山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

第十册　给排水、采暖、燃气工程

2025年

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》共分十三册，包括：

第一册　机械设备安装工程

第二册　热力设备安装工程

第三册　静置设备与工艺金属结构制作安装工程

第四册　电气设备安装工程

第五册　建筑智能化工程

第六册　自动化控制仪表安装工程

第七册　通风空调工程

第八册　工业管道工程

第九册　消防工程

第十册　给排水、采暖、燃气工程

第十一册　通信设备及线路工程

第十二册　刷油、防腐蚀、绝热工程

第十三册　其他及附属工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》（以下简称本定额）适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程，是开展工程实施阶段计价活动、编制各类造价文件的参考。

三、本定额以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价标准、通用安装工程工程量计算标准和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

四、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1．设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和实验记录。

2．安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3．正常的气候、地理条件和施工环境。

4．安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

五、关于人工：

1．本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2．本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3．本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

六、关于材料：

1．本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2．本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等。损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点或现场加工地点保管损耗、由于材料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3．本定额中主要材料数量均以加“（ ）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4．本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定

额。

5．对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

七、关于机械：

1．本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2．本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3．凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等列入材料。

4．本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

八、关于仪器仪表：

1．本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

2．凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

九、关于水平和垂直运输：

1．水平运输：

（1）水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。本定额设备水平运距按照 200m，材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行定额时不做调整。

（2）本定额未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2．垂直运输：

（1）垂直运输基准面为室外地坪。

（2）本定额垂直运输按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下，地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，计算建筑超高（深）增加费。

十、关于安装操作高度：

1．安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2．安装操作高度是指操作基准面至安装点的垂直高度。本定额除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，计算安装操作高度增加费。

十一、关于建筑超高（深）增加费：

1．建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2．建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3．建筑超高增加费以地上部分工程量为基数，建筑超深增加费以地下部分工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

十二、关于脚手架搭拆：

1．本定额脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2．脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行定额时不做调整。

3．在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定，应分别计取脚手架搭拆费用。

十三、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费,按定额人工费的 10%计算,其费用中人工费占 70%。

2. 在有害身体健康环境中施工增加费，按定额人工费的 10%计算，其费用中人工费占 70%。

十四、凡涉及管沟、基坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩等项目，执行《山东省建筑工程消耗量定额》相关项目。

十五、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身;“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十六、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第十册《给排水、采暖、燃气工程》（以下简称本册定额）适用于工业与民用建筑的生活用给排水、采暖、空调水、燃气系统中的管道、附件、器具及附属设备等安装工程。

二、本册定额编制的主要依据有：

1．《室外给水设计规范》GB 50013—2006；

2．《室外排水设计规范》GB 50014—2006（2011 年版）；

3．《建筑给水排水设计规范》GB 50015—2003（2009 年版）；

4．《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50019—2015；

5．《城镇燃气设计规范》GB 50028—2006；

6．《给水排水工程基本术语标准》GB/T 50125—2010；

7．《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB 50242—2002；

8．《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243—2016；

9．《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268—2008；

10．《建筑中水设计规范》GB 50336—2002；

11．《建筑给水塑料管道工程技术规程》CJJ/T 98—2014；

12．《民用建筑太阳能热水系统应用技术规范》GB 50364—2005；

13．《城镇燃气技术规范》GB 50494—2009；

14．《太阳能供热采暖工程技术规范》GB 50495—2009；

15．《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50736—2012；

16．《医用气体工程技术规范》GB 50751—2012；

17．《城镇给水排水技术规范》GB 50788—2012；

18．《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ 28—2014；

19．《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ 33—2005；

20．《城镇供热管网设计规范》CJJ 34—2010；

21．《聚乙烯燃气管道工程技术规程》CJJ 63—2008；

22．《城镇供热直埋管道技术规程》CJJ/T 81—2013；

23．《城镇燃气室内工程施工与质量验收规范》CJJ 94—2009；

24．《建筑给水排水薄壁不锈钢管连接技术规程》CECS 277：2010；

25．现行国家建筑设计标准图集、协会标准、产品标准等其他资料。

三、本册定额与市政管网工程的界线划分：室外给排水、采暖、燃气管道以市政管道碰头井为界，无碰头井的以规划红线为界。

四、本册定额不包括以下内容：

1．工业管道、生产生活共用的管道，锅炉房、泵房、站类管道以及建筑物内加压泵房、空调制冷机房、消防泵房的管道，管道焊缝热处理、无损检测，医疗气体管道执行第八册《工业管道工程》相应项目。

2．本册定额未包括的采暖、给排水设备安装执行第一册《机械设备安装工程》、第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》等相应项目。

3．水暖设备、器具等电气检查、接线工作，执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

4．刷油、防腐蚀、绝热工程执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

5．管道支架制安、套管制安、剔堵槽沟、留堵孔洞执行第十三册《其他及附属工程》相应项目。

五、下列费用可按系数分别计取：

1．脚手架搭拆费：按定额人工费的 3.5%计算。其中：人工费为 40%，材料费为 53%，机械费为 7%。室外埋地管道工程，不计取该费用。

2．安装操作高度增加费：安装高度超过安装操作基准面 6m 时，安装操作高度增加费按照超过部分工程量的定额人工费乘以下表系数计算。其中：人工费为 70%，材料费为 18%，机械费为 12%。

安装操作高度增加费系数表

安装高度距离安装操作基准面(m)	≤10	≤30	≤50
系数	0.1	0.2	0.5

3．建筑超高（深）增加费按照下表计算。其中：人工费为 36.5%，机械与仪器仪表费为 63.5%。

建筑超高（深）增加费系数表

建筑物高度（m 以内）	40	60	80	100	120	140	160	180	200
建筑物层数（层以内）	12	18	24	30	36	42	48	54	60
地下深度（m 以内）	20	30	40						
按人工费的百分比（%）	2.4	4.0	5.8	7.4	9.1	10.9	12.6	14.3	16.0

注：建筑物层数大于 60 层或建筑物高度大于 200m 时，每增高 6 层或 20m 增加 1.8%。

六、采暖工程系统调试费、空调水系统调试费，按各系统内全部安装工程人工费的 10%计算。其中：人工费为 40%，材料费为 10%，机械费为 8%，仪器仪表费为 42%。在计算系统调试费时，必须遵守下列规定：

1．上述系统调试费仅限于采用本定额第一册《机械设备安装工程》、第二册《热力设备安装工程》、第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、第八册《工业管道工程》、第十册《给排水、采暖、燃气工程》、第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》、第十三册《其他及附属工程》等七册有关定额的系统内安装工程。

2．系统调试费不包括调试所用的水、电（施工仪器仪表与机械台班用电除外）、气、油、燃料等。

目　录

第一章 给排水管道

说 明.....3
工程量计算规则.....4
一、镀锌钢管.....5
1.室外镀锌钢管(螺纹连接).....5
2.室内镀锌钢管(螺纹连接).....7
二、钢管.....9
1.室外钢管(焊接).....9
2.室内钢管(焊接).....12
3.室内钢管(沟槽连接).....15
4.室内雨水钢管(焊接).....17
5.室内雨水钢管(沟槽连接).....19
三、不锈钢管.....21
1.室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套连接)...21
2.室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊).....23
四、铜管.....25
1.室内铜管(卡压、卡套连接).....25
2.室内铜管(氧乙炔焊).....27
3.室内铜管(钎焊).....29
五、铸铁管.....31
1.室外铸铁给水管(胶圈接口).....31
2.室内柔性铸铁排水管(机械接口).....33
3.室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)34
4.室内柔性铸铁雨水管(机械接口).....35
六、塑料管.....36
1.室外塑料给水管(热熔连接).....36
2.室外塑料给水管(电熔连接).....38
3.室外塑料给水管(粘接).....40
4.室外塑料排水管(热熔连接).....42
5.室外塑料排水管(电熔连接).....43
6.室外塑料排水管(粘接).....44
7.室外塑料排水管(胶圈接口).....45
8.室内塑料给水管(热熔连接).....46
9.室内直埋塑料给水管(热熔连接).....48
10.室内塑料给水管(电熔连接).....49
11.室内塑料给水管(粘接).....51
12.室内铝塑复合管(卡压、卡套连接)....53
13.室内塑料排水管(热熔连接).....54
14.室内塑料排水管(粘接).....55
15.室内塑料排水管(沟槽连接).....56
16.室内塑料排水管(法兰式连接).....57
17.室内塑料排水管(螺母密封圈连接)....58
18.室内塑料雨水管(粘接).....59
19.室内塑料雨水管(热熔连接).....60
七、室外管道碰头.....61
1.钢管碰头(焊接).....61
2.铸铁管碰头(石棉水泥接口).....62
3.铸铁管碰头(胶圈接口).....63
八、阻火圈安装.....64
九、防水接漏器(止水节)安装.....65
十、管道水压试验.....65
十一、管道消毒、冲洗.....67

第二章 采暖管道

说 明.....71
工程量计算规则.....72
一、镀锌钢管.....73
1.室外镀锌钢管(螺纹连接).....73
2.室内镀锌钢管(螺纹连接).....75
二、钢管.....77
1.室外钢管(电弧焊).....77
2.室内钢管(电弧焊).....80
三、塑料管.....82
1.室内塑料管(热熔连接).....82
2.室内塑料管(电熔连接).....84
3.室内直埋塑料管(热熔管件连接).....86
4.室内直埋塑料管(无接口敷设).....87
四、室外管道碰头.....88
1.钢管碰头(电弧焊)不带介质.....88
2.钢管碰头(电弧焊)带介质.....90

第三章 空调水管道

说 明.....95
工程量计算规则.....96
一、镀锌钢管.....97
1.空调冷热水镀锌钢管(螺纹连接).....97
2.空调凝结水镀锌钢管(螺纹连接).....99
二、钢管.....100
1.空调冷热水钢管(电弧焊).....100
2.空调冷热水钢管(沟槽连接).....103
三、塑料管.....105
1.空调冷热水塑料管(热熔连接).....105
2.空调冷热水塑料管(电熔连接).....107

3.空调凝结水塑料管(热熔连接).....109
4.空调凝结水塑料管(粘接).....110

第四章 燃气管道

说 明.....113
工程量计算规则.....114
一、镀锌钢管.....115
1.室外镀锌钢管(螺纹连接).....115
2.室内镀锌钢管(螺纹连接).....116
二、钢管.....118
1.室外钢管(电弧焊).....118
2.室外钢管(氩电联焊).....121
3.室内钢管(电弧焊).....124
4.室内钢管(氩电联焊).....126
三、不锈钢管.....129
1.室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊).....129
2.室内不锈钢管(卡压、卡套连接).....130
四、铜管.....131
五、铸铁管.....132
六、塑料管.....133
1.室外塑料管(热熔连接).....133
2.室外塑料管(电熔连接).....135
七、复合管.....136
八、室外管道碰头.....137
1.钢管碰头(不带介质).....137
2.钢管碰头(带介质).....139
3.铸铁管碰头(不带介质).....141
4.铸铁管碰头(带介质).....142
5.塑料管碰头(不带介质).....142
6.塑料管碰头(带介质).....143
九、氮气置换.....143
十、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装144

第五章 管道附件

说 明.....147
工程量计算规则.....148
一、螺纹阀门.....149
1.螺纹阀门安装.....149
2.螺纹电磁阀安装.....151
3.螺纹浮球阀安装.....152
4.自动排气阀安装.....153
5.手动放风阀安装.....153
6.散热器温控阀安装.....154
二、法兰阀门.....155
1.法兰阀门安装.....155
2.法兰电磁阀安装.....158
3.对夹式蝶阀安装.....160
4.法兰浮球阀安装.....163
5.法兰液压式水位控制阀安装.....163
三、塑料阀门.....164
1.塑料阀门安装(熔接).....164
2.塑料阀门安装(粘接).....165
四、沟槽阀门.....166
五、法兰.....169
1.螺纹法兰安装.....169
2.碳钢平焊法兰安装.....171
3.塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)....174
4.塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)....175
5.塑料法兰(带短管)安装(粘接).....177
6.沟槽法兰安装.....178
六、减压器.....181
1.减压器组成安装(螺纹连接).....181
2.减压器组成安装(法兰连接).....185
七、疏水器.....189
1.疏水器组成安装(螺纹连接).....189
2.疏水器组成安装(法兰连接).....191
八、除污器.....195
九、水表.....201
1.螺纹水表安装.....201
2.螺纹水表组成安装.....202
3.法兰水表组成安装(无旁通管).....203
4.法兰水表组成安装(带旁通管).....205
十、热量表.....209
1.热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接)
.....209
2.热水采暖入口热量表组成安装(法兰连接)
.....211
3.户用热量表组成安装(螺纹连接).....213
十一、倒流防止器.....215
1.倒流防止器组成安装(螺纹连接不带水表)
.....215
2.倒流防止器组成安装(螺纹连接带水表)217
3.倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)
.....219
4.倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)223
十二、水锤消除器.....227
1.水锤消除器安装(螺纹连接).....227

2.水锤消除器安装(法兰连接).....227
十三、补偿器.....229
1.方形补偿器制作(弯头组成).....229
2.方形补偿器制作(机械煨制).....231
3.方形补偿器安装.....232
4.焊接式成品补偿器安装.....234
5.法兰式成品补偿器安装.....235
十四、软接头(软管).....237
1.法兰式软接头安装.....237
2.螺纹式软接头安装.....238
3.卡紧式软管安装.....238
十五、浮标液面计.....239
十六、浮漂水位标尺.....240

第六章 卫生器具

说 明.....245
工程量计算规则.....246
一、浴盆.....247
二、净身盆.....247
三、洗脸盆.....248
四、洗涤盆.....249
五、化验盆.....250
六、大便器.....250
1.蹲式大便器安装.....250
2.坐式大便器安装.....251
七、小便器.....251
八、拖布池.....252
九、淋浴器.....253
1.组成淋浴器.....253
2.成套淋浴器.....253
十、淋浴间.....254
十一、大、小便槽自动冲洗水箱.....255
1.大、小便槽自动冲洗水箱安装.....255
2.大、小便槽自动冲洗水箱制作.....256
十二、给排水附件.....256
1.水龙头安装.....256
2.排水栓安装.....257
3.地漏安装.....257
4.地面扫除口安装.....258
十三、小便槽冲洗管制作与安装.....258
1.镀锌钢管(螺纹连接).....258
2.塑料管(粘接).....259
十四、蒸汽-水加热器.....259
十五、冷热水混合器.....260
十六、饮水器.....260
十七、隔油器.....261

第七章 供暖器具

说 明.....265
工程量计算规则.....266
一、铸铁散热器.....267
1.成组铸铁散热器挂式安装.....267
2.成组铸铁散热器落地安装.....267
二、钢制散热器.....268
1.柱式散热器安装.....268
2.板式散热器安装.....269
3.翅片管散热器安装.....270
三、光排管散热器制作与安装.....272
1.A 型光排管散热器制作.....272
2.B 型光排管散热器制作.....275
3.光排管散热器安装.....278
四、辐射供暖供冷装置.....279
1.一体化预制辐射供暖(冷)板.....279
2.毛细管席.....280
3.保温隔热层敷设.....280
4.辐射供暖供冷管.....281
5.加热电缆敷设.....282
五、分/集水器安装.....283
1.不带箱分/集水器安装.....283
2.带箱分/集水器安装.....283

第八章 燃气器具及其他

说 明.....287
工程量计算规则.....288
一、燃气开水炉安装.....289
二、燃气采暖炉安装.....289
三、燃气沸水器、消毒器.....290
四、燃气快速热水器安装.....290
五、燃气表.....291
1.膜式燃气表安装.....291
2.燃气流量计安装.....291
3.流量计控制器安装.....292
六、燃气灶具.....293
七、气嘴.....294
八、调压器安装.....294
九、调压箱、调压装置.....295
1.壁挂式调压箱.....295
2.落地式调压箱(柜).....295

十、燃气管道调长器安装.....296
十一、引入口保护罩安装.....297

第九章 采暖、给排水设备

说 明.....301
工程量计算规则.....302
一、给水设备.....303
二、气压罐.....304
三、太阳能集热器.....305
四、地源(水源、气源)热泵系统.....306
1.地源(水源、气源)热泵机组.....306
2.地埋管.....306
3.地源热泵用塑料集(分)水器.....310
五、除砂器.....310
六、水处理器.....311
1.水处理器安装(螺纹连接).....311
2.水处理器安装(法兰连接).....311
七、水箱自洁器.....312
八、水质净化器.....313
九、紫外线杀菌设备.....313
十、热水器、开水炉.....314
1.蒸汽间断式开水炉安装.....314
2.电热水器安装.....315
3.太阳能热水器安装.....315
4.立式电开水炉安装.....316
5.容积式热交换器安装.....317
十一、消毒器、消毒锅.....318
1.消毒器安装.....318
2.消毒锅安装.....318
十二、直饮水设备.....319
十三、组装水箱.....319
十四、雨水及中水收集处理设备安装.....320

第十章 医疗气体设备及附件(031008)

说 明.....325
工程量计算规则.....326
一、制氧机.....327
二、液氧罐.....328
三、二级稳压箱.....329
四、气体汇流排.....329
五、集污罐.....330
六、刷手池.....330
七、医用真空罐.....331
八、气水分离器.....332
九、干燥机.....333
十、储气罐.....334
十一、空气过滤器.....334
十二、集水器.....335
十三、医疗设备带.....335
十四、气体终端.....336

附 录

一、主要材料损耗率表.....339
二、塑料管、复合管、铜管公称直径与公称外径对照表.....340
三、管道管件数量取定表.....341
四、综合机械组成表.....360

第一章　给排水管道

说　　明

一、本章适用于室内外生活用给排水管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等不同材质的管道安装及室外管道碰头等项目。

二、管道的界限划分：

1．室内外给水管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界，建筑物入口处设阀门者以阀门为界。

2．室内外排水管道以出户第一个排水检查井为界。

3．与工业管道界线以与工业管道碰头点为界。

4．与设在建筑物内的水泵房（间）管道以泵房（间）外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

四、管道的适用范围：

1．给水管道适用于生活饮用水、热水、中水及压力排水等管道的安装。

2．塑料管安装适用于 UPVC、PVC、PP-C、PP-R、PE、PB 管等塑料管安装。

3．镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于焊接钢管、钢塑复合管的螺纹连接。

4．钢管沟槽连接适用于镀锌钢管、焊接钢管、钢塑复合管及无缝钢管等沟槽连接的管道安装。

五、有关说明：

1．管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，执行定额时，成品管件数量可依据设计文件及施工方案或参照本册定额附录“管道管件数量取定表”计算，定额中其他消耗量均不做调整。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2．钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3．管道安装项目中，室外管道项目均不包含管卡、支架等制作安装；室内管道项目中已包括管卡（U 形卡、立管卡、抱卡等）安装，不包括管道支架制作安装。所有管道项目均不包含管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按第十三册相应项目另行计算。

4．管道安装定额中，包括水压试验及水冲洗内容，管道的消毒冲洗应按本章相应项目另行计算。排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容；排水管道不包括止水环、透气帽、消声器本体材料，发生时按实际数量另计材料费。

5．室内柔性铸铁排水管（机械接口）按带法兰承口的承插式管材考虑。

6．雨水管安装不包含雨水斗安装，雨水斗安装执行建筑工程相应项目。

7．塑料管热熔连接公称外径 dn125 及以上管径按热熔对接连接考虑。

8．室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的塑料给水管段。包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示等工作内容。

9．不锈钢管螺纹连接执行镀锌钢管（螺纹连接）项目，人工乘以系数 1.15；不锈钢管沟槽连接执行室内钢管（沟槽连接）项目，人工乘以系数 1.15。

10．塑铝稳态管、钢骨架塑料复合管熔接执行塑料管安装相应项目，人工乘以系数 1.15。

11．室外管道碰头项目适用于新建管道与已有水源管道的碰头连接，如已有水源管道已做预留接口则不执行相应安装项目。

12．水压试验项目仅适用于因工程需要而发生且非正常情况的管道水压试验。管道安装定额中已经包括了规范要求的水压试验，不得重复计算。

13．因工程需要再次发生管道冲洗时，执行本章消毒冲洗定额项目，同时扣减定额中漂白粉消耗量，其他消耗量乘以系数 0.6。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“l0m”为计量单位。定额中铜管、塑料管、复合管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“l0m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件（包括器具组成）及井类所占长度。

三、钢管碰头（焊接），按新接支管公称直径列项，以“处”为计量单位。铸铁管碰头，按主管公称直径列项，以“处”为计量单位。阻火圈安装、防水接漏器安装，按工作介质管道直径，区分不同规格以“个”为计量单位。管道水压试验、消毒冲洗按设计图示管道长度，分规格以“l00m”为计量单位。

四、室内给排水管道与卫生器具连接的分界线：

1．给水管道工程量计算至卫生器具（含附件）前与管道系统连接的第一个连接件（角阀、三通、弯头、管箍等）止；

2．排水管道工程量自卫生器具出口处的地面或墙面的设计尺寸算起；与地漏连接的排水管道自地面设计尺寸算起，不扣除地漏所占长度。

一、镀锌钢管

1.室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-1	10-1-2	10-1-3	10-1-4	10-1-5	10-1-6
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.615	0.627	0.682	0.700	0.719	0.809
材料	镀锌钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	(2.800)	(2.960)	(2.830)	(2.140)	(2.120)	(2.050)
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.010	0.012	0.013	0.018	0.021	0.026
	机油	kg	0.024	0.030	0.032	0.037	0.041	0.057
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.240	2.930	3.180	3.570	3.730	4.470
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 φ400	台班	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.034	0.048	0.058	0.060	0.068	0.080
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-7	10-1-8	10-1-9	10-1-10	10-1-11
项目名称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.892	0.998	1.179	1.368	1.473
材料	镀锌钢管	m	(10.130)	(10.130)	(10.130)	(10.130)	(10.130)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	(2.030)	(1.920)	(1.820)	(1.820)	(1.820)
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.033	0.038	0.046	—	—
	机油	kg	0.076	0.078	0.091	0.106	0.121
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	7.500	7.950	10.060	12.350	14.560
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.006	0.077	0.083	0.099
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.008	0.009	—	—
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	0.018	0.022
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.105	0.118	0.143	0.170	0.201
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

2.室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,管卡固定，水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-12	10-1-13	10-1-14	10-1-15	10-1-16	10-1-17
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.597	1.632	2.005	2.123	2.257	2.472
材料	镀锌钢管	m	(9.910)	(9.910)	(9.910)	(9.910)	(10.020)	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(14.490)	(12.100)	(11.400)	(9.830)	(7.860)	(6.610)
	钢制管卡 DN15	套	4.500	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	3.790	—	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	3.650	—	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	3.550	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	3.330	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	3.330
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.066	0.070	0.108	0.146	0.150	0.156
	机油	kg	0.158	0.170	0.203	0.206	0.209	0.213
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	10.980	13.040	15.500	16.020	16.190	16.580
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.020	0.028	0.033	0.035	0.038
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.134	0.158	0.245	0.261	0.284	0.293
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-18	10-1-19	10-1-20	10-1-21	10-1-22
项目名称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.631	2.754	3.144	3.258	3.623
材料	镀锌钢管	m	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(5.260)	(4.630)	(4.150)	(3.520)	(3.410)
	钢制管卡 DN65	套	2.500	—	—	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	2.500	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	2.220	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	—	—	1.670	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	—	1.430
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.141	0.146	0.158	—	—
	机油	kg	0.215	0.219	0.225	0.241	0.269
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	17.950	19.310	20.880	21.020	21.240
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.012	0.084	0.117	0.123
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.031	0.032	0.034	—	—
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	0.065	0.074
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.294	0.317	0.320	0.384	0.449
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

二、钢管

1.室外钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-1-23	10-1-24	10-1-25	10-1-26	10-1-27
项目名称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.665	0.760	0.864	1.054	1.282
材料	钢管	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.150)	(10.150)
	给水室外钢管焊接管件	个	(0.290)	(0.280)	(0.410)	(0.410)	(0.350)
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.024	0.028	0.029	0.030	0.031
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.011	0.018	0.324	0.328	0.373
	氧气	m^3	0.024	0.033	0.036	0.078	0.420
	乙炔气	kg	0.009	0.013	0.014	0.030	0.162
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.096	0.142	0.246	0.323	0.335
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
	机油	kg	0.040	0.050	0.060	0.080	0.090
	电	kW·h	0.038	0.048	0.335	0.379	0.432
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	水	m^3	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 δ1～3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.008	0.009	0.010	0.010
	电焊机(综合)	台班	0.060	0.089	0.147	0.191	0.193
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.006	0.009	0.015	0.019	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.009	0.015	0.019	0.019
	电动弯管机 108mm	台班	0.012	0.013	0.014	0.014	0.015
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-1-28	10-1-29	10-1-30	10-1-31	10-1-32
项目名称			公称直径(mm以内)				
			100	125	150	200	250
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.425	1.652	1.862	2.213	2.489
材料	钢管	m	(10.150)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.850)
	给水室外钢管焊接管件	个	(0.350)	(0.670)	(0.670)	(0.670)	(0.630)
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.032	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.483	0.590	0.890	1.227	2.018
	氧气	m^3	0.543	0.684	0.996	1.248	1.815
	乙炔气	kg	0.209	0.263	0.383	0.480	0.698
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.445	0.763	1.213	1.763	3.044
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408	0.451
	机油	kg	0.090	0.110	0.150	0.200	0.200
	电	kW·h	0.564	0.850	1.100	1.690	2.110
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148	0.231
	水	m^3	0.353	0.547	0.764	1.346	2.139
	橡胶板 δ1～3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018	0.028
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.192	0.197
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	0.058
	汽车式起重机 8t	台班	0.077	0.083	0.099	0.138	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.184
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.011	—	—	—	—
	电动弯管机 108mm	台班	0.015	—	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.261	0.352	0.442	0.592	0.902
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.026	0.035	0.044	0.059	0.090
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.035	0.044	0.059	0.090
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007	0.009

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-1-33	10-1-34	10-1-35	10-1-36	10-1-37
项目名称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.087	3.516	3.781	5.657	6.389
材料	钢管	m	(9.850)	(9.750)	(9.750)	(9.750)	(9.750)
	给水室外钢管焊接管件	个	(0.630)	(0.630)	(0.580)	(0.580)	(0.580)
	角钢(综合)	kg	0.232	0.238	0.256	0.273	0.298
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.335	3.312	3.682	3.726	3.841
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.144	0.148	0.153	0.185	0.163
	破布	kg	0.468	0.493	0.510	0.527	0.544
	机油	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	电	kW·h	2.450	3.210	3.720	3.780	3.780
	橡胶板 δ1～3	kg	0.024	0.038	0.042	0.051	0.060
	氧气	m^3	2.259	3.191	3.612	6.381	7.233
	乙炔气	kg	0.869	1.227	1.389	2.454	2.782
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	3.594	5.794	6.764	8.284	9.155
	水	m^3	3.037	4.047	5.227	6.359	7.850
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.333	0.800	0.426	0.593	0.666
	六角螺栓	kg	0.038	0.046	0.054	0.062	0.070
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.026	0.027	0.028	0.029	0.030
	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.012	0.012	0.012
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.076	0.101	0.103	0.105	0.108
	汽车式起重机 16t	台班	0.223	0.255	0.269	0.276	0.284
	电焊机(综合)	台班	1.052	1.472	1.632	1.862	1.992
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.105	0.147	0.163	0.186	0.199
	电焊条恒温箱	台班	0.105	0.147	0.163	0.186	0.199
	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020

2.室内钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-1-38	10-1-39	10-1-40	10-1-41	10-1-42
项目名称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.642	1.880	2.212	2.489	2.735
材料	钢管	m	(10.250)	(10.250)	(10.120)	(10.120)	(10.100)
	给水室内钢管焊接管件	个	(1.050)	(1.070)	(1.560)	(1.170)	(1.110)
	钢制管卡 DN32	套	3.550	—	—	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	3.330	—	—	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	3.330	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	—	—	2.500	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	—	—	2.500
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.065	0.079	0.082	0.089	0.106
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.176	0.234	0.643	0.766	0.782
	氧气	m^3	0.171	0.282	0.407	0.639	0.810
	乙炔气	kg	0.066	0.108	0.157	0.246	0.312
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.238	0.319	0.568	0.727	0.817
	电	kW·h	0.250	0.341	0.387	0.415	0.520
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
	机油	kg	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	水	m^3	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 δ1～3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.021	0.022	0.023	0.023	0.024
	电动弯管机 108mm	台班	0.033	0.035	0.036	0.038	0.039
	电焊机(综合)	台班	0.142	0.198	0.341	0.428	0.478
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	0.020	0.034	0.043	0.048
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.020	0.034	0.043	0.048
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-43	10-1-44	10-1-45	10-1-46
项目名称			公称直径(mm以内)			
			100	125	150	200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.154	3.267	3.619	4.407
材料	钢管	m	(10.100)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	给水室内钢管焊接管件	个	(1.020)	(1.410)	(1.120)	(1.030)
	钢制管卡 DN100	套	2.200	—	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	1.670	—	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	1.430	—
	钢制管卡 DN200	套	—	—	—	1.430
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.857	0.836	1.076	1.413
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.122	—	—	—
	氧气	m^3	0.960	1.035	1.269	1.536
	乙炔气	kg	0.369	0.398	0.488	0.591
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.978	1.217	1.573	2.005
	电	kW·h	0.529	0.537	0.591	0.748
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	破布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408
	机油	kg	0.100	0.150	0.150	0.170
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	水	m^3	0.353	0.547	0.764	1.346
	橡胶板 δ1～3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040
	吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123	0.169
	砂轮切割机 φ400	台班	0.025	—	—	—
	电动弯管机 108mm	台班	0.041	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.529	0.576	0.606	0.779
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.053	0.058	0.061	0.078
	电焊条恒温箱	台班	0.053	0.058	0.061	0.078
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-47	10-1-48	10-1-49	10-1-50
项目名称			公称直径(mm以内)			
			250	300	350	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.074	6.033	6.461	6.899
材料	钢管	m	(9.700)	(9.700)	(9.500)	(9.500)
	给水室内钢管焊接管件	个	(1.000)	(1.000)	(0.970)	(0.970)
	钢制管卡 DN250	套	1.430	—	—	—
	钢制管卡 DN300	套	—	1.430	—	—
	钢制管卡 DN350	套	—	—	1.430	—
	钢制管卡 DN400	套	—	—	—	1.430
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.230	2.889	3.307	3.778
	氧气	m^3	2.127	2.520	2.697	2.886
	乙炔气	kg	0.818	0.969	1.037	1.110
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	3.734	4.534	6.251	7.191
	电	kW·h	1.003	1.170	1.316	1.422
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.140	0.144	0.148	0.153
	破布	kg	0.451	0.468	0.493	0.510
	机油	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.231	0.333	0.380	0.426
	水	m^3	2.139	3.037	4.047	5.227
	橡胶板 δ1～3	kg	0.021	0.024	0.038	0.042
	六角螺栓	kg	0.028	0.038	0.046	0.054
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027	0.028
	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.011	0.012
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.004	0.004	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.093	0.103
	吊装机械(综合)	台班	0.239	0.271	0.298	0.327
	电焊机(综合)	台班	1.037	1.260	1.548	1.743
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.104	0.126	0.155	0.174
	电焊条恒温箱	台班	0.104	0.126	0.155	0.174
	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.014	0.016

3.室内钢管(沟槽连接)

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-1-51	10-1-52	10-1-53	10-1-54	10-1-55
项目名称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.177	2.418	2.702	3.250	3.326
材料	钢管	m	(9.680)	(9.680)	(9.680)	(9.780)	(9.780)
	给水室内钢管沟槽管件	个	(4.260)	(4.140)	(3.600)	(2.400)	(1.880)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(10.038)	(9.810)	(8.656)	(6.056)	(4.904)
	钢制管卡 DN65	套	2.500	—	—	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	2.500	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	2.200	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	—	—	1.670	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	—	1.430
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.085	0.089	0.101	0.107	0.107
	破布	kg	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	润滑剂	kg	0.044	0.047	0.050	0.054	0.059
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.012	0.084	0.117	0.123
	管子切断机 150mm	台班	0.036	0.040	0.046	0.052	0.060
	开孔机 200mm	台班	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011
	滚槽机	台班	0.221	0.238	0.259	0.284	0.317
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-1-56	10-1-57	10-1-58	10-1-59	10-1-60
项目名称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.721	4.958	5.429	6.131	6.682
材料	钢管	m	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.450)	(9.450)
	给水室内钢管沟槽管件	个	(1.670)	(1.610)	(1.610)	(1.610)	(1.610)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(4.438)	(4.258)	(4.258)	(4.258)	(4.258)
	钢制管卡 DN200	套	1.430	—	—	—	—
	钢制管卡 DN250	套	—	1.430	—	—	—
	钢制管卡 DN300	套	—	—	1.430	—	—
	钢制管卡 DN350	套	—	—	—	1.430	—
	钢制管卡 DN400	套	—	—	—	—	1.430
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.112	0.140	0.144	0.148	0.153
	破布	kg	0.408	0.451	0.468	0.493	0.510
	润滑剂	kg	0.064	0.069	0.074	0.079	0.085
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.148	0.232	0.232	0.284	0.284
	氧气	m^3	0.009	0.009	0.009	0.012	0.012
	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004
	水	m^3	1.346	2.139	3.037	4.047	5.227
	橡胶板 δ1～3	kg	0.018	0.021	0.024	0.038	0.042
	六角螺栓	kg	0.018	0.028	0.038	0.046	0.054
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028
	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.011	0.011	0.011	0.012
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076	0.101	0.103
	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271	0.298	0.327
	管子切断机 250mm	台班	0.066	—	—	—	—
	管道切割坡口机 ISD-300	台班	—	0.072	0.081	—	—
	管道切割坡口机 ISD-450	台班	—	—	—	0.092	0.103
	开孔机 200mm	台班	0.012	—	—	—	—
	开孔机 400mm	台班	—	0.006	0.006	0.006	0.006
	滚槽机	台班	0.334	0.349	0.376	0.395	0.415
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.007	0.009	0.012	0.014	0.016

4.室内雨水钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验。

计量单位：10m

定额编号			10-1-61	10-1-62	10-1-63	10-1-64
项目名称			公称直径(mm以内)			
			80	100	125	150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.181	2.761	2.779	2.943
材料	钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	雨水室内钢管焊接管件	个	(0.740)	(0.950)	(1.380)	(2.050)
	钢制管卡 DN80	套	2.170	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	2.110	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	—	2.090	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	2.040
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.093	0.108	—	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.712	0.734	0.749	1.015
	氧气	m^3	1.209	1.407	1.614	2.061
	乙炔气	kg	0.465	0.541	0.621	0.793
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.772	0.922	1.149	1.487
	机油	kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	水	m^3	0.076	0.132	0.205	0.287
	电	kW·h	0.516	0.524	0.531	0.588
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	吊装机械(综合)	台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.024	0.025	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.455	0.509	0.545	0.572
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	电焊条恒温箱	台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.003	0.005

工作内容：调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验。

计量单位：10m

定额编号			10-1-65	10-1-66	10-1-67
项目名称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.248	4.928	5.743
材料	钢管	m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	雨水室内钢管焊接管件	个	(1.230)	(1.230)	(1.230)
	钢制管卡 DN200	套	1.670	—	—
	钢制管卡 DN250	套	—	1.250	—
	钢制管卡 DN300	套	—	—	1.250
	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.413	2.228	2.689
	氧气	m^3	1.533	2.127	2.520
	乙炔气	kg	0.590	0.818	0.969
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	2.003	3.734	4.535
	机油	kg	0.170	0.200	0.200
	水	m^3	0.505	0.802	1.139
	电	kW·h	0.748	1.003	1.170
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.408	0.451	0.468
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271
	电焊机(综合)	台班	0.772	1.037	1.258
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.077	0.104	0.126
	电焊条恒温箱	台班	0.077	0.104	0.126
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

5.室内雨水钢管(沟槽连接)

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验。

计量单位：10m

定额编号			10-1-68	10-1-69	10-1-70	10-1-71
项目名称			公称直径(mm以内)			
			80	100	125	150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.949	2.381	2.575	2.726
材料	钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	雨水室内钢管沟槽管件	个	(1.230)	(1.600)	(2.060)	(2.650)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(4.040)	(4.700)	(5.440)	(6.370)
	钢制管卡 DN80	套	2.170	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	2.110	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	—	2.090	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	2.040
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	润滑剂	kg	0.014	0.022	0.046	0.083
	水	m^3	0.076	0.132	0.205	0.287
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	吊装机械(综合)	台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	管子切断机 150mm	台班	0.014	0.023	0.046	0.087
	开孔机 200mm	台班	—	0.002	0.007	0.012
	滚槽机	台班	0.128	0.173	0.284	0.414
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.003	0.005

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验。

计量单位：10m

定额编号			10-1-72	10-1-73	10-1-74
项目名称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.603	4.611	5.176
材料	钢管	m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	雨水室内钢管沟槽管件	个	(2.610)	(2.530)	(2.530)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(6.210)	(6.120)	(6.120)
	钢制管卡 DN200	套	1.670	—	—
	钢制管卡 DN250	套	—	1.250	—
	钢制管卡 DN300	套	—	—	1.250
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.408	0.451	0.468
	润滑剂	kg	0.100	0.108	0.116
	水	m^3	0.505	0.802	1.139
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271
	管子切断机 250mm	台班	0.095	—	—
	管道切割坡口机 ISD-300	台班	—	0.072	0.081
	开孔机 200mm	台班	0.013	0.014	0.014
	滚槽机	台班	0.448	0.458	0.496
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

三、不锈钢管

1.室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-75	10-1-76	10-1-77	10-1-78	10-1-79
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.078	1.128	1.230	1.337	1.436
材料	薄壁不锈钢管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	给水室内不锈钢管卡套管件	个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	钢制管卡 DN15	套	8.340	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	5.840	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	5.840	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	4.500	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	4.500
	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.038	0.045	0.075	0.089	0.101
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.005	0.005
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.017	0.018	0.021	0.024	0.026
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-80	10-1-81	10-1-82	10-1-83
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.589	1.638	1.685	1.962
材料	薄壁不锈钢管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	给水室内不锈钢管卡套管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	钢制管卡 DN50	套	3.670	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	3.670	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	3.100	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	3.100
	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.120	0.137	0.145	0.158
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.009
	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.030	0.030	0.032	0.034
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2.室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容：调直、切管、组对、焊接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-84	10-1-85	10-1-86	10-1-87	10-1-88
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.125	1.226	1.375	1.455	1.689
材料	薄壁不锈钢管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	钢制管卡 DN15	套	8.340	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	5.840	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	5.840	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	4.500	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	4.500
	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.072	0.073	0.075	0.089	0.101
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.188	0.263	0.283	0.315	0.334
	氩气	m^3	0.165	0.230	0.243	0.251	0.258
	铈钨棒	g	0.330	0.460	0.486	0.502	0.516
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	丙酮	kg	0.108	0.129	0.157	0.188	0.218
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.017	0.018	0.021	0.024	0.026
	氩弧焊机 500A	台班	0.159	0.211	0.227	0.235	0.241
	电焊机(综合)	台班	0.011	0.011	0.011	0.011	0.012
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、组对、焊接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-89	10-1-90	10-1-91	10-1-92
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.783	1.847	1.993	2.215
材料	薄壁不锈钢管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	钢制管卡 DN50	套	3.670	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	3.670	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	3.100	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	3.100
	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.120	0.131	0.138	0.144
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.375	0.437	0.462	0.495
	氩气	m^3	0.262	0.284	0.315	0.338
	铈钨棒	g	0.524	0.568	0.630	0.676
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	丙酮	kg	0.241	0.285	0.318	0.377
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.030	0.030	0.032	0.034
	氩弧焊机 500A	台班	0.262	0.284	0.316	0.330
	电焊机(综合)	台班	0.012	0.020	0.020	0.020
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

四、铜管

1.室内铜管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-93	10-1-94	10-1-95	10-1-96	10-1-97
项目名称			公称外径(mm以内)				
			18	22	28	35	42
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.038	1.118	1.200	1.247	1.294
材料	铜管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	给水室内铜管卡压管件	个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	钢制管卡 DN15	套	6.950	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	4.870	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	4.870	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	3.750	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	3.750
	割管刀片	片	0.500	0.450	0.400	0.350	0.350
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-98	10-1-99	10-1-100	10-1-101
项目名称			公称外径(mm以内)			
			54	76	89	108
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.351	1.430	1.503	1.746
材料	铜管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	给水室内铜管卡压管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	钢制管卡 DN50	套	3.750	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	3.080	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	3.080	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	3.080
	割管刀片	片	0.300	0.320	0.350	0.380
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2.室内铜管(氧乙炔焊)

工作内容：调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、管卡固定、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-102	10-1-103	10-1-104	10-1-105	10-1-106
项目名称			公称外径(mm以内)				
			18	22	28	35	42
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.648	1.771	1.849	2.182	2.478
材料	铜管	m	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(9.650)
	给水室内铜管焊接管件	个	(12.340)	(10.070)	(9.730)	(8.340)	(6.240)
	钢制管卡 DN15	套	6.950	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	4.870	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	4.870	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	3.750	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	3.750
	锯条(各种规格)	根	0.082	0.126	0.145	0.164	0.192
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.020	0.023	0.023	0.035	0.040
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.019	0.024	0.024	0.025	0.038
	铜焊粉	kg	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080
	铜气焊丝	kg	0.174	0.192	0.226	0.250	0.288
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.464	0.544	0.684	0.935	1.314
	乙炔气	kg	0.172	0.191	0.243	0.332	0.465
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	砂轮切割机 φ400	台班	0.004	0.004	0.008	0.010	0.012
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、管卡固定、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-107	10-1-108	10-1-109	10-1-110
项目名称			公称外径(mm以内)			
			54	76	89	108
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.730	3.036	3.334	3.509
材料	铜管	m	(9.650)	(9.650)	(9.650)	(9.650)
	给水室内铜管焊接管件	个	(5.180)	(4.000)	(3.390)	(2.990)
	钢制管卡 DN50	套	3.750	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	3.080	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	3.080	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	3.080
	锯条(各种规格)	根	0.198	—	—	—
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.048	0.123	0.128	0.140
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.046	0.096	0.102	0.115
	铜焊粉	kg	0.085	0.097	0.110	0.130
	铜气焊丝	kg	0.380	0.520	0.680	0.840
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	1.414	1.763	2.316	2.620
	乙炔气	kg	0.515	0.678	0.840	0.960
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.028	0.029	0.031
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

3.室内铜管(钎焊)

