥青 10#	kg	—	—	—	1.700	2.500	—
	麻袋布 宽600mm	m	—	—	—	—	1.950	—
	木柴	kg	—	—	—	2.000	10.000	—
	其他材料费	%	—	—	—	1.800	1.800	1.800

工作内容：砂、石筛选、坑底铺石或铺石灌浆、铺石加浇混凝土、灰土垫层、操平、工器具转移。　**计量单位：**m^3

定额编号			4-11-11	4-11-12	4-11-13	4-11-14	4-11-15
项目名称			电杆现制基础				
			干铺碎石、块石	碎石灌浆	铺块石灌混凝土	夯填灰土	浇制混凝土
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.365	0.941	0.512	0.830	1.760
材料	中砂	m^3	0.285	—	—	—	—
	碎石(综合)	m^3	0.556	1.112	—	—	—
	生石灰	kg	—	—	—	264.500	—
	素土	m^3	—	—	—	1.226	—
	块石	m^3	0.612	—	1.224	—	—
	砌筑水泥砂浆 M5.0	m^3	—	0.284	—	—	—
	混凝土 C15	m^3	—	—	0.303	—	1.015
	聚氯乙烯薄膜	m^2	—	—	—	—	2.500
	水	t	—	0.100	0.100	0.205	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动夯实机 250N·m	台班	—	—	—	0.075	—
	混凝土振捣器 平板式	台班	—	0.046	0.046	—	0.065
	单卧轴式混凝土搅拌机 250L	台班	—	0.028	0.020	—	0.056

三、电杆组立

工作内容：①单杆：立杆、找正、绑地横木、根部刷油、稳固、工器具转移。
②接腿杆：木杆加工、接腿、立杆、找正、绑地横木、根部刷油、稳固、工器具转移。　**计量单位：**根

定额编号			4-11-16	4-11-17	4-11-18	4-11-19	4-11-20	4-11-21
项目名称			木杆（单杆杆长m以下）			木杆（单腿接杆长m以下）		
			9	11	13	9	11	13
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.296	0.448	0.640	0.930	1.067	1.231
材料	木电杆	根	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—	—	—
	木接腿杆	根	—	—	—	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	地横木	根	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	镀锌低碳钢丝 8#～12#	kg	1.015	1.015	1.015	4.060	4.060	4.060
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	石油沥青 10#	kg	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：木杆加工、接腿、立杆、找正、绑地横木、根部刷油、稳固、工器具转移。　　**计量单位：**根

定额编号			4-11-22	4-11-23	4-11-24	4-11-25
项目名称			木杆（双腿接杆长m以下）	木杆（混合接腿杆长m以下）		
			15	9	11	13
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.298	0.821	0.958	1.129
材料	木接腿杆	根	(2.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	地横木	根	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	7.610	—	—	—
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	石油沥青 10#	kg	1.400	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：立杆、找正、稳固、补刷油漆、清场、工器具转移。　　**计量单位：**根

定额编号			4-11-26	4-11-27	4-11-28	4-11-29
项目名称			混凝土杆（杆长m以下）			
			9	11	13	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.813	1.138	1.625	2.257
材料	混凝土电杆	根	(1.005)	(1.005)	(1.005)	(1.005)
	木材(方材、板材)	m^3	0.002	0.002	0.002	0.002
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.037	0.037	0.056	0.056

工作内容：清点配料,地面支垫,组合,按施工技术措施进行现场布置,吊装,塔身调整,螺栓固定及防松防盗,零星补刷油漆,清场、工器具转移。　　**计量单位：**基

定额编号			4-11-30	4-11-31	4-11-32	4-11-33	4-11-34
项目名称			铁塔组立　单基重量(t)				
			1.5	3	5	7	7t以上
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	11.765	16.705	23.875	32.415	42.824
材料	铁塔	基	(1.005)	(1.005)	(1.005)	(1.005)	(1.005)
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.452	0.528	0.590	0.862	1.054
	板方材	m^3	0.015	0.016	0.017	0.024	0.032
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.835	0.978	1.092	1.556	1.600
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	小型工程车	台班	0.240	0.280	0.300	0.412	0.521
	载重汽车 5t	台班	0.081	0.106	0.146	0.211	0.237
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.140	0.180	0.286	0.330	0.400
	汽车式起重机 10t	台班	0.280	0.480	0.580	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.678	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.763

工作内容：立杆、找正、稳固、补刷油漆、清场、工器具转移。　　**计量单位：**根

定额编号			4-11-35	4-11-36	4-11-37	4-11-38
项目名称			钢管杆　(杆长m以下)			
			9	11	13	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.138	1.592	2.274	3.160
材料	钢电杆	根	(1.003)	(1.003)	(1.003)	(1.003)
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	木材(方材、板材)	m^3	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 5t	台班	0.052	0.052	0.079	0.079

四、撑杆及钢圈焊接

工作内容：①木撑杆：木杆加工、根部刷油、立杆、装抱箍、工器具转移。
②混凝土撑杆：立杆、装抱箍、工具转移。　　**计量单位**：根

定额编号			4-11-39	4-11-40	4-11-41	4-11-42	4-11-43	4-11-44
项目名称			木撑杆（杆长m以下）			混凝土撑杆 （杆长m以下）		
			9	11	13	9	11	13
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.644	1.011	1.398	2.630	2.906	3.149
材料	撑杆	根	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	圆木	根	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—	—	—
	石油沥青 10#	kg	0.500	0.500	0.500	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	2.540	2.540	2.540	—	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	—	—	—
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.037	0.037	0.056

工作内容：焊缝间隙轻微调整、挖焊接操作坑、焊接及焊口清理、钢圈防腐防锈处理、工器具转移。**计量单位**：个

定额编号			4-11-45
项目名称			钢圈焊接
			1个焊口
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.208
材料	电焊条 J422 Φ4.0	kg	1.915
	防锈漆 C53-1	kg	0.290
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.116
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500
	其他材料费	%	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.689

五、拉线制作、安装

工作内容：拉线长度实测、放线、丈量与截割、装金具、拉线安装、紧线、调节、工器具转移。　　**计量单位：**根

定额编号			4-11-46	4-11-47	4-11-48	4-11-49	4-11-50	4-11-51
项目名称			普通拉线（截面mm² 以下）			水平及弓形拉线（截面mm² 以下）		
			35	70	120	35	70	120
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.312	0.381	0.457	0.707	0.941	1.038
材料	拉线	根	(1.015)	(1.015)	(1.015)	(1.015)	(1.015)	(1.015)
	抱箍	副	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	金具	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.230	0.230	0.230	0.230	0.230	0.230
	钢锯条	条	0.500	1.000	1.500	0.500	1.000	1.500
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.070	0.080	0.050	0.070	0.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：丈量截割、套入保护管、保护管固定。　　**计量单位：**根

定额编号			4-11-52
项目名称			拉线保护管
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.059
材料	拉线保护管	根	(1.030)

六、横担安装

工作内容：量尺寸、定位、上抱箍、装横担、支撑及杆顶支座,安装绝缘子。　　**计量单位：**组

定额编号			4-11-53	4-11-54	4-11-55	4-11-56
项目名称			10kV以下 铁、木横担		10kV以下 复合型、瓷横担	
			单根	双根	直线杆	耐张、转角杆
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.275	0.432	0.188	0.376
材料	横担	根	(1.005)	(2.010)	(1.020)	(1.020)
	绝缘子	个	(—)	(—)	—	—
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.500	0.700	—	—
	酚醛调和漆	kg	0.020	0.030	—	—
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、上抱箍、装支架、横担、支持及杆顶支座、装瓷瓶。　　**计量单位：**组

定额编号			4-11-57	4-11-58	4-11-59	4-11-60	4-11-61	4-11-62
项目名称			1kV以下 铁、木横担 二线	1kV以下 铁、木横担 四线		1kV以下 铁、木横担 六线		复合型、瓷横担
				单根	双根	单根	双根	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.158	0.223	0.357	0.282	0.448	0.131
材料	横担	根	(1.005)	(1.005)	(2.010)	(1.005)	(2.010)	(—)
	绝缘子	个	(2.040)	(4.080)	(—)	(6.120)	(—)	—
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.400	0.500	0.700	0.500	0.700	—
	酚醛调和漆	kg	0.020	0.020	0.030	0.020	0.030	—
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、钻孔、横担安装、装瓷瓶及防水弯头。　　**计量单位：**根

定额编号			4-11-63	4-11-64	4-11-65	4-11-66	4-11-67	4-11-68	4-11-69
项目名称			进户横担　一端埋设式			进户横担　两端埋设式			
			二线	四线	六线	二线	四线	六线	八线及以上
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.200	0.307	0.341	0.275	0.382	0.416	0.548
材料	横担	根	(1.005)	(1.005)	(1.005)	(1.005)	(1.005)	(1.005)	(1.005)
	绝缘子	个	(2.040)	(4.080)	(6.120)	(2.040)	(4.080)	(6.120)	(8.160)
	防水弯头	个	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	镀锌圆钢 φ16×1000	根	—	1.050	1.050	—	—	—	—
	镀锌铁拉板 40×4×(200～350)	块	—	—	—	4.200	8.400	12.600	16.800
	酚醛调和漆	kg	0.020	0.030	0.030	0.020	0.030	0.030	0.030
	地脚螺栓 M12×160	套	—	1.020	1.020	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	—	1.020	1.020	—	4.080	6.120	8.160
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×150内	套	—	—	—	—	4.080	6.120	8.160
	冲击钻头 φ8～16	个	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024	0.024
	棉纱头	kg	0.030	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

七、架线工程

工作内容：线材外观检查、架线盘、放线、直线接头连接、紧线、弛度观测、耐张终端头制作、绑扎、跳线安装。

计量单位：km/单线

定额编号			4-11-70	4-11-71	4-11-72	4-11-73	4-11-74
项目名称			裸铝绞线 截面（mm² 以下）				
			35	95	150	240	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.024	5.897	9.302	13.177	18.450
材料	裸铝绞线	m	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)
	钳接管 JT-35L(QL-35)	只	1.010	—	—	—	—
	钳接管 JT-95L(QL-95)	只	—	2.020	—	—	—
	钳接管 JT-150L(QL-150)	只	—	—	2.020	—	—
	钳接管 JT-240L(QL-240)	只	—	—	—	2.020	—
	钳接管 JT-300L(QL-300)	只	—	—	—	—	2.020
	并沟线夹 JB-1	套	5.050	—	—	—	—
	并沟线夹 JB-2	套	—	5.050	—	—	—
	并沟线夹 JB-3	套	—	—	5.050	—	—
	并沟线夹 JB-4	套	—	—	—	5.050	—
	并沟线夹 JB-5	套	—	—	—	—	5.050
	铝绑线 Φ2	m	80.230	—	—	—	—
	铝绑线 Φ3.2	m	—	100.290	106.970	120.340	150.430
	铝包带 1×10	kg	1.270	2.540	2.710	3.390	4.238
	汽油 92# ～95#	kg	0.050	0.050	0.050	0.060	0.070
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.500	2.000	2.500
	电力复合脂	kg	0.020	0.050	0.080	0.100	0.120
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	液压压接机 100t	台班	0.065	0.084	0.103	0.140	0.178
	载重汽车 5t	台班	0.093	0.140	0.168	0.187	0.206

计量单位：km/单线

定额编号			4-11-75	4-11-76	4-11-77	4-11-78	4-11-79
项目名称			钢芯铝绞线 截面（mm² 以下）				
			35	95	150	240	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.336	6.678	10.076	14.728	20.616
材料	钢芯铝绞线	m	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)
	钳接管 JT-35(QLG-35)	只	1.010	—	—	—	—
	钳接管 JT-95(QLG-95)	只	—	2.020	—	—	—
	钳接管 JT-150(QLG-150)	只	—	—	2.020	—	—
	钳接管 JT-240(QLG-240)	只	—	—	—	2.020	—
	钳接管 JT-300(QLG-300)	只	—	—	—	—	2.020
	并沟线夹 JB-1	套	5.050	—	—	—	—
	并沟线夹 JB-2	套	—	5.050	—	—	—
	并沟线夹 JB-3	套	—	—	5.050	—	—
	并沟线夹 JB-4	套	—	—	—	5.050	—
	并沟线夹 JB-5	套	—	—	—	—	5.050
	铝绑线 Φ2	m	80.230	—	—	—	—
	铝绑线 Φ3.2	m	—	100.290	106.970	120.340	150.430
	铝包带 1×10	kg	1.270	2.540	2.710	3.390	4.238
	汽油 92# ～95#	kg	0.050	0.050	0.050	0.060	0.070
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	钢锯条	条	1.000	1.200	1.700	2.200	2.700
	电力复合脂	kg	0.020	0.050	0.080	0.100	0.110
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.093	0.140	0.168	0.187	0.206
	液压压接机 100t	台班	0.065	0.084	0.103	0.140	0.178

计量单位：km/单线

定额编号			4-11-80	4-11-81	4-11-82	4-11-83	4-11-84
项目名称			绝缘铝绞线 截面（mm² 以下）				
			35	95	150	240	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.336	6.678	10.076	14.728	20.616
材料	绝缘铝绞线	m	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)
	钳接管 JT-35L(QL-35)	只	4.040	—	—	—	—
	钳接管 JT-95L(QL-95)	只	—	6.060	—	—	—
	钳接管 JT-150L(QL-150)	只	—	—	8.080	—	—
	钳接管 JT-240L(QL-240)	只	—	—	—	8.080	—
	钳接管 JT-300(QLG-300)	只	—	—	—	—	8.080
	并沟线夹 JB-1	套	5.050	—	—	—	—
	并沟线夹 JB-2	套	—	5.080	—	—	—
	并沟线夹 JB-3	套	—	—	5.050	—	—
	并沟线夹 JB-4	套	—	—	—	5.050	—
	并沟线夹 JB-5	套	—	—	—	—	5.050
	铁绑线 Φ2	m	79.200	99.000	105.600	118.800	159.460
	汽油 92# ～95#	kg	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.500	2.000	2.500
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.030	0.040	0.050
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	8.000	16.000	20.000	24.000	30.000
	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.093	0.140	0.168	0.187	0.206
	液压压接机 100t	台班	0.065	0.084	0.103	0.140	0.187

计量单位：km/单线

定额编号			4-11-85	4-11-86	4-11-87	4-11-88	4-11-89
项目名称			绝缘铜绞线 截面（mm² 以下）				
			35	95	150	240	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.001	8.015	12.097	17.676	24.742
材料	绝缘铜绞线	m	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)
	钳接管 JT-35T(QT-35)	只	4.040	—	—	—	—
	钳接管 JT-95T(QT-95)	只	—	6.060	—	—	—
	钳接管 JT-150T(QT-150)	只	—	—	8.080	—	—
	钳接管 JT-240T(QT-240)	只	—	—	—	8.080	—
	钳接管 JT-300T(QT-300)	只	—	—	—	—	8.080
	并沟线夹 16～35mm²	个	5.050	—	—	—	—
	并沟线夹 95mm²	个	—	5.050	—	—	—
	并沟线夹 150mm²	个	—	—	5.050	—	—
	并沟线夹 240mm²	个	—	—	—	5.050	—
	并沟线夹 300mm²	个	—	—	—	—	5.050
	铁绑线 φ2	m	79.200	99.000	105.000	118.000	129.800
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.500	2.000	2.500
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.030	0.040	0.050
	黑胶布 20mm×20m	卷	2.000	4.000	5.000	6.000	7.000
	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.093	0.140	0.168	0.187	0.206
	液压压接机 100t	台班	0.060	0.080	0.110	0.140	0.187

工作内容：放线、连接、架线、紧线、调整弧垂、绑扎。

计量单位：km/单线

定额编号			4-11-90	4-11-91	4-11-92	4-11-93
项目名称			钢绞线 截面（mm² 以下）			
			35	70	120	240
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.114	6.105	7.474	10.526
材料	钢绞线	m	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)
	铝绑线 φ3.2	m	80.230	84.240	88.450	92.880
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.030	0.030
	汽油 92# ～95#	kg	0.040	0.040	0.050	0.050
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	钢锯条	条	1.000	1.200	1.400	1.600
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.060	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	液压压接机 100t	台班	0.065	0.075	0.084	0.093
	载重汽车 5t	台班	0.093	0.112	0.140	0.168

工作内容：金具安装、挂卸滑车、放线、连接、架线、紧线、调整弧垂、绑扎。　　**计量单位：**km

定额编号			4-11-94	4-11-95	4-11-96	4-11-97	4-11-98	4-11-99
项目名称			集束导线架设					
			二芯 单芯截面（mm² 以下）			四芯 单芯截面（mm² 以下）		
			35	70	120	35	70	120
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.007	16.027	24.188	14.408	28.852	43.530
材料	集束导线	m	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)
	汽油 92# ～95#	kg	0.050	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.500	1.200	1.600	2.000
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	8.000	16.000	20.000	12.000	20.000	25.000
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.080	0.080	0.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	液压压接机 100t	台班	0.065	0.093	0.140	0.093	0.140	0.178
	载重汽车 5t	台班	0.093	0.140	0.206	0.140	0.187	0.234

工作内容：定位、固定穿刺线夹、支线插入、拧紧力矩螺母。　　**计量单位：**个

定额编号			4-11-100	4-11-101	4-11-102
项目名称			配线绝缘穿刺线夹安装 主线截面（mm² 以下）		
			16	50	240
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.099	0.117	0.144
材料	绝缘穿刺线夹	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

八、导线跨越

工作内容：跨越架、安全网的搭拆、架线中的监护转移。　　**计量单位：**处

定额编号			4-11-103	4-11-104	4-11-105	4-11-106
项目名称			导线跨越			
			公路、电力线、通信线	房屋、经济作物	铁路	河流
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.104	4.883	7.862	4.429
材料	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	8.850	7.080	10.450	0.620
	脚手杆 φ100×6000(杉木)	根	1.940	1.552	3.000	0.400
	防护网	㎡	3.230	4.080	4.080	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.093	0.075	0.168	—
	船舶(民船) 5t	台班	—	—	—	0.935

九、进户线架设

工作内容：放线、紧线、瓷瓶绑扎、压接包头。　　**计量单位：**100m/单线

定额编号			4-11-107	4-11-108	4-11-109	4-11-110
项目名称			导线截面（mm² 以下）			
			35	95	150	240
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.626	1.224	1.937	2.743
材料	导线	m	(101.800)	(101.800)	(101.800)	(101.800)
	钳接管 JT-35T(QT-35)	只	4.040	—	—	—
	钳接管 JT-95T(QT-95)	只	—	4.040	—	—
	钳接管 JT-150T(QT-150)	只	—	—	4.040	—
	钳接管 JT-240T(QT-240)	只	—	—	—	4.040
	并沟线夹 JB-1	套	4.040	—	—	—
	并沟线夹 JB-2	套	—	4.040	—	—
	并沟线夹 JB-3	套	—	—	4.040	—
	并沟线夹 JB-4	套	—	—	—	4.040
	铁绑线 φ2	m	9.600	12.000	12.800	14.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.050	0.050	0.050	0.060
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	钢锯条	条	1.000	1.200	1.700	2.200
	电力复合脂	kg	0.020	0.050	0.080	0.100
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.070	0.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

十、杆上变配电设备安装

工作内容：支架、横担、撑铁安装,设备安装固定、检查、调整、油开关注油、配线、接线、接地。 **计量单位：**台

定额编号			4-11-111	4-11-112	4-11-113	4-11-114	4-11-115
项目名称			变压器 容量（kV·A以下）				
			50	100	160	315	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.289	5.075	6.607	8.249	10.271
材料	镀锌圆钢 φ10～14	kg	4.020	4.020	4.020	4.020	4.020
	钢板垫板	kg	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	酚醛调和漆	kg	0.500	0.600	0.800	1.000	1.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.200	0.300	0.500	0.600	0.700
	钢锯条	条	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.280	0.327	0.327	0.347	0.347

工作内容：支架、横担、撑铁安装,设备安装固定、检查、调整、油开关注油、配线、接线、接地。

定额编号			4-11-116	4-11-117	4-11-118	4-11-119	4-11-120
项目名称			跌落式熔断器	避雷器	隔离、负荷开关	断路器	配电箱
			组			台	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.851	0.916	1.961	2.045	0.450
材料	跌落式熔断器	个	(3.060)	—	—	—	—
	避雷器	个	—	(3.060)	—	—	—
	镀锌圆钢 φ10～14	kg	4.020	4.020	4.020	4.020	4.020
	镀锌接地线板 40×5×120	个	—	2.080	—	—	—
	塑料软管 φ8	m	—	—	—	—	17.500
	铁绑线 φ2	m	3.600	3.600	3.600	3.600	—
	酚醛调和漆	kg	0.200	0.200	0.400	0.500	0.400
	防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100	0.200	0.300	0.200
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050	0.100	—
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	6.120	2.040	—	—	6.120
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	3.060	9.180	8.160	4.080	—
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.280	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	—	0.028

十一、接地环及绝缘护套等安装

工作内容：检查材料、剥绝缘、安装、恢复绝缘、调整;检查材料、擦拭磁头、检查紧固接线端子、安装护罩、包裹绝缘、整理引线。

定额编号			4-11-121	4-11-122	4-11-123	4-11-124	4-11-125
项目名称			接地环	电杆反光膜	驱鸟器	设备绝缘护套	线路故障指示器
			组	套	个		只
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.138	0.018	0.035	0.024	0.059
材料	接地环	组	(1.000)	—	—	—	—
	电杆反光膜	套	—	(1.010)	—	—	—
	驱鸟器	个	—	—	(1.000)	—	—
	设备绝缘护套	个	—	—	—	(1.010)	—
	线路故障指示器	只	—	—	—	—	(1.000)
	钢锯条	条	0.010	—	—	—	—
	棉纱头	kg	0.100	0.010	0.050	0.010	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001

工作内容：检查材料、剥绝缘、安装、恢复绝缘、调整;检查材料、擦拭磁头、检查紧固接线端子、安装护罩、包裹绝缘、整理引线。

定额编号			4-11-126	4-11-127	4-11-128	4-11-129
项目名称			防震锤	标牌安装	喷涂杆号	跳线的制作安装
			个	块(组)	根	单相
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.092	0.123	0.113	0.556
材料	防震锤	个	(1.000)	—	—	—
	标牌	块(组)	—	(1.000)	—	—
	铝包带 1×10	kg	0.019	—	—	—
	破布	kg	0.009	0.009	0.009	0.054
	铝绑线 Φ3.2	m	—	0.034	—	—
	电力复合脂	kg	—	—	—	0.016
	汽油 70# ～90#	kg	—	—	—	0.023
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	小型工程车	台班	0.005	0.005	0.005	0.033
	液压压接机 200t	台班	—	—	—	0.016
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	0.041

第十二章　配管工程

说　　明

一、配管定额是按照各专业配合施工考虑的，包括预留预埋过程中不可避免的零星的剔墙、凿孔洞工作。对于设计或工艺无法做到配合预留预埋的（如：框架填充墙结构中使用大块或空心泡沫砖做填充墙，车间机床设备电机口局部位移等），应执行第十三册《其他及附属工程》的剔槽、钻孔洞相应定额。

二、套接紧定式、扣压式钢导管电线管，定额综合考虑了紧定式和扣压式两种连接方式；在钢索上敷设时执行钢结构配管定额；在轻型吊顶内敷设时定额考虑了沿楼板、吊顶吊杆、吊管支架三种固定方式，但吊管支架的制作、安装应另套相应定额。

三、定额中可挠金属套管是指普利卡金属管（PULLKA），其规格见下表。

可挠金属套管规格表

规格	10#	12#	15#	17#	24#	30#	38#	50#	63#	76#	83#	101#
内径（mm）	9.2	11.4	14.1	16.6	23.8	29.3	37.1	49.1	62.6	76.0	81.0	100.2
外径（mm）	13.3	16.1	19.0	21.5	28.8	34.9	42.9	54.9	69.1	82.9	88.1	107.3

四、塑料管敷设定额是按管道连接采用专用接头抹塑料胶后粘接。塑料管安装适用于硬聚氯乙烯管、刚性阻燃管、半硬质阻燃管及其他复合管材安装。

五、在预制叠合楼板上现浇混凝土内预埋电气配管，应执行相应电气配管砖、混凝土结构暗配定额，定额人工乘以系数 1.3，其余不变。

六、各种明配电气管均不包括其支架、托架、吊架的制作安装，应执行第十三册《其他及附属工程》支架制作、安装相应定额。

七、箱体后墙及配管处所做墙面防裂处理，执行建筑工程相应定额。

八、金属线槽安装定额亦适用于线槽在地面内暗设敷设。

工程量计算规则

一、各种管路在计算其长度时，均不扣除管路中间的接线箱、接线盒、灯头盒、开关盒、插座盒、管件等所占长度。

二、套接紧定式、扣压式钢导管电线管敷设，根据设计图纸区分不同的敷设方式和部位以及管外径，以“100m”为单位计算工程量。

三、钢管、防爆钢管敷设，根据设计图纸区分不同的敷设方式和公称直径，以“100m”为单位计算工程量。

四、可挠金属套管敷设，根据设计区分不同的敷设方式、位置以及规格，以“100m”为单位计算工程量。

五、塑料管敷设，根据设计图纸区分不同的敷设方式和敷设位置以及公称外径，以“100m”为单位计算工程量。

六、金属软管敷设，根据设计图纸和施工规范要求，区分不同的公称内径和每根管长度，以“10m”为单位计算工程量。

七、线槽安装，按照设计图纸区分不同的线槽材质和半周长，以“10m”为单位计算工程量，不扣除三通、四通、弯头等所占的长度。

八、接线箱安装，区分不同的安装方式和箱体半周长尺寸大小，以“10 个”为单位计算工程量。

九、接线盒安装，区分不同的安装方式和接线盒类型，以“10 个”为单位计算工程量；接线盒盖安装，以“个”为单位计算工程量。

一、套接紧定式、扣压式钢导管电线管敷设

工作内容：测位、划线、打眼、下胀塞、煨弯、锯断、配管、紧定（扣压）、固定、穿引线。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-1	4-12-2	4-12-3	4-12-4	4-12-5	4-12-6
项目名称			紧定式、扣压式钢导管 砖、混凝土结构明配　外径（mm以下）					
			16	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.480	7.650	7.905	8.245	8.670	9.180
材料	紧定(扣压)式钢导管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	直管接头 φ16	个	18.440	—	—	—	—	—
	直管接头 φ20	个	—	18.440	—	—	—	—
	直管接头 φ25	个	—	—	15.620	—	—	—
	直管接头 φ32	个	—	—	—	15.620	—	—
	直管接头 φ40	个	—	—	—	—	14.060	—
	直管接头 φ50	个	—	—	—	—	—	12.650
	弯管接头 φ32	个	—	—	—	2.820	—	—
	弯管接头 φ40	个	—	—	—	—	2.600	—
	弯管接头 φ50	个	—	—	—	—	—	2.290
	螺纹盒接头 φ16	个	41.200	—	—	—	—	—
	螺纹盒接头 φ20	个	—	41.200	—	—	—	—
	螺纹盒接头 φ25	个	—	—	25.750	—	—	—
	螺纹盒接头 φ32	个	—	—	—	25.750	—	—
	螺纹盒接头 φ40	个	—	—	—	—	17.510	—
	螺纹盒接头 φ50	个	—	—	—	—	—	17.510
	管卡子 φ16	个	132.310	—	—	—	—	—
	管卡子 φ20	个	—	132.310	—	—	—	—
	管卡子 φ25	个	—	—	87.390	—	—	—
	管卡子 φ32	个	—	—	—	87.390	—	—
	管卡子 φ40	个	—	—	—	—	68.880	—
	管卡子 φ50	个	—	—	—	—	—	58.570
	塑料胀塞 φ6～8	个	277.840	277.840	183.510	183.510	144.640	122.990
	冲击钻头 φ6～12	个	1.940	1.940	1.150	1.150	0.910	0.910
	电	kW·h	2.640	2.640	1.560	1.560	1.920	1.920
	木螺钉 M4×65以内	个	275.500	275.200	181.760	181.760	143.270	121.820
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	钢锯条	条	2.600	2.600	1.800	1.800	2.000	2.000
	电力复合脂	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.130	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、零星刨沟、煨弯、锯断、配管、紧定（扣压）、固定、穿引线。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-7	4-12-8	4-12-9	4-12-10	4-12-11	4-12-12
项目名称			紧定式、扣压式钢导管　砖、混凝土结构暗配 外径 （mm以下）					
			16	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.400	3.570	5.100	5.440	7.055	7.480
材料	紧定(扣压)式钢导管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	直管接头 φ16	个	18.440	—	—	—	—	—
	直管接头 φ20	个	—	18.440	—	—	—	—
	直管接头 φ25	个	—	—	15.620	—	—	—
	直管接头 φ32	个	—	—	—	15.620	—	—
	直管接头 φ40	个	—	—	—	—	14.060	—
	直管接头 φ50	个	—	—	—	—	—	12.650
	弯管接头 φ32	个	—	—	—	2.820	—	—
	弯管接头 φ40	个	—	—	—	—	2.600	—
	弯管接头 φ50	个	—	—	—	—	—	2.290
	螺纹盒接头 φ16	个	41.200	—	—	—	—	—
	螺纹盒接头 φ20	个	—	41.200	—	—	—	—
	螺纹盒接头 φ25	个	—	—	17.900	—	—	—
	螺纹盒接头 φ32	个	—	—	—	17.900	—	—
	螺纹盒接头 φ40	个	—	—	—	—	16.280	—
	螺纹盒接头 φ50	个	—	—	—	—	—	16.280
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792
	水泥钉 10#	个	82.560	82.560	82.560	66.048	57.792	49.536
	钢锯条	条	2.600	2.600	1.800	1.800	2.000	2.000
	电力复合脂	kg	0.090	0.100	0.120	0.130	0.150	0.180
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、支架安装、煨弯、锯断、配管、紧定（扣压）、固定、穿引线。　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-13	4-12-14	4-12-15	4-12-16	4-12-17	4-12-18
项目名称			紧定式、扣压式钢导管　钢结构支架配管　外径（mm以下）					
			16	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.100	5.270	7.310	7.650	8.313	9.044
材料	紧定(扣压)式钢导管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	直管接头 Φ16	个	18.440	—	—	—	—	—
	直管接头 Φ20	个	—	18.440	—	—	—	—
	直管接头 Φ25	个	—	—	15.620	—	—	—
	直管接头 Φ32	个	—	—	—	15.620	—	—
	直管接头 Φ40	个	—	—	—	—	14.060	—
	直管接头 Φ50	个	—	—	—	—	—	12.650
	弯管接头 Φ32	个	—	—	—	2.820	—	—
	弯管接头 Φ40	个	—	—	—	—	2.600	—
	弯管接头 Φ50	个	—	—	—	—	—	2.290
	螺纹盒接头 Φ16	个	41.200	—	—	—	—	—
	螺纹盒接头 Φ20	个	—	41.200	—	—	—	—
	螺纹盒接头 Φ25	个	—	—	17.900	—	—	—
	螺纹盒接头 Φ32	个	—	—	—	17.900	—	—
	螺纹盒接头 Φ40	个	—	—	—	—	16.280	—
	螺纹盒接头 Φ50	个	—	—	—	—	—	16.280
	管卡子 Φ16	个	132.310	—	—	—	—	—
	管卡子 Φ20	个	—	132.310	—	—	—	—
	管卡子 Φ25	个	—	—	87.390	—	—	—
	管卡子 Φ32	个	—	—	—	87.390	—	—
	管卡子 Φ40	个	—	—	—	—	68.880	—
	管卡子 Φ50	个	—	—	—	—	—	58.570
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	269.910	269.910	178.260	178.260	140.510	119.480
	钢锯条	条	2.600	2.600	1.800	1.800	2.000	2.000
	电力复合脂	kg	0.090	0.100	0.110	0.120	0.130	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、下胀塞、煨弯、锯断、配管、紧定（扣压）、固定、穿引线。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-19	4-12-20	4-12-21	4-12-22	4-12-23	4-12-24
项目名称			紧定式、扣压式钢导管 轻型吊顶内敷设 外径（mm以下）					
			16	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.968	5.256	5.910	6.270	7.080	7.500
材料	紧定(扣压)式钢导管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	直管接头 φ16	个	18.440	—	—	—	—	—
	直管接头 φ20	个	—	18.440	—	—	—	—
	直管接头 φ25	个	—	—	15.620	—	—	—
	直管接头 φ32	个	—	—	—	15.620	—	—
	直管接头 φ40	个	—	—	—	—	14.060	—
	直管接头 φ50	个	—	—	—	—	—	12.650
	弯管接头 φ32	个	—	—	—	2.820	—	—
	弯管接头 φ40	个	—	—	—	—	2.600	—
	弯管接头 φ50	个	—	—	—	—	—	2.290
	螺纹盒接头 φ16	个	19.320	—	—	—	—	—
	螺纹盒接头 φ20	个	—	19.310	—	—	—	—
	螺纹盒接头 φ25	个	—	—	17.900	—	—	—
	螺纹盒接头 φ32	个	—	—	—	17.900	—	—
	螺纹盒接头 φ40	个	—	—	—	—	16.280	—
	螺纹盒接头 φ50	个	—	—	—	—	—	16.280
	吊管卡子 φ16	个	105.850	—	—	—	—	—
	吊管卡子 φ20	个	—	105.850	—	—	—	—
	吊管卡子 φ25	个	—	—	69.910	—	—	—
	吊管卡子 φ32	个	—	—	—	69.910	—	—
	吊管卡子 φ40	个	—	—	—	—	55.100	—
	吊管卡子 φ50	个	—	—	—	—	—	46.860
	管卡子 φ16	个	26.460	—	—	—	—	—
	管卡子 φ20	个	—	26.460	—	—	—	—
	管卡子 φ25	个	—	—	17.480	—	—	—
	管卡子 φ32	个	—	—	—	17.480	—	—
	管卡子 φ40	个	—	—	—	—	13.780	—
	管卡子 φ50	个	—	—	—	—	—	11.720
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	215.930	215.930	142.610	142.610	112.410	95.580
	塑料胀塞 φ6～8	个	55.750	55.750	36.700	36.700	28.930	24.600
	冲击钻头 φ6～12	个	0.390	0.390	0.230	0.230	0.180	0.180
	电	kW·h	0.576	0.576	0.336	0.336	0.420	0.420
	木螺钉 M4×65以内	个	55.040	55.040	36.350	36.350	28.650	24.360
	钢锯条	条	2.600	2.600	1.800	1.800	2.000	2.000
	电力复合脂	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.130	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

二、钢管敷设

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、穿引线、补漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-25	4-12-26	4-12-27	4-12-28	4-12-29	4-12-30
项目名称			镀锌钢管　砖、混凝土结构明配　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.730	9.000	9.900	10.890	13.680	13.860
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	16.480	—	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	16.480	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	16.480	—	—	—
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	16.480	—	—
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	—	—	—	—	16.480	—
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	—	—	—	—	16.480
	塑料护口钢管用 15	个	41.200	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	41.200	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450
	镀锌锁紧螺母 DN15×3	个	41.200	—	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	个	—	41.200	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	—	—	15.450	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	—	—	15.450	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	—	—	—	—	15.450	—
	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	—	—	—	—	—	15.450
	镀锌地线夹 15	套	74.160	—	—	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	74.160	—	—	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	48.410	—	—	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	48.410	—	—

续前　　计量单位：100m

定额编号			4-12-25	4-12-26	4-12-27	4-12-28	4-12-29	4-12-30
项目名称			镀锌钢管　砖、混凝土结构明配　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
材料	镀锌地线夹 40	套	—	—	—	—	48.410	—
	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	—	—	48.410
	镀锌钢管卡子 DN15	个	123.600	—	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	123.600	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	85.490	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN32	个	—	—	—	85.490	—	—
	镀锌钢管卡子 DN40	个	—	—	—	—	67.980	—
	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	—	—	—	—	67.980
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	8.568	9.792	6.392	6.392	8.742	8.742
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.570	0.740	0.940	1.090	1.370
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.300	0.400	0.500	0.600	1.000
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290	1.450	1.810
	塑料胀塞 Φ6～8	个	252.000	252.000	174.300	174.300	69.300	69.300
	冲击钻头 Φ6～12	个	1.660	1.660	1.150	1.150	0.920	0.920
	电	kW·h	2.400	2.400	1.680	1.680	2.064	2.064
	膨胀螺栓 M6	套	—	—	—	—	67.320	67.320
	木螺钉 M4×65	个	249.600	249.600	172.640	172.640	68.640	68.640
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060	0.130	0.130
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404	0.325	0.848	1.041

计量单位：100m

定额编号			4-12-31	4-12-32	4-12-33	4-12-34	4-12-35
项目名称			镀锌钢管　砖、混凝土结构明配　公称直径（mm以下）				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	22.140	30.420	31.410	43.920	57.600
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	15.450	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 80×4	个	—	15.450	—	—	—
	镀锌钢管接头 100×4	个	—	—	15.450	—	—
	镀锌钢管接头 125×4.5	个	—	—	—	8.240	—
	镀锌钢管接头 150×4.5	个	—	—	—	—	8.240
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN65×3	个	15.450	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN80×3	个	—	15.450	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN100×3	个	—	—	15.450	—	—
	镀锌钢管卡子 DN65	个	51.500	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN80	个	—	51.500	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN100	个	—	—	51.800	—	—
	镀锌钢管卡子 DN125	个	—	—	—	28.840	—
	镀锌钢管卡子 DN150	个	—	—	—	—	28.840
	镀锌地线夹 65	套	46.350	—	—	—	—
	镀锌地线夹 80	套	—	46.350	—	—	—
	镀锌地线夹 100	套	—	—	46.350	—	—
	镀锌地线夹 125	套	—	—	—	16.480	—
	镀锌地线夹 150	套	—	—	—	—	16.480
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	9.180	9.180	9.945	3.536	3.840
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 10# ～12#	kg	—	—	5.820	5.820	5.820
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	1.790	2.160	2.660	3.270	3.840
	防锈漆 C53-1	kg	1.000	1.000	1.000	2.000	2.000
	铅油	kg	2.060	2.380	3.060	3.760	4.430
	膨胀螺栓 M6	套	102.000	102.000	102.000	81.600	81.600
	冲击钻头 Φ6～12	个	0.680	0.680	0.680	0.680	0.680
	电	kW·h	2.016	2.016	2.016	1.440	1.440
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340	—	—
	钢材电动煨弯机 500～1800mm	台班	—	—	—	1.100	1.100
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185	—	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	1.258	1.541	1.735	1.960	2.215
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	0.520	0.800

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯、零星刨沟、配管、接地、穿引线、补漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-36	4-12-37	4-12-38	4-12-39	4-12-40	4-12-41
项目名称			镀锌钢管　砖、混凝土结构暗配　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.680	4.867	5.580	6.138	9.180	10.260
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	16.480	—	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	16.480	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	16.480	—	—	—
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	16.480	—	—
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	—	—	—	—	16.480	—
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	—	—	—	—	16.480
	镀锌锁紧螺母 DN15×3	个	41.200	—	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	个	—	41.200	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	—	—	15.450	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	—	—	15.450	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	—	—	—	—	0.200	—
	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	—	—	—	—	—	0.160
	塑料护口钢管用 15	个	41.200	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	41.200	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450
	镀锌地线夹 15	套	74.160	—	—	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	74.160	—	—	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	48.410	—	—	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	48.410	—	—
	镀锌地线夹 40	套	—	—	—	—	48.410	—
	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	—	—	48.410
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	8.568	9.792	6.392	6.392	8.742	8.742
	镀锌低碳钢丝 10# ～12#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	溶剂汽油 200#	kg	0.200	0.240	0.320	0.410	0.500	0.620
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
	沥青清漆	kg	—	—	0.343	0.343	0.392	0.490
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290	1.450	1.810
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060	0.130	0.130
	砂轮切割机 φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404	0.625	0.848	1.041

计量单位：100m

定额编号			4-12-42	4-12-43	4-12-44	4-12-45	4-12-46
项目名称			镀锌钢管　砖、混凝土结构暗配　公称直径（mm以下）				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	14.940	22.140	23.400	29.520	41.940
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	15.450	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 80×4	个	—	15.450	—	—	—
	镀锌钢管接头 100×4	个	—	—	15.450	—	—
	镀锌钢管接头 125×4.5	个	—	—	—	8.240	—
	镀锌钢管接头 150×4.5	个	—	—	—	—	8.240
	镀锌锁紧螺母 DN65×3	个	15.450	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN80×3	个	—	15.450	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN100×3	个	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450	—	—
	镀锌地线夹 65	套	46.350	—	—	—	—
	镀锌地线夹 80	套	—	46.350	—	—	—
	镀锌地线夹 100	套	—	—	46.350	—	—
	镀锌地线夹 125	套	—	—	—	16.480	—
	镀锌地线夹 150	套	—	—	—	—	16.480
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	9.180	9.180	9.945	3.536	3.840
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 10# ～12#	kg	—	—	7.067	7.067	7.067
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	0.860	0.990	1.270	1.560	1.840
	防锈漆 C53-1	kg	0.900	1.100	1.400	1.700	2.000
	铅油	kg	2.060	2.380	3.060	3.760	4.430
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340	—	—
	钢材电动煨弯机 500～1800mm	台班	—	—	—	1.100	1.100
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185	—	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	1.258	1.541	1.735	1.960	2.215
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	0.520	0.800

工作内容：测位、划线、打眼、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、穿引线、补漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-47	4-12-48	4-12-49	4-12-50	4-12-51	4-12-52
项目名称			镀锌钢管　钢结构配管　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.030	6.480	7.740	8.100	11.970	12.960
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	16.480	—	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	16.480	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	16.480	—	—	—
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	16.480	—	—
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	—	—	—	—	16.480	—
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	—	—	—	—	16.480
	镀锌锁紧螺母 DN15×3	个	41.200	—	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	个	—	41.200	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	—	—	15.450	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	—	—	15.450	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	—	—	—	—	15.450	—
	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	—	—	—	—	—	15.450
	塑料护口钢管用 15	个	41.200	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	41.200	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450
	镀锌钢管卡子 DN15	个	123.600	—	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	123.600	—	—	—	—

续前　　计量单位：100m

定额编号			4-12-47	4-12-48	4-12-49	4-12-50	4-12-51	4-12-52
项目名称			镀锌钢管　钢结构配管　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
材料	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	85.490	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN32	个	—	—	—	85.490	—	—
	镀锌钢管卡子 DN40	个	—	—	—	—	67.980	—
	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	—	—	—	—	67.980
	镀锌地线夹 15	套	74.160	—	—	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	74.160	—	—	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	48.410	—	—	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	48.410	—	—
	镀锌地线夹 40	套	—	—	—	—	48.410	—
	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	—	—	48.410
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	8.568	9.792	6.392	6.392	8.742	8.742
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.570	0.740	0.930	1.140	1.430
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290	1.510	1.910
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	249.600	249.600	172.640	172.640	137.280	137.280
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060	0.140	0.140
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404	0.625	0.848	1.041

计量单位：100m

定额编号			4-12-53	4-12-54	4-12-55	4-12-56	4-12-57
项目名称			镀锌钢管　钢结构配管　公称直径（mm以下）				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	20.160	27.270	29.520	43.200	55.620
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	15.450	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 80×4	个	—	15.450	—	—	—
	镀锌钢管接头 100×4	个	—	—	15.450	—	—
	镀锌钢管接头 125×4.5	个	—	—	—	8.240	—
	镀锌钢管接头 150×4.5	个	—	—	—	—	8.240
	镀锌锁紧螺母 DN65×3	个	15.450	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN80×3	个	—	15.450	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN100×3	个	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450	—	—
	镀锌钢管卡子 DN65	个	51.500	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN80	个	—	51.500	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN100	个	—	—	51.500	—	—
	镀锌钢管卡子 DN125	个	—	—	—	28.840	—
	镀锌钢管卡子 DN150	个	—	—	—	—	28.840
	镀锌地线夹 65	套	46.350	—	—	—	—
	镀锌地线夹 80	套	—	46.350	—	—	—
	镀锌地线夹 100	套	—	—	46.350	—	—
	镀锌地线夹 125	套	—	—	—	16.480	—
	镀锌地线夹 150	套	—	—	—	—	16.480
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	9.180	9.180	9.945	3.536	3.840
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.300	2.300	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 10#～12#	kg	—	—	5.820	5.820	5.820
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	1.790	2.060	2.660	3.270	3.840
	防锈漆 C53-1	kg	0.900	1.100	1.400	1.700	2.000
	铅油	kg	2.060	2.380	3.060	3.760	4.430
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	104.000	104.000	104.000	58.240	58.240
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340	—	—
	钢材电动煨弯机 500～1800mm	台班	—	—	—	1.100	1.100
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185	—	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	1.258	1.541	1.735	1.960	2.215
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	0.520	0.800

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯、上卡子、配管、接地、穿引线、补漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-58	4-12-59	4-12-60	4-12-61
项目名称			镀锌钢管　钢索配管　公称直径（mm以下）			
			15	20	25	32
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.100	8.730	10.260	11.160
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	16.480	—	—	—
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	16.480	—	—
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	16.480	—
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	16.480
	镀锌锁紧螺母 DN15×3	个	15.450	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	个	—	15.450	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	—	—	15.450	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	—	—	15.450
	塑料护口钢管用 15	个	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450
	吊管卡子 DN15	个	123.600	—	—	—
	吊管卡子 DN20	个	—	123.600	—	—
	吊管卡子 DN25	个	—	—	103.000	—
	吊管卡子 DN32	个	—	—	—	103.000
	镀锌地线夹 15	套	48.410	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	48.410	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	48.410	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	48.410
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	5.593	6.392	6.392	6.392
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	0.986	0.986	0.986	0.986
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.054	0.068	0.176	0.280
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.570	0.740	0.940
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.300	0.400	0.400
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	124.800	124.800	104.000	104.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.013	0.020	0.045	0.062
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.108	0.153	0.404	0.625

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、穿引线、刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-62	4-12-63	4-12-64	4-12-65	4-12-66	4-12-67
项目名称			焊接钢管　砖、混凝土结构明配　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.992	9.270	10.197	11.217	14.090	14.276
材料	焊接钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	焊接钢管接头 15	个	16.480	—	—	—	—	—
	焊接钢管接头 20	个	—	16.480	—	—	—	—
	焊接钢管接头 25	个	—	—	16.480	—	—	—
	焊接钢管接头 32	个	—	—	—	16.480	—	—
	焊接钢管接头 40	个	—	—	—	—	16.480	—
	焊接钢管接头 50	个	—	—	—	—	—	16.480
	塑料护口钢管用 15	个	41.200	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	41.200	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M15	个	41.200	—	—	—	—	—
	锁紧螺母 M20	个	—	41.200	—	—	—	—
	锁紧螺母 M25	个	—	—	15.450	—	—	—
	锁紧螺母 M32	个	—	—	—	15.450	—	—
	锁紧螺母 M40	个	—	—	—	—	15.450	—
	锁紧螺母 M50	个	—	—	—	—	—	15.450
	钢管管卡子 15	个	123.600	—	—	—	—	—
	钢管管卡子 20	个	—	123.600	—	—	—	—

续前

计量单位：100m

定额编号			4-12-62	4-12-63	4-12-64	4-12-65	4-12-66	4-12-67
项目名称			焊接钢管　砖、混凝土结构明配　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
材料	钢管管卡子 25	个	—	—	85.490	—	—	—
	钢管管卡子 32	个	—	—	—	85.490	—	—
	钢管管卡子 40	个	—	—	—	—	67.980	—
	钢管管卡子 50	个	—	—	—	—	—	67.980
	圆钢≤φ10	kg	0.880	0.880	0.900	0.900	2.780	2.780
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.830	0.830	0.900	0.900	1.130	1.130
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.570	0.740	0.940	1.090	1.370
	防锈漆 C53-1	kg	2.070	2.670	3.350	4.250	5.030	6.290
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290	1.450	1.810
	塑料胀塞 φ6～8	个	252.000	252.000	174.300	174.300	69.300	69.300
	冲击钻头 φ6～12	个	1.660	1.660	1.150	1.150	0.920	0.920
	电	kW·h	2.400	2.400	1.680	1.680	2.064	2.064
	膨胀螺栓 M6	套	—	—	—	—	67.320	67.320
	木螺钉 M4×65	个	249.600	249.600	172.640	172.640	68.640	68.640
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.320	0.320	0.350	0.350	0.430	0.430
	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060	0.130	0.130
	砂轮切割机 φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404	0.325	0.848	1.041

计量单位：100m

定额编号			4-12-68	4-12-69	4-12-70	4-12-71	4-12-72
项目名称			焊接钢管　砖、混凝土结构明配　公称直径（mm以下）				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	22.804	31.333	32.352	45.238	59.328
材料	焊接钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	焊接钢管接头 65	个	15.450	—	—	—	—
	焊接钢管接头 80	个	—	15.450	—	—	—
	焊接钢管接头 100	个	—	—	15.450	—	—
	焊接钢管接头 125	个	—	—	—	8.240	—
	焊接钢管接头 150	个	—	—	—	—	8.240
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450	—	—
	锁紧螺母 M65	个	15.450	—	—	—	—
	锁紧螺母 M80	个	—	15.450	—	—	—
	锁紧螺母 M100	个	—	—	15.450	—	—
	钢管管卡子 65	个	51.500	—	—	—	—
	钢管管卡子 80	个	—	51.500	—	—	—
	钢管管卡子 100	个	—	—	51.800	—	—
	钢管管卡子 125	个	—	—	—	28.840	—
	钢管管卡子 150	个	—	—	—	—	28.840
	圆钢≤Φ10	kg	4.310	4.310	4.310	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.300	2.300	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 10#～12#	kg	—	—	5.820	5.820	5.820
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	1.360	1.360	1.360	1.360	1.360
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	1.790	2.160	2.660	3.270	4.430
	防锈漆 C53-1	kg	8.320	9.640	12.240	15.150	18.010
	铅油	kg	2.060	2.380	3.060	3.760	4.430
	膨胀螺栓 M6	套	102.000	102.000	102.000	81.600	81.600
	冲击钻头 Φ6～12	个	0.680	0.680	0.680	0.680	0.680
	电	kW·h	2.016	2.016	2.016	1.440	1.440
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.520	0.520	0.520	0.520	0.520
	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340	—	—
	钢材电动煨弯机 500～1800mm	台班	—	—	—	1.100	1.100
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185	—	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	1.258	1.541	1.735	1.960	2.215
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	0.520	0.800