工作内容：调直、切管、焊接、管道及管件安装、管卡固定、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-111	10-1-112	10-1-113	10-1-114	10-1-115
项目名称			公称外径(mm以内)				
			18	22	28	35	42
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.139	1.229	1.317	1.370	1.423
材料	铜管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	给水室内铜管钎焊管件	个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	钢制管卡 DN15	套	6.950	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	4.870	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	4.870	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	3.750	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	3.750
	低银铜磷钎料 (BCu91PAg)	kg	0.024	0.026	0.039	0.056	0.077
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.020	0.023	0.023	0.035	0.040
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.019	0.024	0.024	0.025	0.038
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.004	0.045	0.068	0.075	0.079
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.168	0.187
	铁砂布	张	0.116	0.118	0.125	0.143	0.236
	电	kW·h	0.072	0.077	0.080	0.094	0.143
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.421	0.459	0.467	0.515	0.635
	乙炔气	kg	0.162	0.171	0.179	0.198	0.244
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.040	0.040	0.008	0.010	0.012
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、焊接、管道及管件安装、管卡固定、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-116	10-1-117	10-1-118	10-1-119
项目名称			公称外径(mm以内)			
			54	76	89	108
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.485	1.571	1.651	1.918
材料	铜管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	给水室内铜管钎焊管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	钢制管卡 DN50	套	3.750	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	3.080	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	3.080	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	3.080
	低银铜磷钎料 (BCu91PAg)	kg	0.104	0.131	0.185	0.212
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.048	0.123	0.128	0.140
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.046	0.096	0.102	0.115
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	铁砂布	张	0.274	0.312	0.350	0.388
	电	kW·h	0.146	0.149	0.152	0.155
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	0.723	1.019	1.156	1.313
	乙炔气	kg	0.274	0.340	0.388	0.439
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.028	0.029	0.031
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

五、铸铁管

1.室外铸铁给水管(胶圈接口)

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-120	10-1-121	10-1-122	10-1-123	10-1-124
项目名称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.305	1.605	1.872	2.045	2.124
材料	承插铸铁给水管	m	(10.100)	(10.050)	(10.050)	(9.900)	(9.900)
	室外承插铸铁给水管件	个	(1.070)	(1.010)	(0.980)	(0.920)	(0.880)
	橡胶圈(给水) DN100	个	2.445	—	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN150	个	—	2.305	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN200	个	—	—	2.245	—	—
	橡胶圈(给水) DN250	个	—	—	—	2.122	—
	橡胶圈(给水) DN300	个	—	—	—	—	2.033
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.049	0.110	0.148	0.231	0.333
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	水	m^3	0.353	0.764	1.346	2.139	3.037
	橡胶板 δ1～3	kg	0.012	0.016	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.006	0.012	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.023	0.024	0.025	0.026
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.012	0.020	0.040	0.058	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.094	0.131	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.193	0.234
	液压断管机	台班	0.011	0.013	0.019	0.023	0.028
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.005	0.007	0.009	0.012

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-125	10-1-126	10-1-127	10-1-128
项目名称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.281	2.534	2.989	3.272
材料	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.850)	(9.850)
	室外承插铸铁给水管件	个	(0.830)	(0.810)	(0.770)	(0.760)
	橡胶圈(给水) DN350	个	1.922	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN400	个	—	1.881	—	—
	橡胶圈(给水) DN450	个	—	—	1.798	—
	橡胶圈(给水) DN500	个	—	—	—	1.770
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.148	0.153	0.158	0.163
	破布	kg	0.493	0.510	0.527	0.544
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.380	0.426	0.472	0.472
	氧气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.005
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	水	m^3	4.047	5.227	6.359	7.850
	橡胶板 δ1～3	kg	0.038	0.042	0.051	0.060
	六角螺栓	kg	0.046	0.054	0.062	0.070
	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.027	0.028	0.029	0.030
	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.012	0.012	0.012
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.004	0.004	0.004	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.004	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.101	0.103	0.105	0.108
	汽车式起重机 16t	台班	0.268	0.282	0.290	0.298
	液压断管机	台班	0.029	0.032	0.038	0.046
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.005	0.006	0.006	0.007
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.014	0.016	0.018	0.020

2.室内柔性铸铁排水管(机械接口)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、管卡固定、紧固螺栓、灌水试验、通球试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-129	10-1-130	10-1-131	10-1-132	10-1-133	10-1-134
项目名称			公称直径(mm以内)					
			50	75	100	150	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.825	2.181	2.815	2.986	3.163	3.466
材料	柔性铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	钢制管卡 DN50	套	2.520	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN75	套	—	2.520	—	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	2.850	—	—	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	2.850	—	—
	钢制管卡 DN200	套	—	—	—	—	2.850	—
	钢制管卡 DN250	套	—	—	—	—	—	2.850
	六角螺栓带螺母、垫圈 M8×14～75	套	44.400	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30～75	套	—	47.150	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	—	—	67.020	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	—	—	—	32.970	30.370	15.200
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239
	液压断管机	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

3.室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)

工作内容：切管、管道及管件安装、管卡固定、紧卡箍、灌水试验、通球试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-135	10-1-136	10-1-137	10-1-138	10-1-139	10-1-140
项目名称			公称直径(mm以内)					
			50	75	100	150	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.753	2.115	2.732	2.894	3.074	3.362
材料	无承口柔性排水铸铁管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	室内无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接)	个	(6.570)	(6.620)	(9.510)	(4.350)	(4.110)	(2.300)
	不锈钢卡箍(含胶圈)	个	(14.300)	(15.100)	(21.690)	(10.560)	(9.750)	(4.870)
	钢制管卡 DN50	套	2.520	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN75	套	—	2.520	—	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	2.850	—	—	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	2.850	—	—
	钢制管卡 DN200	套	—	—	—	—	2.850	—
	钢制管卡 DN250	套	—	—	—	—	—	2.850
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	铁砂布	张	0.280	0.280	0.310	0.380	0.470	0.570
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239
	液压断管机	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

4.室内柔性铸铁雨水管(机械接口)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、管卡固定、紧固螺栓、灌水试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-141	10-1-142	10-1-143	10-1-144	10-1-145	10-1-146
项目名称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	250	300
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.979	1.400	1.665	2.022	2.420	2.680
材料	柔性铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口)	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	橡胶密封圈(排水)	个	(2.850)	(3.568)	(6.408)	(6.692)	(6.468)	(6.468)
	法兰压盖	个	(2.850)	(3.568)	(6.408)	(6.692)	(6.468)	(6.468)
	钢制管卡 DN75	套	2.850	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	2.850	—	—	—	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	2.850	—	—	—
	钢制管卡 DN200	套	—	—	—	2.850	—	—
	钢制管卡 DN250	套	—	—	—	—	2.850	—
	钢制管卡 DN300	套	—	—	—	—	—	2.850
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30～75	套	8.807	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	—	11.025	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	—	—	19.801	20.678	19.986	19.986
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	水	m^3	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802	1.139
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.014	0.018	0.040	0.058	0.076
	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239	0.271
	液压断管机	台班	0.013	0.017	0.035	0.051	0.065	0.084
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009	0.011

六、塑料管

1.室外塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-147	10-1-148	10-1-149	10-1-150	10-1-151	10-1-152
项目名称			外径(mm以内)					
			32	40	50	63	75	90
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.549	0.605	0.659	0.723	0.753	0.804
材料	塑料给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)
	室外塑料给水管热熔管件	个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)	(2.810)	(2.730)
	锯条(各种规格)	根	0.078	0.093	0.127	0.146	0.241	0.306
	铁砂布	张	0.027	0.038	0.050	0.057	0.070	0.075
	电	kW·h	0.563	0.675	0.788	1.122	1.254	1.670
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.034	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	氧气	m^3	0.003	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	水	m^3	0.023	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 δ1～3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-153	10-1-154	10-1-155	10-1-156	10-1-157	10-1-158
项目名称			外径(mm以内)					
			110	125	160	200	250	315
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.905	1.010	1.034	1.278	1.536	1.743
材料	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.220)	(10.220)	(10.220)
	室外塑料给水管热熔管件	个	(2.730)	(0.810)	(0.790)	(0.740)	(0.720)	(0.720)
	锯条(各种规格)	根	0.583	—	—	—	—	—
	铁砂布	张	0.076	0.079	0.081	0.086	0.093	0.098
	电	kW·h	1.902	—	—	—	—	—
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148	0.231	0.330
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	水	m^3	0.353	0.547	0.764	1.346	2.139	3.037
	橡胶板 δ1～3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	0.004	0.005	0.012	0.021	0.027
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.049	0.051	0.057	0.085	0.102
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	0.120	0.150	—	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	0.260	0.320	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	—	—	0.400
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.010	0.011	0.014	0.016	0.018
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007	0.009	0.012

2.室外塑料给水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-159	10-1-160	10-1-161	10-1-162	10-1-163	10-1-164
项目名称			外径(mm以内)					
			32	40	50	63	75	90
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.574	0.635	0.690	0.758	0.782	0.840
材料	塑料给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)
	室外塑料给水管电熔管件	个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)	(2.810)	(2.730)
	锯条(各种规格)	根	0.078	0.093	0.127	0.146	0.241	0.306
	铁砂布	张	0.027	0.038	0.050	0.057	0.070	0.075
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.034	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	氧气	m^3	0.003	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	水	m^3	0.023	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 δ1～3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.056	0.074	0.080	0.087	0.098	0.106
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-165	10-1-166	10-1-167	10-1-168	10-1-169	10-1-170
项目名称			外径(mm以内)					
			110	125	160	200	250	315
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.935	1.057	1.084	1.342	1.632	1.830
材料	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.170)	(10.170)	(10.170)
	室外塑料给水管电熔管件	个	(2.730)	(1.860)	(1.740)	(1.710)	(1.690)	(1.690)
	锯条(各种规格)	根	0.583	—	—	—	—	—
	铁砂布	张	0.075	0.079	0.081	0.086	0.093	0.098
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148	0.231	0.333
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	水	m^3	0.353	0.547	0.764	1.346	2.139	3.037
	橡胶板 δ1～3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.010	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	0.004	0.005	0.012	0.021	0.027
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.049	0.051	0.057	0.085	0.102
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.010	0.011	0.014	0.016	0.018
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.110	0.120	0.150	0.260	0.320	0.400
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007	0.009	0.012

3.室外塑料给水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-171	10-1-172	10-1-173	10-1-174	10-1-175	10-1-176
项目名称			外径(mm以内)					
			32	40	50	63	75	90
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.510	0.562	0.660	0.669	0.702	0.747
材料	塑料给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)
	室外塑料给水管粘接管件	个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)	(2.810)	(2.730)
	锯条(各种规格)	根	0.078	0.093	0.127	0.146	0.241	0.306
	粘接剂	kg	0.067	0.070	0.075	0.077	0.079	0.086
	铁砂布	张	0.027	0.038	0.050	0.057	0.070	0.075
	丙酮	kg	0.026	0.029	0.030	0.033	0.036	0.039
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.034	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	氧气	m^3	0.003	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.002
	水	m^3	0.023	0.040	0.053	0.088	0.145	0.207
	橡胶板 δ1～3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-177	10-1-178	10-1-179	10-1-180	10-1-181	10-1-182
项目名称			外径(mm以内)					
			110	125	160	200	250	315
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.838	0.934	0.966	1.186	1.406	1.614
材料	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.170)	(10.170)	(10.170)
	室外塑料给水管粘接管件	个	(2.730)	(1.860)	(1.740)	(1.710)	(1.690)	(1.690)
	锯条(各种规格)	根	0.583	—	—	—	—	—
	铁砂布	张	0.076	0.078	0.081	0.086	0.093	0.098
	粘接剂	kg	0.115	0.137	0.158	0.159	0.162	0.166
	丙酮	kg	0.045	0.051	0.056	0.059	0.067	0.075
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148	0.231	0.333
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	水	m^3	0.353	0.547	0.764	1.346	2.139	3.037
	橡胶板 δ1～3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	0.004	0.005	0.012	0.021	0.027
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.049	0.051	0.057	0.085	0.102
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.010	0.011	0.014	0.016	0.018
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007	0.009	0.012

4.室外塑料排水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,灌水试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-183	10-1-184	10-1-185	10-1-186	10-1-187
项目名称			外径(mm以内)				
			50	75	110	160	200
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.608	0.696	0.809	1.014	1.222
材料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	塑料排水管热熔直接	个	(2.680)	(2.650)	(2.580)	—	—
	锯条(各种规格)	根	0.113	0.216	0.548	—	—
	电	kW·h	0.725	1.163	1.762	—	—
	铁砂布	张	0.050	0.075	0.076	0.081	0.086
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051	0.057
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011	0.014
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.150	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	—	0.260
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,灌水试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-188	10-1-189	10-1-190
项目名称			外径(mm以内)		
			250	315	400
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.536	1.648	1.991
材料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	铁砂布	张	0.235	0.254	0.287
	水	m^3	0.802	1.139	1.960
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.021	0.027	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.102	0.114
	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.022
	热熔对接焊机 250mm	台班	0.320	—	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	0.400	0.450
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.011	0.014

5.室外塑料排水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,灌水试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-191	10-1-192	10-1-193	10-1-194	10-1-195
项目名称			外径(mm以内)				
			50	75	110	160	200
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.647	0.732	0.850	1.066	1.285
材料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	塑料排水管电熔直接	个	(2.680)	(2.650)	(2.580)	(1.730)	(1.680)
	锯条(各种规格)	根	0.113	0.216	0.548	—	—
	铁砂布	张	0.050	0.075	0.076	0.081	0.086
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051	0.057
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011	0.014
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.080	0.106	0.110	0.150	0.260
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,灌水试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-196	10-1-197	10-1-198
项目名称			外径(mm以内)		
			250	315	400
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.689	1.802	2.150
材料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	塑料排水管电熔直接	个	(1.550)	(1.550)	(1.450)
	铁砂布	张	0.235	0.254	0.287
	水	m^3	0.802	1.139	1.960
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.021	0.027	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.102	0.114
	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.022
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.320	0.400	0.450
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.011	0.014

6.室外塑料排水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,灌水试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-199	10-1-200	10-1-201	10-1-202	10-1-203
项目名称			外径(mm以内)				
			50	75	110	160	200
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.579	0.647	0.779	0.979	1.111
材料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	(0.680)	(0.650)	(0.580)	(0.530)	(0.480)
	锯条(各种规格)	根	0.113	0.216	0.548	—	—
	铁砂布	张	0.113	0.135	0.157	0.174	0.188
	粘接剂	kg	0.045	0.057	0.073	0.099	0.132
	丙酮	kg	0.068	0.089	0.110	0.149	0.198
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051	0.057
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011	0.014
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,灌水试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-204	10-1-205	10-1-206	10-1-207
项目名称			外径(mm以内)			
			250	315	350	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.321	1.421	1.576	1.895
材料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	(0.460)	(0.440)	(0.440)	(1.680)
	铁砂布	张	0.197	0.235	0.254	0.287
	粘接剂	kg	0.163	0.198	0.680	0.750
	丙酮	kg	0.245	0.207	0.341	0.395
	水	m^3	0.802	1.139	1.518	1.960
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.021	0.027	0.031	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.102	0.110	0.114
	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.020	0.022
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.011	0.013	0.014

7.室外塑料排水管(胶圈接口)

工作内容：切管、组对、上胶圈,管道及管件安装,灌水试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-208	10-1-209	10-1-210	10-1-211	10-1-212
项目名称			外径(mm以内)				
			200	250	315	400	500
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.051	1.252	1.352	1.767	2.225
材料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	橡胶密封圈(排水) DN200	个	1.680	—	—	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN250	个	—	1.680	—	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN300	个	—	—	1.680	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN400	个	—	—	—	1.680	—
	橡胶密封圈(排水) DN500	个	—	—	—	—	1.680
	润滑剂	kg	0.260	0.300	0.320	0.390	0.470
	水	m^3	0.505	0.802	1.139	1.960	2.826
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.012	0.021	0.027	0.036	0.042
	汽车式起重机 8t	台班	0.057	0.085	0.102	0.114	0.116
	木工圆锯机 500mm	台班	0.014	0.016	0.018	0.022	0.027
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011	0.014	0.017

8.室内塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-213	10-1-214	10-1-215	10-1-216	10-1-217	10-1-218
项目名称			外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.083	1.176	1.266	1.409	1.630	1.778
材料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管热熔管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	锯条(各种规格)	根	0.120	0.144	0.183	0.225	0.268	0.326
	电	kW·h	1.017	1.146	1.405	1.598	1.637	1.843
	塑料管卡 DN15	套	20.560	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.720	—	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	13.640	—	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	11.520	—	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	9.830	—
	塑料管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	8.720
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151	0.203
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.010	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-219	10-1-220	10-1-221	10-1-222	10-1-223
项目名称			外径(mm以内)				
			75	90	110	125	160
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.826	1.981	2.065	2.189	2.304
材料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管热熔管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(1.580)	(1.340)
	锯条(各种规格)	根	0.497	0.533	0.627	—	—
	电	kW·h	2.117	2.231	2.259	—	—
	塑料管卡 DN65	套	7.830	—	—	—	—
	塑料管卡 DN80	套	—	5.980	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	5.310	—	—
	塑料管卡 DN125	套	—	—	—	4.510	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	—	—	3.840
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.012	0.017
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.028	0.031
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.279	0.283
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

9.室内直埋塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,管卡固定、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示。

计量单位：10m

定额编号			10-1-224	10-1-225	10-1-226
项目名称			外径(mm以内)		
			20	25	32
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.232	1.353	1.419
材料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内直埋塑料给水管热熔管件	个	(10.890)	(11.760)	(9.820)
	塑料丝堵 DN15	个	0.100	—	—
	塑料丝堵 DN20	个	—	0.100	—
	塑料丝堵 DN25	个	—	—	0.100
	塑料管卡 DN15	套	16.837	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.433	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	12.625
	塑料布	m^2	0.010	0.010	0.010
	锯条(各种规格)	根	0.141	0.205	0.237
	冲击钻头 φ12	个	0.167	0.143	0.125
	电	kW·h	0.835	1.143	1.212
	铁砂布	张	0.068	0.085	0.088
	热熔标线涂料	kg	0.079	0.079	0.079
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

10.室内塑料给水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-227	10-1-228	10-1-229	10-1-230	10-1-231	10-1-232
项目名称			外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.139	1.232	1.329	1.534	1.695	1.881
材料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管电熔管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	锯条(各种规格)	根	0.120	0.144	0.283	0.225	0.268	0.326
	塑料管卡 DN15	套	20.560	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.720	—	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	13.640	—	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	11.520	—	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	9.830	—
	塑料管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	8.720
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151	0.203
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.133	0.185	0.224	0.249	0.257	0.261
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-233	10-1-234	10-1-235	10-1-236	10-1-237
项目名称			外径(mm以内)				
			75	90	110	125	160
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.931	2.091	2.185	2.320	2.441
材料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管电熔管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(2.680)	(2.320)
	锯条(各种规格)	根	0.497	0.533	0.627	—	—
	钢制管卡 DN65	套	7.830	—	—	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	5.980	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	5.310	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	—	—	4.510	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	—	3.840
	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.012	0.017
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.028	0.031
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.265	0.271	0.274	0.279	0.283
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

11.室内塑料给水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-238	10-1-239	10-1-240	10-1-241	10-1-242	10-1-243
项目名称			外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.980	1.018	1.085	1.134	1.274	1.387
材料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管粘接管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	锯条(各种规格)	根	0.120	0.144	0.183	0.225	0.268	0.326
	塑料管卡 DN15	套	20.560	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.720	—	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	13.640	—	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	11.520	—	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	9.830	—
	塑料管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	8.720
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151	0.203
	粘接剂	kg	0.043	0.046	0.049	0.055	0.063	0.066
	丙酮	kg	0.065	0.069	0.074	0.083	0.095	0.099
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-244	10-1-245	10-1-246	10-1-247	10-1-248
项目名称			外径(mm以内)				
			75	90	110	125	160
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.539	1.687	1.844	1.916	2.006
材料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管粘接管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(2.680)	(2.320)
	锯条(各种规格)	根	0.497	0.533	0.627	—	—
	塑料管卡 DN65	套	7.830	—	—	—	—
	塑料管卡 DN80	套	—	5.980	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	5.310	—	—
	塑料管卡 DN125	套	—	—	—	4.510	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	—	—	3.840
	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254
	粘接剂	kg	0.069	0.077	0.100	0.109	0.122
	丙酮	kg	0.104	0.116	0.150	0.162	0.183
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.012	0.017
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.028	0.031
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.005	0.005

12.室内铝塑复合管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、对口、紧丝口,管道及管件连接,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-249	10-1-250	10-1-251	10-1-252	10-1-253	10-1-254
项目名称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.834	0.919	1.033	1.132	1.229	1.406
材料	复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	给水室内铝塑复合管卡套管件	个	(14.710)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	塑料管卡 DN15	套	14.650	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	11.780	—	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	10.910	—	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	9.220	—	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	7.860	—
	塑料管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	6.970
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

13.室内塑料排水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验、通球试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-255	10-1-256	10-1-257	10-1-258	10-1-259	10-1-260
项目名称			外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.421	1.877	2.101	2.924	3.999	4.407
材料	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	室内塑料排水管热熔管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	塑料管卡 DN50	套	7.500	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN75	套	—	5.160	—	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	4.320	—	—	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	—	3.750	—	—
	塑料管卡 DN200	套	—	—	—	—	3.750	—
	塑料管卡 DN250	套	—	—	—	—	—	3.750
	电	kW·h	1.457	3.741	5.992	—	—	—
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.587	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.313	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	—	0.337	0.341
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

14.室内塑料排水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验、通球试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-261	10-1-262	10-1-263	10-1-264	10-1-265	10-1-266
项目名称			外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.298	1.713	1.903	2.673	3.733	4.090
材料	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	室内塑料排水管粘接管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	塑料管卡 DN50	套	7.500	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN75	套	—	5.160	—	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	4.320	—	—	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	—	3.750	—	—
	塑料管卡 DN200	套	—	—	—	—	3.750	—
	塑料管卡 DN250	套	—	—	—	—	—	3.750
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	粘接剂	kg	0.084	0.149	0.209	0.233	0.242	0.256
	丙酮	kg	0.126	0.224	0.318	0.352	0.371	0.393
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.587	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

15.室内塑料排水管(沟槽连接)

工作内容：切管、切沟槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验、通球试验。

计量单位：10m

定额编号			10-1-267	10-1-268	10-1-269	10-1-270	10-1-271	10-1-272
项目名称			外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.347	1.680	1.894	2.429	2.571	2.828
材料	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	室内塑料排水管沟槽连接管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	塑料管卡 DN50	套	7.500	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN75	套	—	5.160	—	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	4.320	—	—	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	—	3.750	—	—
	塑料管卡 DN200	套	—	—	—	—	3.750	—
	塑料管卡 DN250	套	—	—	—	—	—	3.750
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.587	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

16.室内塑料排水管(法兰式连接)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、管卡固定、紧固螺栓、灌水试验、通球试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-1-273	10-1-274	10-1-275	10-1-276	10-1-277	10-1-278
项目名称			外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.490	1.767	2.267	2.556	2.704	2.964
材料	塑料排水管	m	(9.780)	(9.610)	(9.180)	(9.650)	(9.780)	(9.780)
	室内塑料排水管法兰式连接管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	塑料法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	塑料管卡 DN50	套	7.500	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN75	套	—	5.160	—	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	4.320	—	—	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	—	3.750	—	—
	塑料管卡 DN200	套	—	—	—	—	3.750	—
	塑料管卡 DN250	套	—	—	—	—	—	3.750
	不锈钢六角螺栓带螺母 M6×50以下	10套	4.440	4.715	—	—	—	—
	不锈钢六角螺栓带螺母 M8×50以下	10套	—	—	6.702	3.297	—	—
	不锈钢六角螺栓带螺母 M10×65以下	10套	—	—	—	—	3.037	1.520
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

17.室内塑料排水管(螺母密封圈连接)

工作内容：切管、组对、紧密封圈,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验、通球试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-279	10-1-280	10-1-281	10-1-282	10-1-283	10-1-284
项目名称			外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.232	1.626	1.812	2.536	3.297	3.897
材料	硬聚氯乙烯螺旋排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	室内塑料排水管(螺母密封圈连接)管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	塑料管卡 DN50	套	7.500	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN75	套	—	5.160	—	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	4.320	—	—	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	—	3.750	—	—
	塑料管卡 DN200	套	—	—	—	—	3.750	—
	塑料管卡 DN250	套	—	—	—	—	—	3.750
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	水	m^3	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

18.室内塑料雨水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-285	10-1-286	10-1-287	10-1-288	10-1-289
项目名称			外径(mm以内)				
			75	110	160	200	250
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.584	1.769	2.036	3.272	4.159
材料	塑料排水管	m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)	(9.470)
	室内塑料雨水管粘接管件	个	(3.790)	(4.160)	(4.850)	(4.310)	(4.180)
	锯条(各种规格)	根	0.760	1.240	—	—	—
	塑料管卡 DN75	套	5.230	—	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	4.410	—	—	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	4.130	—	—
	塑料管卡 DN200	套	—	—	—	4.130	—
	塑料管卡 DN250	套	—	—	—	—	4.130
	铁砂布	张	0.160	0.223	0.235	0.256	0.279
	粘接剂	kg	0.108	0.173	0.226	0.236	0.362
	丙酮	kg	0.172	0.260	0.338	0.359	0.488
	水	m^3	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.017	0.026	0.044
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.032	0.038	0.043
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

19.室内塑料雨水管(热熔连接)

工作内容：切管、对口、熔接、冷却,管道及管件安装,管卡固定,灌水试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-1-290	10-1-291	10-1-292	10-1-293	10-1-294
项目名称			外径(mm以内)				
			75	110	160	200	250
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.669	1.864	2.751	3.407	4.393
材料	塑料排水管	m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)	(9.470)
	室内塑料雨水管热熔管件	个	(3.790)	(4.160)	(4.020)	(3.870)	(3.680)
	锯条(各种规格)	根	0.760	1.240	—	—	—
	电	kW·h	1.871	2.426	—	—	—
	塑料管卡 DN75	套	5.230	—	—	—	—
	塑料管卡 DN100	套	—	4.410	—	—	—
	塑料管卡 DN150	套	—	—	4.130	—	—
	塑料管卡 DN200	套	—	—	—	4.130	—
	塑料管卡 DN250	套	—	—	—	—	4.130
	铁砂布	张	0.160	0.223	0.235	0.256	0.279
	水	m^3	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.017	0.026	0.044
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.032	0.038	0.043
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	0.265	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	0.286	0.352
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

七、室外管道碰头

1.钢管碰头(焊接)

工作内容：定位、排水、挖眼、接管、通水检查。　　**计量单位：**处

定额编号			10-1-295	10-1-296	10-1-297	10-1-298	10-1-299
项目名称			支管公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.250	1.355	1.468	1.597	1.903
材料	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.107	0.138	0.161	0.361	0.398
	氧气	m^3	0.132	0.180	0.468	0.717	0.867
	乙炔气	kg	0.051	0.069	0.180	0.276	0.334
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.205	0.274	0.189	0.475	0.512
	电	kW·h	0.203	0.227	0.144	0.203	0.244
	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.009	0.012
	电焊机(综合)	台班	0.063	0.081	0.095	0.160	0.190
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.006	0.008	0.009	0.016	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.008	0.009	0.016	0.019

工作内容：定位、排水、挖眼、接管、通水检查。　　**计量单位：**处

定额编号			10-1-300	10-1-301	10-1-302	10-1-303
项目名称			支管公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.099	2.337	2.628	3.019
材料	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.547	0.757	1.238	1.587
	氧气	m^3	0.989	1.560	1.865	2.181
	乙炔气	kg	0.381	0.600	0.718	0.839
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.681	1.219	1.711	2.074
	电	kW·h	0.271	0.399	0.544	0.627
	角钢(综合)	kg	—	0.037	0.053	0.066
	钢丝刷子	把	0.007	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.019	0.024	0.039	0.046
	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.083	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.109	0.134
	电焊机(综合)	台班	0.210	0.291	0.344	0.441
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.021	0.029	0.034	0.044
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.029	0.034	0.044

工作内容：定位、排水、挖眼、接管、通水检查。　　**计量单位：**处

定额编号			10-1-304	10-1-305	10-1-306	10-1-307
项目名称			支管公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.315	3.463	3.719	3.981
材料	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.061	2.333	3.606	5.243
	氧气	m^3	2.748	3.029	3.433	4.056
	乙炔气	kg	1.057	1.166	1.321	1.560
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.845	3.092	3.624	4.616
	电	kW·h	0.271	0.399	0.544	0.627
	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	钢丝刷子	把	0.009	0.009	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.058	0.064	0.071	0.088
	汽车式起重机 16t	台班	0.154	0.168	0.199	0.229
	电焊机(综合)	台班	0.573	0.648	0.784	0.904
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.057	0.065	0.078	0.090
	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.065	0.078	0.090

2.铸铁管碰头(石棉水泥接口)

工作内容：刷管口、断管、调制接口材料、管道及管件连接、接口养护、通水检查。　　**计量单位：**处

定额编号			10-1-308	10-1-309	10-1-310	10-1-311	10-1-312
项目名称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.801	2.668	2.903	3.218	3.689
材料	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	水泥 42.5MPa	kg	2.203	3.264	4.195	5.986	7.070
	油麻	kg	0.576	0.816	1.056	1.440	1.728
	石棉绒	kg	0.590	0.874	1.123	1.603	1.896
	氧气	m^3	0.165	0.276	0.444	0.555	0.666
	乙炔气	kg	0.064	0.106	0.171	0.213	0.256
	钢丝刷子	把	0.010	0.012	0.030	0.080	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.026	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.031	0.063	0.063

工作内容：刷管口、断管、调制接口材料、管道及管件连接、接口养护、通水检查。　　**计量单位：**处

定额编号			10-1-313	10-1-314	10-1-315	10-1-316
项目名称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.038	5.351	5.792	6.137
材料	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	水泥 42.5MPa	kg	9.339	9.734	11.174	13.790
	油麻	kg	2.112	2.352	2.784	3.360
	石棉绒	kg	2.501	2.563	3.058	3.696
	氧气	m^3	0.978	1.275	1.440	1.551
	乙炔气	kg	0.326	0.490	0.554	0.597
	钢丝刷子	把	0.110	0.120	0.140	0.160
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	汽车式起重机 16t	台班	0.075	0.075	0.090	0.090

3.铸铁管碰头(胶圈接口)

工作内容：刷管口、断管、上胶圈、管道及管件连接、通水检查。　　**计量单位：**处

定额编号			10-1-317	10-1-318	10-1-319	10-1-320	10-1-321
项目名称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.684	2.258	2.427	2.821	3.199
材料	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	橡胶圈(给水) DN100	个	4.944	—	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN150	个	—	4.944	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN200	个	—	—	4.944	—	—
	橡胶圈(给水) DN250	个	—	—	—	4.944	—
	橡胶圈(给水) DN300	个	—	—	—	—	4.944
	钢丝刷子	把	0.010	0.012	0.030	0.080	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.031	0.063	0.063

工作内容：刷管口、断管、上胶圈、管道及管件连接、通水检查。　　**计量单位：**处

定额编号			10-1-322	10-1-323	10-1-324	10-1-325
项目名称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.453	3.701	4.311	5.044
材料	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	橡胶圈(给水) DN350	个	4.944	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN400	个	—	4.944	—	—
	橡胶圈(给水) DN450	个	—	—	4.944	—
	橡胶圈(给水) DN500	个	—	—	—	4.944
	钢丝刷子	把	0.110	0.120	0.140	0.160
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	汽车式起重机 16t	台班	0.075	0.075	0.090	0.090

八、阻火圈安装

工作内容：就位、固定。　　**计量单位：**个

定额编号			10-1-326	10-1-327	10-1-328	10-1-329	10-1-330
项目名称			公称直径(mm以内)				
			75	100	150	200	250
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.090	0.100	0.120	0.150	0.200
材料	阻火圈	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)

九、防水接漏器(止水节)安装

工作内容：检查、定位、安装。　　**计量单位：**个

定额编号			10-1-331	10-1-332	10-1-333
项目名称			公称直径(mm以内)		
			50	75	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.089	0.098	0.110
材料	止水节	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	圆钉	kg	0.007	0.007	0.007
	胶带	卷	0.053	0.061	0.093
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

十、管道水压试验

工作内容：准备工作、制堵盲板、装拆临时泵、临时管线、灌水、加压、停压检查。　　**计量单位：**100m

定额编号			10-1-334	10-1-335	10-1-336	10-1-337	10-1-338	10-1-339
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.491	1.610	1.736	1.862	1.988	2.107
材料	水	m^3	(0.024)	(0.043)	(0.069)	(0.121)	(0.158)	(0.265)
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.295	0.318	0.343	0.368	0.393	0.417
	焊接钢管 DN20	m	0.130	0.139	0.147	0.156	0.163	0.174
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.016	0.017	0.018	0.020	0.021	0.022
	氧气	m^3	0.036	0.039	0.042	0.045	0.048	0.051
	乙炔气	kg	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.020
	橡胶板 δ1～3	kg	0.072	0.078	0.084	0.090	0.096	0.102
	螺纹阀门 DN20	个	0.040	0.042	0.044	0.046	0.048	0.050
	橡胶软管 DN20	m	0.061	0.064	0.067	0.070	0.073	0.076
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025
	压力表弯管 DN15	个	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.015
	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005

工作内容：准备工作、制堵盲板、装拆临时泵、临时管线、灌水、加压、停压检查。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-1-340	10-1-341	10-1-342	10-1-343	10-1-344	10-1-345
项目名称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.233	2.352	2.478	2.618	2.758	3.031
材料	水	m^3	(0.436)	(0.611)	(1.058)	(1.641)	(2.292)	(4.036)
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.442	0.465	0.490	0.727	1.103	1.476
	焊接钢管 DN20	m	0.185	0.203	0.210	0.218	0.228	0.239
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.024	0.025	0.026	0.028	0.030	0.032
	氧气	m^3	0.054	0.057	0.060	0.063	0.069	0.075
	乙炔气	kg	0.021	0.022	0.023	0.024	0.027	0.029
	橡胶板 δ1～3	kg	0.108	0.114	0.120	0.140	0.160	0.180
	螺纹阀门 DN20	个	0.052	0.055	0.057	0.060	0.063	0.066
	橡胶软管 DN20	m	0.080	0.084	0.087	0.091	0.096	0.100
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.026	0.027	0.029	0.030	0.031	0.033
	压力表弯管 DN15	个	0.026	0.027	0.029	0.030	0.031	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.016	0.017	0.017	0.018	0.018	0.019
	试压泵 3MPa	台班	0.019	0.021	0.023	0.025	0.028	0.032
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.008	0.010	0.016	0.025	0.034

工作内容：准备工作、制堵盲板、装拆临时泵、临时管线、灌水、加压、停压检查。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-1-346	10-1-347	10-1-348	10-1-349	10-1-350	10-1-351
项目名称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.570	4.095	4.494	4.879	4.944	5.368
材料	水	m^3	(6.417)	(9.111)	(12.141)	(15.681)	(19.933)	(24.023)
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	2.306	3.328	3.796	4.264	4.403	4.946
	焊接钢管 DN20	m	0.250	0.261	0.272	0.282	0.289	0.297
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.035	0.037	0.040	0.042	0.044	0.047
	氧气	m^3	0.084	0.090	0.108	0.120	0.138	0.156
	乙炔气	kg	0.032	0.035	0.042	0.046	0.053	0.060
	橡胶板 δ1～3	kg	0.210	0.240	0.330	0.420	0.508	0.535
	螺纹阀门 DN20	个	0.069	0.072	0.075	0.080	0.080	0.085
	橡胶软管 DN20	m	0.105	0.109	0.114	0.120	0.123	0.126
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.034	0.036	0.038	0.040	0.040	0.043
	压力表弯管 DN15	个	0.034	0.036	0.038	0.040	0.040	0.043
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.019	0.019	0.020	0.020	0.020	0.021
	试压泵 3MPa	台班	0.036	0.040	0.048	0.060	0.063	0.075
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.047	0.060	0.070	0.080	0.087	0.091

十一、管道消毒、冲洗

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-1-352	10-1-353	10-1-354	10-1-355	10-1-356	10-1-357
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.368	0.397	0.428	0.460	0.491	0.520
材料	水	m^3	(0.098)	(0.178)	(0.286)	(0.503)	(0.660)	(1.103)
	漂白粉(综合)	kg	0.014	0.023	0.035	0.059	0.081	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-1-358	10-1-359	10-1-360	10-1-361	10-1-362	10-1-363
项目名称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.613	0.645	0.680	0.734	0.773	0.850
材料	水	m^3	(1.815)	(2.547)	(4.410)	(6.839)	(9.552)	(16.818)
	漂白粉(综合)	kg	0.127	0.132	0.140	0.176	0.243	0.380
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-1-364	10-1-365	10-1-366	10-1-367	10-1-368	10-1-369
项目名称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.910	0.970	1.020	1.070	1.152	1.210
材料	水	m^3	(26.737)	(37.963)	(50.586)	(65.337)	(85.053)	(100.097)
	漂白粉(综合)	kg	0.573	0.730	1.138	1.300	1.597	2.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

第二章　采暖管道

说　　明

一、本章适用于室内外采暖管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、塑料管以及室外管道碰头等项目。

二、管道的界限划分：

1．室内外管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界；建筑物入口处设阀门者以阀门为界，室外设有采暖入口装置者以入口装置循环管三通为界。

2．与工业管道界限以锅炉房或热力站外墙皮 1.5m 为界。

3．与设在建筑物内的换热站管道以站房外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

四、有关说明：

1．管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，执行定额时，成品管件数量可依据设计文件及施工方案或参照本册定额附录“管道管件数量取定表”计算，定额中其他消耗量均不做调整。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2．钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3．管道安装项目中，室外管道项目均不包含管卡、支架等制作安装；室内管道项目中已包括管卡（U 形卡、立管卡、抱卡等）安装，不包括管道支架制作安装。所有管道项目均不包含管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按第十三册相应项目另行计算。

4．镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于焊接钢管的螺纹连接。

5．采暖室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的由采暖分集水器连接散热器及管井内立管的塑料采暖管段。直埋塑料管分别设置了热熔管件连接和无接口敷设两项定额项目，不适用于地板辐射采暖系统管道。地板辐射采暖系统管道执行本册定额第七章相应项目。

6．室内直埋塑料管包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示工作内容。

7．室内外采暖管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，执行方形补偿器制作安装项目。

8．采暖塑铝稳态复合管道熔接按相应塑料管道安装项目人工乘以系数 1.15，其他不变。

9．预制直埋保温管安装执行第八册《工业管道工程》、第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

11．室外管道碰头项目适用于新建管道与已有热源管道的碰头连接，如已有热源管道已做预留接口则不执行相应安装项目。

12．与原有管道碰头安装项目不包括与供热部门的配合协调工作以及通水试验的用水量，发生时应另行计算。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“l0m”为计量单位。定额中塑料管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“l0m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件所占长度。

三、方形补偿器所占长度计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装应执行第五章相应项目。

四、与分集水器进出口连接的管道工程量，应计算至分集水器中心线位置。

五、与原有采暖热源钢管碰头，区分带介质、不带介质两种情况，按新接支管公称直径列项，以“处”为计量单位。每处含有供、回水两条管道碰头连接。

一、镀锌钢管

1.室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-2-1	10-2-2	10-2-3	10-2-4	10-2-5
项目名称			公称直径(mm)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.564	0.576	0.601	0.612	0.663
材料	镀锌钢管	m	(10.060)	(10.060)	(10.060)	(10.180)	(10.180)
	采暖室外镀锌钢管螺纹管件	个	(2.790)	(2.900)	(2.780)	(2.010)	(2.080)
	锯条(各种规格)	根	0.113	0.141	0.082	0.084	0.085
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.010	0.012	0.015	0.018	0.020
	机油	kg	0.035	0.042	0.046	0.049	0.051
	铅油(厚漆)	kg	0.022	0.029	0.034	0.038	0.040
	线麻	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.034	0.048	0.058	0.060	0.068
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-2-6	10-2-7	10-2-8	10-2-9	10-2-10	10-2-11
项目名称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.750	0.836	0.918	1.064	1.282	1.346
材料	镀锌钢管	m	(10.180)	(10.120)	(10.120)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	采暖室外镀锌钢管螺纹管件	个	(1.980)	(1.970)	(1.780)	(1.750)	(1.700)	(1.700)
	锯条(各种规格)	根	0.095	—	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.021	0.033	0.038	0.046	—	—
	机油	kg	0.057	0.076	0.078	0.091	0.106	0.121
	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.048	0.050	0.064	0.083	0.114
	线麻	kg	0.005	0.006	0.007	0.011	0.014	0.017
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.077	0.083	0.099
	砂轮切割机 φ400	台班	0.005	0.007	0.007	0.009	—	—
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	—	0.010	0.011
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.080	0.104	0.114	0.139	0.169	0.201
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

2.室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-2-12	10-2-13	10-2-14	10-2-15	10-2-16
项目名称			公称直径(mm)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.536	1.660	2.028	2.146	2.221
材料	镀锌钢管	m	(9.700)	(9.700)	(9.700)	(9.970)	(9.970)
	采暖室内镀锌钢管螺纹管件	个	(12.880)	(12.540)	(12.310)	(10.930)	(6.670)
	锯条(各种规格)	根	0.676	0.689	0.512	0.624	0.707
	钢制管卡 DN15	套	4.200	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	3.760	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	3.650	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	3.550	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	3.330
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.062	0.066	0.105	0.143	0.145
	机油	kg	0.137	0.163	0.201	0.204	0.206
	铅油(厚漆)	kg	0.091	0.125	0.151	0.162	0.130
	线麻	kg	0.009	0.011	0.015	0.019	0.013
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.016	0.028	0.033	0.035
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.130	0.152	0.245	0.279	0.282
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-2-17	10-2-18	10-2-19	10-2-20	10-2-21	10-2-22
项目名称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.296	2.489	2.678	3.105	3.219	3.652
材料	镀锌钢管	m	(9.970)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	采暖室内镀锌钢管螺纹管件	个	(5.680)	(4.930)	(4.370)	(3.570)	(3.510)	(3.440)
	锯条(各种规格)	根	0.715	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN50	套	3.330	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	2.500	—	—	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	2.500	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	2.220	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	—	—	—	1.670	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	—	—	1.430
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.151	0.137	0.142	0.155	—	—
	机油	kg	0.209	0.211	0.218	0.225	0.239	0.269
	铅油(厚漆)	kg	0.131	0.132	0.138	0.143	0.187	0.252
	线麻	kg	0.012	0.016	0.020	0.024	0.031	0.038
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.084	0.117	0.123
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.029	0.031	0.032	0.034	—	—
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	—	0.035	0.037
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.286	0.293	0.314	0.316	0.382	0.446
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

二、钢管

1.室外钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-2-23	10-2-24	10-2-25	10-2-26	10-2-27
项目名称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.647	0.684	0.770	0.912	1.150
材料	钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.140)	(10.140)
	采暖室外钢管焊接管件	个	(0.270)	(0.300)	(0.400)	(0.400)	(0.300)
	锯条(各种规格)	根	0.125	0.156	0.158	—	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.023	0.027	0.028	0.029	0.031
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.010	0.016	0.321	0.324	0.368
	氧气	m^3	0.024	0.033	0.036	0.075	0.414
	乙炔气	kg	0.009	0.013	0.014	0.029	0.159
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.096	0.142	0.242	0.317	0.325
	电	kW·h	0.037	0.048	0.331	0.371	0.204
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
	机油	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	水	m^3	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 δ1～3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	砂轮切割机 φ400	台班	0.007	0.008	0.009	0.009	0.010
	电焊机(综合)	台班	0.060	0.089	0.144	0.187	0.192
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.006	0.009	0.014	0.019	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.009	0.014	0.019	0.019
	电动弯管机 108mm	台班	0.012	0.013	0.014	0.014	0.015
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-2-28	10-2-29	10-2-30	10-2-31
项目名称			公称直径(mm以内)			
			100	125	150	200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.236	1.482	1.652	1.890
材料	钢管	m	(10.140)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	采暖室外钢管焊接管件	个	(0.340)	(0.610)	(0.600)	(0.580)
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.483	0.587	0.870	1.224
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.041	—	—	—
	氧气	m^3	0.528	0.624	0.888	1.140
	乙炔气	kg	0.203	0.240	0.342	0.439
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.436	0.715	1.112	1.530
	电	kW·h	0.261	0.320	0.417	0.567
	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.180
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	破布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408
	机油	kg	0.090	0.110	0.150	0.200
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	水	m^3	0.353	0.547	0.764	1.346
	橡胶板 δ1～3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040
	汽车式起重机 8t	台班	0.077	0.083	0.099	0.138
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.011	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.253	0.341	0.429	0.589
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.025	0.034	0.043	0.059
	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.034	0.043	0.059
	电动弯管机 108mm	台班	0.015	—	—	—
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-2-32	10-2-33	10-2-34	10-2-35
项目名称			公称直径(mm以内)			
			250	300	350	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.376	2.689	3.163	3.516
材料	钢管	m	(9.850)	(9.850)	(9.780)	(9.780)
	采暖室外钢管焊接管件	个	(0.570)	(0.510)	(0.490)	(0.470)
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.014	2.327	3.293	3.678
	氧气	m^3	1.653	1.923	2.496	2.757
	乙炔气	kg	0.636	0.740	0.960	1.061
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	2.965	3.477	4.017	4.481
	电	kW·h	0.796	0.882	1.028	1.145
	角钢(综合)	kg	0.185	0.212	0.228	0.244
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.140	0.144	0.148	0.153
	破布	kg	0.451	0.468	0.493	0.510
	机油	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.231	0.333	0.380	0.426
	水	m^3	2.139	3.037	4.047	5.227
	橡胶板 δ1～3	kg	0.021	0.024	0.033	0.042
	六角螺栓	kg	0.028	0.038	0.046	0.054
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027	0.028
	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.011	0.012
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.004	0.004	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.101	0.103
	汽车式起重机 16t	台班	0.184	0.223	0.255	0.269
	电焊机(综合)	台班	0.824	0.967	1.117	1.246
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.082	0.097	0.112	0.125
	电焊条恒温箱	台班	0.082	0.097	0.112	0.125
	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.014	0.016

2.室内钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-2-36	10-2-37	10-2-38	10-2-39	10-2-40	10-2-41
项目名称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.548	1.805	2.109	2.374	2.602	3.001
材料	采暖室内钢管焊接管件	个	(0.840)	(0.850)	(1.300)	(1.110)	(1.100)	(0.980)
	锯条(各种规格)	根	0.335	0.392	0.397	—	—	—
	钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.060)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	钢制管卡 DN32	套	3.550	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	3.330	—	—	—	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	3.330	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	—	—	2.500	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	—	—	2.500	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	—	—	2.220
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.062	0.074	0.076	0.084	0.096	0.114
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.164	0.230	0.638	0.759	0.765	0.777
	氧气	m^3	0.163	0.264	0.388	0.609	1.158	1.180
	乙炔气	kg	0.065	0.106	0.150	0.234	0.445	0.409
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.230	0.311	0.541	0.692	0.778	0.931
	电	kW·h	0.251	0.325	0.369	0.395	0.495	0.504
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	机油	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090	0.090
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	水	m^3	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006	0.013
	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012	0.084
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.021	0.022	0.023	0.023	0.024	0.025
	电焊机(综合)	台班	0.140	0.194	0.324	0.407	0.458	0.514
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	0.019	0.032	0.041	0.045	0.051
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.019	0.032	0.041	0.045	0.051
	电动弯管机 108mm	台班	0.031	0.032	0.033	0.035	0.037	0.039
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-2-42	10-2-43	10-2-44	10-2-45	10-2-46
项目名称			公称直径(mm以内)				
			125	150	200	250	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.115	3.448	4.198	4.837	5.749
材料	钢管	m	(9.850)	(9.850)	(9.850)	(9.800)	(9.800)
	采暖室内钢管焊接管件	个	(1.410)	(1.250)	(1.090)	(1.030)	(1.030)
	钢制管卡 DN125	套	1.430	—	—	—	—
	钢制管卡 DN150	套	—	1.430	—	—	—
	钢制管卡 DN200	套	—	—	1.430	—	—
	钢制管卡 DN250	套	—	—	—	1.430	—
	钢制管卡 DN300	套	—	—	—	—	1.430
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.796	1.025	1.346	2.118	2.561
	氧气	m^3	1.200	1.209	1.464	2.025	2.400
	乙炔气	kg	0.462	0.465	0.563	0.779	0.923
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	1.159	1.498	1.909	3.556	4.318
	电	kW·h	0.512	0.563	0.712	0.955	1.114
	角钢(综合)	kg	—	—	0.262	0.252	0.331
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.107	0.112	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.323	0.340	0.408	0.451	0.468
	机油	kg	0.110	0.150	0.200	0.200	0.200
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.073	0.110	0.148	0.231	0.333
	水	m^3	0.547	0.764	1.346	2.139	3.037
	橡胶板 δ1～3	kg	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.008	0.012	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.016	0.022	0.040	0.058	0.076
	吊装机械(综合)	台班	0.117	0.123	0.169	0.239	0.271
	电焊机(综合)	台班	0.549	0.577	0.735	0.988	1.200
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.055	0.058	0.073	0.099	0.120
	电焊条恒温箱	台班	0.055	0.058	0.073	0.099	0.120
	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.003	0.005	0.007	0.009	0.012

三、塑料管

1.室内塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、预热、组对、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-2-47	10-2-48	10-2-49	10-2-50	10-2-51
项目名称			公称外径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.041	1.129	1.221	1.343	1.562
材料	塑料管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.120)	(10.120)
	采暖室内塑料管热熔管件	个	(8.170)	(8.350)	(7.730)	(7.070)	(7.050)
	锯条(各种规格)	根	0.106	0.149	0.161	0.175	0.207
	电	kW·h	0.650	0.853	1.001	1.334	1.627
	塑料管卡 DN15	套	20.560	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.720	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	13.640	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	11.520	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	9.830
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、预热、组对、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-2-52	10-2-53	10-2-54	10-2-55
项目名称			公称外径(mm以内)			
			63	75	90	110
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.701	1.749	1.919	2.012
材料	塑料管	m	(10.120)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	采暖室内塑料管热熔管件	个	(6.840)	(5.370)	(4.840)	(3.570)
	锯条(各种规格)	根	0.425	0.510	0.618	0.621
	电	kW·h	1.755	1.827	1.942	2.075
	塑料管卡 DN50	套	8.720	—	—	—
	塑料管卡 DN65	套	—	7.830	—	—
	塑料管卡 DN80	套	—	—	5.980	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	—	5.310
	铁砂布	张	0.170	0.210	0.226	0.229
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2.室内塑料管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-2-56	10-2-57	10-2-58	10-2-59	10-2-60
项目名称			公称外径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.090	1.183	1.280	1.409	1.638
材料	塑料管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.120)	(10.120)
	采暖室内塑料管电熔管件	个	(8.170)	(8.350)	(7.730)	(7.070)	(7.050)
	锯条(各种规格)	根	0.106	0.149	0.161	0.175	0.207
	塑料管卡 DN15	套	20.560	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.720	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	13.640	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	11.520	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	9.830
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.108	0.143	0.168	0.223	0.272
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-2-61	10-2-62	10-2-63	10-2-64
项目名称			公称外径(mm以内)			
			63	75	90	110
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.785	1.836	2.014	2.111
材料	塑料管	m	(10.120)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	采暖室内塑料管电熔管件	个	(6.840)	(5.370)	(4.840)	(3.570)
	锯条(各种规格)	根	0.425	0.510	0.618	0.621
	塑料管卡 DN50	套	8.720	—	—	—
	塑料管卡 DN65	套	—	7.830	—	—
	塑料管卡 DN80	套	—	—	5.980	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	—	5.310
	铁砂布	张	0.203	0.210	0.226	0.229
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.295	0.266	0.318	0.260
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.002

3.室内直埋塑料管(热熔管件连接)

工作内容：切管、预热、组对、熔接,管道敷设,管件及固定件安装、管卡固定、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示。

计量单位：10m

定额编号			10-2-65	10-2-66	10-2-67
项目名称			公称外径(mm以内)		
			20	25	32
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.173	1.291	1.376
材料	塑料管	m	(10.140)	(10.140)	(10.140)
	采暖室内直埋塑料管热熔管件	个	(9.120)	(9.780)	(9.290)
	塑料丝堵 DN15	个	0.100	—	—
	塑料丝堵 DN20	个	—	0.100	—
	塑料丝堵 DN25	个	—	—	0.100
	塑料管卡 DN15	套	16.837	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.433	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	12.625
	塑料布	m^2	0.010	0.010	0.010
	锯条(各种规格)	根	0.119	0.175	0.203
	冲击钻头 φ12	个	0.167	0.143	0.125
	电	kW·h	0.711	0.969	1.142
	铁砂布	张	0.058	0.075	0.080
	热熔标线涂料	kg	0.079	0.079	0.079
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

4.室内直埋塑料管(无接口敷设)

工作内容：切管、管道敷设、转换管件及固定件安装、管卡固定、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示。

计量单位：10m

定额编号			10-2-68	10-2-69	10-2-70
项目名称			公称外径(mm以内)		
			20	25	32
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.736	0.776	0.824
材料	塑料管	m	(10.360)	(10.360)	(10.360)
	过渡转换管件	个	(2.560)	(2.670)	(2.780)
	塑料丝堵 DN15	个	0.100	—	—
	塑料丝堵 DN20	个	—	0.100	—
	塑料丝堵 DN25	个	—	—	0.100
	塑料管卡 DN15	套	16.837	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.433	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	12.625
	塑料布	m^2	0.010	0.010	0.010
	锯条(各种规格)	根	0.038	0.050	0.066
	冲击钻头 φ12	个	0.167	0.143	0.125
	丙酮	kg	0.018	0.021	0.031
	铁砂布 0# ～2#	张	0.009	0.011	0.013
	热熔标线涂料	kg	0.079	0.079	0.079
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023
	电	kW·h	0.400	0.342	0.300
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

四、室外管道碰头

1.钢管碰头(电弧焊)不带介质

工作内容：碰头处保温层拆除、清理,关断水源,原管道切割、放水、排水,焊接短管,热源管除锈刷油、保温层修复。

计量单位：处

定额编号			10-2-71	10-2-72	10-2-73	10-2-74	10-2-75	10-2-76
项目名称			支管公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.044	2.631	2.860	3.261	3.647	4.118
材料	泡沫塑料瓦块	m^3	0.016	0.035	0.038	0.042	0.053	0.058
	玻璃丝布	m^2	1.917	2.781	2.916	3.105	3.429	3.699
	酚醛防锈漆	kg	0.085	0.235	0.319	0.422	0.550	0.698
	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.069	0.100	0.108	0.120	0.149	0.174
	粘接剂(保温材料专用)	kg	0.415	0.829	0.902	1.000	1.049	1.109
	T0固化剂	kg	0.041	0.059	0.062	0.066	0.073	0.078
	T0树脂面漆	kg	1.040	1.509	1.582	1.685	1.861	2.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.024	0.048	0.052	0.056	0.060	0.066
	氧气	m^3	0.768	1.080	1.233	1.731	2.112	2.628
	乙炔气	kg	0.295	0.415	0.474	0.666	0.812	1.011
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.574	0.838	0.985	1.406	1.890	2.516
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.115	0.158	0.194	0.238	0.330	0.446
	电	kW·h	0.187	0.264	0.290	0.362	0.428	0.527
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712	0.852
	汽车式起重机 8t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712	0.856
	电焊机(综合)	台班	0.370	0.530	0.620	0.799	0.958	1.141
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.037	0.053	0.062	0.080	0.096	0.114
	电焊条恒温箱	台班	0.037	0.053	0.062	0.080	0.096	0.114
	卷板机 20×2500	台班	0.011	0.014	0.017	0.020	0.024	0.030

工作内容：碰头处保温层拆除、清理,关断水源,原管道切割、放水、排水,焊接短管,热源管除锈刷油、保温层修复。　　**计量单位：**处

定额编号			10-2-77	10-2-78	10-2-79	10-2-80	10-2-81
项目名称			支管公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.643	6.330	7.329	8.079	9.054
材料	泡沫塑料瓦块	m^3	0.072	0.094	0.110	0.125	0.139
	玻璃丝布	m^2	4.401	5.076	5.751	6.426	7.101
	酚醛防锈漆	kg	0.972	1.286	1.659	2.076	2.548
	钢丝刷子	把	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.218	0.283	0.333	0.392	0.437
	粘接剂(保温材料专用)	kg	1.386	1.802	2.119	2.341	2.612
	T0固化剂	kg	0.092	0.108	0.122	0.136	0.151
	T0树脂面漆	kg	2.388	2.754	3.120	3.487	3.853
	汽油 70# ～90#	kg	0.082	0.098	0.114	0.130	0.146
	氧气	m^3	3.563	5.108	6.064	7.588	8.991
	乙炔气	kg	1.371	1.965	2.332	2.918	3.457
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	3.743	4.751	8.414	11.941	13.392
	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.093	1.500	1.880	2.295	2.590
	电	kW·h	0.707	0.901	1.091	1.237	1.395
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.910	1.728	1.745	1.850	1.880
	汽车式起重机 8t	台班	0.910	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	1.728	1.745	1.850	1.880
	电焊机(综合)	台班	1.604	1.943	2.434	2.711	3.104
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.160	0.194	0.243	0.271	0.310
	电焊条恒温箱	台班	0.160	0.194	0.243	0.271	0.310
	卷板机 20×2500	台班	0.040	0.045	0.048	0.052	0.056

2.钢管碰头(电弧焊)带介质

工作内容：碰头处保温层拆除、清理,焊接短管、法兰,连接阀门,开孔机安拆、开孔,通水检查,热源管除锈刷油、保温层修复。　　**计量单位：**处

定额编号			10-2-82	10-2-83	10-2-84	10-2-85	10-2-86
项目名称			支管公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.302	3.312	3.557	4.502	5.278
材料	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	(2.000)	—	—	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN65	个	—	(2.000)	—	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN80	个	—	—	(2.000)	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN100	个	—	—	—	(2.000)	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN125	个	—	—	—	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	2.000	—	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	—	2.000	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	—	2.000	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	—	2.000	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN125	片	—	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	8.240	8.240	16.480	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	16.480	16.480
	泡沫塑料瓦块	m^3	0.016	0.035	0.038	0.042	0.053
	玻璃丝布	m^2	1.909	2.781	2.916	3.105	3.429
	酚醛防锈漆	kg	0.085	0.235	0.319	0.422	0.550
	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.069	0.094	0.108	0.120	0.149
	粘接剂(保温材料专用)	kg	0.415	0.829	0.902	1.000	1.049
	TO固化剂	kg	0.040	0.059	0.062	0.066	0.072
	TO树脂面漆	kg	1.036	1.509	1.582	1.685	1.861
	汽油 70# ～90#	kg	0.024	0.048	0.052	0.056	0.060
	氧气	m^3	0.567	0.813	0.918	1.353	1.590
	乙炔气	kg	0.219	0.312	0.353	0.520	0.612
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.578	0.903	1.060	1.513	2.012
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.266	0.359	0.430	0.524	0.695
	电	kW·h	0.161	0.216	0.249	0.327	0.389
	橡胶板	kg	0.350	0.450	0.650	0.850	1.150
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712
	汽车式起重机 8t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712
	电焊机(综合)	台班	0.427	0.597	0.703	0.905	1.074
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.043	0.060	0.070	0.091	0.107
	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.060	0.070	0.091	0.107
	卷板机 20×2500	台班	0.011	0.014	0.017	0.020	0.030
	开孔机 200mm	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712

工作内容：碰头处保温层拆除、清理,焊接短管、法兰,连接阀门,开孔机安拆、开孔,通水检查,热源管除锈刷油、保温层修复。

计量单位：处

定额编号			10-2-87	10-2-88	10-2-89	10-2-90
项目名称			支管公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	5.736	8.056	10.117	11.606
材料	法兰闸阀 Z45T-10 DN150	个	(2.000)	—	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN200	个	—	(2.000)	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN250	个	—	—	(2.000)	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN300	个	—	—	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	片	2.000	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN200	片	—	2.000	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN250	片	—	—	2.000	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN300	片	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母 M20×90	套	16.480	16.480	24.720	24.720
	泡沫塑料瓦块	m^3	0.058	0.072	0.094	0.110
	玻璃丝布	m^2	3.699	4.401	5.076	5.751
	酚醛防锈漆	kg	0.698	0.972	1.286	1.659
	钢丝刷子	把	0.005	0.006	0.007	0.008
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.174	0.218	0.283	0.333
	粘接剂(保温材料专用)	kg	1.109	1.386	1.802	2.119
	TO固化剂	kg	0.078	0.093	0.107	0.122
	TO树脂面漆	kg	2.007	2.388	2.754	3.120
	汽油 70# ～90#	kg	0.066	0.082	0.098	0.114
	氧气	m^3	2.628	3.564	5.109	6.063
	乙炔气	kg	1.011	1.371	1.965	2.332
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.494	1.111	2.300	2.855
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.902	1.289	1.761	2.118
	电	kW·h	0.609	0.891	1.162	1.415
	橡胶板	kg	1.400	1.650	1.850	2.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.852	0.910	1.728	1.745
	汽车式起重机 8t	台班	0.852	0.910	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	1.728	1.745
	电焊机(综合)	台班	1.443	2.285	2.914	3.639
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.144	0.228	0.291	0.364
	电焊条恒温箱	台班	0.144	0.228	0.291	0.364
	卷板机 20×2500	台班	0.030	0.040	0.045	0.050
	开孔机 200mm	台班	0.852	0.910	—	—
	开孔机 400mm	台班	—	—	0.924	0.940

第三章　空调水管道

说　　明

一、本章适用于室内空调水管道安装，包括镀锌钢管、钢管、塑料管等项目。

二、管道的界限划分：

1．室内外管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界；建筑物入口处设阀门者以阀门为界。

2．与设在建筑物内的空调机房管道以机房外墙皮为界。

三、室外管道执行第二章采暖室外管道安装相应项目。

四、有关说明：

1．管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，执行定额时，成品管件数量可依据设计文件及施工方案或参照本册定额附录“管道管件数量取定表”计算，定额中其他消耗量均不做调整。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2．钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3．管道安装项目中，已包括管卡（U 形卡、立管卡、抱卡等）安装，不包括管道支架制作安装。所有管道项目均不包含管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按第十三册相应项目另行计算。

4．镀锌钢管（螺纹连接）安装项目也适用于空调水系统中采用螺纹连接的焊接钢管、钢塑复合管的安装项目。

5．空调冷热水钢管（沟槽连接）安装项目适用于空调冷热水系统中采用沟槽连接的镀锌钢管、钢塑复合管的安装。

6．室内空调机房与空调冷却塔之间的冷却水管道执行空调冷热水管道。

7．室内空调冷热水管道管径超过 DN400，执行第八册《工业管道工程》相应项目。

8．空调凝结水管道安装项目是按集中空调系统编制的，并适用于户用单体空调设备的凝结水管道系统的安装。

9．室内空调水管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，执行方形补偿器制作安装项目。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。定额中除塑料管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件所占长度。

三、方形补偿器所占长度计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装应执行第五章相应项目。

一、镀锌钢管

1.空调冷热水镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-3-1	10-3-2	10-3-3	10-3-4	10-3-5
项目名称			公称直径(mm)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.331	1.622	1.852	1.983	2.232
材料	镀锌钢管	m	(9.800)	(9.800)	(9.800)	(9.980)	(9.980)
	空调冷热水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(8.130)	(9.390)	(9.590)	(9.090)	(7.160)
	钢制管卡 DN15	套	5.000	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	4.000	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	4.000	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	4.000	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	3.330
	锯条(各种规格)	根	0.449	0.464	0.476	0.487	0.495
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.042	0.054	0.076	0.101	0.104
	机油	kg	0.102	0.141	0.157	0.175	0.182
	铅油(厚漆)	kg	0.065	0.098	0.117	0.130	0.145
	线麻	kg	0.006	0.010	0.012	0.013	0.014
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	砂轮切割机 φ400	台班	0.010	0.016	0.020	0.031	0.035
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.100	0.156	0.193	0.234	0.238
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-3-6	10-3-7	10-3-8	10-3-9	10-3-10	10-3-11
项目名称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.343	2.638	2.806	3.155	3.195	3.327
材料	镀锌钢管	m	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	空调冷热水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(6.520)	(5.650)	(5.400)	(5.060)	(3.210)	(2.800)
	钢制管卡 DN50	套	3.330	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	2.500	—	—	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	2.500	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	2.220	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	—	—	—	1.670	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	—	—	1.430
	锯条(各种规格)	根	0.508	—	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.116	0.134	0.174	0.212	—	—
	机油	kg	0.195	0.232	0.247	0.283	0.034	0.037
	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.148	0.167	0.201	0.166	0.172
	线麻	kg	0.014	0.019	0.024	0.027	0.031	0.035
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.088	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.084	0.117	0.123
	砂轮切割机 φ400	台班	0.038	0.033	0.036	0.040	—	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.272	0.380	0.472	0.502	0.554	0.589
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	—	0.043	0.046
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

2.空调凝结水镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装、管卡固定、注水试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-3-12	10-3-13	10-3-14	10-3-15	10-3-16	10-3-17
项目名称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.031	1.124	1.366	1.395	1.425	1.485
材料	镀锌钢管	m	(10.180)	(10.180)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.200)
	空调凝结水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(6.520)	(5.900)	(7.110)	(5.800)	(5.080)	(4.240)
	钢制管卡 DN15	套	5.000	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	4.000	—	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	4.000	—	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	4.000	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	3.330	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	3.330
	锯条(各种规格)	根	0.435	0.442	0.457	0.464	0.475	0.483
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.046	0.052	0.076	0.081	0.089	0.095
	机油	kg	0.064	0.073	0.118	0.129	0.138	0.167
	铅油(厚漆)	kg	0.056	0.063	0.093	0.097	0.107	0.112
	线麻	kg	0.006	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	水	m^3	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.012	0.012	0.020	0.024	0.029	0.033
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.086	0.104	0.163	0.176	0.181	0.194
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

二、钢管

1.空调冷热水钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、煨弯、挖眼接管、异径管制作,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-3-18	10-3-19	10-3-20	10-3-21	10-3-22
项目名称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.514	1.701	2.096	2.310	2.526
材料	钢管	m	(10.270)	(10.270)	(10.150)	(10.150)	(10.100)
	空调冷热水室内钢管焊接管件	个	(1.130)	(0.890)	(1.240)	(1.000)	(0.930)
	钢制管卡 DN32	套	4.000	—	—	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	3.330	—	—	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	3.330	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	—	—	2.500	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	—	—	2.500
	锯条(各种规格)	根	0.414	0.433	0.463	—	—
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.080	0.082	0.084	0.087	0.091
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.244	0.308	0.701	0.820	0.825
	氧气	m^3	0.207	0.306	0.927	0.993	1.138
	乙炔气	kg	0.080	0.118	0.357	0.382	0.437
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.343	0.383	0.568	0.711	0.803
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
	机油	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	水	m^3	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 δ1～3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.025	0.027	0.029	0.031	0.032
	电动弯管机 108mm	台班	0.037	0.039	0.042	0.043	0.045
	电焊机(综合)	台班	0.214	0.238	0.339	0.420	0.474
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.021	0.024	0.034	0.042	0.047
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.024	0.034	0.042	0.047
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、煨弯、挖眼接管、异径管制作,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-3-23	10-3-24	10-3-25	10-3-26
项目名称			公称直径(mm以内)			
			100	125	150	200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.740	3.042	3.296	3.876
材料	钢管	m	(10.100)	(9.800)	(9.800)	(9.800)
	空调冷热水室内钢管焊接管件	个	(0.840)	(1.360)	(1.300)	(1.180)
	钢制管卡 DN100	套	2.220	—	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	1.670	—	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	1.430	—
	钢制管卡 DN200	套	—	—	—	1.430
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.935	0.971	1.354	1.827
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.101	—	—	—
	氧气	m^3	1.235	1.185	1.494	1.758
	乙炔气	kg	0.475	0.456	0.575	0.676
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.092	1.239	1.743	2.228
	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.335
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	破布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408
	机油	kg	0.090	0.110	0.150	0.200
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	水	m^3	0.353	0.547	0.764	1.346
	橡胶板 δ1～3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040
	吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123	0.169
	砂轮切割机 φ400	台班	0.022	—	—	—
	电动弯管机 108mm	台班	0.049	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.585	0.587	0.670	0.856
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.059	0.059	0.067	0.086
	电焊条恒温箱	台班	0.059	0.059	0.067	0.086
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007

工作内容：调直、切管、煨弯、挖眼接管、异径管制作,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定额编号			10-3-27	10-3-28	10-3-29	10-3-30
项目名称			公称直径(mm以内)			
			250	300	350	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.550	4.974	5.683	6.232
材料	钢管	m	(10.360)	(10.360)	(10.360)	(10.360)
	空调冷热水室内钢管焊接管件	个	(1.120)	(1.000)	(1.000)	(0.890)
	钢制管卡 DN250	套	1.430	—	—	—
	钢制管卡 DN300	套	—	1.430	—	—
	钢制管卡 DN350	套	—	—	1.430	—
	钢制管卡 DN400	套	—	—	—	1.430
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.743	0.782	0.915	0.975
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.130	2.433	3.642	3.913
	氧气	m^3	2.298	2.379	3.012	3.234
	乙炔气	kg	0.884	0.915	1.159	1.244
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	3.529	4.382	5.090	5.414
	角钢(综合)	kg	0.314	0.340	0.370	0.378
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.140	0.144	0.148	0.153
	破布	kg	0.451	0.468	0.493	0.510
	机油	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.231	0.333	0.380	0.426
	水	m^3	2.139	3.037	4.047	5.227
	橡胶板 δ1～3	kg	0.021	0.024	0.033	0.042
	六角螺栓	kg	0.028	0.038	0.046	0.054
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027	0.028
	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.011	0.012
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.004	0.004	0.004
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.101	0.103
	吊装机械(综合)	台班	0.239	0.271	0.298	0.327
	电焊机(综合)	台班	1.122	1.318	1.415	1.505
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.112	0.132	0.141	0.150
	电焊条恒温箱	台班	0.112	0.132	0.141	0.150
	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.014	0.016

2.空调冷热水钢管(沟槽连接)

工作内容：调直、切管、压槽、组对、连接,管道及管件安装、管卡固定、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-3-31	10-3-32	10-3-33	10-3-34	10-3-35
项目名称			公称直径(mm)				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.886	2.097	2.342	2.817	2.881
材料	钢管	m	(9.970)	(9.970)	(9.970)	(9.780)	(9.780)
	空调冷热水室内钢管沟槽管件	个	(4.370)	(4.200)	(3.910)	(2.420)	(2.050)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(10.020)	(9.630)	(9.010)	(5.800)	(4.950)
	钢制管卡 DN65	套	2.500	—	—	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	2.500	—	—	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	2.220	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	—	—	1.670	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	—	—	1.430
	润滑剂	kg	0.044	0.047	0.050	0.054	0.059
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.012	0.084	0.117	0.123
	管子切断机 150mm	台班	0.036	0.040	0.046	0.052	0.060
	开孔机 200mm	台班	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011
	滚槽机	台班	0.216	0.231	0.252	0.276	0.308
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

工作内容：调直、切管、压槽、组对、连接,管道及管件安装、管卡固定、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-3-36	10-3-37	10-3-38
项目名称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.224	4.296	4.702
材料	钢管	m	(9.780)	(9.700)	(9.700)
	空调冷热水室内钢管沟槽管件	个	(1.820)	(1.620)	(1.340)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(4.430)	(3.960)	(3.330)
	钢制管卡 DN200	套	1.430	—	—
	钢制管卡 DN250	套	—	1.430	—
	钢制管卡 DN300	套	—	—	1.430
	润滑剂	kg	0.064	0.069	0.074
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.408	0.451	0.468
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.148	0.231	0.333
	氧气	m^3	0.009	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.003	0.004	0.004
	水	m^3	1.345	2.139	3.037
	橡胶板 δ1～3	kg	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.024	0.025	0.026
	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.011	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.004
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271
	管子切断机 250mm	台班	0.066	—	—
	管道切割坡口机 ISD-300	台班	—	0.072	0.081
	开孔机 200mm	台班	0.006	0.005	0.004
	滚槽机	台班	0.324	0.343	0.367
	电焊机(综合)	台班	0.003	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.007	0.009	0.012

三、塑料管

1.空调冷热水塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-3-39	10-3-40	10-3-41	10-3-42	10-3-43	10-3-44
项目名称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.058	1.131	1.245	1.342	1.569	1.706
材料	塑料管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	空调冷热水室内塑料管热熔管件	个	(9.520)	(10.110)	(9.710)	(8.370)	(6.630)	(6.160)
	塑料管卡 DN15	套	28.880	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	24.860	—	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	21.820	—	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	17.540	—	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	14.590	—
	塑料管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	12.540
	锯条(各种规格)	根	0.099	0.139	0.179	0.213	0.260	0.313
	铁砂布	张	0.062	0.082	0.090	0.134	0.138	0.222
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-3-45	10-3-46	10-3-47
项目名称			公称外径(mm以内)		
			75	90	110
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.765	1.875	1.982
材料	塑料管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	空调冷热水室内塑料管热熔管件	个	(5.070)	(4.000)	(3.180)
	塑料管卡 DN65	套	11.020	—	—
	塑料管卡 DN80	套	—	8.820	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	7.060
	锯条(各种规格)	根	0.482	0.527	0.615
	铁砂布	张	0.194	0.203	0.215
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

2.空调冷热水塑料管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-3-48	10-3-49	10-3-50	10-3-51	10-3-52	10-3-53
项目名称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.105	1.184	1.294	1.410	1.651	1.792
材料	塑料管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	空调冷热水室内塑料管电熔管件	个	(9.520)	(10.110)	(9.710)	(8.370)	(6.630)	(6.160)
	塑料管卡 DN15	套	28.880	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	24.860	—	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	21.820	—	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	17.540	—	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	14.590	—
	塑料管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	12.540
	锯条(各种规格)	根	0.099	0.139	0.179	0.213	0.260	0.313
	铁砂布	张	0.062	0.082	0.090	0.134	0.138	0.222
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m^3	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1～3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.127	0.178	0.217	0.238	0.248	0.281
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,管卡固定,水压试验及水冲洗。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-3-54	10-3-55	10-3-56
项目名称			公称外径(mm以内)		
			75	90	110
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.850	1.971	2.076
材料	塑料管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	空调冷热水室内塑料管电熔管件	个	(5.070)	(4.000)	(3.180)
	塑料管卡 DN65	套	11.020	—	—
	塑料管卡 DN80	套	—	8.820	—
	塑料管卡 DN100	套	—	—	7.060
	锯条(各种规格)	根	0.482	0.527	0.615
	铁砂布	张	0.194	0.203	0.215
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.256	0.258	0.260
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

3.空调凝结水塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接,管道及管件安装,管卡固定,注水试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-3-57	10-3-58	10-3-59	10-3-60	10-3-61	10-3-62
项目名称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.749	0.766	0.904	0.976	1.081	1.251
材料	塑料管	m	(10.220)	(10.220)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	空调凝结水室内塑料管热熔管件	个	(6.520)	(5.800)	(6.800)	(5.530)	(4.520)	(4.020)
	塑料管卡 DN15	套	20.560	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.720	—	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	13.640	—	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	11.520	—	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	9.830	—
	塑料管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	8.720
	锯条(各种规格)	根	0.084	0.091	0.107	0.113	0.136	0.196
	水	m^3	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
	铁砂布	张	0.049	0.051	0.070	0.098	0.106	0.152
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

4.空调凝结水塑料管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,管卡固定,注水试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-3-63	10-3-64	10-3-65	10-3-66	10-3-67	10-3-68
项目名称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.726	0.741	0.867	0.932	1.040	1.177
材料	塑料管	m	(10.220)	(10.220)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	空调凝结水室内塑料管粘接管件	个	(6.520)	(5.800)	(6.800)	(5.530)	(4.520)	(4.020)
	塑料管卡 DN15	套	20.560	—	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	14.720	—	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	13.640	—	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	11.520	—	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	9.830	—
	塑料管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	8.720
	锯条(各种规格)	根	0.084	0.091	0.107	0.113	0.136	0.196
	水	m^3	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
	丙酮	kg	0.043	0.045	0.066	0.076	0.077	0.082
	粘接剂	kg	0.020	0.021	0.034	0.037	0.039	0.041
	铁砂布	张	0.049	0.051	0.070	0.098	0.106	0.120
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

第四章　燃气管道

说　　明

一、本章适用于室内外燃气管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等管道安装、室外管道碰头、氮气置换及警示带、示踪线、地面警示标志桩安装等项目。

二、管道的界限划分：

1．地下引入室内的管道以室内第一个阀门为界。

2．地上引入室内的管道以墙外三通为界。

三、燃气管道安装项目适用于工作压力小于或等于 0.4MPa(中压 A)的燃气系统。如铸铁管道工作压力大于 0.2MPa 时，安装人工乘以系数 1.3。

四、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

五、有关说明：

1．管道安装项目中，均包括管道及管件安装、强度试验、严密性试验、空气吹扫等内容。各种管件均按成品管件安装考虑，其数量系综合取定，执行定额时，管件数量可依据设计文件及施工方案或参照本册定额附录“管道管件数量取定表”计算，定额中其他消耗量均不做调整。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2．管道安装项目中，已包括管卡（U 形卡、立管卡、抱卡等）安装，不包括管道支架制作安装。所有管道项目均不包含管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按第十三册相应项目另行计算。

3．已验收合格未及时投入使用的管道，使用前需做强度试验、严密性试验、空气吹扫的，执行本定额第八册《工业管道工程》相应项目。

4．燃气检漏管安装执行相应材质的管道安装项目。

5．成品防腐管道需做电火花检测的，可另行计算。

6．室外管道碰头项目适用于新建管道与已有气源管道的碰头连接，如已有气源管道已做预留接口则不执行相应安装项目。

7．室外管道碰头项目不包含氮气置换、连接后的单独试压以及带气施工措施费。应根据施工方案另行计算。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“l0m”为计量单位。定额中铜管、塑料管、复合管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“l0m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件及井类所占长度。

三、与已有管道碰头项目除钢管带介质碰头、塑料管带介质碰头以支管管径外，其他项目均按主管管径，以“处”为计量单位。

四、氮气置换区分管径，以“l00m”为计量单位。

五、警示带、示踪线安装，以“l00m”为计量单位。

六、地面警示标志桩安装，以“10 个”为计量单位。

一、镀锌钢管

1.室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装,气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-1	10-4-2	10-4-3	10-4-4
项目名称			公称直径(mm以内)			
			25	32	40	50
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.865	0.949	1.022	1.119
材料	镀锌钢管	m	(10.080)	(10.080)	(10.120)	(10.120)
	燃气室外镀锌钢管螺纹管件	个	(5.340)	(4.890)	(3.500)	(3.180)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.422	2.551	2.659	2.779
	机油	kg	0.090	0.091	0.093	0.096
	锯条(各种规格)	根	0.227	0.239	0.251	0.267
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.050	0.055	0.056	0.056
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	橡胶板	kg	0.023	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013
	氧气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.014	0.015	0.016	0.016
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.110	0.129	0.131	0.133

2.室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装,管卡固定,气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-5	10-4-6	10-4-7	10-4-8	10-4-9
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.602	1.675	1.968	2.002	2.382
材料	镀锌钢管	m	(9.950)	(9.950)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	燃气室内镀锌钢管螺纹管件	个	(12.990)	(10.060)	(9.460)	(9.370)	(8.980)
	钢制管卡 DN15	套	4.000	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	3.330	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	2.860	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	2.500	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	2.220
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.218	3.242	4.134	5.011	5.560
	机油	kg	0.143	0.144	0.152	0.176	0.219
	锯条(各种规格)	根	0.866	0.898	0.991	1.019	1.134
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.076	0.082	0.086	0.098	0.126
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069
	破布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099
	橡胶板	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024
	六角螺栓	kg	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013
	氧气	m^3	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.020	0.023	0.031	0.039
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.136	0.146	0.185	0.233	0.281
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013

工作内容：调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装,气压试验、管卡固定、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-10	10-4-11	10-4-12	10-4-13
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.535	2.931	3.367	3.966
材料	镀锌钢管	m	(10.000)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	燃气室内镀锌钢管螺纹管件	个	(8.370)	(6.340)	(5.400)	(4.540)
	钢制管卡 DN50	套	2.000	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	1.670	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	1.670	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	1.540
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	6.783	6.816	7.074	7.551
	机油	kg	0.253	0.270	0.277	0.280
	锯条(各种规格)	根	1.276	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.166	0.176	0.194	0.197
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.075	0.078	0.080	0.083
	破布	kg	0.140	0.160	0.180	0.210
	洗衣粉	kg	0.016	0.018	0.019	0.021
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.049	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.019	0.023	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.007	0.007	0.008	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.104	0.111	0.117	0.123
	橡胶板	kg	0.026	0.027	0.029	0.030
	六角螺栓	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	氧气	m^3	0.015	0.015	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.005
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.007	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.084
	砂轮切割机 φ400	台班	0.034	0.039	0.041	0.043
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.005	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.353	0.359	0.364	0.369
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.014	0.015	0.016	0.017
	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013

二、钢管

1.室外钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。 **计量单位：**10m

定额编号			10-4-14	10-4-15	10-4-16	10-4-17
项目名称			公称直径(mm以内)			
			25	32	40	50
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.731	0.779	0.892	0.979
材料	钢管	m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	(3.100)	(2.650)	(2.020)	(1.700)
	锯条(各种规格)	根	0.175	0.178	0.179	0.180
	氧气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.031	0.033	0.034	0.035
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.120	0.147	0.169	0.350
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	电	kW·h	0.257	0.287	0.333	0.416
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.197	0.213	0.230	0.247
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.008	0.009	0.010	0.011
	电焊机(综合)	台班	0.141	0.144	0.147	0.150
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	0.014	0.015	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.014	0.015	0.015
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。 **计量单位：**10m

定额编号			10-4-18	10-4-19	10-4-20	10-4-21	10-4-22
项目名称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.169	1.349	1.501	1.739	1.939
材料	钢管	m	(10.060)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.800)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	(1.620)	(1.530)	(1.470)	(1.270)	(1.270)
	氧气	m^3	0.039	0.381	0.615	0.699	0.858
	乙炔气	kg	0.015	0.147	0.237	0.269	0.330
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.405	0.453	0.801	0.888	1.322
	电	kW·h	0.470	0.495	0.499	0.576	0.606
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.493	0.616	0.760	0.852	0.976
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.078	0.080	0.083	0.085	0.089
	破布	kg	0.160	0.180	0.210	0.240	0.270
	洗衣粉	kg	0.018	0.019	0.021	0.022	0.024
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.049	0.049	0.049	0.057
	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.023	0.023	0.023	0.027
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.111	0.117	0.123	0.182	0.276
	橡胶板	kg	0.027	0.029	0.030	0.035	0.040
	六角螺栓	kg	0.014	0.015	0.016	0.020	0.070
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.043	0.048	0.069	0.073	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.006	0.077	0.083	0.099
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.012	0.013	0.015	0.016	—
	电焊机(综合)	台班	0.234	0.263	0.369	0.410	0.505
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.023	0.026	0.037	0.041	0.050
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.026	0.037	0.041	0.050
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。 **计量单位：**10m

定额编号			10-4-23	10-4-24	10-4-25	10-4-26	10-4-27
项目名称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.290	2.556	3.050	3.382	3.696
材料	钢管	m	(9.800)	(9.800)	(9.800)	(9.700)	(9.700)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	(1.040)	(0.810)	(0.790)	(0.740)	(0.740)
	氧气	m^3	0.954	1.212	1.371	1.695	1.860
	乙炔气	kg	0.367	0.466	0.527	0.652	0.715
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	1.583	2.649	3.088	3.421	3.868
	电	kW·h	0.727	0.883	1.001	1.117	1.265
	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.214	1.695	1.994	2.666	3.016
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.096	0.109	0.135	0.144	0.153
	破布	kg	0.300	0.350	0.400	0.450	0.510
	洗衣粉	kg	0.026	0.028	0.030	0.033	0.035
	螺纹阀门 DN20	个	0.009	0.009	0.010	0.010	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.057	0.057	0.065	0.065	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.027	0.027	0.030	0.030	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.009	0.009	0.010	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.009	0.009	0.010	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.369	0.577	0.832	0.949	1.066
	橡胶板	kg	0.045	0.053	0.060	0.083	0.105
	六角螺栓	kg	0.045	0.070	0.094	0.115	0.235
	角钢(综合)	kg	0.237	0.246	0.260	0.268	0.275
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076	0.101	0.103
	汽车式起重机 8t	台班	0.138	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.184	0.223	0.255	0.269
	电焊机(综合)	台班	0.605	0.733	0.855	0.947	1.072
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.061	0.073	0.086	0.095	0.107
	电焊条恒温箱	台班	0.061	0.073	0.086	0.095	0.107
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.020	0.021	0.022	0.023	0.025