工作内容：测位、划线、零星刨沟、锯管、煨弯、焊接套管、配管、焊接地线、穿引线、刷漆。　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-73	4-12-74	4-12-75	4-12-76	4-12-77	4-12-78
项目名称			焊接钢管　砖、混凝土结构暗配　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.446	4.623	5.301	5.831	8.721	9.747
材料	焊接钢管	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	塑料护口钢管用 15	个	41.200	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	41.200	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450
	圆钢≤Φ10	kg	0.880	0.880	0.900	0.900	2.780	2.780
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.872	0.872	0.945	0.945	1.187	1.187
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.570	0.740	0.940	1.090	1.370
	防锈漆 C53-1	kg	0.860	1.140	1.430	1.830	2.290	2.860
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290	1.450	1.810
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.336	0.336	0.368	0.368	0.452	0.452
	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060	0.130	0.130
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107

计量单位：100m

定额编号			4-12-79	4-12-80	4-12-81	4-12-82	4-12-83
项目名称			焊接钢管　砖、混凝土结构暗配　公称直径（mm以下）				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	14.193	21.033	22.230	28.044	39.843
材料	焊接钢管	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450	—	—
	圆钢≤Φ10	kg	4.310	4.310	4.310	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.792	2.792	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 10#～12#	kg	—	—	7.067	7.067	7.067
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	1.428	1.428	1.428	1.428	1.428
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	1.790	2.160	2.660	3.270	4.430
	防锈漆 C53-1	kg	4.000	4.570	5.720	7.150	8.580
	铅油	kg	2.060	2.380	3.060	3.760	4.430
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.546	0.546	0.546	0.546	0.546
	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340	—	—
	钢材电动煨弯机 500～1800mm	台班	—	—	—	1.100	1.100
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185	—	—
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	0.520	0.800

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、穿引线、刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-84	4-12-85	4-12-86	4-12-87	4-12-88	4-12-89
项目名称			焊接钢管　钢结构配管　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.211	6.674	7.972	8.343	12.329	13.349
材料	焊接钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	焊接钢管接头 15	个	16.480	—	—	—	—	—
	焊接钢管接头 20	个	—	16.480	—	—	—	—
	焊接钢管接头 25	个	—	—	16.480	—	—	—
	焊接钢管接头 32	个	—	—	—	16.480	—	—
	焊接钢管接头 40	个	—	—	—	—	16.480	—
	焊接钢管接头 50	个	—	—	—	—	—	16.480
	塑料护口钢管用 15	个	41.200	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	41.200	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M15	个	41.200	—	—	—	—	—
	锁紧螺母 M20	个	—	41.200	—	—	—	—
	锁紧螺母 M25	个	—	—	15.450	—	—	—
	锁紧螺母 M32	个	—	—	—	15.450	—	—
	锁紧螺母 M40	个	—	—	—	—	15.450	—
	锁紧螺母 M50	个	—	—	—	—	—	15.450
	钢管管卡子 15	个	123.600	—	—	—	—	—
	钢管管卡子 20	个	—	123.600	—	—	—	—
	钢管管卡子 25	个	—	—	85.490	—	—	—
	钢管管卡子 32	个	—	—	—	85.490	—	—
	钢管管卡子 40	个	—	—	—	—	67.980	—
	钢管管卡子 50	个	—	—	—	—	—	67.980
	圆钢≤φ10	kg	0.880	0.880	0.900	0.900	2.780	2.780
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.830	0.830	0.900	0.900	1.130	1.130
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.570	0.740	0.940	1.090	1.370
	防锈漆 C53-1	kg	2.070	2.670	3.350	4.250	5.030	6.290
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290	1.450	1.810
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	249.600	249.600	172.640	172.640	68.640	68.640
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.320	0.320	0.350	0.350	0.430	0.430
	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060	0.130	0.130
	砂轮切割机 φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404	0.325	0.848	1.041

计量单位：100m

定额编号			4-12-90	4-12-91	4-12-92	4-12-93	4-12-94
项目名称			焊接钢管　钢结构配管　公称直径（mm以下）				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	20.765	28.088	30.406	44.496	57.289
材料	焊接钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	焊接钢管接头 65	个	15.450	—	—	—	—
	焊接钢管接头 80	个	—	15.450	—	—	—
	焊接钢管接头 100	个	—	—	15.450	—	—
	焊接钢管接头 125	个	—	—	—	8.240	—
	焊接钢管接头 150	个	—	—	—	—	8.240
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450	—	—
	锁紧螺母 M65	个	15.450	—	—	—	—
	锁紧螺母 M80	个	—	15.450	—	—	—
	锁紧螺母 M100	个	—	—	15.450	—	—
	钢管管卡子 65	个	51.500	—	—	—	—
	钢管管卡子 80	个	—	51.500	—	—	—
	钢管管卡子 100	个	—	—	51.500	—	—
	钢管管卡子 125	个	—	—	—	28.840	—
	钢管管卡子 150	个	—	—	—	—	28.840
	圆钢≤Φ10	kg	4.310	4.310	4.310	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.300	2.300	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 10#～12#	kg	—	—	5.820	5.820	5.820
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	1.360	1.360	1.360	1.360	1.360
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	1.790	2.160	2.660	3.270	4.430
	防锈漆 C53-1	kg	8.320	9.640	12.240	15.150	18.010
	铅油	kg	2.060	2.380	3.060	3.760	4.430
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	104.000	104.000	104.000	58.240	58.240
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.520	0.520	0.520	0.520	0.520
	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340	—	—
	钢材电动煨弯机 500～1800mm	台班	—	—	—	1.100	1.100
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185	—	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	1.258	1.541	1.735	1.960	2.215
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	0.520	0.800

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯、上卡子、配管、接地、穿引线、刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-95	4-12-96	4-12-97	4-12-98
项目名称			焊接钢管 钢索配管　公称直径（mm以下）			
			15	20	25	32
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.343	8.992	10.568	11.495
材料	焊接钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	焊接钢管接头 15	个	16.480	—	—	—
	焊接钢管接头 20	个	—	16.480	—	—
	焊接钢管接头 25	个	—	—	16.480	—
	焊接钢管接头 32	个	—	—	—	16.480
	锁紧螺母 M15	个	15.450	—	—	—
	锁紧螺母 M20	个	—	15.450	—	—
	锁紧螺母 M25	个	—	—	15.450	—
	锁紧螺母 M32	个	—	—	—	15.450
	塑料护口钢管用 15	个	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450
	吊管卡子 DN15	个	123.600	—	—	—
	吊管卡子 DN20	个	—	123.600	—	—
	吊管卡子 DN25	个	—	—	103.000	—
	吊管卡子 DN32	个	—	—	—	103.000
	圆钢≤Φ10	kg	0.880	0.880	0.900	0.900
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	0.986	0.986	0.986	0.986
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.054	0.068	0.176	0.280
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.830	0.830	0.900	0.900
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.570	0.740	0.940
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290
	防锈漆 C53-1	kg	2.070	2.670	3.350	4.250
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	124.800	124.800	104.000	104.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.320	0.320	0.350	0.350
	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.013	0.020	0.045	0.062
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.108	0.153	0.404	0.625

三、防爆钢管敷设

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：100m

定额编号			4-12-99	4-12-100	4-12-101	4-12-102	4-12-103	4-12-104
项目名称			防爆钢管 砖、混凝土结构明配 公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	11.340	12.240	13.680	14.220	16.020	17.460
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	16.480	—	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	16.480	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	16.480	—	—	—
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	16.480	—	—
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	—	—	—	—	16.480	—
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	—	—	—	—	16.480
	镀锌钢管防爆活接头 DN15	个	25.750	—	—	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN20	个	—	25.750	—	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN25	个	—	—	15.450	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 15	个	15.450	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	15.450	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450

续前　　计量单位：100m

定额编号			4-12-99	4-12-100	4-12-101	4-12-102	4-12-103	4-12-104
项目名称			防爆钢管 砖、混凝土结构明配 公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
材料	镀锌钢管卡子 DN15	个	123.600	—	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	123.600	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	85.490	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN32	个	—	—	—	85.490	—	—
	镀锌钢管卡子 DN40	个	—	—	—	—	67.980	—
	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	—	—	—	—	67.980
	镀锌地线夹 15	套	74.160	—	—	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	74.160	—	—	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	48.410	—	—	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	48.140	—	—
	镀锌地线夹 40	套	—	—	—	—	48.140	—
	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	—	—	48.140
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	8.568	9.792	6.392	6.392	8.742	8.742
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.590	0.740	0.930	1.140	1.430
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
	铅油	kg	0.660	0.830	1.070	1.360	1.580	1.980
	膨胀螺栓 M6	套	—	—	—	—	68.640	68.640
	塑料胀塞 Φ6～8	个	252.000	252.000	174.300	174.300	69.300	69.300
	木螺钉 M4×65	个	249.600	249.600	172.640	172.640	68.640	68.640
	冲击钻头 Φ6～12	个	1.660	1.660	1.150	1.150	0.920	0.920
	电	kW·h	2.400	2.400	1.680	1.680	2.064	2.064
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107
	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060	0.140	0.140
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404	0.625	0.848	1.041
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	2.400	2.400	2.400	2.400	3.400	3.400

计量单位：100m

定额编号			4-12-105	4-12-106	4-12-107
项目名称			防爆钢管 砖、混凝土结构明配 公称直径（mm以下）		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	25.200	31.140	32.040
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	15.450	—	—
	镀锌钢管接头 80×4	个	—	15.450	—
	镀锌钢管接头 100×4	个	—	—	15.450
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450
	镀锌钢管卡子 DN65	个	51.500	—	—
	镀锌钢管卡子 DN80	个	—	51.500	—
	镀锌钢管卡子 DN100	个	—	—	51.800
	镀锌地线夹 65	套	46.350	—	—
	镀锌地线夹 80	套	—	46.350	—
	镀锌地线夹 100	套	—	—	46.350
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	9.180	9.180	9.945
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	—
	镀锌低碳钢丝 10# ～12#	kg	—	—	5.820
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857
	溶剂汽油 200#	kg	1.790	2.160	2.660
	防锈漆 C53-1	kg	0.900	1.100	1.400
	铅油	kg	2.260	2.540	3.260
	膨胀螺栓 M6	套	104.000	104.000	104.000
	冲击钻头 Φ6～12	个	0.690	0.690	0.690
	电	kW·h	2.016	2.016	2.016
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185
	管子切断套丝机 159mm	台班	1.258	1.541	1.735
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	5.800	5.800	5.800

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯、零星刨沟、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：100m

定额编号			4-12-108	4-12-109	4-12-110	4-12-111	4-12-112	4-12-113
项目名称			防爆钢管 砖、混凝土结构暗配 公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.300	6.930	8.280	9.000	12.960	14.400
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	16.480	—	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	16.480	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	16.480	—	—	—
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	16.480	—	—
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	—	—	—	—	16.480	—
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	—	—	—	—	16.480
	镀锌钢管防爆活接头 DN15	个	25.750	—	—	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN20	个	—	25.750	—	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN25	个	—	—	15.450	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 15	个	15.450	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	15.450	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450
	镀锌地线夹 15	套	74.160	—	—	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	74.160	—	—	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	48.410	—	—	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	48.410	—	—
	镀锌地线夹 40	套	—	—	—	—	48.410	—
	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	—	—	48.410
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	8.568	9.792	6.392	6.392	8.742	8.742
	镀锌低碳钢丝 10#～12#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	溶剂汽油 200#	kg	0.200	0.240	0.320	0.410	0.500	0.620
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
	沥青清漆	kg	—	—	0.343	0.434	0.462	0.490
	铅油	kg	0.140	0.170	0.170	0.180	0.270	0.330
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.060	0.060	0.140	0.140
	砂轮切割机 φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404	0.625	0.848	1.041
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	2.400	2.400	2.400	2.400	3.400	3.400

计量单位：100m

定额编号			4-12-114	4-12-115	4-12-116
项目名称			防爆钢管 砖、混凝土结构暗配 公称直径（mm以下）		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	18.900	26.820	27.720
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	15.450	—	—
	镀锌钢管接头 80×4	个	—	15.450	—
	镀锌钢管接头 100×4	个	—	—	15.450
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450
	镀锌地线夹 65	套	46.350	—	—
	镀锌地线夹 80	套	—	46.350	—
	镀锌地线夹 100	套	—	—	46.350
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	9.180	9.180	9.945
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	—
	镀锌低碳钢丝 10# ～12#	kg	—	—	7.067
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857
	溶剂汽油 200#	kg	0.860	0.990	1.270
	防锈漆 C53-1	kg	0.900	1.100	1.400
	沥青清漆	kg	0.616	0.700	0.896
	铅油	kg	2.060	2.380	3.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185
	管子切断套丝机 159mm	台班	1.258	1.541	1.735
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	5.800	5.800	5.800

工作内容：测位、划线、打眼、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：100m

定额编号			4-12-117	4-12-118	4-12-119	4-12-120	4-12-121	4-12-122
项目名称			防爆钢管　钢结构配管　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.000	9.810	10.440	11.340	14.670	15.930
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	16.480	—	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	16.480	—	—	—	—
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	16.480	—	—	—
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	16.480	—	—
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	—	—	—	—	16.480	—
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	—	—	—	—	16.480
	镀锌钢管防爆活接头 DN15	个	25.750	—	—	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN20	个	—	25.750	—	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN25	个	—	—	15.450	—	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 15	个	41.200	—	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	41.200	—	—	—	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.450	—	—	—
	塑料护口钢管用 32	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 40	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 50	个	—	—	—	—	—	15.450
	镀锌钢管卡子 DN15	个	123.600	—	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	123.600	—	—	—	—
	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	85.490	—	—	—

续前　　计量单位：100m

定额编号			4-12-117	4-12-118	4-12-119	4-12-120	4-12-121	4-12-122
项目名称			防爆钢管　钢结构配管　公称直径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
材料	镀锌钢管卡子 DN32	个	—	—	—	85.490	—	—
	镀锌钢管卡子 DN40	个	—	—	—	—	67.980	—
	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	—	—	—	—	67.980
	镀锌地线夹 15	套	74.160	—	—	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	74.160	—	—	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	48.410	—	—	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	48.410	—	—
	镀锌地线夹 40	套	—	—	—	—	48.410	—
	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	—	—	48.410
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	8.568	9.792	6.392	6.392	8.742	8.742
	镀锌低碳钢丝 14#～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.083	0.104	0.176	0.280	0.360	0.444
	溶剂汽油 200#	kg	0.460	0.570	0.740	0.930	1.140	1.430
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
	铅油	kg	0.570	0.710	1.020	1.290	1.510	1.910
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	249.600	249.600	172.640	172.640	137.280	137.280
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	—	—	0.045	0.045	0.100	0.100
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.045	0.062	0.084	0.107
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404	0.625	0.848	1.041
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	2.400	2.400	2.400	2.400	3.400	3.400

计量单位：100m

定额编号			4-12-123	4-12-124	4-12-125
项目名称			防爆钢管 钢结构配管 公称直径（mm以下）		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	23.400	30.330	32.940
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	15.450	—	—
	镀锌钢管接头 80×4	个	—	15.450	—
	镀锌钢管接头 100×4	个	—	—	15.450
	塑料护口钢管用 65	个	15.450	—	—
	塑料护口钢管用 80	个	—	15.450	—
	塑料护口钢管用 100	个	—	—	15.450
	镀锌钢管卡子 DN65	个	51.500	—	—
	镀锌钢管卡子 DN80	个	—	51.500	—
	镀锌钢管卡子 DN100	个	—	—	51.500
	镀锌地线夹 65	套	46.350	—	—
	镀锌地线夹 80	套	—	46.350	—
	镀锌地线夹 100	套	—	—	46.350
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	9.180	9.180	9.945
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	—
	镀锌低碳钢丝 10# ～12#	kg	—	—	5.820
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.603	0.709	0.857
	溶剂汽油 200#	kg	1.790	2.060	2.660
	防锈漆 C53-1	kg	0.900	1.100	1.400
	铅油	kg	2.060	2.380	3.060
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	104.000	104.000	104.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.300	0.340	0.340
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.133	0.155	0.185
	管子切断套丝机 159mm	台班	1.258	1.541	1.735
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	5.800	5.800	5.800

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、气密性试验、穿引线、补漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-126	4-12-127	4-12-128
项目名称			防爆钢管 箱罐、塔器照明配管公称直径（mm以内）		
			15	20	25
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	10.260	10.530	11.340
材料	镀锌钢管	m	(103.000)	(103.000)	(103.000)
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	8.240	—	—
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	8.240	—
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	8.240
	镀锌钢管防爆活接头 DN15	个	25.750	—	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN20	个	—	25.750	—
	镀锌钢管防爆活接头 DN25	个	—	—	25.750
	塑料护口钢管用 15	个	15.750	—	—
	塑料护口钢管用 20	个	—	15.750	—
	塑料护口钢管用 25	个	—	—	15.750
	镀锌钢管卡子 DN15	个	123.600	—	—
	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	123.600	—
	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	85.490
	镀锌地线夹 15	套	74.160	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	74.160	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	48.410
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	8.568	9.792	6.392
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	2.300
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.083	0.104	0.176
	溶剂汽油 200#	kg	0.490	0.540	0.590
	防锈漆 C53-1	kg	1.000	1.200	1.440
	电力复合脂	kg	0.500	0.600	0.720
	密封胶 XY02#	kg	0.720	0.860	1.120
	镀锌半圆头螺栓 M(8～12)×(12～50)	套	249.600	249.600	172.640
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	电动弯管机 100mm	台班	0.040	0.040	0.050
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.045
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.166	0.234	0.404
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.002	0.002	0.002

四、可挠金属套管敷设

工作内容：测位、划线、零星刨沟、断管、配管、固定、接地、清理、填补、穿引线。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-129	4-12-130	4-12-131	4-12-132	4-12-133	4-12-134
项目名称			可挠金属管 砖、混凝土结构暗配 规格					
			10#	12#	15#	17#	24#	30#
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.510	3.690	3.780	3.960	4.320	4.500
材料	可挠性金属套管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	可挠金属套管护口 BP-10	个	15.750	—	—	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-12	个	—	15.750	—	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-15	个	—	—	15.750	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-17	个	—	—	—	15.750	—	—
	可挠金属套管护口 BP-24	个	—	—	—	—	15.750	—
	可挠金属套管护口 BP-30	个	—	—	—	—	—	15.750
	可挠金属套管接头 KS-10	个	16.800	—	—	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-12	个	—	16.800	—	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-15	个	—	—	16.800	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-17	个	—	—	—	16.800	—	—
	可挠金属套管接头 KS-24	个	—	—	—	—	16.800	—
	可挠金属套管接头 KS-30	个	—	—	—	—	—	16.800
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	3.970	3.970	3.970	3.970	4.540	4.540
	接地卡子(综合)	个	32.960	32.960	32.960	32.960	32.960	32.960
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792
	钢锯条	条	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	汽油 92# ～95#	kg	0.650	0.650	0.650	0.650	0.800	0.800
	焊锡	kg	0.160	0.160	0.160	0.160	0.240	0.240
	焊锡膏	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.040	0.040
	水泥砂浆 M10.0	m³	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120
	水泥钉 10#	个	3.700	3.700	3.700	3.700	3.700	3.700
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m

定额编号			4-12-135	4-12-136	4-12-137	4-12-138	4-12-139	4-12-140
项目名称			可挠金属管 砖、混凝土结构暗配 规格					
			38#	50#	63#	76#	83#	101#
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.680	4.860	5.130	5.400	5.580	6.030
材料	可挠性金属套管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	可挠金属套管护口 BP-38	个	15.750	—	—	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-50	个	—	15.750	—	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-63	个	—	—	15.750	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-76	个	—	—	—	15.750	—	—
	可挠金属套管护口 BP-83	个	—	—	—	—	15.750	—
	可挠金属套管护口 BP-101	个	—	—	—	—	—	15.750
	可挠金属套管接头 KS-38	个	16.800	—	—	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-50	个	—	16.800	—	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-63	个	—	—	15.750	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-76	个	—	—	—	15.750	—	—
	可挠金属套管接头 KS-83	个	—	—	—	—	15.750	—
	可挠金属套管接头 KS-101	个	—	—	—	—	—	15.750
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	4.540	6.240	6.240	—	—	—
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	—	—	—	6.810	6.810	7.370
	接地卡子(综合)	个	32.960	32.960	32.960	32.960	32.960	32.960
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792
	钢锯条	条	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	汽油 92# ～95#	kg	0.800	1.000	1.000	1.200	1.200	1.500
	焊锡	kg	0.240	0.250	0.250	0.270	0.270	0.300
	焊锡膏	kg	0.040	0.050	0.050	0.070	0.070	0.090
	水泥砂浆 M10.0	m³	0.140	0.150	0.160	0.170	0.180	0.210
	水泥钉 10#	个	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、断管、配管、固定、接地、穿引线。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-141	4-12-142	4-12-143	4-12-144	4-12-145	4-12-146
项目名称			可挠金属管 吊顶内敷设 规格					
			10#	12#	15#	17#	24#	30#
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.140	4.320	4.500	4.770	5.040	5.220
材料	可挠性金属套管	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	可挠金属套管护口 BP-10	个	15.750	—	—	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-12	个	—	15.750	—	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-15	个	—	—	15.750	—	—	—
	可挠金属套管护口 BP-17	个	—	—	—	15.750	—	—
	可挠金属套管护口 BP-24	个	—	—	—	—	15.750	—
	可挠金属套管护口 BP-30	个	—	—	—	—	—	15.750
	可挠金属套管卡子 SP-10	个	226.600	—	—	—	—	—
	可挠金属套管卡子 SP-12	个	—	226.600	—	—	—	—
	可挠金属套管卡子 SP-15	个	—	—	226.600	—	—	—
	可挠金属套管卡子 SP-17	个	—	—	—	226.600	—	—
	可挠金属套管卡子 SP-24	个	—	—	—	—	142.100	—
	可挠金属套管卡子 SP-30	个	—	—	—	—	—	142.100
	可挠金属套管接头 KS-10	个	16.800	—	—	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-12	个	—	16.800	—	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-15	个	—	—	16.800	—	—	—
	可挠金属套管接头 KS-17	个	—	—	—	16.800	—	—
	可挠金属套管接头 KS-24	个	—	—	—	—	16.800	—
	可挠金属套管接头 KS-30	个	—	—	—	—	—	16.800
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	3.970	3.970	3.970	3.970	4.540	4.540
	接地卡子(综合)	个	32.960	32.960	32.960	32.960	32.960	32.960
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792	2.792
	钢锯条	条	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	塑料胀塞 Φ6～8	个	115.500	115.500	115.500	115.500	58.800	58.800
	冲击钻头 Φ6～12	个	0.800	0.800	0.800	0.800	0.500	0.500
	电	kW·h	1.056	1.056	1.056	1.056	0.792	0.792
	汽油 92# ～95#	kg	0.650	0.650	0.650	0.650	0.800	0.800
	焊锡	kg	0.160	0.160	0.160	0.160	0.240	0.240
	焊锡膏	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.040	0.040
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	个	34.800	34.800	34.800	34.800	—	—
	木螺钉 M4×65	个	114.400	114.400	114.400	114.400	58.200	58.200
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	80.080	80.080	80.080	80.080	85.280	85.280
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

五、塑料管敷设

工作内容：测位、划线、打眼、下胀管、断管、连接管件、配管、上螺钉、穿引线。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-147	4-12-148	4-12-149	4-12-150
项目名称			塑料管敷设 砖、混凝土结构明配 公称外径 （mm以下）			
			16	20	25	32
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.040	7.200	7.440	7.760
材料	塑料管	m	(110.000)	(110.000)	(110.000)	(110.000)
	塑料管接头 16	个	21.000	—	—	—
	塑料管接头 20	个	—	21.000	—	—
	塑料管接头 25	个	—	—	21.000	—
	塑料管接头 32	个	—	—	—	21.000
	塑料管伸缩接头 16	个	2.100	—	—	—
	塑料管伸缩接头 20	个	—	2.100	—	—
	塑料管伸缩接头 25	个	—	—	2.100	—
	塑料管伸缩接头 32	个	—	—	—	2.100
	塑料管入盒接头及锁母 16	套	15.450	—	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 20	套	—	15.450	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 25	套	—	—	15.450	—
	阻燃管入盒接头及锁母 32	套	—	—	—	15.450
	塑料管弯头 16	个	2.100	—	—	—
	塑料管弯头 20	个	—	2.100	—	—
	塑料管弯头 25	个	—	—	2.100	—
	塑料管弯头 32	个	—	—	—	2.100
	塑料管三通 16	个	3.150	—	—	—
	塑料管三通 20	个	—	3.150	—	—
	塑料管三通 25	个	—	—	3.150	—
	塑料管三通 32	个	—	—	—	3.150
	塑料管卡子 16	个	168.000	—	—	—
	塑料管卡子 20	个	—	168.000	—	—
	塑料管卡子 25	个	—	—	121.800	—
	塑料管卡子 32	个	—	—	—	121.800
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	2.300	2.300
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000
	塑料胀塞 φ6～8	个	336.000	336.000	243.600	243.600
	冲击钻头 φ6～12	个	2.250	2.250	1.630	1.630
	木螺钉 M4×65以内	个	332.800	332.800	241.300	241.300
	胶合剂	kg	0.100	0.110	0.120	0.130
	电	kW·h	2.880	2.880	2.040	2.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m

定额编号			4-12-151	4-12-152	4-12-153
项目名称			塑料管敷设 砖、混凝土结构明配公称外径 （mm以下）		
			40	50	65
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.160	8.640	9.200
材料	塑料管	m	(110.000)	(110.000)	(110.000)
	塑料管接头 40	个	21.000	—	—
	塑料管接头 50	个	—	21.000	—
	塑料管接头 65	个	—	—	21.000
	塑料管伸缩接头 40	个	2.100	—	—
	塑料管伸缩接头 50	个	—	2.100	—
	塑料管伸缩接头 65	个	—	—	2.100
	塑料管入盒接头及锁母 40	套	15.450	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 50	套	—	15.450	—
	塑料管入盒接头及锁母 65	套	—	—	15.450
	塑料管弯头 40	个	2.100	—	—
	塑料管弯头 50	个	—	2.100	—
	塑料管弯头 65	个	—	—	4.200
	塑料管三通 40	个	3.150	—	—
	塑料管三通 50	个	—	3.150	—
	塑料管三通 65	个	—	—	3.150
	塑料管卡子 40	个	85.050	—	—
	塑料管卡子 50	个	—	85.050	—
	塑料管卡子 65	个	—	—	64.080
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.300	2.300	2.300
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000
	塑料胀塞 Φ6～8	个	170.100	170.100	128.100
	冲击钻头 Φ6～12	个	1.140	1.140	0.860
	木螺钉 M4×65以内	个	168.500	168.500	126.900
	胶合剂	kg	0.160	0.170	0.190
	电	kW·h	1.440	1.440	1.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、零星刨沟、断管、连接管件、配管、穿引线。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-154	4-12-155	4-12-156	4-12-157
项目名称			塑料管敷设 砖、混凝土结构暗配 公称外径 （mm以下）			
			16	20	25	32
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.600	4.830	5.100	5.330
材料	塑料管	m	(110.000)	(110.000)	(110.000)	(110.000)
	塑料管接头 16	个	25.750	—	—	—
	塑料管接头 20	个	—	25.750	—	—
	塑料管接头 25	个	—	—	25.750	—
	塑料管接头 32	个	—	—	—	25.750
	塑料管入盒接头及锁母 16	套	15.450	—	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 20	套	—	15.450	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 25	套	—	—	15.450	—
	塑料管入盒接头及锁母 32	套	—	—	—	15.450
	塑料管专用弹簧	根	0.102	0.102	0.102	0.102
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000
	胶合剂	kg	0.080	0.080	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m

定额编号			4-12-158	4-12-159	4-12-160
项目名称			塑料管敷设 砖、混凝土结构暗配 公称外径 （mm以下）		
			40	50	65
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.640	7.040	7.300
材料	塑料管	m	(110.000)	(110.000)	(110.000)
	塑料管接头 40	个	25.750	—	—
	塑料管接头 50	个	—	25.750	—
	塑料管接头 65	个	—	—	25.750
	塑料管入盒接头及锁母 40	套	15.450	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 50	套	—	15.450	—
	塑料管入盒接头及锁母 65	套	—	—	15.450
	塑料管专用弹簧	根	0.102	0.102	0.102
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	0.007	0.007	0.007
	钢锯条	条	2.792	2.792	2.792
	胶合剂	kg	0.140	0.140	0.170
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、下胀管、断管、连接管件、配管、穿引线。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-12-161	4-12-162	4-12-163	4-12-164
项目名称			塑料管敷设 吊顶内敷设 公称外径 （mm以下）			
			16	20	25	32
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.720	4.993	5.615	5.957
材料	塑料管	m	(110.000)	(110.000)	(110.000)	(110.000)
	塑料管接头 16	个	21.000	—	—	—
	塑料管接头 20	个	—	21.000	—	—
	塑料管接头 25	个	—	—	21.000	—
	塑料管接头 32	个	—	—	—	21.000
	塑料管入盒接头及锁母 16	套	15.450	—	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 20	套	—	15.450	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 25	套	—	—	15.450	—
	塑料管入盒接头及锁母 32	套	—	—	—	15.450
	塑料管卡子 16	个	131.250	—	—	—
	塑料管卡子 20	个	—	131.250	—	—
	塑料管卡子 25	个	—	—	105.000	—
	塑料管卡子 32	个	—	—	—	105.000
	塑料管专用弹簧	根	0.102	0.102	0.102	0.102
	钢锯条	条	0.850	0.850	0.850	0.850
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	2.792	2.792
	塑料胀塞 Φ6～8	个	262.500	262.500	210.000	210.000
	冲击钻头 Φ6～12	个	1.910	1.910	1.380	1.380
	电	kW·h	2.400	2.400	1.800	1.800
	木螺钉 M4×65以内	个	260.000	260.000	208.000	208.000
	胶合剂	kg	0.080	0.090	0.100	0.110
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m

定额编号			4-12-165	4-12-166	4-12-167
项目名称			塑料管敷设 吊顶内敷设 公称外径 （mm以下）		
			40	50	65
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.726	7.125	7.500
材料	塑料管	m	(110.000)	(110.000)	(110.000)
	塑料管接头 40	个	21.000	—	—
	塑料管接头 50	个	—	21.000	—
	塑料管接头 65	个	—	—	21.000
	塑料管入盒接头及锁母 40	套	15.450	—	—
	塑料管入盒接头及锁母 50	套	—	15.450	—
	塑料管入盒接头及锁母 65	套	—	—	15.450
	塑料管卡子 40	个	85.050	—	—
	塑料管卡子 50	个	—	85.050	—
	塑料管卡子 65	个	—	—	63.000
	塑料管专用弹簧	根	0.102	0.102	0.102
	钢锯条	条	0.850	0.850	0.850
	镀锌低碳钢丝 14# ～16#	kg	2.792	2.792	2.792
	塑料胀塞 φ6～8	个	170.100	170.100	126.000
	冲击钻头 φ6～12	个	0.960	0.960	0.860
	电	kW·h	1.200	1.200	1.188
	木螺钉 M4×65以内	个	168.500	168.500	124.800
	胶合剂	kg	0.140	0.150	0.160
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

六、金属软管敷设

工作内容：量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、接地。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-12-168	4-12-169	4-12-170	4-12-171	4-12-172	4-12-173
项目名称			金属软管 每根管长800mm以下　公称内径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.906	1.135	1.197	1.276	1.478	1.681
材料	金属软管	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	7.880	7.880	7.880	7.880	7.880	7.880
	金属软管接头 15	个	20.600	—	—	—	—	—
	金属软管接头 20	个	—	20.600	—	—	—	—
	金属软管接头 25	个	—	—	20.600	—	—	—
	金属软管接头 32	个	—	—	—	20.600	—	—
	金属软管接头 40	个	—	—	—	—	20.600	—
	金属软管接头 50	个	—	—	—	—	—	20.600
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)15	个	41.600	—	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)20	个	—	41.600	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)25	个	—	—	41.600	—	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)32	个	—	—	—	41.600	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)40	个	—	—	—	—	41.600	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)50	个	—	—	—	—	—	41.600
	金属软管尼龙接头 15	个	20.600	—	—	—	—	—
	金属软管尼龙接头 20	个	—	20.600	—	—	—	—
	金属软管尼龙接头 25	个	—	—	20.600	—	—	—
	金属软管尼龙接头 32	个	—	—	—	20.600	—	—
	金属软管尼龙接头 40	个	—	—	—	—	20.600	—
	金属软管尼龙接头 50	个	—	—	—	—	—	20.600
	金属软管卡子 15	个	41.200	—	—	—	—	—
	金属软管卡子 20	个	—	41.200	—	—	—	—
	金属软管卡子 25	个	—	—	41.200	—	—	—
	金属软管卡子 32	个	—	—	—	41.200	—	—
	金属软管卡子 40	个	—	—	—	—	41.200	—
	金属软管卡子 50	个	—	—	—	—	—	41.200
	镀锌地线夹 15	套	25.250	—	—	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	25.250	—	—	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	25.250	—	—	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	25.250	—	—
	镀锌地线夹 40	套	—	—	—	—	25.250	—
	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	—	—	25.250
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、接地。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-12-174	4-12-175	4-12-176	4-12-177	4-12-178	4-12-179
项目名称			金属软管 每根管长1200mm以下　公称内径（mm以下）					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.606	0.796	0.838	0.874	1.031	1.179
材料	金属软管	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	5.631	5.631	5.631	5.631	5.631	5.631
	金属软管接头 15	个	14.720	—	—	—	—	—
	金属软管接头 20	个	—	14.720	—	—	—	—
	金属软管接头 25	个	—	—	14.720	—	—	—
	金属软管接头 32	个	—	—	—	14.720	—	—
	金属软管接头 40	个	—	—	—	—	14.720	—
	金属软管接头 50	个	—	—	—	—	—	14.720
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)15	个	29.120	—	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)20	个	—	29.120	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)25	个	—	—	29.120	—	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)32	个	—	—	—	29.120	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)40	个	—	—	—	—	29.120	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)50	个	—	—	—	—	—	29.120
	金属软管尼龙接头 15	个	14.720	—	—	—	—	—
	金属软管尼龙接头 20	个	—	14.720	—	—	—	—
	金属软管尼龙接头 25	个	—	—	14.720	—	—	—
	金属软管尼龙接头 32	个	—	—	—	14.720	—	—
	金属软管尼龙接头 40	个	—	—	—	—	14.720	—
	金属软管尼龙接头 50	个	—	—	—	—	—	14.720
	金属软管卡子 15	个	29.120	—	—	—	—	—
	金属软管卡子 20	个	—	29.120	—	—	—	—
	金属软管卡子 25	个	—	—	29.120	—	—	—
	金属软管卡子 32	个	—	—	—	29.120	—	—
	金属软管卡子 40	个	—	—	—	—	29.120	—
	金属软管卡子 50	个	—	—	—	—	—	29.120
	镀锌地线夹 15	套	18.050	—	—	—	—	—
	镀锌地线夹 20	套	—	18.050	—	—	—	—
	镀锌地线夹 25	套	—	—	18.050	—	—	—
	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	18.050	—	—
	镀锌地线夹 40	套	—	—	—	—	18.050	—
	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	—	—	18.050
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	5.712	5.712	5.712	5.712	5.712	5.712
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

七、线槽安装

工作内容：划线、定位、打眼、槽体清扫、本体固定、配件安装、接地跨接。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-12-180	4-12-181	4-12-182	4-12-183	4-12-184	4-12-185
项目名称			金属线槽　半周长（mm以下）			塑料线槽　半周长（mm以下）		
			100	220	350	70	130	170
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.630	0.927	1.692	0.558	0.792	0.918
材料	线槽(带盖)	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	2.550	2.550	2.550	—	—	—
	铜接线端子 DT-6mm²	个	10.200	10.200	10.200	—	—	—
	电	kW·h	0.240	0.480	0.720	0.240	0.180	0.180
	木螺钉 M4×50	个	—	—	—	20.800	13.000	13.000
	木螺钉 M6×60	个	20.800	31.200	41.600	—	—	—
	砂轮片 Φ200	片	0.010	0.010	0.010	—	—	—
	钢锯条	条	—	—	—	0.050	0.060	0.070
	冲击钻头 Φ8	个	—	—	—	0.050	0.040	0.040
	冲击钻头 Φ10	个	0.050	0.100	0.150	—	—	—
	塑料胀管 Φ6～8	个	—	—	—	21.000	13.130	13.130
	塑料胀管 Φ10	只	21.000	31.500	42.000	—	—	—
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.070	0.050	0.050	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	砂轮切割机 Φ350	台班	0.010	0.010	0.010	—	—	—

八、接线箱安装

工作内容：测位、打眼、埋螺栓、箱子开孔、修孔、刷漆、固定、接地。　　**计量单位：10个**

定额编号			4-12-186	4-12-187	4-12-188	4-12-189
项目名称			明装 半周长（mm以下）			
			700	1500	2000	2500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.597	8.964	10.542	12.120
材料	接线箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	3.150	—	—	—
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	—	6.300	6.300	6.300
	膨胀螺栓 M8	套	40.800	—	—	—
	膨胀螺栓 M10	套	—	40.800	40.800	40.800
	冲击钻头 Φ6～12	个	0.800	0.800	0.800	0.800
	电	kW·h	0.720	0.720	0.720	0.720
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、打眼、埋螺栓、预留洞、箱子开孔、修孔、刷漆、固定、接地。　　**计量单位：10个**

定额编号			4-12-190	4-12-191	4-12-192	4-12-193
项目名称			暗装 半周长（mm以下）			
			700	1500	2000	2500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.371	11.259	14.226	17.194
材料	接线箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm²	m	0.900	—	—	—
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm²	m	—	1.800	1.800	1.800
	沥青漆	kg	0.740	1.330	1.773	2.216
	圆钢≤φ10	kg	1.730	3.020	4.027	5.033
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.350	0.420	0.560	0.700
	木板材	m³	0.040	0.060	0.075	0.090
	水泥砂浆 1:2	m³	—	0.020	0.027	0.033
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.135	0.208	0.281	0.354

九、接线盒安装

工作内容：测位、打眼、上胀塞、固定、修孔。　　**计量单位：10个**

定额编号			4-12-194	4-12-195	4-12-196	4-12-197	4-12-198	4-12-199
项目名称			明装		暗装		钢索上接线盒	接线盒盖
			接线盒	防爆接线盒	接线盒	开关（插座）盒		
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.549	0.855	0.306	0.333	0.171	0.135
材料	接线盒	个	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	—
	接线盒盖	个	—	—	—	—	—	(10.200)
	接线盒固定镀锌板	个	—	—	—	—	10.300	—
	塑料护口钢管用 15～20	个	—	—	22.250	10.300	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN(15～20)×3	个	—	—	22.250	10.300	—	—
	塑料胀塞 φ6～8	个	20.600	20.600	—	—	—	—
	镀锌半圆头螺栓 M(2～5)×(15～50)	套	20.600	20.600	—	—	—	—
	镀锌机螺钉 M4	套	—	—	—	—	30.900	—
	镀锌木螺钉	个	—	—	—	—	—	20.800
	冲击钻头 φ6～12	个	0.140	0.140	—	—	—	—
	电	kW·h	0.096	0.096	—	—	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

第十三章　配线工程

说　明

一、管内穿线中照明线路导线截面大于 6mm² 时，执行动力线路穿线相应定额。

二、铝芯线穿管按铜芯线相同截面相应定额人工乘以系数 0.85。

三、鼓形绝缘子（沿钢结构、沿钢索）、针式绝缘子、蝶式绝缘子的配线及车间带形母线的安装均已包括支架安装，支架制作另计。木槽板配线执行塑料槽板配线定额。

四、盘、柜、箱配线仅适用于盘、柜、箱上的设备元件的少量现场配线，不适用于工厂设备的修、配、改工程。

工程量计算规则

一、管内穿线工程量，根据设计图纸区分不同的线路性质、导线截面、以“100m 单线”为单位计算工程量；管内穿多芯软导线时，根据设计图纸区分不同的芯数和每芯的截面大小，以“100m/束”为单位计算工程量。管内穿线的线路分支接头线长度已综合在定额中，不得另行计算。

二、绝缘子配线工程量，根据设计图纸区分不同的绝缘子形式（针式、鼓形、蝶式）、绝缘子配线位置（沿屋架、梁、柱、墙，跨屋架、梁、柱，木结构、顶棚内、砖、混凝土结构，沿钢结构及钢索）、导线截面积，以“100m 单线”为单位计算工程量。引下线按线路支持点至天棚下缘距离的长度计算。

三、塑料槽板配线工程量，根据设计区分槽板敷设的不同位置（木结构、砖、混凝土结构）、不同导线截面积、线式（二线、三线），按设计图纸表示的槽板长度，以“100m”为单位计算工程量。

四、塑料护套线明敷设，根据设计图纸区分不同的芯数（二芯、三芯）、敷设位置（木结构、砖、混凝土结构、沿钢索）、导线截面，以“100m/束”为单位计算工程量。

五、线槽配线，对于单线，按照设计图纸区分不同的导线截面，以“100m 单线”为单位计算工程量，对于多芯软线，根据设计区分不同的芯数和截面，以“100m/束”为单位计算工程量。

六、车间带形母线安装，根据设计图纸区分母线不同的材质（铜、铝）、安装位置（沿屋架、梁、柱、墙，跨屋架、梁、柱）、截面积，以“100m”为单位计算工程量。

七、盘、柜、箱配线，按照设计图纸区分不同的导线截面，以“10m”为单位计算工程量。

八、配线在各处进出线预留长度按照设计规定计算，设计无规定的按照下表计算：

配线在各处进出线预留长度 **单位：m/根**

序号	项　　目	预留长度	说　明
1	各种盘、柜、箱	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装的铁壳开关、自动开关、刀开关、启动器、箱式电阻器、变阻器、线槽进出线盒等	0.3	从安装对象中心算起
3	继电器、控制开关、信号灯、按钮、熔断器等小电气	0.3	从安装对象中心算起
4	由地面管子出口引至动力接线箱	1.0	从管口计算
5	电源与管内导线连接（管内穿线与软、硬母线接头）	1.5	从管口计算
6	出户线	1.5	从管口计算
7	电动机	0.5	从电动机接线盒算起

灯具、明、暗开关、插座、按钮等预留线，已分别综合在相应的定额内不另行计算。不安装灯具、开关、插座时，只预留接线盒，接线盒处的导线预留量按设计规定计算，设计无规定时，导线预留长度按单根线 0.15m 考虑。

九、钢索架设，根据设计图纸区分钢索不同的材质和直径大小，按图示墙（柱）内缘距离，以“100m”为单位计算工程量；不扣除拉紧装置所占长度。

十、拉紧装置制作与安装，拉紧装置分母线拉紧装置和钢索拉紧装置两种，对于母线拉紧装置制安，根据设计图纸区分不同的母线截面，以“10 套”为单位计算工程量；对于钢索拉紧装置制安，根据设计图纸区分拉紧装置中花篮螺栓直径的大小，以“10 套”为单位计算工程量。

一、管内穿线

1.穿单芯硬导线

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。　　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-1	4-13-2	4-13-3	4-13-4
项目名称			照明穿线 铜芯截面（mm² 以下）			
			1.5	2.5	4	6
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.720	0.810	0.540	0.540
材料	绝缘电线	m	(116.000)	(116.000)	(110.000)	(110.000)
	钢丝 Φ1.6	kg	0.090	0.090	0.090	0.090
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.250	0.250	0.200	0.250
	焊锡	kg	0.150	0.200	0.200	0.200
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。　　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-5	4-13-6	4-13-7	4-13-8	4-13-9
项目名称			动力穿线 铜芯截面（mm² 以下）				
			0.8	1.5	2.5	4	6
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.540	0.540	0.630	0.720	0.720
材料	绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	钢丝 Φ1.6	kg	0.090	0.090	0.090	0.100	0.100
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.500	0.650	0.700	0.800	0.900
	汽油 92# ～95#	kg	0.400	0.500	0.500	0.600	0.600
	焊锡	kg	0.090	0.100	0.110	0.120	0.120
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	棉纱头	kg	0.150	0.200	0.200	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。　　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-10	4-13-11	4-13-12	4-13-13	4-13-14
项目名称			动力穿线 铜芯截面（mm² 以下）				
			10	16	25	35	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.810	0.810	0.990	0.990	1.980
材料	绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	钢丝 Φ1.6	kg	0.130	0.130	0.140	0.140	0.240
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400
	汽油 92# ～95#	kg	0.700	0.700	0.800	0.800	0.900
	焊锡	kg	0.130	0.130	0.140	0.150	0.160
	焊锡膏	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040
	棉纱头	kg	0.400	0.400	0.500	0.500	0.600
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。　　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-15	4-13-16	4-13-17	4-13-18	4-13-19	4-13-20
项目名称			动力穿线 铜芯截面（mm² 以下）					
			70	95	120	150	185	240
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.070	2.520	2.610	4.410	4.680	8.370
材料	绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	钢丝 Φ1.6	kg	0.240	0.250	0.250	0.300	0.330	0.350
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.900	1.000	1.000	1.100	1.100	1.300
	焊锡	kg	0.180	0.190	0.210	0.230	0.240	0.280
	焊锡膏	kg	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100
	棉纱头	kg	0.600	0.700	0.700	0.800	0.900	1.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

2.穿多芯软导线

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。　　**计量单位：**100m/束

定额编号			4-13-21	4-13-22	4-13-23	4-13-24	4-13-25
项目名称			管内穿线 多芯软导线 二芯 截面（mm² 以下）				
			0.75	1	1.5	2.5	4
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.540	0.720	0.720	0.810	0.810
材料	铜芯多股绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	钢丝 Φ1.6	kg	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.750	0.900	1.000	1.050	1.150
	汽油 92# ～95#	kg	0.480	0.550	0.550	0.550	0.650
	焊锡	kg	0.100	0.110	0.110	0.120	0.130
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020
	棉纱头	kg	0.170	0.220	0.220	0.220	0.240
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。　　**计量单位：**100m/束

定额编号			4-13-26	4-13-27	4-13-28	4-13-29	4-13-30
项目名称			管内穿线 多芯软导线 四芯 截面（mm² 以下）				
			0.75	1	1.5	2.5	4
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.810	0.810	0.990	0.990	0.990
材料	铜芯多股绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	钢丝 Φ1.6	kg	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	1.130	1.350	1.500	1.580	2.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.580	0.660	0.660	0.660	0.800
	焊锡	kg	0.120	0.130	0.130	0.140	0.200
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.020	0.030	0.050
	棉纱头	kg	0.190	0.240	0.240	0.240	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。　　**计量单位：**100m/束

定额编号			4-13-31	4-13-32	4-13-33	4-13-34	4-13-35
项目名称			管内穿线 多芯软导线 八芯 截面（mm² 以下）				
			0.75	1.0	1.5	2.5	4
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.080	1.080	1.170	1.170	1.260
材料	铜芯多股绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	钢丝 Φ1.6	kg	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	1.700	2.000	2.250	2.370	3.000
	汽油 92# ～95#	kg	0.640	0.730	0.730	0.730	0.800
	焊锡	kg	0.140	0.160	0.160	0.170	0.300
	焊锡膏	kg	0.030	0.040	0.040	0.050	0.070
	棉纱头	kg	0.210	0.260	0.260	0.260	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。　　**计量单位：**100m/束

定额编号			4-13-36	4-13-37	4-13-38	4-13-39
项目名称			管内穿线 多芯软导线 十六芯 截面（mm² 以下）			
			0.75	1	1.5	2.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.260	1.260	1.440	1.530
材料	铜芯多股绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	钢丝 Φ1.6	kg	0.090	0.090	0.090	0.090
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	2.550	3.000	3.380	3.800
	汽油 92# ～95#	kg	0.700	0.800	0.800	0.900
	焊锡	kg	0.170	0.190	0.190	0.250
	焊锡膏	kg	0.050	0.060	0.060	0.080
	棉纱头	kg	0.230	0.290	0.290	0.320
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

二、鼓形绝缘子配线

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺钉、钉木楞、下过墙管、上绝缘子、配线、焊接包头。　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-40	4-13-41	4-13-42	4-13-43	4-13-44	4-13-45
项目名称			木结构		顶棚内		砖、混凝土结构	
			导线截面（mm² 以内）					
			2.5	6	2.5	6	2.5	6
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.170	1.440	1.260	1.440	3.870	4.140
材料	绝缘导线	m	(110.820)	(107.500)	(110.580)	(107.780)	(109.770)	(105.540)
	鼓形绝缘子 G38	个	107.530	—	139.250	—	109.390	—
	鼓形绝缘子 G50	个	—	89.820	—	107.120	—	80.420
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	4.480	4.120	9.280	12.360	6.490	6.590
	塑料软管 φ10	m	—	—	1.000	1.000	—	—
	铁绑线 φ1	m	38.000	35.420	48.460	42.350	37.770	31.760
	木螺钉 M4.5～6×15～100	个	108.570	90.690	141.440	108.160	110.240	89.300
	塑料胀塞 φ6～8	个	—	—	—	—	111.320	81.900
	冲击钻头 φ6～12	个	—	—	—	—	0.730	0.700
	电	kW·h	—	—	—	—	1.188	1.020
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、下过墙管、安装支架、吊架、上绝缘子、配线、焊接包头。　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-46	4-13-47	4-13-48	4-13-49
项目名称			沿钢结构		沿钢索	
			导线截面（mm² 以内）			
			2.5	6	2.5	6
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.260	1.350	1.170	1.350
材料	绝缘电线	m	(106.580)	(106.180)	(104.750)	(104.160)
	鼓形绝缘子 G38	个	78.440	—	105.370	—
	鼓形绝缘子 G50	个	—	31.930	—	69.290
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	4.900	5.270	—	—
	吊架角钢 36×3×135	kg	—	—	6.100	4.000
	铁绑线 φ1	m	27.080	12.620	36.640	27.690
	沉头螺钉 M6×(55～65)	个	79.040	32.240	—	—
	半圆头镀锌螺栓 M2～5×15～50	套	—	—	53.040	34.680
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

三、针式绝缘子配线

工作内容：测位、划线、打眼、安装支架、下过墙管、上绝缘子、配线、焊接包头。　　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-50	4-13-51	4-13-52	4-13-53
项目名称			针式绝缘子配线　沿屋架、梁、柱、墙 导线截面（mm² 以内）			
			6	16	35	70
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.250	2.790	3.330	4.770
材料	绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	针式绝缘子 PD-3T	个	44.530	38.460	—	—
	针式绝缘子 PD-2T	个	—	—	21.660	—
	针式绝缘子 PD-1T	个	—	—	—	21.660
	蝶式绝缘子 ED-2	个	—	—	2.630	—
	蝶式绝缘子 ED-1	个	—	—	—	2.630
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	5.150	3.090	2.060	—
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	—	—	—	2.060
	镀锌铁拉板 40×4×(200～350)	块	—	—	5.300	—
	镀锌铁拉板 50×6×650	块	—	—	—	5.230
	钢线卡子 φ10～20	个	—	—	—	2.610
	铁绑线 φ1	m	35.000	—	—	—
	铁绑线 φ1.6	m	—	30.000	20.000	23.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×120	套	—	—	5.300	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×85～140	套	—	—	—	5.300
	镀锌垫圈 M2～12	个	44.900	38.800	—	—
	镀锌垫圈 M14～20	个	—	—	21.800	21.800
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m单线