2.室外钢管(氩电联焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。 **计量单位：**10m

定额编号			10-4-28	10-4-29	10-4-30	10-4-31	10-4-32
项目名称			公称直径(mm以内)				
			25	32	40	50	65
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.760	0.817	0.931	1.017	1.216
材料	钢管	m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	(3.100)	(2.650)	(2.020)	(1.700)	(1.620)
	锯条(各种规格)	根	0.175	0.178	0.179	0.180	—
	氧气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.015	0.039
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.015
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.216	0.228	0.235	0.240	0.344
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.142	0.144	0.149	0.152	0.157
	氩气	m^3	0.397	0.403	0.417	0.426	0.439
	铈钨棒	g	0.794	0.806	0.834	0.852	0.878
	电	kW·h	0.257	0.287	0.333	0.416	0.470
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.031	0.033	0.034	0.035	0.043
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.120	0.147	0.169	0.350	0.493
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.048	0.065	0.069	0.075	0.078
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111
	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013	0.014
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003	0.004
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012
	电焊机(综合)	台班	0.132	0.134	0.135	0.137	0.156
	氩弧焊机 500A	台班	0.150	0.153	0.154	0.156	0.177
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.013	0.013	0.014	0.014	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.013	0.014	0.014	0.016
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。 **计量单位：10m**

定额编号			10-4-33	10-4-34	10-4-35	10-4-36	10-4-37
项目名称			公称直径(mm以内)				
			80	100	125	150	200
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.416	1.567	1.843	2.052	2.422
材料	钢管	m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.800)	(9.800)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	(1.530)	(1.470)	(1.270)	(1.270)	(1.040)
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.237
	氧气	m^3	0.381	0.615	0.699	0.858	0.954
	乙炔气	kg	0.147	0.237	0.269	0.330	0.367
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.439	0.663	0.837	1.004	1.202
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.159	0.163	0.168	0.177	0.202
	氩气	m^3	0.445	0.456	0.470	0.496	0.566
	铈钨棒	g	0.890	0.912	0.940	0.992	1.132
	电	kW·h	0.495	0.499	0.576	0.606	0.727
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.048	0.069	0.073	—	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.616	0.660	0.852	0.976	1.214
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.080	0.083	0.085	0.089	0.096
	破布	kg	0.180	0.210	0.240	0.270	0.300
	洗衣粉	kg	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026
	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.049	0.057	0.057
	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.023	0.027	0.027
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	压力表弯管 DN15	个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.117	0.123	0.182	0.276	0.369
	橡胶板	kg	0.029	0.030	0.035	0.040	0.045
	六角螺栓	kg	0.015	0.016	0.020	0.030	0.045
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022	0.040
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.077	0.083	0.099	0.138
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.013	0.015	0.016	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.167	0.253	0.319	0.383	0.459
	氩弧焊机 500A	台班	0.178	0.186	0.202	0.245	0.297
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.017	0.025	0.032	0.038	0.046
	电焊条恒温箱	台班	0.017	0.025	0.032	0.038	0.046
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。 **计量单位：**10m

定额编号			10-4-38	10-4-39	10-4-40	10-4-41
项目名称			公称直径(mm以内)			
			250	300	350	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.699	3.192	3.601	3.932
材料	钢管	m	(9.800)	(9.800)	(9.700)	(9.700)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	(0.810)	(0.790)	(0.740)	(0.740)
	角钢(综合)	kg	0.246	0.260	0.268	0.275
	氧气	m^3	1.212	1.351	1.695	1.860
	乙炔气	kg	0.466	0.527	0.652	0.715
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	2.236	2.607	2.888	3.265
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.213	0.250	0.278	0.316
	氩气	m^3	0.596	0.700	0.778	0.885
	铈钨棒	g	1.192	1.400	1.556	1.770
	电	kW·h	0.883	1.001	1.117	1.265
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.109	0.135	0.144	0.153
	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.695	1.994	2.666	3.016
	破布	kg	0.350	0.400	0.450	0.510
	洗衣粉	kg	0.028	0.030	0.033	0.035
	螺纹阀门 DN20	个	0.009	0.010	0.010	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.057	0.065	0.065	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.027	0.030	0.030	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.009	0.010	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.009	0.010	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.577	0.852	0.949	1.066
	橡胶板	kg	0.053	0.060	0.083	0.105
	六角螺栓	kg	0.070	0.094	0.115	0.135
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.101	0.103
	电焊机(综合)	台班	0.619	0.722	0.799	0.904
	氩弧焊机 500A	台班	0.314	0.368	0.409	0.465
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.062	0.072	0.080	0.090
	电焊条恒温箱	台班	0.062	0.072	0.080	0.090
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.021	0.022	0.023	0.025
	汽车式起重机 16t	台班	0.184	0.223	0.255	0.269

3.室内钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、管卡固定、气压试验、空气吹扫。

计量单位：10m

定额编号			10-4-42	10-4-43	10-4-44	10-4-45	10-4-46	10-4-47
项目名称			公称直径(mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.544	1.725	2.000	2.275	2.503	2.788
材料	钢管	m	(9.970)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	(4.610)	(4.540)	(4.660)	(4.860)	(4.670)	(3.560)
	钢制管卡 DN25	套	2.860	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	2.500	—	—	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	2.220	—	—	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	—	2.000	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	—	—	—	1.670	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	—	—	—	1.670
	锯条(各种规格)	根	0.261	0.305	0.395	0.514	—	—
	氧气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.030	0.081	0.735
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.012	0.031	0.283
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.318	0.383	0.518	0.631	1.050	1.192
	电	kW·h	0.121	0.142	0.181	0.894	1.124	1.130
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075	0.078	0.080
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.046	0.057	0.078	0.101	0.124	0.132
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.229	0.286	0.397	0.821	1.008	1.136
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.180
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111	0.117
	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027	0.029
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.060
	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.012	0.019	0.024	0.026	0.028	0.030
	电焊机(综合)	台班	0.284	0.316	0.330	0.390	0.453	0.561
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.028	0.032	0.033	0.039	0.045	0.056
	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.032	0.033	0.039	0.045	0.056
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、管卡固定、气压试验、空气吹扫。

计量单位：10m

定额编号			10-4-48	10-4-49	10-4-50	10-4-51	10-4-52	10-4-53
项目名称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.158	3.434	3.767	4.442	5.177	5.775
材料	钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.660)	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	(2.500)	(2.130)	(1.660)	(1.600)	(1.300)	(1.300)
	钢制管卡 DN100	套	1.540	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	1.430	—	—	—	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	1.250	—	—	—
	钢制管卡 DN200	套	—	—	—	1.250	—	—
	钢制管卡 DN250	套	—	—	—	—	1.250	—
	钢制管卡 DN300	套	—	—	—	—	—	1.250
	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.328	0.337	0.364
	氧气	m^3	0.936	1.011	1.020	1.260	1.572	1.824
	乙炔气	kg	0.360	0.389	0.392	0.485	0.605	0.702
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	1.273	1.363	1.625	2.189	3.621	4.319
	电	kW·h	1.228	1.240	1.361	1.490	1.557	1.719
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.096	0.109	0.144
	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.235	1.285	1.379	1.651	2.287	2.753
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.134	0.136	—	—	—	—
	破布	kg	0.210	0.240	0.270	0.300	0.350	0.400
	洗衣粉	kg	0.021	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030
	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.057	0.057	0.057	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.027	0.027	0.027	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.123	0.182	0.276	0.369	0.577	0.832
	橡胶板	kg	0.030	0.035	0.040	0.045	0.053	0.060
	六角螺栓	kg	0.016	0.020	0.030	0.045	0.070	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	0.058	0.076
	吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123	0.169	0.239	0.271
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.032	0.037	—	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.589	0.631	0.653	0.838	1.003	1.197
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.059	0.063	0.065	0.084	0.100	0.120
	电焊条恒温箱	台班	0.059	0.063	0.065	0.084	0.100	0.120
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022

4.室内钢管(氩电联焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、管卡固定、气压试验、空气吹扫。

计量单位：10m

定额编号			10-4-54	10-4-55	10-4-56	10-4-57	10-4-58	10-4-59
项目名称			公称直径(mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.694	1.887	2.153	2.479	2.724	3.011
材料	钢管	m	(9.970)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	(4.610)	(4.540)	(4.660)	(4.860)	(4.670)	(3.560)
	钢制管卡 DN25	套	2.860	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	2.500	—	—	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	2.220	—	—	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	—	2.000	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	—	—	—	1.670	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	—	—	—	1.670
	锯条(各种规格)	根	0.261	0.305	0.395	0.514	—	—
	氧气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.030	0.081	0.735
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.012	0.031	0.283
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.499	0.538	0.584	0.609	0.651	0.703
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.205	0.212	0.218	0.221	0.226	0.231
	氩气	m^3	0.574	0.594	0.610	0.619	0.632	0.647
	铈钨棒	g	1.148	1.188	1.220	1.238	1.266	1.294
	电	kW·h	0.460	0.473	0.516	1.028	1.167	1.271
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.046	0.057	0.078	0.101	0.124	0.132
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.229	0.286	0.397	0.821	1.008	1.136
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.048	0.050	0.690	0.075	0.078	0.080

续前

计量单位：10m

定额编号			10-4-54	10-4-55	10-4-56	10-4-57	10-4-58	10-4-59
项目名称			公称直径(mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量					
材料	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.180
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111	0.117
	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027	0.029
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006
	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.012	0.019	0.024	0.026	0.028	0.028
	电焊机(综合)	台班	0.233	0.239	0.260	0.306	0.321	0.332
	氩弧焊机 500A	台班	0.302	0.313	0.322	0.335	0.350	0.358
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.023	0.024	0.026	0.031	0.032	0.033
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.024	0.026	0.031	0.032	0.033
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、管卡固定、气压试验、空气吹扫。

计量单位：10m

定额编号			10-4-60	10-4-61	10-4-62	10-4-63	10-4-64	10-4-65
项目名称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.368	3.611	3.924	4.618	5.397	6.024
材料	钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.660)	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	(2.500)	(2.130)	(1.660)	(1.600)	(1.300)	(1.300)
	钢制管卡 DN100	套	1.540	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN125	套	—	1.430	—	—	—	—
	钢制管卡 DN150	套	—	—	1.250	—	—	—
	钢制管卡 DN200	套	—	—	—	1.250	—	—
	钢制管卡 DN250	套	—	—	—	—	1.250	—
	钢制管卡 DN300	套	—	—	—	—	—	1.250
	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.328	0.337	0.364
	氧气	m^3	0.936	1.011	1.020	1.260	1.572	1.824
	乙炔气	kg	0.360	0.389	0.392	0.485	0.605	0.702
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.755	1.185	1.325	1.661	3.057	3.645
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.235	0.247	0.261	0.280	0.292	0.351
	氩气	m^3	0.658	0.692	0.731	0.784	0.818	0.981
	铈钨棒	g	1.316	1.384	1.462	1.568	1.636	1.964
	电	kW·h	1.325	1.336	1.349	1.497	1.602	1.723
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.134	0.136	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.235	1.285	1.379	1.651	2.287	2.753
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.096	0.109	0.144
	破布	kg	0.210	0.240	0.270	0.300	0.350	0.400
	洗衣粉	kg	0.021	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030
	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.057	0.057	0.057	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.027	0.027	0.027	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.123	0.182	0.276	0.369	0.577	0.832
	橡胶板	kg	0.030	0.035	0.040	0.045	0.053	0.060
	六角螺栓	kg	0.016	0.020	0.030	0.045	0.070	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	0.058	0.076
	吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123	0.169	0.239	0.271
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.032	0.037	—	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.356	0.491	0.531	0.635	0.847	1.010
	氩弧焊机 500A	台班	0.366	0.371	0.382	0.412	0.429	0.515
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.036	0.049	0.053	0.064	0.085	0.101
	电焊条恒温箱	台班	0.036	0.049	0.053	0.064	0.085	0.101
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022

三、不锈钢管

1.室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、管卡固定、气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-66	10-4-67	10-4-68	10-4-69	10-4-70	10-4-71	10-4-72
项目名称			公称直径(mm以内)						
			25	32	40	50	65	80	100
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	1.451	1.599	1.839	2.013	2.201	2.430	2.711
材料	薄壁不锈钢管	m	(10.010)	(10.010)	(10.010)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	(5.760)	(5.390)	(5.340)	(5.160)	(4.760)	(3.650)	(2.590)
	钢制管卡 DN25	套	5.840	—	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	4.500	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	4.500	—	—	—	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	—	3.670	—	—	—
	钢制管卡 DN65	套	—	—	—	—	3.670	—	—
	钢制管卡 DN80	套	—	—	—	—	—	3.100	—
	钢制管卡 DN100	套	—	—	—	—	—	—	3.100
	氩气	m^3	0.168	0.218	0.247	0.283	0.360	0.374	0.393
	铈钨棒	g	0.336	0.436	0.494	0.566	0.720	0.748	0.786
	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.047	0.064	0.073	0.082	0.098	0.105	0.116
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.229	0.292	0.332	0.405	0.517	0.523	0.529
	电	kW·h	0.230	0.280	0.309	0.394	0.453	0.499	0.606
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075	0.078	0.080	0.083
	丙酮	kg	0.132	0.175	0.205	0.260	0.337	0.377	0.409
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.180	0.210
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041	0.049	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019	0.023	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111	0.117	0.123
	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027	0.029	0.030
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015	0.016
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	氧气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.015	0.015	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006	0.013
	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012	0.020
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.017	0.023	0.025	0.028	0.041	0.051	0.059
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	氩弧焊机 500A	台班	0.162	0.210	0.238	0.273	0.357	0.362	0.370
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017

2.室内不锈钢管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、管端处理、组对连接、管道及管件安装、管卡固定、气压试验、空气吹扫。

计量单位：10m

定额编号			10-4-73	10-4-74	10-4-75	10-4-76	10-4-77	10-4-78
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.197	1.253	1.363	1.483	1.592	1.764
材料	薄壁不锈钢管	m	(9.940)	(9.940)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件	个	(11.730)	(9.260)	(8.410)	(7.740)	(7.300)	(7.170)
	钢制管卡 DN15	套	8.340	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	5.840	—	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	5.840	—	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	4.500	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	4.500	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	3.670
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069	0.075
	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.072	0.073	0.075	0.089	0.101	0.120
	破布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120	0.140
	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	橡胶板	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.013
	氧气	m^3	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.011	0.013	0.017	0.023	0.025	0.028
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

四、铜管

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-79	10-4-80	10-4-81	10-4-82	10-4-83	10-4-84
项目名称			室内铜管(钎焊)公称外径(mm以内)					
			18	22	28	35	42	54
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.176	1.267	1.357	1.419	1.480	1.548
材料	无缝紫铜管	m	(9.940)	(9.940)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	燃气室内铜管钎焊式管件	个	(11.610)	(8.560)	(5.760)	(5.390)	(5.340)	(5.160)
	钢制管卡 DN15	套	6.950	—	—	—	—	—
	钢制管卡 DN20	套	—	4.870	—	—	—	—
	钢制管卡 DN25	套	—	—	4.870	—	—	—
	钢制管卡 DN32	套	—	—	—	3.750	—	—
	钢制管卡 DN40	套	—	—	—	—	3.750	—
	钢制管卡 DN50	套	—	—	—	—	—	3.750
	低银铜磷钎料 (BCu91PAg)	kg	0.024	0.026	0.039	0.056	0.077	0.104
	氧气	m^3	0.426	0.443	0.470	0.515	0.634	0.723
	乙炔气	kg	0.164	0.166	0.180	0.198	0.244	0.278
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	电	kW·h	0.072	0.076	0.084	0.094	0.143	0.156
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069	0.075
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.020	0.023	0.023	0.035	0.040	0.048
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.019	0.024	0.024	0.025	0.038	0.046
	铁砂布	张	0.136	0.148	0.157	0.173	0.236	0.274
	破布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120	0.140
	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	橡胶板	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.004	0.008	0.010	0.012	0.016
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

五、铸铁管

工作内容：切管、管道及管件安装、组对接口、气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-85	10-4-86	10-4-87	10-4-88	10-4-89
项目名称			室外铸铁管(柔性机械接口)公称直径(mm以内)				
			100	150	200	300	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.349	1.491	1.768	2.270	3.278
材料	活动法兰铸铁管	m	(9.900)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.830)
	燃气室外铸铁管柔性机械接口管件	个	(1.670)	(1.470)	(1.240)	(0.990)	(0.940)
	压兰	片	(3.940)	(3.720)	(3.470)	(3.190)	(3.110)
	橡胶圈	个	(3.979)	(3.757)	(3.505)	(3.222)	(3.141)
	支撑圈	套	(3.979)	(3.757)	(3.505)	(3.222)	(3.141)
	氧气	m^3	0.015	0.018	0.018	0.024	0.030
	乙炔气	kg	0.006	0.007	0.007	0.009	0.012
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	黄油	kg	0.221	0.268	0.319	0.424	0.560
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.083	0.089	0.096	0.144	0.153
	破布	kg	0.210	0.270	0.300	0.400	0.510
	塑料布	m^2	0.240	0.328	0.424	0.664	0.944
	洗衣粉	kg	0.021	0.021	0.028	0.035	0.035
	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.057	0.057	0.065	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.027	0.027	0.030	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.123	0.276	0.369	0.832	1.066
	橡胶板	kg	0.030	0.040	0.045	0.060	0.105
	六角螺栓	kg	0.016	0.030	0.045	0.094	0.135
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.012	0.022	0.040	0.076	0.103
	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.094	0.131	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.234	0.282
	液压断管机	台班	0.021	0.024	0.030	0.039	0.046
	电焊机(综合)	台班	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.017	0.019	0.020	0.022	0.025

六、塑料管

1.室外塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-90	10-4-91	10-4-92	10-4-93	10-4-94
项目名称			公称外径(mm内)				
			50	63	75	90	110
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.807	0.880	1.007	1.130	1.254
材料	聚乙烯管	m	(10.130)	(10.130)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件	个	(3.920)	(3.300)	(2.930)	(2.720)	(2.450)
	洗衣粉	kg	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.041	0.041	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.019	0.019	0.023	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.099	0.104	0.111	0.117	0.123
	橡胶板	kg	0.024	0.026	0.027	0.029	0.030
	六角螺栓	kg	0.013	0.013	0.014	0.015	0.016
	氧气	m^3	0.012	0.015	0.015	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.012	0.017	0.018	0.024	0.030
	热熔对接焊机 160mm	台班	0.161	0.174	0.195	0.246	0.290
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-95	10-4-96	10-4-97	10-4-98	10-4-99
项目名称			公称外径(mm内)				
			160	200	250	315	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.540	1.750	1.993	2.359	2.827
材料	聚乙烯管	m	(10.120)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件	个	(2.030)	(1.670)	(1.390)	(1.260)	(1.100)
	洗衣粉	kg	0.024	0.026	0.028	0.030	0.035
	螺纹阀门 DN20	个	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.057	0.057	0.057	0.065	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.276	0.369	0.577	0.832	1.066
	橡胶板	kg	0.040	0.045	0.053	0.060	0.105
	六角螺栓	kg	0.030	0.045	0.070	0.094	0.135
	氧气	m^3	0.018	0.018	0.021	0.024	0.030
	乙炔气	kg	0.007	0.007	0.008	0.009	0.012
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.005	0.012	0.021	0.027	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.057	0.085	0.102	0.114
	木工圆锯机 500mm	台班	0.040	0.047	0.052	0.059	0.072
	热熔对接焊机 160mm	台班	0.331	—	—	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	0.419	0.517	—	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.664	0.845
	电焊机(综合)	台班	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.019	0.020	0.021	0.022	0.025

2.室外塑料管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-100	10-4-101	10-4-102	10-4-103	10-4-104	10-4-105	10-4-106
项目名称			公称外径(mm内)						
			32	40	50	63	75	90	110
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.632	0.675	0.763	0.832	0.931	1.029	1.166
材料	聚乙烯管	m	(10.100)	(10.100)	(10.130)	(10.130)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件	个	(5.980)	(5.390)	(3.880)	(3.340)	(3.070)	(2.740)	(2.680)
	三氯乙烯	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017	0.019	0.021
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041	0.049	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019	0.023	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111	0.117	0.123
	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027	0.029	0.030
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015	0.016
	氧气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.015	0.015	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.010	0.011	0.012	0.017	0.018	0.024	0.030
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.149	0.152	0.158	0.168	0.179	0.193	0.232
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017

七、复合管

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-4-107	10-4-108	10-4-109	10-4-110	10-4-111	10-4-112
项目名称			室内铝塑复合管(卡套连接)公称外径(mm内)					
			16	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.872	1.081	1.321	1.390	1.589	1.763
材料	铝塑复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	燃气室内铝塑复合管卡套式管件	个	(11.610)	(8.560)	(7.050)	(6.960)	(6.810)	(7.400)
	塑料管卡 DN15	套	22.620	20.560	—	—	—	—
	塑料管卡 DN20	套	—	—	14.720	—	—	—
	塑料管卡 DN25	套	—	—	—	13.640	—	—
	塑料管卡 DN32	套	—	—	—	—	11.520	—
	塑料管卡 DN40	套	—	—	—	—	—	9.830
	钢锯条	条	0.165	0.167	0.175	0.186	0.207	0.226
	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	橡胶板	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.010	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013
	氧气	m^3	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

八、室外管道碰头

1.钢管碰头(不带介质)

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、三通安装,组对、焊接,检查、清理现场。　　**计量单位：**处

定额编号			10-4-113	10-4-114	10-4-115	10-4-116	10-4-117	10-4-118
项目名称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.624	2.773	2.921	3.118	3.862	4.607
材料	碳钢三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氧气	m^3	0.084	0.093	0.105	0.153	0.189	0.696
	乙炔气	kg	0.032	0.036	0.040	0.059	0.073	0.268
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.160	0.275	0.323	0.595	0.734	1.094
	钢丝 Φ4.0	kg	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.062	0.080	0.095	0.148	0.164	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.240	0.324	0.389	0.544	0.683	0.976
	电	kW·h	0.266	0.283	0.316	0.435	0.476	0.538
	破布	kg	0.077	0.086	0.092	0.107	0.116	0.122
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.353	0.425	0.499	0.587	0.655	0.725
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.008	0.038	0.045	0.051
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.018	0.021	0.031	0.038	—
	电焊机(综合)	台班	0.100	0.162	0.190	0.277	0.342	0.421
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.016	0.019	0.028	0.034	0.042
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.016	0.019	0.028	0.034	0.042

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、三通安装,组对、焊接,检查、清理现场。　　**计量单位：**处

定额编号			10-4-119	10-4-120	10-4-121	10-4-122	10-4-123
项目名称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.510	5.913	6.857	7.802	8.748
材料	碳钢三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氧气	m^3	0.885	1.272	1.500	1.857	2.046
	乙炔气	kg	0.340	0.489	0.577	0.714	0.787
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	1.514	2.977	3.550	4.126	4.667
	钢丝 Φ4.0	kg	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.400	2.294	2.761	3.870	4.378
	电	kW·h	0.742	1.045	1.206	1.412	1.597
	破布	kg	0.147	0.163	0.169	0.178	0.184
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.944	1.056	1.170	1.199	1.248
	汽车式起重机 8t	台班	0.071	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.101	0.114	0.138	0.146
	电焊机(综合)	台班	0.582	0.827	0.986	1.146	1.297
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.058	0.083	0.099	0.115	0.130
	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.083	0.099	0.115	0.130

2.钢管碰头(带介质)

工作内容：原管道清理除锈、焊接式连接器安装、焊接、开孔、检查、清理现场。　　**计量单位：**处

定额编号			10-4-124	10-4-125	10-4-126	10-4-127
项目名称			支管公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.386	2.655	2.835	4.189
材料	焊接式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氧气	m^3	0.057	0.075	0.108	0.486
	乙炔气	kg	0.022	0.029	0.042	0.187
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.112	0.226	0.416	0.766
	电	kW·h	0.186	0.221	0.305	0.376
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.046	0.070	0.092	0.130
	钢丝刷子	把	0.009	0.013	0.016	0.024
	破布	kg	0.009	0.013	0.016	0.024
	铁砂布 0#～2#	张	0.065	0.101	0.122	0.180
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.336	0.475	0.559	0.690
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.036	0.049
	开孔机 200mm	台班	0.195	0.216	0.230	0.340
	电焊机(综合)	台班	0.070	0.133	0.194	0.295
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.007	0.013	0.019	0.030
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.013	0.019	0.030

工作内容：原管道清理除锈、焊接式连接器安装、焊接、开孔、检查、清理现场。　　**计量单位：**处

定额编号			10-4-128	10-4-129	10-4-130	10-4-131	10-4-132
项目名称			支管公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.990	5.374	6.234	7.093	7.952
材料	焊接式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氧气	m^3	0.618	0.891	1.050	1.299	1.434
	乙炔气	kg	0.238	0.343	0.404	0.500	0.552
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.060	2.084	2.485	2.888	3.267
	电	kW·h	0.520	0.732	0.844	0.988	1.118
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.218	0.305	0.370	0.434	0.495
	钢丝刷子	把	0.033	0.041	0.049	0.056	0.064
	破布	kg	0.033	0.041	0.049	0.056	0.064
	铁砂布 0# ～2#	张	0.248	0.309	0.367	0.426	0.482
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.899	1.005	1.114	1.142	1.189
	汽车式起重机 8t	台班	0.068	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.096	0.109	0.131	0.139
	开孔机 200mm	台班	0.437	—	—	—	—
	开孔机 400mm	台班	—	0.447	0.459	0.470	0.481
	电焊机(综合)	台班	0.407	0.579	0.690	0.802	0.908
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.041	0.058	0.069	0.080	0.091
	电焊条恒温箱	台班	0.041	0.058	0.069	0.080	0.091

3.铸铁管碰头(不带介质)

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管与管件安装,检查、清理现场。　　**计量单位：**处

定额编号			10-4-133	10-4-134	10-4-135	10-4-136	10-4-137
项目名称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	300	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.571	5.277	6.288	7.855	10.019
材料	铸铁管	m	(3.090)	(3.090)	(3.090)	(3.090)	(3.090)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	压兰	片	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	橡胶圈	个	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	支撑圈	套	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	28.840	43.260	43.260	57.680	72.100
	黄油	kg	0.392	0.504	0.644	0.931	1.260
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.057	0.061	0.066	0.079	0.092
	破布	kg	0.150	0.168	0.204	0.234	0.252
	塑料布	m^2	0.144	0.197	0.254	0.398	0.566
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.717	0.887	1.155	1.431	1.526
	汽车式起重机 8t	台班	0.059	0.078	0.110	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.176	0.224
	液压断管机	台班	0.040	0.050	0.071	0.108	0.132

4.铸铁管碰头(带介质)

工作内容：原管道清理、机械式连接器安装、连接、开孔、检查、清理现场。　　**计量单位：**处

定额编号			10-4-138	10-4-139	10-4-140	10-4-141	10-4-142
项目名称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	300	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.976	4.399	5.240	6.546	8.349
材料	机械式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	8.240	8.240	12.360	12.360	16.480
	氟丁腈橡胶垫片	片	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	黄干油	kg	0.155	0.163	0.208	0.333	0.360
	钢丝刷子	把	0.016	0.024	0.033	0.049	0.064
	破布	kg	0.016	0.024	0.033	0.049	0.064
	铁砂布 0# ～2#	张	0.122	0.180	0.248	0.367	0.482
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.598	0.739	0.962	1.193	1.272
	汽车式起重机 8t	台班	0.039	0.052	0.073	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.117	0.149
	开孔机 200mm	台班	0.237	0.350	0.450	—	—
	开孔机 400mm	台班	—	—	—	0.473	0.495

5.塑料管碰头(不带介质)

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管、三通安装,组对、焊接,检查、清理现场。　　**计量单位：**处

定额编号			10-4-143	10-4-144	10-4-145	10-4-146	10-4-147	10-4-148	10-4-149
项目名称			公称外径(mm以内)						
			90	110	160	200	250	315	400
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	2.071	2.210	3.267	3.894	4.193	4.862	6.203
材料	电熔套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	热熔三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.471	0.554	0.685	0.891	0.996	1.105	1.179
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.254	0.308	0.428	0.546	0.713	0.727	0.911
	热熔对接焊机 160mm	台班	0.120	0.135	0.180	—	—	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	0.225	0.263	—	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	—	—	0.300	0.375
	木工圆锯机 500mm	台班	0.038	0.046	0.081	0.092	0.115	0.129	0.184

6.塑料管碰头(带介质)

工作内容：外观检查、清理,管件安装、固定、电熔焊接,开孔,清理现场。　　**计量单位：**处

定额编号			10-4-150	10-4-151	10-4-152
项目名称			支管公称外径(mm以内)		
			50	63	90
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.670	1.764	1.859
材料	电熔鞍型带压接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.121	0.148	0.191
	载重汽车 5t	台班	0.235	0.285	0.333

九、氮气置换

工作内容：准备工具材料、装拆临时管线仪表、制堵盲板、充放检测氮气。　　**计量单位：**100m

定额编号			10-4-153	10-4-154	10-4-155	10-4-156	10-4-157
项目名称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.474	1.559	1.643	1.756	1.992
材料	氮气	m^3	0.295	0.498	0.754	1.178	2.651
	氧气	m^3	0.030	0.030	0.030	0.030	0.036
	乙炔气	m^3	0.012	0.012	0.012	0.012	0.014
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.208	0.222	0.234	0.246	0.552
	六角螺栓	kg	0.026	0.028	0.030	0.032	0.060
	橡胶板	kg	0.052	0.054	0.058	0.060	0.080
	螺纹阀门 DN20	个	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	焊接钢管 DN20	m	0.082	0.082	0.098	0.098	0.114
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.179	0.202	0.227	0.251	0.298
	电焊机(综合)	台班	0.008	0.008	0.010	0.010	0.012

工作内容：准备工具材料、装拆临时管线仪表、制堵盲板、充放检测氮气。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-4-158	10-4-159	10-4-160	10-4-161	10-4-162
项目名称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.165	2.368	2.602	2.901	3.339
材料	氮气	m^3	4.712	7.363	10.603	14.432	18.850
	氧气	m^3	0.036	0.042	0.048	0.054	0.060
	乙炔气	m^3	0.014	0.016	0.018	0.021	0.023
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.738	1.154	1.664	1.898	2.132
	六角螺栓	kg	0.090	0.140	0.188	0.230	0.270
	橡胶板	kg	0.090	0.106	0.120	0.166	0.210
	螺纹阀门 DN20	个	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	焊接钢管 DN20	m	0.114	0.114	0.130	0.130	0.130
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	压力表弯管 DN15	个	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.358	0.391	0.429	0.476	0.548
	电焊机(综合)	台班	0.012	0.012	0.014	0.014	0.014

十、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装

工作内容：警示带敷设;示踪线敷设、捆扎、锡焊连接、示踪线连接;警示标志桩定位、开挖、回填、安装。

定额编号			10-4-163	10-4-164	10-4-165
项目名称			警示带敷设	示踪线安装	地面警示标志桩安装
			100m		10个
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.238	0.476	2.860
材料	警示带	m	(105.000)	—	—
	示踪线	m	—	(105.000)	—
	地面警示标志桩	个	—	—	(10.100)
	塑料粘胶带	盘	—	1.200	—
	铁砂布 0# ～2#	张	—	1.000	—
	焊锡丝(综合)	kg	—	0.040	—
	焊锡膏	kg	—	0.020	—
	水泥 42.5MPa	kg	—	—	12.000
	中砂	m^3	—	—	0.020
	碎石 20～40	m^3	—	—	0.033
	水	m^3	—	—	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.200

第五章　管道附件

说　明

一、本章包括螺纹阀门、法兰阀门、塑料阀门、沟槽阀门、法兰、减压器、疏水器、除污器、水表、热量表、倒流防止器、水锤消除器、补偿器、软接头（软管）、浮标液面计、浮标水位标尺等安装。

二、阀门安装均综合考虑了标准规范要求的强度及严密性试验工作内容。若采用气压试验时，除定额人工外，其他相关消耗量可进行调整。

三、安全阀安装后进行压力调整的，其人工乘以系数 2.0。螺纹三通阀安装按螺纹阀门安装项目乘以系数 1.3。

四、电磁阀、温控阀安装项目均包括了配合调试工作内容，不再重复计算；电磁阀检查接线、调试执行本定额第五册《建筑智能化工程》。

五、对夹式蝶阀安装已含双头螺栓用量，在套用与其连接的法兰安装项目时，应将法兰安装项目中的螺栓用量扣除。浮球阀安装已包括了联杆及浮球的安装。

六、与螺纹阀门配套的连接件，如设计与定额中材质不同时，可按设计进行调整。

七、法兰阀门、法兰式附件安装项目均不包括法兰安装，应另行套用相应法兰安装项目。

八、每副法兰和法兰式附件安装项目中，均包括一个垫片和一副法兰螺栓的材料用量。各种法兰连接用垫片均按石棉橡胶板考虑，如工程要求采用其他材质可按实调整。

九、单片法兰安装执行法兰安装相应项目，定额乘以系数 0.61。

十、减压器、疏水器安装均按组成安装考虑。疏水器组成安装未包括止回阀安装，若安装止回阀执行阀门安装相应项目。单独安装减压器、疏水器时执行阀门安装相应项目。

十一、除污器组成安装适用于立式、卧式和旋流式除污器组成安装。单个过滤器安装执行阀门安装相应项目人工乘以系数 1.2。

十二、螺纹水表安装不包括水表前的阀门安装。水表安装定额是按与钢管连接编制的，若与塑料管连接时其人工乘以系数 0.6，材料、机械消耗量可按实调整。

十三、法兰水表（带旁通管）组成安装中三通、弯头均按成品管件考虑。

十四、热水采暖入口成套热量表包括热量表、差压控制阀、压力传感器、温度传感器、积分仪。户用成套热量表包括热量表、温度传感器、积分仪。

十五、本章成组安装项目已包括标准设计图集中的旁通管安装，旁通连接管所占长度不再另计管道工程量。

十六、本章器具组成安装均分别依据现行相关标准图集编制的，其中连接管、管件均按钢制管道、管件及附件考虑。如实际采用其他材质组成安装，则按相应项目分别计算。

器具附件组成如实际与定额不同时，可按法兰、阀门等附件安装相应项目分别计算或调整。

十七、补偿器项目包括方形补偿器制作安装和焊接式、法兰式成品补偿器安装，成品补偿器包括球形、填料式、波纹式补偿器。补偿器安装项目中包括就位前进行预拉（压）工作。

十八、法兰式软接头安装适用于法兰式橡胶及金属挠性接头安装。

十九、浮标液面计、水位标尺分别依据现行相关标准图集编制，如设计与标准图集不符时，主要材料可作调整，其他不变。

二十、本章所有安装项目均不包括固定支架的制作安装，发生时执行十三册相应项目。

工程量计算规则

一、各种阀门、补偿器、软接头、螺纹水表、水锤消除器安装，均按照不同连接方式、公称直径，以“个”为计量单位。

二、减压器、疏水器、除雾器、水表、倒流防止器、热量表组成安装，按照不同组成结构、连接方式、公称直径，以“组”为计量单位。减压器安装按高压侧的直径计算。

三、卡紧式软管按照不同管径，以“根”为计量单位。

四、法兰均区分不同公称直径，以“副”为计量单位。承插盘法兰短管按照不同连接方式、公称直径，以“副”为计量单位。

五、浮标液面计、浮漂水位标尺区分不同的型号，以“组”为计量单位。

一、螺纹阀门

1.螺纹阀门安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-1	10-5-2	10-5-3	10-5-4	10-5-5	10-5-6
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.077	0.085	0.099	0.126	0.198	0.257
材料	螺纹阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	黑玛钢活接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	0.808	—	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	0.808	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	0.808	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	0.808	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	0.808	—
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	—	0.808
	橡胶板	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008	0.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.130	1.507	1.884	2.412	3.014	3.768
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.008	0.008	0.010	0.015	0.019	0.026
	机油	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017	0.021
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	氧气	m^3	0.033	0.042	0.048	0.060	0.084	0.099
	乙炔气	kg	0.013	0.016	0.018	0.023	0.032	0.038
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.041	0.050	0.059	0.065	0.089	0.122
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.021	0.026	0.031	0.043	0.065	0.105
	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.008
	输水软管 φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	六角螺栓	kg	0.033	0.036	0.033	0.072	0.075	0.200
	压力表弯管 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.002	0.002	0.003	0.005	0.005	0.006
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.012	0.016	0.020	0.026	0.033	0.038
	电焊机(综合)	台班	0.007	0.008	0.009	0.012	0.014	0.017
	试压泵 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-7	10-5-8	10-5-9
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.340	0.500	0.940
材料	螺纹阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	黑玛钢活接头 DN65	个	1.010	—	—
	黑玛钢活接头 DN80	个	—	1.010	—
	黑玛钢活接头 DN100	个	—	—	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN65	个	0.808	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN80	个	—	0.808	—
	黑玛钢六角内接头 DN100	个	—	—	0.808
	橡胶板	kg	0.016	0.022	0.026
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.898	6.029	7.536
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.034	0.045	0.057
	机油	kg	0.029	0.032	0.040
	水	m^3	0.001	0.001	0.001
	氧气	m^3	0.114	0.126	0.195
	乙炔气	kg	0.043	0.049	0.075
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.132	0.140	0.157
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.190	0.238	0.313
	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.008	0.010
	输水软管 φ25	m	0.016	0.016	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.019
	六角螺栓	kg	0.208	0.216	0.532
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.016	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.016	0.016	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.013
	砂轮切割机 φ400	台班	0.007	0.010	0.013
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.050	0.064	0.079
	电焊机(综合)	台班	0.020	0.024	0.029
	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024	0.029

2.螺纹电磁阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-10	10-5-11	10-5-12	10-5-13	10-5-14	10-5-15
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.085	0.094	0.108	0.144	0.225	0.276
材料	螺纹电磁阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.010	0.010	0.015	0.019	0.026
	机油	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017	0.021
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006	0.008
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.012	0.016	0.020	0.026	0.033	0.041

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-16	10-5-17	10-5-18
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.380	0.540	1.030
材料	螺纹电磁阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.448	3.016	3.768
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.034	0.045	0.057
	机油	kg	0.029	0.032	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.013
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.010	0.013
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.052	0.064	0.079

3.螺纹浮球阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-19	10-5-20	10-5-21	10-5-22	10-5-23	10-5-24
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.077	0.085	0.099	0.126	0.171	0.228
材料	螺纹浮球阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	黑玛钢管箍 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	黑玛钢管箍 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	黑玛钢管箍 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	黑玛钢管箍 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	黑玛钢管箍 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	黑玛钢管箍 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.010	0.010	0.015	0.019	0.026
	机油	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008	0.021
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006	0.008
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.010	0.013	0.016	0.041

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-25	10-5-26	10-5-27
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.330	0.450	0.720
材料	螺纹浮球阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	黑玛钢管箍 DN65	个	1.010	—	—
	黑玛钢管箍 DN80	个	—	1.010	—
	黑玛钢管箍 DN100	个	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.448	3.016	3.768
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.034	0.045	0.057
	机油	kg	0.014	0.016	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.007
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.010	0.013
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.026	0.032	0.040

4.自动排气阀安装

工作内容：切管、套丝、排气阀安装、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-28	10-5-29	10-5-30
项目名称			公称直径(mm以内)		
			15	20	25
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.102	0.110	0.128
材料	自动排气阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	黑玛钢管箍 DN15	个	1.010	—	—
	黑玛钢管箍 DN20	个	—	1.010	—
	黑玛钢管箍 DN25	个	—	—	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	1.010	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	1.010	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	1.010
	黑玛钢弯头 DN15	个	1.010	—	—
	黑玛钢弯头 DN20	个	—	1.010	—
	黑玛钢弯头 DN25	个	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.836	1.056	1.328
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.012	0.012
	机油	kg	0.006	0.007	0.008
	氧气	m^3	—	—	0.012
	乙炔气	kg	—	—	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.002	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.004	0.005	0.005

5.手动放风阀安装

工作内容：放风阀安装、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-31
项目			手动放风阀安装
			Φ10
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.030
材料	手动放风阀 Φ10	个	(1.010)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.125
	其他材料费	%	2.000

6.散热器温控阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-32	10-5-33	10-5-34
项目名称			公称直径(mm以内)		
			15	20	25
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.085	0.094	0.108
材料	散热器温控阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.010	0.012
	机油	kg	0.007	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.002	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.012	0.016	0.016

二、法兰阀门

1.法兰阀门安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-35	10-5-36	10-5-37	10-5-38	10-5-39	10-5-40
项目名称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.180	0.190	0.210	0.230	0.250	0.320
材料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	橡胶板	kg	0.024	0.034	0.044	0.064	0.080	0.114
	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	机油	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	氧气	m^3	0.042	0.048	0.060	0.084	0.099	0.114
	乙炔气	kg	0.016	0.018	0.023	0.032	0.038	0.043
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.050	0.059	0.065	0.089	0.122	0.132
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.026	0.031	0.043	0.049	0.160	0.202
	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.008	0.008
	输水软管 φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	六角螺栓	kg	0.036	0.036	0.072	0.075	0.200	0.208
	压力表弯管 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.008	0.009	0.012	0.014	0.017	0.020
	试压泵 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.024

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-41	10-5-42	10-5-43	10-5-44	10-5-45	10-5-46
项目名称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.440	0.600	0.740	0.830	0.856	0.968
材料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	8.240	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	8.240	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	—	—	—	12.360
	橡胶板	kg	0.154	0.199	0.276	0.326	0.376	0.425
	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	机油	kg	0.007	0.007	0.007	0.010	0.016	0.018
	水	m^3	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	0.006
	破布	kg	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024
	砂纸	张	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024
	氧气	m^3	0.126	0.195	0.258	0.297	0.426	0.597
	乙炔气	kg	0.049	0.075	0.100	0.114	0.163	0.229
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.140	0.157	0.175	0.196	0.224	0.252
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.238	0.343	0.445	0.581	0.831	1.216
	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	0.216	0.532	0.561	0.950	0.950	1.482
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.003	0.005	0.015
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.026	0.026	0.031	0.103
	电焊机(综合)	台班	0.024	0.029	0.032	0.036	0.038	0.041
	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.029	0.076	0.076	0.076	0.076

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-47	10-5-48	10-5-49	10-5-50	10-5-51
项目名称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.106	1.372	1.568	1.974	2.079
材料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	12.360	16.480	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	—	16.480	20.600	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130～160	套	—	—	—	—	20.600
	橡胶板	kg	0.466	0.654	0.804	0.943	0.963
	白铅油	kg	0.240	0.280	0.300	0.320	0.350
	机油	kg	0.018	0.024	0.037	0.046	0.056
	水	m^3	0.020	0.034	0.034	0.052	0.052
	破布	kg	0.024	0.032	0.032	0.040	0.040
	砂纸	张	0.024	0.032	0.032	0.040	0.040
	氧气	m^3	0.714	0.771	0.855	1.026	1.083
	乙炔气	kg	0.274	0.296	0.329	0.395	0.417
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.279	0.298	0.325	0.347	0.368
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	1.568	2.004	2.493	4.551	5.524
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	1.549	2.233	2.698	3.382	3.382
	压力表弯管 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.019	0.024	0.039	0.052	0.069
	吊装机械(综合)	台班	0.126	0.156	0.176	0.208	0.223
	电焊机(综合)	台班	0.043	0.046	0.049	0.052	0.056
	试压泵 3MPa	台班	0.076	0.095	0.095	0.114	0.114