定额编号			4-13-54	4-13-55	4-13-56
项目名称			针式绝缘子配线 沿屋架、梁、柱、墙 导线截面（mm² 以内）		
			120	185	240
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.850	7.020	8.190
材料	绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	针式绝缘子 PD-1T	个	21.660	21.660	—
	针式绝缘子大号	个	—	—	21.660
	蝶式绝缘子 ED-1	个	2.630	2.630	—
	蝶式绝缘子 大号	个	—	—	2.630
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	2.060	—	—
	直瓷管 φ32×305	根	—	1.030	1.030
	镀锌铁拉板 50×6×650	块	5.230	5.230	5.230
	钢线卡子 φ10～20	个	2.610	—	—
	钢线卡子 φ25	个	—	2.610	2.610
	铁绑线 φ1.6	m	25.000	28.000	32.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×85～140	套	5.300	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×160～250	套	—	5.300	5.300
	镀锌垫圈 M14～20	个	21.800	21.800	21.800
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、安装支架、下过墙管、上绝缘子、配线、焊接包头。　　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-57	4-13-58	4-13-59	4-13-60
项目名称			针式绝缘子配线 跨屋架、梁、柱 导线截面（mm² 以内）			
			6	16	35	70
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.350	1.620	1.800	2.880
材料	绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	针式绝缘子 PD-3T	个	22.260	19.630	—	—
	针式绝缘子 PD-2T	个	—	—	19.630	—
	针式绝缘子 PD-1T	个	—	—	—	19.630
	蝶式绝缘子 ED-3	个	—	2.630	—	—
	蝶式绝缘子 ED-2	个	—	—	2.630	—
	蝶式绝缘子 ED-1	个	—	—	—	2.630
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	5.150	3.090	2.060	—
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	—	—	—	2.060
	钢线卡子 φ10～20	个	—	—	—	2.610
	镀锌铁拉板 40×4×(200～350)	块	—	5.230	5.230	—
	镀锌铁拉板 50×6×650	块	—	—	—	5.230
	铁绑线 φ1	m	18.000	—	—	—
	铁绑线 φ1.6	m	—	18.000	19.000	21.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×120	套	—	5.300	5.300	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×85～140	套	—	—	—	5.300
	镀锌垫圈 M2～12	个	22.440	19.790	—	—
	镀锌垫圈 M14～20	个	—	—	19.790	19.790
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m单线

定额编号			4-13-61	4-13-62	4-13-63
项目名称			针式绝缘子配线 跨屋架、梁、柱 导线截面（mm² 以内）		
			120	185	240
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.870	5.310	6.570
材料	绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	针式绝缘子 PD-1T	个	19.630	19.630	—
	针式绝缘子大号	个	—	—	19.630
	蝶式绝缘子 ED-1	个	2.630	2.630	—
	蝶式绝缘子 大号	个	—	—	2.630
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	2.060	—	—
	直瓷管 φ32×305	根	—	2.060	2.060
	钢线卡子 φ10～20	个	2.610	—	—
	钢线卡子 φ25	个	—	2.610	2.610
	镀锌铁拉板 50×6×650	块	5.230	5.230	5.230
	铁绑线 φ1.6	m	23.000	25.000	30.500
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×85～140	套	5.300	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×160～250	套	—	5.300	5.300
	镀锌垫圈 M14～20	个	19.790	19.790	19.790
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

四、蝶式绝缘子配线

工作内容：测位、划线、打眼、安装支架、下过墙管、上绝缘子、配线、焊接包头。　　计量单位：100m单线

定额编号			4-13-64	4-13-65	4-13-66	4-13-67
项目名称			蝶式绝缘子配线 沿屋架、梁、柱 导线截面（mm² 以内）			
			6	16	35	70
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.250	2.790	3.330	4.770
材料	绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	蝶式绝缘子 ED-3	个	44.530	38.460	—	—
	蝶式绝缘子 ED-2	个	—	—	24.290	—
	蝶式绝缘子 ED-1	个	—	—	—	24.290
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	5.150	3.090	2.060	—
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	—	—	—	2.060
	镀锌铁拉板 40×4×(200～350)	块	—	—	5.230	—
	镀锌铁拉板 50×6×650	块	—	—	—	5.230
	铁绑线 φ1	m	35.000	—	—	—
	铁绑线 φ1.6	m	—	30.000	24.000	27.000
	钢线卡子 φ10～20	个	—	—	—	2.610
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×120	套	44.880	38.760	27.130	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×85～140	套	—	—	—	27.130
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m单线

定额编号			4-13-68	4-13-69	4-13-70
项目名称			蝶式绝缘子配线　沿屋架、梁、柱　导线截面（mm² 以内）		
			120	185	240
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.850	7.020	8.190
材料	绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	蝶式绝缘子 ED-1	个	24.290	24.290	—
	蝶式绝缘子 大号	个	—	—	24.290
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	2.060	—	—
	直瓷管 φ32×305	根	—	1.030	1.030
	镀锌铁拉板 50×6×650	块	5.230	5.230	5.230
	铁绑线 φ1.6	m	30.000	32.000	35.000
	钢线卡子 φ10～20	个	2.610	—	—
	钢线卡子 φ25	个	—	2.610	2.610
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×85～140	套	27.130	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×160～250	套	—	27.130	27.130
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、安装支架、下过墙管、上绝缘子、配线、焊接包头。　计量单位：100m单线

定额编号			4-13-71	4-13-72	4-13-73	4-13-74
项目名称			蝶式绝缘子配线　跨屋架、梁、柱　导线截面（mm² 以内）			
			6	16	35	70
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.350	1.620	1.800	2.880
材料	绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	蝶式绝缘子 ED-3	个	22.260	22.260	—	—
	蝶式绝缘子 ED-2	个	—	—	22.260	—
	蝶式绝缘子 ED-1	个	—	—	—	22.260
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	5.150	3.090	2.060	—
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	—	—	—	2.060
	钢线卡子 φ10～20	个	—	—	—	2.610
	镀锌铁拉板 40×4×(200～350)	块	—	5.230	5.230	—
	镀锌铁拉板 50×6×650	块	—	—	—	5.230
	铁绑线 φ1	m	18.000	—	—	—
	铁绑线 φ1.6	m	—	18.000	19.000	21.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×120	套	25.090	25.090	25.090	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×85～140	套	—	—	—	25.090
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m单线

定额编号			4-13-75	4-13-76	4-13-77
项目名称			蝶式绝缘子配线　跨屋架、梁、柱　导线截面（mm² 以内）		
			120	185	240
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.870	5.310	6.570
材料	绝缘电线	m	(108.000)	(108.000)	(108.000)
	蝶式绝缘子 ED-1	个	22.260	22.260	—
	蝶式绝缘子 大号	个	—	—	22.260
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	2.060	—	—
	直瓷管 φ32×305	根	—	2.060	2.060
	钢线卡子 φ10～20	个	2.610	—	—
	钢线卡子 φ25	个	—	2.610	2.610
	镀锌铁拉板 50×6×650	块	5.230	5.230	5.230
	铁绑线 φ1.6	m	23.000	25.000	28.000
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×85～140	套	25.090	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M20×160～250	套	—	25.090	25.090
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

五、塑料槽板配线

工作内容：测位、打眼、埋螺钉、下过墙管、断料、做角弯、装盒子、配线、焊接包头。　计量单位：100m

定额编号			4-13-78	4-13-79	4-13-80	4-13-81
项目名称			塑料槽板 木结构　导线截面（mm² 以下）			
			二线		三线	
			2.5	6	2.5	6
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.690	4.050	5.670	6.030
材料	绝缘电线	m	(226.000)	(212.760)	(335.940)	(316.600)
	塑料槽板 38～63	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	塑料接线盒二线槽板用	个	11.550	6.300	—	—
	塑料接线盒三线槽板用	个	—	—	11.550	6.300
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	20.600	20.600	35.020	24.720
	塑料软管 φ6	m	1.410	1.600	1.530	2.100
	钢锯条	条	2.000	2.000	2.000	2.000
	木螺钉 M4×65以内	个	728.000	728.000	728.000	1456.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、打眼、埋螺钉、下过墙管、断料、做角弯、装盒子、配线、焊接包头。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-13-82	4-13-83	4-13-84	4-13-85
项目名称			塑料槽板 砖、混凝土结构 导线截面（mm² 以下）			
			二线		三线	
			2.5	6	2.5	6
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	10.170	10.440	11.970	15.030
材料	绝缘电线	m	(226.000)	(212.760)	(335.940)	(316.600)
	塑料槽板 38～63	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	塑料接线盒二线槽板用	个	11.550	6.300	—	—
	塑料接线盒三线槽板用	个	—	—	11.550	6.300
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	20.600	20.600	35.020	24.720
	塑料软管 φ6	m	1.410	1.600	1.530	2.100
	钢锯条	条	2.000	2.000	2.000	2.000
	塑料胀塞 φ6～8	个	297.200	297.200	297.200	588.000
	冲击钻头 φ6～12	个	1.940	1.940	1.940	3.880
	电	kW·h	2.880	2.880	2.880	5.160
	木螺钉 M4×65以内	个	728.000	732.160	728.000	1464.320
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

六、塑料护套线明敷设

工作内容：测位、划线、打眼、下过墙管、固定扎头、装盒子、配线、焊接包头。　　**计量单位：100m/束**

定额编号			4-13-86	4-13-87	4-13-88	4-13-89	4-13-90	4-13-91
项目名称			塑料护套线 沿木结构 导线截面（mm² 以下）					
			二芯			三芯		
			2.5	6	10	2.5	6	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.160	2.610	3.690	2.610	2.970	4.140
材料	塑料护套线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50～70)×(50～70)×25	个	10.500	8.400	5.250	10.500	8.400	5.250
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	—	—	—	—	12.360	12.360
	钢精扎头 1# ～5#	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	木螺钉 M4×65以内	个	21.000	17.000	10.500	21.000	17.000	10.500
	鞋钉 20	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺钉、下过墙管、固定扎头、配线、焊接包头。　　**计量单位：**100m/束

定额编号			4-13-92	4-13-93	4-13-94	4-13-95	4-13-96	4-13-97
项目名称			塑料护套线　沿砖、混凝土结构　导线截面（mm² 以下）					
			二芯			三芯		
			2.5	6	10	2.5	6	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.570	6.660	7.830	7.020	7.110	8.100
材料	塑料护套线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	—	—	—	—	12.360	12.360
	钢精扎头 1# ～5#	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	鞋钉 20	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	kg	5.000	5.000	5.000	6.000	6.000	6.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、下过墙管、配料、粘接底板、固定扎头、配线、焊接包头。　　**计量单位：**100m/束

定额编号			4-13-98	4-13-99	4-13-100	4-13-101	4-13-102	4-13-103
项目名称			塑料护套线　砖、混凝土结构粘接　导线截面（mm² 以下）					
			二芯			三芯		
			2.5	6	10	2.5	6	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.870	4.230	5.490	4.140	5.130	6.930
材料	塑料护套线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	直瓷管 φ(9～15)×305	根	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 φ(19～25)×300	根	—	—	—	—	12.360	12.360
	钢精扎头 1# ～5#	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	钢筋扎头底板	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	胶合剂	kg	2.870	2.870	2.870	2.870	2.870	2.870
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、固定扎头、装盒子、配线、焊接包头。　　**计量单位：100m/束**

定额编号			4-13-104	4-13-105	4-13-106	4-13-107	4-13-108	4-13-109
项目名称			塑料护套线　沿钢索　导线截面（mm² 以下）					
			二芯			三芯		
			2.5	6	10	2.5	6	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.890	2.520	3.690	2.520	3.330	4.860
材料	塑料护套线	m	(107.910)	(104.850)	(104.850)	(107.910)	(104.850)	(104.850)
	钢板 60×110×1.5	块	18.000	14.000	9.000	18.000	14.000	9.000
	接线盒 (50～70)×(50～70)×25	个	18.000	14.000	9.000	18.000	14.000	9.000
	钢精扎头 1# ～5#	包	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100
	镀锌半圆头螺栓 M(2～5)×(15～50)	套	55.080	42.840	27.540	55.080	42.840	27.540
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

七、线槽配线

工作内容：清扫线槽、放线、编号、对号、焊接包头。　　**计量单位：100m单线**

定额编号			4-13-110	4-13-111	4-13-112	4-13-113
项目名称			线槽配线 导线截面 （mm² 以内）			
			2.5	6	16	35
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.720	0.810	0.990	1.260
材料	绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	扁形塑料绑带	m	5.400	5.400	5.400	5.400
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	棉纱头	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：清扫线槽、放线、编号、对号、焊接包头。　　**计量单位：**100m单线

定额编号			4-13-114	4-13-115	4-13-116	4-13-117
项目名称			线槽配线　导线截面（mm² 以内）			
			70	120	185	240
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.620	3.510	4.860	8.640
材料	绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	扁形塑料绑带	m	5.400	5.400	5.400	5.400
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	棉纱头	kg	0.350	0.350	0.400	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：清扫线槽、放线、编号、对号、焊接包头。　　**计量单位：**100m/束

定额编号			4-13-118	4-13-119	4-13-120	4-13-121	4-13-122
项目名称			线槽配线　多芯软导线　二芯 截面（mm² 以下）				
			0.75	1	1.5	2.5	4
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.630	0.810	0.810	0.900	0.900
材料	铜芯多股绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	扁形塑料绑带	m	5.400	5.400	5.400	5.400	5.400
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.800	0.900	1.000	1.100	1.200
	汽油 92# ～95#	kg	0.500	0.600	0.600	0.600	0.700
	焊锡	kg	0.100	0.110	0.110	0.120	0.130
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	棉纱头	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m/束

定额编号			4-13-123	4-13-124	4-13-125	4-13-126	4-13-127
项目名称			线槽配线　多芯软导线 四芯 截面（mm² 以下）				
			0.75	1	1.5	2.5	4
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.900	0.900	1.080	1.080	1.080
材料	铜芯多股绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	扁形塑料绑带	m	5.400	5.400	5.400	5.400	5.400
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	1.100	1.400	1.500	1.600	1.700
	汽油 92# ～95#	kg	0.600	0.700	0.700	0.700	0.800
	焊锡	kg	0.120	0.130	0.130	0.140	0.150
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	棉纱头	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m/束

定额编号			4-13-128	4-13-129	4-13-130	4-13-131	4-13-132
项目名称			线槽配线 多芯软导线 八芯 截面（mm² 以下）				
			0.75	1	1.5	2.5	4
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.170	1.170	1.350	1.350	1.440
材料	铜芯多股绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	扁形塑料绑带	m	5.400	5.400	5.400	5.400	5.400
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	1.700	2.000	2.300	2.400	2.500
	汽油 92# ～95#	kg	0.600	0.700	0.700	0.700	0.800
	焊锡	kg	0.140	0.160	0.160	0.170	0.180
	焊锡膏	kg	0.030	0.040	0.040	0.050	0.060
	棉纱头	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：100m/束

定额编号			4-13-133	4-13-134	4-13-135	4-13-136
项目名称			线槽配线　多芯软导线 十六芯 截面（mm² 以下）			
			0.75	1	1.5	2.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.440	1.440	1.620	1.710
材料	铜芯多股绝缘电线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	扁形塑料绑带	m	5.400	5.400	5.400	5.400
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	2.600	3.000	3.400	3.800
	汽油 92# ～95#	kg	0.700	0.800	0.800	0.800
	焊锡	kg	0.170	0.190	0.190	0.200
	焊锡膏	kg	0.050	0.060	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.300	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

八、车间带形母线安装

工作内容：打眼、支架安装,绝缘子灌注、安装,母线平直、煨弯、钻孔、连接、架设、夹具、木夹板制作安装、刷分相漆。

计量单位：100m

定额编号			4-13-137	4-13-138	4-13-139	4-13-140
项目名称			沿屋架、梁、柱、墙			
			铝母线截面（mm² 以内）			
			250	500	800	1200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.810	12.420	14.220	16.650
材料	铝母线	m	(102.300)	(102.300)	(102.300)	(102.300)
	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	42.500	42.500	42.500	42.500
	矩形母线金具 JNP102	套	42.210	—	—	—
	矩形母线金具 JNP103	套	—	42.210	—	—
	矩形母线金具 JNP104	套	—	—	42.210	—
	矩形母线金具 JNP105	套	—	—	—	42.210
	木夹板(四线) 500mm² 内	套	6.030	6.030	—	—
	木夹板(四线) 1200mm² 内	套	—	—	6.030	6.030
	铝焊条 L109 Φ4	kg	0.120	0.300	0.620	1.200
	氩气	m³	1.500	3.000	4.200	6.300
	溶剂汽油 200#	kg	1.700	2.000	2.000	2.800
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	2.300	3.400	4.400	5.600
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	24.480	36.720	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×14～60	套	—	—	48.960	48.960
	弹簧垫圈 M12～22	个	24.480	36.720	48.960	48.960
	青壳纸 δ0.1～0.8	kg	0.420	0.420	0.420	0.420
	钢锯条	条	1.200	1.400	1.500	2.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	氩弧焊机 500A	台班	0.200	0.200	0.200	0.300
	立式钻床 25mm	台班	0.300	0.500	1.100	1.100
	万能母线煨弯机	台班	1.710	2.520	2.700	2.880

工作内容：打眼、支架安装,绝缘子灌注、安装,母线平直、煨弯、钻孔、连接、架设、夹具、木夹板制作安装、刷分相漆。

计量单位：100m

定额编号			4-13-141	4-13-142	4-13-143	4-13-144
项目名称			沿屋架、梁、柱、墙			
			铜母线截面（mm² 以内）			
			250	500	800	1200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	11.340	13.230	16.020	18.630
材料	铜母线	m	(102.300)	(102.300)	(102.300)	(102.300)
	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	42.500	42.500	42.500	42.500
	矩形母线金具 JNP102	套	42.210	—	—	—
	矩形母线金具 JNP103	套	—	42.210	—	—
	矩形母线金具 JNP104	套	—	—	42.210	—
	矩形母线金具 JNP105	套	—	—	—	42.210
	木夹板(四线) 500mm² 内	套	6.030	6.030	—	—
	木夹板(四线) 1200mm² 内	套	—	—	6.030	6.030
	铜焊丝(综合)	kg	0.600	1.200	2.100	3.200
	硼砂	kg	0.100	0.100	0.200	0.300
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	24.480	36.720	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×14～60	套	—	—	48.960	48.960
	弹簧垫圈 M12～22	10个	24.480	36.720	48.960	48.960
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	2.300	3.400	4.400	5.600
	溶剂汽油 200#	kg	0.300	0.900	0.900	0.900
	焊锡	kg	0.700	1.100	1.100	1.600
	氧气	m³	0.300	0.500	0.700	1.000
	乙炔气	kg	0.100	0.200	0.300	0.500
	钢锯条	条	1.200	1.400	1.500	2.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.300	0.500	0.600	0.900
	万能母线煨弯机	台班	1.980	2.790	2.970	3.180

工作内容：打眼、支架安装,绝缘子灌注、安装,母线平直、煨弯、钻孔、连接、架设、夹具、木夹板安装、刷分相漆。

计量单位：100m

定额编号			4-13-145	4-13-146	4-13-147	4-13-148
项目名称			跨屋架、梁、柱			
			铝母线截面（mm² 以内）			
			250	500	800	1200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.000	11.790	14.310	16.740
材料	铝母线	m	(102.300)	(102.300)	(102.300)	(102.300)
	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	18.220	18.220	18.220	18.220
	矩形母线金具 JNP102	套	18.090	—	—	—
	矩形母线金具 JNP103	套	—	18.090	—	—
	矩形母线金具 JNP104	套	—	—	18.090	—
	矩形母线金具 JNP105	套	—	—	—	18.090
	木夹板(四线) 500mm² 内	套	6.000	6.000	—	—
	木夹板(四线) 1200mm² 内	套	—	—	6.000	6.000
	铝焊条 L109 Φ4	kg	0.120	0.300	0.620	1.200
	氩气	m³	1.500	3.000	4.200	6.300
	溶剂汽油 200#	kg	1.700	2.000	2.000	2.800
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	2.300	3.400	4.400	5.600
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	24.480	36.720	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×14～60	套	—	—	48.960	48.960
	弹簧垫圈 M12～22	个	24.480	36.720	48.960	48.960
	青壳纸 δ0.1～0.8	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	钢锯条	条	1.200	1.400	1.500	2.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	氩弧焊机 500A	台班	0.200	0.400	0.700	1.000
	立式钻床 25mm	台班	0.320	0.530	1.200	1.200
	万能母线煨弯机	台班	1.710	2.520	2.700	2.880

工作内容：打眼、支架安装,绝缘子灌注、安装,母线平直、煨弯、钻孔、连接、架设、夹具、木夹板安装、刷分相漆。

计量单位：100m

定额编号			4-13-149	4-13-150	4-13-151	4-13-152
项目名称			跨屋架、梁、柱			
			铜母线截面（mm² 以内）			
			250	500	800	1200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.000	11.790	14.310	16.740
材料	铜母线	m	(102.300)	(102.300)	(102.300)	(102.300)
	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	18.220	18.220	18.220	18.220
	矩形母线金具 JNP102	套	18.090	—	—	—
	矩形母线金具 JNP103	套	—	18.090	—	—
	矩形母线金具 JNP104	套	—	—	18.090	—
	矩形母线金具 JNP105	套	—	—	—	18.090
	木夹板(四线) 500mm² 内	套	6.000	6.000	—	—
	木夹板(四线) 1200mm² 内	套	—	—	6.000	6.000
	铜焊丝(综合)	kg	0.600	1.200	2.100	3.200
	硼砂	kg	0.100	0.100	0.200	0.300
	焊锡	kg	0.700	1.100	1.100	1.600
	氧气	m³	0.300	0.500	0.700	1.000
	乙炔气	kg	0.100	0.200	0.300	0.500
	溶剂汽油 200#	kg	1.700	2.000	2.000	2.800
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	2.300	3.400	4.400	5.600
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	24.480	36.720	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×14～60	套	—	—	48.960	48.960
	弹簧垫圈 M12～22	个	24.480	36.720	48.960	48.960
	钢锯条	条	1.200	1.400	1.500	2.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	立式钻床 25mm	台班	0.300	0.500	1.100	1.100
	万能母线煨弯机	台班	1.980	2.790	2.970	3.180

九、盘、柜、箱配线

工作内容：放线、下料、包绝缘带、排线、卡线、校线、接线。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-13-153	4-13-154	4-13-155	4-13-156	4-13-157
项目名称			导线截面 (mm² 以内)				
			2.5	6	10	25	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.360	0.432	0.495	0.720	0.936
材料	绝缘电线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	塑料软管 φ8	m	0.020	0.020	0.030	—	—
	异型塑料管 φ2.5～5.0	m	0.400	0.400	0.400	—	—
	黄腊带 20mm×40m	卷	0.060	0.060	0.060	0.130	0.150
	尼龙扎带 150	个	16.000	16.000	—	—	—
	尼龙扎带 250	个	—	—	16.000	16.000	16.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.400	0.400	0.400	0.500	0.560
	钢精扎头 1#～5#	包	0.330	0.330	0.330	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	6.120	6.120	6.120	32.640	32.640
	汽油 92#～95#	kg	0.200	0.200	0.220	0.220	0.600
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030
	焊锡	kg	0.100	0.100	0.150	0.220	0.600
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.060
	铁砂布 0#～2#	张	2.000	2.000	2.500	2.500	2.800
	钢锯条	条	—	—	—	0.500	0.800
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：放线、下料、包绝缘带、排线、卡线、校线、接线。　　**计量单位：10m**

定额编号			4-13-158	4-13-159	4-13-160	4-13-161
项目名称			导线截面 (mm² 以内)			
			95	150	240	300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.431	1.863	2.097	2.304
材料	绝缘电线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	尼龙扎带 250	个	16.000	16.000	16.000	16.000
	黄腊带 20mm×40m	卷	0.230	0.340	0.490	0.760
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.880	1.340	1.960	2.040
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	32.640	32.640	32.640	32.640
	电力复合脂	kg	0.040	0.050	0.060	0.070
	汽油 92# ～95#	kg	1.000	1.500	2.000	2.600
	铁砂布 0# ～2#	张	2.800	2.800	3.000	3.000
	焊锡膏	kg	0.100	0.150	0.200	0.260
	焊锡	kg	1.000	1.500	2.000	2.600
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.200	1.500
	棉纱头	kg	0.100	0.120	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

十、钢索架设

工作内容：测位、断料、调直、架设、绑扎、拉紧、刷漆。　　**计量单位：100m**

定额编号			4-13-162	4-13-163	4-13-164	4-13-165
项目名称			圆钢 直径（mm以下）		钢丝绳 直径（mm以下）	
			6	9	6	9
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.890	2.160	1.170	1.350
材料	钢索	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	钢线卡子 φ6	个	10.200	—	10.200	—
	钢线卡子 φ10～20	个	—	10.200	—	10.200
	铁件(综合)	kg	3.520	5.720	3.520	5.720
	心形环	个	—	—	5.100	5.100
	镀锌低碳钢丝 13# ～17#	kg	0.030	0.040	—	—
	铅油	kg	0.640	0.880	—	—
	醇酸清漆	kg	0.320	0.400	—	—
	汽油 92# ～95#	kg	—	—	0.500	0.500
	精制镀锌六角带帽螺栓 M6×14～75	套	19.500	—	19.500	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×14～70	套	—	19.500	—	19.500
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

十一、拉紧装置制作与安装

工作内容：下料、钻孔、煨弯、组装、测位、打眼、埋螺栓、连接、固定、刷漆。　　**计量单位：10套**

定额编号			4-13-166	4-13-167	4-13-168	4-13-169	4-13-170
项目名称			母线拉紧装置 母线截面（mm² 以下）		钢索拉紧装置 花篮螺栓直径（mm以下）		
			500	1200	12	16	20
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.825	4.941	3.609	4.158	4.896
材料	拉紧绝缘子 J-2	个	20.200	20.200	—	—	—
	花篮螺栓 M12×200	套	—	—	10.200	—	—
	花篮螺栓 M16×250	套	—	—	—	10.200	—
	花篮螺栓 M20×300	套	—	—	—	—	10.200
	双头螺柱 M16×340	套	10.200	10.200	—	—	—
	普通钢板 Q235 δ3.5～4.0	kg	42.150	51.650	—	—	—
	铁件(综合)	kg	—	—	9.290	11.150	13.940
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	81.600	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×150～250	套	—	81.600	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×400～430	套	—	—	20.400	20.400	20.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.190	0.190	—	—	—
	台式钻床 16mm	台班	0.370	0.370	—	—	—

第十四章　照明器具安装工程

说　明

一、各型灯具的引导线、各种灯架元器件的配线，除另注明者外，均按灯具自带考虑，如灯具未带，执行定额时，应计算该部分主材费，其余不变。

二、各型灯具的支架制作安装，除另注明者外，均未考虑在定额内。

三、装饰灯具定额项目与示意图号配套使用。艺术喷泉照明系统的控制箱、柜执行本册第四章程序控制箱、柜安装定额。

四、本章仅列高度在 20m 以内的金属灯柱安装项目，其他不同材质、不同高度的灯柱（杆）安装可执行第十一章相应定额。灯柱穿线执行第十三章管内穿线相应子目。

五、灯具安装定额内已包括利用摇表测量绝缘及一般灯具的试亮工作，但不包括程控调光控制的灯具调试工作。

六、路灯安装适用于工厂厂区、住宅小区内的路灯安装，上述区域外的或安装高度超过本章定额子目所列高度限制的路灯安装应执行市政定额相关项目。

七、本章的标志、诱导装饰灯、应急灯，为一般不带地址模块的灯具，对带有地址模块的应急、标志、诱导、疏散指示的智能疏散照明灯具的安装应执行消防册相应定额。

八、本章灯具安装定额除注明者外，适用于 LED 光源的所有灯具安装。

九、庭院柱灯是按成套灯具安装进行编制的，包含灯杆的安装。

十、并联的双光源、三光源灯具安装，执行点光源艺术装饰灯具相应定额人工分别乘以系数 1.2 和 1.4。

十一、荧光灯具安装定额按照成套型荧光灯考虑，采用组合式荧光灯时，执行相应的成套型荧光灯安装定额乘以系数 1.1。

十二、“停机坪边界位置标志灯”“直升机停机坪中心标志灯”“直升机停机坪着陆区投光灯”用于城市建筑航标灯具，不适用于机场专用建筑物、构筑物所安装的灯具。

十三、光导照明系统装置安装

1．光导照明系统装置安装，适用于在钢结构建筑、钢筋混凝土结构建筑上的安装。

2．屋面防雨装置安装不包括相应部位土建预留孔洞的工作内容。

3．导光管安装按直管每节 600mm 编制，已包括悬吊绳的制作安装工作内容，但不包括防火工作内容，需要时另行计算。

4．光线调节装置安装是按一个整体组件安装编制，包括电动控制器与调节蝶阀的安装、接线。

5．光线调节器控制开关安装不包括电动控制器至控制开关的管线。

6．光导照明系统装置安装不包括采光井混凝土、洞口部位加固、防水等工作内容，应按设计要求另行计算。

十四、带保险盒的开关执行拉线开关、翘板开关明装定额，带保险盒的插座、须刨插座执行相同额定电流的单相插座定额。床头柜中的多线插座连插头安装根据插座连插头个数执行相应的床头柜集控板安装定额人工乘以系数 0.8。

工程量计算规则

一、普通灯具安装，定额分为吸顶灯具和其他普通灯具两类，对于吸顶灯具安装，根据设计图纸区分灯具的灯罩形状以及不同的灯罩直径或大小，以“套”为单位计算工程量；对于其他普通灯具安装，应根据设计图纸区分不同的灯具种类、名称，以“套”为单位计算工程量。普通灯具安装适用范围见下表。

普通灯具安装定额适用范围

定额名称	灯　具　种　类
圆球吸顶灯	灯罩材质为玻璃或亚克力，灯口为螺口、卡口，光源为白炽灯泡、节能灯管、LED 等的圆球独立吸顶灯。
半圆球吸顶灯	灯罩材质为玻璃或亚克力，灯口为螺口、卡口，光源为白炽灯泡、节能灯管、LED 等的独立的半圆球吸顶灯、扁圆罩吸顶灯、平圆型吸顶灯
方型吸顶灯	灯罩材质为玻璃或亚克力，灯口为螺口、卡口，光源为白炽灯泡、节能灯管、LED 等的独立的矩型罩吸顶灯、方型罩吸顶灯、大口方罩吸顶灯
软线吊灯	利用软线为垂吊材料，独立的、材质为玻璃、塑料、搪瓷，形状如碗伞、平盘灯罩组成的各式软线吊灯
吊 链 灯	利用吊链作辅助悬吊材料，独立的、材质为玻璃、塑料罩的各式吊链灯
防水吊灯	一般防水吊灯
一般弯脖灯	圆球弯脖灯、风雨壁灯
一般墙壁灯	各种材质的一般壁灯、镜前灯
座灯头	一般塑胶、瓷质座灯头
吊花灯	一般花灯
嵌入式平板灯	灯罩材质为亚克力，光源为 LED 等的各式平板灯

二、吊式艺术装饰灯具安装，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的装饰物以及灯体直径和灯体垂吊长度，以“套”为单位计算工程量；灯体直径为装饰物的最大外缘直径，灯体垂吊长度为灯座底部到灯梢之间的总长度。

三、吸顶式艺术装饰灯具安装，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的装饰物、吸盘的几何形状、灯体直径、灯体周长和灯体垂吊长度，以“套”为单位计算工程量；灯体直径为吸盘最大外缘直径，灯体半周长为矩形吸盘的半周长，灯体的垂吊长度为吸盘到灯梢之间的总长度。

四、荧光艺术装饰灯具安装，对于组合荧光灯带，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的安装型式和灯管的数量，以“m”为单位计算工程量；对于内藏组合式灯，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的灯具组合型式，以“m”为单位计算工程量；对于发光棚安装，根据设计图纸对照示意图号，以“m^2”为单位计算工程量；对于立体广告箱、荧光灯光沿，根据设计图纸对照示意图号，以“m”为单位计算工程量。灯具的设计数量与定额不符时，可根据设计数量加损耗量来调整主材含量。

五、几何形状组合艺术灯具安装，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的安装方式和灯具型式，以“套”为单位计算工程量。

六、标志、诱导装饰灯具安装，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的安装方式，以“套”为单位计算工程量。

七、水下艺术装饰灯具安装，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的灯具类型，以“套”为单位计算工程量。

八、点光源艺术装饰灯具安装，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的安装方式、灯具直径，以“套”为单位计算工程量；灯具滑轨安装根据设计图纸，以“m”为单位计算工程量。

九、草坪灯具安装，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的灯具型式，以“套”为单位计算工程量。

十、舞厅灯具安装，根据设计图纸对照示意图号，区分不同的灯具型式，分别以“套”、“m”、“台”

为单位计算工程量。

十一、LED 灯带安装，根据设计图纸，区分不同的灯具型式，分别以“套”、“m”为单位计算工程量。

十二、装饰灯具安装定额适用范围见下表。

装饰灯具安装定额适用范围

定额名称	灯 具 种 类 （形式）
吊式艺术装饰灯具	不同材质、不同灯体垂吊长度、不同灯体直径的蜡烛灯、挂片灯、串珠（穗）、串棒灯、吊杆式组合灯、玻璃罩（带装饰）灯
吸顶式艺术装饰灯具	不同材质、不同灯体垂吊长度、不同灯体几何形状的串珠（穗）、串棒灯、挂片、挂碗、挂吊碟灯、玻璃（带装饰）灯
荧光艺术装饰灯具	不同安装形式、不同灯管数量的组合荧光灯光带，不同几何组合形式的内藏组合式灯，不同几何尺寸、不同灯具形式的发光棚，不同形式的立体广告灯箱、荧光灯光沿
几何形状组合艺术灯具	不同固定形式、不同灯具形式的繁星灯、钻石星灯、礼花灯、玻璃罩钢架组合灯、凸片灯、反射挂灯，筒形钢架灯、U 型组合灯、弧形管组合灯
标志、诱导装饰灯具	不同安装形式的标志灯、诱导灯
水下艺术装饰灯具	简易形彩灯、密封型彩灯、喷水池灯、幻光型灯
点光源艺术装饰灯具	不同安装形式、不同灯体直径的筒灯、牛眼灯、射灯、轨道射灯
草坪灯具	各种立柱式、墙壁式的草坪灯
歌舞厅灯具	各种安装形式的变色转盘灯、雷达射灯、幻影转彩灯、维纳斯旋转彩灯、卫星旋转效果灯、飞碟旋转效果灯、多头转灯、滚筒灯、频闪灯、太阳灯、雨灯、歌星灯、边界灯、射灯、泡泡发生器、迷你满天星彩灯、迷你单位（盘彩灯）、多头宇宙灯、镜面球灯、蛇光灯

十三、荧光灯具安装，根据设计图纸区分不同的灯具型式、安装方式和灯管数量，以“套”为单位计算工程量；灯具上的电容器安装根据设计以“套”为单位计算工程量。荧光灯具安装定额适用范围见下表。

荧光灯具安装定额适用范围

定额名称	灯 具 种 类
成套型荧光灯	单管、双管、三管、四管、吊链式、吊管式、吸顶式、嵌入式、线槽上、成套独立荧光灯

十四、嵌入式地灯安装，根据设计区分不同的安装位置，以“套”为单位计算工程量。

十五、工厂灯安装：对于工厂罩灯和防水防尘灯的安装，根据设计图纸区分不同的安装方式，以“套”为单位计算工程量；对于工厂其他灯具安装，根据设计区分不同的灯具类型，以“套”为单位计算工程量；对于混光灯安装，根据设计区分不同的安装方式，以“套”为单位计算工程量；对于烟囱、冷却塔、独立塔架上的标志灯安装，根据设计区分不同的安装高度，以“套”为单位计算工程量；对于航空障碍灯具、航空障碍灯控制箱、照度传感器（光控开关）、停机坪边界位置标志灯、直升机停机坪中心标志灯、直升机停机坪着陆区投光灯安装，按图纸设计数量，以“套”、“台”为单位计算工程量。对于密封灯具安装，根据图纸区分不同的灯具名称和类型，以“套”为单位计算工程量。工厂灯及防水防尘灯安装定额适用范围见下表。

工厂灯及防水防尘灯安装定额适用范围

定额名称	灯　具　种　类
直杆工厂吊灯	配照（GC_1-A）、广照（GC_3-A）、深照（GC_5-A）、斜照（GC_7-A）、圆球（GC_{17}-A）、双罩（GC_{19}-A）
吊链式工厂灯	配照（GC_1-B）、深照（GC_3-B）、斜照（GC_5-C）、圆球（GC_7-B）、双罩（GC_{19}-A）、广照（GC_{19}-B）
吸顶式工厂灯	配照（GC_1-C）、广照（GC_3-C）、深照（GC_5-C）、斜照（GC_7-C）、双罩（GC_{19}-C）
弯杆式工厂灯	配照（GC_1-D／E）、广照（GC_3-D／E）、深照（GC_5-D／E）、斜照（GC_7-D／E）、双罩（GC_{19}-C）、局部深罩（GC_{26}-F／H）
悬挂式工厂灯	配照（GC_{21}-2）、深照（GC_{23}-2）
防水防尘灯	广照（GC_9-A、B、C）、广照保护网（GC_{11}-A、B、C）、散照（GC_{15}-A、B、C、D、E、F、G）

工厂其他灯具安装定额适用范围见下表。

工厂其他灯具安装定额适用范围

定额名称	灯　具　种　类
防潮灯	扁形防潮灯（GC-31）、防潮灯（GC-33）
腰形舱顶灯	腰形舱顶灯 CCD-1
碘钨灯	DW 型、220V、300-1000W
管形氙气灯	自然冷却式 200V／380V、20KW 内
投光灯	TG 型室外投光灯
高压水银灯镇流器	外附式镇流器具 125～4 50W
安全灯	（AOB-1、2、3）、（AOC-1、2）型安全灯
防爆灯	CB　C-200 型防爆灯
高压水银防爆灯	CB　C-125／250 型高压水银防爆灯
防爆荧光灯	CB　C-1／2 单／双管防爆型荧光灯

十六、医院灯具安装，根据设计图纸区分不同的灯具种类，以“套”为单位计算工程量。医院灯具安装定额适用范围见下表。

医院灯具安装定额适用范围

定额名称	灯　具　种　类
病房指示灯	病房指示灯（影剧院太平灯）
病房暗角灯	病房暗角灯（建筑物暗角灯）
无影灯（吊管灯）	3～12 孔管式无影灯
观片灯	观片灯

十七、路灯杆基础制作，根据设计要求区分不同的混凝土种类，以“m^3”为单位计算工程量。

十八、立金属灯杆，根据设计图纸区分不同的杆长，以“根”为单位计算工程量。

十九、杆座安装，根据设计图纸区分路灯杆座的不同材质，以“套”为单位计算工程量。

二十、路灯悬挑灯架安装，根据设计图纸区分不同的路灯类型、型式和悬挑臂长度，以“套”为单位计算工程量。

二十一、路灯灯具安装，根据设计图纸区分不同的灯具型式，以“套”为单位计算工程量。路灯灯具安装定额适用范围见下表。

路灯安装定额适用范围表

定额名称		灯 具 种 类
单臂悬挑灯架	1．抱箍式	单抱箍臂长 1.2、3m 以内，双抱箍臂长 3、5m 以内、5m 以上
		双拉梗臂长 3、5m 以内、5m 以上
		双臂架臂长 3、5m 以内
	2．顶套式	成套型臂长 3、5m 以内、5m 以上
		组装型臂长 3、5m 以内、5m 以上
双臂悬挑灯架	1．成套型	对称式臂长 2.5、5m 以内、5m 以上
		非对称式臂长 2.5、5m 以内、5m 以上
	2．组装型	对称式臂长 2.5、5m 以内、5m 以上
		非对称式臂长 2.5、5m 以内、5m 以上
路灯灯具		敞开式、双光源式、密封式、悬吊式
中杆灯杆高 11m 以下	1．成套型	灯火数：7、9、12、15、20、25
	2．组合型	灯火数：7、9、12、15、20、25
高杆灯	1．成套型	成套型：灯火数：7、9、12、15、20、25
		固定式：灯火数：12、18、24、36、48、60
		升降式：灯火数：12、18、24、36、48、60
	2．组合型	组合型：灯火数：7、9、12、15、20、25
		固定式：灯火数：12、18、24、36、48、60
		升降式：灯火数：12、18、24、36、48、60
大马路弯灯		臂长 1200mm 以下、臂长 1200mm 以上
庭院柱灯		柱灯三火以下、七火以下

二十二、路灯照明配件安装，根据设计图纸区分不同的配件种类，以“套”为单位计算工程量；对于路灯地下控制接线箱，根据图纸以“台”为单位计算工程量。

二十三、大马路弯灯安装，根据设计图纸区分不同的臂长，以“套”为单位计算工程量。

二十四、庭院柱灯安装，根据设计图纸区分不同的灯头（火）数量，以“套”为单位计算工程量。

二十五、景观照明器具安装，根据设计图纸区分不同的灯具种类、类型，分别以“m^2”、“m”、“套”为单位计算工程量。

二十六、太阳能路灯、风光互补太阳能路灯、太阳能庭院柱灯安装根据设计图纸区分不同的柱高，以“套”为单位计算工程量，太阳能草坪灯根据设计图纸区分不同的灯具型式，以“套”为单位计算工程量。

二十七、艺术喷泉照明系统，工程量计算按下列规定执行：

1.音乐喷泉控制设备安装，按图纸设计区分不同的控制设备功能，以“台”为单位计算工程量。

2.喷泉特技效果控制设备摇摆传动器安装，根据设计图纸，区分不同的摇摆型式和功率大小，以“台”为单位计算工程量。

3.艺术喷泉照明中水下彩色照明安装，根据设计图纸，区分不同的灯具型式和规格尺寸，以“m”为单位计算工程量；水上辅助照明中彩色灯阵安装根据设计图纸，区分不同的灯具类型以“m^2”为单位计算工程量；其他灯具根据设计图纸，区分不同的灯具类型以“套”为单位计算工程量。

二十八、光导照明系统装置安装

1、金属屋面开孔、金属基座安装根据设计图纸数量，以“个”为单位计算工程量。

2、墩座式砼井口接口、屋面防雨装置、采光罩、光线调节装置控制开关安装根据设计图纸数量，以“个”为单位计算工程量。

3、光线调节装置安装根据设计图纸区分不同管径，以“套”为单位计算工程量。

4、导光管安装根据设计图纸区分不同管径。每个 45° 弯头安装按一节直管计算，以“节”为单

位计算工程量。

5、导光管接口转换器、漫射器安装根据设计图纸数量，以“个”为单位计算工程量。

二十九、普通开关、按钮安装：对于明装拉线开关、跷板开关，根据设计图纸以“套”为单位计算工程量；对于跷板暗开关，根据设计图纸区分不同的控制方式、联数，以“套”为单位计算工程量；对于一般按钮安装，根据设计图纸区分不同的安装方式，以“套”为单位计算工程量；对于密闭开关安装，根据设计图纸区分电流大小，以“套”为单位计算工程量。

三十、声控延时开关、柜门触动开关、风扇调速开关、集中空调开关安装，根据设计图纸区分不同的开关种类，以“套”为单位计算工程量。

三十一、床头柜集控板安装，根据设计图纸区分不同的开关数量，以“套”为单位计算工程量。

三十二、插座安装：对于普通插座根据设计图纸区分不同的安装方式、额定电流、供电方式，以“套”为单位计算工程量；对于防爆插座安装，根据图纸设计区分不同的额定电流和供电方式，以“套”为单位计算工程量。对于多联组合开关插座安装，根据设计图纸区分不同的安装方式和联数，以“套”为单位计算工程量；对于地面插座安装，根据设计图纸区分不同的额定电流、供电方式，以“ 套”为单位计算工程量。

一、普通灯具安装

1.吸顶灯具

工作内容：测位、划线、打眼、上塑料胀塞、灯具安装、接线、接焊包头、接地。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-1	4-14-2	4-14-3	4-14-4	4-14-5
项目名称			圆球吸顶灯 灯罩直径（mm以下）		半圆球吸顶灯 灯罩直径（mm以下）		
			250	300	250	300	350
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.305	0.713	0.713	0.713
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料圆台 150～250mm	块	1.050	—	1.050	—	—
	塑料圆台 275～350mm	块	—	1.050	—	1.050	—
	塑料圆台 375～425mm	块	—	—	—	—	1.050
	塑料胀塞 φ6～8	个	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
	冲击钻头 φ6～8	个	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	4.160	4.160	4.160	4.160	4.160
	电	kW·h	0.036	0.036	0.036	0.036	0.036
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-6	4-14-7
项目名称			方型吸顶灯	
			矩型罩	大口方罩
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.138	0.161
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.713	0.713
	瓷接头(双)	个	1.030	1.030
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015
	塑料胀塞 φ6～8	个	2.100	—
	膨胀螺栓 M6	套	—	2.040
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	4.160	4.160
	冲击钻头 φ6～8	个	0.014	0.014
	电	kW·h	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800

2.其他普通灯具

工作内容：测位、划线、打眼、上塑料胀塞、上塑料圆台、灯具组装、吊链加工、接线、接焊包头、接地。

计量单位：套

定额编号			4-14-8	4-14-9	4-14-10	4-14-11
项目名称			软线吊灯	吊链灯	防水吊灯	一般弯脖灯
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.090	0.130	0.090	0.130
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.305	2.341	1.323
	铜芯橡皮花线 BXH2×23/0.15mm²	m	2.036	1.527	—	—
	铜接线端子 20A	个	—	—	—	1.015
	塑料圆台	块	1.050	1.050	1.050	1.050
	塑料胀塞 Φ6～8	个	1.100	1.100	1.100	3.300
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	3.120	3.120	3.120	6.240
	冲击钻头 Φ6～8	个	0.007	0.007	0.007	0.021
	电	kW·h	0.036	0.036	0.036	0.060
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-12	4-14-13	4-14-14	4-14-15
项目名称			一般壁灯	座灯头	三头吊花灯	五头吊花灯
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.130	0.078	0.578	0.653
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.305	0.305	0.305
	铜接线端子 20A	个	1.015	—	—	—
	塑料圆台	块	—	1.050	—	—
	圆钢 Φ5.5～9.0	kg	—	—	0.165	—
	圆钢 Φ10～14	kg	—	—	—	0.257
	精制六角带帽螺栓 M6×100	套	—	—	0.306	0.306
	瓷接头 1～3回路	个	—	—	1.030	1.030
	塑料胀塞 Φ6～8	个	4.400	1.100	—	—
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	4.160	3.120	—	—
	冲击钻头 Φ6～8	个	0.028	0.007	—	—
	电	kW·h	0.045	0.011	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、灯具安装、接线、接焊包头、接地。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-16
项目名称			嵌入式平板灯
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.227
材料	成套灯具	套	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305
	铜接线端子 20A	个	1.015
	其他材料费	%	1.800

二、装饰灯具安装

1.吊式艺术装饰灯具

工作内容：开箱清点、测位划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-17	4-14-18	4-14-19	4-14-20	4-14-21	4-14-22
项目名称			蜡烛灯					
灯体直径（mm以内）			300	400	500	600	900	1400
灯体垂吊长度（mm以内）			500		600		700	1400
示意图号			1、2、3、4					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.681	3.226	3.934	4.559	6.024	7.214
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	冲击钻头 φ14	个	0.051	0.051	0.051	0.051	—	—
	冲击钻头 φ18	个	—	—	—	—	0.068	0.068
	膨胀螺栓 M12	套	1.836	1.836	1.836	1.836	—	—
	膨胀螺栓 M16	套	—	—	—	—	1.836	1.836
	塑料圆台 150～250mm	块	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	电	kW·h	0.033	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测位划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-23	4-14-24	4-14-25	4-14-26	4-14-27
项目名称			挂片灯				
灯体直径（mm以内）			350	450	550	650	900
灯体垂吊长度（mm以内）			350	500	550	600	1100
示意图号			5、6、7、8、9、10				
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.882	1.172	1.452	1.635	1.766
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	塑料圆台 150～250mm	块	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	1.545	2.060	3.090	3.090	4.170
	膨胀螺栓 M16	套	1.836	1.836	1.836	1.836	1.836
	冲击钻头 φ18	个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060
	电	kW·h	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-28	4-14-29	4-14-30	4-14-31	4-14-32	4-14-33
项目名称			串珠（穗）、串棒灯					
灯体直径（mm以内）			600			1000		
灯体垂吊长度（mm以内）			650	800	1200	800	1000	1200
示意图号			11、12、13、14、15、16、17、18、19					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.525	2.944	3.434	3.605	3.767	3.980
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	塑料圆台 150～250mm	块	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	膨胀螺栓 M12	套	1.836	1.836	1.836	1.836	—	—
	膨胀螺栓 M16	套	—	—	—	—	1.836	1.836
	冲击钻头 φ14	个	0.051	0.051	0.051	0.051	—	—
	冲击钻头 φ18	个	—	—	—	—	0.068	0.068
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	3.090	3.090	3.090	4.120	4.120	4.120
	精制镀锌六角带帽螺栓带垫 M10×(80～130)	套	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060
	电	kW·h	0.034	0.034	0.034	0.034	0.048	0.048
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-34	4-14-35	4-14-36	4-14-37	4-14-38	4-14-39
项目名称			串珠（穗）、串棒灯					
灯体直径（mm以内）			1200			1500		
灯体垂吊长度（mm以内）			1200	1600	2000	1400	1700	2500
示意图号			20、21、22、23、24、25、26					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.100	4.785	5.624	4.860	6.623	8.753
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	膨胀螺栓 M14	套	2.040	2.040	2.040	2.040	—	—
	膨胀螺栓 M16	套	—	—	—	—	2.040	2.040
	冲击钻头 φ16	个	0.068	0.068	0.068	0.068	—	—
	冲击钻头 φ18	个	—	—	—	—	0.068	0.068
	塑料接线柱双线	个	8.240	8.240	8.240	8.240	8.240	10.300
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060
	电	kW·h	0.038	0.038	0.038	0.038	0.054	0.054
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-40	4-14-41	4-14-42	4-14-43	4-14-44	4-14-45
项目名称			串珠（穗）、串棒灯					
灯体直径（mm以内）			1800			2000		
灯体垂吊长度（mm以内）			1000	1500	2500	1000	2500	3500
示意图号			27、28、29、30、31、32					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.142	6.969	9.336	6.252	11.096	15.814
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-4.0mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	膨胀螺栓 M16	套	2.040	2.040	2.040	2.040	—	—
	膨胀螺栓 M20	套	—	—	—	—	4.080	4.080
	冲击钻头 φ18	个	0.068	0.068	0.068	0.068	—	—
	冲击钻头 φ22	个	—	—	—	—	0.163	0.163
	铜接线端子 50A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	7.140	7.140	7.140	7.140	16.300	20.400
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060
	电	kW·h	0.054	0.054	0.054	0.054	0.107	0.107
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-46	4-14-47	4-14-48	4-14-49	4-14-50	4-14-51
项目名称			吊杆式组合灯					
灯体直径（mm以内）			500	700	900	1000	1800	3000
灯体垂吊长度（mm以内）			1750			4200		
示意图号			33、34、35、36、37、38、39					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.999	2.502	3.514	5.700	7.151	11.624
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	5.345	5.345	5.345	12.827	12.827	12.827
	膨胀螺栓 M10	套	—	—	—	—	20.400	40.800
	膨胀螺栓 M12	套	2.040	2.040	2.040	2.040	—	—
	冲击钻头 φ12	个	—	—	—	—	0.510	1.020
	冲击钻头 φ14	个	0.051	0.051	0.051	0.051	—	—
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	2.030	2.030
	塑料接线柱双线	个	8.240	8.240	8.240	9.270	10.300	20.600
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	3.060	3.060	3.060	3.060	—	—
	电	kW·h	0.038	0.038	0.038	0.038	0.377	0.730
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-52	4-14-53	4-14-54	4-14-55
项目名称			玻璃罩灯（带装饰）			
灯体直径（mm以内）			900	1100	1500	2000
灯体垂吊长度（mm以内）			500	700	850	1100
示意图号			40、41、42、43、44、45			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.516	0.712	0.923	1.228
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916
	塑料圆台 150～250mm	块	1.050	1.050	1.050	1.050
	膨胀螺栓 M12	套	1.836	1.836	—	—
	膨胀螺栓 M14	套	—	—	1.836	1.836
	冲击钻头 φ14	个	0.051	0.051	—	—
	冲击钻头 φ16	个	—	—	0.051	0.051
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	2.781	2.781	3.090	5.150
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	3.060	3.060	3.060	3.060
	电	kW·h	0.034	0.034	0.034	0.034
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

2.吸顶式艺术装饰灯具

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-56	4-14-57	4-14-58	4-14-59	4-14-60	4-14-61
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（圆形）					
灯体直径（mm以内）			400	600	800	1000	1500	2000
灯体垂吊长度（mm以内）			800					
示意图号			46、47、48、49、50、51、52、53、54					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.856	1.373	2.094	2.982	3.974	5.300
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.919	2.878	3.838	4.797	7.196	9.595
	膨胀螺栓 M12	套	4.080	4.080	4.080	6.120	8.160	12.240
	冲击钻头 φ14	个	0.102	0.102	0.102	0.306	0.306	0.306
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	2.060	2.060	3.090	4.120	6.180	8.240
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	4.080	4.080	4.080	6.120	8.160	12.240
	电	kW·h	0.073	0.073	0.073	0.113	0.134	0.191
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-62	4-14-63	4-14-64	4-14-65
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（圆形）			
灯体直径（mm以内）			2500	3000	4000	5000
灯体垂吊长度（mm以内）			800			
示意图号			55			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.852	8.355	11.304	14.448
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	11.993	14.392	19.189	23.986
	膨胀螺栓 M12	套	16.320	20.400	24.480	28.560
	冲击钻头 φ14	个	0.408	0.510	0.612	0.714
	铜接线端子 20A	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	塑料接线柱双线	个	9.270	18.540	31.930	48.410
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	16.320	20.400	24.480	28.560
	电	kW·h	0.281	0.371	0.404	0.472
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-66	4-14-67	4-14-68	4-14-69	4-14-70	4-14-71
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（圆形）					
灯体直径（mm以内）			400			600		
灯体垂吊长度（mm以内）			1500	2000	2500	2000	2500	3000
示意图号			56、57、58、59、60、61、62					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.986	2.944	3.711	3.721	4.182	4.640
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.527	1.527	1.527	1.527	1.527	1.527
	膨胀螺栓 M10	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	—
	膨胀螺栓 M12	套	—	—	—	—	—	4.080
	冲击钻头 φ12	个	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102	—
	冲击钻头 φ14	个	—	—	—	—	—	0.102
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	3.090	3.090	3.090	3.090	3.090	3.090
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	电	kW·h	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-72	4-14-73	4-14-74	4-14-75	4-14-76	4-14-77
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（圆形）					
灯体直径（mm以内）			800			1000		
灯体垂吊长度（mm以内）			2000	2500	3000	2000	2500	3000
示意图号			63、64、65、66、67					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.440	5.766	7.360	7.872	8.972	10.061
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-4.0mm²	m	1.527	1.527	1.527	1.527	1.527	1.527
	膨胀螺栓 M10	套	9.180	9.180	—	12.240	12.240	—
	膨胀螺栓 M12	套	—	—	9.180	—	—	12.240
	冲击钻头 φ12	个	0.230	0.230	—	0.306	0.306	—
	冲击钻头 φ14	个	—	—	0.230	—	—	0.306
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	9.180	9.180	9.180	12.240	12.240	12.240
	电	kW·h	0.151	0.151	0.151	0.191	0.191	0.191
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-78	4-14-79	4-14-80	4-14-81	4-14-82	4-14-83
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（圆形）					
灯体直径（mm以内）			1200			1500		
灯体垂吊长度（mm以内）			2000	2500	3000	2000	4000	7500
示意图号			68、69、70、71、72、73					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	12.340	13.338	14.251	13.913	16.456	26.203
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-4.0mm²	m	1.527	1.527	1.527	1.527	1.527	1.527
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-6.0mm²	m	—	—	—	0.458	0.458	0.458
	膨胀螺栓 M12	套	12.240	—	—	15.300	—	—
	膨胀螺栓 M16	套	—	12.240	—	—	—	—
	膨胀螺栓 M20	套	—	—	12.240	—	15.300	15.300
	冲击钻头 φ14	个	0.306	—	—	0.306	—	—
	冲击钻头 φ18	个	—	0.408	—	—	—	—
	冲击钻头 φ22	个	—	—	0.408	—	0.408	0.408
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	12.240	12.240	12.240	15.300	15.300	15.300
	电	kW·h	0.191	0.281	0.281	0.269	0.392	0.392
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-84	4-14-85	4-14-86	4-14-87	4-14-88	4-14-89
项目名称			圆形挂片灯			圆形挂碗、挂吊碟灯		
灯体直径（mm以内）			400	600	800	300	600	800
灯体垂吊长度（mm以内）			500					
示意图号			74、75、76、77、78			79、80、81、82、83、84		
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.058	1.097	1.153	1.180	1.202	1.404
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.919	2.878	3.838	1.439	2.878	3.838
	膨胀螺栓 M12	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	冲击钻头 φ14	个	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	2.060	2.060	3.090	2.060	2.060	3.090
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	电	kW·h	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-90	4-14-91	4-14-92	4-14-93	4-14-94	4-14-95
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（矩形）					
灯体半周长（mm以内）			1600			3000		
灯体垂吊长度（mm以内）			1500	2000	2500	2000	2500	3000
示意图号			85、86、87、88、89、90、91					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.416	8.933	10.754	12.948	14.917	17.177
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-4.0mm²	m	2.443	2.443	2.443	4.581	4.581	4.581
	膨胀螺栓 M10	套	9.180	9.180	—	12.240	—	—
	膨胀螺栓 M12	套	—	—	9.180	—	12.240	12.240
	冲击钻头 φ12	个	0.230	0.230	—	0.306	—	—
	冲击钻头 φ14	个	—	—	0.230	—	0.306	0.306
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	9.180	9.180	9.180	12.240	12.240	12.240
	电	kW·h	0.151	0.151	0.151	0.191	0.191	0.191
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-96	4-14-97	4-14-98
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（矩形）		
灯体半周长（mm以内）			4000		
灯体垂吊长度（mm以内）			2000	2500	3000
示意图号			92、93、94		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	20.452	24.611	29.605
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-4.0mm²	m	6.108	6.108	6.108
	膨胀螺栓 M12	套	18.360	—	—
	膨胀螺栓 M14	套	—	18.360	—
	膨胀螺栓 M16	套	—	—	18.360
	冲击钻头 φ14	个	0.459	—	—
	冲击钻头 φ16	个	—	0.612	—
	冲击钻头 φ18	个	—	—	0.612
	铜接线端子 50A	个	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	6.180	6.180	6.180
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	18.360	18.360	18.360
	电	kW·h	0.337	0.337	0.482
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-99	4-14-100	4-14-101	4-14-102	4-14-103
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（矩形）				
灯体半周长（mm以内）			1000	1500	2000	2500	3000
灯体垂吊长度（mm以内）			800				
示意图号			95、96、97、98、99、100				
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.238	1.520	1.859	2.264	2.751
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.527	2.291	3.054	3.818	4.581
	膨胀螺栓 M12	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	冲击钻头 φ14	个	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	2.060	2.060	3.090	3.090	4.120
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	电	kW·h	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-104	4-14-105	4-14-106	4-14-107	4-14-108
项目名称			串珠（穗）、串棒灯（矩形）				
灯体半周长（mm以内）			3500	4000	4500	5000	5500
灯体垂吊长度（mm以内）			800				
示意图号			101、102、103、104、105				
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.120	4.168	5.532	7.309	9.620
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	5.345	6.108	6.872	7.635	8.399
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-4.0mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	膨胀螺栓 M16	套	8.160	8.160	12.240	12.240	16.320
	冲击钻头 φ18	个	0.272	0.272	0.408	0.408	0.544
	铜接线端子 50A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	4.120	8.240	8.240	10.300	10.300
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	8.160	8.160	12.240	12.240	16.320
	电	kW·h	0.214	0.214	0.281	0.281	0.404
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。计量单位：套

定额编号			4-14-109	4-14-110	4-14-111	4-14-112	4-14-113	4-14-114	4-14-115
项目名称			挂片式（矩形）			挂碗、挂吊碟（矩形）			
灯体半周长（mm以内）			800	1200	1600	800	1200	1600	2000
灯体垂吊长度（mm以内）			500						
示意图号			106、107、108			109、110、111、112、113、114			
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	1.032	1.079	1.148	1.043	1.189	1.410	1.623
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.222	1.832	2.443	1.222	1.832	2.443	3.054
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	膨胀螺栓 M12	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	冲击钻头 φ14	个	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102
	塑料接线柱双线	个	2.060	2.060	3.090	2.060	2.060	3.090	3.090
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	电	kW·h	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-116	4-14-117	4-14-118	4-14-119	4-14-120	4-14-121
项目名称			玻璃罩灯（带装饰）					
灯体半周长（mm以内）			1500	2000	2500	3000		
灯体垂吊长度（mm以内）			400				700	1600
示意图号			115、116、117、118、119、120					
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.517	0.648	0.811	0.974	1.168	3.050
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	2.291	3.054	3.818	4.581	4.581	4.581
	膨胀螺栓 M12	套	4.080	4.080	4.080	4.080	—	—
	膨胀螺栓 M16	套	—	—	—	—	16.320	16.320
	冲击钻头 φ14	个	0.102	0.102	0.102	0.102	—	—
	冲击钻头 φ18	个	—	—	—	—	0.544	0.544
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	2.060	2.060	2.060	3.090	3.090	4.120
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	4.080	4.080	4.080	4.080	16.320	16.320
	电	kW·h	0.073	0.073	0.073	0.073	0.415	0.415
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

3.荧光艺术装饰灯具

工作内容：开箱清点、测位划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。 **计量单位：**m

定额编号			4-14-122	4-14-123	4-14-124	4-14-125
项目名称			组合荧光灯带　吊杆式			
			单管	双管	三管	四管
示意图号			121、122、123			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.276	0.332	0.398	0.478
材料	成套灯具	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	2.158	2.590	3.108	3.729
	铜接线端子 20A	个	0.812	0.812	0.812	0.812
	塑料胀塞 φ6～8	个	3.360	3.360	3.360	3.360
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	3.328	3.328	3.328	3.328
	冲击钻头 φ6～8	个	0.082	0.082	0.082	0.082
	电	kW·h	0.033	0.034	0.034	0.034
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：m

定额编号			4-14-126	4-14-127	4-14-128	4-14-129
项目名称			组合荧光灯带　吸顶式			
			单管	双管	三管	四管
示意图号			124、125、126			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.202	0.242	0.291	0.348
材料	成套灯具	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	2.158	2.590	3.108	3.729
	铜接线端子 20A	个	0.812	0.812	0.812	0.812
	膨胀螺栓 M10	套	1.632	1.632	3.264	3.264
	冲击钻头 φ12	个	0.041	0.041	0.082	0.082
	电	kW·h	0.028	0.028	0.054	0.054
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：m

定额编号			4-14-130	4-14-131	4-14-132	4-14-133
项目名称			组合荧光灯带　嵌入式			
			单管	双管	三管	四管
示意图号			127、128、129			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.224	0.268	0.323	0.388
材料	成套灯具	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	3.054	6.108	9.162	12.216
	膨胀螺栓 M10	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	铜接线端子 20A	个	0.812	0.812	0.812	0.812
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×14～70	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	个	5.200	5.200	5.200	5.200
	冲击钻头 φ12	个	0.082	0.082	0.082	0.082
	电	kW·h	0.073	0.073	0.073	0.073
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。 **计量单位：**m

定额编号			4-14-134	4-14-135	4-14-136	4-14-137
项目名称			内藏组合式灯			
			方形组合	日形组合	田字形组合	六边组合
示意图号			130、131、132	133、134	135	136
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.193	0.202	0.224	0.301
材料	成套灯具	套	(0.808)	(0.808)	(0.808)	(0.808)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.594	0.519	0.610	0.610
	膨胀螺栓 M8	套	1.632	1.428	1.632	1.632
	铜接线端子 20A	个	0.812	0.812	0.812	0.812
	冲击钻头 φ10	个	0.041	0.036	0.041	0.041
	电	kW·h	0.028	0.026	0.028	0.028
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：m

定额编号			4-14-138	4-14-139	4-14-140
项目名称			内藏组合式灯		
			锥形组合	双管组合	圆管光带
示意图号			137	138	139、140
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.271	0.250	0.238
材料	成套灯具	套	(0.808)	(0.808)	(0.808)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.610	0.610	0.594
	铜接线端子 20A	个	0.812	0.812	0.812
	膨胀螺栓 M8×60	套	1.632	1.632	1.632
	冲击钻头 φ10	个	0.041	0.041	0.041
	电	kW·h	0.028	0.028	0.028
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。

定额编号			4-14-141	4-14-142	4-14-143
项目名称			发光棚安装及其他		
			发光棚荧光灯	立体广告灯箱	荧光灯光沿
示意图号			141、142、143、144	145	146
			㎡	m	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.498	0.282	0.132
材料	成套灯具	套	(0.408)	(0.808)	(0.808)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	9.162	4.275	3.420
	金属软管 D15	m	2.060	0.824	0.206
	金属软管接头 15	个	4.120	1.648	1.030
	铜接线端子 20A	个	2.030	0.812	0.609
	膨胀螺栓 M12	套	—	3.264	—
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	个	8.320	—	1.664
	塑料胀塞 φ6～8	个	8.160	—	—
	塑料接线柱双线	个	2.060	0.824	0.824
	冲击钻头 φ6～8	个	0.199	—	—
	冲击钻头 φ16	个	—	0.082	—
	灯钩 大号	个	4.080	—	—
	瓜子灯链大号	m	2.020	—	—
	电	kW·h	0.089	0.054	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

4.几何形状组合艺术装饰灯具

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-144	4-14-145	4-14-146	4-14-147	4-14-148	4-14-149
项目名称			单点固定灯具		双点固定灯具	四点固定灯具		星形双火灯
			繁星六火	钻石星五火	繁星四十火	繁星十六火	繁星一百火	
示意图号			147	151	149	148	150	152、153
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.190	0.168	0.358	0.230	0.451	0.298
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.305	0.305	—	1.220	—	0.610
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-4.0mm²	m	—	—	0.305	—	0.305	—
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	膨胀螺栓 M10	套	1.020	1.020	1.020	4.080	—	2.040
	膨胀螺栓 M12	套	—	—	—	—	1.020	—
	冲击钻头 φ12	个	0.026	0.026	0.026	0.102	—	0.052
	冲击钻头 φ14	个	—	—	—	—	0.026	—
	电	kW·h	0.017	0.017	0.017	0.073	0.017	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

定额编号			4-14-150	4-14-151	4-14-152	4-14-153	4-14-154	4-14-155
项目名称			礼花灯	玻璃罩钢架组合灯	凸片单火灯	凸片四火灯（以内）	凸片十八火灯（以内）	凸片二十八火灯（以内）
示意图号			154	155、156	157	158	159、160、161	162
			组	套				
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.269	0.198	0.094	0.262	1.057	1.228
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.830	0.305	0.611	2.443	5.914	17.225
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-4.0mm²	m	—	—	—	—	0.305	0.305
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	膨胀螺栓 M10	套	6.120	2.040	—	—	—	—
	膨胀螺栓 M12	套	—	—	1.020	1.020	4.080	6.120
	冲击钻头 φ12	个	0.150	0.052	—	—	—	—
	冲击钻头 φ14	个	—	—	0.026	0.026	0.102	0.153
	电	kW·h	1.122	0.038	0.017	0.017	0.073	0.084
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-156	4-14-157	4-14-158	4-14-159
项目名称			反射柱灯	筒形钢架灯	U性组合灯	弧形管组合灯
示意图号			163、164、165	166、167	168	169、170
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.121	0.378	0.718	0.246
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.672	2.443	1.527	1.727
	膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	1.663
	膨胀螺栓 M12	套	1.020	1.020	—	—
	精制六角带帽螺栓 带垫 M10×80～130	套	—	2.040	—	—
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	—	—	10.400	—
	塑料胀塞 φ6～8	个	—	—	10.150	—
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	—	1.030	5.150	0.834
	冲击钻头 φ10	个	—	—	0.204	0.042
	冲击钻头 φ14	个	0.026	0.026	—	—
	电	kW·h	0.017	0.017	0.095	0.028
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

5.标志、诱导装饰灯具

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、接焊线包头、接地。　　计量单位：套

定额编号			4-14-160	4-14-161	4-14-162	4-14-163
项目名称			吸顶式	吊杆式	墙壁式	嵌入式
示意图号			171、172、173、174			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.166	0.193	0.166	0.193
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.509	0.305	0.509	0.611
	铜芯橡皮花线 BXH2×23/0.15mm²	m	—	0.509	—	—
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015
	膨胀螺栓 M10	套	2.040	2.040	—	—
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	—	6.120	4.080	—
	塑料胀管 φ6～8	个	—	—	4.080	—
	冲击钻头 φ12	个	0.051	0.051	0.102	—
	塑料接线柱双线	个	1.030	—	1.030	1.030
	电	kW·h	0.038	0.038	0.040	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

6.水下艺术装饰灯具

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、挂装饰部件、接焊线包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-164	4-14-165	4-14-166	4-14-167
项目名称			简易型彩灯	密封型彩灯	喷水池灯	幻光型灯
示意图号			175、176、177			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.156	0.156	0.172	0.184
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	膨胀螺栓 M10	套	2.040	4.080	3.060	2.040
	防水橡胶圈	个	1.500	1.500	1.500	1.500
	冲击钻头 φ12	个	0.052	0.104	0.078	0.052
	电	kW·h	0.038	0.077	0.050	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

7.点光源艺术装饰灯具

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、接焊线包头、接地。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-168	4-14-169	4-14-170	4-14-171
项目名称			吸顶式	嵌入式　灯具直径（mm以下）		
				150	200	350
示意图号			178	179、180、181		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.122	0.134	0.140	0.150
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.458	0.458	0.458	0.458
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	2.080	—	—	—
	塑料胀管 φ6～8	个	2.200	—	—	—
	冲击钻头 φ6～8	个	0.052	—	—	—
	电	kW·h	0.038	—	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

定额编号			4-14-172	4-14-173	4-14-174
项目名称			射灯	射灯	滑轨
			吸顶式	滑轨式	
示意图号			182、183、184、185、186、187		
			套		m
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.074	0.056	0.074
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	—
	射灯滑轨	m	—	—	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.458	—	0.916
	铜接线端子 20A	个	1.015	—	0.914
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	2.080	—	2.080
	塑料胀塞 φ6～8	个	2.200	—	2.200
	冲击钻头 φ6～8	个	0.052	—	0.052
	电	kW·h	0.038	—	0.038
	其他材料费	%	1.800	—	1.800

8.草坪灯具

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、固定灯柱、灯具组装固定、接焊线包头、接地。　**计量单位：**套

定额编号			4-14-175	4-14-176
项目名称			立柱式	墙壁式
示意图号			188、189、190、191	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.618	0.260
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	—	0.458
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-4mm²	m	4.581	—
	羊角熔断器 5A	个	1.030	—
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	1.030	1.030
	膨胀螺栓 M8	套	—	2.040
	地脚螺栓 M12×160以下	套	4.080	—
	冲击钻头 φ10	个	—	0.052
	电	kW·h	—	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800

9.歌舞厅灯具

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、接地。**计量单位：**套

定额编号			4-14-177	4-14-178	4-14-179	4-14-180	4-14-181	4-14-182
项目名称			变色转盘灯	雷达射灯	十二头幻影转彩灯	维纳斯旋转彩灯	卫星旋转效果灯	飞碟旋转效果灯
示意图号			192	193	194	195	196	197
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.518	0.512	0.527	0.383	0.743	1.122
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	膨胀螺栓 M10	套	—	—	4.080	4.080	—	2.040
	冲击钻头 φ12	个	—	—	0.102	0.102	—	0.052
	电	kW·h	—	—	0.073	0.073	—	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-183	4-14-184	4-14-185	4-14-186	4-14-187	4-14-188
项目名称			八头转灯	十八头转灯	滚筒灯	频闪灯	太阳灯	雨灯
示意图号			198	199	200	201	202	203
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.420	0.680	0.602	0.775	0.442	0.366
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	膨胀螺栓 M10	套	2.040	8.160	2.040	2.040	2.040	2.040
	冲击钻头 φ12	个	0.052	0.204	0.052	0.052	0.052	0.052
	电	kW·h	0.038	0.134	0.038	0.038	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-189	4-14-190	4-14-191	4-14-192	4-14-193	4-14-194
项目名称			歌星灯	边界灯	射灯	泡泡发生灯	迷你满天星彩灯	迷你单立（盘彩灯）
示意图号			204	205	206	207	208	209
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.404	0.710	0.138	0.138	0.400	0.427
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—	(1.010)	(1.010)
	泡泡发生器	套	—	—	—	(1.010)	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	膨胀螺栓 M10	套	2.040	2.040	1.020	—	2.040	2.040
	冲击钻头 φ12	个	0.052	0.052	0.026	—	0.052	0.052
	电	kW·h	0.038	0.038	0.017	—	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

定额编号			4-14-195	4-14-196	4-14-197	4-14-198	4-14-199	4-14-200
项目名称			单排20头宇宙灯	双排20头宇宙灯	镜面球灯	蛇管灯	满天星彩灯	彩控器
示意图号			210	211	212	213	214	215
			套			m		台
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.455	0.625	0.635	0.062	0.054	0.433
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—	—	—
	成套灯具	m	—	—	—	(1.010)	(1.010)	—
	彩控器	台	—	—	—	—	—	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.061	0.061	9.162
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	—	—	1.020
	膨胀螺栓 M10	套	2.040	2.040	2.040	—	—	—
	冲击钻头 φ12	个	0.052	0.052	0.052	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	—	—	—	—	0.101	—
	尼龙卡带 D10	个	—	—	—	3.090	3.090	—
	电	kW·h	0.038	0.038	0.038	—	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

10.LED灯带

工作内容：开箱清点，测位划线，打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、 接焊线包头、接地。

定额编号			4-14-201	4-14-202
项目名称			灯管式	软带式
			套	m
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.202	0.056
材料	LED灯带 灯管式	套	(1.010)	—
	LED灯带 软带式	m	—	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	2.158	0.610
	铜接线端子 20A	个	0.812	—
	膨胀螺栓 M10	套	2.020	—
	冲击钻头 φ12	个	0.041	—
	电	kW·h	0.028	—
	尼龙卡带 D10	个	—	3.090
	其他材料费	%	1.800	1.800

三、荧光灯具安装

工作内容：测位、划线、打眼、上塑料胀管、上绝缘台、灯具安装、接线、接焊包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-203	4-14-204	4-14-205	4-14-206	4-14-207	4-14-208
项目名称			成套型荧光灯 吊链式			成套型荧光灯 吊管式		
			单管	双管	三管	单管	双管	三管
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.147	0.184	0.207	0.153	0.193	0.216
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.305	0.305	2.749	2.749	2.749
	铜芯橡皮花线 BXH2×23/0.15mm²	m	1.527	1.527	1.527	—	—	—
	塑料圆台(63～138)×22	块	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
	塑料胀塞 φ6～8	个	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
	木螺钉 M4×65	个	2.080	2.080	2.080	2.080	2.080	2.080
	木螺钉 M2.5×25	个	4.160	4.160	4.160	4.160	4.160	4.160
	冲击钻头 φ6～8	个	0.052	0.052	0.052	0.052	0.052	0.052
	电	kW·h	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、上塑料胀管、灯具安装、接线、接焊包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-209	4-14-210	4-14-211
项目名称			成套型荧光灯 吸顶式		
			单管	双管	三管
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.139	0.175	0.197
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.713	0.713	0.713
	塑料胀塞 φ6～8	个	2.200	2.200	2.200
	木螺钉 M4×65	个	2.080	2.080	2.080
	冲击钻头 φ6～8	个	0.052	0.052	0.052
	电	kW·h	0.038	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、灯具安装、接线、接焊包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-212	4-14-213	4-14-214	4-14-215
项目名称			成套型荧光灯　嵌入式			
			单管	双管	三管	四管
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.162	0.261	0.321	0.386
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	2.341	2.341	2.341	2.341
	绞型软线 RVS-2×0.5	m	3.054	6.108	9.162	12.216
	镀锌自攻螺钉 5mm×30mm	个	4.160	4.160	6.240	6.240
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、灯具安装、接线、接焊包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-216	4-14-217	4-14-218
项目名称			成套型荧光灯 线槽上		
			单管	双管	三管
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.140	0.202	0.256
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	精制镀锌六角带帽螺栓 M16×100内	套	2.040	2.040	2.040
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	0.713	0.713	0.713
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

四、嵌入式地灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、上胀塞、上膨胀螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、接地。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-219	4-14-220
项目名称			嵌入式地灯	
			地板下	地坪下
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.198	0.284
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.985	1.985
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	1.030	1.030
	膨胀螺栓 M6	套	—	4.080
	塑料胀塞 φ6～8	个	2.200	—
	木螺钉 M4×65	个	2.080	—
	冲击钻头 φ6～8	个	0.052	0.104
	电	kW·h	0.038	0.073
	其他材料费	%	1.800	1.800

五、工厂灯安装

1.工厂罩灯

工作内容：测位、划线、上绝缘台、灯具固定、接线、接焊包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-221	4-14-222	4-14-223	4-14-224	4-14-225
项目名称			工厂罩灯				
			吊管式	吊链式	吸顶式	弯杆式	悬挂式
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.132	0.132	0.132	0.132	0.138
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	2.749	2.749	0.814	2.341	1.221
	圆钢 φ5.5～9.0	kg	—	—	—	—	0.083
	塑料圆台(63～138)×22	块	1.050	1.050	—	1.050	—
	塑料圆台 150～250mm	块	—	—	1.050	—	—
	镀锌半圆头螺栓 M(2～5)×(15～50)	套	2.040	2.040	2.040	2.040	—
	木螺钉 M2.5×25	个	3.120	3.120	3.120	3.120	—
	电焊条 J422 φ3.2	kg	—	—	—	—	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	—	0.007

2.防尘防水灯

工作内容：测位、划线、上绝缘台、灯具固定、接线、接焊包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-226	4-14-227	4-14-228
项目名称			直杆式	弯杆式	吸顶式
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.192	0.192	0.192
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	2.749	2.341	0.814
	塑料圆台(63～138)×22	块	1.050	1.050	—
	塑料圆台 150～250mm	块	—	—	1.050
	镀锌半圆头螺栓 M(2～5)×(15～50)	套	2.040	2.040	2.040
	木螺钉 M2.5×25	个	3.120	3.120	3.120
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

3.工厂其他灯具

工作内容：测位、划线、上绝缘台、支架制安、灯具固定、接线、接焊包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-229	4-14-230	4-14-231	4-14-232	4-14-233	4-14-234
项目名称			防潮灯	腰形船顶灯	碘钨灯	管形氙气灯	投光灯	高压水银灯镇流器
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.130	0.130	0.199	0.228	0.200	0.086
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—
	镇流器	套	—	—	—	—	—	(1.010)
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.814	0.814	2.040	—	2.040	—
	普通钢板 Q235 δ2.6～3.2	kg	—	—	—	2.970	0.990	—
	塑料圆台 275～350mm	块	1.050	—	—	—	—	—
	椭圆塑料台 200×300	块	—	1.050	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×14～70	套	—	—	—	—	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	—	—	—	4.080	—	—
	镀锌半圆头螺栓 M(2～5)×(15～50)	套	2.040	2.040	—	—	—	—
	精制沉头螺栓 M10×53	套	—	—	4.080	4.080	—	2.040
	木螺钉 M2.5×25	个	3.120	4.160	—	—	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	—	0.100	0.100	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	0.056	0.056	—

4.混光灯

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制安、灯具及镇流器箱组装、接线、接地、焊接包头。**计量单位：**套

定额编号			4-14-235	4-14-236	4-14-237
项目名称			吊杆式	吊链式	嵌入式
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.805	0.770	0.701
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	4.683	4.683	2.036
	角钢＜∠60	kg	1.131	0.943	0.754
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015
	圆木台 (63～138)×22	块	2.100	2.100	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	5.100	5.100	4.080
	膨胀螺栓 M10×80	套	1.020	1.020	—
	木螺钉 M(2～4)×(6～65)	个	6.240	6.240	—
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	个	—	—	4.160
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.123	0.098	0.076
	冲击钻头 Φ10	个	0.028	0.028	—
	电	kW·h	0.024	0.024	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.056	0.047	0.037

5.烟囱、冷却塔、独立塔架上标志灯及航空障碍灯

工作内容：测位、划线、支架安装、灯具组装、固定、接线、接焊包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-238	4-14-239	4-14-240	4-14-241
项目名称			烟囱、冷却塔、独立塔架标志灯　安装高度（m以下）			
			30	50	80	120
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.447	0.728	1.815	2.249
材料	成套灯具及配套支架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.916	0.916	0.916	0.916
	精制镀锌六角带帽螺栓 M6×14～75	套	4.080	4.080	4.080	4.080
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具安装、接线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-242	4-14-243	4-14-244
项目名称			烟囱、冷却塔、独立塔架标志灯安装高度（m以下）		航空障碍灯
			150	200	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.042	4.091	1.016
材料	成套灯具及配套支架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.916	0.916	4.680
	膨胀螺栓 M20×160	套	—	—	4.080
	精制镀锌六角带帽螺栓 M6×14～75	套	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×(40～60)	套	—	—	5.100
	镀锌垫圈 M12	个	—	—	10.200
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	0.123
	调和漆	kg	—	—	0.019
	防锈漆 C53-1	kg	—	—	0.023
	溶剂汽油	kg	—	—	0.005
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.060

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、金属支架制作安装、组装灯具、接线、焊接包头。

定额编号			4-14-245	4-14-246	4-14-247	4-14-248	4-14-249
项目名称			航空障碍灯控制箱	照度传感器(光控开关)	停机坪边界位置标志灯	直升机停机坪中心标志灯	直升机停机坪着陆区投光灯
			台	套			
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.727	0.257	0.274	0.415	0.274
材料	成套灯具	套	—	—	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.100	—	—	—	—
	钢垫板 δ1～2	kg	0.100	—	—	—	—
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.000	—	—	—	—
	塑料软管	kg	0.500	—	—	—	—
	异型塑料管 φ5	m	5.000	—	—	—	—
	镀锡裸铜绞线 6mm²	m	0.500	—	—	—	—
	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.030	—	—	—	—
	调和漆	kg	0.030	—	—	—	—
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.010	—	—	—	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	—	—	—	—
	铜接线卡 1.0～2.5	个	—	2.030	—	—	—
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	10个	—	2.040	—	—	—
	有机玻璃名牌	块	—	1.000	—	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	—	—	0.814	1.160	0.814
	镀锌膨胀螺栓 M10×80	套	4.080	—	4.080	—	4.080
	塑料软管 φ7	m	—	—	—	0.525	—
	塑料接线柱双线	个	—	—	—	1.030	—
	碎石(综合)	m³	—	—	—	0.060	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.050	—	—	—	—

6.密闭灯具

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、上底台、支架安装、灯具安装、接线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-250	4-14-251	4-14-252	4-14-253
项目名称			安全灯		防爆灯	
			直杆式	弯杆式	直杆式	弯杆式
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.270	0.270	0.272	0.272
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	2.749	2.341	2.749	2.341
	膨胀螺栓 M8×90	套	4.080	2.040	4.080	2.040
	扁钢≤60	kg	—	0.916	—	0.916
	扁钢＞60	kg	—	0.270	—	0.270
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	—	2.080	—	2.080
	冲击钻头 φ10	个	0.104	0.052	0.104	0.052
	电	kW·h	0.077	0.038	0.077	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、上底台、支架安装、灯具安装、接线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-254	4-14-255	4-14-256	4-14-257
项目名称			高压水银防爆灯		防爆荧光灯	应急灯
			直杆式	弯杆式		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.314	0.314	0.270	0.203
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	2.749	2.341	2.749	1.527
	膨胀螺栓 M8×90	套	4.080	4.080	4.080	—
	半圆头螺钉 M(6～12)×(12～50)	套	—	2.080	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M8×14～75	套	—	—	3.060	—
	塑料胀塞 φ6～8	个	—	—	—	2.200
	木螺钉 M4×65	个	—	—	—	2.080
	冲击钻头 φ10	个	0.104	0.104	0.104	0.052
	电	kW·h	0.077	0.077	0.077	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

六、医院灯具安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-258	4-14-259	4-14-260	4-14-261
项目名称			病房指示灯、暗角灯	紫外线杀菌灯	无影灯（吊管灯）	观片灯
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.220	0.148	2.016	0.442
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.814	0.305	33.590	0.814
	铜芯橡皮花线 BXH2×23/0.15mm²	m	—	1.527	—	—
	普通钢板 Q235 δ8～20	kg	—	—	5.100	—
	塑料圆台(63～138)×22	块	—	2.100	—	—
	塑料接线柱双线	个	1.030	—	1.030	1.030
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	—	—	4.080	—
	地脚螺栓 M16×150～230	套	—	—	2.040	—
	塑料胀塞 φ6～8	个	4.400	2.200	—	4.400
	木螺钉 M4×65	个	4.160	2.040	—	4.160
	木螺钉 M2.5×25	个	—	4.080	—	—
	冲击钻头 φ6～8	个	0.104	0.052	—	0.104
	冲击钻头 φ18	个	—	—	0.104	—
	电	kW·h	0.077	0.038	0.077	0.077
	塑料软管 φ7	m	—	—	—	0.530
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

七、路灯安装

1.杆基础制作

工作内容：钢模板安装、拆除、清理、刷润滑剂、木模制作、安装、拆除、钢筋制作、绑扎、安装、混凝土搅拌、浇捣、养护。

计量单位：m^3

定额编号			4-14-262	4-14-263
项目名称			钢筋混凝土基础	无钢筋混凝土基础
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.270	1.057
材料	组合钢模板	kg	0.980	1.040
	模板材	m^3	0.005	0.005
	钢筋	t	0.040	—
	圆钉	kg	0.100	0.110
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	0.130	—
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.180	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.070	—
	混凝土 C20	m^3	1.000	1.000
	零星卡具	kg	0.080	0.250
	钢支撑	kg	0.390	0.910
	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	载重汽车 4t	台班	0.004	0.008
	汽车式起重机 5t	台班	0.003	0.005
	钢筋调直机 14mm	台班	0.009	—
	钢筋切断机 40mm	台班	0.009	—
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.009	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.002	—
	对焊机 75kV·A	台班	0.008	—
	涡浆式混凝土搅拌机 350L	台班	0.039	0.039
	机动翻斗车 1t	台班	0.129	0.129

2.立金属灯杆

工作内容：灯柱柱基杂物清理、立杆、找正、紧固螺栓、刷漆。　　**计量单位：**根

定额编号			4-14-264	4-14-265	4-14-266	4-14-267
项目名称			单杆式 （杆长m以下）			
			3	6	11	20
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.134	0.207	0.320	0.818
材料	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢垫板 δ2.5～5.0	kg	0.500	0.500	0.500	0.800
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	4.080	6.120	6.120	12.160
	弹簧垫圈 M16～30	个	4.080	6.120	6.120	12.160
	防锈漆 C53-1	kg	0.150	0.200	0.250	0.600
	酚醛磁漆(各色) F04-1	kg	0.400	0.450	0.500	1.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.066	0.086	0.125	0.187

3.杆座安装

工作内容：箱座部件检查、安装、找正、箱体接地、接点防水、绝缘处理。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-268	4-14-269	4-14-270
项目名称			金属杆座	玻璃钢杆座	混凝土杆座
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.232	0.187	0.331
材料	灯座箱	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料线 BVR-7×0.43	m	3.200	3.200	3.200
	绝缘导线 BV-10	m	1.500	—	—
	半硬塑料管 Φ32	m	0.700	0.700	0.700
	精制六角带帽螺栓 M8×30	套	3.060	2.040	2.040
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.010	0.010	0.010
	弹簧垫圈 M12～22	个	1.020	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 5t	台班	0.037	0.037	0.037

4.单臂悬挑灯架安装

工作内容：定位、抱箍灯架安装、配线、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-271	4-14-272	4-14-273	4-14-274	4-14-275
项目名称			抱箍式				
			单抱箍臂长（m以下）		双抱箍臂长(m以下)		
			1.2	3	3	5	5m以上
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.106	0.398	0.528	0.618	0.713
材料	灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	镀锌大灯抱箍压板	副	1.010	1.010	2.020	2.020	2.020
	镀锌半挑 8×50×400	块	—	—	1.010	1.010	1.010
	针式绝缘子 PD-3T	个	—	—	2.060	2.060	2.060
	地脚螺栓 M12×150	个	2.060	2.060	—	—	—
	羊角熔断器 10A	个	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	—	0.011	0.014	0.014	0.014
	精制六角带帽螺栓 M12×300	套	—	—	2.040	2.040	2.040
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	—	—	4.080	4.080	4.080
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.030	0.030	0.030

工作内容：定位、抱箍灯架安装、配线、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-276	4-14-277	4-14-278	4-14-279	4-14-280
项目名称			抱箍式				
			双拉梗臂长（m以下）			双臂架臂长（m以下）	
			3	5	5m以上	3	5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.734	0.848	0.983	0.648	0.751
材料	灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	镀锌拉线横担 L50×5×650	副	1.010	1.010	1.010	—	—
	镀锌横担抱箍	副	1.010	1.010	1.010	—	—
	镀锌大灯抱箍压板	副	1.010	1.010	1.010	2.020	2.020
	蝶式绝缘子 ED-3	个	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	羊角熔断器 10A	个	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030
	精制六角带帽螺栓 M12×75	套	4.080	2.040	2.040	—	—
	精制六角带帽螺栓 M12×300	套	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	4.080	6.120	6.120	4.080	4.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.045	0.056	0.067	0.045	0.045

工作内容：配件检查、安装、找正、螺栓固定、配线、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-281	4-14-282	4-14-283	4-14-284	4-14-285	4-14-286
项目名称			顶套式					
			成套型臂长（m以下）			组装型臂长（m以下）		
			3	5	5m以上	3	5	5m以上
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.347	0.489	0.562	0.347	0.497	0.607
材料	灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	顶套	个	—	—	—	1.010	1.010	1.010
	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	精制六角带帽螺栓 M10×75内	套	—	—	—	4.080	4.080	4.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037	0.041

5.双臂悬挑灯架安装

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、配线、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-287	4-14-288	4-14-289	4-14-290	4-14-291	4-14-292
项目名称			成套型					
			对称式臂长（m以下）			非对称式臂长（m以下）		
			2.5	5	5m以上	2.5	5	5m以上
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.616	0.682	0.773	0.592	0.655	0.756
材料	灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	精制六角带帽螺栓 M12×75内	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.005	0.011	0.014	0.005	0.011	0.014
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.045	0.052	0.060	0.045	0.052	0.060

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、配线、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-293	4-14-294	4-14-295	4-14-296	4-14-297	4-14-298
项目名称			组装型					
			对称式臂长（m以下）			非对称式臂长（m以下）		
			2.5	5	5m以上	2.5	5	5m以上
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.708	0.791	0.897	0.673	0.751	0.851
材料	灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	顶套	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	精制六角带帽螺栓 M10×75内	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	精制六角带帽螺栓 M12×75内	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.005	0.011	0.014	0.005	0.011	0.014
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.052	0.060	0.067	0.052	0.060	0.067

6.路灯灯具安装

工作内容：开箱检查、灯具安装、接线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-299	4-14-300	4-14-301	4-14-302
项目名称			敞开式	双光源式	密封式	悬吊式
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.329	0.356	0.319	0.420
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	塑料绝缘线 BV-2.5mm²	m	—	1.018	—	2.036
	蝶式绝缘子 ED-3	个	—	—	—	2.060
	精制六角带帽螺栓 M12×75	套	—	—	—	2.040
	镀锌悬吊铁件	kg	—	—	—	1.111
	其他材料费	%	—	1.800	—	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.037	0.037	0.037	0.037
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.023	0.038	0.030	0.038

7.路灯照明配件安装

工作内容：开箱、清扫、检查、安装、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-303	4-14-304	4-14-305
项目名称			镇流器	触发器	电容器
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.074	0.046	0.053
材料	镇流器	套	(1.010)	—	—
	触发器	套	—	(1.010)	—
	电容器 400W	套	—	—	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.509	0.509	0.509
	镇流器挂板	块	1.010	—	—
	电容器挂板	块	—	—	1.010
	精制六角带帽螺栓 带垫 M6×14～75	套	2.040	2.040	2.040
	塑料软管 Φ6	m	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

8.中杆灯安装

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、灯具安装、配线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-306	4-14-307	4-14-308	4-14-309	4-14-310	4-14-311
项目名称			11m以下成套型中杆灯　灯火数（火）					
			7	9	12	15	20	25
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.483	4.356	5.422	6.199	7.714	9.640
材料	灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	光源	个	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	21.378	27.468	36.648	45.810	61.080	76.350
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	金属软管 D25	m	19.467	25.029	33.372	41.715	55.620	69.525
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	42.630	54.810	73.080	91.350	121.800	152.250
	钢丝	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.075	0.075	0.075	0.112	0.150	0.187
	汽车式起重机 8t	台班	0.187	0.187	0.187	0.187	0.187	0.187
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.187	0.187	0.187	0.374	0.374	0.374

计量单位：套

定额编号			4-14-312	4-14-313	4-14-314	4-14-315	4-14-316	4-14-317
项目名称			11m以下组合型中杆灯　灯火数（火）					
			7	9	12	15	20	25
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.592	5.276	6.726	7.521	9.377	11.711
材料	灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	光源	个	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	21.378	27.468	36.648	45.810	61.080	76.350
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	金属软管 D25	m	19.467	25.029	33.372	41.715	55.620	69.525
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	42.630	54.810	73.080	91.350	121.800	152.250
	钢丝	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.075	0.075	0.112	0.112	0.150	0.187
	汽车式起重机 8t	台班	0.187	0.187	0.187	0.187	0.187	0.187
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.187	0.187	0.187	0.374	0.374	0.374

9.高杆灯安装

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、灯具安装、配线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-318	4-14-319	4-14-320	4-14-321	4-14-322	4-14-323
项目名称			20m以下 成套型高杆灯架 灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.245	5.340	6.691	6.996	9.614	12.059
材料	灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	光源	个	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	21.378	27.468	36.648	45.810	61.080	76.350
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	金属软管 D25	m	19.467	25.029	33.372	41.715	55.620	69.525
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	42.630	54.810	73.080	91.350	121.800	152.250
	铜丝	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.075	0.075	0.112	0.112	0.150	0.187
	汽车式起重机 8t	台班	0.187	0.187	0.187	0.187	0.187	0.187
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.187	0.187	0.187	0.374	0.374	0.374

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、灯具安装、配线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-324	4-14-325	4-14-326	4-14-327	4-14-328	4-14-329
项目名称			20m以上 成套型固定式灯盘　灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	13.589	14.807	16.159	17.392	18.777	20.357
材料	灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	光源	个	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	36.648	54.972	73.296	109.944	146.592	183.240
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	金属软管 D25	m	33.372	50.058	66.744	100.116	133.488	166.860
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	73.080	109.620	146.160	219.240	292.320	365.400
	铜丝	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.374	0.374	0.374	0.374	0.374	0.374
	汽车式起重机 25t	台班	0.374	0.374	0.374	0.748	0.748	0.748
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.374	0.374	0.374	0.748	0.748	0.748

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、焊接包头、传动装置安装、清洗上油、灯具安装、配线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-330	4-14-331	4-14-332	4-14-333	4-14-334	4-14-335
项目名称			20m以上 成套型升降式灯盘 灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	15.728	17.163	18.735	20.238	21.901	23.709
材料	灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	光源	个	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	36.648	54.972	73.298	109.944	146.592	183.240
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	金属软管 D25	m	33.372	50.058	66.744	100.166	133.488	166.860
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	73.080	109.620	146.160	219.240	292.320	365.400
	铜丝	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	黄干油	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	黄油	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	肥皂	块	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.374	0.374	0.374	0.374	0.374	0.374
	汽车式起重机 25t	台班	0.374	0.374	0.374	0.748	0.748	0.748
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.374	0.374	0.374	0.748	0.748	0.748

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、灯具安装、配线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-336	4-14-337	4-14-338	4-14-339	4-14-340	4-14-341
项目名称			20m以上 组合型高杆灯架 灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.624	7.107	8.138	9.343	11.692	14.642
材料	灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	光源	个	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	21.378	27.468	36.648	45.810	61.080	76.350
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	金属软管 D25	m	19.467	25.029	33.372	41.715	55.620	69.525
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	42.630	54.810	73.080	91.350	121.800	152.250
	钢丝	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.075	0.075	0.112	0.112	0.150	0.187
	汽车式起重机 8t	台班	0.187	0.187	0.187	0.187	0.187	0.187
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.187	0.187	0.187	0.374	0.374	0.374

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、灯具安装、配线、焊接包头。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-342	4-14-343	4-14-344	4-14-345	4-14-346	4-14-347
项目名称			20m以上 组合型固定式灯盘 灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	14.303	15.591	17.018	18.342	19.476	21.507
材料	灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	光源	个	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	36.648	54.972	73.296	109.944	146.592	183.240
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	金属软管 D25	m	33.372	50.058	66.744	100.116	133.488	166.860
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	73.080	109.620	146.160	219.240	292.320	365.400
	铜丝	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.374	0.374	0.374	0.374	0.374	0.374
	汽车式起重机 25t	台班	0.374	0.374	0.374	0.748	0.748	0.748
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.374	0.374	0.374	0.748	0.748	0.748

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定、焊接包头、传动装置安装、清洗上油、灯具安装。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-348	4-14-349	4-14-350	4-14-351	4-14-352	4-14-353
项目名称			20m以上 组合型升降式灯盘 灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	16.547	18.057	19.732	21.333	23.106	25.128
材料	灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	光源	个	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	36.648	54.972	73.296	109.944	146.592	183.240
	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	金属软管 D25	m	33.372	50.058	66.744	100.166	133.488	166.860
	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	73.080	109.620	146.160	219.240	292.320	365.400
	钢丝	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	黄干油	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	黄油	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	肥皂	块	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	载重汽车 5t	台班	0.374	0.374	0.374	0.374	0.374	0.374
	汽车式起重机 25t	台班	0.374	0.374	0.374	0.748	0.748	0.748
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.374	0.374	0.374	0.748	0.748	0.748

10.大马路弯灯、庭院柱灯安装

工作内容：测位、划线、支架安装、灯具组装、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-354	4-14-355	4-14-356	4-14-357
项目名称			大马路弯灯		庭院柱灯　火数	
			臂长1200mm以下	臂长1200mm以上	3	7
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.431	0.934	0.864	1.730
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	鼓形绝缘子 G38	个	2.091	6.273	—	—
	羊角熔断器 5A	个	1.030	—	—	—
	羊角熔断器 10A	个	—	1.030	—	—
	弯灯抱箍	套	1.050	—	—	—
	U形抱箍	套	—	2.010	—	—
	镀锌半圆头螺栓 M(2～5)×(15～50)	套	3.060	3.060	—	—
	精制沉头螺栓 M10×20	套	2.040	6.120	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×14～75	套	2.040	—	—	—
	地脚螺栓 M12×160以下	套	—	—	4.080	4.080
	塑料接线柱双线	个	—	—	1.030	1.030
	瓷接头 1～3回路	个	—	—	—	1.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.028	0.047

八、景观照明灯具安装

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、灯具安装、接焊线包头、接地。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-358	4-14-359	4-14-360	4-14-361	4-14-362
项目名称			地面射灯		立面点光源灯 灯具直径（mm以下）		
			固定式	嵌入式	150	250	350
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.284	0.341	0.134	0.150	0.157
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.985	2.382	0.458	0.458	0.458
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	1.030	1.236	—	—	—
	冲击钻头 φ6～8	个	0.028	0.034	—	—	—
	电	kW·h	0.038	0.038	—	—	—
	膨胀螺栓 M6	套	4.080	4.896	—	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、灯具安装、接焊线包头、接地。

计量单位：m

定额编号			4-14-363	4-14-364
项目名称			立面轮廓灯	
			灯泡型	灯管型
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.282	0.198
材料	成套灯具	m	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	4.275	3.420
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(10～16)	个	1.660	1.660
	铜接线端子 20A	个	0.812	0.609
	塑料接线柱双线	个	0.824	0.824
	金属软管接头 15	个	1.648	1.030
	金属软管 D15	m	0.824	0.206
	镀锌膨胀螺栓 带2螺母、2垫圈M10	套	3.264	—
	冲击钻头 φ12	个	0.019	—
	电	kW·h	0.024	—
	其他材料费	%	1.800	1.800