2.法兰电磁阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-52	10-5-53	10-5-54	10-5-55	10-5-56	10-5-57
项目名称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.230	0.260	0.290	0.370	0.490	0.670
材料	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	4.120	4.120	4.120	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	—	—	8.240
	橡胶板	kg	0.040	0.060	0.070	0.090	0.130	0.170
	白铅油	kg	0.030	0.035	0.040	0.050	0.070	0.100
	机油	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.007	0.007
	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-58	10-5-59	10-5-60	10-5-61	10-5-62	10-5-63
项目名称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.810	0.940	1.010	1.064	1.225	1.512
材料	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	8.240	12.360	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	—	12.360	12.360	16.480
	橡胶板	kg	0.230	0.280	0.330	0.370	0.400	0.540
	白铅油	kg	0.120	0.140	0.170	0.200	0.250	0.280
	机油	kg	0.007	0.010	0.016	0.018	0.018	0.024
	破布	kg	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024	0.032
	砂纸	张	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024	0.032
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.016	0.021	0.026
	吊装机械(综合)	台班	0.026	0.026	0.031	0.103	0.103	0.120

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-64	10-5-65	10-5-66
项目名称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.743	2.065	2.366
材料	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	16.480	16.480	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130～160	套	—	—	20.600
	橡胶板	kg	0.690	0.810	0.830
	白铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	机油	kg	0.037	0.037	0.056
	破布	kg	0.032	0.032	0.040
	砂纸	张	0.032	0.032	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.042	0.056	0.080
	吊装机械(综合)	台班	0.140	0.160	0.175

3.对夹式蝶阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-67	10-5-68	10-5-69	10-5-70	10-5-71	10-5-72
项目名称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.210	0.260	0.440	0.550	0.650	0.730
材料	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	双头螺栓带螺母 M16×120～140	套	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240	—
	双头螺栓带螺母 M20×150～190	套	—	—	—	—	—	8.240
	橡胶板	kg	0.066	0.096	0.128	0.165	0.230	0.270
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	机油	kg	0.004	0.004	0.007	0.007	0.007	0.010
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003
	破布	kg	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016
	砂纸	张	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016
	氧气	m^3	0.099	0.112	0.128	0.195	0.258	0.297
	乙炔气	kg	0.038	0.043	0.049	0.075	0.100	0.114
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.122	0.132	0.140	0.157	0.175	0.196
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.160	0.202	0.238	0.343	0.445	0.581
	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	0.200	0.208	0.216	0.532	0.561	0.950
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.024	0.026
	电焊机(综合)	台班	0.017	0.020	0.024	0.029	0.032	0.036
	试压泵 3MPa	台班	0.016	0.024	0.024	0.029	0.076	0.076

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-73	10-5-74	10-5-75	10-5-76
项目名称			公称直径(mm以内)			
			200	250	300	350
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.747	0.780	0.980	1.232
材料	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	双头螺栓带螺母 M20×150～190	套	8.240	—	—	—
	双头螺栓带螺母 M24×170～250	套	—	12.360	12.360	12.360
	橡胶板	kg	0.310	0.351	0.386	0.546
	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.280
	机油	kg	0.010	0.018	0.018	0.018
	水	m^3	0.003	0.006	0.020	0.034
	破布	kg	0.016	0.024	0.024	0.024
	砂纸	张	0.016	0.024	0.024	0.024
	氧气	m^3	0.426	0.597	0.714	0.771
	乙炔气	kg	0.163	0.229	0.274	0.296
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.242	0.252	0.279	0.298
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.831	1.216	1.568	2.004
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.019	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	0.950	1.482	1.549	2.233
	压力表弯管 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.032	0.101	0.101	0.119
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.023	0.036
	电焊机(综合)	台班	0.038	0.041	0.043	0.046
	试压泵 3MPa	台班	0.076	0.076	0.076	0.095

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-77	10-5-78	10-5-79
项目名称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.428	1.764	1.988
材料	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	双头螺栓带螺母 M27×220～303	套	16.480	16.480	—
	双头螺栓带螺母 M30×270～360	套	—	—	20.600
	橡胶板	kg	0.666	0.781	0.797
	白铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	机油	kg	0.037	0.037	0.056
	水	m^3	0.034	0.052	0.052
	破布	kg	0.032	0.032	0.040
	砂纸	张	0.032	0.032	0.040
	氧气	m^3	0.855	1.026	1.083
	乙炔气	kg	0.329	0.395	0.417
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.325	0.347	0.368
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	2.493	4.551	5.524
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	2.689	3.382	3.382
	压力表弯管 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.139	0.160	0.179
	吊装机械(综合)	台班	0.036	0.048	0.048
	电焊机(综合)	台班	0.049	0.052	0.056
	试压泵 3MPa	台班	0.095	0.114	0.114

4.法兰浮球阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-80	10-5-81	10-5-82	10-5-83	10-5-84	10-5-85
项目名称			公称直径(mm以内)					
			32	50	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.150	0.190	0.340	0.450	0.500	0.590
材料	法兰浮球阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	4.120	4.120	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	—	—	8.240
	橡胶板	kg	0.032	0.056	0.104	0.136	0.184	0.224
	白铅油	kg	0.030	0.040	0.070	0.100	0.120	0.140
	机油	kg	0.004	0.004	0.004	0.007	0.007	0.010
	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008	0.016
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001	0.002
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.024	0.026

5.法兰液压式水位控制阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-86	10-5-87	10-5-88	10-5-89	10-5-90	10-5-91
项目名称			公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.220	0.400	0.530	0.620	0.710	0.880
材料	法兰控制阀液压式	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	8.240	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	8.240	8.240	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	—	8.240	12.360
	橡胶板	kg	0.070	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	白铅油	kg	0.040	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170
	机油	kg	0.004	0.007	0.007	0.007	0.010	0.016
	破布	kg	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	砂纸	张	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.007
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.026	0.026	0.031

三、塑料阀门

1.塑料阀门安装(熔接)

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-92	10-5-93	10-5-94	10-5-95	10-5-96	10-5-97
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.040	0.050	0.060	0.080	0.110	0.140
材料	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.024	0.031	0.064
	破布	kg	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007	0.010
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019	0.033
	电	kW·h	0.086	0.104	0.129	0.172	0.205	0.334
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-98	10-5-99	10-5-100
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.160	0.200	0.240
材料	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	锯条(各种规格)	根	0.114	0.159	0.236
	破布	kg	0.010	0.012	0.014
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.042
	电	kW·h	0.334	0.449	0.524
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

2.塑料阀门安装(粘接)

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-101	10-5-102	10-5-103	10-5-104	10-5-105	10-5-106
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120
材料	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	粘接剂	kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009
	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013	0.018
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.028	0.031	0.064
	破布	kg	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019	0.026
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-107	10-5-108	10-5-109
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.140	0.170	0.210
材料	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	粘接剂	kg	0.010	0.015	0.025
	丙酮	kg	0.015	0.022	0.038
	锯条(各种规格)	根	0.076	0.102	0.153
	破布	kg	0.009	0.012	0.013
	铁砂布	张	0.029	0.033	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

四、沟槽阀门

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-110	10-5-111	10-5-112	10-5-113	10-5-114
项目名称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.090	0.110	0.140	0.170	0.240
材料	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	氧气	m^3	0.042	0.048	0.060	0.084	0.099
	乙炔气	kg	0.016	0.018	0.023	0.032	0.038
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.050	0.059	0.065	0.089	0.122
	橡胶板	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.012
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.026	0.031	0.043	0.049	0.160
	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.008
	输水软管 φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	六角螺栓	kg	0.036	0.036	0.072	0.075	0.200
	压力表弯管 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.002
	管子切断机 60mm	台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.007
	滚槽机	台班	0.008	0.010	0.013	0.016	0.020
	电焊机(综合)	台班	0.008	0.009	0.012	0.014	0.017
	试压泵 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-115	10-5-116	10-5-117	10-5-118	10-5-119
项目名称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.350	0.470	0.610	0.770	0.930
材料	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003
	润滑剂	kg	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016
	氧气	m^3	0.114	0.128	0.195	0.258	0.297
	乙炔气	kg	0.043	0.049	0.075	0.100	0.114
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.132	0.140	0.157	0.175	0.196
	橡胶板	kg	0.017	0.024	0.029	0.036	0.046
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.202	0.238	0.343	0.445	0.581
	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.008	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	0.208	0.216	0.532	0.561	0.950
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.002	0.003
	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.003	0.010	0.038	0.039
	滚槽机	台班	0.026	0.032	0.040	0.049	0.058
	电焊机(综合)	台班	0.020	0.024	0.029	0.032	0.036
	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024	0.029	0.076	0.076
	管子切断机 150mm	台班	0.008	0.008	0.009	0.012	0.015

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-120	10-5-121	10-5-122	10-5-123	10-5-124
项目名称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.130	1.430	1.810	2.240	2.560
材料	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	水	m^3	0.003	0.006	0.020	0.034	0.036
	润滑剂	kg	0.020	0.026	0.028	0.030	0.032
	氧气	m^3	0.426	0.597	0.714	0.779	0.865
	乙炔气	kg	0.163	0.229	0.274	0.297	0.329
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.224	0.252	0.279	0.298	0.325
	橡胶板	kg	0.049	0.055	0.066	0.089	0.114
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.831	1.216	1.568	2.004	2.493
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	0.950	1.482	1.549	2.233	2.698
	压力表弯管 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.005	0.009	0.012	0.016	0.024
	吊装机械(综合)	台班	0.047	0.081	0.106	0.135	0.137
	管子切断机 250mm	台班	0.016	—	—	—	—
	管道切割坡口机 ISD-300	台班	—	0.017	0.017	—	—
	管道切割坡口机 ISD-450	台班	—	—	—	0.020	0.022
	滚槽机	台班	0.076	0.095	0.114	0.133	0.144
	电焊机(综合)	台班	0.038	0.041	0.043	0.046	0.049
	试压泵 3MPa	台班	0.076	0.076	0.076	0.090	0.102

五、法兰

1.螺纹法兰安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-125	10-5-126	10-5-127	10-5-128	10-5-129	10-5-130
项目名称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.094	0.117	0.135	0.180	0.247	0.320
材料	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	锯条(各种规格)	根	0.063	0.071	0.078	0.089	0.106	—
	橡胶板	kg	0.020	0.040	0.050	0.070	0.075	0.090
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.754	0.942	1.206	1.507	1.884	2.449
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.010	0.014	0.015	0.021	0.026	0.038
	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	0.015
	机油	kg	0.009	0.010	0.013	0.017	0.021	0.029
	破布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	砂纸	张	0.150	0.200	0.200	0.250	0.250	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.005	0.006	0.006	0.006	0.009
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.016	0.020	0.026	0.033	0.041	0.052

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-131	10-5-132	10-5-133	10-5-134
项目名称			公称直径(mm以内)			
			80	100	125	150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.390	0.420	0.460	0.530
材料	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	8.240
	橡胶板	kg	0.120	0.140	0.160	0.180
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.014	3.768	4.710	5.652
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.045	0.059	0.071	—
	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140
	清油 C01-1	kg	0.020	0.030	0.030	0.030
	机油	kg	0.032	0.040	0.049	0.058
	破布	kg	0.020	0.025	0.028	0.030
	砂纸	张	0.035	0.038	0.040	0.043
	氧气	m^3	—	—	—	0.114
	乙炔气	kg	—	—	—	0.044
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.001
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.041	0.042
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.010	0.013	0.017	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.064	0.079	0.098	0.117

2.碳钢平焊法兰安装

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-135	10-5-136	10-5-137	10-5-138	10-5-139	10-5-140
项目名称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.150	0.170	0.200	0.220	0.290	0.380
材料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	橡胶板	kg	0.020	0.040	0.051	0.060	0.070	0.090
	氧气	m^3	—	—	—	—	—	0.015
	乙炔气	kg	—	—	—	—	—	0.006
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.057	0.069	0.080	0.092	0.114	0.211
	锯条(各种规格)	根	0.063	0.071	0.078	0.089	0.106	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021	0.027
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.036	0.043	0.047	0.054	0.068	0.089
	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	0.015
	机油	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068	0.070
	电	kW·h	0.023	0.028	0.032	0.037	0.046	0.058
	破布	kg	0.008	0.010	0.012	0.017	0.020	0.023
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006
	电焊机(综合)	台班	0.036	0.044	0.050	0.058	0.071	0.089
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-141	10-5-142	10-5-143	10-5-144	10-5-145	10-5-146
项目名称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.410	0.500	0.610	0.720	0.890	1.110
材料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	8.240	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	8.240	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	—	—	—	12.360
	橡胶板	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.104	0.126	0.174	0.220	0.299	0.394
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.032	0.041	0.049	—	—	—
	氧气	m^3	0.018	0.021	0.033	0.114	0.165	0.216
	乙炔气	kg	0.007	0.008	0.012	0.044	0.063	0.083
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.246	0.313	0.379	0.494	1.111	2.300
	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.027	0.030	0.035	0.040
	机油	kg	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132	0.148
	电	kW·h	0.067	0.086	0.094	0.122	0.275	0.392
	破布	kg	0.026	0.028	0.030	0.034	0.036	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.009	0.012	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.104	0.133	0.145	0.189	0.426	0.606
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.013	0.015	0.019	0.043	0.061
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.013	0.015	0.019	0.043	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.026	0.026	0.031	0.063

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-147	10-5-148	10-5-149	10-5-150	10-5-151
项目名称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.320	1.450	1.620	1.880	2.060
材料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	12.360	16.480	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	—	16.480	20.600	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130～160	套	—	—	—	—	20.600
	橡胶板	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	氧气	m^3	0.276	0.285	0.402	0.408	0.537
	乙炔气	kg	0.106	0.110	0.155	0.156	0.207
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	2.855	4.262	4.814	5.423	5.986
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.465	0.569	0.639	0.717	0.790
	白铅油	kg	0.250	0.280	0.300	0.320	0.350
	清油 C01-1	kg	0.047	0.050	0.053	0.056	0.060
	机油	kg	0.160	0.180	0.200	0.220	0.250
	电	kW·h	0.486	0.511	0.577	0.650	0.717
	破布	kg	0.050	0.054	0.060	0.065	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.003	0.004	0.006	0.008
	吊装机械(综合)	台班	0.063	0.075	0.075	0.090	0.090
	电焊机(综合)	台班	0.754	0.791	0.894	1.006	1.111
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.075	0.079	0.089	0.101	0.111
	电焊条恒温箱	台班	0.075	0.079	0.089	0.101	0.111

3.塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-152	10-5-153	10-5-154	10-5-155	10-5-156
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.120	0.130	0.150	0.180	0.210
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	—	4.120	4.120
	橡胶板	kg	0.010	0.020	0.040	0.050	0.060
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.022	0.026	0.031
	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	电	kW·h	0.086	0.104	0.129	0.172	0.205
	破布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-157	10-5-158	10-5-159	10-5-160	10-5-161
项目名称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.250	0.290	0.350	0.390	0.440
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	4.120	8.240	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	8.240	8.240
	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	锯条(各种规格)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	电	kW·h	0.334	0.334	0.449	0.524	—
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	机油	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	破布	kg	0.020	0.023	0.026	0.028	0.030
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.033	0.042	0.048
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	—	0.066

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-162	10-5-163	10-5-164	10-5-165
项目名称			公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.500	0.610	0.690	0.780
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	12.360	12.360
	橡胶板	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	机油	kg	0.125	0.132	0.148	0.160
	破布	kg	0.034	0.036	0.040	0.046
	铁砂布	张	0.064	0.094	0.108	0.124
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009
	热熔对接焊机 160mm	台班	0.076	—	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	0.121	0.121	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.160

4.塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-166	10-5-167	10-5-168	10-5-169	10-5-170
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.120	0.130	0.150	0.180	0.210
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	—	4.120	4.120
	橡胶板	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.026	0.031
	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	破布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.014	0.017	0.022	0.029	0.034

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-171	10-5-172	10-5-173	10-5-174	10-5-175
项目名称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	4.120	8.240	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	8.240	8.240
	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	锯条(各种规格)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	机油	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	破布	kg	0.020	0.023	0.026	0.028	0.030
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.042	0.048	0.056
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.042	0.051	0.062	0.068	0.072

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-176	10-5-177	10-5-178	10-5-179
项目名称			公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.530	0.610	0.690	0.780
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	12.360	12.360
	橡胶板	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	机油	kg	0.125	0.132	0.140	0.160
	破布	kg	0.034	0.036	0.040	0.046
	铁砂布	张	0.064	0.082	0.094	0.108
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.076	0.091	0.105	0.120

5.塑料法兰(带短管)安装(粘接)

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-180	10-5-181	10-5-182	10-5-183	10-5-184
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.110	0.120	0.140	0.170	0.210
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	—	4.120	4.120
	橡胶板	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	粘接剂	kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007
	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013
	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	破布	kg	0.012	0.013	0.014	0.015	0.025
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-185	10-5-186	10-5-187	10-5-188	10-5-189
项目名称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.240	0.280	0.330	0.380	0.430
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	4.120	8.240	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	8.240	8.240
	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	粘接剂	kg	0.009	0.010	0.015	0.025	0.027
	丙酮	kg	0.018	0.015	0.022	0.038	0.041
	锯条(各种规格)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	机油	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	破布	kg	0.027	0.029	0.032	0.043	0.044
	铁砂布	张	0.026	0.033	0.033	0.042	0.048
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-190	10-5-191	10-5-192	10-5-193
项目名称			公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.490	0.570	0.660	0.750
材料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	12.360	12.360
	橡胶板	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	粘接剂	kg	0.029	0.045	0.052	0.060
	丙酮	kg	0.044	0.068	0.078	0.090
	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	机油	kg	0.125	0.132	0.148	0.160
	破布	kg	0.045	0.054	0.058	0.062
	铁砂布	张	0.064	0.094	0.108	0.124
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009

6.沟槽法兰安装

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-194	10-5-195	10-5-196	10-5-197	10-5-198
项目名称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.090	0.100	0.120	0.150	0.190
材料	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	4.120	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	4.120	4.120	4.120
	橡胶板	kg	0.020	0.040	0.055	0.065	0.078
	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	白铅油	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013
	机油	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068
	破布	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.002
	管子切断机 60mm	台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.007
	滚槽机	台班	0.008	0.010	0.013	0.016	0.020

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-199	10-5-200	10-5-201	10-5-202	10-5-203
项目名称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.250	0.310	0.370	0.440	0.520
材料	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	—	8.240
	橡胶板	kg	0.090	0.130	0.160	0.180	0.204
	润滑剂	kg	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016
	白铅油	kg	0.080	0.070	0.110	0.130	0.146
	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.030	0.033	0.036
	机油	kg	0.070	0.070	0.090	0.110	0.130
	破布	kg	0.020	0.025	0.030	0.033	0.036
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.001	0.001
	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.003	0.010	0.038	0.039
	管子切断机 150mm	台班	0.008	0.008	0.009	0.012	0.015
	滚槽机	台班	0.026	0.032	0.040	0.049	0.058

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**副

定额编号			10-5-204	10-5-205	10-5-206	10-5-207	10-5-208
项目名称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.650	0.800	0.920	1.140	1.290
材料	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	12.360	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	12.360	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	—	—	12.360	12.360
	橡胶板	kg	0.224	0.245	0.260	0.285	0.298
	润滑剂	kg	0.020	0.026	0.028	0.030	0.032
	白铅油	kg	0.156	0.182	0.195	0.215	0.228
	清油 C01-1	kg	0.040	0.045	0.050	0.050	0.050
	机油	kg	0.150	0.160	0.170	0.180	0.200
	破布	kg	0.040	0.045	0.051	0.055	0.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	0.047	0.081	0.084	0.098	0.101
	管子切断机 250mm	台班	0.016	—	—	—	—
	管道切割坡口机 ISD-300	台班	—	0.017	0.017	—	—
	管道切割坡口机 ISD-450	台班	—	—	—	0.020	0.022
	滚槽机	台班	0.076	0.095	0.114	0.133	0.144

六、减压器

1.减压器组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、安装,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-209	10-5-210	10-5-211	10-5-212
项目名称			公称直径(mm以内)			
			20	25	32	40
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.980	2.350	2.790	3.300
材料	螺纹减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹 Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	焊接钢管 DN20	m	1.300	—	—	—
	焊接钢管 DN25	m	—	1.488	—	—
	焊接钢管 DN32	m	—	—	1.756	—
	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	1.911
	黑玛钢弯头 DN20	个	2.020	—	—	—
	黑玛钢弯头 DN25	个	—	2.020	—	—
	黑玛钢弯头 DN32	个	—	—	2.020	—
	黑玛钢弯头 DN40	个	—	—	—	2.020
	黑玛钢活接头 DN20	个	2.020	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN25	个	—	2.020	—	—
	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	2.020	—
	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	10.100	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	10.100	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	10.100	—
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	10.100
	黑玛钢三通 DN20	个	4.040	—	—	—
	黑玛钢三通 DN25	个	—	4.040	—	—
	黑玛钢三通 DN32	个	—	—	4.040	—

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-209	10-5-210	10-5-211	10-5-212
项目名称			公称直径(mm以内)			
			20	25	32	40
名称		单位	消耗量			
材料	黑玛钢三通 DN40	个	—	—	—	4.040
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.050	2.050	2.050	2.050
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	2.030	2.030	2.030	2.030
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	橡胶板	kg	0.018	0.021	0.025	0.029
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	23.704	28.680	34.472	39.160
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.025	0.057	0.072	0.084
	机油	kg	0.136	0.145	0.160	0.202
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001
	破布	kg	0.005	0.006	0.011	0.012
	氧气	m^3	0.213	0.474	0.588	0.648
	乙炔气	kg	0.081	0.182	0.226	0.249
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.228	0.248	0.306	0.352
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.120	0.135	0.170	0.190
	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	压力表弯管 DN15	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	六角螺栓	kg	0.174	0.174	0.282	0.291
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.018	0.024	0.026
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.041	0.082	0.105	0.130
	电焊机(综合)	台班	0.041	0.045	0.050	0.057
	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：切管、套丝、组对、安装,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-213	10-5-214	10-5-215	10-5-216
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.960	5.250	6.700	8.780
材料	螺纹减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹 Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	焊接钢管 DN50	m	1.995	—	—	—
	焊接钢管 DN65	m	—	2.441	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	—	2.663	—
	焊接钢管 DN100	m	—	—	—	3.033
	黑玛钢弯头 DN50	个	2.020	—	—	—
	黑玛钢弯头 DN65	个	—	2.020	—	—
	黑玛钢弯头 DN80	个	—	—	2.020	—
	黑玛钢弯头 DN100	个	—	—	—	2.020
	黑玛钢活接头 DN50	个	2.020	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN65	个	—	2.020	—	—
	黑玛钢活接头 DN80	个	—	—	2.020	—
	黑玛钢活接头 DN100	个	—	—	—	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	10.100	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN65	个	—	10.100	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN80	个	—	—	10.100	—
	黑玛钢六角内接头 DN100	个	—	—	—	10.100
	黑玛钢三通 DN50	个	4.040	—	—	—
	黑玛钢三通 DN65	个	—	4.040	—	—
	黑玛钢三通 DN80	个	—	—	4.040	—
	黑玛钢三通 DN100	个	—	—	—	4.040

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-213	10-5-214	10-5-215	10-5-216
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名称		单位	消耗量			
材料	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.080	2.080	2.080	2.089
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	2.060	2.060	2.060	2.069
	压力表弯管 DN15	个	2.060	2.060	2.060	2.069
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	橡胶板	kg	0.036	0.079	0.083	0.093
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	47.712	59.592	69.496	87.352
	锯条(各种规格)	根	0.557	—	—	—
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.118	0.190	0.225	0.295
	机油	kg	0.222	0.286	0.303	0.367
	水	m^3	0.002	0.002	0.002	0.002
	破布	kg	0.016	0.025	0.033	0.044
	氧气	m^3	0.942	1.203	1.359	1.821
	乙炔气	kg	0.362	0.458	0.523	0.696
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.395	0.445	0.498	0.549
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.523	0.650	0.755	1.071
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.035
	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.069
	六角螺栓	kg	0.666	0.690	0.714	1.662
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.084
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.030	0.043	0.050	0.064
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.203	0.262	0.320	0.397
	电焊机(综合)	台班	0.065	0.078	0.085	0.094
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.067	0.079	0.091

2.减压器组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、套丝、组对、焊接、制垫、加垫、紧螺栓、安装,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-217	10-5-218	10-5-219	10-5-220	10-5-221
项目名称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.100	2.250	2.500	2.980	3.630
材料	法兰减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	焊接钢管 DN20	m	1.300	—	—	—	—
	焊接钢管 DN25	m	—	1.488	—	—	—
	焊接钢管 DN32	m	—	—	1.756	—	—
	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	1.911	—
	焊接钢管 DN50	m	—	—	—	—	1.995
	压制弯头 DN20	个	2.000	—	—	—	—
	压制弯头 DN25	个	—	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN32	个	—	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN40	个	—	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN50	个	—	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	32.960	32.960	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	32.960	32.960	32.960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.050	2.050	2.050	2.050	2.110
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	2.030	2.030	2.030	2.030	2.090
	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	橡胶板	kg	0.178	0.338	0.338	0.498	0.614
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.344	3.344	3.344	3.344	3.344
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.034	0.051	0.062	0.075	0.091
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.193	0.237	0.278	0.344	0.412

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-217	10-5-218	10-5-219	10-5-220	10-5-221
项目名称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
材料	白铅油	kg	0.060	0.070	0.073	0.075	0.080
	清油 C01-1	kg	0.015	0.018	0.020	0.022	0.050
	机油	kg	0.132	0.138	0.147	0.165	0.187
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	电	kW·h	0.254	0.315	0.335	0.397	0.399
	破布	kg	0.072	0.089	0.105	0.128	0.139
	砂纸	张	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	钢丝 Φ4.0	kg	0.008	0.010	0.011	0.012	0.013
	氧气	m^3	0.525	0.576	0.702	0.909	1.101
	乙炔气	kg	0.202	0.222	0.270	0.350	0.423
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.428	0.468	0.496	0.525	1.205
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.080	0.092	0.108	0.128	0.142
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.120	0.135	0.170	0.190	0.823
	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.090
	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.045
	六角螺栓	kg	0.174	0.174	0.282	0.291	1.041
	压力表弯管 DN15	个	2.030	2.030	2.030	2.030	2.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.009	0.015	0.020	0.023	0.025
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	电焊机(综合)	台班	0.155	0.180	0.196	0.218	0.424
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.011	0.013	0.015	0.018	0.029
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.013	0.015	0.018	0.029
	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	0.090

工作内容：切管、套丝、组对、焊接、制垫、加垫、紧螺栓、安装,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-222	10-5-223	10-5-224
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.450	5.150	6.450
材料	法兰减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	压制弯头 DN65	个	2.000	—	—
	压制弯头 DN80	个	—	2.000	—
	压制弯头 DN100	个	—	—	2.000
	焊接钢管 DN65	m	2.440	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	2.660	—
	焊接钢管 DN100	m	—	—	3.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	32.960	65.920	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	65.920
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.080	2.080	2.089
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	2.060	2.060	2.069
	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020
	压力表弯管 DN15	个	2.060	2.060	2.069
	橡胶板	kg	0.799	1.119	1.453
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.344	3.344	3.344
	锯条(各种规格)	根	0.194	0.194	0.194
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.705	0.771	0.942
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.115	0.134	0.171
	白铅油	kg	0.100	0.140	0.200

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-222	10-5-223	10-5-224
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
材料	清油 C01-1	kg	0.030	0.036	0.040
	机油	kg	0.187	0.216	0.276
	水	m^3	0.002	0.002	0.002
	电	kW·h	0.555	0.618	0.720
	破布	kg	0.163	0.212	0.262
	砂纸	张	0.032	0.058	0.064
	钢丝 Φ4.0	kg	0.016	0.017	0.020
	氧气	m^3	1.113	1.512	2.055
	乙炔气	kg	0.428	0.582	0.790
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	1.504	1.675	2.414
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.156	0.178	0.193
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.650	0.755	1.071
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.035
	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.069
	六角螺栓	kg	0.690	0.714	1.662
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.019
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.026	0.030	0.038
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006
	电焊机(综合)	台班	0.613	0.703	0.949
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.052	0.062	0.085
	电焊条恒温箱	台班	0.052	0.062	0.085
	试压泵 3MPa	台班	0.084	0.084	0.098

七、疏水器

1.疏水器组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、安装,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-225	10-5-226	10-5-227	10-5-228	10-5-229
项目名称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.420	1.640	1.900	2.270	2.770
材料	螺纹疏水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹 Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	(3.030)	(2.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个	(2.020)	(1.010)	(1.010)	—	—
	螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个	—	—	(2.020)	(2.020)	(1.010)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	—	(2.020)	(1.010)	—	—
	螺纹截止阀 J11T-16 DN40	个	—	—	—	(2.020)	(1.010)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个	—	—	—	—	(2.020)
	焊接钢管 DN15	m	2.350	0.540	0.290	0.320	0.350
	焊接钢管 DN20	m	—	2.050	0.290	—	—
	焊接钢管 DN25	m	—	—	2.300	—	—
	焊接钢管 DN32	m	—	—	—	2.870	0.350
	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	—	2.800
	黑玛钢三通 DN20	个	4.040	—	—	—	—
	黑玛钢三通 DN25	个	—	4.040	—	—	—
	黑玛钢三通 DN32	个	—	—	4.040	—	—
	黑玛钢三通 DN40	个	—	—	—	4.040	—
	黑玛钢三通 DN50	个	—	—	—	—	4.040
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	3.030	2.020	1.010	1.010	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	8.080	1.010	1.010	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	8.080	1.010	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	8.080	2.020	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	8.080	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	8.080
	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN20	个	1.010	1.010	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN25	个	—	1.010	1.010	—	—
	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	1.010	1.010	—

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-225	10-5-226	10-5-227	10-5-228	10-5-229
项目名称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
材料	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	1.010	1.010
	黑玛钢活接头 DN50	个	—	—	—	—	1.010
	黑玛钢弯头 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	黑玛钢弯头 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	黑玛钢弯头 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	黑玛钢弯头 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	黑玛钢弯头 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	橡胶板	kg	0.018	0.018	0.018	0.018	0.030
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	19.052	23.144	28.500	34.132	40.560
	锯条(各种规格)	根	0.693	0.645	0.612	0.576	0.543
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.030	0.039	0.069	0.093	0.109
	机油	kg	0.123	0.132	0.144	0.175	0.202
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	破布	kg	0.005	0.010	0.011	0.018	0.020
	氧气	m^3	0.213	0.360	0.516	0.621	0.828
	乙炔气	kg	0.081	0.138	0.198	0.239	0.319
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.228	0.248	0.306	0.352	0.395
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.116	0.130	0.163	0.205	0.433
	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.025
	输水软管 φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	六角螺栓	kg	0.171	0.174	0.249	0.327	0.580
	压力表弯管 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.008	0.011	0.022	0.030	0.033
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.039	0.055	0.093	0.124	0.159
	电焊机(综合)	台班	0.041	0.045	0.050	0.057	0.065
	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050

2.疏水器组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-230	10-5-231	10-5-232	10-5-233	10-5-234
项目名称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.090	2.200	2.430	2.770	3.250
材料	法兰疏水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN15	个	(3.000)	—	—	—	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN20	个	(2.000)	(3.000)	(2.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN25	个	—	(2.000)	(1.000)	(1.000)	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN32	个	—	—	(2.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN40	个	—	—	—	(2.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	—	—	—	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN15	片	(6.000)	—	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN20	片	(4.000)	(6.000)	(4.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN25	片	—	(4.000)	(2.000)	(2.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN32	片	—	—	(4.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	—	—	—	—	(4.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN40	片	—	—	—	(4.000)	(2.000)
	焊接钢管 DN15	m	2.450	—	—	—	—
	焊接钢管 DN20	m	—	2.580	0.660	0.350	0.380
	焊接钢管 DN25	m	—	—	2.220	0.350	—
	焊接钢管 DN32	m	—	—	—	2.310	0.380
	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	—	2.584
	压制弯头 DN20	个	2.000	—	—	—	—
	压制弯头 DN25	个	—	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN32	个	—	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN40	个	—	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN50	个	—	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	49.440	49.440	24.720	16.480	8.240
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	—	24.720	32.960	41.200
	橡胶板	kg	0.258	0.378	0.418	0.578	0.702

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-230	10-5-231	10-5-232	10-5-233	10-5-234
项目名称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量				
材料	锯条(各种规格)	根	0.708	0.612	0.502	0.444	0.429
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.413	0.485	0.562	0.684	0.749
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.041	0.058	0.075	0.098	0.119
	白铅油	kg	0.120	0.150	0.170	0.200	0.220
	清油 C01-1	kg	0.035	0.038	0.042	0.045	0.050
	机油	kg	0.235	0.265	0.293	0.333	0.353
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	电	kW·h	0.496	0.601	0.629	0.740	0.852
	破布	kg	0.135	0.139	0.174	0.209	0.229
	砂纸	张	0.041	0.043	0.045	0.048	0.051
	钢丝 φ4.0	kg	0.019	0.019	0.021	0.023	0.025
	氧气	m^3	0.501	0.567	0.771	1.077	1.251
	乙炔气	kg	0.193	0.218	0.297	0.414	0.481
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.664	0.721	0.766	0.825	1.380
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.060	0.072	0.088	0.128	—
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.129	0.139	0.168	0.198	0.638
	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.035
	输水软管 φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.070
	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.070
	六角螺栓	kg	0.180	0.180	0.252	0.294	0.833
	压力表弯管 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.060
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.030	0.030	0.030	0.030	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.011	0.017	0.024	0.031	0.033
	电焊机(综合)	台班	0.301	0.335	0.360	0.406	0.606
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.026	0.028	0.032	0.036	0.050
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.028	0.032	0.036	0.050
	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	0.070

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-235	10-5-236	10-5-237
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.850	4.580	5.510
材料	法兰疏水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN20	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN32	个	(1.000)	—	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN40	个	—	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	(1.000)	—	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN65	个	(2.000)	(1.000)	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN80	个	—	(2.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	—	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN20	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN32	片	(2.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN40	片	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	(2.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	(4.000)	(2.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	(4.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	(4.000)
	焊接钢管 DN20	m	0.440	0.460	0.500
	焊接钢管 DN25	m	0.440	—	—
	焊接钢管 DN40	m	—	0.460	0.500
	焊接钢管 DN50	m	2.916	—	—
	焊接钢管 DN65	m	—	3.178	—
	焊接钢管 DN80	m	—	—	3.716
	压制弯头 DN65	个	2.000	—	—
	压制弯头 DN80	个	—	2.000	—
	压制弯头 DN100	个	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	8.240	8.240	8.240
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	41.200	65.920	24.720
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	49.440

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-235	10-5-236	10-5-237
项目名称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名称		单位	消耗量		
材料	橡胶板	kg	0.865	1.199	1.528
	锯条(各种规格)	根	0.308	0.213	0.213
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.811	1.008	1.200
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.130	0.165	0.199
	白铅油	kg	0.250	0.300	0.330
	清油 C01-1	kg	0.056	0.070	0.080
	机油	kg	0.353	0.395	0.455
	水	m^3	0.001	0.002	0.002
	电	kW·h	0.749	0.771	0.942
	破布	kg	0.252	0.316	0.361
	砂纸	张	0.055	0.065	0.072
	钢丝 φ4.0	kg	0.030	0.031	0.033
	氧气	m^3	1.569	2.007	2.781
	乙炔气	kg	0.604	0.772	1.070
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.821	2.230	2.910
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.633	0.753	0.999
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.033
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.066
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.066
	六角螺栓	kg	0.724	0.751	1.391
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.066
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.060	0.060	0.066
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.029	0.032	0.038
	电焊机(综合)	台班	0.817	1.000	1.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.073	0.091	0.115
	电焊条恒温箱	台班	0.073	0.091	0.115
	试压泵 3MPa	台班	0.076	0.084	0.093

八、除污器

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-238	10-5-239	10-5-240	10-5-241	10-5-242
项目名称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.630	4.230	4.930	5.770	6.550
材料	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	无缝钢管 D57×3.5	m	2.860	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×4	m	—	2.960	—	—	—
	无缝钢管 D89×4	m	—	—	3.060	—	—
	无缝钢管 D108×4.5	m	—	—	—	3.160	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	3.360
	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—	—
	压制弯头 DN65	个	—	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN80	个	—	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN100	个	—	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN125	个	—	—	—	—	2.000
	螺纹闸阀 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.090	3.090	3.090	3.099	3.099
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	2.060	2.060	2.060	2.069	2.069
	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	24.720	24.720	49.440	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	49.440	49.440
	橡胶板	kg	0.596	0.799	1.119	1.453	1.984
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.572	4.572	4.572	4.572	4.572
	锯条(各种规格)	根	0.183	0.194	0.194	0.194	0.194
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.154	0.194	0.229	0.295	0.343
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.549	0.661	0.754	0.808	1.077
	白铅油	kg	0.200	0.250	0.350	0.500	0.600

续前

计量单位：组

定额编号			10-5-238	10-5-239	10-5-240	10-5-241	10-5-242
项目名称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名称		单位	消耗量				
材料	清油 C01-1	kg	0.050	0.050	0.100	0.100	0.100
	机油	kg	0.250	0.261	0.272	0.345	0.362
	水	m^3	0.001	0.002	0.002	0.002	0.008
	电	kW·h	0.521	0.635	0.695	0.736	0.853
	破布	kg	0.213	0.229	0.265	0.331	0.368
	砂纸	张	0.024	0.032	0.040	0.046	0.048
	钢丝 φ4.0	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.023
	氧气	m^3	0.888	1.158	1.563	2.118	2.679
	乙炔气	kg	0.342	0.445	0.601	0.815	1.031
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.235	1.820	2.044	2.883	3.409
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.523	0.650	0.755	1.071	1.376
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.035	0.035
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.069	0.069
	六角螺栓	kg	0.666	0.690	0.714	1.662	1.748
	压力表弯管 DN15	个	2.060	2.060	2.060	2.069	2.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.002	0.004	0.006	0.019
	吊装机械(综合)	台班	0.043	0.043	0.043	0.062	0.225
	砂轮切割机 φ400	台班	0.040	0.044	0.051	0.064	0.082
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	电焊机(综合)	台班	0.531	0.720	0.828	1.108	1.282
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.044	0.063	0.074	0.101	0.118
	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.063	0.074	0.101	0.118
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.084	0.084	0.098	0.240

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-243	10-5-244	10-5-245	10-5-246
项目名称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.700	9.730	12.660	14.850
材料	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	输水软管 Φ25	m	0.069	0.069	0.069	0.069
	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.035	0.035	0.035
	无缝钢管 D159×4.5	m	3.570	—	—	—
	无缝钢管 D219×6	m	—	3.820	—	—
	无缝钢管 D273×7	m	—	—	4.190	—
	无缝钢管 D325×8	m	—	—	—	4.590
	压制弯头 DN150	个	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN200	个	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN250	个	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN300	个	—	—	—	2.000
	螺纹闸阀 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.099	3.099	3.099	3.099
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	2.069	2.069	2.069	2.069
	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	型钢(综合)	kg	—	0.486	0.486	0.640
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	49.440	74.160	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	74.160	74.160
	橡胶板	kg	2.384	2.784	3.104	3.344
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.668	4.668	4.668	4.668
	锯条(各种规格)	根	0.194	0.194	0.194	0.194
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.008	0.008	0.008

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-243	10-5-244	10-5-245	10-5-246
项目名称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名称		单位	消耗量			
材料	尼龙砂轮片 φ100	片	2.044	2.900	4.388	5.308
	白铅油	kg	0.700	0.850	1.000	1.250
	清油 C01-1	kg	0.150	0.180	0.200	0.250
	机油	kg	0.381	0.562	0.577	0.577
	水	m^3	0.008	0.008	0.008	0.008
	电	kW·h	1.242	2.034	2.837	3.413
	破布	kg	0.435	0.574	0.664	0.767
	砂纸	张	0.096	0.144	0.144	0.144
	钢丝 φ4.0	kg	0.023	0.029	0.029	0.033
	氧气	m^3	3.840	5.103	7.098	8.499
	乙炔气	kg	1.477	1.963	2.730	3.269
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.632	7.686	14.723	18.137
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	1.787	2.536	3.691	4.748
	六角螺栓	kg	2.916	2.916	4.512	4.712
	压力表弯管 DN15	个	2.069	2.069	2.069	2.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.024	0.178	0.084	0.108
	吊装机械(综合)	台班	0.257	0.305	0.617	0.665
	砂轮切割机 φ400	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	电焊机(综合)	台班	1.606	2.707	3.741	4.619
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.150	0.260	0.364	0.451
	电焊条恒温箱	台班	0.150	0.260	0.364	0.451
	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.240

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓,旁通管安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-247	10-5-248	10-5-249
项目名称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)		
			350	400	450
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	16.570	20.620	24.890
材料	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.035	0.035
	无缝钢管 D377×10	m	4.950	—	—
	无缝钢管 D426×10	m	—	5.360	—
	无缝钢管 D480×10	m	—	—	5.800
	压制弯头 DN350	个	2.000	—	—
	压制弯头 DN400	个	—	2.000	—
	压制弯头 DN450	个	—	—	2.000
	螺纹闸阀 DN25	个	1.010	1.010	1.010
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.099	3.099	3.099
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	2.069	2.069	2.069
	压力表表弯	个	2.000	2.000	2.000
	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020
	型钢(综合)	kg	0.640	0.640	0.640
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	98.880	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	98.880	123.600
	橡胶板	kg	4.464	5.869	6.886
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.668	4.668	4.668
	锯条(各种规格)	根	0.194	0.194	0.194
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.008	0.008	0.008
	尼龙砂轮片 φ100	片	7.055	8.024	8.913