工作内容：灯具挂设、固定、连接件接线、接焊包头。

定额编号			4-14-365	4-14-366	4-14-367
项目名称			树挂彩灯		
			网灯型	流星线型	串灯型
			m²	m	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.069	0.048	0.051
材料	成套灯具	m²	(1.010)	—	—
	成套灯具	m	—	(1.010)	(1.010)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.086	0.068	0.061
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.103	0.102	0.103
	尼龙扎带(综合)	根	5.090	3.080	3.090
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

九、太阳能灯具安装

工作内容：开箱清点，定位划线，拼装，起吊安装组件，安装，风力发电安装，太阳能电池板固定、调整方位角度，蓄电池就位固定、护罩安装、标示标号，控制器安装，组件、接线，上线包头，测试、记录。

计量单位：套

定额编号			4-14-368	4-14-369	4-14-370	4-14-371	4-14-372	4-14-373
项目名称			太阳能路灯（柱高m以下）		风光互补太阳能路灯（柱高m以下）		太阳能庭院柱灯（柱高m以下）	
			8	10	8	10	3	5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.061	5.253	5.865	6.058	2.180	2.289
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.075	0.075	0.050	0.075	0.075	0.075
	瓷接头(双)	个	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030
	地脚螺栓 M12×120	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	电力复合脂	kg	0.060	0.070	0.110	0.120	0.058	0.058
	镀锌扁钢(综合)	kg	1.650	1.650	1.650	1.650	1.650	1.650
	酚醛调和漆(各色)	kg	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075
	钢板垫板	kg	0.225	0.225	0.225	0.225	0.225	0.225
	焊锡膏	kg	0.023	0.023	0.023	0.023	0.023	0.023
	焊锡丝(综合)	kg	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113
	膨胀螺栓 M14	套	2.000	2.050	2.000	2.050	1.790	1.790
	汽油 90#	kg	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	塑料带 20mm×40m	卷	0.004	0.003	0.004	0.003	0.003	0.003
	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	低碳钢焊条(综合)	kg	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	冲击钻头 φ16	个	—	—	—	—	0.025	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.105	0.105	0.133	0.133	0.056	0.056
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.239	0.239	0.239	0.239	0.047	0.047
	汽车式起重机 8t	台班	0.196	0.196	0.196	0.196	0.033	0.052
	载重汽车 5t	台班	0.084	0.084	0.084	0.084	0.005	0.005
仪表	手持式万用表	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060

工作内容：开箱清点，定位划线，拼装，安装组件，安装，太阳能电池板固定、调整方位角度，蓄电池_就位固定、护罩安装、标示标号，控制器安装，组件、接线，上线包头，测试、记录。

计量单位：套

定额编号			4-14-374	4-14-375
项目名称			太阳能草坪灯	
			固定式	嵌入式
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.329	0.298
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)
	镀锌膨胀螺栓 M6×60	套	6.120	4.080
	冲击钻头 φ6～8	个	0.033	0.028
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	1.985	1.985
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015
	塑料接线柱双线	个	1.030	1.030
	电	kW·h	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800

十、艺术喷泉照明系统安装

1.音乐喷泉控制设备安装

工作内容：开箱、检验、定位、安装、校线、接线、接地、单体调试。

计量单位：台

定额编号			4-14-376	4-14-377	4-14-378	4-14-379	4-14-380
项目名称			控制设备安装				
			声画同步器	编程音乐控制器	电脑音乐控制器	音乐控制器	变频控制器
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.523	7.042	9.559	3.264	2.987
材料	铜接线端子 DT-10mm²	个	2.030	2.030	2.030	2.030	2.030
	裸铜线 10mm²	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.100
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.100	0.150	0.250	0.100	0.005
	电力复合脂	kg	0.100	0.150	0.200	0.050	0.050
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.500	1.500	1.000	0.050
	白布	kg	0.100	0.150	0.150	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.093	0.187	0.280	0.140	0.093

2.喷泉特技效果控制设备安装

工作内容：开箱检验、定位、安装、接地、单体调试。　　**计量单位：台**

定额编号			4-14-381	4-14-382	4-14-383	4-14-384
项目名称			摇摆传动器　功率（kW以下）			
			单摇2.2	双摇2.2	扇面摇1.0	纵向摇2.2
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.542	5.532	1.648	8.722
材料	防水密封胶	kg	0.500	1.000	0.500	0.500
	防雨罩	m^2	1.000	1.500	1.000	1.000
	尼龙过滤网	m^2	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	叉式起重机 3t	台班	0.037	0.075	0.028	0.075

3.艺术喷泉照明灯具安装

工作内容：开箱清点、测定划线、打眼埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、防水接线、接焊线包头、接地、调试。　　**计量单位：m**

定额编号			4-14-385	4-14-386	4-14-387
项目名称			喷泉水下彩色照明		
			链灯管式	链灯可塑	灯柱穿管
			直径50～60mm	直径12～30mm	日光彩灯
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.889	0.593	0.744
材料	成套灯具	套	(0.824)	(0.824)	(0.824)
	撑脚卡箍(综合)	套	2.100	2.100	2.100
	防水密封胶	kg	0.200	0.100	0.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.050	0.050
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.100	0.100
	不锈钢防护网	m^2	—	—	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱检验、清洁搬运、铁件加工、接线、调试。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-388	4-14-389	4-14-390	4-14-391	4-14-392	4-14-393
项目名称			喷泉水上辅助照明安装					
			聚光灯	散光灯	追光灯	投光灯	频闪器阵	摇摆旋转式雷达灯
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.178	0.149	0.237	0.296	1.778	4.444
材料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	彩色膜	㎡	0.160	0.160	0.160	0.160	1.000	0.160
	防水电缆	m	—	—	—	—	—	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.033

计量单位：㎡

定额编号			4-14-394	4-14-395	4-14-396
项目名称			彩灯阵	彩色日光灯阵	彩色链灯阵
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.339	2.216	2.909
材料	成套灯具	套	(0.435)	(0.435)	(0.435)

十一、光导照明系统装置安装

1.金属屋面开孔、金属基座安装

工作内容：1.金属屋面开孔：测位、划线、钻孔。
2.金属基座安装：金属基座固定安装、保温棉安装。

计量单位：个

定额编号			4-14-397	4-14-398
项目名称			金属屋面开孔	金属基座安装
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.342	0.205
材料	金属基座 φ530,高250mm圆筒	个	—	(1.000)
	岩棉板	m^3	—	(0.139)
	其他材料费	%	—	1.800
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.100	—
	打磨机	台班	0.150	—

2.屋面防雨装置安装

工作内容：钻孔、定位、防水帽安装固定、保温套安装、接口打胶。

计量单位：个

定额编号			4-14-399	4-14-400
项目名称			墩座式砼井口接口	金属屋面防雨装置
			外圆φ850(内圆φ545)	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.121	0.112
材料	防雨装置 外圆φ850,内圆φ545	个	(1.000)	(1.000)
	保温套	个	(1.000)	—
	轻型铆栓	个	8.400	—
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	10个	8.320	6.240
	耐高温防水胶 380g,290ml	支	1.000	0.880
	其他材料费	%	1.800	1.800

3.采光罩安装

工作内容：定位、采光罩安装。　　**计量单位：**个

定额编号			4-14-401	4-14-402	4-14-403
项目名称			采光罩		
			Φ350	Φ530	Φ750
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.095	0.105	0.118
材料	采光罩 Φ350	个	(1.000)	—	—
	采光罩 Φ530	个	—	(1.000)	—
	采光罩 Φ750	个	—	—	(1.000)
	采光罩密封圈 Φ350	个	1.000	—	—
	采光罩密封圈 Φ530	个	—	1.000	—
	采光罩密封圈 Φ750	个	—	—	1.000
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	10个	6.240	8.320	10.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

4.导光管安装

工作内容：定位、悬吊绳制作安装、导光管连接安装。　　**计量单位：**节

定额编号			4-14-404	4-14-405	4-14-406
项目名称			导光管安装		
			Φ350以内L=600mm	Φ530以内L=600mm	Φ750以内L=600mm
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.259	0.307	0.337
材料	导光管 Φ350以内,L=600mm	节	(1.000)	—	—
	导光管 Φ530以内,L=600mm	节	—	(1.000)	—
	导光管 Φ750以内,L=600mm	节	—	—	(1.000)
	固定环	个	1.010	1.010	1.010
	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	1.260	2.500	3.290
	精制镀锌六角带帽螺栓 M14×100内	套	2.040	2.040	2.040
	镀锌垫圈 M14～20	个	4.080	4.080	4.080
	弹簧垫圈 M12～22	10个	2.040	2.040	2.040
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	2.040	2.040	2.040
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	10个	4.600	7.200	10.400
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

5.光线调节装置、光线调节控制器开关安装

工作内容：1.光线调节器安装固定、控制器接线、测试。
2.光线调节器控制开关安装固定、控制器接线、测试。

定额编号			4-14-407	4-14-408	4-14-409	4-14-410
项目名称			光线调节装置			光线调节器控制开关
			Φ350以内	Φ530以内	Φ750以内	
			套			个
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.119	0.129	0.139	0.070
材料	光线调节装置 Φ350以内	套	(1.000)	—	—	—
	光线调节装置 Φ530以内	套	—	(1.000)	—	—
	光线调节装置 Φ750以内	套	—	—	(1.000)	—
	调节器控制开关	个	—	—	—	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.458	0.458	0.458	0.305
	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	2.640	4.140	5.840	—
	自攻螺钉 M4×35	个	4.160	4.160	4.160	2.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
仪表	手持式万用表	台班	0.063	0.063	0.063	0.052

6.转化器、漫射器安装

工作内容：1.接口转换器安装固定。
2.导光管环固定、漫射器安装、固定环安装。

计量单位：个

定额编号			4-14-411	4-14-412
项目名称			导光管接口转换器	漫射器
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.082	0.283
材料	导光管接口转换器	个	(1.000)	—
	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	3.580	5.000
	固定环	个	—	1.010
	漫射器	个	—	1.000
	镀锌自攻螺钉 (4～6)×(20～35)	10个	—	4.160
	其他材料费	%	1.800	1.800

十二、开关、按钮安装

1.普通开关、按钮安装

工作内容：测位、划线、打眼、上塑料台、装开关、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-413
项目名称			拉线开关、跷板开关 明装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.054
材料	照明开关	只	(1.020)
	塑料圆台(63～138)×22	块	1.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.010
	木螺钉 M4×65	个	1.040
	木螺钉 M2.5×25	个	2.080
	冲击钻头 φ6～8	个	0.026
	电	kW·h	0.019
	塑料胀塞 φ6～8	个	1.100
	其他材料费	%	1.800

工作内容：清扫盒子、装开关、接线、装盖。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-414	4-14-415	4-14-416	4-14-417	4-14-418	4-14-419
项目名称			跷板暗开关（单控）					
			单联	双联	三联	四联	五联	六联
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.062	0.065	0.068	0.071	0.075	0.078
材料	照明开关	只	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.458	0.611	0.764	0.955	1.146
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	木螺钉 M4×40	个	2.080	2.080	2.080	2.080	2.080	2.080
	白布	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

计量单位：套

定额编号			4-14-420	4-14-421	4-14-422	4-14-423	4-14-424	4-14-425
项目名称			跷板暗开关（双控）					
			单联	双联	三联	四联	五联	六联
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.068	0.071	0.075	0.078	0.082	0.086
材料	照明开关	只	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.406	0.573	0.713	0.873	1.061	1.301
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	木螺钉 M4×40	个	2.080	2.080	2.080	2.080	2.080	2.080
	白布	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、上塑料台、清扫盒子、装按钮、接线。　　计量单位：套

定额编号			4-14-426	4-14-427	4-14-428
项目名称			一般按钮		密闭开关
			明装	暗装	5A以下
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.060	0.054	0.087
材料	成套按钮	套	(1.020)	(1.020)	—
	密闭开关	套	—	—	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.305	0.515
	塑料圆台(63～138)×22	块	1.050	—	—
	塑料胀塞 Φ6～8	个	1.100	—	2.200
	木螺钉 M4×65	个	1.040	—	—
	木螺钉 M4×40	个	—	2.080	2.080
	木螺钉 M2.5×25	个	2.080	—	—
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.010	0.010	0.010
	冲击钻头 Φ6～12	个	0.026	—	0.052
	电	kW·h	0.019	—	0.038
	白布	kg	—	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

2.其他开关安装

工作内容：①延时、柜门开关：测位、划线、打眼、埋螺栓、装开关、接线、调校。
②风扇调速开关：清扫盒子、固定底板、装调速开关、接线。
③集中空调开关：开箱、检查、测位、划线、清扫盒子、接线、焊接包头、安装、调试。**计量单位：**套

定额编号			4-14-429	4-14-430	4-14-431	4-14-432
项目名称			声控延时开关	柜门触动开关	风扇调速开关	集中空调开关
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.054	0.053	0.119	0.179
材料	开关	套	(1.020)	(1.020)	(1.010)	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.305	0.305	0.764
	塑料胀塞 φ6～8	个	—	—	2.200	—
	木螺钉 M4×65	个	—	—	2.080	—
	木螺钉 M2.5×25	个	—	2.080	2.080	—
	木螺钉 M4×40	个	2.080	—	—	2.080
	冲击钻头 φ6～8	个	—	—	0.052	—
	电	kW·h	—	—	0.038	—
	白布	kg	0.010	—	0.010	0.010
	塑料软管 φ6	m	—	—	—	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

3.床头柜集控板安装

工作内容：开箱、清扫检查、集控板安装对号、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-433	4-14-434	4-14-435
项目名称			开关数量（个以下）		
			10	15	20
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.840	1.517	1.862
材料	床头柜集控板	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	塑料软管 φ15	m	1.365	—	—
	塑料软管 φ25	m	—	1.365	—
	塑料软管 φ30	m	—	—	1.365
	松香焊锡丝(综合)	m	0.281	0.375	0.500
	木螺钉 M2.5×25	个	4.160	4.160	4.160
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

十三、插座安装

1.普通插座安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋塑料胀管、上塑料台、装插座、接线、装盖。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-436	4-14-437	4-14-438	4-14-439	4-14-440	4-14-441
项目名称			明插座 15A以下			明插座 30A以下		
			单相	单相带接地	三相带接地	单相	单相带接地	三相带接地
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.057	0.068	0.074	0.066	0.074	0.080
材料	成套插座	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	塑料圆台(63～138)×22	块	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.458	0.610	—	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	—	—	—	0.305	0.458	0.610
	塑料胀塞 φ6～8	个	1.100	1.100	2.200	1.100	1.100	2.200
	木螺钉 M4×65	个	1.040	1.040	2.080	1.040	1.040	2.080
	木螺钉 M2.5×25	个	2.080	2.080	2.080	2.080	2.080	2.080
	冲击钻头 φ6～8	个	0.026	0.026	0.052	0.026	0.026	0.052
	电	kW·h	0.019	0.019	0.038	0.019	0.019	0.038
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：清扫盒子、装插座、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-442	4-14-443	4-14-444	4-14-445	4-14-446	4-14-447
项目名称			暗插座 15A以下			暗插座 30A		
			单相	单相带接地	三相带接地	单相	单相带接地	三相带接地
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.057	0.068	0.074	0.059	0.074	0.080
材料	成套插座	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.458	0.610	—	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	—	—	—	0.305	0.458	0.610
	木螺钉 M4×40	个	2.040	2.040	2.080	2.080	2.080	2.080
	白布	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

2.防爆插座安装

工作内容：测位、划线、打眼、清扫盒子、装插座、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-448	4-14-449	4-14-450	4-14-451	4-14-452	4-14-453
项目名称			防爆插座 15A以下			防爆插座 60A以下		
			单相	单相带接地	三相带接地	单相	单相带接地	三相带接地
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.096	0.096	0.115	0.129	0.129	0.151
材料	防爆插座	个	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.305	0.458	0.610	—	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm²	m	—	—	—	0.305	0.458	0.610
	冲击钻头 φ8	个	0.104	0.104	0.104	0.104	0.104	0.104
	电	kW·h	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	膨胀螺栓 M6	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	白布	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

3.多联组合开关插座安装

工作内容：测位、划线、打眼、清扫盒子、装插座、接线。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-454	4-14-455	4-14-456	4-14-457
项目名称			多联插座 明装		多联插座 暗装	
			三联以下	六联以下	三联以下	六联以下
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.082	0.095	0.082	0.095
材料	多联组合开关插座	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	0.458	0.955	0.458	0.955
	镀锌低碳钢丝 18# ～22#	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	塑料胀塞 φ6～8	个	2.200	2.200	—	—
	冲击钻头 φ6～8	个	0.052	0.052	—	—
	木螺钉 M4×65	个	2.080	2.080	—	—
	木螺钉 M4×40	个	—	—	2.080	2.080
	电	kW·h	0.038	0.038	—	—
	白布	kg	—	—	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

4.地面插座安装

工作内容：清扫盒子、接线、固定插座、接地。　　**计量单位：**套

定额编号			4-14-458	4-14-459	4-14-460	4-14-461
项目名称			地面插座 单相带接地（A以下）		地面插座 三相带接地（A以下）	
			15	30	15	30
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.089	0.096	0.104	0.113
材料	成套插座	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.458	—	0.610	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	—	0.458	—	0.610
	白布	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

第十五章　低压电器设备安装工程

说　　明

一、本章除限位开关、水位电气信号装置安装外，其他均未包括支架制作、安装，发生时可执行第十三册《其他及附属工程》相应定额。

二、屏上辅助设备安装，包括标签框、光字牌、信号灯、附加电阻、连接片等，但不包括屏上开孔工作。

三、刀开关、铁壳开关、漏电开关、熔断器、控制器、接触器、起动器、电磁铁、自动快速开关、电阻器、变阻器等定额内均已包括接地端子，不得重复计算。

四、水位信号装置安装，未包括电气控制设备、继电器安装及水泵房至水塔、水箱的管线敷设。

五、风扇安装未包括风扇调速开关的安装，可另执行第十四章相应项目。吊风扇安装只预留吊钩时，人工乘以系数 0.4，其余不变。吊扇带灯执行吊扇安装。

六、医院呼叫系统安装定额也适用于疗养院、敬老院等需要护理对讲的场所。

工程量计算规则

一、自动空气开关安装，根据设计图纸区分不同的开关型式、极数和额定电流大小，以“个”为单位计算工程量。

二、刀型开关安装，根据设计图纸区分不同的开关结构型式、种类、单相、三相，以“个”为单位计算工程量。

三、组合开关安装，根据设计图纸区分不同的开关类型，以“个”为单位计算工程量；万能转换开关安装，根据设计图纸，以“个”为单位计算工程量。

四、漏电保护开关安装：对于单式漏电保护开关安装，根据设计图纸区分不同的极数，以“个”为单位计算工程量；对于组合式漏电保护开关安装，根据设计图纸区分不同的回路数，以“个”为单位计算工程量。

五、熔断器安装，根据设计图纸区分不同的类型（型号），以“个”为单位计算工程量；限位开关安装，根据设计图纸，区分不同的类型，以“个”为单位计算工程量。

六、控制器安装，根据设计图纸区分不同的型式，以“台”为单位计算工程量；接触器、启动器、电磁铁安装，根据设计图纸以“台”为单位计算工程量。

七、电阻器安装，根据设计图纸区分箱数，以“箱”为单位计算工程量；油浸频敏变阻器安装，根据图纸设计，以“台”为单位计算工程量。

八、控制按钮、电笛安装，根据设计图纸区分不同的类型，以“个”为单位计算工程量；操作柱安装根据设计区分不同的类型，以“套”为单位计算工程量。

九、水位电气信号装置安装，根据设计图纸区分不同的种类，以“套”为单位计算工程量。

十、安全变压器安装，根据设计图纸区分不同的容量，以“台”为单位计算工程量；

十一、测量表计、继电器、电磁锁、屏上辅助设备、辅助电压互感器安装，根据设计图纸以“个”为单位计算工程量；小母线安装，根据设计图纸，以“m”为单位计算工程量；子母钟安装，按照设计图纸区分子钟或母钟，分别以“部”和“个”为单位计算工程量。

十二、分流器安装，根据设计图纸区分不同的载流量，以“个”为单位计算工程量。

十三、电铃、音乐电铃或电铃控制器安装，根据图纸设计，以“个”为单位计算工程量；门铃安装，根据设计区分不同的安装方式，以“个”为单位计算工程量；风扇安装，根据设计区分不同的风扇种类，以“台”为单位计算工程量。

十四、浴霸安装，根据设计图纸区分不同的浴霸种类和光源数量，以“套”为单位计算工程量。

十五、自动干手装置、卫生洁具自动感应器安装，根据设计图纸，以“台”为单位计算工程量。

十六、请勿打扰灯、钥匙取电器安装，根据设计图纸，以“套”为单位计算工程量。

十七、户用锅炉电气装置检查接线，按照设计图纸区分不同的锅炉类型，以“台”为单位计算工程量。

十八、风机盘管、电子水处理器、电加热器和卫生洁具自动感应器、风机箱的检查接线，不论何种型号规格，分别以“台”和“个”为单位计算工程量。

十九、医院呼叫系统安装：

1．呼叫主机安装，根据设计图纸区分不同的主机容量（即所带的号数），以“台”为单位计算工程量。

2．床头、卫生间呼叫器、值班及走廊显示屏安装，按设计图纸数量，以“个”为单位计算工程量。

一、控制开关安装

1.自动空气开关安装

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。　　**计量单位：**个

定额编号			4-15-1	4-15-2	4-15-3	4-15-4
项目名称			DW万能式	快速自动开关　额定电流（A以下）		
				1000	2000	4000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.669	2.980	4.212	5.482
材料	裸铜线 10mm²	kg	0.050	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	2.030	—	—	—
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	0.940	2.000	2.000	2.000
	塑料软管	kg	—	0.040	0.060	0.100
	塑料带 20mm×40m	卷	—	0.070	0.100	0.200
	焊锡	kg	—	0.150	0.200	0.250
	焊锡膏	kg	—	0.020	0.020	0.030
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	—	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	酚醛调和漆	kg	—	0.050	0.050	0.050
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	—	—	—
	电力复合脂	kg	0.050	0.060	0.100	0.140
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	5.100	4.080	4.080	4.080
	白布	kg	0.050	0.020	0.030	0.040
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.094	0.047	0.047	0.047

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。　　**计量单位：**个

定额编号			4-15-5	4-15-6	4-15-7	4-15-8	4-15-9	4-15-10
项目名称			空气开关　塑料外壳式　额定电流（A以下）					
			单极	二～四极				
			60		100	250	400	600
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.063	0.120	0.315	0.365	0.403	0.580
材料	自动空气开关	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铁砂布 0# ～2#	张	0.050	0.100	0.300	0.300	0.300	0.500
	电力复合脂	kg	0.005	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030
	橡皮护套圈 Φ6-32	个	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180
	镀锌六角带帽螺栓 M8×75	套	2.040	—	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	—	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	白布	kg	0.005	0.010	0.030	0.030	0.030	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

2.刀型开关安装

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。　　**计量单位：**个

定额编号			4-15-11	4-15-12	4-15-13	4-15-14	4-15-15	4-15-16
项目名称			刀型开关					
			手柄式	操作机构式	带熔断器式	铁壳开关	胶盖闸刀开关	
							单相	三相
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.876	1.167	0.852	0.352	0.096	0.131
材料	刀开关	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	铁壳开关	个	—	—	—	(1.010)	—	—
	胶盖闸刀开关	个	—	—	—	—	(1.010)	(1.010)
	裸铜线 10mm²	kg	—	—	—	0.050	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	—	—	—	2.030	—	—
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	—	—	—	0.300	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	0.800	1.000	0.500	—	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	—	0.040	—	—
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.010	0.020
	橡皮护套圈 Φ6-32	个	6.000	—	6.000	6.000	6.000	6.000
	熔丝 30～40A	条	—	—	—	3.000	—	—
	保险丝 10A	轴	—	—	—	—	0.080	0.120
	木螺钉 M4×65	个	—	—	—	4.160	2.080	2.080
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	4.080	4.080	4.080	5.100	4.080	4.080
	白布	kg	0.300	0.500	0.500	0.300	0.100	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	0.047	—	—

3.组合开关、转换开关安装

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。　　**计量单位：**个

定额编号			4-15-17	4-15-18	4-15-19
项目名称			组合控制开关		万能转换开关
			普通型	防爆型	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.173	0.263	0.464
材料	裸铜线 6mm²	kg	—	0.020	—
	铜接线端子 DT-6mm²	个	—	2.030	—
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	—	0.300	—
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	0.500
	电焊条 J422 φ3.2	kg	—	0.050	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	2.040	4.080	4.080
	白布	kg	0.050	0.100	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.019	—

4.漏电保护开关安装

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。　　**计量单位：**个

定额编号			4-15-20	4-15-21	4-15-22	4-15-23	4-15-24
项目名称			漏电开关 单式			漏电开关 组合式 回路数（个以下）	
			单极	三极	四极	10	20
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.233	0.329	0.458	0.984	1.310
材料	漏电保护开关	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	导轨 20～30cm	根	1.000	1.000	1.000	1.500	2.000
	塑料软管	kg	0.020	0.030	0.040	0.070	0.100
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	0.800	1.000	1.000
	钢锯条	根	0.050	0.080	1.000	1.000	1.200
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	白布	kg	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

二、熔断器、限位开关安装

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。　　**计量单位：**个

定额编号			4-15-25	4-15-26	4-15-27	4-15-28	4-15-29
项目名称			熔断器			限位开关	
			瓷插、螺旋式	管式	防爆式	普通式	防爆式
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.090	0.410	0.173	0.352	0.464
材料	熔断器	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—	—
	裸铜线 6mm²	kg	—	—	0.030	0.030	0.030
	铜接线端子 DT-6mm²	个	—	—	2.030	2.030	2.030
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	—	—	—	0.700	1.190
	镀锌圆钢 φ5.5～9.0	kg	—	—	0.170	—	—
	电焊条 J422 φ3.2	kg	—	—	0.040	0.150	0.190
	焊锡	kg	0.030	0.050	0.040	—	—
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	—	—
	保险丝 10A	轴	0.060	—	—	—	—
	橡皮护套圈 φ6-32	个	2.000	2.000	—	—	—
	石棉橡胶板 δ1.5	㎡	0.010	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	2.040	2.040	2.040	5.100	9.180
	白布	kg	0.050	0.050	0.050	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.009	0.047	0.047

三、用电控制装置安装

工作内容：开箱、检查、安装、触头调整、接线、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-15-30	4-15-31	4-15-32	4-15-33	4-15-34
项目名称			控制器		接触器、磁力启动器	Y-△自耦减压启动器	电磁铁（电磁制动器）
			主令	鼓型、凸轮型			
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.167	1.167	1.167	1.400	0.352
材料	裸铜线 6mm²	kg	—	0.030	—	—	—
	裸铜线 10mm²	kg	0.053	—	0.053	0.050	—
	铜接线端子 DT-6mm²	个	—	2.030	—	—	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	2.030	—	2.030	2.030	—
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	0.670	0.200	—	0.790	1.200
	塑料软管	kg	—	—	0.050	0.050	0.050
	塑料带 20mm×40m	卷	—	—	0.040	—	0.020
	铁砂布 0# ～2#	张	—	—	0.500	—	0.500
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	0.100	—	0.100	0.050
	酚醛调和漆	kg	—	—	—	—	0.020
	焊锡	kg	—	—	0.090	—	—
	焊锡膏	kg	—	—	0.020	—	—
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.020	0.020	0.020
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	1.020	1.020	4.080	1.020	4.080
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	—	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×200内	套	—	4.080	—	4.080	—
	白布	kg	0.150	0.150	0.170	0.050	0.020
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.037	0.019	—	0.037	0.047

四、电阻器、变阻器安装

工作内容：开箱、检查、安装、触头调整、注油、接线、接地。

定额编号			4-15-35	4-15-36	4-15-37
项目名称			电阻器		油浸频敏变阻器
			一箱	每增一箱	
			箱		台
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.816	0.446	1.633
材料	裸铜线 6mm²	kg	0.030	0.030	—
	裸铜线 10mm²	kg	—	—	0.050
	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.030	2.030	—
	铜接线端子 DT-10mm²	个	—	—	2.030
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	0.320	—	0.670
	塑料软管	kg	0.150	0.080	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	0.100	—	0.100
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.020
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	1.020	1.020	1.020
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×100内	套	4.080	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×200内	套	—	—	4.080
	白布	kg	0.080	0.050	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.047	—	0.037

五、控制按钮、操作柱、电笛安装

工作内容：①按钮、电笛：开箱、检查、安装按钮、电笛,接线、接地。
②操作柱：测位、划线、打眼、立柱制作、安装、防爆操作柱立柱安装、固定按钮、开关箱,固定防爆操作柱、接线、接地。

定额编号			4-15-38	4-15-39	4-15-40	4-15-41	4-15-42	4-15-43
项目名称			按钮		按钮、开关落地立柱安装	防爆操作柱钢管立柱安装	电笛安装	
			普通型	防爆型			普通型	防爆型
			个		套		个	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.173	0.293	0.851	0.635	0.077	0.082
材料	按钮	个	(1.000)	(1.000)	—	—	—	—
	立柱	根	—	—	(1.000)	(1.000)	—	—
	电笛	个	—	—	—	—	(1.000)	(1.000)
	四眼法兰 δ=5mm Φ=140mm	个	—	—	1.020	—	—	—
	安装板 80×50×4	块	—	—	1.020	—	—	—
	裸铜线 6mm²	kg	0.020	0.020	—	—	—	0.020
	裸铜线 10mm²	m	—	—	0.500	0.500	—	—
	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.030	2.030	—	—	—	2.030
	铜接线端子 DT-10mm²	个	—	—	2.030	2.030	—	—
	塑料软管 Φ8	m	0.050	0.050	0.100	—	—	—
	电焊条 J422 Φ3.2	kg	—	—	0.137	—	—	—
	焊锡	kg	—	—	0.005	0.005	0.030	0.030
	焊锡膏	kg	—	—	0.002	0.002	0.010	0.010
	膨胀螺栓 M8	套	—	—	4.080	—	—	—
	膨胀螺栓 M12×150	套	—	—	—	4.080	—	—
	镀锌六角螺栓 M8×20	套	—	—	—	2.040	—	—
	镀锌六角带帽螺栓 M6×30	套	—	—	4.080	—	—	—
	镀锌平头螺栓 M4×30	套	—	—	4.080	—	—	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	5.100	5.100	—	—	2.040	3.060
	冲击钻头 Φ10	个	—	—	0.104	—	—	—
	冲击钻头 Φ14	个	—	—	—	0.104	—	—
	电	kW·h	—	—	0.077	0.077	—	—
	防锈漆 C53-1	kg	—	—	0.028	0.028	—	—
	酚醛调和漆	kg	—	—	0.020	0.020	—	—
	汽油 92# ～95#	kg	—	—	0.029	0.029	—	—
	白布	kg	0.100	0.100	0.100	—	—	—
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.069	—	—	—

六、水位电气信号装置安装

工作内容：测位、划线、安装、配管、穿线、接线、刷油。　　**计量单位：**套

定额编号			4-15-44	4-15-45	4-15-46
项目名称			水位电气信号装置安装		
			机械式	电子式	液位式
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.413	1.835	2.246
材料	水位电气信号装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	硬塑料管 φ15	根	—	(3.000)	(3.000)
	紫铜皮（各种规格）	kg	—	0.500	0.600
	普通钢板 δ1.0～1.5	kg	3.110	0.660	2.100
	镀锌圆钢 φ10～14	kg	1.720	—	—
	镀锌扁钢 ━25×4	kg	1.300	0.430	0.670
	镀锌扁钢 ━60×6	kg	—	5.000	7.600
	钢丝绳 φ4.5	m	15.000	—	—
	镀锌低碳钢丝 13# ～17#	kg	0.010	—	—
	铸铁坨 5kg	个	1.000	—	—
	铝板(各种规格)	kg	0.210	—	—
	木板标尺 170×85×20	块	1.000	—	—
	酚醛层压布板 δ10～20	㎡	0.012	0.010	0.020
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	0.500	0.500
	电焊条 J422 φ3.2	kg	0.050	0.050	0.050
	酚醛调和漆	kg	0.100	0.100	0.100
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100	0.100
	木螺钉 M4.5～6×15～100	个	8.400	—	—
	半圆头螺钉 M10×100	套	20.800	—	—
	地脚螺栓 M10×100	套	4.080	2.040	2.040
	铜精制带帽螺栓 M6×30	套	—	6.120	8.160
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	6.120	12.240	12.240
	白布	kg	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.037	0.019	0.019
	立式钻床 25mm	台班	0.093	0.047	0.047
	普通车床 400×1000	台班	0.187	—	—

七、安全变压器、仪表安装

工作内容：开箱、清扫、检查、测位、划线、打眼、固定变压器、接线、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-15-47	4-15-48	4-15-49
项目名称			安全变压器 容量（V·A以下）		
			500	1000	3000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.203	0.215	0.281
材料	干式安全变压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	裸铜线 2-4mm²	m	0.510	0.510	0.510
	沉头螺钉 M6×(55～65)	套	4.080	4.080	4.080
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱、检查、盘上划线、钻眼、安装固定、写字编号、下料布线、上卡子。

定额编号			4-15-50	4-15-51	4-15-52	4-15-53	4-15-54	4-15-55
项目名称			测量表计	继电器	电磁锁	屏上辅助设备	小母线	辅助电压互感器
			个				m	个
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.268	0.357	0.364	0.251	0.149	0.489
材料	母线	m	—	—	—	—	(1.023)	—
	塑料软管	kg	0.350	0.500	0.500	1.000	—	—
	异型塑料管 Φ2.5～5.0	m	0.100	0.150	—	—	—	—
	标志牌(塑料扁形)	个	—	—	—	—	0.750	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	0.100	0.020	—	—	0.040	—
	钢锯条	根	—	—	0.090	0.500	0.020	0.500
	焊锡	kg	0.030	0.030	—	0.010	0.005	—
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	—	0.010	0.001	—
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	—	—	0.010	0.020
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	—	—	2.040	2.040	0.750	2.040
	棉纱头	kg	0.050	—	0.050	0.050	0.010	0.050
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱、检查、清点、设备安装、机键安装、调试。

定额编号			4-15-56	4-15-57
项目名称			子母钟	
			母钟	子钟
			部	个
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.832	0.054
材料	精制六角螺栓带垫 M8×(14～75)	套	2.060	2.060
	焊锡	kg	0.010	0.010
	汽油 92# ～95#	kg	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800

八、分流器安装

工作内容：接触面加工、钻眼、连接、固定。　　**计量单位：**个

定额编号			4-15-58	4-15-59	4-15-60	4-15-61
项目名称			分流器（A以下）			
			150	750	1500	6000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.518	0.798	0.918	1.145
材料	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	1.000	1.000
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050	0.100
	精制镀锌六角带帽螺栓 M10×100内	套	2.040	2.040	4.080	—
	精制镀锌六角带帽螺栓 M12×150内	套	—	—	—	8.160
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800

九、民用电器安装

工作内容：电铃及控制器：打眼、清扫接线盒、上涨塞、固定电铃、固定电铃控制器、接焊包头、试电。

计量单位：个

定额编号			4-15-62	4-15-63	4-15-64
项目名称			电铃	音乐电铃	电铃控制器
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.167	0.133	0.119
材料	电铃	个	(1.000)	—	—
	音乐电铃	个	—	(1.000)	—
	电铃控制器	个	—	—	(1.000)
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-1.0mm²	m	0.306	0.306	0.612
	塑料胀塞 φ6～8	个	3.300	1.100	2.200
	木螺钉 M4×40	个	3.180	1.060	2.120
	冲击钻头 φ6～8	个	0.078	0.026	0.052
	汽油 92# ～95#	kg	0.050	0.050	0.100
	电	kW·h	0.058	0.019	0.038
	焊锡	kg	0.030	0.030	0.060
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.020
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：①风扇：开箱检查、测位、划线、打眼、固定吊钩、固定风扇、接线、接地。
②门铃：测位、打眼、埋塑料胀管、上螺钉、门铃固定、接线。

定额编号			4-15-65	4-15-66	4-15-67	4-15-68	4-15-69
项目名称			门铃		风扇		
			明装	暗装	吊风扇	壁扇	轴流排气扇
			个		台		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.126	0.098	0.364	0.449	0.543
材料	门铃	套	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	风扇	台	—	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-105℃-2.5mm²	m	—	—	0.410	0.410	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	—	—	—	—	0.610
	风扇吊钩	个	—	—	1.020	—	—
	膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	3.060	—
	塑料胀管 φ6～8	个	2.200	—	—	—	4.400
	木螺钉 M4×40	个	2.080	—	—	—	4.160
	木螺钉 M2.5×25	个	—	2.080	—	—	—
	冲击钻头 φ6～8	个	0.052	—	—	—	0.104
	冲击钻头 φ10	个	—	—	—	0.078	—
	电	kW·h	0.038	—	—	0.058	0.077
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱、检查、打眼、埋塑料胀管、清扫盒子、接线、焊接包头、安装固定、接地、调试。**计量单位：**套

定额编号			4-15-70	4-15-71	4-15-72
项目名称			红外线浴霸　光源数量（个以下）		碳纤维浴霸安装
			3	6	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.345	0.370	0.344
材料	红外线浴霸	套	(1.000)	(1.000)	—
	碳纤维浴霸	套	—	—	(1.000)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.764	0.764	0.764
	木配电板 150×225×25	个	—	1.000	1.000
	冲击钻头 φ6～8	个	0.104	0.078	0.104
	塑料胀管 φ6～8	个	4.400	6.600	6.600
	木螺钉 M4×65	个	4.160	4.160	4.160
	木螺钉 M2.5×25	个	—	4.160	4.160
	电	kW·h	0.077	0.115	0.115
	其他材料费	%	—	0.140	1.800

工作内容：开箱、检查、测位、划线、清扫盒子、接线、焊接包头、安装、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			4-15-73	4-15-74
项目名称			自动干手装置	卫生洁具 自动感应器
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.248	0.131
材料	自动干手装置	个	(1.020)	—
	自动感应器	个	—	(1.020)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.458	1.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	—	0.010
	黄腊带 20mm×10m	卷	—	0.010
	塑料软管 φ6	m	0.030	0.500
	冲击钻头 φ6～12	个	0.052	—
	电	kW·h	0.038	—
	塑料胀塞 φ6～8	个	2.200	—
	木螺钉 M4×65	个	2.080	—
	木螺钉 M4×40	个	—	2.080
	白布	kg	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800

工作内容：开箱、检查、测位、划线、清扫盒子、缠钢丝弹簧垫、接线、焊接包头、安装、调试等。**计量单位：**套

定额编号			4-15-75	4-15-76
项目名称			请勿打扰灯	钥匙取电器安装
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.076	0.051
材料	请勿打扰灯	个	(1.020)	—
	钥匙取电器	套	—	(1.020)
	镀锌低碳钢丝 8# ～12#	kg	0.010	—
	木螺钉 M2～4×6～65	10个	2.080	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	0.450	0.450
	半圆头镀锌螺栓 M2～5×15～50	套	—	2.080
	其他材料费	%	1.800	1.800

十、低压电气装置检查接线

工作内容：检查测试、校线、接线、接地。　　**计量单位：**台

定额编号			4-15-77	4-15-78	4-15-79
项目名称			户用锅炉电气装置 锅炉类型		风机盘管
			燃气	电热	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.752	0.942	0.119
材料	塑料绝缘线 BV-105℃-2.5mm²	m	1.530	—	1.050
	塑料绝缘线 BV-105℃-6.0mm²	m	—	1.530	—
	塑料软管 φ6	m	—	0.130	0.500
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.100	0.120
	黄腊带 20mm×10m	卷	—	—	0.010
	铁砂布 0# ～2#	张	0.250	0.250	1.000
	焊锡	kg	0.050	0.050	0.030
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	汽油 92# ～95#	kg	—	—	0.180
	电力复合脂	kg	0.010	0.020	—
	棉纱头	kg	0.080	0.080	0.200
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

工作内容：套塑料管、校线、编号、绑扎、接线、接地、绝缘测量及配合调试试车。　　**计量单位：**台

定额编号			4-15-80
项目名称			风机箱检查接线
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.130
材料	棉纱	kg	0.020
	塑料绝缘线 BV-1.5mm²	m	1.000
	塑料软管 φ8	m	0.800

工作内容：检查测试、校线、接线、接地。　　**计量单位：**个

定额编号			4-15-81	4-15-82	4-15-83
项目名称			电加热器	电子水处理器	卫生洁具自动感应器
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.324	0.225	0.090
材料	金属软管 D20	m	1.030	—	—
	金属软管接头 20	个	1.472	—	—
	镀锌锁紧螺母（金属软管用)20	个	2.912	—	—
	金属软管卡子 20	个	2.944	—	—
	绝缘电线 BV-1.5mm²	m	—	3.150	—
	塑料绝缘线 BV-105℃-2.5mm²	m	—	—	1.050
	尼龙接头 20	个	1.472	—	—
	塑料软管 φ6	m	—	0.500	0.500
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	—	0.010	0.080
	黄腊带 20mm×10m	卷	—	0.010	0.010
	焊锡	kg	—	0.010	0.030
	焊锡膏	kg	—	0.005	0.010
	汽油 92# ～95#	kg	—	0.150	0.150
	棉纱头	kg	0.150	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800

十一、医院呼叫系统安装

工作内容：测位、划线、打眼、上胀管、固定主机、接焊包头、接地、线路测试、通电检查、各项功能试验。

计量单位：台

定额编号			4-15-84	4-15-85	4-15-86	4-15-87	4-15-88
项目名称			护士站主机 号数				
			30	60	80	100	128
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.620	3.240	4.320	4.500	5.760
材料	裸铜绞线 6mm²	m	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.030	2.030	2.030	2.030	2.030
	膨胀螺栓 M8	套	4.120	4.120	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 φ10	个	0.104	0.104	0.104	0.104	0.104
	标志牌(塑料扁形)	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	电	kW·h	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	尼龙线卡	个	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200
	异型塑料管 φ5	m	0.400	0.400	0.525	0.525	0.525
	焊锡	kg	0.060	0.120	0.160	0.200	0.256
	焊锡膏	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030
	汽油 92# ～95#	kg	0.200	0.300	0.300	0.350	0.350
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
仪表	手持式万用表	台班	0.930	1.860	2.480	3.100	4.000

工作内容：①清扫盒子、本体安装、接焊包头、接地、测试。
②测位、划线、打眼、上塑料胀管、固定显示屏、接焊包头、接地、测试。

计量单位：个

定额编号			4-15-89	4-15-90
项目名称			床头、卫生间呼叫器	值班及走廊显示屏安装
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.108	0.193
材料	铜接线卡 1.0～2.5	个	2.030	—
	绞型软线 RVS-2×0.5	m	0.153	0.509
	塑料绝缘线 BV-2.5mm²	m	0.315	0.458
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015
	塑料胀塞 φ6～8	个	—	4.400
	电	kW·h	—	0.024
	冲击钻头 φ6～8	个	—	0.104
	镀锌螺栓 M40×30	个	2.040	—
	木螺钉 M4×40	个	2.040	4.160
	棉纱头	kg	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.800	1.800
仪表	手持式万用表	台班	0.010	0.010

第十六章　电气设备调试工程

说　　明

一、本章定额适用于一般工业和民用建筑电气设备的电气系统调试，内容包括电气设备的本体调试和分系统调试。主要设备的分系统内所含的电气设备元件的本体试验已包括在该分系统调试定额之内。如：变压器的系统调试中已包括该系统中的变压器、互感器、开关、仪表和继电器等一、二次设备的本体调试和回路试验。

二、本章还包括发电厂的分系统调试、整套启动调试等。单机容量大于 50000kW 的发电厂的电气设备调试执行电力专业相应定额。

三、整套启动调试，包括发电、输电、变电、配电、太阳能光伏发电部分在项目生产投料或使用前后进行的项目电气部分整套调试和配合生产启动试运以及程序校验、运行调整、状态切换、动作试验等内容。不包括在整套启动试运过程中暴露出来的设备缺陷处理或因施工质量、设计质量等问题造成的返工所增加的调试工作量。

四、送配电装置系统调试中的 1kV 以下交流供电系统调试:

1．定额适用于所有低压供电回路，如从低压配电装置至分配电箱的供电回路（包括照明供电回路）。

2．从配电箱直接至电动机的供电回路已包括在电动机的系统调试定额内。移动电气和以插座连接的家电设备不计算调试费用。配电箱内只有开关、熔断器等不含调试元件的供电回路，则不再作为调试系统计算。

3．凡供电回路中带有仪表、继电器、电磁开关等调试元件的（不包括刀开关、保险器），均按照调试系统计算。

4．送配电系统调试包括系统内的电缆试验、绝缘耐压试验等调试工作。桥行接线回路中的断路器、母线分段接线回路中断路器均作为独立的供电系统计算。

5．公建、住宅等民用工程中的从低压配电装置至分配电箱的供电回路作为供电回路计算。供电系统的末端箱中直接向用电器具（灯具、插座、插座箱、户内开关箱）的供电回路不计算送配电系统调试。

五、定额不包括设备的烘干处理和设备本身缺陷造成的元件更换修理和修改，亦未考虑因设备元件质量低劣对调试工作造成的影响。定额是按新的合格设备考虑的，如遇以上情况时，应另行计算。经修改或拆迁的旧设备调试，定额乘以系数 1.15。

六、调试定额不包括试验设备、仪器仪表的场外转移运输内容。

七、本调试定额系按现行施工验收规范编制，凡现行规范（指定额编制时的规范）未包括的新调试项目和调试内容应另行计算。

八、调试定额已包括熟悉资料、核对设备、填写试验记录、保护整定值的整定和调试报告的整理工作。

九、电力变压器如有“带负荷调压装置”，调试定额乘以系数 1.12。干式变压器调试，执行相应容量变压器调试定额乘以系数 0.8。三卷变压器、整流变压器、电炉变压器调试按同容量的电力变压器调试定额乘以系数 1.2。

十、3～10kV 母线系统调试含一组电压互感器，1kV 以下母线系统调试定额不含电压互感器，适用于低压配电装置的各种母线（包括软母线）的调试。

十一、单根接地极调试执行独立接地装置定额乘以系数 0.2。

十二、对应用综合自动化系统新技术的开闭所，其测控系统单体调试可执行开闭所配电采集器调试定额乘以系数 0.8，其常规微机保护调试已经包含在断路器系统调试中。

十三、 配电智能设备单体调试定额中只考虑三遥（遥控、遥信、遥测）功能调试，若实际工程增加遥调功能时，执行相应定额乘以系数 1.2。

工程量计算规则

一、发电机、励磁机、发电机同期系统调试，根据设计图纸区分不同的功率，以“台”为单位计算工程量。

二、电力变压器系统调试，根据设计图纸区分不同的变压器容量，以“系统”为单位计算工程量；变压器系统调试是按照每个电压侧有一台断路器考虑的，若断路器多于一台时，则按相应的电压等级执行送配电装置系统调试定额另行计算。

三、送配电装置系统调试，根据设计图纸和定额规定的划分条件，区分不同的电压等级，以“系统”为单位计算工程量；供电回路中的断路器、母线分段断路器皆作为独立的供电系统计算，定额皆按一个系统一侧配一台断路器考虑，若两侧皆有断路器时，则按两个系统计算。

四、送配电装置系统调试中的 1kV 以下交流供电系统调试，按系统图的设计要求和定额说明中的规定，以“系统”为单位计算工程量。

五、保护装置调试，根据设计图纸区分不同的保护种类，以“套”为单位计算工程量；按保护装置本体设计保护内容，均以构成一个保护回路为一套（保护装置未包括在各系统调试定额之内，应另行计算）。

六、自动装置及信号系统调试，均包括继电器、仪表等元件本身和二次回路的调整试验，具体规定如下：

1．备用电源自动投入装置，按联锁机构的个数确定备用电源自投装置系统数。一个备用厂用变压器，作为三段厂用工作母线备用的厂用电源，计算备用电源自动投入装置调试时，应为三个系统。装设自动投入装置的两条互为备用的线路或两台变压器，计算备用电源自动投入装置调试时，应为两个系统。备用电动机自动投入装置亦按此计算。

2．线路自动重合闸调试，按采用自动重合闸装置的线路自动断路器的台数计算系统数。综合重合闸调试也按此规定计算。

3．自动调频装置的调试，以一台发电机为一个系统。

4．同期装置调试，按设计构成一套能完成同期并车行为的装置为一个系统计算。

5．蓄电池及直流监视系统调试，一组蓄电池按一个系统计算。

6．事故照明切换装置调试，按设计能完成交直流切换的一套装置为一个调试系统计算。

7．用电切换系统调试适用于两路不同电源之间的切换或不同供电系统之间的切换调试，按照设计能够完成切换的一套装置为一个系统计算工程量。

8．周波减负荷装置调试，凡有一个周波继电器，不论带几个回路均按一个调试系统计算。

9．变送器屏以屏的台数计算。

10．中央信号装置调试，按每一个变电所或配电室为一个调试系统计算工程量。

七、不间断电源装置调试按容量以“套”为单位计算工程量，柴油发电机按发电机功率大小以“台”为单位计算工程量。

八、母线系统调试，根据设计图纸区分不同的电压等级，以“段”为单位计算工程量。

九、避雷器、电容器调试，根据设计图纸区分不同的电压等级，以“组”为单位计算工程量；每三相为一组，单个装设的亦按一组计算，如设置在发电机、变压器、输、配电线路的系统或回路内，仍应按相应定额另外计算调试费。

十、独立的接地装置调试，根据设计图纸区分不同的接地极根数，以“组”为单位计算工程量；如：一台柱上变压器有一个独立的接地装置，即按一组计算。接闪杆接地调试，每一接闪杆均有单独接地网（包括独立的接闪杆、烟囱接闪杆等）时，均按一“组”计算。对于利用建筑物基础作接地、或沿建筑物外沿敷设的接地母线作接地的，均按一组计算接地装置调试。

十一、接地网调试，按图纸设计以“系统”为单位计算工程量；一般的发电厂或变电站连为一体的母网按一个系统计算；自成母网不与厂区母网相连的独立接地网，另按一个系统计算。大型建筑群各有自己的接地网（接地电阻值设计有要求），虽然在最后也将各接地网联在一起，但应按各自的接地网计算，不能作为一个网，具体应按接地网的试验情况而定。