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-247	10-5-248	10-5-249
项目名称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)		
			350	400	450
名称		单位	消耗量		
材料	白铅油	kg	1.350	1.450	1.500
	清油 C01-1	kg	0.270	0.300	0.320
	机油	kg	0.763	0.839	0.895
	水	m^3	0.008	0.102	0.157
	电	kW·h	3.799	4.361	4.830
	破布	kg	0.855	0.961	1.060
	砂纸	张	0.192	0.192	0.240
	钢丝 φ4.0	kg	0.033	0.036	0.036
	氧气	m^3	9.789	11.787	12.489
	乙炔气	kg	3.765	4.534	4.804
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	24.289	29.677	32.899
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.020	0.020	0.020
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	6.053	7.521	13.694
	输水软管 φ25	m	0.069	0.069	0.069
	六角螺栓	kg	6.764	8.160	10.212
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.132	0.180	0.229
	吊装机械(综合)	台班	0.723	1.058	1.283
	砂轮切割机 φ400	台班	0.002	0.002	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006
	电焊机(综合)	台班	5.080	5.852	6.450
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.497	0.574	0.636
	电焊条恒温箱	台班	0.497	0.574	0.636
	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.297	0.354

九、水表

1.螺纹水表安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-250	10-5-251	10-5-252	10-5-253	10-5-254	10-5-255
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.136	0.153	0.189	0.234	0.288	0.380
材料	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	黑玛钢管箍 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	黑玛钢管箍 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	黑玛钢管箍 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	黑玛钢管箍 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	黑玛钢管箍 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	黑玛钢管箍 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.388	1.736	2.184	2.716	3.168	3.952
	锯条(各种规格)	根	0.077	0.080	0.082	0.084	0.089	0.106
	机油	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	氧气	m^3	—	—	0.018	0.026	0.030	0.036
	乙炔气	kg	—	—	0.008	0.012	0.013	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.032

2.螺纹水表组成安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-256	10-5-257	10-5-258	10-5-259	10-5-260
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.470	0.550	0.640	0.760	1.110
材料	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹闸阀	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	螺纹止回阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—
	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—
	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	橡胶板	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.261	3.014	3.768	4.823	6.023
	锯条(各种规格)	根	0.157	0.162	0.166	0.172	0.178
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.008	0.010	0.023	0.029	0.034
	机油	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	氧气	m^3	0.153	0.162	0.168	0.177	0.183
	乙炔气	kg	0.059	0.062	0.065	0.068	0.070
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.153	0.175	0.198	0.265	0.356
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.085	0.103	0.124	0.170	0.197
	无缝钢管 D22×2	m	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	输水软管 φ25	m	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	六角螺栓	kg	0.132	0.144	0.144	0.288	0.300
	压力表弯管 DN15	个	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.002	0.003	0.007	0.010	0.010
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026
	电焊机(综合)	台班	0.028	0.032	0.036	0.048	0.065
	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024

3.法兰水表组成安装(无旁通管)

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

定额编号			10-5-261	10-5-262	10-5-263	10-5-264
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.400	2.150	3.040	3.880
材料	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰止回阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	24.720	49.440	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	49.440	49.440
	橡胶板	kg	0.449	0.852	1.106	1.817
	锯条(各种规格)	根	0.106	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.021	0.032	0.041	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.068	0.104	0.126	0.220
	清油 C01-1	kg	0.010	0.016	0.020	0.030
	机油	kg	0.151	0.162	0.197	0.204
	水	m^3	0.001	0.002	0.002	0.008
	电	kW·h	0.046	0.067	0.086	0.122
	破布	kg	0.032	0.044	0.054	0.078
	砂纸	张	0.012	0.024	0.024	0.048
	氧气	m^3	0.339	0.399	0.603	1.005
	乙炔气	kg	0.130	0.134	0.202	0.386
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.510	0.642	0.783	0.965
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.480	0.713	1.029	1.744
	无缝钢管 D22×2	m	0.024	0.024	0.029	0.029
	白铅油	kg	0.040	0.070	0.100	0.140
	输水软管 φ25	m	0.048	0.048	0.057	0.057
	螺纹阀门 DN15	个	0.048	0.048	0.057	0.057
	六角螺栓	kg	0.600	0.648	1.596	2.850
	压力表弯管 DN15	个	0.048	0.048	0.057	0.057
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.048	0.048	0.057	0.057
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.129
	砂轮切割机 φ400	台班	0.005	0.007	0.009	—
	电焊机(综合)	台班	0.088	0.118	0.143	0.179
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.008	0.011	0.013	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.011	0.013	0.019
	试压泵 3MPa	台班	0.048	0.072	0.086	0.228

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

定额编号			10-5-265	10-5-266	10-5-267
项目名称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.030	6.080	7.430
材料	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰止回阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	74.160	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	74.160	74.160
	橡胶板	kg	2.117	2.384	2.598
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.299	0.394	0.465
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050
	机油	kg	0.219	0.231	0.430
	水	m^3	0.008	0.018	0.060
	电	kW·h	0.275	0.392	0.486
	破布	kg	0.102	0.112	0.122
	砂纸	张	0.072	0.072	0.072
	氧气	m^3	1.437	2.001	2.412
	乙炔气	kg	0.553	0.770	0.928
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.581	2.771	3.325
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	2.494	3.648	4.705
	无缝钢管 D22×2	m	0.029	0.029	0.029
	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250
	输水软管 φ25	m	0.057	0.057	0.057
	螺纹阀门 DN15	个	0.057	0.057	0.057
	六角螺栓	kg	2.850	4.446	4.646
	压力表弯管 DN15	个	0.057	0.057	0.057
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.057	0.057	0.057
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.017	0.060	0.073
	吊装机械(综合)	台班	0.156	0.515	0.583
	电焊机(综合)	台班	0.511	0.693	0.839
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.043	0.061	0.075
	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.061	0.075
	试压泵 3MPa	台班	0.228	0.228	0.228

4.法兰水表组成安装(带旁通管)

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

定额编号			10-5-268	10-5-269	10-5-270	10-5-271
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.340	5.170	6.570	8.050
材料	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	法兰止回阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	(12.000)	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	焊接钢管 DN50	m	1.110	—	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	1.250	—	—
	焊接钢管 DN100	m	—	—	1.460	—
	焊接钢管 DN150	m	—	—	—	1.650
	碳钢三通 DN50	个	2.000	—	—	—
	碳钢三通 DN80	个	—	2.000	—	—
	碳钢三通 DN100	个	—	—	2.000	—
	碳钢三通 DN150	个	—	—	—	2.000
	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN80	个	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN100	个	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN150	个	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	65.920	131.840	131.840	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	131.840
	橡胶板	kg	1.178	2.224	2.891	4.754
	锯条(各种规格)	根	0.636	—	—	—
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.125	0.189	0.248	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.409	0.623	0.758	1.318
	白铅油	kg	0.240	0.420	0.600	0.840

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-268	10-5-269	10-5-270	10-5-271
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名称		单位	消耗量			
材料	清油 C01-1	kg	0.060	0.120	0.160	0.180
	机油	kg	0.582	0.603	0.843	0.862
	水	m^3	0.001	0.004	0.004	0.015
	电	kW·h	0.277	0.403	0.513	0.733
	破布	kg	0.144	0.168	0.228	0.276
	砂纸	张	0.024	0.048	0.048	0.096
	氧气	m^3	0.678	0.870	1.293	2.466
	乙炔气	kg	0.260	0.334	0.438	0.949
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.476	2.268	2.816	3.905
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.960	1.426	2.058	3.488
	无缝钢管 D22×2	m	0.048	0.048	0.057	0.057
	输水软管 φ25	m	0.096	0.096	0.114	0.114
	螺纹阀门 DN15	个	0.096	0.096	0.114	0.114
	压力表弯管 DN15	个	0.096	0.096	0.114	0.114
	六角螺栓	kg	1.200	1.296	3.192	5.700
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.096	0.096	0.114	0.114
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.025
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.361
	砂轮切割机 φ400	台班	0.032	0.042	0.054	—
	电焊机(综合)	台班	0.572	0.769	0.966	1.304
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.043	0.063	0.079	0.114
	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.063	0.079	0.114
	试压泵 3MPa	台班	0.096	0.144	0.171	0.456

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-272	10-5-273	10-5-274
项目名称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	12.080	16.370	19.290
材料	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	法兰止回阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	无缝钢管 D22×2	m	0.057	0.057	0.057
	无缝钢管 D219×6	m	1.700	—	—
	无缝钢管 D273×7	m	—	1.730	—
	无缝钢管 D325×8	m	—	—	1.820
	碳钢三通 DN200	个	2.000	—	—
	碳钢三通 DN250	个	—	2.000	—
	碳钢三通 DN300	个	—	—	2.000
	压制弯头 DN200	个	2.000	—	—
	压制弯头 DN250	个	—	2.000	—
	压制弯头 DN300	个	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	197.760	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	197.760	197.760
	橡胶板	kg	5.554	6.248	6.797
	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.791	2.362	2.792
	白铅油	kg	1.020	1.200	1.500
	清油 C01-1	kg	0.210	0.240	0.300

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-272	10-5-273	10-5-274
项目名称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名称		单位	消耗量		
材料	机油	kg	0.994	1.008	1.008
	水	m^3	0.015	0.036	0.121
	电	kW·h	1.649	2.351	2.918
	破布	kg	0.324	0.384	0.444
	砂纸	张	0.144	0.144	0.144
	氧气	m^3	3.531	4.866	5.925
	乙炔气	kg	1.227	1.688	2.060
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	7.604	14.743	18.068
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	4.988	7.296	9.411
	输水软管 φ25	m	0.114	0.114	0.114
	螺纹阀门 DN15	个	0.114	0.114	0.114
	六角螺栓	kg	5.700	8.892	9.291
	压力表弯管 DN15	个	0.114	0.114	0.114
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.114	0.114	0.114
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.038	0.127	0.156
	吊装机械(综合)	台班	0.437	1.282	1.419
	电焊机(综合)	台班	2.725	3.812	4.691
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.255	0.364	0.452
	电焊条恒温箱	台班	0.255	0.364	0.452
	试压泵 3MPa	台班	0.456	0.456	0.456

十、热量表

1.热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、制垫、加垫,成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计附件安装,循环管安装及其压力试验、水冲洗。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-275	10-5-276
项目名称			入口管道公称直径(mm)	
			32	40
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.985	3.246
材料	螺纹热量表	套	(1.000)	(1.000)
	过滤器	个	(2.000)	(2.000)
	螺纹闸阀	个	(4.040)	(4.040)
	螺纹截止阀 DN15	个	(5.050)	(5.050)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	(1.010)	(1.010)
	压力表 0～2.5MPaΦ50(带表弯)	套	4.040	4.040
	温度计 0～120℃	块	2.020	2.020
	黑玛钢管箍 DN15	个	4.040	4.040
	黑玛钢管箍 DN32	个	2.020	—
	黑玛钢管箍 DN40	个	—	2.020
	黑玛钢弯头 DN25	个	2.020	2.020
	黑玛钢活接头 DN25	个	2.020	1.010
	黑玛钢活接头 DN32	个	1.010	1.010
	黑玛钢活接头 DN40	个	—	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	1.010	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	2.020	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	2.020
	黑玛钢三通 DN32	个	2.020	—
	黑玛钢三通 DN40	个	—	2.020
	焊接钢管 DN15	m	0.900	0.900
	焊接钢管 DN25	m	1.250	1.270
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.704	0.704

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-275	10-5-276
项目名称			入口管道公称直径(mm)	
			32	40
名称		单位	消耗量	
材料	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.128	0.147
	橡胶板	kg	0.025	0.029
	氧气	m^3	0.545	0.573
	乙炔气	kg	0.221	0.233
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.412	0.412
	机油	kg	0.221	0.264
	铅油(厚漆)	kg	0.156	0.175
	线麻	kg	0.015	0.018
	电	kW·h	1.086	1.086
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.170	0.197
	无缝钢管 D22×2	m	0.012	0.012
	输水软管 Φ25	m	0.024	0.024
	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024
	六角螺栓	kg	0.288	0.300
	压力表弯管 DN15	个	0.024	0.024
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.024	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.039	0.044
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.326	0.394
	电焊机(综合)	台班	0.242	0.242
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.024	0.024
	电焊条恒温箱	台班	0.024	0.024
	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024

2.热水采暖入口热量表组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、组对,成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计附件安装,循环管安装及其压力试验、水冲洗。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-277	10-5-278	10-5-279	10-5-280
项目名称			入口管道公称直径(mm)			
			50	65	80	100
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.769	5.678	6.706	7.984
材料	法兰热量表	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	过滤器	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	螺纹截止阀 DN15	个	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)
	法兰截止阀 J41H-6 DN25	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN25	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN40	片	(4.000)	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	(12.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	—	(12.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	—	(12.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	—	(12.000)
	压制异径管 DN50	个	2.000	—	—	—
	压制异径管 DN65	个	—	2.000	—	—
	压制异径管 DN80	个	—	—	2.000	—
	压制异径管 DN100	个	—	—	—	2.000
	压力表 0～2.5MPaΦ50(带表弯)	套	4.040	4.040	4.040	4.040
	温度计 0～120℃	块	2.020	2.020	2.020	2.020
	焊接钢管 DN15	m	0.900	0.900	0.900	0.900
	焊接钢管 DN25	m	1.300	1.360	1.380	1.420
	黑玛钢管箍 DN15	个	4.040	4.040	4.040	4.040
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	8.240	8.240	8.240	8.240
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	65.920	65.920	115.360	16.480
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	98.880
	橡胶板	kg	0.886	1.195	1.674	2.177
	氧气	m^3	1.233	1.371	2.337	2.631
	乙炔气	kg	0.474	0.527	0.899	1.012
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.252	0.252	0.252	0.252

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-277	10-5-278	10-5-279	10-5-280
项目名称			入口管道公称直径(mm)			
			50	65	80	100
名称		单位	消耗量			
材料	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.937	1.705	2.906	3.304
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.559	0.772	0.858	0.993
	机油	kg	0.772	0.772	0.801	0.981
	破布	kg	0.218	0.278	0.326	0.326
	砂纸	张	1.568	1.968	2.316	2.616
	锯条(各种规格)	根	0.715	0.715	0.715	0.715
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.248	0.252	0.282	0.341
	电	kW·h	0.379	0.511	0.569	0.678
	铅油(厚漆)	kg	0.112	0.112	0.112	0.112
	线麻	kg	0.091	0.091	0.091	0.091
	白铅油	kg	0.320	0.440	0.560	0.500
	清油 C01-1	kg	0.080	0.080	0.140	0.140
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.640	0.810	0.950	1.372
	无缝钢管 D22×2	m	0.032	0.032	0.032	0.038
	输水软管 φ25	m	0.064	0.064	0.064	0.076
	螺纹阀门 DN15	个	0.064	0.064	0.064	0.076
	六角螺栓	kg	0.800	0.832	0.864	0.928
	压力表弯管 DN15	个	0.064	0.064	0.064	0.076
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.064	0.064	0.064	0.076
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.034	0.034	0.034	0.034
	电动弯管机 108mm	台班	0.031	0.031	0.031	0.031
	砂轮切割机 φ400	台班	0.042	0.058	0.064	0.076
	电焊机(综合)	台班	0.796	1.015	1.105	1.275
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	试压泵 3MPa	台班	0.064	0.096	0.096	0.114

3.户用热量表组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫,阀门、成套热量表安装,配合调试、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-281	10-5-282	10-5-283	10-5-284	10-5-285
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.650	0.700	0.850	1.050	1.290
材料	螺纹热量表	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	黑玛钢活接头 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	黑玛钢管箍 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	黑玛钢管箍 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	黑玛钢管箍 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	黑玛钢管箍 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	黑玛钢三通 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	黑玛钢三通 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	黑玛钢三通 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	黑玛钢三通 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	黑玛钢三通 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	5.050	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	5.050	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	5.050	—	—

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-281	10-5-282	10-5-283	10-5-284	10-5-285
项目名称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名称		单位	消耗量				
材料	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	5.050	—
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	5.050
	橡胶板	kg	0.008	0.010	0.012	0.015	0.018
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.391	4.522	5.652	7.235	9.043
	锯条(各种规格)	根	0.379	0.384	0.396	0.418	0.446
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.021	0.025	0.057	0.072	0.084
	机油	kg	0.033	0.043	0.052	0.067	0.084
	氧气	m^3	0.111	0.120	0.126	0.135	0.144
	乙炔气	kg	0.043	0.046	0.049	0.052	0.055
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.115	0.139	0.158	0.208	0.237
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.064	0.077	0.093	0.128	0.148
	无缝钢管 D22×2	m	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	输水软管 φ25	m	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	螺纹阀门 DN15	个	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	六角螺栓	kg	0.099	0.108	0.108	0.216	0.225
	压力表弯管 DN15	个	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.005	0.007	0.018	0.024	0.026
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.031	0.041	0.082	0.105	0.130
	电焊机(综合)	台班	0.021	0.025	0.028	0.035	0.042
	试压泵 3MPa	台班	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018

十一、倒流防止器

1.倒流防止器组成安装(螺纹连接不带水表)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫,倒流防止器及阀门安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-286	10-5-287	10-5-288	10-5-289	10-5-290	10-5-291
项目名称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.450	0.530	0.620	0.750	1.100	1.240
材料	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	黑玛钢活接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	4.040	—	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	4.040	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	4.040	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	4.040	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	4.040	—
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	—	4.040
	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	—	—	—	—
	焊接钢管 DN25	m	—	—	0.300	0.300	0.300	—
	焊接钢管 DN50	m	—	—	—	—	—	0.300
	橡胶板	kg	0.021	0.027	0.031	0.036	0.040	0.045

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-286	10-5-287	10-5-288	10-5-289	10-5-290	10-5-291
项目名称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
材料	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.826	3.768	4.710	6.029	7.536	9.420
	锯条(各种规格)	根	0.080	0.111	0.124	0.135	0.149	0.158
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.004	0.004	0.005	0.008	0.009	0.021
	机油	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	氧气	m^3	0.420	0.429	0.444	0.453	0.459	0.465
	乙炔气	kg	0.162	0.165	0.171	0.174	0.176	0.179
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.383	0.464	0.525	0.601	0.712	0.805
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.213	0.258	0.309	0.426	0.492	0.600
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	六角螺栓	kg	0.330	0.360	0.360	0.720	0.750	0.750
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041
	电焊机(综合)	台班	0.063	0.071	0.078	0.086	0.094	0.101
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060

2.倒流防止器组成安装(螺纹连接带水表)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫,倒流防止器、阀门及水表安装,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-292	10-5-293	10-5-294	10-5-295	10-5-296	10-5-297
项目名称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.550	0.650	0.760	0.900	1.150	1.420
材料	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	黑玛钢活接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	5.050	—	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	5.050	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	5.050	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	5.050	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	5.050	—
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	—	5.050
	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	—	—	—	—
	焊接钢管 DN25	m	—	—	0.300	0.300	0.300	—
	焊接钢管 DN50	m	—	—	—	—	—	0.300
	橡胶板	kg	0.021	0.027	0.031	0.036	0.040	0.045

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-292	10-5-293	10-5-294	10-5-295	10-5-296	10-5-297
项目名称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
材料	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.391	4.522	5.652	7.235	9.043	11.304
	锯条(各种规格)	根	0.080	0.111	0.124	0.135	0.149	0.158
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.004	0.004	0.005	0.008	0.009	0.021
	机油	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	水	m^3	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	氧气	m^3	0.420	0.429	0.444	0.453	0.459	0.465
	乙炔气	kg	0.162	0.165	0.171	0.174	0.176	0.179
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.383	0.464	0.525	0.601	0.712	0.805
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.213	0.258	0.309	0.426	0.492	0.600
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	六角螺栓	kg	0.330	0.360	0.360	0.720	0.750	0.750
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041
	电焊机(综合)	台班	0.063	0.071	0.078	0.086	0.094	0.101
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060

3.倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)

工作内容：切管、制垫、加垫,倒流防止器及阀门安装,紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-298	10-5-299	10-5-300	10-5-301	10-5-302
项目名称			公称直径(mm)				
			50	65	80	100	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.540	1.920	2.530	3.280	4.110
材料	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	(2.000)	—	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	—	(2.000)	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	—	(2.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	—	(2.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	片	—	—	—	—	(2.000)
	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	—	—	0.300	0.300
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	24.720	24.720	49.440	49.440	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	—	49.440
	橡胶板	kg	0.456	0.630	0.870	1.110	1.824
	锯条(各种规格)	根	0.106	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.045	0.060	0.069	0.100	0.146
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.027	0.032	0.041	—
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.140
	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025	0.030
	水	m^3	0.001	0.002	0.002	0.002	0.008

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-298	10-5-299	10-5-300	10-5-301	10-5-302
项目名称			公称直径(mm)				
			50	65	80	100	150
名称		单位	消耗量				
材料	电	kW·h	0.031	0.038	0.045	0.059	0.081
	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030
	氧气	m^3	0.423	0.438	0.495	0.633	1.050
	乙炔气	kg	0.163	0.147	0.190	0.243	0.404
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.609	0.706	0.741	0.820	0.989
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.600	0.759	0.891	1.083	1.836
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	六角螺栓	kg	0.750	0.780	0.810	1.680	3.000
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.014
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.206
	砂轮切割机 φ400	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	—
	电焊机(综合)	台班	0.147	0.161	0.173	0.200	0.241
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.006	0.007	0.008	0.011	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.007	0.008	0.011	0.015
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090	0.240

工作内容：切管、制垫、加垫,倒流防止器及阀门安装,紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-303	10-5-304	10-5-305	10-5-306	10-5-307
项目名称			公称直径(mm)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.160	6.800	8.100	9.650	11.150
材料	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN200	片	(2.000)	—	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN250	片	—	(2.000)	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN300	片	—	—	(2.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN350	片	—	—	—	(2.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN400	片	—	—	—	—	(2.000)
	焊接钢管 DN80	m	0.300	—	—	—	—
	焊接钢管 DN100	m	—	0.300	—	—	—
	焊接钢管 DN150	m	—	—	0.300	0.300	0.300
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	74.160	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	74.160	74.160	98.990	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	—	—	—	98.990
	橡胶板	kg	2.153	2.429	2.609	3.600	4.500
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.199	0.262	0.310	0.379	0.426
	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.280	0.300
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	0.055	0.060

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-303	10-5-304	10-5-305	10-5-306	10-5-307
项目名称			公称直径(mm)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
材料	水	m^3	0.019	0.064	0.064	0.107	0.107
	电	kW·h	0.183	0.261	0.324	0.340	0.384
	破布	kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060
	氧气	m^3	1.557	2.097	2.526	2.715	3.102
	乙炔气	kg	0.599	0.806	0.971	1.045	1.194
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.606	2.795	3.350	4.757	5.309
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	2.625	3.840	4.953	6.327	7.872
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	六角螺栓	kg	3.000	4.680	4.890	7.050	8.520
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.023	0.081	0.097	0.120	0.193
	吊装机械(综合)	台班	0.312	0.650	0.650	0.789	0.889
	电焊机(综合)	台班	0.430	0.576	0.693	0.723	0.805
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.034	0.049	0.060	0.063	0.071
	电焊条恒温箱	台班	0.034	0.049	0.060	0.063	0.071
	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.300	0.300

4.倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)

工作内容：切管、制垫、加垫,倒流防止器、水表及阀门安装,紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-308	10-5-309	10-5-310	10-5-311	10-5-312
项目名称			公称直径(mm)				
			50	65	80	100	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.080	2.620	3.380	4.380	5.650
材料	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	—	(4.000)	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	—	(4.000)	(4.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	片	—	—	—	—	(4.000)
	异径管 DN65×50	个	—	2.000	—	—	—
	异径管 DN80×50	个	—	—	2.000	—	—
	异径管 DN100×80	个	—	—	—	2.000	—
	异径管 DN150×100	个	—	—	—	—	2.000
	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	—	—	0.300	0.300
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	37.080	41.200	70.040	82.400	24.720
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	—	57.680
	橡胶板	kg	0.596	0.950	1.270	1.710	2.724
	锯条(各种规格)	根	0.106	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.091	0.210	0.229	0.338	0.493
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.021	0.027	0.032	0.041	—

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-308	10-5-309	10-5-310	10-5-311	10-5-312
项目名称			公称直径(mm)				
			50	65	80	100	150
名称		单位	消耗量				
材料	白铅油	kg	0.080	0.180	0.220	0.340	0.480
	清油 C01-1	kg	0.020	0.040	0.060	0.080	0.100
	水	m^3	0.001	0.002	0.002	0.002	0.008
	电	kW·h	0.062	0.138	0.151	0.208	0.281
	破布	kg	0.040	0.080	0.080	0.100	0.120
	氧气	m^3	0.423	0.438	0.495	0.633	1.050
	乙炔气	kg	0.163	0.147	0.190	0.243	0.404
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.724	1.145	1.216	1.637	2.132
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	0.600	0.759	0.891	1.083	1.836
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	六角螺栓	kg	0.750	0.780	0.810	1.680	3.000
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.016
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.310
	电焊机(综合)	台班	0.204	0.347	0.371	0.477	0.613
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.012	0.026	0.028	0.039	0.052
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.026	0.028	0.039	0.052
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090	0.240
	砂轮切割机 φ400	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	—

工作内容：切管、制垫、加垫,倒流防止器、水表及阀门安装,紧螺栓、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-313	10-5-314	10-5-315	10-5-316	10-5-317
项目名称			公称直径(mm)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.120	9.120	11.000	13.060	15.300
材料	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	片	(4.000)	—	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN200	片	(4.000)	(4.000)	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN250	片	—	(4.000)	(4.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN300	片	—	—	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN350	片	—	—	—	(4.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN400	片	—	—	—	—	(4.000)
	异径管 DN200×150	个	2.000	—	—	—	—
	异径管 DN250×200	个	—	2.000	—	—	—
	异径管 DN300×250	个	—	—	2.000	—	—
	异径管 DN350×300	个	—	—	—	2.000	—
	异径管 DN400×300	个	—	—	—	—	2.000
	焊接钢管 DN80	m	0.300	—	—	—	—
	焊接钢管 DN100	m	—	0.300	—	—	—
	焊接钢管 DN150	m	—	—	0.300	0.300	0.300
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	111.240	37.080	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	86.520	123.600	152.440	49.440
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	—	—	—	115.360
	橡胶板	kg	3.373	3.829	4.149	5.480	6.680

续前　　计量单位：组

定额编号			10-5-313	10-5-314	10-5-315	10-5-316	10-5-317
项目名称			公称直径(mm)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
材料	白铅油	kg	0.620	0.740	0.900	1.000	1.100
	清油 C01-1	kg	0.120	0.140	0.180	0.200	0.220
	水	m^3	0.019	0.064	0.064	0.107	0.107
	电	kW·h	0.529	0.889	1.171	1.329	1.417
	破布	kg	0.120	0.140	0.180	0.200	0.220
	氧气	m^3	1.557	2.097	2.526	2.715	3.102
	乙炔气	kg	0.599	0.806	0.971	1.045	1.194
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	3.704	7.317	10.805	14.729	15.834
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.691	0.923	1.145	1.378	1.473
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	2.625	3.840	4.953	6.327	7.872
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	六角螺栓	kg	3.000	4.680	4.890	7.050	8.520
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.025	0.092	0.109	0.147	0.222
	吊装机械(综合)	台班	0.597	1.035	1.035	1.248	1.368
	电焊机(综合)	台班	1.073	1.742	2.266	2.561	2.724
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.098	0.165	0.218	0.247	0.263
	电焊条恒温箱	台班	0.098	0.165	0.218	0.247	0.263
	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.300	0.300

十二、水锤消除器

1.水锤消除器安装(螺纹连接)

工作内容：安装、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-318	10-5-319	10-5-320	10-5-321	10-5-322	10-5-323
项目名称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.060	0.070	0.090	0.110	0.150	0.190
材料	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

2.水锤消除器安装(法兰连接)

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-324	10-5-325	10-5-326	10-5-327	10-5-328	10-5-329
项目名称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.190	0.270	0.300	0.390	0.450	0.500
材料	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	—	—	8.240
	橡胶板	kg	0.035	0.045	0.065	0.085	0.115	0.140
	白铅油	kg	0.025	0.030	0.035	0.040	0.050	0.070
	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025	0.027	0.030
	机油	kg	0.004	0.004	0.007	0.007	0.007	0.010
	破布	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.016
	砂纸	张	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.003	0.003
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.034	0.034

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-330	10-5-331	10-5-332
项目名称			公称直径(mm)		
			200	250	300
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.640	0.780	0.950
材料	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	12.360	12.360
	橡胶板	kg	0.165	0.185	0.400
	白铅油	kg	0.080	0.100	0.200
	清油 C01-1	kg	0.035	0.040	0.050
	机油	kg	0.016	0.018	0.018
	破布	kg	0.022	0.024	0.049
	砂纸	张	0.024	0.024	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.009	0.009
	吊装机械(综合)	台班	0.052	0.083	0.083

十三、补偿器

1.方形补偿器制作(弯头组成)

工作内容：切口、坡口、组成、焊接。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-333	10-5-334	10-5-335	10-5-336	10-5-337
项目名称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.380	0.470	0.580	0.750	0.950
材料	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	型钢(综合)	kg	3.710	4.240	5.300	6.360	8.480
	氧气	m^3	0.408	0.423	0.504	0.552	0.654
	乙炔气	kg	0.157	0.163	0.194	0.212	0.252
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.133	0.152	0.509	0.778	0.948
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.120	0.150	—	—	—
	锯条(各种规格)	根	0.212	0.251	0.318	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.020	0.032	0.400	0.628	0.648
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.043	0.050	0.062	0.080	0.095
	电	kW·h	0.076	0.095	0.398	0.496	0.576
	破布	kg	0.018	0.018	0.022	0.030	0.036
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.023	0.026	0.029	0.033	0.041
	电焊机(综合)	台班	0.037	0.043	0.252	0.387	0.465
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.025	0.039	0.046
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.025	0.039	0.046

工作内容：切口、坡口、组成、焊接。　　计量单位：个

定额编号			10-5-338	10-5-339	10-5-340	10-5-341	10-5-342
项目名称			公称直径(mm以内)				
			100	125	150	200	250
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.200	1.500	1.920	2.530	3.320
材料	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	型钢(综合)	kg	13.144	13.144	17.278	22.716	28.016
	氧气	m^3	0.828	1.062	1.662	2.163	3.030
	乙炔气	kg	0.318	0.408	0.639	0.832	1.165
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.614	1.861	2.806	3.824	6.939
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.120	0.132	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.793	1.090	1.627	2.335	3.824
	电	kW·h	0.554	0.682	0.896	1.237	1.742
	破布	kg	0.042	0.050	0.062	0.084	0.102
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.057	0.063	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.676	0.794	1.015	1.387	1.930
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.068	0.079	0.101	0.139	0.193
	电焊条恒温箱	台班	0.068	0.079	0.101	0.139	0.193

工作内容：切口、坡口、组成、焊接。　　计量单位：个

定额编号			10-5-343	10-5-344	10-5-345
项目名称			公称直径(mm以内)		
			300	350	400
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.000	4.550	5.320
材料	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	型钢(综合)	kg	34.520	34.520	38.760
	氧气	m^3	3.585	4.290	4.943
	乙炔气	kg	1.379	1.650	1.917
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	8.316	9.465	14.151
	尼龙砂轮片 φ100	片	4.602	6.450	7.382
	电	kW·h	2.010	2.353	2.762
	破布	kg	0.120	0.144	0.162
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	1.973	2.292	2.779
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.197	0.229	0.278
	电焊条恒温箱	台班	0.197	0.229	0.278

2.方形补偿器制作(机械煨制)

工作内容：下料、胎具拆安、弯管成型、焊接、检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-346	10-5-347	10-5-348	10-5-349	10-5-350	10-5-351
项目名称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.360	0.460	0.670	0.900	1.160	1.520
材料	型钢(综合)	kg	2.332	2.756	3.710	5.088	5.406	10.282
	锯条(各种规格)	根	0.141	0.167	0.212	—	—	—
	氧气	m^3	0.237	0.295	0.337	0.395	0.462	0.585
	乙炔气	kg	0.090	0.112	0.127	0.156	0.177	0.225
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.083	0.099	0.345	0.549	0.623	1.130
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.080	0.100	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.014	0.021	0.267	0.419	0.432	0.529
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.029	0.034	0.042	0.053	0.063	0.080
	电	kW·h	0.050	0.064	0.296	0.351	0.362	0.370
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.020	0.024	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.015	0.017	0.019	0.024	0.027	0.042
	电焊机(综合)	台班	0.023	0.028	0.170	0.267	0.307	0.466
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.002	0.003	0.017	0.027	0.031	0.047
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.017	0.027	0.031	0.047
	电动弯管机 108mm	台班	0.062	0.074	0.096	0.132	0.158	0.197

3.方形补偿器安装

工作内容：组成、焊接、张拉、安装。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-352	10-5-353	10-5-354	10-5-355	10-5-356
项目名称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.130	0.160	0.230	0.280	0.330
材料	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	0.742	0.848	1.060	1.696	2.332
	锯条(各种规格)	根	0.071	0.084	0.106	—	—
	氧气	m^3	0.110	0.136	0.156	0.181	0.204
	乙炔气	kg	0.042	0.051	0.060	0.070	0.078
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.102	0.121	0.144	0.244	0.298
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.007	0.011	0.133	0.209	0.216
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.014	0.017	0.021	0.027	0.032
	电	kW·h	0.025	0.032	0.135	0.168	0.192
	破布	kg	0.006	0.006	0.007	0.010	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.007	0.007	0.008	0.010	0.013
	电焊机(综合)	台班	0.051	0.060	0.077	0.125	0.150
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015
	立式油压千斤顶 100t	台班	0.018	0.024	0.032	0.086	0.110

工作内容：组成、焊接、张拉、安装。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-357	10-5-358	10-5-359	10-5-360	10-5-361
项目名称			公称直径(mm以内)				
			100	125	150	200	250
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.400	0.480	0.620	0.840	1.170
材料	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	3.392	3.392	3.710	4.922	6.088
	氧气	m^3	0.255	0.333	0.507	0.663	0.939
	乙炔气	kg	0.098	0.128	0.196	0.255	0.361
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.502	0.585	0.862	1.180	2.197
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.040	0.044	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.264	0.363	0.542	0.778	1.275
	电	kW·h	0.185	0.227	0.299	0.412	0.581
	破布	kg	0.014	0.017	0.021	0.028	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.017	0.019	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.215	0.255	0.281	0.388	0.551
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.022	0.025	0.028	0.039	0.055
	电焊条恒温箱	台班	0.022	0.025	0.028	0.039	0.055
	立式油压千斤顶 100t	台班	0.320	0.410	—	—	—
	立式油压千斤顶 200t	台班	—	—	0.480	0.670	0.840

工作内容：组成、焊接、张拉、安装。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-362	10-5-363	10-5-364
项目名称			公称直径(mm以内)		
			300	350	400
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.330	1.510	1.770
材料	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	7.408	8.256	9.210
	氧气	m^3	1.104	1.359	1.578
	乙炔气	kg	0.425	0.523	0.607
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.625	3.039	4.584
	尼龙砂轮片 φ100	片	1.534	2.150	2.461
	电	kW·h	0.670	0.784	0.921
	破布	kg	0.040	0.048	0.054
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.658	0.764	0.926
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.066	0.076	0.093
	电焊条恒温箱	台班	0.066	0.076	0.093
	立式油压千斤顶 200t	台班	1.420	1.830	2.270

4.焊接式成品补偿器安装

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-365	10-5-366	10-5-367	10-5-368	10-5-369
项目名称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.320	0.380	0.450	0.550	0.660
材料	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.132	0.183	0.215	0.381	0.464
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.027	0.032	0.040	0.044
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.133	0.209	0.216	0.264	0.363
	电	kW·h	0.148	0.156	0.168	0.185	0.227
	破布	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017
	氧气	m^3	—	0.015	0.156	0.177	0.255
	乙炔气	kg	—	0.006	0.060	0.069	0.099
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.011
	电焊机(综合)	台班	0.066	0.108	0.127	0.181	0.221
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.003
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.026
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.007	0.011	0.013	0.018	0.022
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.011	0.013	0.018	0.022

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-370	10-5-371	10-5-372	10-5-373	10-5-374
项目名称			公称直径(mm以内)				
			150	200	250	300	350
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.810	1.080	1.300	1.580	1.840
材料	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	—	0.152	0.152	0.200	0.200
	氧气	m^3	0.426	0.555	0.807	0.945	1.179
	乙炔气	kg	0.164	0.214	0.310	0.363	0.454
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.729	1.009	1.985	2.368	2.751
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.542	0.778	1.275	1.534	2.150
	电	kW·h	0.299	0.412	0.581	0.670	0.784
	破布	kg	0.021	0.028	0.034	0.040	0.048
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.010	0.014	0.019
	吊装机械(综合)	台班	0.026	0.031	0.063	0.063	0.075
	电焊机(综合)	台班	0.281	0.388	0.551	0.658	0.764
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.028	0.039	0.055	0.066	0.076
	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.039	0.055	0.066	0.076

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-375	10-5-376	10-5-377
项目名称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.110	2.450	2.700
材料	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200
	氧气	m^3	1.380	1.464	1.767
	乙炔气	kg	0.530	0.509	0.680
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.262	4.808	5.315
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.461	2.788	3.503
	电	kW·h	0.921	1.046	1.179
	破布	kg	0.054	0.060	0.066
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.029	0.042	0.054
	吊装机械(综合)	台班	0.075	0.090	0.090
	电焊机(综合)	台班	0.926	1.045	1.155
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.093	0.105	0.116
	电焊条恒温箱	台班	0.093	0.105	0.116

5.法兰式成品补偿器安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-378	10-5-379	10-5-380	10-5-381	10-5-382	10-5-383
项目名称			公称直径(mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.180	0.190	0.210	0.250	0.390	0.490
材料	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	4.120	4.120	4.120	4.120	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	—	—	8.240
	橡胶板	kg	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.130
	白铅油	kg	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050	0.070
	机油	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.007
	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-384	10-5-385	10-5-386	10-5-387	10-5-388	10-5-389
项目名称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.590	0.620	0.660	0.860	1.100	1.200
材料	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	8.240	8.240	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	—	—	12.360	12.360
	橡胶板	kg	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370	0.400
	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200	0.240
	机油	kg	0.007	0.007	0.010	0.016	0.018	0.018
	砂纸	张	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024
	破布	kg	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	0.003	0.003	0.005	0.015	0.019
	吊装机械(综合)	台班	—	0.031	0.031	0.038	0.115	0.115

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-390	10-5-391	10-5-392	10-5-393
项目名称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.340	1.600	1.850	2.030
材料	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	16.480	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	16.480	20.600	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130～160	套	—	—	—	20.600
	橡胶板	kg	0.540	0.690	0.810	0.830
	白铅油	kg	0.280	0.300	0.320	0.350
	机油	kg	0.024	0.037	0.046	0.056
	破布	kg	0.032	0.032	0.040	0.040
	砂纸	张	0.032	0.032	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.024	0.039	0.052	0.069
	吊装机械(综合)	台班	0.135	0.155	0.178	0.193

十四、软接头(软管)

1.法兰式软接头安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-394	10-5-395	10-5-396	10-5-397	10-5-398	10-5-399
项目名称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.220	0.350	0.380	0.510	0.580	0.600
材料	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	4.120	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140	套	—	—	—	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	—	—	8.240
	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	机油	kg	0.056	0.065	0.070	0.086	0.092	0.100
	破布	kg	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016
	砂纸	张	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.024	0.026

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-400	10-5-401	10-5-402	10-5-403	10-5-404
项目名称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.750	0.940	1.120	1.260	1.520
材料	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	12.360	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	12.360	12.360	16.480	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	—	—	—	20.600
	橡胶板	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690
	白铅油	kg	0.170	0.200	0.240	0.280	0.300
	机油	kg	0.135	0.143	0.150	0.200	0.230
	破布	kg	0.024	0.024	0.024	0.032	0.032
	砂纸	张	0.024	0.024	0.024	0.032	0.032
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.007	0.007	0.008	0.014
	吊装机械(综合)	台班	0.031	0.103	0.103	0.120	0.140

2.螺纹式软接头安装

工作内容：切管、套丝、加垫、安装、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-5-405	10-5-406	10-5-407	10-5-408	10-5-409	10-5-410
项目名称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.130	0.150	0.170	0.190	0.240	0.290
材料	螺纹式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	锯条(各种规格)	根	0.057	0.065	0.070	0.078	0.089	0.106
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.004	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021
	氧气	m^3	—	—	0.021	0.030	0.036	0.042
	乙炔气	kg	—	—	0.007	0.010	0.012	0.014
	机油	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.001	0.004	0.005	0.005	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041

3.卡紧式软管安装

工作内容：切管、连接、紧固。　　**计量单位：**根

定额编号			10-5-411	10-5-412	10-5-413	10-5-414
项目名称			公称直径(mm以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.020	0.030	0.040	0.050
材料	软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	软管夹	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	破布	kg	0.004	0.005	0.005	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

十五、浮标液面计

工作内容：液面计安装、支架制作与安装、除锈刷漆。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-415
项目名称			FQ-Ⅱ型
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.310
材料	浮标液面计 FQ-Ⅱ	组	(1.000)
	酚醛调和漆(各色)	kg	0.012
	角钢 60	kg	0.800
	六角螺栓带螺母、垫圈 M8×14～75	套	4.120
	锯条(各种规格)	根	0.500
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.100
	酚醛防锈漆	kg	0.017
	汽油 70# ～90#	kg	0.006
	其他材料费	%	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.050

十六、浮漂水位标尺

工作内容：预埋螺栓、下料、制作、安装、除锈刷漆、导杆升降调整。　　**计量单位：**组

定额编号			10-5-416	10-5-417	10-5-418	10-5-419	10-5-420
项目名称			水塔浮漂水位标尺		水池浮漂水位标尺		
			Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅲ型
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	18.520	22.600	13.750	5.890	4.440
材料	焊接钢管 DN20	m	0.250	0.100	1.250	0.080	0.250
	焊接钢管 DN25	m	—	—	—	—	6.000
	焊接钢管 DN32	m	0.060	0.060	—	—	0.100
	焊接钢管 DN50	m	0.250	0.150	—	0.500	—
	焊接钢管 DN100	m	—	—	4.200	2.900	0.100
	焊接钢管 DN125	m	—	—	0.050	—	—
	热轧薄钢板 δ2.0～2.5	kg	—	—	—	11.600	—
	热轧薄钢板 δ2.6～3.2	kg	17.900	17.900	21.200	—	—
	热轧薄钢板 δ3.5～4.0	kg	—	—	1.000	—	—
	热轧厚钢板 δ4.5～7.0	kg	7.800	1.100	2.700	7.600	—
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	50.300	50.300	6.600	—	0.100
	热轧厚钢板 δ36	kg	9.100	9.100	—	—	—
	扁钢≤59	kg	28.300	0.700	2.000	—	—
	扁钢＞60	kg	—	110.800	2.000	—	—
	圆钢 φ15～24	kg	7.200	139.300	—	—	—
	角钢 60	kg	63.300	—	55.000	—	—
	角钢 63	kg	—	—	27.700	50.700	—
	圆钢 φ8～14	kg	48.000	41.400	6.200	0.700	—
	槽钢 12#	kg	—	—	—	1.700	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M6×14～75	套	—	—	2.060	4.120	4.120
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30～75	套	4.120	4.120	6.180	18.540	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×80～130	套	4.120	4.120	2.060	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M24×100	套	2.060	2.060	—	—	—
	地脚螺栓 M12×160	套	—	—	—	4.120	—
	地脚螺栓 M14×120～230	套	14.420	11.330	—	—	—
	地脚螺栓 M16×120～300	套	—	—	20.600	—	—
	六角螺母 M10	个	—	—	4.120	—	—
	垫圈 M12	个	—	—	—	4.120	—
	垫圈 M14	个	14.420	11.330	—	—	—
	垫圈 M16	个	—	—	20.600	—	—
	钢丝绳 φ6	m	—	—	12.000	11.000	—
	钢丝绳 φ8	m	7.500	7.500	—	—	—

续前

计量单位：组

定额编号			10-5-416	10-5-417	10-5-418	10-5-419	10-5-420
项目名称			水塔浮漂水位标尺		水池浮漂水位标尺		
			Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅲ型
名称		单位	消耗量				
材料	螺纹闸阀 Z15T-10 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	—	—	—	—	1.010
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	1.000	—	—
	黑玛钢三通 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	黑玛钢弯头 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	镀锌异径管箍 DN25×20	个	—	—	—	—	1.010
	黑玛钢丝堵 (堵头) DN20	个	—	—	—	1.010	—
	黑玛钢堵头 DN32	个	1.010	1.010	—	1.010	—
	硬聚氯乙烯管 Φ25×3	m	0.060	0.060	—	—	—
	有机玻璃管	m	—	—	—	—	4.000
	油浸无石棉盘根 扭制 Φ6～10(250℃)	kg	—	—	—	—	0.500
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.760	0.850	0.500	—	—
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	1.270	1.270	0.850	—	—
	氧气	m^3	10.950	10.950	8.760	—	—
	乙炔气	kg	4.212	4.212	3.370	—	—
	酚醛防锈漆	kg	4.915	7.834	3.576	2.491	0.844
	酚醛调和漆(各色)	kg	5.994	8.069	2.439	1.610	0.439
	黄干油	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	—
	机油	kg	0.250	0.250	0.250	0.100	0.100
	汽油 70# ～90#	kg	1.950	2.960	1.258	0.733	0.164
	青铅(综合)	kg	—	—	25.000	—	—
	油麻	kg	—	—	—	1.250	—
	锯条(各种规格)	根	5.000	7.000	3.000	2.000	1.000
	木材(一级红松)	m^3	0.002	0.002	0.001	—	—
	水泥 42.5MPa	kg	—	—	—	1.000	4.600
	乒乓球	个	—	—	—	—	1.000
	石棉绒	kg	—	—	—	0.700	2.100
	棉丝	kg	0.500	0.700	0.400	0.300	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.280	0.330	0.240	—	—
	普通车床 400×2000	台班	0.240	0.240	0.240	0.240	—
	立式钻床 25mm	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	—

第六章　卫生器具

说　　明

一、本章卫生器具包括浴盆（缸）、净身盆、洗脸盆、洗涤盆、化验盆、大便器、小便器、拖布池、淋浴器、淋浴间、大小便器自动冲洗水箱、给排水附件、小便槽冲洗管制作安装、蒸汽—水加热器、冷热水混合器、饮水器和隔油器等器具安装项目。

二、各类卫生器具安装项目除另有标注外，均适用于各种材质。

三、各类卫生器具安装项目包括卫生器具本体、配套附件、成品支托架安装。各类卫生器具配套附件是指给水附件（水嘴、金属软管、阀门、冲洗管、喷头等）和排水附件（下水口、排水栓、存水弯、与地面或墙面排水口间的排水连接管等）。

四、各类卫生器具所用附件已列出消耗量，如随设备或器具配套供应时，其消耗量不得重复计算。各类卫生器具支托架如现场制作时，执行第十三册相应项目。

五、浴盆冷热水带喷头若采用埋入式安装时，混合水管及管件消耗量应另行计算。按摩浴盆包括配套小型循环设备（过滤罐、水泵、按摩泵、气泵等）安装，其循环管路材料、配件等均按成套供货考虑。浴盆底部所需要填充的干砂材料消耗量另行计算。

六、液压脚踏卫生器具安装执行本章相应定额，人工乘以系数 1.3，液压脚踏装置材料消耗量另行计算。如水嘴、喷头等配件随液压阀及控制器成套供应时，应扣除定额中的相应材料，不得重复计取。卫生器具所用液压脚踏装置包括配套的控制器、液压脚踏开关及其液压连接软管等配套附件。

七、大、小便器冲洗（弯）管均按成品考虑。大便器安装已包括了柔性连接头或胶皮碗。

八、大、小便槽自动冲洗水箱安装中，已包括水箱和冲洗管的成品支托架、管卡安装，水箱支托架及管卡的制作及刷漆，应按相应定额项目另行计算。

九、感应器等与卫生器具配套的电气安装，应执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

十、各类卫生器具的混凝土或砖基础、周边砌砖、瓷砖粘贴，蹲式大便器蹲台砌筑、台式洗脸盆的台面，浴厕配件安装，应执行建筑工程相应定额项目。

十一、本章所有项目安装不包括预留、堵孔洞，发生时执行第十三册相应项目。

工程量计算规则

一、各种卫生器具均按设计图示数量计算，以“10 组”或“10 套”为计量单位。不锈钢小便槽安装区分不同长度，按设计图示数量计算，以“10 组”为计量单位。

二、大便槽、小便槽自动冲洗水箱安装分容积按设计图示数量，以“10 套”为计量单位。大、小便槽自动冲洗水箱制作不分规格，以“l00kg”为计量单位。

三、小便槽冲洗管制作与安装按设计图示长度以“l0m”为计量单位，不扣除管件所占的长度。

四、给排水附件按设计图示数量计算，以“10 个”或“10 组”为计量单位。

五、蒸汽--水加热器、冷热水混合器、饮水器，以“10 套”为计量单位。

六、隔油器区分安装方式和进水管径，以“套”为计量单位。

一、浴盆

工作内容：打螺栓孔、浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水。　　**计量单位：**10组

定额编号			10-6-1	10-6-2	10-6-3
项目名称			浴盆		按摩浴盆
			冷热水	冷热水带喷头	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.860	7.490	12.830
材料	浴盆	个	(10.000)	(10.000)	—
	按摩浴盆	个	—	—	(10.000)
	浴盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	混合冷热水龙头	个	(10.100)	—	—
	浴盆混合水嘴带喷头	套	—	(10.100)	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	37.200	41.200	37.200
	防水密封胶	支	3.900	3.900	4.500
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	—	20.600	20.600
	冲击钻头 φ8～16	个	—	0.220	0.220
	水	m^3	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

二、净身盆

工作内容：打螺栓孔、金属框架安装、净身盆及附件安装、与上下水管连接、试水。　　**计量单位：**10组

定额编号			10-6-4	10-6-5
项目名称			落地式	壁挂式
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.260	3.430
材料	净身盆	个	(10.100)	(10.100)
	净身盆水嘴和排水附件	套	(10.100)	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(20.200)	(20.200)
	金属软管	根	(20.200)	(20.200)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	37.200	37.200
	防水密封胶	支	1.300	1.300
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	20.600	41.200
	锯条(各种规格)	根	0.400	0.400
	冲击钻头 φ8～16	个	0.024	0.050
	电	kW·h	0.032	0.076
	水	m^3	0.200	0.200
	其他材料费	%	3.000	3.000

三、洗脸盆

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水。　　**计量单位：**10组

定额编号			10-6-6	10-6-7	10-6-8	10-6-9
项目名称			挂墙式		立柱式	
			冷水	冷热水	冷水	冷热水
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.390	4.790	4.950	5.750
材料	洗脸盆	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	洗脸盆托架	副	(10.100)	(10.100)	—	—
	洗脸盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	立式水嘴 DN15	个	(10.100)	—	(10.100)	—
	混合冷热水龙头	个	—	(10.100)	—	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	(20.200)	(10.100)	(20.200)
	金属软管	根	(10.100)	(20.200)	(10.100)	(20.200)
	橡胶板 δ1～3	kg	—	—	0.130	0.130
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	31.200	35.200	31.200	39.200
	白水泥砂浆 1:2	m^3	—	—	0.009	0.009
	防水密封胶	支	1.500	1.500	2.500	2.500
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	61.800	61.800	20.600	20.600
	冲击钻头 φ6～8	个	0.660	0.660	0.220	0.220
	水	m^3	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水。　　**计量单位：**10组

定额编号			10-6-10	10-6-11	10-6-12
项目名称			台上式	台下式	洗发盆
			冷热水		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.210	6.130	9.650
材料	洗脸盆	个	(10.100)	(10.100)	—
	洗发盆	套	—	—	(10.100)
	洗脸盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	—
	洗脸盆托架	副	—	(10.100)	—
	混合冷热水龙头	个	(10.100)	(10.100)	—
	角型阀(带铜活) DN15	个	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	金属软管	根	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	洗发盆水嘴和排水附件	套	—	—	(10.100)
	橡胶板 δ1～3	kg	0.130	0.130	0.130
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	—	61.800	61.800
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	31.200	39.200	43.200
	白水泥砂浆 1:2	m^3	—	—	0.009
	防水密封胶	支	2.000	2.000	2.000
	冲击钻头 Φ8～16	个	—	0.660	0.660
	水	m^3	0.200	0.200	0.300
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

四、洗涤盆

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗涤盆及附件安装、与上下水管连接、试水。　　**计量单位：**10组

定额编号			10-6-13	10-6-14
项目名称			冷水	冷热水
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	3.970	4.580
材料	洗涤盆	个	(10.100)	(10.100)
	洗涤盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)
	洗涤盆托架 -40×5	副	(10.100)	(10.100)
	立式水嘴 DN15	个	(10.100)	—
	混合冷热水龙头	个	—	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	(20.200)
	金属软管	根	(10.100)	(20.200)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	5.000	10.000
	防水密封胶	支	1.500	1.500
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	41.200	41.200
	冲击钻头 Φ8～16	个	0.440	0.440
	水	m^3	0.400	0.400
	其他材料费	%	3.000	3.000

五、化验盆

工作内容：支架安装、化验盆及附件安装、与上下水管连接、试水。　　**计量单位：**10组

定额编号			10-6-15
项目名称			化验盆
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.650
材料	化验盆	个	(10.100)
	化验盆排水附件	套	(10.100)
	化验盆支架 DN15	个	(10.100)
	三联化验水嘴 DN15(铜)	套	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	28.000
	防水密封胶	支	1.000
	水	m^3	0.300
	其他材料费	%	3.000

六、大便器

1.蹲式大便器安装

工作内容：大便器、水箱及附件安装,与上下水管连接,试水。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-6-16	10-6-17
项目名称			水箱	冲洗阀
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	7.950	4.870
材料	瓷蹲式大便器	个	(10.100)	(10.100)
	瓷蹲式大便器高水箱及配件	套	(10.100)	—
	金属软管	根	(10.100)	—
	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	—
	冲洗管 DN32	根	(10.100)	(10.100)
	大便器存水弯 DN100	个	(10.100)	(10.100)
	自闭式冲洗阀 DN25	个	—	(10.100)
	防污器 DN32	个	—	(10.100)
	大便器胶皮碗(配喉箍)	套	10.500	10.500
	大便器排水接头	个	10.100	10.100
	烧结粉煤灰砖 240×115×53	千块	0.160	0.160
	石灰膏	m^3	0.185	0.185
	砂子	m^3	0.090	0.090
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	30.900	—
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.000	16.000
	防水密封胶	支	5.000	5.000
	冲击钻头 φ8～16	个	0.500	—
	水	m^3	0.120	0.120
	其他材料费	%	3.000	3.000

2.坐式大便器安装

工作内容：大便器、水箱及附件安装,与上下水管连接,试水。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-6-18	10-6-19
项目名称			水箱	冲洗阀
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.880	6.340
材料	连体坐便器	个	(10.100)	—
	落地式坐便器	个	—	(10.100)
	连体坐便器进水阀配件	套	(10.100)	—
	自闭式冲洗阀 DN25	个	—	(10.100)
	冲水连接管(含防污器) DN32	套	—	(10.100)
	座便器桶盖	套	(10.100)	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	—
	金属软管	根	(10.100)	—
	大便器存水弯 DN100	个	(10.100)	(10.100)
	大便器排水接头	个	10.100	10.100
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	20.600	41.200
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.000	12.000
	防水密封胶	支	5.000	5.000
	冲击钻头 φ14～16	个	0.240	0.500
	水	m^3	0.120	0.120
	其他材料费	%	3.000	3.000

七、小便器

工作内容：小便器及附件安装、与上下水管连接、试水。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-6-20	10-6-21
项目名称			小便器	
			壁挂式	落地式
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.760	3.310
材料	挂式小便器	个	(10.100)	—
	立式小便器	个	—	(10.100)
	小便器排水附件	套	(10.100)	—
	排水栓 DN50	套	—	(10.100)
	小便器冲水连接管 DN15	根	(10.100)	(10.100)
	自闭式冲洗阀 DN15	个	(10.100)	(10.100)
	排水接头 DN50	个	—	10.100
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	61.800	20.600
	防水密封胶	支	0.700	1.000
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	14.000	34.000
	冲击钻头 φ8～16	个	0.660	0.220
	水	m^3	0.100	0.100
	其他材料费	%	3.000	3.000

工作内容：成品小便槽及附件安装,与上下水管连接,试水。　　**计量单位：**10组

定额编号			10-6-22	10-6-23	10-6-24	10-6-25
项目名称			不锈钢小便槽安装			
			长度(mm以内)			
			3000	5000	7000	9000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.965	6.455	8.391	10.908
材料	不锈钢小便槽	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	金属软管 D15	根	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	小便槽排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	61.800	82.400	94.000	103.000
	防水密封胶	支	2.500	3.200	4.300	5.500
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	34.000	34.000	34.000	34.000
	冲击钻头 φ8～16	个	0.660	0.880	0.880	1.172
	电	kW·h	0.320	0.320	0.320	0.450
	水	m^3	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

八、拖布池

工作内容：成品拖布池安装、与上下水管连接、试水。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-6-26
项目名称			成品拖布池安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.200
材料	成品拖布池	套	(10.100)
	长颈水嘴 DN15	个	(10.100)
	排水栓带链堵	套	(10.100)
	排水接头 DN50	个	10.500
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	30.900
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	5.000
	防水密封胶	支	1.500
	冲击钻头 φ14～16	个	0.330
	水	m^3	0.300
	其他材料费	%	3.000

九、淋浴器

1.组成淋浴器

工作内容：淋浴器组成与安装、接管、试水。　　**计量单位：10套**

定额编号			10-6-27	10-6-28
项目名称			单管	双管
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.150	5.340
材料	莲蓬喷头	个	(10.000)	(10.000)
	螺纹截止阀 DN15	个	(10.100)	(20.200)
	镀锌钢管 DN15	m	18.000	25.000
	镀锌弯头 DN15	个	10.100	30.300
	镀锌三通 DN15	个	—	10.100
	镀锌活接头 DN15	个	10.100	20.200
	镀锌钢管卡子 DN15	个	10.500	10.500
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	20.000	56.000
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	10.300	10.300
	冲击钻头 φ8～16	个	0.110	0.110
	水	m^3	0.160	0.160
	其他材料费	%	3.000	3.000

2.成套淋浴器

工作内容：成套淋浴器安装、接管、试水。　　**计量单位：10套**

定额编号			10-6-29	10-6-30
项目名称			单管	双管
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.980	1.580
材料	单管成品淋浴器(含固定件)	套	(10.000)	—
	双管成品淋浴器(含固定件)	套	—	(10.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	20.000	28.000
	水	m^3	0.160	0.160
	其他材料费	%	3.000	3.000

十、淋浴间

工作内容：开箱检查、本体及附件安装、与上下水管连接、找平找正、试水。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-6-31
项目名称			整体淋浴室安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	15.700
材料	整体淋浴室	套	(10.000)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(20.200)
	金属软管	根	(20.200)
	存水弯 DN50	个	(10.100)
	排水接头 DN50	个	10.500
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.000
	防水密封胶	支	9.000
	白水泥砂浆 1:2	m^3	0.020
	水	m^3	0.160
	其他材料费	%	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.800
	吊装机械(综合)	台班	0.070

十一、大、小便槽自动冲洗水箱

1.大、小便槽自动冲洗水箱安装

工作内容：托架安装、水箱安装、接管、试水。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-6-32	10-6-33
项目名称			大便槽自动冲洗水箱	小便槽自动冲洗水箱
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	4.650	3.600
材料	大便槽自动冲洗水箱	个	(10.000)	—
	小便槽自动冲洗水箱	个	—	(10.000)
	大便自动冲洗水箱托架	副	(10.000)	—
	小便自动冲洗水箱托架	副	—	(10.000)
	水箱进水嘴 DN15	个	(10.100)	(10.100)
	水箱自动冲洗阀 DN40	个	(10.100)	—
	水箱自动冲洗阀 DN20	个	—	(10.100)
	转换接头 DN40	个	(10.100)	—
	塑料管 dn50	m	(22.000)	—
	塑料弯头 45° dn50	个	(20.200)	—
	塑料管卡 DN40	套	10.050	—
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	61.800	41.200
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	8.000	13.000
	橡胶板 δ1～3	kg	0.350	0.200
	粘接剂	kg	0.070	—
	冲击钻头 φ14～16	个	0.840	0.520
	水	m^3	0.060	0.008
	其他材料费	%	3.000	3.000

2.大、小便槽自动冲洗水箱制作

工作内容：下料、坡口、平直、开孔、接管、组对、装配零件、焊接、注水试验。　　**计量单位：**100kg

定额编号			10-6-34
项目名称			大、小便槽自动冲洗水箱制作
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.690
材料	钢材	kg	(105.000)
	氧气	m^3	5.450
	乙炔气	kg	2.112
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	3.220
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.130
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.170
	道木	m^3	0.120
	水	t	0.260
	其他材料费	%	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.594
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.059
	电焊条恒温箱	台班	0.059

十二、给排水附件

1.水龙头安装

工作内容：上水嘴、试水。　　**计量单位：**10个

定额编号			10-6-35
项目名称			水龙头安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.260
材料	水嘴	个	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.000
	其他材料费	%	3.000

2.排水栓安装

工作内容：上零件、安装、与下水管连接、试水。　　**计量单位：**10组

定额编号			10-6-36	10-6-37
项目名称			带存水弯	不带存水弯
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.780	1.250
材料	排水栓带链堵	套	(10.100)	(10.100)
	存水弯塑料 S型dn63	个	10.100	—
	承插塑料排水管 dn63	m	4.000	5.000
	橡胶板 δ1～3	kg	0.400	0.400
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	17.000	11.000
	粘接剂	kg	0.120	0.080
	防水密封胶	支	2.000	1.500
	其他材料费	%	3.000	3.000

3.地漏安装

工作内容：安装、与下水管连接、试水。　　**计量单位：**10个

定额编号			10-6-38	10-6-39	10-6-40	10-6-41
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.173	1.740	2.225	2.850
材料	地漏	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	粘接剂	kg	0.110	0.190	0.200	0.360
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

4.地面扫除口安装

工作内容：安装、与下水管连接、试水。　　**计量单位：**10个

定额编号			10-6-42	10-6-43	10-6-44	10-6-45	10-6-46
项目名称			公称直径(mm以内)				
			50	80	100	125	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.690	0.870	0.890	1.100	1.140
材料	地面扫除口	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	粘接剂	kg	0.110	0.190	0.200	0.280	0.360
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

十三、小便槽冲洗管制作与安装

1.镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、钻眼、连接、管卡固定、试水。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-6-47	10-6-48
项目名称			公称直径(mm)	
			20	25
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.920	6.630
材料	镀锌钢管	m	(10.200)	(10.200)
	镀锌三通 DN20	个	3.030	—
	镀锌三通 DN25	个	—	3.030
	镀锌管箍 DN20	个	6.060	—
	镀锌管箍 DN25	个	—	6.060
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	6.060	—
	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	—	6.060
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	9.000	11.400
	镀锌钢管卡子 DN20	个	6.300	—
	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	6.300
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	6.180	6.180
	冲击钻头 φ8～16	个	0.066	0.066
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	立式钻床 25mm	台班	0.500	0.600

2.塑料管(粘接)

工作内容：切管、钻眼、连接、管卡固定、试水。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-6-49	10-6-50
项目名称			外径(mm)	
			25	32
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	3.930	4.530
材料	塑料管 dn25	m	(10.200)	—
	塑料管 dn32	m	—	(10.200)
	塑料内螺纹三通 dn25	个	3.030	—
	塑料内螺纹三通 dn32	个	—	3.030
	塑料内螺纹直接头 dn25	个	6.060	—
	塑料内螺纹直接头 dn32	个	—	6.060
	塑料丝堵 DN20	个	6.060	—
	塑料丝堵 DN25	个	—	6.060
	粘接剂	kg	0.040	0.060
	塑料管卡 DN20	套	6.300	—
	塑料管卡 DN25	套	—	6.300
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	6.180	6.180
	冲击钻头 φ8～16	个	0.066	0.066
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	立式钻床 25mm	台班	0.500	0.500

十四、蒸汽-水加热器

工作内容：加热器安装、接水管、试水。　　**计量单位：10套**

定额编号			10-6-51
项目名称			蒸汽-水加热器安装
			小型单管式
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.220
材料	蒸汽式水加热器	套	(10.000)
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	41.200
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	9.000
	冲击钻头 φ8～16	个	0.440
	其他材料费	%	3.000

十五、冷热水混合器

工作内容：切管、套丝、冷热水混合器安装、接管、试水。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-6-52
项目名称			冷热水混合器安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	2.550
材料	冷热水混合器	个	(10.000)
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	41.200
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	15.400
	冲击钻头 φ8～16	个	0.440
	其他材料费	%	3.000

十六、饮水器

工作内容：饮水器和附件安装、接管、试水。　　**计量单位：**10套

定额编号			10-6-53
项目名称			饮水器安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	5.100
材料	饮水器	套	(10.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.000
	橡胶板 δ1～3	kg	1.200
	其他材料费	%	3.000

十七、隔油器

工作内容：隔油器和附件安装、接管、试水。　　**计量单位：**套

定额编号			10-6-54	10-6-55	10-6-56	10-6-57	10-6-58	10-6-59
项目名称			地上式			悬挂式		
			DN50	DN75	DN100	DN75	DN100	DN150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.220	0.350	0.400	0.480	0.720	1.140
材料	隔油器	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	卡箍件	套	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	橡胶板 δ1～3	kg	—	—	—	1.300	1.300	1.440
	防水密封胶	支	—	—	—	0.600	0.700	0.900
	水	m^3	0.960	1.320	1.840	0.430	0.850	1.320
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005
	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.003	0.004	0.004	0.006	0.010

第七章　供暖器具

说　　明

一、本章包括铸铁散热器安装，钢制散热器安装，光排管散热器制作安装，辐射供暖供冷装置，分/集水器安装。

二、散热器安装项目除另有说明外，各型散热器均包括散热器成品支托架（钩、卡）安装和安装前的水压试验以及系统水压试验。

三、各型散热器不分明装、暗装，均按材质、类型执行同一定额子目。

四、各型散热器的成品支托架（钩、卡）安装，是按采用膨胀螺栓固定编制的，如工程要求与定额不同时，可按照第十三册有关项目进行调整。

五、铸铁散热器按柱型（柱翼型）编制，区分带足、不带足两种安装方式。成组铸铁散热器、光排管散热器如发生现场进行除锈刷漆时，执行本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

六、金属复合柱式散热器执行钢制柱式散热器安装项目，其人工乘以系数 0.7。 钢制卫浴散热器、钢制闭式散热器、艺术造型散热器执行钢制板式散热器安装项目，其人工乘以系数 0.7。

七、钢制翅片管散热器安装项目包括安装随散热器供应的成品对流罩，如工程不要求安装随散热器供应的成品对流罩时，每组扣减 0.03 工日。

八、钢制板式散热器、金属复合散热器、艺术造型散热器的固定组件，按随散热器配套供应编制，如散热器未配套供应，应增加相应材料的消耗量。

九、光排管散热器安装不分 A 型、B 型执行同一定额子目。光排管散热器制作项目已包括联管、支撑管所用人工与材料。

十、一体化预制辐射供暖（冷）板安装不包括龙骨安装。

十一、辐射供暖供冷管敷设项目包括了固定管道的塑料卡钉（管卡）安装、局部套管敷设及地面浇筑的配合用工。如工程要求固定管道的方式与定额不同时，固定管道的材料可按设计要求进行调整，其他不变。

十二、地板辐射采暖塑料管道在跨越建筑物的伸缩缝、沉降缝时所铺设的塑料板条，应按照边界保温带安装项目计算，塑料板条材料消耗量可按设计要求的厚度、宽度进行调整。

十三、分/集水器安装包括成品分/集水器和配套供应的固定支架及与分支管连接的部件。固定支架如不随分/集水器配套供应，需现场制作时，按照第十三册相应项目另行计算。

工程量计算规则

一、铸铁散热器安装分落地安装、挂式安装，按每组片数以“组”为计量单位。

二、钢制柱式散热器安装按每组片数，以“组”为计量单位；钢制板式散热器按半周长，以“组”为计量单位。

三、光排管散热器制作分 A 型、B 型，区分排管公称直径，按图示散热器长度计算排管长度以“l0m”为计量单位，其中联管、支撑管不计入排管工程量；光排管散热器安装不分 A 型、B 型，区分排管公称直径，按光排管散热器长度以“组”为计量单位。

四、辐射供暖供冷装置中一体化预制辐射供暖（冷）板，以“m^2”为计量单位。毛细管席、保护层（铝箔）、隔热板、钢丝网按设计图示尺寸计算实际铺设面积，以“l0m^2”为计量单位。边界保温带按设计图示长度，以“l0m”为计量单位。辐射供暖供冷管道区分管道外径，按设计图示中心线长度计算，以“l0m”为计量单位。加热电缆敷设按设计图示长度，以“l00m”为计量单位。

五、分/集水器安装区分带箱、不带箱，按分支管环路数以“组”为计量单位。

一、铸铁散热器

1.成组铸铁散热器挂式安装

工作内容：托钩(卡子)安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-1	10-7-2	10-7-3	10-7-4	10-7-5
项目名称			柱型(柱翼型)挂式安装				
			单组片数(片)				
			8以内	12以内	16以内	20以内	20以上
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.235	0.346	0.457	0.581	0.692
材料	成组铸铁散热器(不带足)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100	2.100	2.100
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	2.100	3.150	4.200	5.250	6.300
	水	m^3	0.020	0.032	0.043	0.055	0.066
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

2.成组铸铁散热器落地安装

工作内容：托钩(卡子)安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-6	10-7-7	10-7-8	10-7-9	10-7-10
项目名称			柱型(柱翼型)落地安装				
			单组片数(片)				
			8以内	12以内	16以内	20以内	20以上
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.205	0.301	0.397	0.506	0.602
材料	成组铸铁散热器(带足)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100	2.100	2.100
	水	m^3	0.020	0.032	0.043	0.055	0.066
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

二、钢制散热器

1.柱式散热器安装

工作内容：托钩安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-11	10-7-12	10-7-13	10-7-14
项目名称			散热器高度600mm以内			
			单组片数(片以内)			
			10	15	25	35
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.199	0.310	0.480	0.640
材料	钢制散热器(柱式)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	3.150	4.200	4.200	6.300
	水	m^3	0.020	0.033	0.059	0.084
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：托钩安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-15	10-7-16	10-7-17	10-7-18
项目名称			散热器高度1000mm以内			
			单组片数(片以内)			
			10	15	25	35
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.223	0.346	0.540	0.709
材料	钢制散热器(柱式)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	3.150	4.200	4.200	6.300
	水	m^3	0.031	0.051	0.090	0.129
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：托钩安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-19	10-7-20	10-7-21	10-7-22
项目名称			散热器高度1500mm以内		散热器高度2000mm以内	
			单组片数(片以内)			
			10	15	10	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.318	0.498	0.386	0.602
材料	钢制散热器(柱式)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200	4.200
	水	m^3	0.043	0.070	0.056	0.092
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

2.板式散热器安装

工作内容：固定组件安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-23	10-7-24	10-7-25	10-7-26
项目名称			半周长(m以内)			
			1.5	2	2.5	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.254	0.316	0.359	0.443
材料	钢制散热器(板式)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 φ14	个	0.056	0.056	0.056	0.056
	水	m^3	0.015	0.030	0.030	0.045
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

3.翅片管散热器安装

工作内容：散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-27	10-7-28	10-7-29
项目名称			4根管以内		
			长度(mm以内)		
			1000	1500	2000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.235	0.287	0.338
材料	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 φ14	个	0.056	0.056	0.056
	水	m^3	0.005	0.006	0.007
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-30	10-7-31	10-7-32
项目名称			6根管以内		
			长度(mm以内)		
			1000	1500	2000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.305	0.352	0.398
材料	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 φ14	个	0.056	0.056	0.056
	水	m^3	0.008	0.010	0.011
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-33	10-7-34	10-7-35
项目名称			8根管以内		
			长度(mm以内)		
			1000	1500	2000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.356	0.408	0.459
材料	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 φ14	个	0.056	0.056	0.056
	水	m^3	0.010	0.013	0.015
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

三、光排管散热器制作与安装

1.A型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、冲洗及水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-36	10-7-37	10-7-38	10-7-39	10-7-40	10-7-41
项目名称			排管长度L≤2m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.282	2.829	3.622	4.685	6.193	7.288
材料	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	(1.416)	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	(1.753)	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(1.990)	—	—	(10.300)
	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	(2.288)	—	—
	无缝钢管 D245×7	m	—	—	—	—	(2.585)	—
	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(2.925)
	钢板 δ4～10	kg	4.471	6.428	8.883	16.278	23.385	28.644
	熟铁管箍 DN15	个	3.080	3.080	3.080	3.080	—	—
	熟铁管箍 DN20	个	—	—	—	—	3.080	3.080
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.066	0.066	0.066	0.066	0.066	0.066
	破布	kg	0.298	0.345	0.385	0.457	0.513	0.596
	氧气	m^3	1.494	1.944	2.505	3.303	4.374	5.448
	乙炔气	kg	0.575	0.748	0.964	1.271	1.683	2.096
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.830	1.101	1.632	2.284	3.416	3.996
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	2.619	3.382	5.281	6.863	10.336	13.673
	水	m^3	0.090	0.174	0.261	0.459	0.684	0.978
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	1.246	1.611	2.032	2.638	3.051	3.797
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.125	0.161	0.203	0.264	0.305	0.380
	电焊条恒温箱	台班	0.125	0.161	0.203	0.264	0.305	0.380
	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.012	0.013	0.015	0.017	0.021

工作内容：切割、组对、焊接、冲洗及水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-42	10-7-43	10-7-44	10-7-45	10-7-46	10-7-47
项目名称			排管长度L≤3m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.474	1.815	2.308	2.948	3.885	4.566
材料	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	(0.892)	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	(1.102)	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(1.248)	—	—	(10.300)
	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	(1.421)	—	—
	无缝钢管 D245×7	m	—	—	—	—	(1.605)	—
	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(1.815)
	钢板 δ4～10	kg	2.815	4.041	5.568	10.110	14.520	17.777
	熟铁管箍 DN15	个	1.910	1.910	—	—	—	—
	熟铁管箍 DN20	个	—	—	1.910	1.910	1.910	1.910
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.098	0.098	0.098	0.098	0.098	0.098
	破布	kg	0.280	0.321	0.353	0.416	0.463	0.537
	氧气	m^3	0.942	1.224	1.572	2.052	2.706	3.471
	乙炔气	kg	0.362	0.471	0.605	0.789	1.041	1.335
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.522	0.692	1.023	1.419	2.120	2.480
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.698	2.191	3.414	4.395	6.788	8.753
	水	m^3	0.078	0.150	0.222	0.375	0.564	0.807
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.785	1.012	1.274	1.690	1.894	2.356
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.079	0.101	0.127	0.169	0.189	0.236
	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.101	0.127	0.169	0.189	0.236
	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.012	0.013	0.015	0.019

工作内容：切割、组对、焊接、冲洗及水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-48	10-7-49	10-7-50	10-7-51	10-7-52	10-7-53
项目名称			排管长度L≤4m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.102	1.351	1.707	2.166	2.845	3.339
材料	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	(0.651)	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	(0.804)	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(0.909)	—	—	(10.300)
	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	(1.031)	—	—
	无缝钢管 D245×7	m	—	—	—	—	(1.164)	—
	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(1.316)
	钢板 δ4～10	kg	2.054	2.947	4.055	7.331	10.529	12.888
	熟铁管箍 DN25	个	—	—	1.380	1.380	1.380	1.380
	熟铁管箍 DN20	个	1.380	1.380	—	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130
	破布	kg	0.272	0.310	0.339	0.398	0.440	0.510
	氧气	m^3	0.684	0.891	1.143	1.488	1.962	2.517
	乙炔气	kg	0.263	0.343	0.440	0.572	0.755	0.968
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.381	0.504	0.745	1.030	1.538	1.798
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.203	1.551	2.411	3.093	4.943	6.153
	水	m^3	0.075	0.141	0.204	0.336	0.510	0.732
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.572	0.739	0.927	1.189	1.454	1.709
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.057	0.074	0.093	0.119	0.145	0.171
	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.074	0.093	0.119	0.145	0.171
	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.011	0.012	0.015	0.018

2.B型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-54	10-7-55	10-7-56	10-7-57	10-7-58	10-7-59
项目名称			排管长度L≤2m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.877	2.075	2.191	2.425	2.925	3.531
材料	无缝钢管 D45×3	m	(0.865)	(0.962)	(1.024)	(1.033)	(1.033)	(1.024)
	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	钢板 δ4～10	kg	3.109	4.858	6.279	8.682	12.437	17.055
	熟铁管箍 DN15	个	2.860	2.860	2.860	2.860	—	—
	熟铁管箍 DN20	个	—	—	—	—	2.860	2.860
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088
	破布	kg	0.268	0.301	0.322	0.372	0.402	0.462
	氧气	m^3	1.311	1.413	1.611	1.779	2.055	2.469
	乙炔气	kg	0.504	0.544	0.620	0.684	0.790	0.950
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.608	0.723	0.829	0.985	1.118	1.600
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.110	1.652	1.812	2.111	3.435	5.179
	水	m^3	0.062	0.116	0.162	0.239	0.372	0.533
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.693	0.971	1.067	1.240	1.636	1.992
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.069	0.097	0.107	0.124	0.164	0.199
	电焊条恒温箱	台班	0.069	0.097	0.107	0.124	0.164	0.199
	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

工作内容：切割、组对、焊接、水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-60	10-7-61	10-7-62	10-7-63	10-7-64	10-7-65
项目名称			排管长度L≤3m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.231	1.357	1.431	1.580	1.849	2.282
材料	无缝钢管 D45×3	m	(0.551)	(0.612)	(0.652)	(0.657)	(0.657)	(0.652)
	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	钢板 δ4～10	kg	1.979	3.091	3.995	5.525	7.914	10.853
	熟铁管箍 DN15	个	1.820	1.820	—	—	—	—
	熟铁管箍 DN20	个	—	—	1.820	1.820	1.820	1.820
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085
	破布	kg	0.262	0.293	0.314	0.364	0.394	0.454
	氧气	m^3	0.834	0.900	1.023	1.134	1.308	1.572
	乙炔气	kg	0.321	0.346	0.394	0.436	0.503	0.605
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.387	0.460	0.527	0.626	0.711	1.017
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.706	1.051	1.153	1.344	2.186	3.293
	水	m^3	0.061	0.114	0.161	0.238	0.370	0.532
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.441	0.618	0.679	0.790	1.041	1.515
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.044	0.062	0.068	0.079	0.104	0.151
	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.062	0.068	0.079	0.104	0.151
	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

工作内容：切割、组对、焊接、水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-66	10-7-67	10-7-68	10-7-69	10-7-70	10-7-71
项目名称			排管长度L≤4m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.929	1.021	1.076	1.185	1.384	1.702
材料	无缝钢管 D45×3	m	(0.404)	(0.449)	(0.478)	(0.482)	(0.482)	(0.478)
	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	钢板 δ4～10	kg	1.451	2.267	2.930	4.052	5.804	7.959
	熟铁管箍 DN20	个	1.340	1.340	—	—	—	—
	熟铁管箍 DN25	个	—	—	1.340	1.340	1.340	1.340
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.084	0.084	0.084	0.084	0.084	0.084
	破布	kg	0.259	0.290	0.310	0.361	0.391	0.450
	氧气	m^3	0.612	0.657	0.753	0.831	0.960	1.152
	乙炔气	kg	0.235	0.253	0.290	0.320	0.369	0.443
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.284	0.337	0.387	0.460	0.522	0.747
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.518	0.770	0.846	0.986	1.604	2.418
	水	m^3	0.060	0.114	0.160	0.237	0.370	0.532
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.323	0.453	0.498	0.579	0.764	0.930
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.032	0.045	0.050	0.058	0.076	0.093
	电焊条恒温箱	台班	0.032	0.045	0.050	0.058	0.076	0.093
	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

3.光排管散热器安装

工作内容：打墙眼、托钩安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-72	10-7-73	10-7-74	10-7-75	10-7-76	10-7-77
项目名称			排管长度L≤2m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.375	0.457	0.511	0.641	0.648	0.791
材料	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200
	水	m^3	0.090	0.174	0.261	0.459	0.684	0.978
	道木	m^3	—	—	—	—	0.006	0.006
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.011	0.014
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.144	0.192
	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.012	0.013	0.015	0.017	0.021

工作内容：打墙眼、托钩安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-7-78	10-7-79	10-7-80	10-7-81	10-7-82	10-7-83
项目名称			排管长度L≤3m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.517	0.627	0.690	0.835	0.974	1.032
材料	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	6.300	6.300	6.300	6.300	6.300	6.300
	水	m^3	0.078	0.150	0.222	0.375	0.564	0.807
	道木	m^3	—	—	—	—	—	0.006
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.144
	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.012	0.013	0.015	0.019

工作内容：打墙眼、托钩安装、散热器稳固、水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-84	10-7-85	10-7-86	10-7-87	10-7-88	10-7-89
项目名称			排管长度L≤4m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.611	0.735	0.806	0.932	1.090	1.208
材料	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	11.200	8.400	8.400	8.400	8.400	8.400
	水	m^3	0.075	0.141	0.204	0.336	0.510	0.732
	道木	m^3	—	—	—	—	—	0.006
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.144
	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.011	0.012	0.015	0.018

四、辐射供暖供冷装置

1.一体化预制辐射供暖(冷)板

工作内容：基层清理、找平、就位安装、固定连接、试验。　　**计量单位：m^2**

定额编号			10-7-90	10-7-91	10-7-92
项目名称			地面安装	墙面安装	顶棚安装
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.128	0.140	0.250
材料	供暖板	m^2	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	辐射供暖供冷专用接头	个	(2.500)	(2.500)	(2.500)
	橡塑保温管 DN15	m	0.400	0.400	0.400
	水	m^3	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.005	0.005	0.005

2.毛细管席

工作内容：施工准备、开箱检查、挂装就位、集管熔接、粘结固定、冲洗试压。　　**计量单位：10㎡**

定额编号			10-7-93
项目名称			毛细管席
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.657
材料	毛细管网	㎡	(10.000)
	毛细管专用管卡	个	50.000
	万能胶	kg	2.500
	水	m^3	0.002
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002
	压力表表弯 DN15	个	0.002
	其他材料费	%	3.000
机械	热板焊机	台班	0.443
	试压泵 3MPa	台班	0.005

3.保温隔热层敷设

工作内容：基层清理、下料切割、铺装、边缝填补。

定额编号			10-7-94	10-7-95	10-7-96	10-7-97
项目名称			保护层(铝箔)	隔热板	边界保温带	钢丝网
			10㎡		10m	10㎡
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.120	0.200	0.030	0.210
材料	铝箔	㎡	(10.300)	—	—	—
	聚苯乙烯泡沫板 δ30	㎡	—	(10.300)	—	—
	聚苯乙烯条 10×180	m	—	—	(10.500)	—
	镀锌钢丝网 Φ3×50×50	㎡	—	—	—	(10.300)
	粘接剂	kg	1.500	—	—	—
	塑料薄膜	㎡	—	1.093	—	—
	密封膏	kg	—	—	0.015	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	—

4.辐射供暖供冷管

工作内容：划线定位、切管、调直、揻弯、管道固定、隐蔽充压、冲洗及水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-98	10-7-99	10-7-100
项目名称			塑料管		
			公称外径(mm以内)		
			16	20	25
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.185	0.191	0.201
材料	地板辐射采暖塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	柔性塑料套管 Φ20	m	0.204	—	—
	柔性塑料套管 Φ25	m	—	0.204	—
	柔性塑料套管 Φ32	m	—	—	0.204
	塑料卡钉 Φ16	个	26.250	—	—
	塑料卡钉 Φ20	个	—	26.250	—
	塑料卡钉 Φ25	个	—	—	25.250
	水	m^3	0.005	0.006	0.008
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：划线定位、切管、调直、揻弯、管道固定、隐蔽充压、冲洗及水压试验。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-101	10-7-102	10-7-103
项目名称			铝塑复合管		
			公称外径(mm以内)		
			16	20	25
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.337	0.372	0.412
材料	铝塑复合管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	锯条(各种规格)	根	0.110	0.132	0.158
	铁砂布	张	0.043	0.053	0.066
	塑料卡钉 Φ16	个	22.310	—	—
	塑料卡钉 Φ20	个	—	22.310	—
	塑料卡钉 Φ25	个	—	—	21.460
	电	kW·h	1.203	1.245	1.289
	水	m^3	0.005	0.008	0.014
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-7-104	10-7-105	10-7-106	10-7-107
项目名称			铜管			
			公称外径(mm以内)			
			15	18	22	28
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.577	0.611	0.648	0.672
材料	铜管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	锯条(各种规格)	根	0.053	0.053	0.126	0.145
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.015	0.019	0.024	0.024
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.017	0.020	0.023	0.023
	铜焊粉	kg	0.023	0.030	0.040	0.050
	铜气焊丝	kg	0.158	0.174	0.192	0.226
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.036	0.040	0.045	0.068
	破布	kg	0.071	0.080	0.090	0.150
	氧气	m^3	0.396	0.464	0.544	0.684
	乙炔气	kg	0.155	0.172	0.191	0.243
	水	m^3	0.005	0.008	0.014	0.023
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.004	0.004	0.008
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动弯管机 50mm	台班	0.220	0.220	0.220	0.220