十二、电抗器、消弧线圈调试，根据设计图纸，区分不同的型式，以“台”为单位计算工程量。

十三、电除尘器调试，根据设计图纸，区分不同的烟尘入口面积，以“套”为单位计算工程量；

按一台升压变压器、一台机械整流器及附属设备为一套计算。

十四、硅整流、可控硅整流装置调试，根据设计图纸区分不同的额定电流，以“系统”为单位计算工程量；按一套整流装置为一个系统计算。

十五、普通小型直流电动机调试，根据设计图纸区分不同的功率大小，以“台”为单位计算工程量。一般可控硅、全数字可控硅直流电动机调试，根据设计图纸区分不同的功率大小，以“系统”为单位计算工程量。

十六、普通交流同步电动机调试，根据设计图纸区分不同的电压等级、起动方式、电机功率，以“台”为单位计算工程量。

十七、低压交流异步电动机调试，根据设计图纸区分不同的电机结构、控制、保护方式，以“台”为单位计算工程量。

十八、交流变频调速电动机（AC-AC、AC-DC-AC 系统）调试，根据设计图纸，区分不同的功率，以“台”为单位计算工程量。

十九、微型电机、电加热器调试，根据设计图纸以“台”为单位计算工程量，微型电机系指功率在 0.75kW 以下的电机。

二十、电动机联锁装置调试，根据设计图纸区分不同的联锁台数，以“组”为单位计算工程量；对于备用励磁机组，根据图纸设计以“组”为单位计算工程量。

二十一、太阳能电池与控制屏联测，根据设计图纸区分不同的容量，以“组”单位计算工程量。

二十二、微机监控系统调试，对于发电厂，区分发电厂单台发电机功率大小，按发电机台数，以“台”为单位计算工程量。对于变动站、配电室则按变电站、配电室数量，以“座”为单位计算工程量。

二十三、“五防”系统调试，对于发电厂，区分发电厂单台发电机功率大小，按发电机台数，以“台”为单位计算工程量。对于变动站、配电室则按变电站、配电室数量，以“座”为单位计算工程量。

二十四、预装式变电站系统调试，根据设计图纸区分不同的变压器容量，以“座”为单位计算工程量。

二十五、10kV 以下开闭所成套装置系统调试，根据设计图纸区分不同的操作开关类型和开关间隔单元数，以“座”为单位计算工程量。一台断路器或一台负荷开关为一个间隔单元。

二十六、配电智能设备调试：

1．变压器、柱上变压器、环网柜配电采集器、电压监控切换装置调试，根据系统布置按照设计安装变压器、环网柜、电压监控切换装置数量，以“台”为单位计算工程量。

2．开闭所配电采集器调试，根据系统布置以“间隔”为单位计算工程量，一台断路器计算一个间隔。

3．电能表采集、抄表采集系统调试，根据系统布置，按照设计电能表、继电器、采集器的数量，以“块”为单位计算工程量。

4．配电自动化子站柜、主站系统本体调试，根据设计以“系统”为单位计算工程量。

5．电能表采集系统调试，区分单相、三相电度表，以“块”为单位计算工程量。

6．抄表采集系统调试，继电器按“块”计算工程量，电表采集器、数据集中器以“台”为单位计算工程量。

7．主站与子站、主（子）站与终端等的系统联调，区分不同的间隔数和联调内容，以“系统”为单位计算工程量。

二十七、整套启动调试按照发电、输电、变电、配电、太阳能光伏发电工程分别计算。发电厂根据锅炉蒸发量以“台”为单位计算工程量。无发电功能的独立供热站不计算发电整套调试；输电线路根据电压等级及输电介质不分回路数以“条”为单位计算工程量；变电、配电根据高压侧电压等级不分容量以“座”为单位计算工程量；太阳能光伏发电站根据发电功率，以“座”为单位计算工程量。计算整套启动调试时注意如下几点：

1．用电工程项目电气部分整套启动调试随用电工程项目统一考虑，不单独计算有关用电电气整套启动调试费用。

2．用户端配电站（室）根据高压侧电压等级（接受端电压等级）计算整套启动调试费。

3．中心变电站至用户配电室（含箱式变电站）的输电线路，根据输电电压等级计算输电线路整

套启动调试费；用户端配电室（含箱式变电站）至用户各区域或用电设备的配电电缆、电线工程不计算输电整套启动调试费。

二十八、对于发电机直流耐压调试、变压器绕组变形测试，分别按发电机、变压器数量，以“台”为单位计算工程量。对于无功补偿装置投入试验，以“三相组”为单位计算工程量。对于 SF_6 气体试验，以“试样”为单位计算工程量。计费处理器、TA（TV）误差测试、电磁式电压互感器压降测试、计量二次回路阻抗测试、发电机定子绕组端固有振动频率测试、转子通风孔检查试验，分别以“站”、“组”“台”为单位计算工程量。

一、发电厂部分电气设备系统调试

1.发电机系统调试

工作内容：发电机、隔离开关、断路器、保护装置和一、二次回路的调整试验。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-1	4-16-2	4-16-3	4-16-4
项目名称			单机容量（kW以下）			
			500	1500	3000	6000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	26.961	37.188	51.294	61.705
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.586	0.837	1.196	1.709
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	1.175	1.678	2.397	3.425
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	6.000	6.000	9.800	9.800
	数字电桥	台班	3.600	3.600	5.500	5.500
	高压绝缘电阻测试仪	台班	3.600	3.600	5.888	6.168
	交流阻抗测试仪	台班	3.200	3.200	5.503	6.027
	数据记录仪	台班	3.000	5.000	8.411	8.636
	电感电容测试仪	台班	1.500	3.000	3.364	3.925
	相位表	台班	2.200	2.200	3.364	3.925
	笔记本电脑	台班	6.500	6.500	12.500	12.500
	高压开关特性测试仪	台班	3.600	5.000	7.570	8.692
	数字电压表	台班	3.600	5.500	8.411	8.972
	数字频率计	台班	3.600	8.000	9.252	9.813
	计时/计频器/校准器	台班	9.869	10.388	10.935	11.495
	数字示波器	台班	9.109	9.588	10.093	10.654
	微机继电保护测试仪	台班	8.575	8.575	9.800	9.800

工作内容：发电机、隔离开关、断路器、保护装置和一、二次回路调整试验。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-5	4-16-6	4-16-7	4-16-8
项目名称			单机容量（kW以下）			
			15000	25000	35000	50000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	82.678	94.303	106.767	124.917
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	3.417	4.882	6.102	7.628
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	6.849	9.785	12.231	15.289
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	11.200	13.400	16.800	21.000
	数字电桥	台班	6.500	7.500	8.500	9.633
	高压绝缘电阻测试仪	台班	6.729	8.411	10.093	12.111
	交流阻抗测试仪	台班	7.075	8.647	10.219	12.077
	数据记录仪	台班	9.084	10.598	12.112	13.842
	电感电容测试仪	台班	5.047	6.729	8.411	10.513
	相位表	台班	5.047	6.729	8.411	10.513
	笔记本电脑	台班	18.500	18.500	24.500	32.446
	高压开关特性测试仪	台班	10.935	13.458	15.981	18.977
	数字电压表	台班	10.093	11.776	13.458	15.380
	数字频率计	台班	10.935	12.617	14.299	16.205
	计时/计频器/校准器	台班	12.617	14.299	15.981	17.861
	数字示波器	台班	11.776	14.299	16.822	19.790
	微机继电保护测试仪	台班	11.200	13.400	16.800	21.063

2.励磁机系统调试

工作内容：励磁机、隔离开关、断路器、保护装置和一、二次回路调整试验。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-9	4-16-10	4-16-11	4-16-12	4-16-13
项目名称			单机容量（kW以下）				
			6000	15000	25000	35000	50000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.551	11.326	15.102	18.877	23.596
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.548	1.097	1.567	1.958	2.447
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	1.097	2.193	3.133	3.917	4.897
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	0.505	0.757	1.009	1.262	1.578
	数字电桥	台班	0.336	0.505	0.673	0.841	1.051
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.336	0.505	0.673	0.841	1.051
	交/直流低电阻测试仪	台班	0.505	0.757	1.009	1.262	1.578
	断路器动特性综合测试仪	台班	0.336	0.505	0.673	0.841	1.051
	继电器检验仪	台班	0.505	0.757	1.009	1.262	1.578
	电能校验仪	台班	0.505	0.757	1.009	1.262	1.578
	2000A大电流发生器	台班	0.505	0.757	1.009	1.262	1.578
	直流高压发生器	台班	0.505	0.757	1.009	1.262	1.578
	数字电压表	台班	0.336	0.505	0.673	0.841	1.051
	数字频率计	台班	0.505	0.757	1.009	1.262	1.578
	计时/计频器/校准器	台班	0.505	0.757	1.009	1.262	1.578
	微机继电保护测试仪	台班	0.336	0.505	0.673	0.841	1.051

3.发电机同期系统调试

工作内容：同期电压回路、同期系统的调频、调压等二次回路调试、同期系统通电检查试验。　　**计量单位：**组

定额编号			4-16-14	4-16-15	4-16-16	4-16-17	4-16-18
项目名称			两台机组 单机容量 （kW以下）				
			6000	15000	25000	35000	50000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.293	8.809	11.326	13.840	16.912
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.485	0.970	1.386	1.733	2.167
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.970	1.940	2.772	3.465	4.331
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	远红外线调压器	台班	0.382	0.535	0.688	0.841	1.028
	手持式万用表	台班	0.765	1.071	1.376	1.682	2.056
	电压比测试仪(变比电桥)	台班	0.765	1.071	1.376	1.682	2.056
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.765	1.071	1.376	1.682	2.056
	工频信号发生器	台班	0.357	0.500	0.643	0.786	0.961
	计时/计频器/校准器	台班	1.912	2.676	3.441	4.206	5.141
	数字示波器	台班	0.715	1.000	1.286	1.572	1.922
	电缆测试仪	台班	0.382	0.535	0.688	0.841	1.028
	微机继电保护测试仪	台班	0.765	1.071	1.376	1.682	2.056

计量单位：台

定额编号			4-16-19	4-16-20	4-16-21	4-16-22	4-16-23
项目名称			增加一个同期点 单机容量（kW以下）				
			6000	15000	25000	35000	50000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.258	1.888	2.517	3.775	5.662
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.097	0.208	0.308	0.456	0.677
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.194	0.416	0.616	0.912	1.350
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	远红外线调压器	台班	0.077	0.115	0.153	0.229	0.343
	手持式万用表	台班	0.229	0.344	0.459	0.688	1.031
	电压比测试仪(变比电桥)	台班	0.153	0.229	0.306	0.459	0.689
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.153	0.229	0.306	0.459	0.689
	工频信号发生器	台班	0.071	0.107	0.143	0.214	0.320
	计时/计频器/校准器	台班	0.382	0.573	0.765	1.147	1.720
	数字示波器	台班	0.143	0.214	0.286	0.429	0.644
	电缆测试仪	台班	0.076	0.115	0.153	0.229	0.343
	微机继电保护测试仪	台班	0.153	0.229	0.306	0.459	0.689

二、电力变压器系统调试

工作内容：变压器、断路器、互感器、隔离开关、风冷及油循环冷却系统电气装置、常规保护装置等一、二次回路的调试及空投试验。　　**计量单位：**系统

定额编号			4-16-24	4-16-25	4-16-26	4-16-27	4-16-28	4-16-29
项目名称			变压器（容量kV·A以下）					
			560	800	2000	4000	8000	10000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.080	7.933	20.066	21.466	24.500	29.399
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.550	0.670	0.875	1.189	1.758	2.099
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	1.110	1.339	1.758	2.394	3.515	4.018
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000
	YDQ充气式试验变压器	台班	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000
	直流高压发生器	台班	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000
	数字电桥	台班	1.000	1.500	3.000	5.000	7.000	9.000
	变比自动测量仪	台班	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	变压器直流电阻测试仪	台班	1.500	2.000	3.000	5.000	6.000	7.000
	电能校验仪	台班	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	电压.电流互感器升流器HJ-12E	台班	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	电压电流表(各种量程)	台班	1.500	2.000	3.500	4.000	5.000	6.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000
	高压整流硅堆滤波器	台班	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000
	微机继电保护测试仪	台班	1.000	1.800	3.500	4.000	5.000	6.000
	继电器检验仪	台班	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	数字电压表	台班	1.000	1.500	3.000	4.000	5.000	6.000
	数字毫秒表	台班	1.500	2.000	5.000	4.000	5.000	6.000
	手持式万用表	台班	1.500	2.000	3.500	4.000	5.000	6.000
	数字频率计	台班	1.500	2.000	3.000	3.000	3.000	4.000
	真空断路器测试仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500

注：不包括避雷器、自动装置、特殊保护装置和接地装置的调试。

三、送配电装置系统调试

工作内容：自动开关或断路器、隔离开关、常规保护装置、电测量仪表、电力电缆等一、二次回路系统的调试。

计量单位：系统

定额编号			4-16-30	4-16-31	4-16-32	4-16-33	4-16-34	4-16-35
项目名称			1kV以下交流供电	10kV以下交流供电			直流供电（V以下）	
			（综合）	带负荷隔离开关	带断路器	带电抗器	500	1600
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.313	4.000	5.625	7.250	1.630	2.794
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.120	0.360	0.360	0.360	0.080	0.168
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.240	0.720	0.720	0.720	0.120	0.252
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	1.682	1.682	1.682	1.682	1.262	1.682
	数字电桥	台班	—	—	1.682	1.682	—	—
	高压绝缘电阻测试仪	台班	—	0.841	0.841	0.841	—	0.841
	相位表	台班	0.789	0.789	0.789	0.789	0.789	0.789
	YDQ充气式试验变压器	台班	—	0.500	0.800	1.000	—	—
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	—	0.500	0.800	1.000	—	—
	振荡器	台班	0.789	0.789	0.789	0.789	0.789	0.789
	电缆测试仪	台班	0.841	0.841	1.682	1.682	0.841	0.841
	微机继电保护测试仪	台班	—	—	1.682	1.682	—	0.841

注：1.不包括特殊保护装置的调试。
2.当断路器为六氟化硫断路器时，定额乘以系数1.3。

四、保护装置调试

工作内容：保护装置本体及二次回路的调整试验。　　**计量单位：**套

定额编号			4-16-36	4-16-37	4-16-38	4-16-39	4-16-40
项目名称			发电机保护	变压器保护	母线保护		小电流接地保护
					400V	10kV	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	11.600	6.301	0.200	2.370	14.056
材料	焊锡	kg	0.070	0.081	0.068	0.086	—
	焊锡膏	kg	0.080	0.081	0.068	0.086	—
	绝缘胶带 20mm×20m	卷	0.700	0.810	0.855	0.855	—
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	—	—	—	—	3.000
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	—	—	—	—	0.500
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	2.000
仪表	多功能校验仪	台班	0.800	0.270	—	0.100	—
	微机继电保护测试仪	台班	4.200	0.890	0.100	1.360	8.000
	变送器校验装置	台班	0.800	0.610	—	—	—
	数字示波器	台班	—	—	—	—	3.000
	手持式万用表	台班	—	—	—	—	6.000
	数字频率计	台班	—	—	—	—	3.000
	数字毫秒表	台班	—	—	—	—	8.000
	电压电流表(各种量程)	台班	—	—	—	—	8.000
	音频功率源 YS44F	台班	—	—	—	—	5.000

五、自动装置调试

工作内容：自动装置、继电器及控制回路的调整试验。　　**计量单位：**系统

定额编号			4-16-41	4-16-42	4-16-43	4-16-44
项目名称			备用电源自动投入装置	备用电机自动投入装置	线路自动重合闸	
					单侧电源	双侧电源
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.875	1.625	3.501	7.000
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.700	0.700	0.700	0.700
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	8.000	8.000	8.000	8.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	1.682	0.841	0.841	2.523
	相位电压测试仪	台班	1.262	0.421	0.421	1.682
	三相精密测试电源	台班	1.262	0.421	0.841	2.523
	计时/计频器/校准器	台班	—	—	0.841	1.682
	微机继电保护测试仪	台班	1.682	0.841	0.421	2.523

注：双侧电源自动重合闸是按同期考虑的。

计量单位：系统

定额编号			4-16-45	4-16-46	4-16-47
项目名称			综合重合闸	自动调频	同期装置
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	10.250	15.750	17.750
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.700	0.700	0.700
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	8.000	8.000	8.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	5.888	6.729	3.533
	相位电压测试仪	台班	3.364	4.206	1.766
	三相精密测试电源	台班	6.729	8.411	4.122
	计时/计频器/校准器	台班	5.047	5.047	2.944
	微机继电保护测试仪	台班	6.729	8.411	4.122

计量单位：套

定额编号			4-16-48	4-16-49	4-16-50
项目名称			励磁装置	ECMS测控装置	故障录波装置
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	25.501	11.301	16.200
材料	绝缘胶带 20mm×20m	卷	0.810	0.810	0.810
	焊锡膏	kg	0.081	0.081	0.081
	焊锡	kg	0.081	0.081	0.081
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
仪表	微机继电保护测试仪	台班	5.400	2.600	2.890
	多功能校验仪	台班	4.620	2.300	3.240

六、中央信号装置、事故照明切换装置、柴油发电机、不间断电源调试

工作内容：装置本体及控制回路系统的调整试验。

定额编号			4-16-51	4-16-52	4-16-53	4-16-54	4-16-55	4-16-56	4-16-57
项目名称			中央信号装置		直流盘监视系统	变送器屏	事故照明切换	用电切换系统	
			变电所	配电室				电压≤400V	电压≤10kV
			系统			台		系统(套)	
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	3.146	1.573	11.891	8.225	3.933	1.816	4.394
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	1.720	3.010	1.720	3.010	1.720	0.700	0.700
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	3.440	6.020	3.440	6.020	3.440	8.000	8.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	直流标准电流电压发生器 YJ87	台班	10.000	7.000	4.000	16.000	—	—	—
	电压电流表(各种量程)	台班	8.000	5.000	3.000	16.000	2.000	—	—
	微机继电保护测试仪	台班	10.000	7.000	4.000	16.000	2.000	—	1.364
	数字毫秒表	台班	10.000	7.000	3.000	16.000	2.000	—	—
	手持式万用表	台班	10.000	6.000	4.000	16.000	3.000	0.298	1.364
	数字示波器	台班	—	—	1.000	—	—	—	—
	相位电压测试仪	台班	—	—	—	—	—	0.597	1.023
	三相精密测试电源	台班	—	—	—	—	—	0.597	1.023

注：事故照明切换装置调试为装置本体调试,不包括供电回路调试。

定额编号			4-16-58	4-16-59	4-16-60	4-16-61	4-16-62	4-16-63
项目名称			低周波减负荷装置	不间断电源容量（kV·A以下）			柴油发电机容量（kW）	
				100	300	600	600以下	600以上
			套				台	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.760	6.800	8.300	10.550	1.888	3.146
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.393	0.471	0.578	0.722	0.654	0.817
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.867	0.867	1.156	1.445	1.307	1.634
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	4.000	4.000	5.000	8.000	0.227	0.378
	三相精密测试电源	台班	—	4.000	5.000	6.000	0.227	0.378
	电压电流表(各种量程)	台班	4.000	4.000	5.000	5.000	0.227	0.378
	微机继电保护测试仪	台班	5.000	4.000	5.000	8.000	0.227	0.378
	数字示波器	台班	—	4.000	5.000	8.000	0.227	0.378
	数字毫秒表	台班	5.000	4.000	5.000	8.000	0.227	0.378
	自动LCR测量仪 ZL6	台班	—	4.000	5.000	8.000	—	—
	数字频率计	台班	5.000	—	—	—	—	—

七、母线、避雷器、电容器、接地装置调试

工作内容：母线耐压试验、母线绝缘监视装置、保护、信号动作试验、无功补偿装置本体、电测量仪表及一、二次回路的调试。

定额编号			4-16-64	4-16-65	4-16-66	4-16-67
项目名称			母线系统（kV以下）		电容器（kV以下）	
			1	10	1	10
			段		组	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.625	4.750	2.916	5.834
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.083	0.025	0.083	0.249
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.166	0.498	0.115	0.498
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	0.841	1.682	1.682	1.682
	数字电桥	台班	—	1.682	—	—
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.841	1.682	0.841	0.841
	电感电容测试仪	台班	0.841	0.841	0.841	1.682
	电能校验仪	台班	—	0.841	—	—
	直流高压发生器	台班	0.841	2.523	0.841	0.841
	数字电压表	台班	—	0.841	—	0.841
	微机继电保护测试仪	台班	—	1.682	—	—
	调谐试验装置	台班	—	—	0.786	0.786

注：不包括特殊保护装置的调试。

工作内容：接触电阻测量、避雷器绝缘监视装置测试、接地电阻测试。

定额编号			4-16-68	4-16-69	4-16-70
项目名称			避雷器	独立接地装置	接地网
			10kV以下	6根接地极以下	
			组		系统
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.806	2.187	5.468
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.550	0.550	0.550
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	2.100	2.100	2.100
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
仪表	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.748	—	—
	直流高压发生器	台班	0.374	—	—
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.374	—	—
	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	0.234	—	—
	接地电阻测试仪	台班	—	1.682	4.206

八、电抗器、消弧线圈、电除尘器调试

工作内容：①电抗器、消弧线圈的直流电阻测试、耐压试验、一、二次回路调试。
②电除尘装置一、二次回路调试、空载升压试验、振打投运试验。　　**计量单位：**组

定额编号			4-16-71	4-16-72	4-16-73	4-16-74	4-16-75
项目名称			电抗器、消弧线圈		电除尘器 烟尘入口面积（㎡以下）		
			干式	油浸式	25	45	65
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.600	7.000	8.870	12.480	18.280
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.299	0.299	0.820	1.025	1.138
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.598	0.598	1.639	2.049	2.277
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	1.682	2.523	3.364	5.804	7.290
	数字电桥	台班	0.841	0.841	2.523	4.353	5.467
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.841	0.841	0.841	1.451	1.822
	直流高压发生器	台班	0.841	1.262	2.523	4.353	5.467
	数字电压表	台班	0.841	1.262	2.523	4.353	5.467
	高压开关特性测试仪	台班	—	—	2.523	4.353	5.467
	电能校验仪	台班	—	—	2.523	4.353	5.467
	2000A大电流发生器	台班	—	—	5.467	9.431	11.846
	数字示波器	台班	—	—	2.523	4.353	5.467
	微机继电保护测试仪	台班	—	—	2.944	4.353	5.467

九、硅整流、可控硅整流装置调试

工作内容：开关、调压设备、整流变压器、硅整流设备及一、二次回路的调试、可控硅控制系统调试。　　**计量单位：**系统

定额编号			4-16-76	4-16-77	4-16-78	4-16-79
项目名称			一般硅整流（A以下）		电解硅整流（A以下）	
			36	220	1000	6000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.876	7.536	5.764	13.300
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	1.200	1.600	1.400	3.100
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	2.400	3.200	2.800	6.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	4.374	6.560	6.560	7.654
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.093	1.640	1.640	3.281
	精密标准电阻箱	台班	3.280	3.827	3.827	7.108
	最佳阻容调节器 RCK	台班	2.187	2.187	2.187	3.827
	数字示波器	台班	2.187	2.734	2.187	4.374

工作内容：开关、调压设备、整流变压器、硅整流设备及一、二次回路的调试、可控硅控制系统调试。　　**计量单位：**系统

定额编号			4-16-80	4-16-81	4-16-82	4-16-83
项目名称			可控硅整流（A以下）			
			100	500	1000	2000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.633	10.266	14.000	17.500
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	2.100	2.300	3.100	3.600
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	4.200	4.600	6.200	7.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	5.467	6.560	9.294	10.934
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.093	1.640	2.734	3.281
	精密标准电阻箱	台班	6.014	7.654	10.934	13.121
	最佳阻容调节器 RCK	台班	4.374	5.467	7.108	8.201
	数字示波器	台班	4.374	5.467	7.108	8.201

注：整流设备及可控硅整流装置定额均按一台考虑。

十、普通小型直流电动机调试

工作内容：直流电动机、控制开关、隔离开关、电缆、保护装置及一、二次回路的调试。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-84	4-16-85	4-16-86	4-16-87	4-16-88
项目名称			直流电动机 功率（kW以下）				
			13	30	100	200	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.919	5.600	8.400	10.640	12.600
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.700	1.100	1.500	1.900	2.600
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	1.400	2.200	3.000	3.800	5.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	0.505	0.505	0.757	1.009	1.009
	手持式万用表	台班	1.514	2.524	3.533	4.037	5.047
	数字电桥	台班	0.505	0.757	1.009	1.009	1.009
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.505	1.009	1.514	2.018	2.524
	直流高压发生器	台班	0.505	0.757	1.009	1.009	1.009
	计时/计频器/校准器	台班	1.514	1.514	2.018	2.524	3.028
	电缆测试仪	台班	0.505	0.505	0.505	0.505	0.505
	微机继电保护测试仪	台班	1.514	2.524	3.533	4.037	5.047

注：直流电动机系指用普通开关直接控制的直流电动机。

十一、可控硅调速直流电动机系统调试

工作内容：控制调节器的开环、闭环调试,可控硅整流装置调试、直流电机及整组试验、快速开关、电缆一、二次回路的试验。

计量单位：系统

定额编号			4-16-89	4-16-90	4-16-91	4-16-92
项目名称			一般可控硅调速电机 功率（kW以下）			
			50	100	250	500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	20.160	29.679	33.879	42.558
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	3.800	2.800	3.100	7.800
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	7.600	5.600	6.200	15.600
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	2.018	2.524	3.028	3.533
	手持式万用表	台班	5.047	5.551	6.056	6.561
	数字电桥	台班	1.514	2.018	2.524	3.028
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.505	1.009	1.009	1.262
	数据记录仪	台班	3.533	4.542	5.551	6.561
	调速系统动态测试仪	台班	3.028	4.037	5.047	6.056
	电感电容测试仪	台班	0.757	1.009	2.018	2.018
	最佳阻容调节器 RCK	台班	4.542	5.047	5.551	6.056
	旋转移相器 TXSGA-1/0.5	台班	2.524	3.533	4.542	5.047
	直流高压发生器	台班	0.757	0.757	1.009	1.009
	数字电压表	台班	0.757	0.757	1.009	1.009
	数字频率计	台班	1.514	1.514	2.018	2.524
	数字示波器	台班	4.542	5.047	6.056	6.561
	电缆测试仪	台班	0.505	0.505	0.505	0.505
	微机继电保护测试仪	台班	1.514	2.018	2.524	3.028

计量单位：系统

定额编号			4-16-93	4-16-94	4-16-95	4-16-96
项目名称			一般可控硅调速电机 功率(kW以下)			
			1000	2000	3500	5000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	51.798	67.198	95.197	114.236
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	10.400	12.300	12.700	20.800
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	20.800	24.600	33.400	41.600
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	4.037	5.047	6.056	7.066
	手持式万用表	台班	7.066	8.075	9.084	10.093
	数字电桥	台班	3.533	4.542	5.551	6.561
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.262	1.514	2.018	2.524
	数据记录仪	台班	7.570	8.579	9.589	10.598
	调速系统动态测试仪	台班	7.066	8.075	9.084	10.093
	电感电容测试仪	台班	2.018	2.271	2.271	2.524
	最佳阻容调节器 RCK	台班	6.561	7.570	9.084	10.598
	旋转移相器 TXSGA-1/0.5	台班	5.551	6.056	6.561	7.066
	直流高压发生器	台班	1.514	2.018	3.028	4.037
	数字电压表	台班	1.514	2.018	3.028	4.037
	数字频率计	台班	3.028	4.037	5.047	6.056
	数字示波器	台班	7.066	8.075	9.589	11.103
	电缆测试仪	台班	0.505	0.757	0.757	1.009
	微机继电保护测试仪	台班	3.533	5.047	6.056	7.066

工作内容：微机配合电气系统调试、可控硅整流装置调试、直流电机及整组试验、快速开关、电缆及一、二次回路的调试。

计量单位：系统

定额编号			4-16-97	4-16-98	4-16-99	4-16-100
项目名称			全数字式控制可控硅调速电机　功率(kW以下)			
			50	100	250	500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	23.240	34.158	39.198	48.998
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	4.100	6.200	7.100	8.900
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	8.200	12.400	14.200	17.800
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	2.018	3.028	4.037	5.047
	手持式万用表	台班	5.047	5.551	6.056	6.561
	数字电桥	台班	1.514	2.018	2.524	3.533
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.757	1.009	1.514	1.514
	数据记录仪	台班	5.047	6.056	7.066	8.075
	调速系统动态测试仪	台班	3.028	4.037	5.047	6.056
	电感电容测试仪	台班	1.009	1.514	2.018	2.018
	最佳阻容调节器 RCK	台班	5.047	5.551	6.056	6.561
	旋转移相器 TXSGA-1/0.5	台班	2.524	3.533	4.542	5.047
	直流高压发生器	台班	1.009	1.514	2.018	2.776
	数字电压表	台班	1.009	1.514	2.018	2.776
	数字频率计	台班	2.018	2.524	3.028	3.533
	数字示波器	台班	5.047	5.551	6.056	6.561
	电缆测试仪	台班	0.505	0.505	0.505	0.505
	微机继电保护测试仪	台班	1.009	2.018	2.524	3.028

注：1.可逆电机调速系统定额乘以系数1.3。
2.不包括计算机系统的调试。

计量单位：系统

定额编号			4-16-101	4-16-102	4-16-103	4-16-104
项目名称			全数字式控制可控硅调速电机 功率（kW以下）			
			1000	2000	3500	5000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	59.638	77.279	101.916	118.716
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	10.900	14.200	18.800	21.800
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	21.800	28.400	37.600	43.600
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	6.056	7.066	8.075	9.084
	手持式万用表	台班	9.084	10.093	11.103	12.112
	数字电桥	台班	5.047	6.056	7.570	9.084
	高压绝缘电阻测试仪	台班	2.018	2.524	2.524	2.524
	数据记录仪	台班	9.084	10.093	11.103	12.112
	调速系统动态测试仪	台班	7.066	8.075	9.084	10.093
	电感电容测试仪	台班	2.524	2.524	3.028	3.028
	最佳阻容调节器 RCK	台班	9.084	10.093	11.103	12.112
	旋转移相器 TXSGA-1/0.5	台班	6.056	7.066	8.075	9.084
	直流高压发生器	台班	3.533	4.542	5.551	6.561
	数字电压表	台班	3.533	4.542	5.551	6.561
	数字频率计	台班	6.056	7.066	8.075	9.084
	数字示波器	台班	9.084	10.093	11.103	12.112
	电缆测试仪	台班	0.757	0.757	0.757	0.757
	微机继电保护测试仪	台班	4.542	5.551	6.561	7.570

十二、普通交流同步电动机调试

工作内容：电动机、励磁机、断路器、保护装置、起动设备和一、二次回路的调试。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-105	4-16-106	4-16-107	4-16-108	4-16-109	4-16-110
项目名称			10kV以下电机直接启动 功率（kW以下）			10kV以下电机降压启动 功率（kW以下）		
			500	1000	4000	1000	2000	4000
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	14.560	20.160	31.358	26.600	36.400	40.879
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.302	0.378	0.630	0.227	0.378	0.630
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.605	0.756	1.260	0.454	0.756	1.260
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	1.009	1.262	1.514	1.262	1.514	2.018
	手持式万用表	台班	2.524	3.533	6.056	5.047	7.570	8.579
	数字电桥	台班	1.514	1.766	2.018	1.514	2.018	2.524
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.009	1.262	1.514	1.262	1.514	2.018
	断路器动特性综合测试仪	台班	0.505	1.009	1.009	1.009	1.009	1.009
	电能校验仪	台班	1.514	2.018	3.028	2.524	3.533	4.037
	直流高压发生器	台班	0.757	1.262	2.018	1.514	2.018	2.524
	数字电压表	台班	0.757	1.262	2.018	1.514	2.018	2.524
	数字频率计	台班	0.505	0.757	1.009	1.009	1.009	1.009
	计时/计频器/校准器	台班	3.028	4.290	6.561	5.551	7.570	8.579
	电缆测试仪	台班	0.505	1.009	1.514	1.009	1.009	1.514
	微机继电保护测试仪	台班	4.542	6.308	10.093	8.579	11.608	18.168

工作内容：电动机、励磁机、断路器、保护装置、起动设备和一、二次回路的调试。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-111	4-16-112
项目名称			380V同步电动机	普通型380V电机
			直接启动	降压启动
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	7.000	10.640
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.181	0.181
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.363	0.363
	其他材料费	%	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	0.505	0.505
	手持式万用表	台班	1.514	2.018
	数字电桥	台班	0.505	0.505
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.505	0.757
	电能校验仪	台班	0.505	0.757
	多倍频感应耐压试验器	台班	0.253	0.253
	计时/计频器/校准器	台班	1.514	2.018
	电缆测试仪	台班	0.505	0.505
	微机继电保护测试仪	台班	1.514	2.018

十三、低压交流异步电动机调试

工作内容：电动机、开关、保护装置、电缆等一、二次回路调试。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-113	4-16-114	4-16-115	4-16-116
项目名称			低压笼型（控制保护类型）			
			刀开关控制	电磁控制	非电量连锁	带过流保护
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.064	2.127	2.800	4.256
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.200	0.400	0.500	0.900
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.400	0.800	1.000	1.800
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	0.505	0.505	0.505	0.505
	手持式万用表	台班	0.505	0.505	0.505	1.514
	数字电桥	台班	0.505	0.505	0.505	0.505
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.505	1.009	1.009	1.009
	电能校验仪	台班	—	0.253	0.253	1.009
	计时/计频器/校准器	台班	—	—	—	1.009
	电缆测试仪	台班	0.505	0.505	0.505	0.505
	微机继电保护测试仪	台班	—	0.505	0.505	1.514

工作内容：电动机、开关、保护装置、电缆等一、二次回路调试。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-117	4-16-118	4-16-119
项目名称			低压绕线型（控制保护类型）		
			电磁控制	速断、过流保护	反时限过流保护
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.881	8.960	10.640
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	1.000	1.300	1.600
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	2.000	2.600	3.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	0.561	0.561	0.561
	手持式万用表	台班	2.243	2.804	3.364
	数字电桥	台班	1.121	1.402	1.402
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.121	1.121	1.121
	电能校验仪	台班	1.121	1.402	1.682
	计时/计频器/校准器	台班	1.682	4.205	4.486
	电缆测试仪	台班	0.561	0.561	0.561
	微机继电保护测试仪	台班	1.682	4.205	4.486

注：1.可调控制的电机（带一般调速的电机,可逆式控制、带能耗制动的电机、多速机、降压启动电机等）按相应定额乘以系数1.3；

2.电动机调试定额的每一系统是按一台电动机考虑的。如一个控制回路有两台以上电机时，每增加一台电机调试定额乘以系数1.2。

十四、交流变频调速电动机（AC—AC、AC—DC—AC系统）调试

工作内容：变频装置本体、变频母线、电动机、励磁机、断路器、互感器、电力电缆、保护装置等一、二次设备回路的调试。　　**计量单位：**系统

定额编号			4-16-120	4-16-121	4-16-122	4-16-123
项目名称			变频调速交流同步电动机 功率（kW以下）			
			200	500	1000	3000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	28.840	40.039	53.758	78.677
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	5.300	7.300	10.000	14.000
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	10.600	14.600	20.000	28.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	2.018	3.533	4.542	6.056
	手持式万用表	台班	9.084	12.617	14.636	16.654
	数字电桥	台班	1.009	2.018	3.533	4.542
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.009	2.018	3.028	4.037
	断路器动特性综合测试仪	台班	0.505	0.505	1.009	1.009
	数据记录仪	台班	5.551	7.570	8.579	11.103
	电感电容测试仪	台班	1.009	2.018	3.028	4.037
	电能校验仪	台班	0.757	2.018	3.028	4.542
	电力谐波测试仪 F41	台班	0.757	1.514	2.018	4.037
	最佳阻容调节器 RCK	台班	5.047	7.066	8.075	11.103
	旋转移相器 TXSGA-1/0.5	台班	2.524	4.037	5.551	6.561
	频率合成信号发生器	台班	2.524	4.037	5.551	6.561
	直流高压发生器	台班	1.262	2.018	3.028	4.037
	数字电压表	台班	1.262	2.018	3.028	4.037
	数字频率计	台班	2.018	4.037	5.551	6.561
	数字示波器	台班	5.551	6.561	7.570	12.617
	电缆测试仪	台班	0.505	0.505	1.009	1.514
	微机继电保护测试仪	台班	1.514	3.028	5.047	6.056

注：微机控制的交流变频调速装置调试定额乘以系数1.25,微机本身调试另计。

计量单位：系统

定额编号			4-16-124	4-16-125	4-16-126	4-16-127
项目名称			变频调速交流同步电动机 功率（kW以下）			
			5000	10000	30000	50000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	99.957	118.995	148.675	161.834
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	18.700	22.300	27.300	30.600
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	36.400	44.600	54.600	61.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	7.066	8.075	9.084	10.598
	手持式万用表	台班	18.168	20.187	22.710	25.234
	数字电桥	台班	5.551	6.561	7.570	9.084
	高压绝缘电阻测试仪	台班	5.047	6.056	6.561	7.570
	断路器动特性综合测试仪	台班	1.514	2.524	4.037	5.047
	数据记录仪	台班	16.654	18.673	21.196	24.224
	电感电容测试仪	台班	5.047	6.561	7.570	9.084
	电能校验仪	台班	5.551	6.561	8.579	10.093
	电力谐波测试仪 F41	台班	5.047	6.561	7.570	8.579
	最佳阻容调节器 RCK	台班	16.654	18.673	21.196	24.224
	旋转移相器 TXSGA-1/0.5	台班	7.570	9.084	11.103	12.112
	频率合成信号发生器	台班	7.570	9.084	11.103	12.112
	直流高压发生器	台班	5.551	7.066	9.084	10.598
	数字电压表	台班	5.551	7.066	9.084	10.598
	数字频率计	台班	7.570	9.084	11.103	12.112
	数字示波器	台班	16.654	18.673	21.196	24.224
	电缆测试仪	台班	2.524	3.028	3.533	4.037
	微机继电保护测试仪	台班	7.066	8.579	10.093	12.112

工作内容：变频装置本体、变频母线、电动机、互感器、电力电缆、保护装置等一、二次设备回路的调试。

计量单位：系统

定额编号			4-16-128	4-16-129	4-16-130	4-16-131
项目名称			变频调速交流异步电动机 功率（kW以下）			
			3	13	30	50
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.184	13.776	18.367	22.959
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	1.680	2.520	3.360	4.200
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	3.360	5.040	6.720	8.400
	其他材料费	%	0.800	1.200	1.600	2.000
仪表	转速表	台班	0.807	1.211	1.615	2.018
	手持式万用表	台班	2.826	4.239	5.652	7.066
	数字电桥	台班	0.807	1.211	1.615	2.018
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.404	0.606	0.807	1.009
	数据记录仪	台班	2.019	3.028	4.037	5.047
	电能校验仪	台班	0.606	0.908	1.211	1.514
	高压试验成套装置	台班	0.404	0.606	0.807	1.009
	频率合成信号发生器	台班	1.009	1.514	2.019	2.524
	直流高压发生器	台班	0.404	0.606	0.807	1.009
	数字电压表	台班	0.404	0.606	0.807	1.009
	计时/计频器/校准器	台班	0.404	0.606	0.807	1.009
	数字示波器	台班	2.624	3.937	5.249	6.561
	电缆测试仪	台班	0.202	0.303	0.404	0.505
	微机继电保护测试仪	台班	1.211	1.817	2.423	3.028

计量单位：系统

定额编号			4-16-132	4-16-133	4-16-134	4-16-135	4-16-136
项目名称			变频调速交流异步电动机 功率（kW以下）				
			150	500	1000	2000	5000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	29.679	36.118	48.438	57.958	70.837
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	5.500	6.600	15.150	15.900	12.950
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	11.000	13.200	30.300	31.800	25.900
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	转速表	台班	3.028	3.533	4.037	5.047	6.056
	手持式万用表	台班	8.579	9.589	11.103	12.617	13.626
	数字电桥	台班	3.533	5.047	6.561	7.570	8.579
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.009	2.018	2.524	3.028	4.037
	数据记录仪	台班	6.561	7.570	10.598	12.617	15.140
	电能校验仪	台班	2.524	3.533	4.542	5.551	6.561
	高压试验成套装置	台班	1.262	1.514	2.018	3.028	4.037
	频率合成信号发生器	台班	3.028	4.037	5.047	6.561	8.075
	直流高压发生器	台班	1.262	1.514	2.018	3.028	4.037
	数字电压表	台班	1.262	1.514	2.018	3.028	4.037
	计时/计频器/校准器	台班	1.514	2.524	3.533	4.542	6.056
	数字示波器	台班	7.570	10.598	10.598	12.617	15.140
	电缆测试仪	台班	0.505	0.505	1.009	1.009	1.514
	微机继电保护测试仪	台班	4.037	5.047	6.561	7.570	8.579

十五、微型电机、电加热器调试

工作内容：微型电机、电加热器、开关、保护装置及一、二次回路的调试。　　计量单位：台

定额编号			4-16-137	4-16-138
项目名称			微型电机（综合）	电加热器
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.720	1.200
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.800	0.800
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	1.500	1.500
	其他材料费	%	2.000	2.000
仪表	数字电桥	台班	0.469	—
	绝缘电阻测试仪 BM12	台班	0.469	0.937
	手持式万用表	台班	0.937	0.937

注：微型电机调试定额适用于各种类型的交、直流微型电机的调试。

十六、电动机联锁装置调试

工作内容：电动机、开关控制回路调试、电机联锁装置调试。　　**计量单位：**组

定额编号			4-16-139	4-16-140	4-16-141	4-16-142
项目名称			电动机联锁装置 联锁台数			备用励磁机组
			3以下	4～8	9～12	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.773	4.433	9.206	25.002
材料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.500	1.040	1.400	—
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.250	0.520	0.700	—
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	—
仪表	电缆测试仪	台班	0.841	1.682	2.523	0.937
	计时/计频器/校准器	台班	0.841	1.682	2.103	9.370
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.841	1.682	2.523	1.874
	手持式万用表	台班	1.682	3.364	5.046	9.370
	电压电流表(各种量程)	台班	—	—	—	4.685
	微机继电保护测试仪	台班	0.841	1.682	2.103	11.244
	相位电压测试仪	台班	—	—	—	4.685
	三相精密测试电源	台班	—	—	—	4.685
	自动LCR测量仪 ZL6	台班	—	—	—	7.496

注：电机连锁装置调试不包括电机及其启动控制设备的调试。

十七、太阳能电池与控制屏联测

工作内容：子方阵与接线盒电路连接，太阳能电池与控制屏联测等。　　**计量单位：**方阵组

定额编号			4-16-143
项目名称			单方阵系统
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.505
材料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.500
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.100
	白布	kg	0.100
	其他材料费	%	2.000
机械	汽车式高空作业车 21m	台班	0.050
仪表	笔记本电脑	台班	0.500
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.500
	微机继电保护测试仪	台班	0.300
	手持式万用表	台班	0.080

十八、微机监控系统调试

工作内容：元件检查、二次回路调试、网络设备试验、间隔层闭锁逻辑验证、AVQC功能设定、测试,UPS、GPS系统调试、后台计算机系统调试、同期系统调试、远动功能系统调试、中央信号系统调试。

定额编号			4-16-144	4-16-145	4-16-146	4-16-147	4-16-148	4-16-149	4-16-150
项目名称			发电厂单机容量（kW以下）					变电站	配电室
			6000	15000	25000	35000	50000		
			台					座	
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	15.106	19.226	23.347	27.466	32.300	10.986	6.866
材料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	2.838	4.334	6.316	8.916	12.586	1.720	0.645
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	1.419	2.167	3.158	4.458	6.293	0.860	0.323
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	手持式万用表	台班	5.385	6.854	8.322	9.791	11.519	3.917	2.448
	2000A大电流发生器	台班	6.283	7.996	9.709	11.423	13.440	4.569	2.856
	计时/计频器/校准器	台班	6.283	7.996	9.709	11.423	13.440	4.569	2.856
	微机继电保护测试仪	台班	6.283	7.996	9.709	11.423	13.440	4.569	2.856

十九、“五防”系统调试

工作内容：五防回路闭锁装置调试、回路查线、电气闭锁、系统闭锁调试。

定额编号			4-16-151	4-16-152	4-16-153	4-16-154	4-16-155
项目名称			发电厂单机容量（kW以下）			变电站	配电室
			15000	35000	50000		
			台			座	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.034	7.551	8.306	3.146	1.888
材料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	1.955	2.346	2.581	1.464	1.025
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	1.955	2.346	2.581	0.733	0.513
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	计时/计频器/校准器	台班	1.588	2.382	2.620	0.992	0.595
	手持式万用表	台班	1.361	2.042	2.246	0.851	0.510
	微机继电保护测试仪	台班	1.588	2.382	2.620	0.992	0.595

二十、预装式变电站系统调试

工作内容：包括成套箱型配电装置内所有回路设备的单体及分系统调试工作。　　**计量单位：**座

定额编号			4-16-156	4-16-157	4-16-158	4-16-159	4-16-160
项目名称			变压器容量（kVA以下）				
			315	1000	2000	2×400	2×630
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.314	11.155	13.844	15.102	17.619
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.348	0.696	0.870	0.670	0.804
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.696	1.393	1.741	1.339	1.607
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	回路电阻测试仪	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	变压器直流电阻测试仪	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	全自动变比组别测试仪	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	电能校验仪	台班	3.785	4.678	5.981	5.140	6.542
	2000A大电流发生器	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	YDQ充气式试验变压器	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	1.870	2.630	3.738	3.738	4.672
	高压核相仪	台班	4.206	5.155	6.542	6.729	8.411
	自动介损测试仪	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	变压器特性综合测试台	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	直流高压发生器	台班	0.935	1.315	1.869	1.869	2.336
	微机继电保护测试仪	台班	1.870	2.630	3.738	3.738	4.672

二十一、10kV及以下开闭所成套装置系统调试

工作内容：包括开闭所配电装置内所有回路设备的单体及分系统调试工作。　　**计量单位：**座

定额编号			4-16-161	4-16-162	4-16-163	4-16-164
项目名称			断路器操作 开关间隔单元数（个以下）			
			3	5	7	11
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	11.326	15.732	17.619	22.024
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.348	0.418	0.501	0.602
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.696	0.836	1.003	1.203
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	回路电阻测试仪	台班	1.402	1.869	2.336	2.804
	电能校验仪	台班	3.028	4.206	4.710	6.729
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	1.792	2.486	2.787	3.981
	高压核相仪	台班	3.028	4.206	4.710	6.729
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.402	1.869	2.336	2.654
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	1.792	2.486	2.787	3.981
	YDQ充气式试验变压器	台班	1.792	2.486	2.787	3.981
	伏安特性测试仪	台班	1.402	1.869	2.336	2.804
	断路器动特性综合测试仪	台班	1.402	1.869	2.336	2.804
	继电保护装置试验仪	台班	1.402	1.869	2.336	2.804
	2000A大电流发生器	台班	1.402	1.869	2.336	2.804

工作内容：包括开闭所配电装置内所有回路设备的单体及分系统调试工作。　　**计量单位：**座

定额编号			4-16-165	4-16-166	4-16-167	4-16-168
项目名称			负荷开关操作 开关间隔单元数（个以下）			
			3	5	7	11
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	10.068	14.158	16.675	18.877
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.348	0.418	0.501	0.602
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.696	0.836	1.003	1.203
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	回路电阻测试仪	台班	1.402	1.869	2.804	3.738
	电能校验仪	台班	3.925	5.607	6.542	7.477
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	1.402	1.869	2.804	3.738
	高压核相仪	台班	3.925	5.607	6.542	7.477
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.402	1.869	2.804	3.738
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	1.402	1.869	2.804	3.738
	YDQ充气式试验变压器	台班	1.402	1.869	2.804	3.738

二十二、配电智能系统调试

1.远方终端设备调试

工作内容：插件外观检查、通电初步检查、装置参数检查、就地分合测试、三遥功能测试、对故障的识别和控制功能测试、保护功能检测及传动试验。

定额编号			4-16-169	4-16-170	4-16-171	4-16-172	4-16-173
项目名称			变压器配电采集器	开闭所配电采集器	环网柜配电采集器	柱上变压器配电采集器	电压监控切换装置
			台	间隔	台		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.155	4.309	3.950	4.668	3.232
材料	脱脂棉	kg	0.500	0.500	0.100	0.500	0.500
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.047	—
仪表	笔记本电脑	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

2.主站系统本体、子站柜、电能表采集系统、抄表采集系统调试

工作内容：①配电自动化子站柜调试：技术准备、屏幕显示及打印制表测试、遥测量采集及显示试验，状态量采集及显示告警试验、事件顺序记录分辨率测试、遥控功能测试、画面响应时间测试。
②配电自动化主站系统调试：服务器、工作站、安全隔离装置安装、物理防火墙、调制解调器、路由器等主站设备功能调试,操作系统及应用软件等检测、调试。
③电能表采集系统调试：外观检查、通电初步检查、载波通信、继电器控制功能测试。

定额编号			4-16-174	4-16-175	4-16-176	4-16-177
项目名称			配电自动化子站柜调试	配电自动化主站系统本体调试	电能表采集系统调试	
					单相电度表	三相电度表
			系统		块	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	10.772	57.452	0.108	0.144
材料	棉纱头	kg	0.200	0.300	0.050	0.050
	铅标志牌	个	—	—	2.000	2.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	网络测试仪	台班	1.402	14.019	—	—
	误码率测试仪	台班	0.935	14.019	—	—
	笔记本电脑	台班	—	28.037	—	—
	现场测试仪 PLT301A	台班	—	—	0.280	0.374

工作内容：通电初步检查、继电器控制功能测试、装置参数检查、测量功能、自动功能、通信功能检测。

定额编号			4-16-178	4-16-179	4-16-180
项目名称			抄表采集系统调试		
			中间继电器	电表采集器	数据集中器
			块	台	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.180	0.216	0.790
材料	棉纱头	kg	0.050	0.100	0.100
	塑料号牌	个	1.000	1.000	—
	尼龙扎带(综合)	根	—	—	6.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
仪表	现场测试仪 PLT301A	台班	—	0.187	0.467
	微机继电保护测试仪	台班	0.093	—	0.187
	误码率测试仪	台班	—	0.187	0.935
	笔记本电脑	台班	—	0.187	0.935
	网络测试仪	台班	—	0.093	—

3.主站与子站、主（子）站与终端等系统联调

工作内容：技术准备、编制信息表、控制权限检查、三遥功能测试、保护功能检测及传动试验、规约调试。

计量单位：系统

定额编号			4-16-181	4-16-182	4-16-183	4-16-184	4-16-185
项目名称			主(子)站与终端联调　间隔数（个以下）				
			2	6	12	20	35
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.020	10.068	18.123	26.176	30.204
材料	超五类屏蔽双绞线	m	1.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	网络测试仪	台班	0.748	2.243	2.990	3.738	4.486
	误码率测试仪	台班	0.748	2.243	2.990	3.738	4.486

工作内容：技术准备、编制信息表、规约调试、三遥信息上传下达测试、信息核对。　　**计量单位：**系统

定额编号			4-16-186	4-16-187	4-16-188	4-16-189	4-16-190
项目名称			主站与子站联调　间隔数（个以下）				
			2	6	12	20	35
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.014	4.027	6.041	8.055	10.068
材料	超五类屏蔽双绞线	m	1.007	2.014	3.020	4.027	5.034
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	网络测试仪	台班	0.374	0.748	1.122	1.495	1.869
	误码率测试仪	台班	0.374	0.748	0.748	1.122	1.346

工作内容：技术准备、编制信息表、规约调试、三遥信息上传下达测试、信息核对。　　**计量单位：**系统

定额编号			4-16-191	4-16-192	4-16-193
项目名称			电能表与电表采集器联调	数据集中器与电表采集器联调	主站与数据集中器联调
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.573	1.120	1.888
材料	超五类屏蔽双绞线	m	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
仪表	笔记本电脑	台班	0.327	0.561	0.561
	网络测试仪	台班	—	0.467	0.187
	误码率测试仪	台班	—	0.467	—

二十三、整套启动调试

1.发电厂调试

工作内容：倒送电前的准备、检查及试验工作、主变压器、高压厂用变压器升压试验、冲击合闸试验、电压回路、保护及表计正确性试验、厂用、备用电源一、二次核相、定相试验。　　**计量单位：**台

定额编号			4-16-194	4-16-195	4-16-196	4-16-197	4-16-198
项目名称			发电单机容量 kW以下				
			6000	15000	25000	35000	50000
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	50.600	75.700	105.600	125.800	149.860
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	2.083	4.166	5.952	7.440	9.300
	硬铜绞线 TJ-4mm²	kg	1.389	2.778	3.968	4.960	6.200
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	1.389	2.778	3.968	4.960	6.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	笔记本电脑	台班	26.800	31.400	35.800	42.500	50.450
	手持式万用表	台班	0.290	0.348	0.406	0.464	0.530
	多功能交直流钳形测量仪	台班	0.290	0.348	0.406	0.464	0.530
	变送器校验装置	台班	0.234	0.280	0.327	0.374	0.428
	水内冷发电机绝缘特性测试仪	台班	0.290	0.348	0.406	0.464	0.530
	电量记录分析仪	台班	9.100	12.700	18.800	23.500	29.375
	微机继电保护测试仪	台班	2.243	2.692	3.140	3.589	4.102
	发电机转子交流阻抗测试仪	台班	0.290	0.348	0.406	0.464	0.530
	发电机定子端部绝缘监测杆	台班	0.523	0.628	0.733	0.837	0.956
	红外成像仪	台班	0.290	0.348	0.406	0.464	0.530
	数字电压表	台班	0.935	1.121	1.308	1.495	1.709
	网络测试仪	台班	0.234	0.280	0.327	0.374	0.428
	16通道数字存储示波记录仪	台班	0.093	0.112	0.131	0.150	0.172

2.变电站、配电室调试

工作内容：受电前准备、受电时一、二次回路定相、核相、电流、电压测量、保护、合环、同期回路检查、冲击合闸试验和受电后试验、试运行。　　**计量单位：**座

定额编号			4-16-199	4-16-200	4-16-201	4-16-202
项目名称			组合型成套箱式变电站整套启动调试	≤1kV配电站(室)整套启动调试	≤10kV及以下开关站整套启动调试	≤10kV变电站整套启动调试
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.500	5.500	8.500	12.500
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.874	1.136	1.248	1.560
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	笔记本电脑	台班	2.500	3.500	4.800	6.500
	回路电阻测试仪	台班	0.226	0.293	0.376	0.527
	相位表	台班	0.127	0.165	0.211	0.295
	数字电压表	台班	0.127	0.165	0.211	0.295
	数字示波器	台班	0.262	0.341	0.437	0.611

3.输电线路调试

工作内容：受电前检查、零起升压及冲击合闸试验、通信试验(不含投运前相关计算)。　　**计量单位：**条

定额编号			4-16-203
项目名称			10kV输电线路整套启动调试
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.146
材料	铜芯塑料绝缘电线 BV-25mm²	m	8.000
	铜芯塑料绝缘电线 BV-120mm²	m	8.000
	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.000
	铜接线端子 DT-120mm²	个	4.000
	其他材料费	%	2.000
机械	小型工程车	台班	0.275
仪表	相位表	台班	0.194
	线路参数测试仪	台班	0.194
	交流高压发生器	台班	0.208
	示波器	台班	0.194
	笔记本电脑	台班	2.100

4.太阳能光伏电站调试

工作内容：受电前准备、受电时一、二次回路定相、核相、电流、电压测量、保护、合环、同期回路检查、冲击合闸试验和受电后试验、试运行。　　**计量单位：**座

定额编号			4-16-204	4-16-205	4-16-206
项目名称			≤1000kW	≤10000kW	＞10000kW
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.682	6.922	9.690
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	1.704	2.746	3.432
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
仪表	笔记本电脑	台班	1.321	2.483	3.476
	回路电阻测试仪	台班	0.440	0.828	1.159
	相位表	台班	0.247	0.464	0.650
	数字电压表	台班	0.247	0.464	0.650
	数字示波器	台班	0.511	0.961	1.345

二十四、特殊项目测试与性能验收试验

工作内容：①发电机直流耐压试验：试验方案编写、试验设备组装与拆卸、试验所需的安全围闭。
②变压器绕组变形试验：频谱法和短路阻抗法进行试验、试验方案的编写、试验所需的安全围闭。
③无功补偿装置投入试验：元件检查、二次回路调试、无功调节开环、闭环调节功能调试、无功调节策略及定值等调试。
④六氟化硫气体检验。

定额编号			4-16-207	4-16-208	4-16-209	4-16-210
项目名称			发电机直流耐压试验	变压器绕组变形测试	无功补偿装置投入试验	SF_6 气体试验
			台		三相组	试样
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	22.024	4.406	9.438	1.491
材料	黄铜线(综合)	kg	0.350	—	—	—
	绝缘胶带 20mm×20m	卷	0.350	—	—	—
	硬铜绞线 TJ-4mm²	kg	7.000	—	—	—
	硬铜绞线 TJ-10mm²	kg	2.800	—	—	—
	电缆	m	1.750	—	—	—
	丙酮	kg	—	0.500	—	—
	聚氯乙烯橡胶粘带 40×50m	卷	—	1.000	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-25mm²	m	—	3.000	2.112	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-120mm²	m	—	3.000	1.056	—
	铜接线端子 DT-25mm²	个	—	2.000	1.056	—
	铜接线端子 DT-120mm²	个	—	2.000	1.056	—
	塑料相色带 20×2000	卷	—	1.000	—	—
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	—
机械	汽车式高空作业车 21m	台班	—	0.363	—	—
仪表	多功能交直流钳形测量仪	台班	0.363	—	—	—
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.363	—	—	—
	水内冷发电机绝缘特性测试仪	台班	0.726	—	—	—
	变压器直流电阻测试仪	台班	—	0.363	—	—
	变压器短路阻抗测试仪	台班	—	0.363	—	—
	变压器绕组变形测试仪	台班	—	0.363	—	—
	笔记本电脑	台班	—	—	3.386	—
	回路电阻测试仪	台班	—	—	1.129	—
	继电保护检验仪	台班	—	—	0.564	—
	数字示波器	台班	—	—	0.677	—
	SF_6 微水分析仪	台班	—	—	—	1.510

工作内容：①计费处理器、通TA（TV）误差：电初步检查、装置参数检查、测量功能、自动功能、通信功能检查。
②电磁式电压互感器压降测试：试验前准备、二次回路压降现场测试、数据处理、出具报告。
③计量二次回路阻抗测试：试验前准备、电压电流互感器二次负荷现场测试、数据处理、出具报告。

定额编号			4-16-211	4-16-212	4-16-213	4-16-214
项目名称			计费处理器调整	TA(TV)误差测试	电磁式电压互感器压降测试	计量二次回路阻抗测试
			站	组		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.034	3.146	1.888	1.888
材料	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.075	—	0.020	0.012
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm²	m	0.149	—	0.040	0.024
	硬铜绞线 TJ-4mm²	kg	—	0.200	—	—
	硬铜绞线 TJ-6mm²	kg	—	0.200	—	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV	m	—	0.200	—	—
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	电能表校验仪	台班	1.058	—	—	—
	笔记本电脑	台班	1.058	5.512	—	—
	互感器测试仪	台班	—	1.545	—	—
	电磁式互感器	台班	—	—	0.437	—
	压降测试仪	台班	—	—	0.437	—
	关口计量表测试专用车	台班	—	—	0.467	1.402
	电压电流互感器二次负荷在线测试仪	台班	—	—	—	1.402

工作内容：①机组AVC系统调试：收集资料、确定励磁系统数学模型类型、电压测量与电流补偿环节的测量、励磁调节器环节特性辨识试验、发电机空载特性试验、发电机空载电压给定阶跃试验、发电机空载大扰动试验、发电机TdO测量试验、标幺基值计算、励磁系统模型空载阶跃仿真校核、电力系统稳定计算用的励磁系统模型和参数的仿真校核。
②频率测试、超声波测试、通风孔检查试验：试验准备工作检查及调整、定子绕组端部固有振动频率测试及模态分析、试验情况分析与总结。

计量单位：台

定额编号			4-16-215	4-16-216
项目名称			发电机定子绕组端固有振动频率测试	发电机转子通风孔检查试验
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	11.327	8.809
材料	超五类屏蔽双绞线	m	1.000	—
	转速信号荧光感应纸	卷	—	1.128
	遮挡式靠背管	个	—	13.949
	理化橡皮管	箱	—	3.632
	其他材料费	%	2.000	2.000
仪表	笔记本电脑	台班	9.190	12.307
	振动动态信号采集分析系统	台班	2.023	—
	红外测温仪	台班	—	3.717
	数字式电子微压计	台班	—	7.489
	手持高精度数字测振仪&转速仪	台班	—	4.025

附　　录

一、主要材料损耗率表

序号	名　　称	损耗率（%）	序号	名　　称	损耗率（%）
1	裸软导线（包括铜、铝、铜线、钢芯铝线）	1.3	23	配管用附件（(包括管箍、护口、锁紧螺母、管卡子等）	3
2	绝缘导线（包括橡皮铜、塑料铝皮、软花）	1.8	24	金具（包括耐张、悬垂、并沟、吊接等线夹及连扳）	1
3	双绞线缆	5	25	紧固件（包括螺栓、螺母、垫圈、弹簧垫圈）	2
4	电力电缆	1	26	木螺丝、圆钉	4
5	矿物绝缘电缆	2	27	绝缘子类、高压穿墙套管	2
6	控制电缆	1.5	28	照明灯具及辅助器具（成套灯具、镇流器、电容器）	1
7	硬母线（(包括钢、铝、铜、带型、管型、棒型、槽型）	2.3	29	荧光灯、高压水银、氙气灯等）	1.5
8	滑触线（扁钢、槽钢、工字钢）	5	30	白炽灯泡	3
9	滑触线（角钢、圆钢）	5	31	玻璃灯罩	5
10	滑触线（轻型）	5	32	胶木开关、灯头、插座等	2
11	滑触线（安全节能性）	2.3	33	低压电瓷制品（包括鼓绝缘子、瓷夹板、瓷管）	3
12	拉线材料（包括钢绞线、镀锌铁线）	1.5	34	低压保险器、瓷闸盒、胶盖闸、铁壳开关	1
13	管材、管件（包括无缝、焊接钢管、电线管、紧定管）	3	35	木槽板、木护圈、方圆木台	5
14	塑料制品（包括塑料槽板、塑料板、塑料管）	5	36	木杆材料（包括木杆、横担、横木、桩木等）	1
15	刚性阻燃管	10	37	混凝土制品（包括电杆、底盘、卡盘等）	0.5
16	金属软管	3	38	石棉水泥板及制品	8
17	可扰性金属套管	6	39	油类	1.8
18	接线盒	2	40	砖	4
19	桥架	1	41	砂、石	8
20	铜 铝接线端子	1.5	42	水泥	4
21	电缆终端头、中间头（热缩、冷缩）	2	43	水泥砂浆	3
22	型钢、钢板、镀锌薄钢板	5	44	木材	5

注：1.绝缘导线、电缆、硬母线和用于母线的裸软导线，其损耗率中不包括为连接电气设备、器具而预留的长度 ，也不包括因各种弯曲（包括弧度）而增加的长度，这些长度均应计算在工程量的基本长度中。

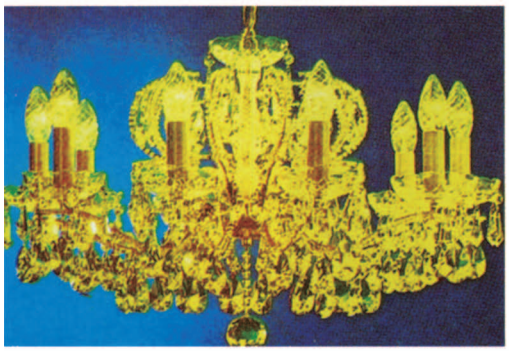
2.用于 10kV 以下架空线路中的裸软导线的损耗率中包括因弧垂及杆位高低而增加的长度。

3.拉线用的镀锌铁丝损耗率中不包括为制作上、中、下把所需的预留长度，计算用线量的基本长度时，应以全根拉线的展开长度为准。

二、装饰灯具安装工程（示意图集）

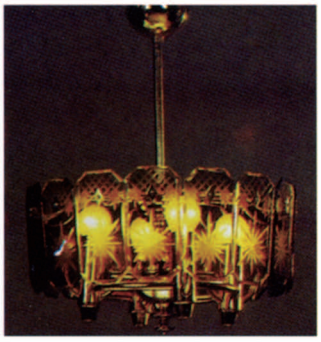






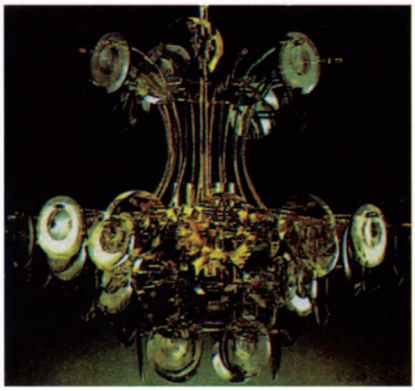
1	3
2	





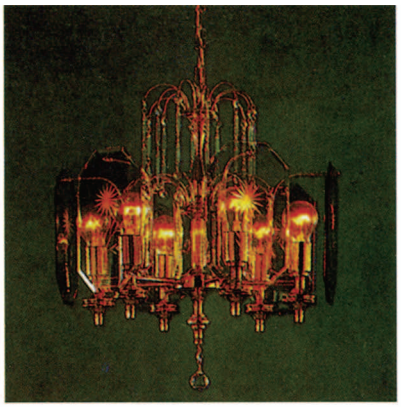




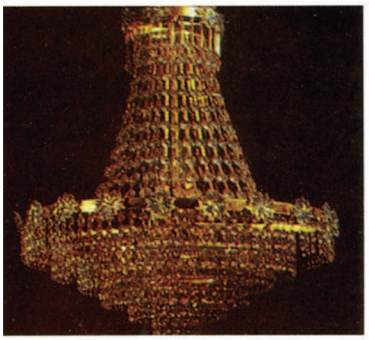


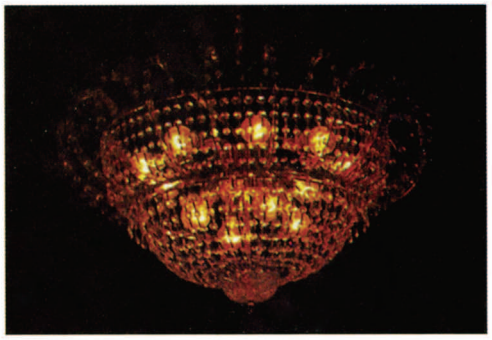
4	7	8
5	6	



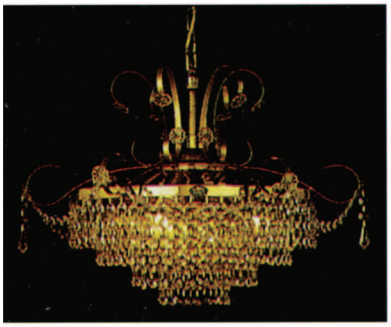








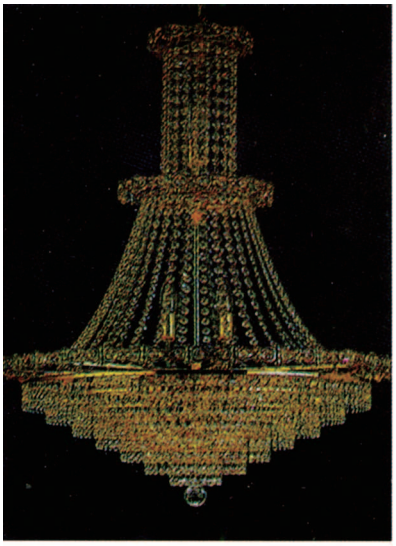
9	10	12
11	13	







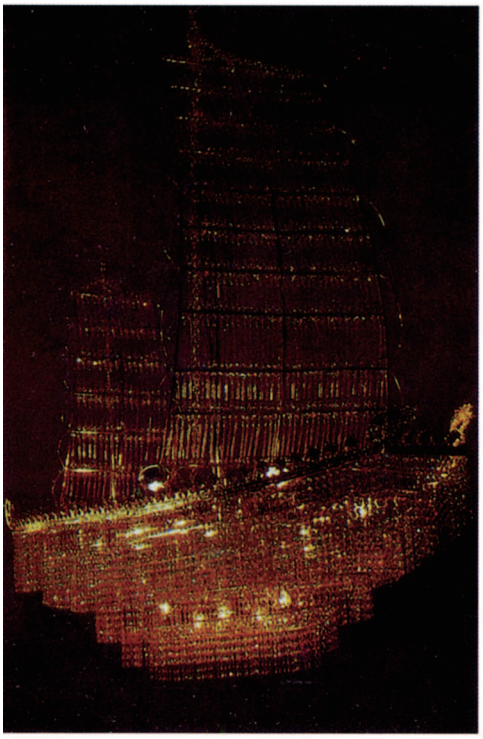
14	15
16	



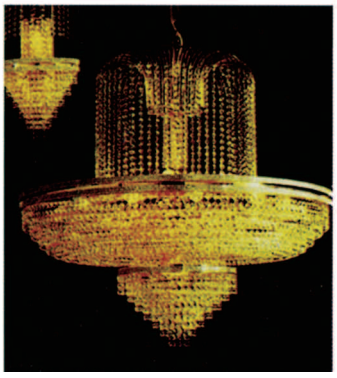




19	18	17

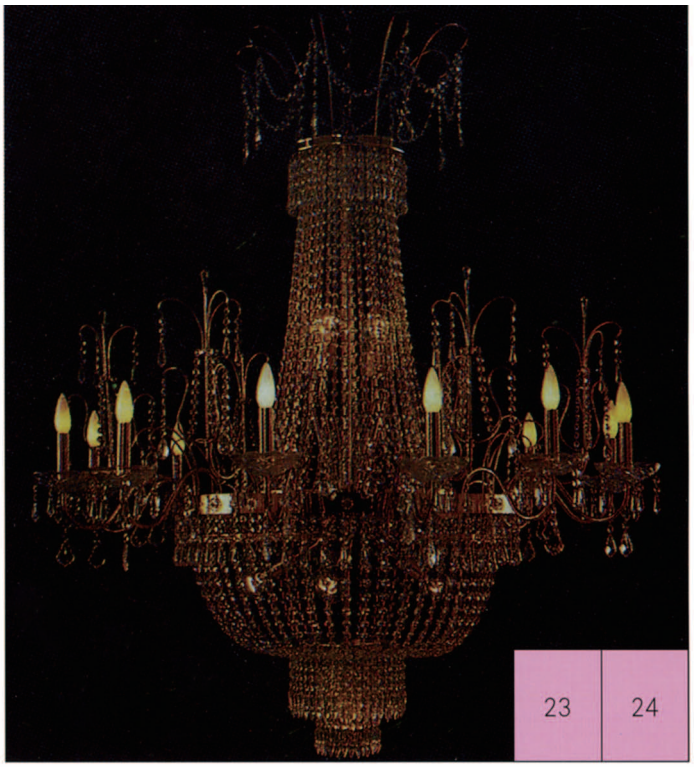






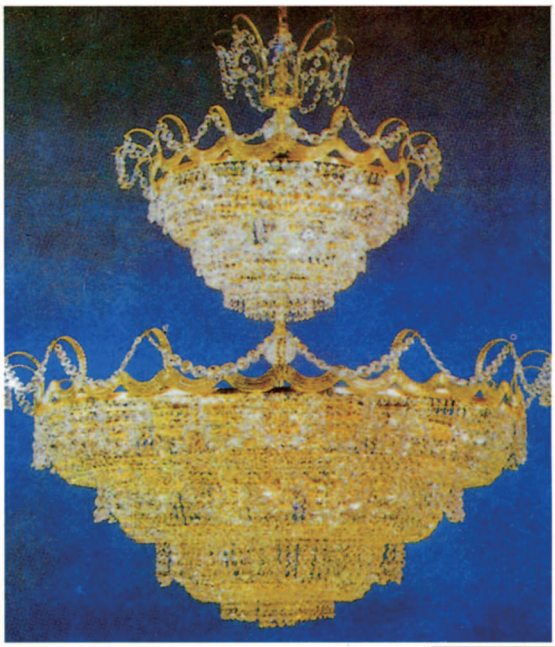
22	20
	21



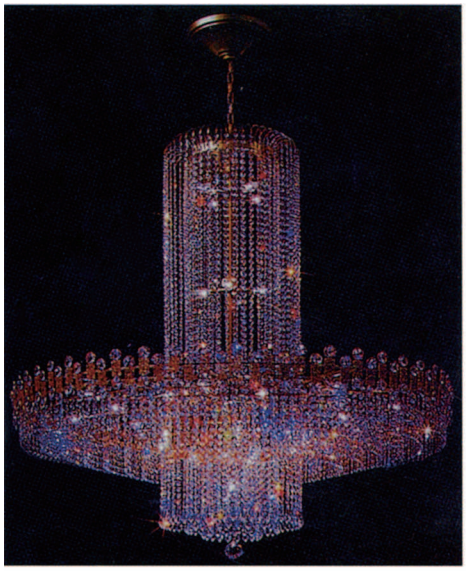


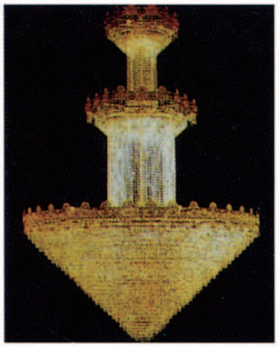
23 24





25 26





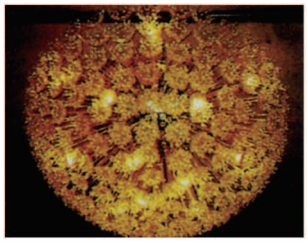


28 27 29

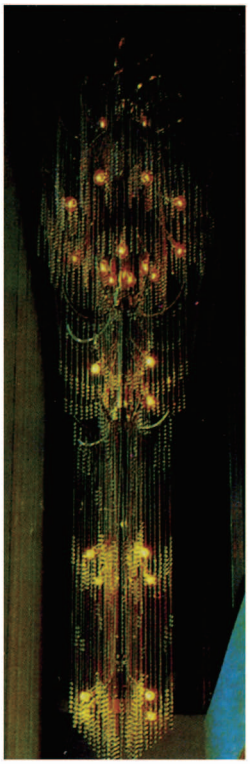
31 30





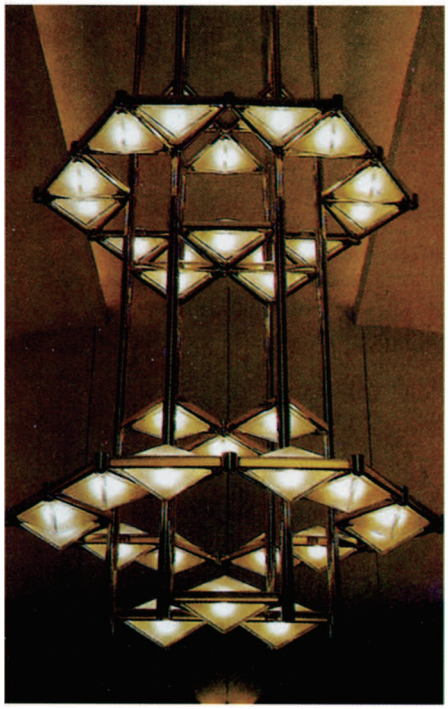


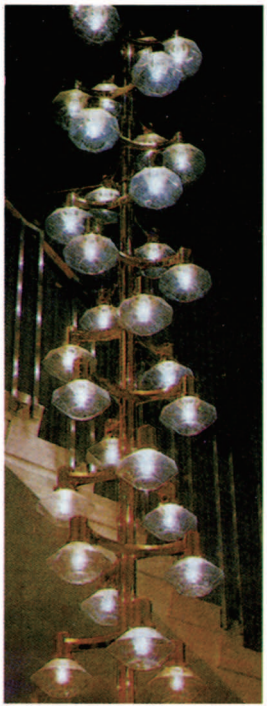


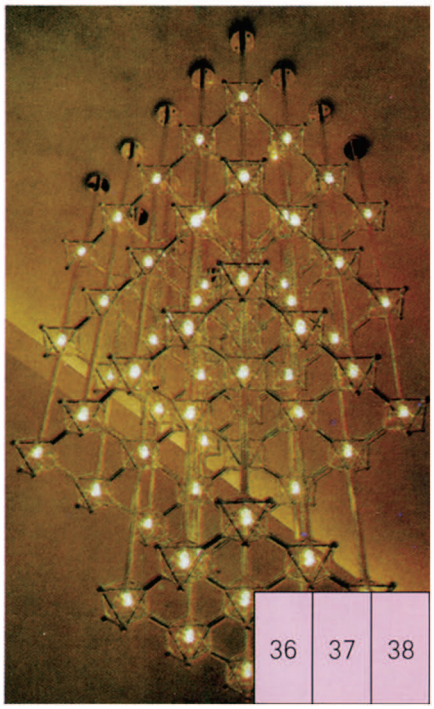




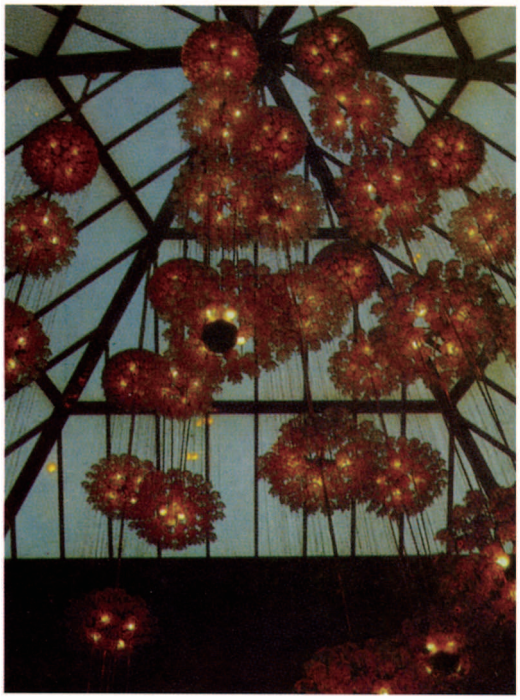
33 35 34 32



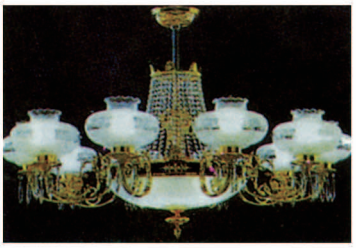




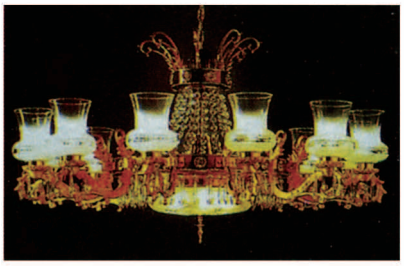
36 37 38



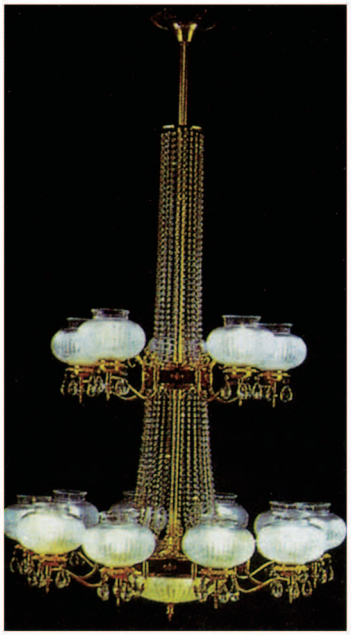


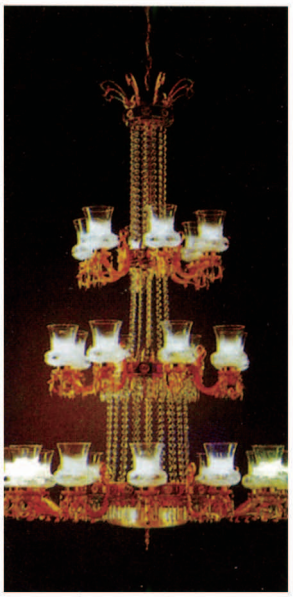


39	41
	40

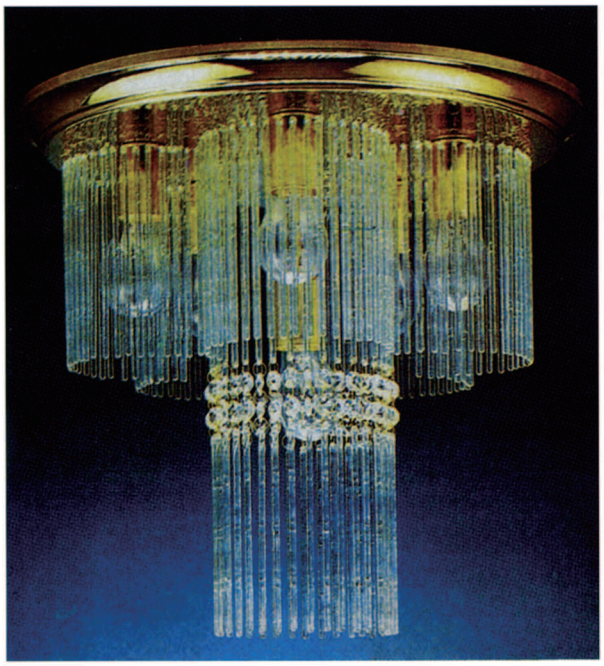


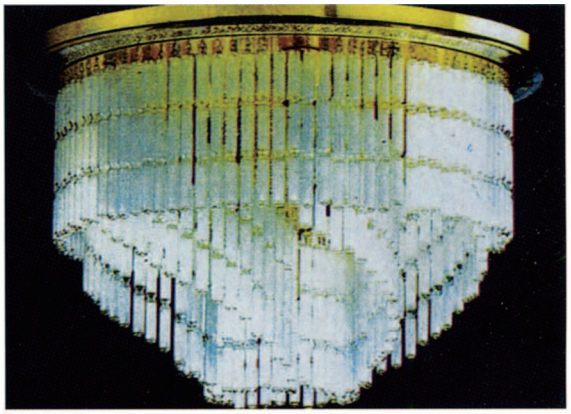






42	44	43
45		







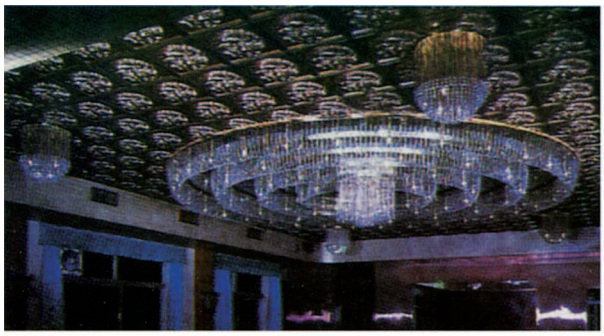
47	46
	48

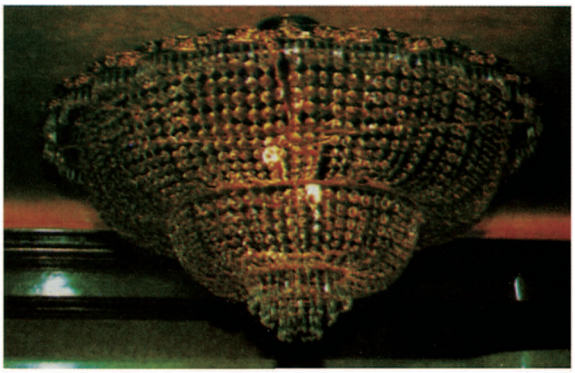




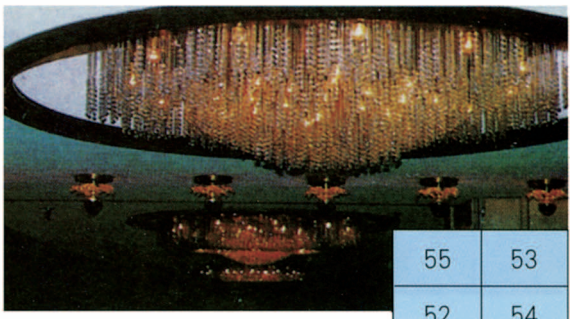


50	49
	51

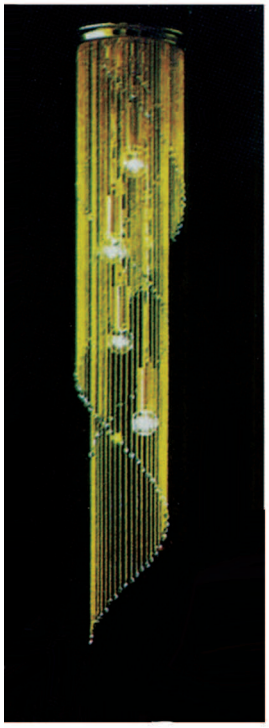




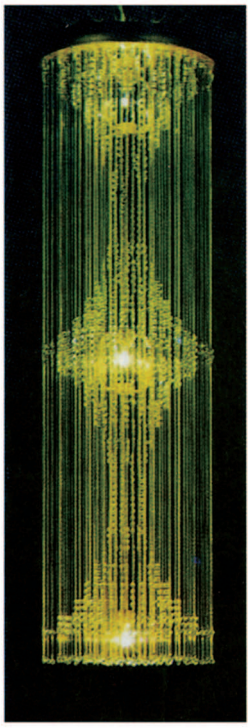


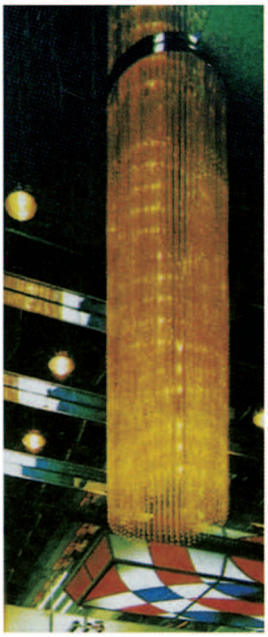


55 53
52 54



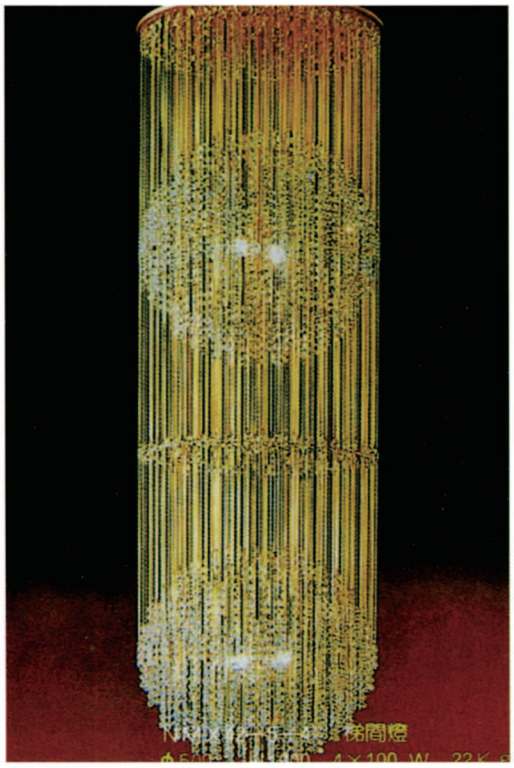


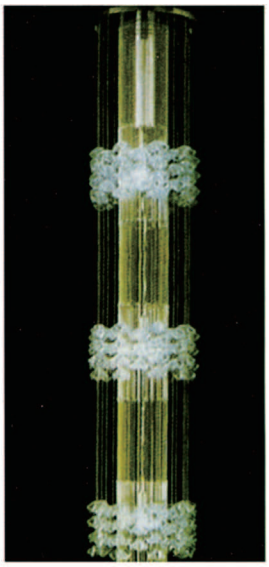




56 57 58 59





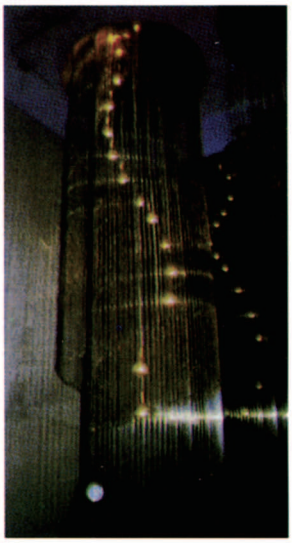


61 62 60

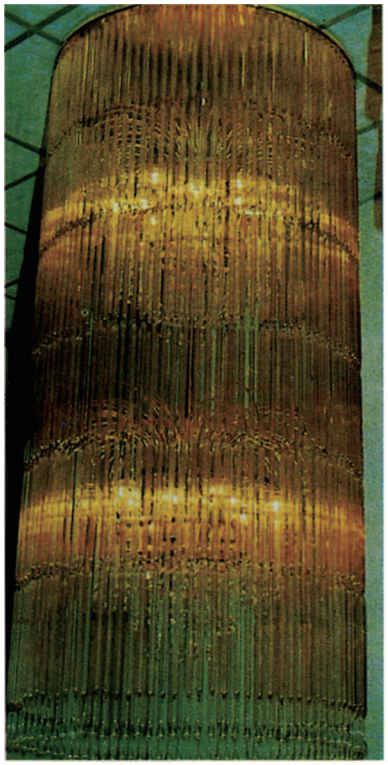


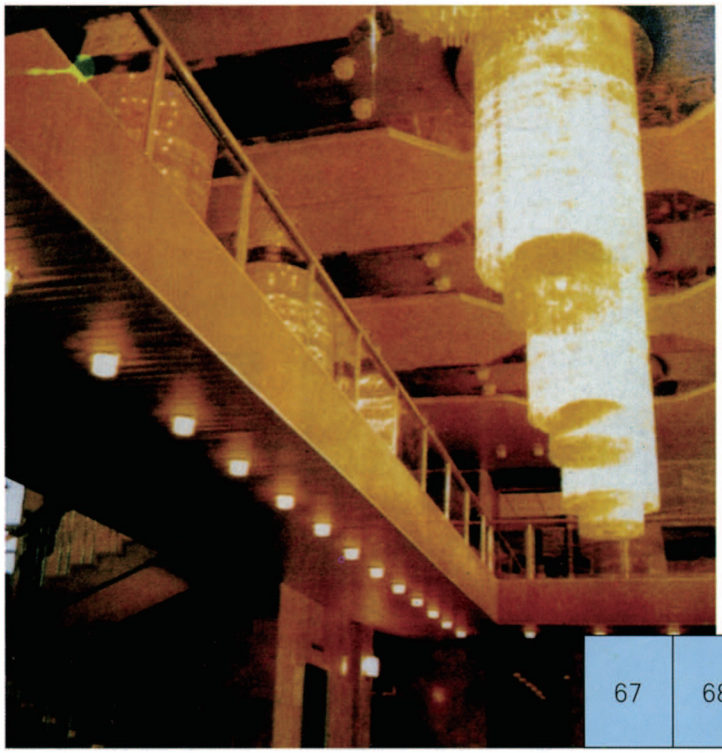




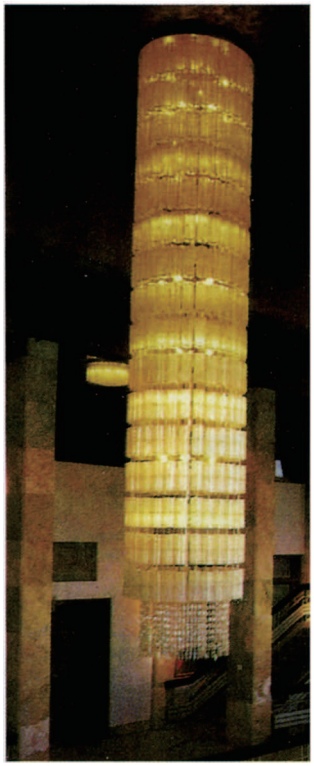


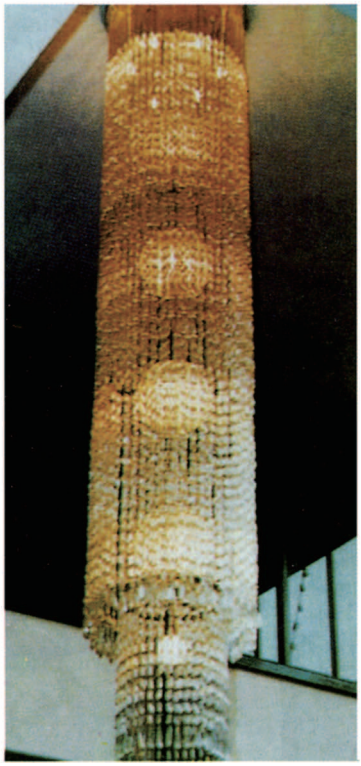
64 66 65 63

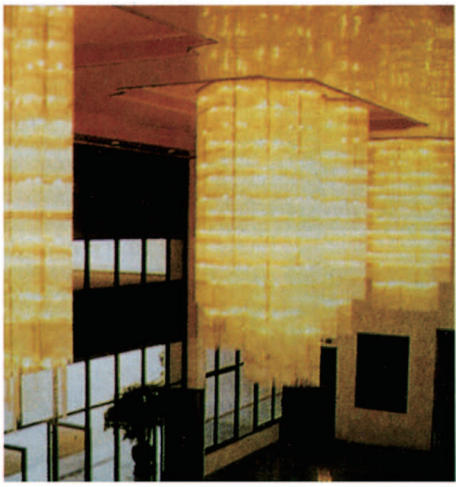




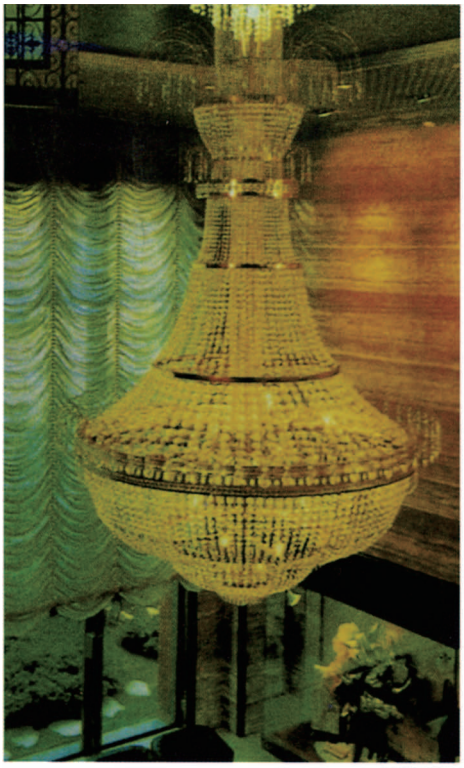
67 68

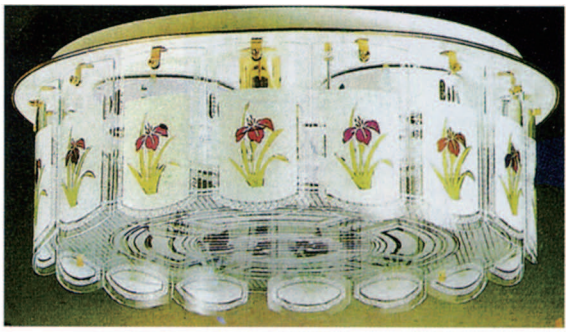


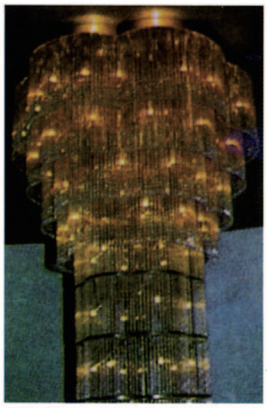


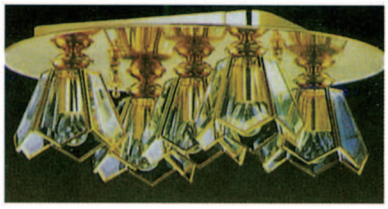


71 69 70

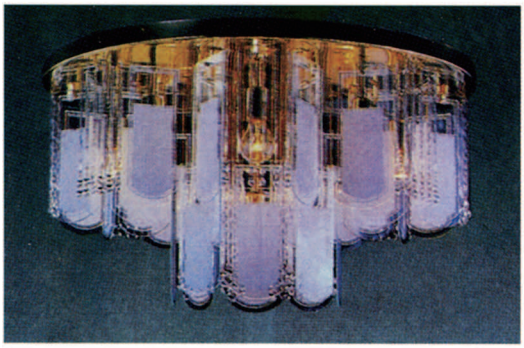


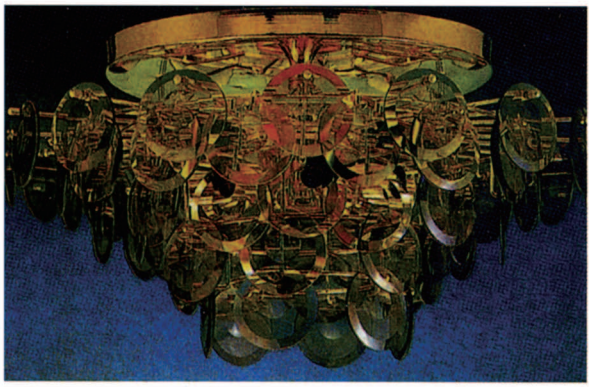




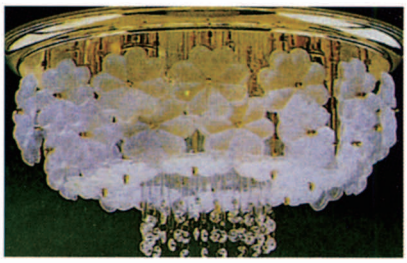


72	75	
	73	74

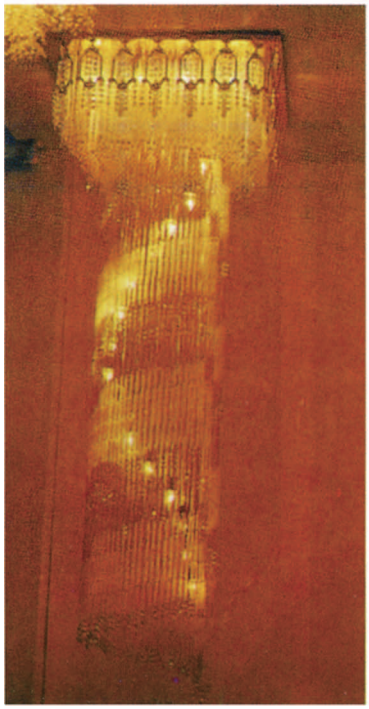




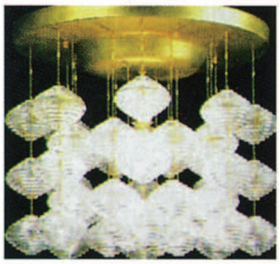


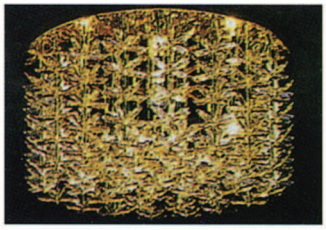


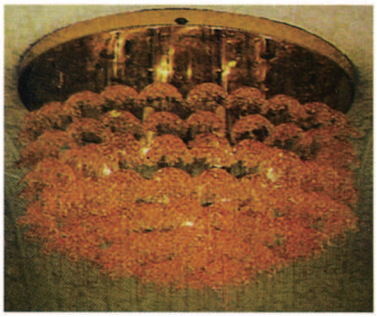
78	77
79	76

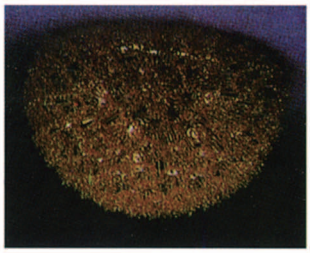




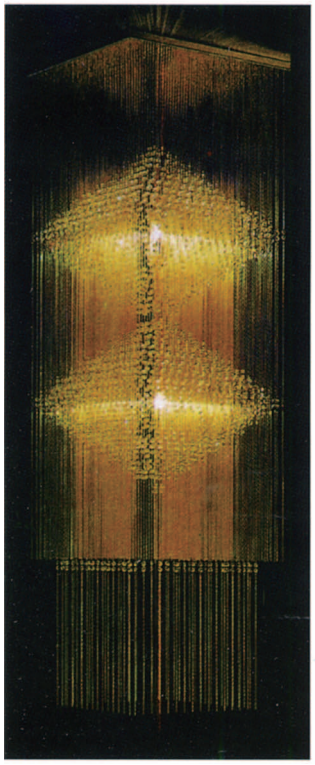


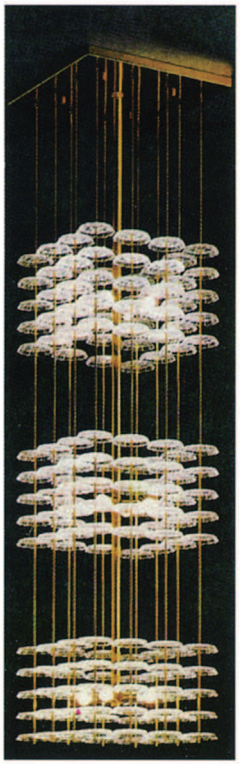




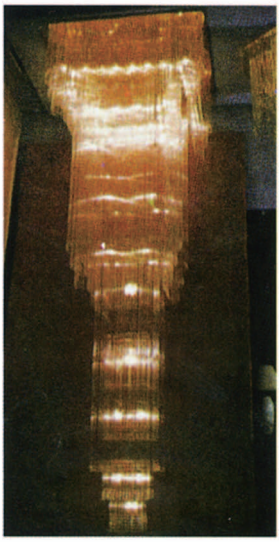


85	81	80
	84	
	82	83

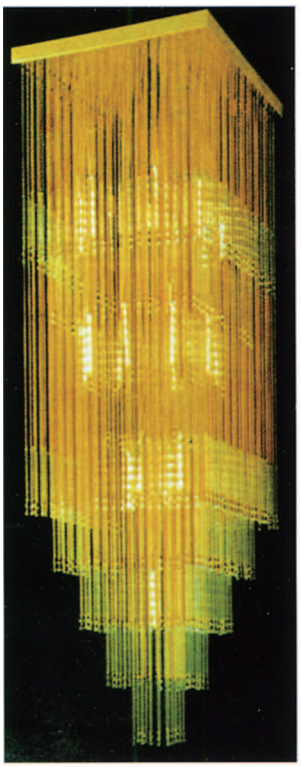


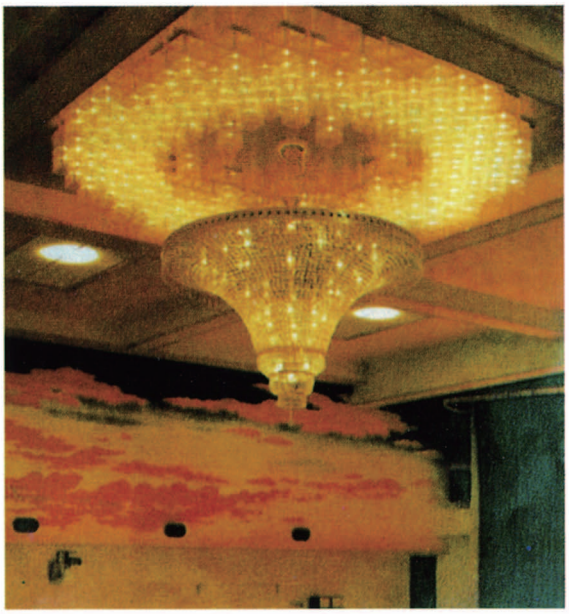


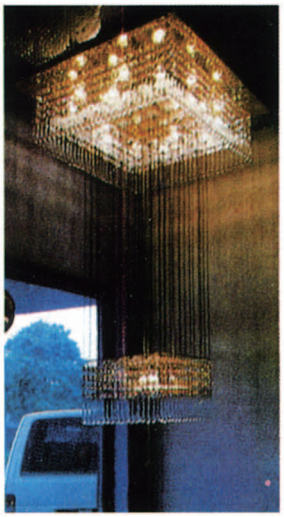




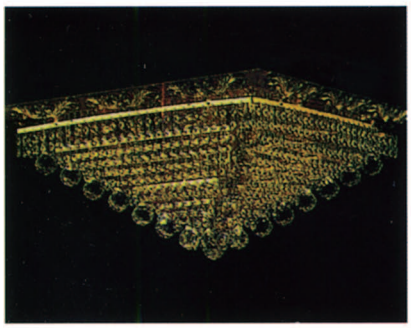
88	89	87	86

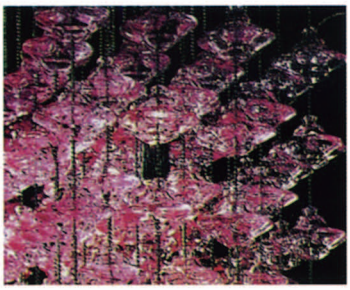


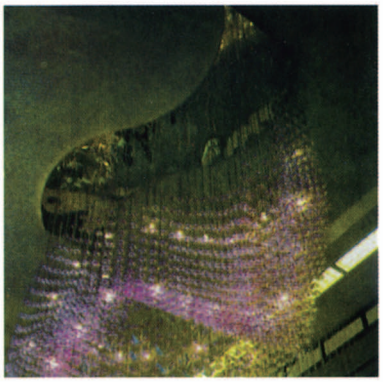




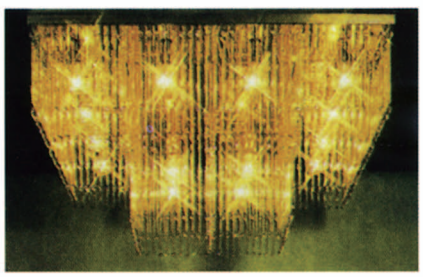
91 92 90



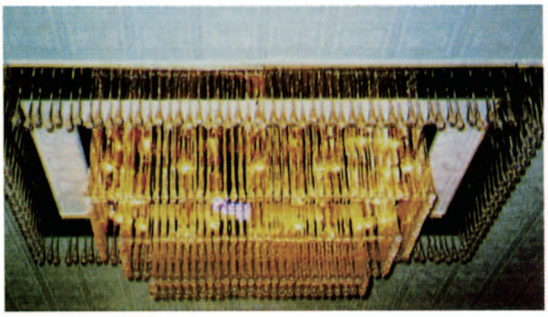


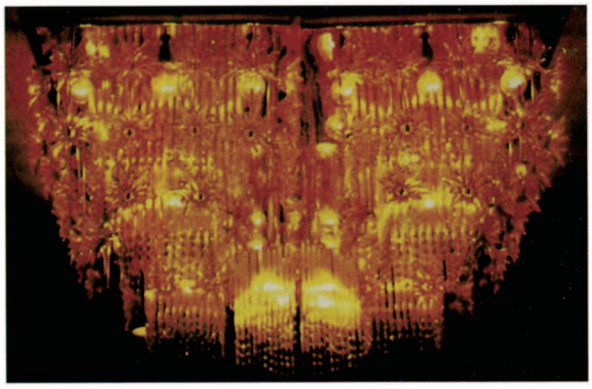


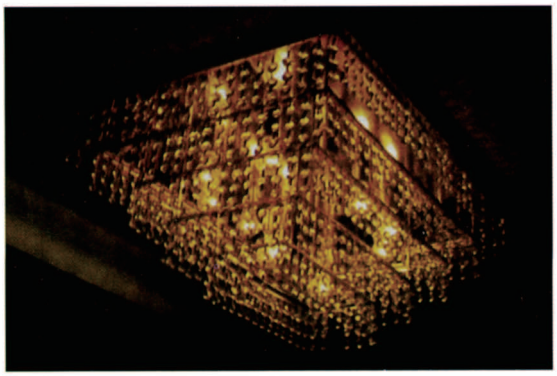


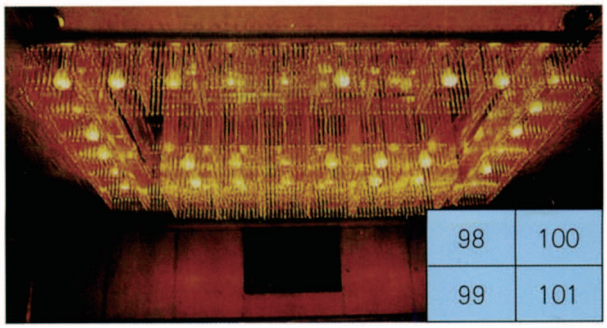


96 94 93
97 95

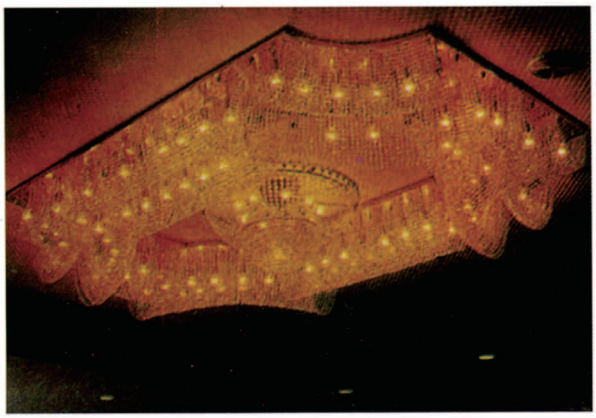








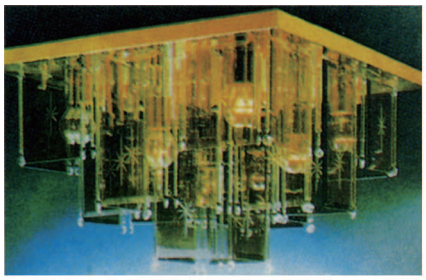
98 100
99 101

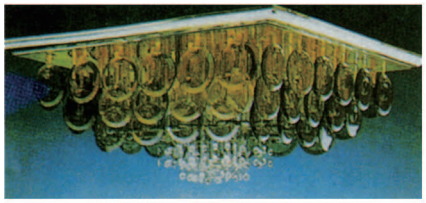


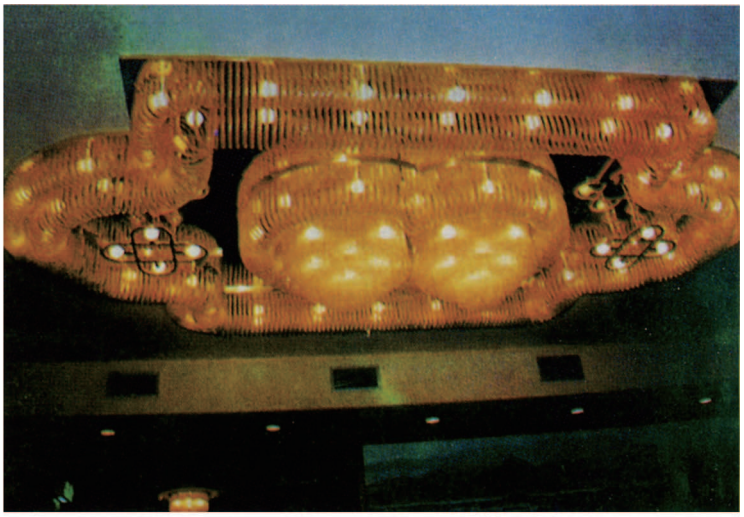




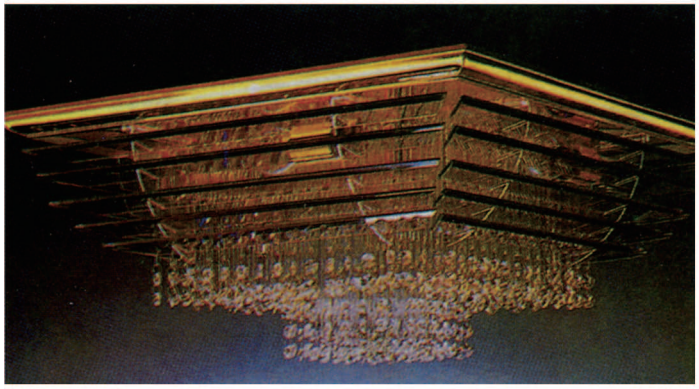
102 103
104

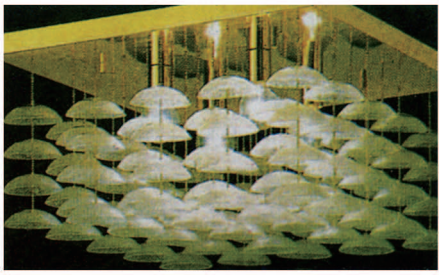


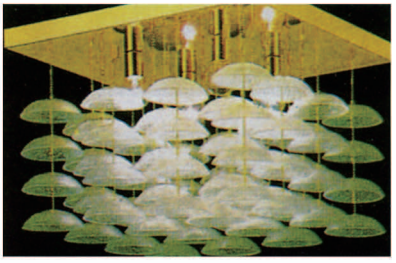


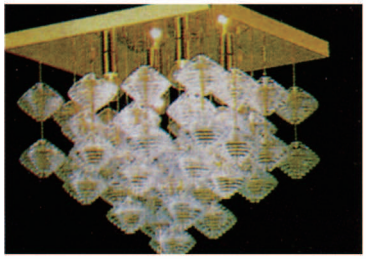


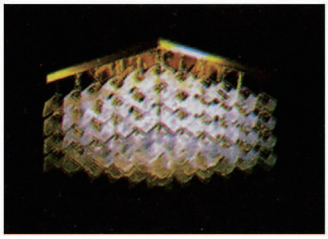
107	105
106	



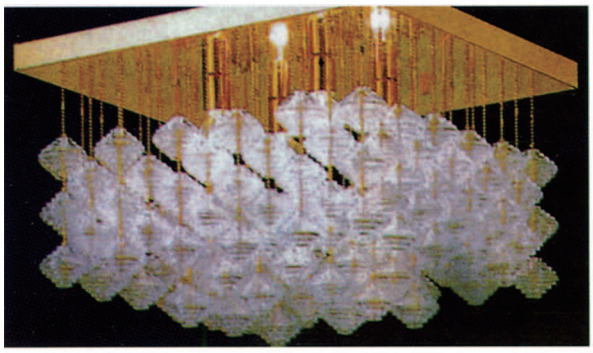


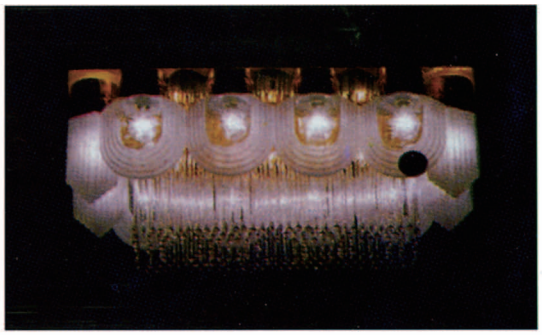


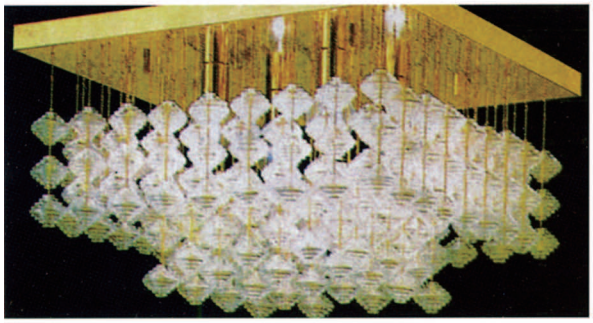


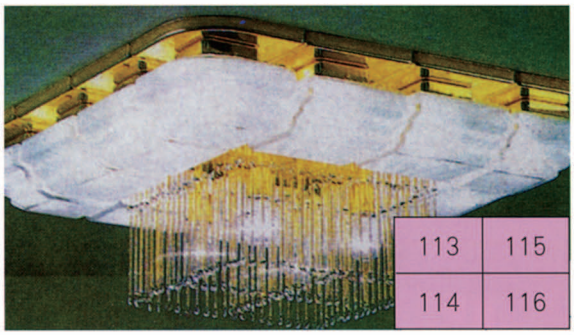


108		112
109	110	111

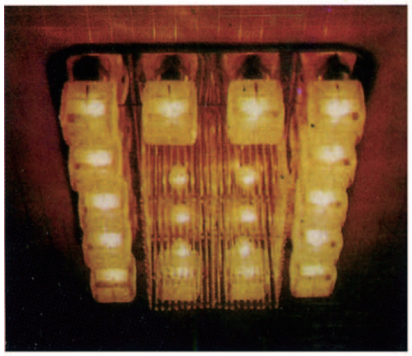








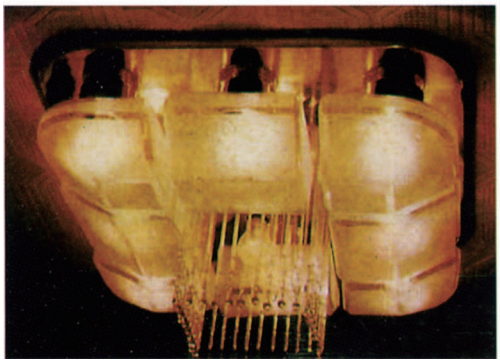
113	115
114	116

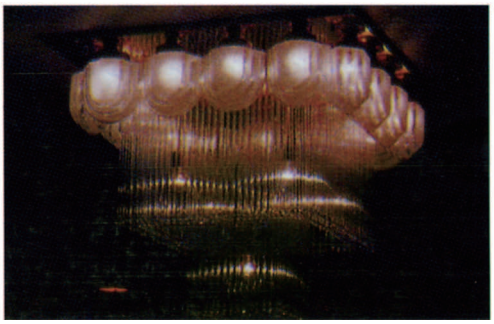




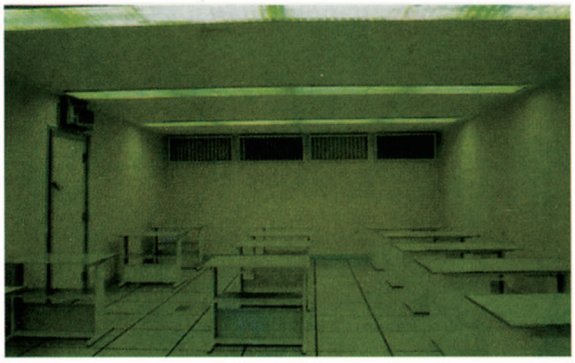








117	121 122	120
118		119



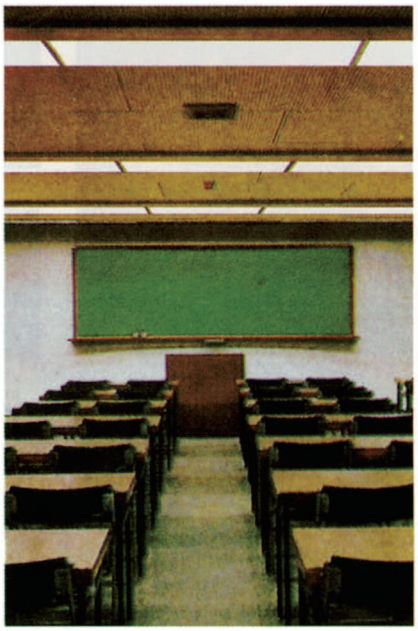




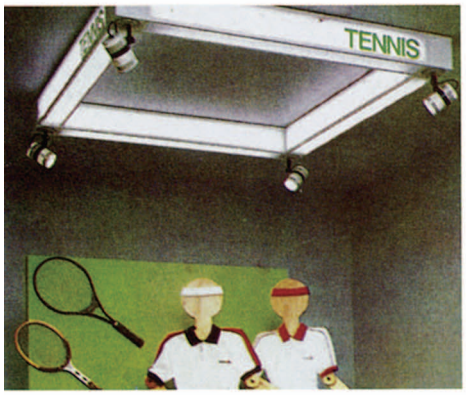
124
125
123

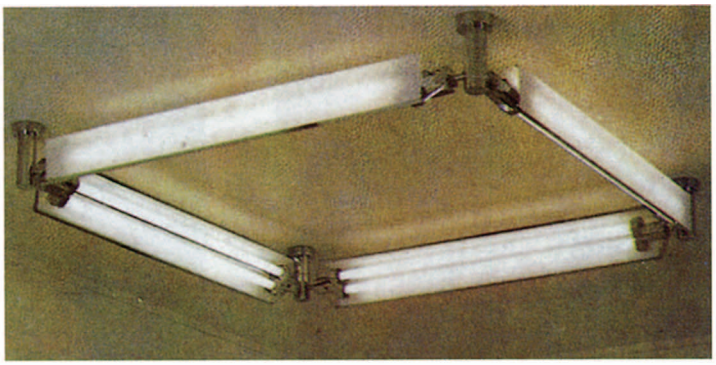




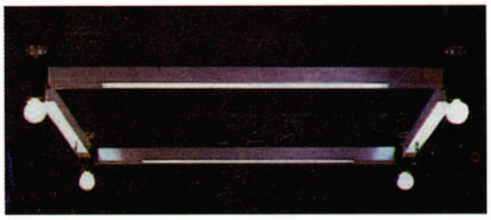


127
128
126

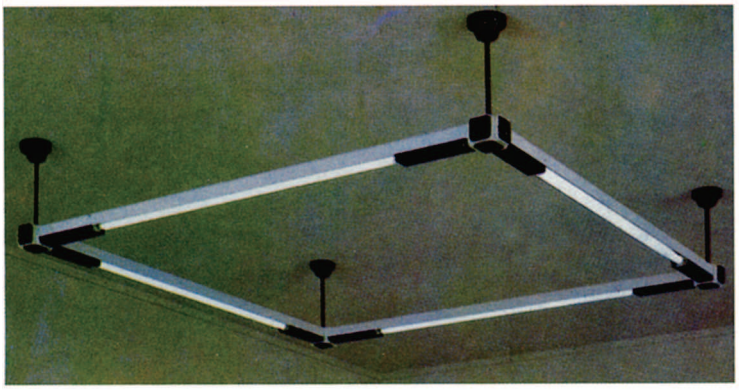


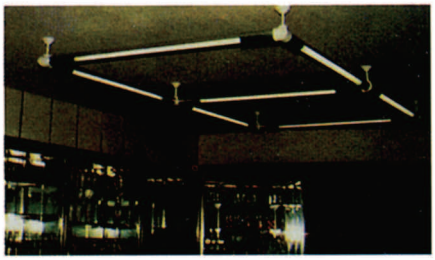


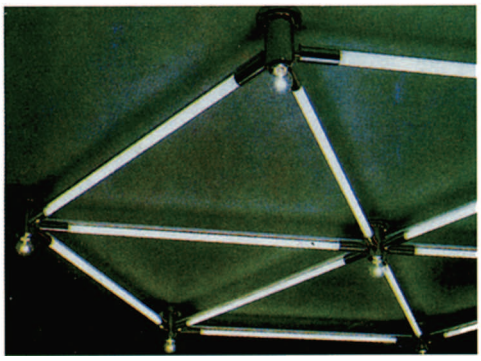


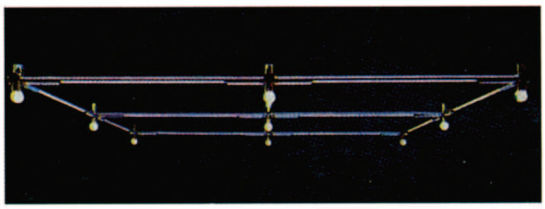


131	132
129	130



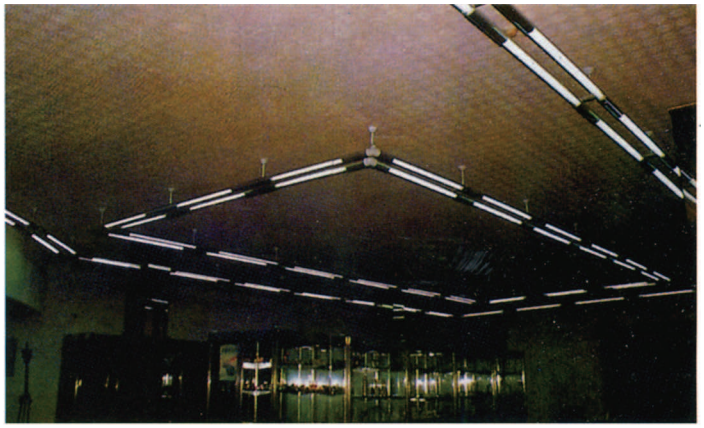


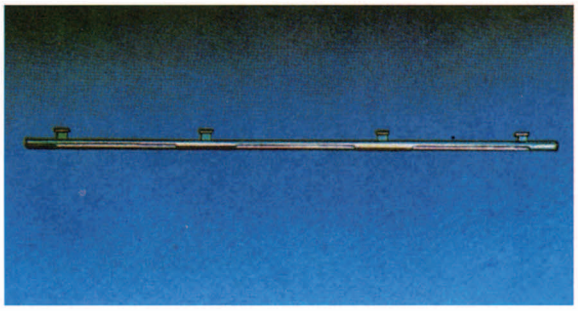




134	133
136	135



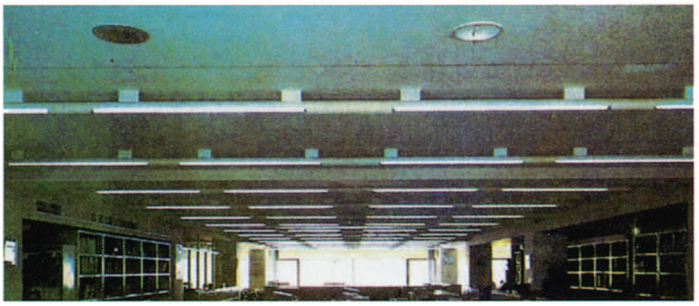


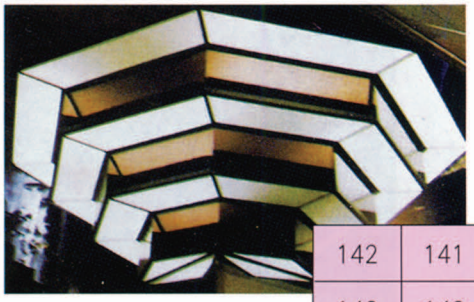


137 138
139

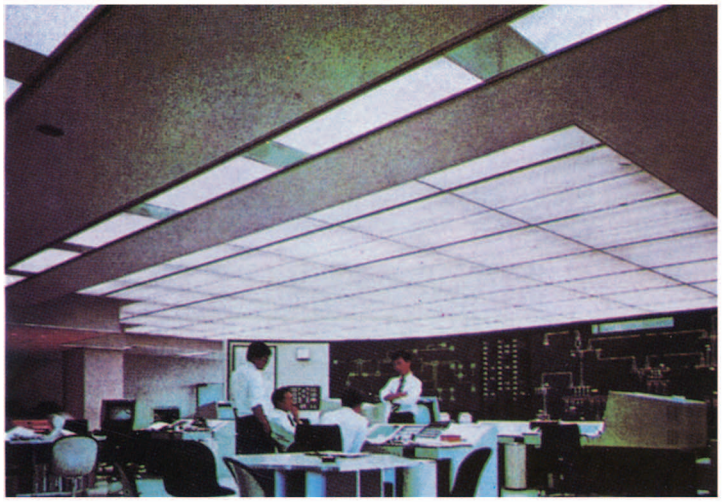








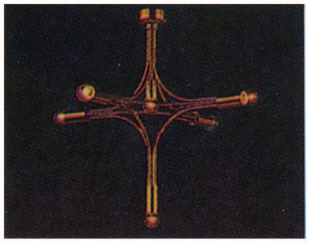
142 141
140 143

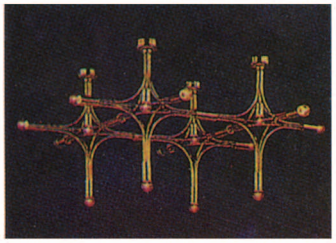


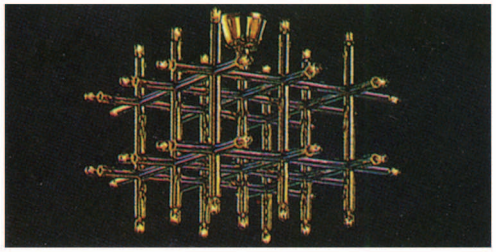


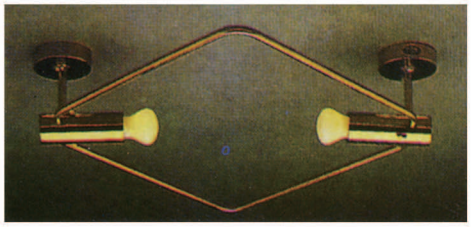


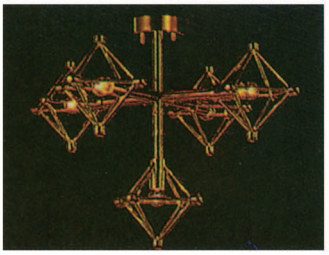
144	145
	146

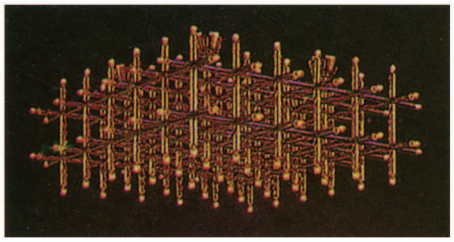




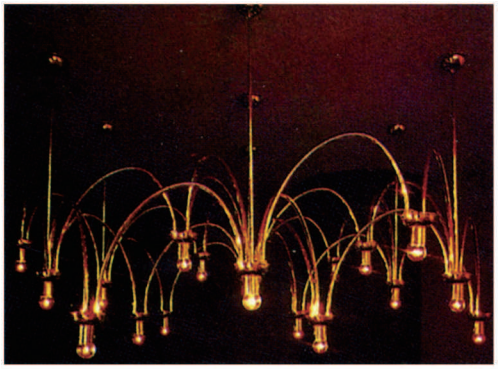


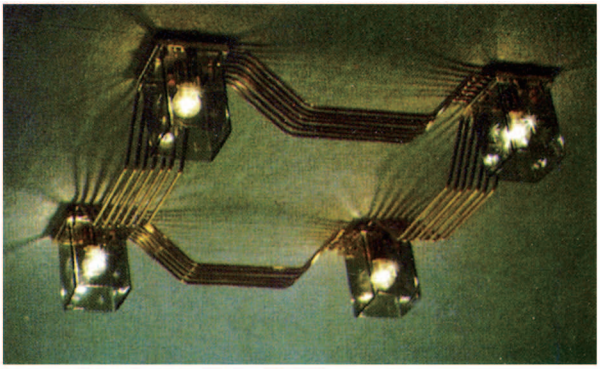


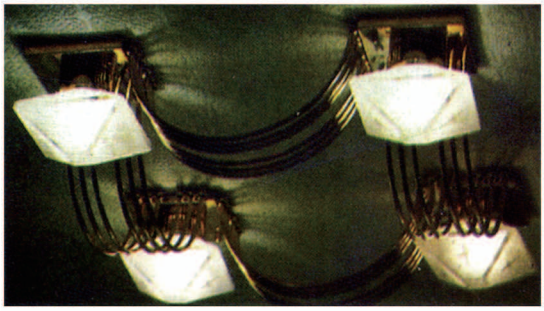


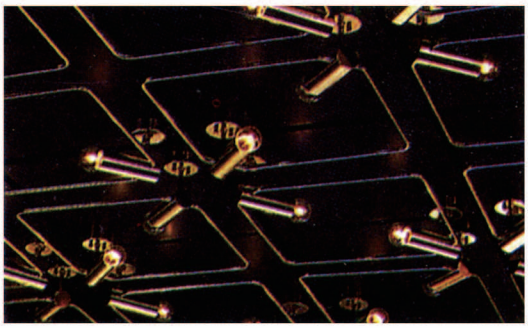


147	148	149
152		151
150		

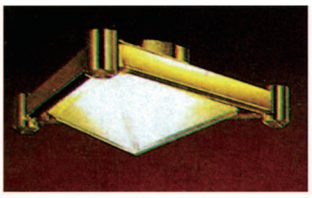


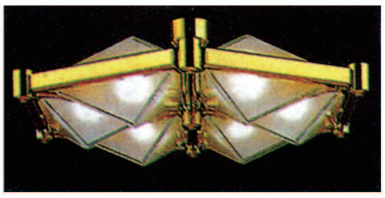


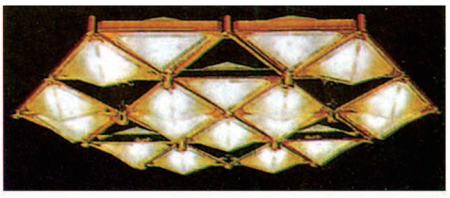


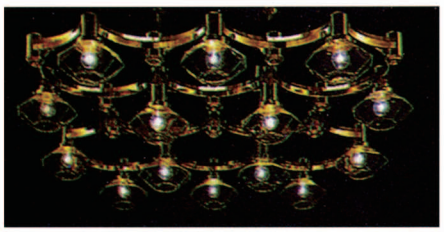


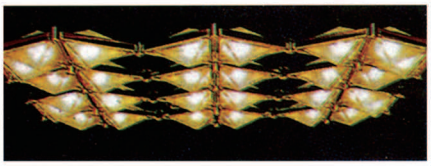
154	156
155	153

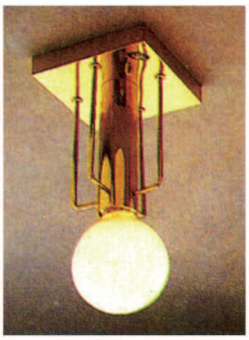


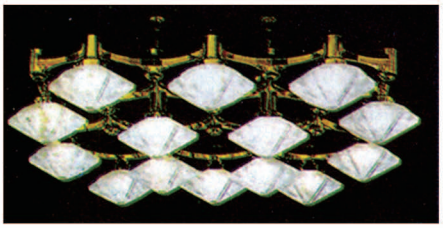


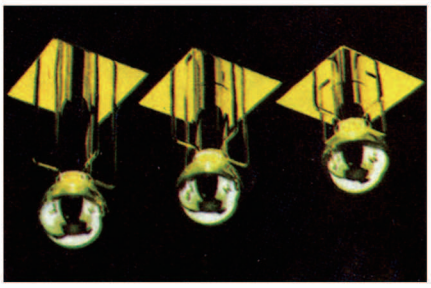










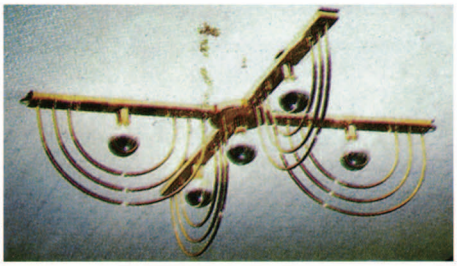


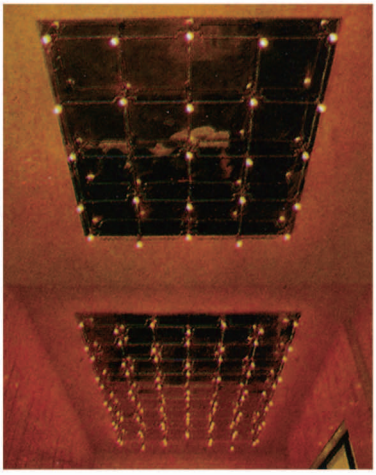
157	158	159
160	162	164
161	163	





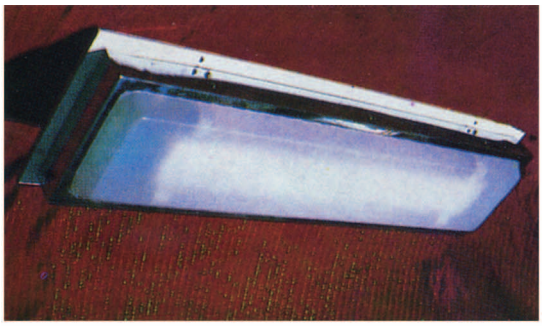
166 165

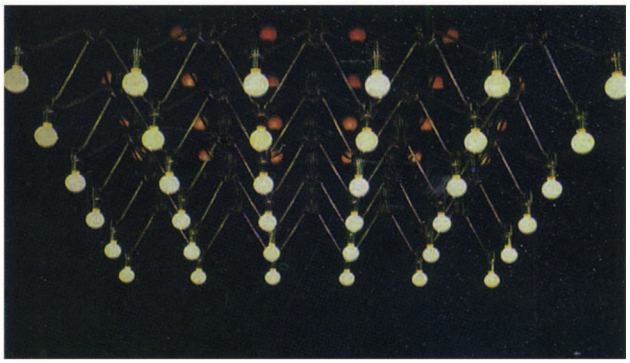






168 167 169



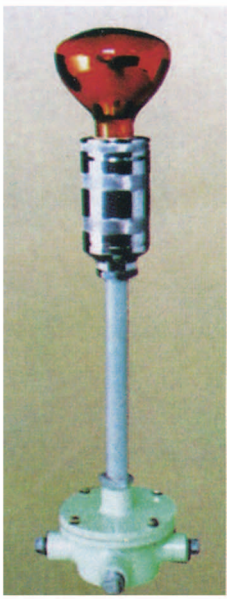




171	170
172	

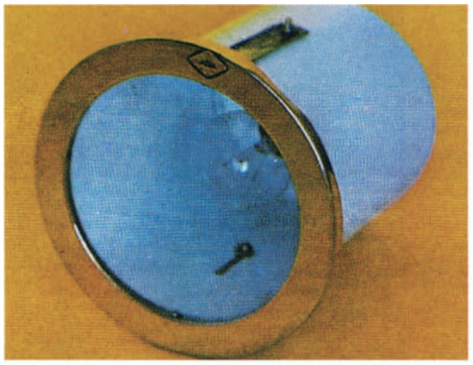


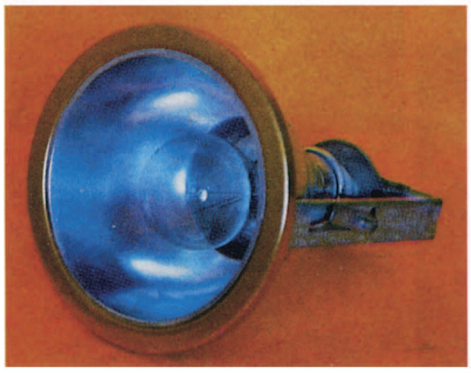




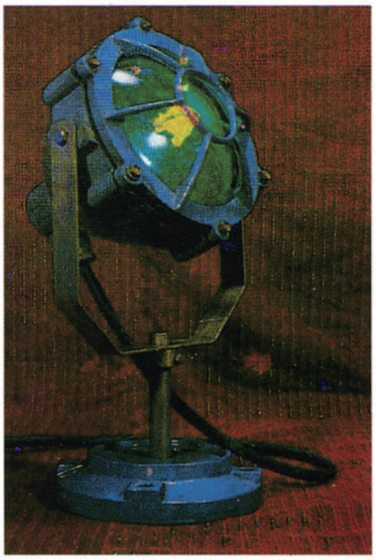


173	174	
175		176

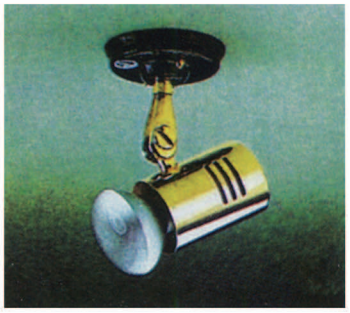


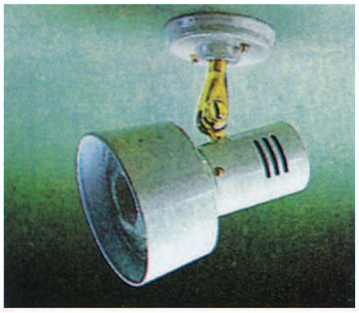


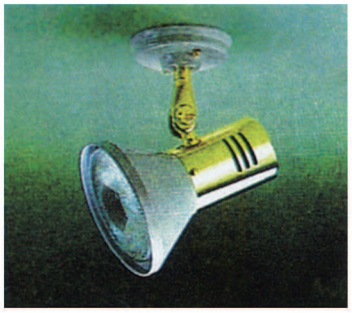


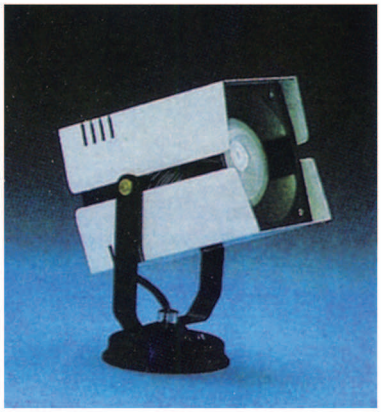


179	178	177
180		





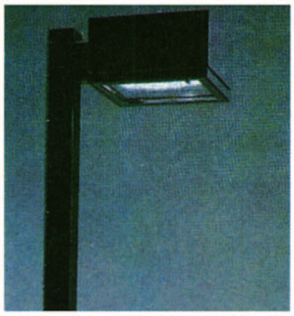




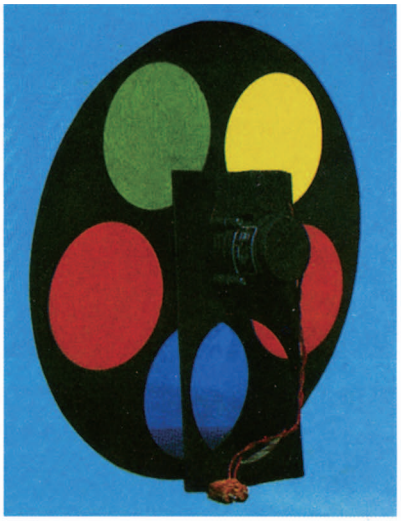


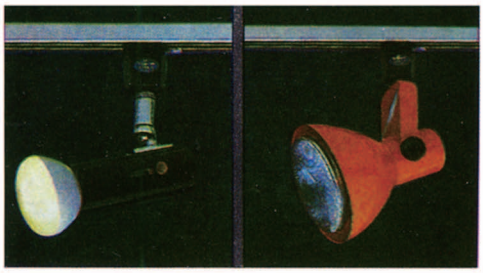


182	183	184
185	186	181





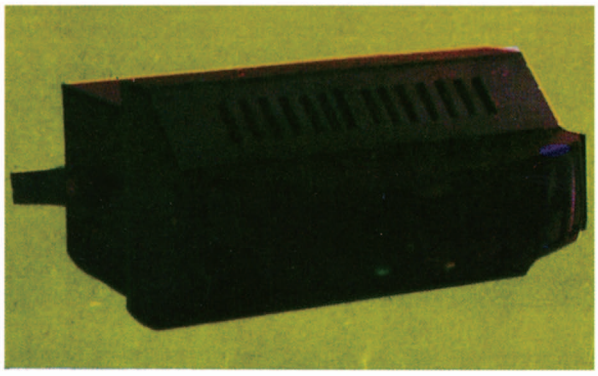


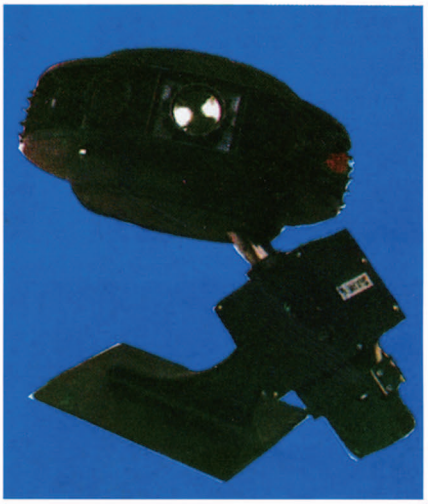


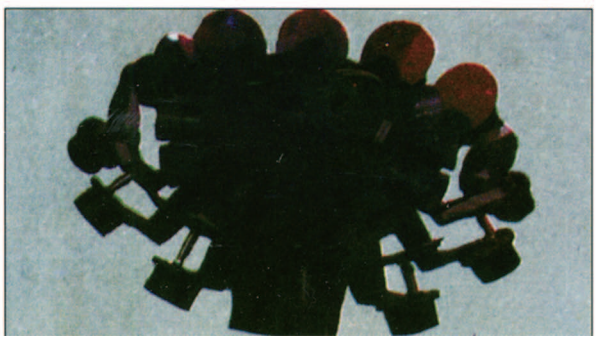




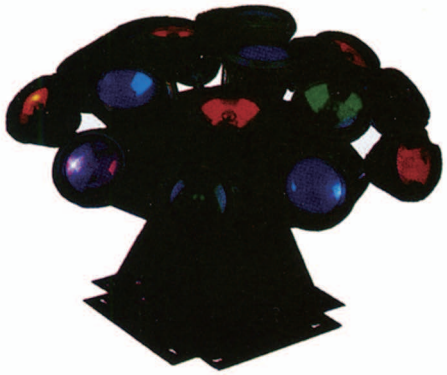
188 191 192
187 189 190

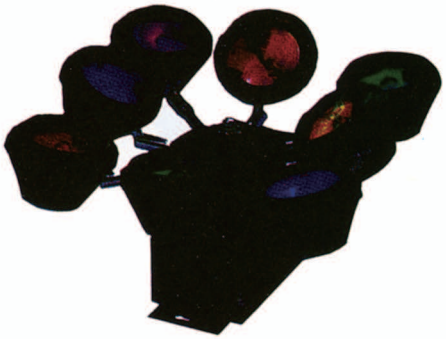




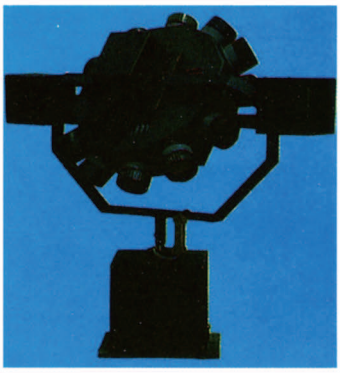


193 195
194

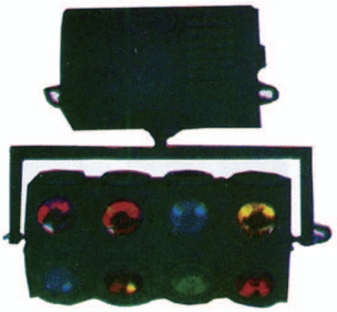


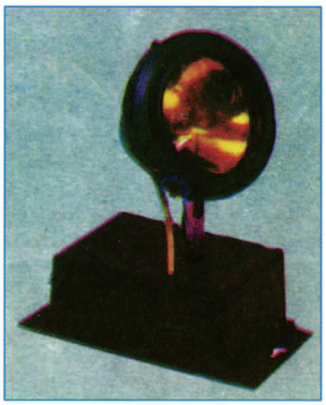


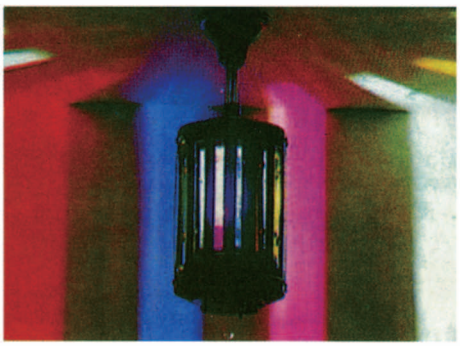


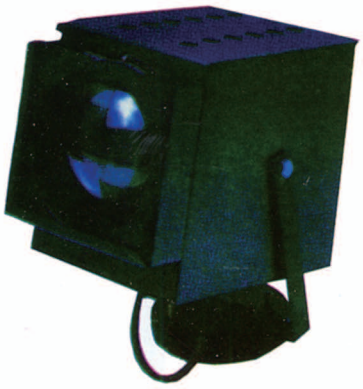


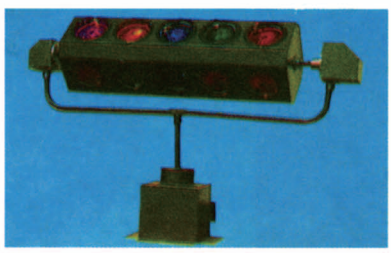
199	198
196	197



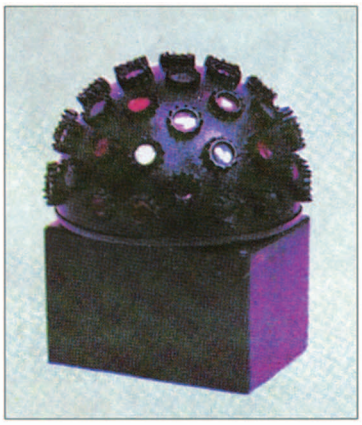






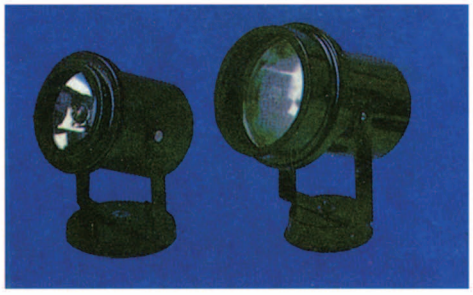


204	203	202
201		200



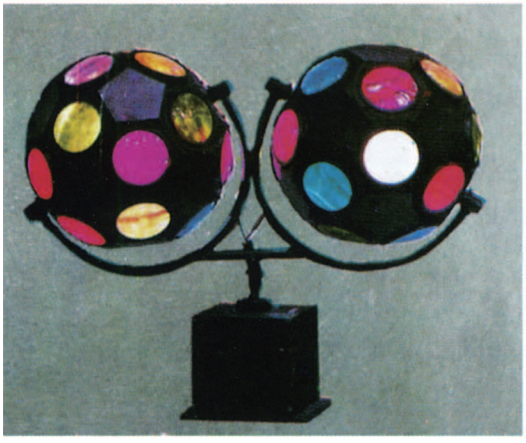


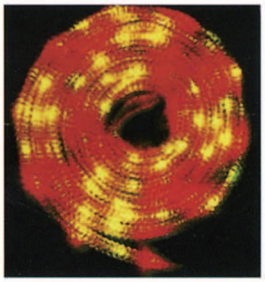




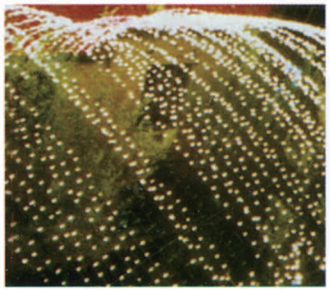


208	207	205
206	209	













211	213	210
214	212	215

编制人员名单

主编单位：山东省工程建设标准造价中心

参编单位：青岛市建筑工程管理服务中心

山东同力建设项目管理有限公司

盛安建设集团有限公司

山东金城建设有限公司

广信正合咨询集团有限公司

北京东方华太工程咨询有限公司威海分公司

青岛利业建设咨询有限公司

济南四建（集团）有限责任公司

负 责 人：胡雪晶　栾高阳　黄海波

编制人员：李为民　穆素珍　朱　彬　李　峰　傅东海　鲍　慧　范永民

张　明　王建华　由永业　杜继东　陈焕圳　赵　佳　陈建中

姜旭东

审查人员：朱小平　袁　勇　王秋霞　吴　宁　郑春山

技术支持：赵红娥　王　伟