5.加热电缆敷设

工作内容：基层清理、电缆检查、标称电阻及绝缘电阻测试、就位安装、与金属网固定、冷热线连接。　　**计量单位：100m**

定额编号			10-7-108
项目名称			加热电缆敷设
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.244
材料	加热电缆	m	(101.000)
	绑扎带	个	50.500
	其他材料费	%	3.000
机械	电缆电阻测试仪	台班	0.180

五、分/集水器安装

1.不带箱分/集水器安装

工作内容：外观检查,固定支架、分 / 集水器安装,与分支管连接,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-109	10-7-110	10-7-111	10-7-112
项目名称			分支管(环路以内)			
			2	4	6	8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.228	0.352	0.434	0.532
材料	分集水器(不带箱)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M6	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	锯条(各种规格)	根	0.060	0.104	0.164	0.224
	铁砂布 0# ～2#	张	0.007	0.012	0.019	0.026
	水	m^3	0.002	0.003	0.004	0.005
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

2.带箱分/集水器安装

工作内容：外观检查,箱体、固定支架、分 / 集水器安装,箱体周边缝隙填堵,与分支管连接,水压试验。　　**计量单位：**组

定额编号			10-7-113	10-7-114	10-7-115	10-7-116
项目名称			分支管(环路以内)			
			2	4	6	8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.252	0.399	0.476	0.592
材料	分集水器(带箱)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M6	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	水泥砂浆 1:2.5	m^3	0.030	0.040	0.050	0.060
	铁砂布 0# ～2#	张	0.007	0.012	0.019	0.026
	水	m^3	0.002	0.003	0.004	0.005
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

第八章　燃气器具及其他

说　　明

一、本章包括燃气开水炉安装，燃气采暖炉安装，燃气沸水器、消毒器、燃气快速热水器安装，燃气表，燃气灶具，气嘴，调压器安装，调压箱、调压装置，燃气凝水缸，燃气管道调长器安装，引入口保护罩安装等。

二、各种燃气炉（器）具安装项目，均包括本体及随炉（器）具配套附件的安装。

三、膜式燃气表安装项目适用于螺纹连接的民用或公用膜式燃气表，IC 卡膜式燃气表安装按膜式燃气表安装项目，其人工乘以系数 1.1。

膜式燃气表安装项目中列有 2 个表接头，如随燃气表配套表接头时，应扣除所列表接头。膜式燃气表安装项目中不包括表托架制作安装，发生时根据工程要求另行计算。

四、燃气流量计适用于法兰连接的腰轮（罗茨）燃气流量计、涡轮燃气流量计。

五、法兰式燃气流量计、流量计控制器、调压器、燃气管道调长器安装项目均包括与法兰连接一侧所用的螺栓、垫片。

六、燃气管道调长器安装项目适用于法兰式波纹补偿器和套筒式补偿器的安装。

七、燃气调压箱安装按壁挂式和落地式分别列项，其中落地式区分单路和双路。调压箱安装不包括支架制作安装、保护台、底座的砌筑，发生时执行其他相应项目。

八、户内家用可燃气体检测报警器与电磁阀成套安装的，执行本册定额第五章“管道附件”中螺纹电磁阀项目，人工乘以系数 1.3。

工程量计算规则

一、燃气开水炉、采暖炉、沸水器、消毒器、热水器以“台”为计量单位。

二、膜式燃气表安装按不同规格型号，以“块”为计量单位；燃气流量计安装区分不同管径，以“台”为计量单位；流量计控制器区分不同管径，以“个”为计量单位。

三、燃气灶具区分民用灶具和公用灶具，以“台”为计量单位。

四、气嘴安装以“个”为计量单位。

五、调压器、调压箱（柜）区分不同进口管径，以“台”为计量单位。

六、燃气管道调长器区分不同管径，以“个”为计量单位。

七、引入口保护罩安装以“个”为计量单位。

一、燃气开水炉安装

工作内容：炉体及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-1
项目名称			燃气开水炉
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.100
材料	燃气开水炉	台	(1.000)
	橡胶板	kg	0.010
	其他材料费	%	3.000

二、燃气采暖炉安装

工作内容：炉体及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-2
项目名称			燃气采暖炉
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.750
材料	燃气采暖炉	台	(1.000)
	膨胀螺栓 M6	套	3.090
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200
	其他材料费	%	3.000

三、燃气沸水器、消毒器

工作内容：器具及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-3
项目名称			燃气沸水器、消毒器
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.560
材料	容积式沸水器	台	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200
	其他材料费	%	3.000

四、燃气快速热水器安装

工作内容：热水器及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-4
项目名称			燃气快速热水器
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.630
材料	燃气热水器	台	(1.000)
	膨胀螺栓 M8	套	3.090
	冲击钻头 φ12	个	0.033
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.200
	其他材料费	%	3.000

五、燃气表

1.膜式燃气表安装

工作内容：燃气表就位、安装、试压检查。　　**计量单位：**块

定额编号			10-8-5	10-8-6	10-8-7	10-8-8	10-8-9
项目名称			型号(m³/h)				
			1.6、2.5、4	6	10、16	25、40	65、100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.390	0.641	0.864	1.285	1.967
材料	膜式燃气表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	燃气表接头	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.500	1.000	1.000	1.500	2.143
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2.燃气流量计安装

工作内容：流量计就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-10	10-8-11	10-8-12	10-8-13	10-8-14
项目名称			公称直径(mm以内)				
			25	40	50	80	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.643	1.829	1.998	2.188	2.328
材料	燃气流量计	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN25	片	1.030	—	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	—	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	—	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	—	—	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	4.120	4.120	8.240	8.240
	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.030	0.040	0.070	0.100
	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.025
	破布	kg	0.010	0.010	0.020	0.028	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：流量计就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-15	10-8-16	10-8-17
项目名称			公称直径(mm以内)		
			150	200	250
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.636	2.987	3.521
材料	燃气流量计	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN250	片	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	8.240	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	12.360
	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.170	0.200
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.040
	破布	kg	0.030	0.040	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.040

3.流量计控制器安装

工作内容：控制器就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-8-18	10-8-19	10-8-20	10-8-21	10-8-22
项目名称			公称直径(mm以内)				
			25	40	50	80	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.230	0.281	0.366	0.596	0.780
材料	流量计控制器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN25	片	1.030	—	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	—	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	—	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	—	—	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75	套	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	—	4.120	4.120	8.240	8.240
	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.030	0.040	0.070	0.100
	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.025
	破布	kg	0.010	0.010	0.020	0.028	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：控制器就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-8-23	10-8-24	10-8-25
项目名称			公称直径(mm以内)		
			150	200	250
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.992	1.159	1.564
材料	流量计控制器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN250	片	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	8.240	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	12.360
	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.170	0.200
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.040
	破布	kg	0.030	0.040	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.040

六、燃气灶具

工作内容：灶具就位、安装、通气、试火、调试风门。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-26	10-8-27
项目名称			民用灶具	公用灶具
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.180	0.463
材料	民用燃气灶具	台	(1.000)	—
	公用燃气灶具	台	—	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	—	0.377
	其他材料费	%	—	3.000

七、气嘴

工作内容：气嘴安装。　　**计量单位：**个

定额编号			10-8-28
项目名称			气嘴安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.054
材料	燃气气嘴	个	(1.010)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.283
	其他材料费	%	3.000

八、调压器安装

工作内容：调压器就位、安装、试压检查。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-29	10-8-30	10-8-31	10-8-32	10-8-33	10-8-34
项目名称			公称直径(mm以内)					
			40	50	80	100	150	200
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.320	0.422	0.820	1.182	1.609	2.221
材料	燃气调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	8.240	8.240	8.240	16.480	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	—	—	—	—	16.480	24.720
	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	1.030	—	—	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	—	1.030	—	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	—	—	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	—	—	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	—	—	—	—	1.030
	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.040	0.070	0.100	0.140	0.170
	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030
	破布	kg	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

九、调压箱、调压装置

1.壁挂式调压箱

工作内容：就位、固定、安装、试压检查。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-35	10-8-36
项目名称			进口管公称直径(mm以内)	
			25	40
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.069	1.461
材料	壁挂式燃气调压箱	台	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M12	套	4.120	4.120
	冲击钻头 φ16	个	0.060	0.060
	其他材料费	%	3.000	3.000

2.落地式调压箱(柜)

工作内容：就位、固定、安装、试压检查。　　**计量单位：**台

定额编号			10-8-37	10-8-38	10-8-39	10-8-40	10-8-41
项目名称			进口管公称直径(mm以内)				
			50	80	100	150	200
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.351	2.821	3.387	4.282	5.294
材料	落地式燃气调压箱(柜)	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	道木	m^3	0.006	0.006	0.006	0.013	0.013
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.074	0.092	0.104	0.135	0.165
	汽车式起重机 8t	台班	0.147	0.183	0.208	0.269	0.330

十、燃气管道调长器安装

工作内容：调长器就位、加垫、紧固螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-8-42	10-8-43	10-8-44	10-8-45
项目名称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.309	0.458	0.461	0.557
材料	燃气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	4.120	4.120	8.240	8.240
	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN65	片	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	—	—	—	1.030
	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025
	破布	kg	0.020	0.023	0.028	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：调长器就位、加垫、紧固螺栓、试压检查。　　**计量单位：**个

定额编号			10-8-46	10-8-47	10-8-48	10-8-49
项目名称			公称直径(mm以内)			
			150	200	300	400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.595	0.756	1.121	1.524
材料	燃气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120	套	—	—	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140	套	—	—	—	16.480
	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN300	片	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN400	片	—	—	—	1.030
	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.170	0.250	0.300
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	破布	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.006	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.040	0.050

十一、引入口保护罩安装

工作内容：安装固定。　　**计量单位：**个

定额编号			10-8-50
项目名称			引入口保护罩
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.380
材料	引入口保护罩	个	(1.000)
	膨胀螺栓 M8	套	4.120
	冲击钻头 φ12	个	0.044
	其他材料费	%	3.000

第九章　采暖、给排水设备

说　明

一、本章适用于采暖、生活给排水系统中给水设备、气压罐、太阳能集热装置、地源（水源、气源）热泵机组、除砂器、水处理器、水箱自洁器、水质净化器、紫外线杀菌设备、热水器、开水炉、消毒器、消毒锅、直饮水设备、组装水箱、雨水及中水收集处理设备安装等项目。

二、本章设备安装定额中均包括设备本体以及与其配套的管道、附件、部件的安装和单机试运转或水压试验、通水调试等内容，均不包括与设备外接的第一片法兰或第一个连接口以外的安装工程量。设备安装项目中包括与本体配套的压力表、温度计等附件的安装，如实际未随设备供应附件时，其材料另行计算。

三、给水设备、地源热泵机组均按整体组成安装编制。给水设备适用于变频给水设备、稳压给水设备、无负压给水设备。

四、地源热泵系统垂直地埋管成孔定额适用于有效深度 100m 内的垂直地埋管成孔，定额包括泥浆池及排浆沟槽开挖，但不包括施工中产生的污水、冲洗水及其他施工用水排入临时沉淀池的泥浆水沉淀处理和外运。入岩增加按实际入岩深度套用相应定额子目。

五、本章动力机械设备单机试运转所用的水、电耗用量应另行计算；静置设备水压试验、通水调试所用消耗量已列入相应项目中。

六、水箱安装适用于玻璃钢、不锈钢、钢板等各种材质，不分圆形、方形，均按箱体容积执行相应项目。水箱安装按成品水箱编制，如现场制作水箱，执行第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装》相应项目。组装水箱的连接材料是按随水箱配套供应考虑的。

七、本章设备安装定额中均未包括减震装置、机械设备的拆装检查、基础灌浆、地脚螺栓的埋设，若发生时执行本定额第一册《机械设备安装工程》相应项目。

八、本章设备安装定额中均未包括设备支架或底座制作安装，如采用型钢支架执行第十三册相应项目，混凝土及砖底座执行建筑工程定额相应项目。

九、随设备配备的各种控制箱（柜）、电气接线及电气调试等，执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

十、太阳能集热器是按集中成批安装编制的，如发生 $4m^2$ 以下工程量时，人工、机械乘以系数 1.1。

工程量计算规则

一、各种设备安装项目除另有说明外，按设计图示规格、型号、重量，均以“台”为计量单位。

二、给水设备按同一底座设备重量列项，以“套”为计量单位。

三、太阳能集热器区分平板、全玻璃真空管型式，以“m^2”为计量单位。

四、地源热泵系统。

1．地源热泵机组按设备重量，以“组”为计量单位。

2．地源热泵系统垂直地埋管成孔及回填按设计图示尺寸，以有效成孔深度“10m”为计量单位。

3．地埋塑料管热熔安装按管道规格，以“10m”为计量单位。

4．地源热泵用塑料集（分）水器分规格按设计数量，以“个”为计量单位。

五、电热水器分挂式、立式安装，以“台”为计量单位。

六、整体式太阳能热水器区分水箱容积，以“台”为计量单位，阳台壁挂式太阳能热水器以“套”为计量单位。

七、水箱安装项目按水箱设计容量，以“台”为计量单位。

八、塑料模块蓄水水箱区分水箱容积，以“台”为计量单位，一体式雨水中水处理设备以“台”为计量单位。

一、给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转。　　**计量单位：**套

定额编号			10-9-1	10-9-2	10-9-3	10-9-4	10-9-5	10-9-6
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.4	0.6	0.8	1	1.2	1.5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	13.388	18.078	20.475	23.031	27.036	32.325
材料	平垫铁(综合)	kg	3.450	4.060	5.080	5.080	7.500	7.500
	斜垫铁(综合)	kg	3.000	4.080	5.100	5.100	8.500	8.500
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.240	0.280	0.480	0.576	0.800	0.960
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.300	0.330	0.410	0.410	0.630	0.630
	氧气	m^3	0.200	0.240	0.360	0.390	0.660	0.690
	乙炔气	kg	0.077	0.092	0.138	0.150	0.254	0.265
	板方材	m^3	0.002	0.003	0.004	0.007	0.011	0.016
	丙酮清洗剂	kg	0.300	0.350	0.450	0.540	0.900	1.500
	煤油	kg	1.050	1.450	3.030	3.650	5.010	6.750
	机油	kg	0.630	0.870	1.818	2.190	3.006	4.050
	黄油钙基脂	kg	0.252	0.348	0.727	0.876	1.202	1.620
	铅油(厚漆)	kg	0.151	0.209	0.436	0.526	0.721	0.972
	无石棉橡胶板 δ3～6	kg	1.450	1.570	3.020	5.244	7.610	12.550
	道木 250×200×2500	根	—	—	0.003	0.005	0.006	0.007
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.560	1.860	3.600	5.040	5.800	6.800
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	0.340	0.408	0.550	0.590	0.660	0.760
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.370	0.381	0.643	0.768	1.165	1.366
	吊装机械(综合)	台班	0.250	0.430	1.110	1.850	2.960	3.700
	电焊机(综合)	台班	0.116	0.128	0.158	0.158	0.243	0.243

二、气压罐

工作内容：外观检查、罐体及其配套的部件、附件安装、就位、充水、试压、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-7	10-9-8	10-9-9	10-9-10	10-9-11	10-9-12
项目名称			罐体直径(mm以内)					
			400	600	800	1000	1200	1400
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.925	5.540	6.206	6.950	7.784	8.718
材料	平垫铁(综合)	kg	2.066	2.325	2.830	4.132	5.166	10.330
	斜垫铁(综合)	kg	1.079	1.214	1.349	2.158	2.698	5.396
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.167	0.188	0.208	0.330	0.417	0.833
	氧气	m^3	0.183	0.207	0.228	0.366	0.459	0.915
	乙炔气	kg	0.070	0.080	0.088	0.141	0.177	0.352
	煤油	kg	0.970	1.120	1.280	1.455	1.685	1.905
	道木 250×200×2500	根	0.049	0.052	0.056	0.061	0.065	0.075
	水	m^3	0.690	1.554	2.760	4.320	6.220	8.460
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	1.008	1.108	1.312	1.396	1.426	1.528
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	0.990	1.062	1.116	1.344	1.380	1.464
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.369	0.461	0.576	0.650	0.860	1.100
	载重汽车 5t	台班	0.278	0.336	0.406	0.457	0.578	0.716
	电焊机(综合)	台班	0.064	0.072	0.080	0.127	0.161	0.321
	试压泵 30MPa	台班	0.008	0.010	0.012	0.015	0.018	0.024

三、太阳能集热器

工作内容：开箱检查、集热板稳固、安装、与进出水管连接、通水试验。　　**计量单位：**㎡

定额编号			10-9-13	10-9-14
项目名称			平板式	全玻璃真空管
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.215	1.722
材料	预埋铁件	kg	2.295	1.755
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.380	0.301
	氧气	㎥	0.090	0.090
	乙炔气	kg	0.035	0.035
	预拌混凝土 C20	㎥	0.017	0.017
	六角螺栓带螺母 M12×50	套	2.403	2.403
	机油	kg	0.006	0.011
	水	㎥	0.030	0.023
	镀锌活接头 DN32	个	0.147	0.295
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.148	0.296
	丙酮清洗剂	kg	1.189	1.189
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.074	0.084
	电焊机(综合)	台班	0.146	0.116
	吊装机械(综合)	台班	0.072	0.083
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.012

四、地源(水源、气源)热泵系统

1.地源(水源、气源)热泵机组

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、垫铁焊接、单机试运转。　　**计量单位：**组

定额编号			10-9-15	10-9-16	10-9-17	10-9-18	10-9-19	10-9-20
项目名称			设备重量(t以内)					
			1	3	5	8	10	15
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.500	18.380	29.190	42.530	48.030	60.010
材料	平垫铁(综合)	kg	5.080	8.130	12.260	15.490	31.500	47.250
	斜垫铁(综合)	kg	5.100	8.160	12.610	16.050	25.470	45.710
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.410	0.720	0.800	1.050	1.680	2.100
	板方材	m^3	0.009	0.016	0.030	0.035	0.038	0.044
	道木	m^3	0.010	0.030	0.040	0.062	0.070	0.077
	煤油	kg	1.730	3.150	4.180	5.880	10.500	15.750
	机油	kg	0.980	1.480	1.970	2.803	3.030	3.540
	丙酮清洗剂	kg	0.153	0.408	0.550	0.920	3.060	4.570
	黄油钙基脂	kg	0.410	0.720	1.000	1.870	2.020	2.220
	氧气	m^3	0.360	0.690	0.810	1.530	6.120	9.180
	乙炔气	kg	0.138	0.265	0.312	0.589	2.354	3.531
	无石棉橡胶板 δ3～6	kg	1.860	4.615	6.000	9.000	12.000	15.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	1.600	2.000	2.500	4.800	7.500	9.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.400	0.440	0.500	0.600	0.830	1.080
	吊装机械(综合)	台班	0.171	0.423	0.550	0.825	1.075	1.425
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.158	0.278	0.309	0.406	0.649	0.811

2.地埋管

工作内容：放线定位,竖立钻机,钻机定位,安装钻机头、钻机提升装置和钻头充水(泥浆)等附属装置,钻孔定位,钻孔,泥浆循环排渣,成孔,退出钻杆,清理废土和岩石,机位移动。　　**计量单位：**10m

定额编号			10-9-21	10-9-22	10-9-23	10-9-24
项目名称			垂直地埋管成孔		入岩增加	
			公称外径(mm以内)			
			160	200	160	200
			有效深度100m以内			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.188	0.216	0.465	0.534
机械	地源热泵钻机(RP-150)	台班	0.375	0.500	2.047	2.729

工作内容：回填料制作,机械回填。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-9-25	10-9-26
项目名称			垂直地埋管管孔回填	
			公称外径(mm以内)	
			160	200
			有效深度100m以内	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.016	0.016
材料	复合硅酸盐水泥	kg	20.000	30.000
	黄砂 毛砂	m^3	0.002	0.008
	膨润土 200 目	kg	5.000	7.500
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	泥浆泵 50mm	台班	0.006	0.012

工作内容：管道U形热熔弯焊,管道试压,管道稳压机械下井,安装就位,二次试压。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-9-27	10-9-28
项目名称			垂直地埋塑料管安装 热熔	
			公称外径(mm以内)	
			热熔单U管 32	热熔双U管 25
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.424	0.424
材料	塑料管 DN25 以内	m	—	(10.200)
	塑料管 DN32 以内	m	(10.200)	—
	塑料热熔 90° 弯头 DN32 以内	个	(0.126)	—
	塑料管热熔 U形弯头 DN25 以内	个	—	(0.063)
	塑料管热熔 U形弯头 DN32 以内	个	(0.063)	—
	塑料管卡 FCL32	个	2.100	—
	水	m^3	0.023	0.023
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	地源热泵下管机	台班	0.002	0.001
	试压泵 3MPa	台班	0.005	0.004

工作内容：划线定位,定标高,热熔接管,水平管敷设,管道试压。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-9-29	10-9-30	10-9-31	10-9-32
项目名称			水平地埋塑料管安装热熔			
			公称外径(mm以内)			
			32	40	50	63
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.549	0.605	0.659	0.723
材料	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	塑料管热熔管件	个	(5.460)	(5.390)	(5.810)	(5.780)
	锯条(各种规格)	根	0.078	0.093	0.127	0.146
	铁砂布	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	电	kW·h	0.563	0.675	0.788	1.122
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m^3	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m^3	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1～3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：划线定位,定标高,热熔接管,水平管敷设,管道试压。　　**计量单位：10m**

定额编号			10-9-33	10-9-34	10-9-35	10-9-36
项目名称			水平地埋塑料管安装热熔			
			公称外径(mm以内)			
			75	90	110	160
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.753	0.804	0.905	1.034
材料	塑料管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	塑料管热熔管件	个	(3.050)	(2.990)	(2.570)	(1.650)
	锯条(各种规格)	根	0.241	0.306	0.583	—
	铁砂布	张	0.070	0.075	0.076	0.081
	电	kW·h	1.254	1.670	1.902	—
	热轧厚钢板 δ8.0～15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.110
	氧气	m^3	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	水	m^3	0.145	0.204	0.353	0.764
	橡胶板 δ1～3	kg	0.011	0.011	0.012	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0～1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.150
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.002	0.002	0.005

3.地源热泵用塑料集(分)水器

工作内容：集分水器固定,安装试压。　　**计量单位：**个

定额编号			10-9-37	10-9-38
项目名称			地源热泵用塑料集(分)水器	
			DN200以内	DN325以内
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.390	0.527
材料	塑料集分水器	个	(1.000)	(1.000)
	水	m^3	0.004	0.009
机械	试压泵 3MPa	台班	0.083	0.125

五、除砂器

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、单机试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-39	10-9-40	10-9-41	10-9-42	10-9-43
项目名称			水处理量(m^3/h以内)				
			50	100	150	200	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.699	4.062	4.608	4.995	5.688
材料	平垫铁(综合)	kg	0.268	0.536	0.805	1.073	1.341
	斜垫铁(综合)	kg	0.415	0.830	1.245	1.660	2.075
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.132	0.264	0.396	0.528	0.660
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.220	0.360	0.440	0.660	0.780
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.074	0.148	0.222	0.296	0.370
	木板	m^3	0.001	0.003	0.004	0.006	0.007
	机油	kg	0.017	0.035	0.052	0.069	0.086
	煤油	kg	0.256	0.513	0.769	1.026	1.282
	黄油钙基脂	kg	0.011	0.021	0.032	0.043	0.053
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80	套	1.978	3.955	5.933	7.910	9.888
	氧气	m^3	0.009	0.012	0.018	0.060	0.090
	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.007	0.023	0.035
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.024	0.031
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.317	0.422
	电焊机(综合)	台班	0.085	0.139	0.169	0.254	0.300

六、水处理器

1.水处理器安装(螺纹连接)

工作内容：外观检查、设备安装,接管、通水调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-44	10-9-45	10-9-46	10-9-47	10-9-48	10-9-49
项目名称			进口管径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.282	0.310	0.404	0.494	0.527	0.739
材料	镀锌丝堵 DN15(堵头)	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	镀锌活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	镀锌活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	镀锌活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	镀锌活接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.118	2.590	3.063	3.720	4.474	5.416
	水	m^3	0.001	0.002	0.003	0.004	0.007	0.011
	机油	kg	0.072	0.079	0.092	0.109	0.139	0.166
	清油	kg	—	—	—	0.030	0.037	0.045
	丙酮清洗剂	kg	0.120	0.130	0.140	0.150	0.160	0.170
	煤油	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040	0.050
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2.水处理器安装(法兰连接)

工作内容：外观检查、设备安装,接管、通水调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-50	10-9-51	10-9-52	10-9-53	10-9-54	10-9-55
项目名称			进口管径(mm以内)					
			50	70	80	100	125	150
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.928	1.732	2.343	2.933	3.459	3.779
材料	无石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.140	0.180	0.260	0.350	0.460	0.550
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.133	0.237	0.271	0.363	0.423	0.474
	氧气	m^3	0.009	0.072	0.090	0.117	0.135	0.174
	乙炔气	kg	0.003	0.028	0.035	0.045	0.052	0.067
	机油	kg	0.050	0.075	0.085	0.120	0.130	0.170
	丙酮清洗剂	kg	0.042	0.090	0.114	0.118	0.200	0.244
	水	m^3	0.011	0.021	0.028	0.043	0.068	0.097
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.200	0.230	0.260	0.300	0.340	0.380
	电焊机(综合)	台班	0.051	0.091	0.104	0.140	0.163	0.182

工作内容：外观检查、设备安装,接管、通水调试。　　**计量单位：台**

定额编号			10-9-56	10-9-57	10-9-58	10-9-59	10-9-60
项目名称			进口管径(mm以内)				
			200	300	400	500	600
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.343	9.786	14.296	17.869	20.633
材料	无石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.660	0.730	1.380	1.660	1.680
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.192	2.999	5.049	6.959	7.289
	氧气	m^3	0.459	0.621	0.792	0.834	0.858
	乙炔气	kg	0.177	0.239	0.305	0.321	0.330
	机油	kg	0.241	0.357	0.456	0.565	0.684
	丙酮清洗剂	kg	0.110	0.208	0.334	0.460	0.506
	水	m^3	0.173	0.389	0.691	1.079	1.554
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.036	0.065	0.100	0.110	0.121
	吊装机械(综合)	台班	0.020	0.024	0.038	0.051	0.079
	电焊机(综合)	台班	0.459	1.155	1.944	2.679	2.806

七、水箱自洁器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。　　**计量单位：台**

定额编号			10-9-61
项目名称			水箱自洁器
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.150
材料	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.884
	无石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.020
	铅油(厚漆)	kg	0.040
	清油	kg	0.010
	机油	kg	0.012
	其他材料费	%	3.000

八、水质净化器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、通水调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-62	10-9-63	10-9-64	10-9-65	10-9-66	10-9-67
项目名称			罐体直径(mm以内)					
			400	500	600	800	1000	1200
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.655	4.062	4.609	5.027	5.686	7.311
材料	热轧薄钢板 δ3.5～4.0	kg	0.500	0.700	0.950	1.200	1.500	1.850
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.220	0.360	0.440	0.660	0.780	1.600
	氧气	m^3	0.009	0.012	0.018	0.060	0.090	0.120
	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.007	0.023	0.035	0.046
	丙酮清洗剂	kg	0.050	0.070	0.100	0.120	0.150	0.200
	无石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.120	0.135	0.160	0.200	0.250	0.350
	水	m^3	0.691	1.079	1.554	2.763	4.318	6.217
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.270	0.277	0.383	0.507
	吊装机械(综合)	台班	0.310	0.410	0.500	0.620	0.710	0.800
	电焊机(综合)	台班	0.085	0.139	0.169	0.254	0.300	0.616

九、紫外线杀菌设备

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-68	10-9-69	10-9-70	10-9-71	10-9-72
项目名称			进口管径(mm以内)				
			25	40	50	70	80
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.690	1.026	1.330	1.608	2.023
材料	热轧薄钢板 δ3.5	kg	0.283	0.420	0.537	0.735	0.919
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.942	1.507	1.884	2.638	3.014
	机油	kg	0.082	0.133	0.160	0.170	0.180
	丙酮清洗剂	kg	0.010	0.016	0.020	0.023	0.036
	无石棉橡胶板 δ3～6	kg	—	0.165	0.210	0.270	0.390
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	—	—	—	0.140	0.175
	氧气	m^3	—	—	—	0.039	0.069
	乙炔气	kg	—	—	—	0.015	0.027
	水	m^3	1.391	1.905	2.305	2.381	2.981
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.150	0.280	0.380	0.400	0.500
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	0.056	0.070

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-73	10-9-74	10-9-75
项目名称			进口管径(mm以内)		
			100	125	150
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.289	3.035	3.171
材料	热轧薄钢板 δ3.5	kg	1.131	1.555	1.767
	机油	kg	0.192	0.210	0.258
	丙酮清洗剂	kg	0.044	0.060	0.068
	无石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.525	0.690	0.875
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.215	0.296	0.336
	氧气	m^3	0.117	0.135	0.174
	乙炔气	kg	0.045	0.052	0.067
	水	m^3	2.981	3.381	3.481
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	吊装机械(综合)	台班	0.200	0.250	0.300
	电焊机(综合)	台班	0.086	0.118	0.134

十、热水器、开水炉

1.蒸汽间断式开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-76	10-9-77	10-9-78
项目名称			型号/容积(L)		
			1#/60	2#/100	3#/160
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.598	1.632	1.870
材料	蒸汽间断式开水炉	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	无石棉松绳 φ13～19	kg	0.010	0.010	0.010
	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.100	0.100
	机油	kg	0.020	0.020	0.020
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.757	0.757	0.757
	水	m^3	0.090	0.150	0.180
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2.电热水器安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。　　**计量单位：台**

定额编号			10-9-79	10-9-80	10-9-81	10-9-82	10-9-83	10-9-84
项目名称			挂式			立式		
			RS15型	RS30型	RS50型		RS100型	RS300型
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.527	0.621	1.003	1.062	1.476	2.421
材料	电热水器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌膨胀螺栓 （90度） M10×120	个	4.120	4.120	4.120	—	—	—
	冲击钻头 φ8～16	个	0.044	0.044	0.044	—	—	—
	电	kW·h	0.064	0.064	0.064	—	—	—
	铅油(厚漆)	kg	0.050	0.050	0.100	—	—	—
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.942	0.942	0.942	1.507
	水	m^3	0.022	0.045	0.075	0.075	0.150	0.360
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

3.太阳能热水器安装

工作内容：场内搬运、检查、预埋件、底座及支架安装、贮水箱、集热器及其附件的就位组装、与进出水管连接、找坡度、找平找正、检漏及通水试验。　　**计量单位：台**

定额编号			10-9-85	10-9-86
项目名称			整体式太阳能热水器安装	
			水箱容积	
			180L以内	180L以内上
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.765	3.594
材料	整体式太阳能热水器	台	(1.000)	(1.000)
	预埋铁件	kg	6.420	9.100
	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	4.600	6.500
	电焊条 (综合)	kg	1.140	1.520
	预制混凝土	m^3	0.034	0.034
	氧气	m^3	0.149	0.149
	乙炔气	m^3	0.063	0.063
	机油	kg	0.010	0.014
	镀锌活接头 DN20	个	0.253	0.168
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.254	0.169
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.100	0.100
	电焊机(综合)	台班	0.073	0.073
	吊装机械(综合)	台班	0.200	0.300
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.007	0.007
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.007

工作内容：开箱检查、支架安装、水箱、集热器及附件安装、介质管道安装、加导热介质、与进出水管连接、检漏及通水试验。　　**计量单位：**套

定额编号			10-9-87
项目名称			阳台壁挂太阳能热水器安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.515
材料	分体式太阳能热水器	套	(1.000)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(2.020)
	金属软管 D15	m	(2.020)
	镀锌膨胀螺栓 （90度） M10×120	个	4.120
	膨胀螺栓 M8	套	8.240
	冲击钻头 φ8～16	个	0.132
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	5.580
	钢锯条	条	0.400
	电	kW·h	0.192
	水	m^3	0.150
	其他材料费	%	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.100
	吊装机械(综合)	台班	0.200

4.立式电开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-88
项目名称			开水炉
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.808
材料	电开水炉	台	(1.000)
	镀锌管箍 DN15	个	2.020
	铅油(厚漆)	kg	0.050
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565
	水	m^3	0.300
	其他材料费	%	3.000

5.容积式热交换器安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-89	10-9-90	10-9-91
项目名称			型号/容积(L)		
			1#/500	2#/720	3#/1000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.519	4.488	4.854
材料	容器式水加热器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×14～75	套	8.240	8.240	8.240
	橡胶板	kg	1.620	1.620	1.620
	铅油(厚漆)	kg	0.160	0.160	0.160
	机油	kg	0.100	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.767	3.767	3.767
	水	m^3	0.600	0.840	1.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.045	0.051
	吊装机械(综合)	台班	0.080	0.122	0.155

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-92	10-9-93	10-9-94	10-9-95
项目名称			型号/容积(L)			
			4#/1500	5#/2000	6#/3000	7#/5000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.188	6.188	8.874	11.505
材料	容器式水加热器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	橡胶板	kg	3.620	3.620	3.620	3.620
	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	机油	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.767	3.767	3.767	3.767
	水	m^3	1.800	2.400	3.600	6.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.048	0.050	0.060
	吊装机械(综合)	台班	0.100	0.131	0.150	0.170

十一、消毒器、消毒锅

1.消毒器安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-96	10-9-97	10-9-98
项目名称			湿式		干式
			250×400	900×900	700×1600
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.476	0.638	0.952
材料	湿式消毒器 250×400	台	(1.000)	—	—
	湿式消毒器 900×900	台	—	(1.000)	—
	干式消毒器 700×1600	台	—	—	(1.000)
	橡胶板	kg	0.150	0.150	0.150
	油浸无石棉绳	kg	0.100	0.100	0.100
	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.300	0.600
	机油	kg	0.100	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.565
	红丹粉	kg	0.010	0.010	0.010
	清油	kg	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2.消毒锅安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-99	10-9-100	10-9-101	10-9-102
项目名称			型号			
			1#	2#	3#	4#
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.020	1.230	1.340	1.580
材料	消毒锅 1#	台	(1.000)	—	—	—
	消毒锅 2#	台	—	(1.000)	—	—
	消毒锅 3#	台	—	—	(1.000)	—
	消毒锅 4#	台	—	—	—	(1.000)
	油浸无石棉绳	kg	0.100	0.100	0.180	0.180
	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	机油	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.565	0.565
	红丹粉	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	清油	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

十二、直饮水设备

工作内容：稳装、找平找正、附件安装、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-103	10-9-104	10-9-105	10-9-106
项目名称			设备供水量(t/h以内)			
			1	2	4	6
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.435	3.776	5.593	6.452
材料	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.420	1.770	2.520	2.980
	垫铁	kg	4.630	7.624	11.525	15.728
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.250	0.420	0.600	0.950
	氧气	m^3	0.240	0.390	0.570	0.750
	乙炔气	kg	0.080	0.130	0.190	0.250
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.090	0.090	0.100	0.100
	吊装机械(综合)	台班	0.160	0.230	0.260	0.310
	电焊机(综合)	台班	0.400	0.160	0.240	0.400

十三、组装水箱

工作内容：开箱检查、分片组装、消毒、清洗、满水试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-107	10-9-108	10-9-109	10-9-110	10-9-111
项目名称			水箱总容量(m^3以内)				
			20	40	60	80	100
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.143	10.279	14.450	19.276	24.091
材料	水	t	(18.000)	(36.000)	(48.000)	(64.000)	(80.000)
	机油	kg	0.006	0.012	0.018	0.024	0.030
	板方材	m^3	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	橡胶板 δ12	kg	16.500	25.400	38.700	57.600	81.100
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.850	4.500	6.900	9.720	13.020
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.100	0.150	0.200	0.240	0.280
	吊装机械(综合)	台班	0.950	1.500	2.100	2.440	2.770

工作内容：开箱检查、分片组装、消毒、清洗、满水试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-112	10-9-113	10-9-114	10-9-115
项目名称			水箱总容量(m³以内)			
			140	180	220	360
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	33.487	43.094	53.016	79.415
材料	水	t	(112.000)	(144.000)	(176.000)	(288.000)
	机油	kg	0.040	0.049	0.055	0.083
	板方材	m³	0.100	0.120	0.140	0.210
	橡胶板 δ12	kg	107.052	131.674	148.792	223.187
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	17.186	21.139	23.887	35.831
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.370	0.455	0.514	0.771
	吊装机械(综合)	台班	2.980	3.450	4.180	4.760

十四、雨水及中水收集处理设备安装

工作内容：定位，模块卸车、搬运、模块拼装、固定。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-116	10-9-117	10-9-118	10-9-119
项目名称			塑料模块蓄水水箱安装　容积（m³以内 ）			
			50	100	200	300
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.292	5.073	12.640	18.600
材料	塑料模块蓄水水箱(含配件)	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
机械	载重汽车 5t	台班	0.120	0.200	0.360	0.520
	汽车式起重机 16t	台班	0.271	0.542	1.080	1.626

工作内容：基础定位、开箱检查、设备及其配套的部件、附件整体安装、单机试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			10-9-120
项目名称			一体式雨水中水处理设备安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	20.475
材料	平垫铁(综合)	kg	5.080
	斜垫铁(综合)	kg	5.100
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.480
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.410
	氧气	m^3	0.360
	乙炔气	kg	0.120
	板方材	m^3	0.004
	汽油(综合)	kg	0.450
	煤油	kg	3.030
	机油	kg	1.818
	黄油钙基脂	kg	0.727
	铅油(厚漆)	kg	0.436
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	3.020
	道木 250×200×2500	根	0.003
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	3.600
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	0.550
	其他材料费	%	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.643
	吊装机械(综合)	台班	1.110
	电焊机(综合)	台班	0.158
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.016

第十章　医疗气体设备及附件

说　明

一、本章适用于常用医疗气体设施器具安装，包括制氧机、液氧罐、二级稳压箱、气体汇流排、集污罐、刷手池、医用真空罐、气水分离器、干燥机、储气罐、空气过滤器、集水器、医疗设备带及气体终端等。

二、本章设备安装包括随本体配备的管道及附件安装。与本体配备的第一片法兰或第一个连接口的工程量，发生时应另行计算；设备安装项目中支架、地脚螺栓按随设备配备考虑，如需现场加工，另行计算。

三、气体汇流排安装项目，适用于氧气、二氧化碳、氮气、笑气、氩气、压缩空气等汇流排安装。

四、本章设备单机无负荷试运转及水压试验所用的水、电耗用量应另行计算。

五、刷手池安装项目，按刷手池自带全部配件及密封材料编制，本定额中只包括刷手池安装、连接上下水管。

六、干燥机安装项目，适用于吸附式和冷冻式干燥机安装。

七、空气过滤器安装项目，适用于压缩空气预过滤器、精过滤器、超精过滤器等安装。

八、本章安装项目均不包括试压、脱脂、阀门研磨及无损探伤检验、设备氮气置换等工作内容，如设计要求应另行计算。

九、设备地脚螺栓预埋、基础灌浆应执行本定额第一册《机械设备安装工程》相应项目。

工程量计算规则

一、各种医疗设备及附件均按设计图示数量计算。
二、制氧机按氧产量、储氧罐按储液氧量，以“台”为计量单位。
三、气体汇流排按左右两侧钢瓶数量，以“组”为计量单位。
四、刷手池按水嘴数量，以“组”为计量单位。
五、集污罐、医用真空罐、气水分离器、储气罐均按罐体直径，以“台”为计量单位。
六、集水器、二级稳压箱、干燥机以“台”为计量单位。
七、气体终端、空气过滤器以“个”为计量单位。
八、医疗设备带以“m”为计量单位。

一、制氧机

工作内容：设备就位、置放垫铁、找平找正,设备本体附带的管道及阀门安装、固定、无负荷单机试运转。

计量单位：台

定额编号			10-10-1	10-10-2	10-10-3	10-10-4	10-10-5	10-10-6
项目名称			氧产量（㎥/h）					
			3	10	16	20	30	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.675	9.730	11.458	13.185	15.460	21.460
材料	热轧薄钢板 δ2.6～3.2	kg	1.500	1.800	1.900	2.000	2.500	2.800
	平垫铁(综合)	kg	2.540	3.048	3.429	3.810	5.080	5.840
	斜垫铁(综合)	kg	1.143	1.372	1.543	1.715	2.286	2.628
	板方材	㎥	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003	0.004
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.200	0.300	0.350	0.400	0.500	0.600
	银钎焊条 φ2.5	kg	0.320	0.420	0.580	0.740	0.840	1.050
	硼砂	kg	0.107	0.140	0.193	0.247	0.280	0.350
	氧气	㎥	0.705	0.924	1.275	1.629	1.848	2.310
	乙炔气	kg	0.235	0.308	0.425	0.543	0.616	0.770
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.250	2.550	2.775	3.000	3.750	4.500
	机油	kg	0.100	0.150	0.165	0.180	0.200	0.250
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.100	0.150	0.190	0.240	0.300	0.400
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.200	0.400	0.300	0.400	0.600	0.800
	汽车式起重机 8t	台班	0.750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	电焊机(综合)	台班	0.120	0.180	0.200	0.220	0.250	0.300
	电动空气压缩机 3㎥/min	台班	0.750	0.850	0.925	1.000	1.250	1.500

二、液氧罐

工作内容：本体设备及附带的管道、阀门、附件安装,与汽化器管道连接、地脚螺栓固定、压力试验。

计量单位：台

定额编号			10-10-7	10-10-8	10-10-9
项目名称			储液氧量（m^3以内）		
			3.5	5	10
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	9.888	12.883	18.937
材料	热轧薄钢板 δ2.6～3.2	kg	2.000	4.000	6.000
	平垫铁(综合)	kg	1.524	2.032	2.540
	斜垫铁(综合)	kg	0.500	0.750	1.000
	型钢(综合)	t	0.020	0.040	0.060
	地脚螺栓 M20×300	10个	0.420	0.420	0.630
	道木	m^3	0.050	0.080	0.100
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.000	5.000	10.000
	氧气	m^3	0.396	0.660	1.320
	乙炔气	kg	0.132	0.220	0.440
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.188	0.225	0.300
	银钎焊条 Φ2.5	kg	0.180	0.300	0.600
	硼砂	kg	0.060	0.100	0.200
	工业酒精 99.5%	kg	2.000	3.000	5.000
	肥皂	块	0.500	0.800	1.200
	低温密封膏	kg	1.200	1.400	2.600
	塑料布	kg	1.680	2.790	4.410
	机油	kg	0.010	0.012	0.015
	白纱布带 20mm×20m	卷	2.000	4.000	6.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.400	0.600	0.800
	汽车式起重机 8t	台班	0.400	0.600	0.800
	电焊机(综合)	台班	0.063	0.075	0.100
	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0.750	1.000	1.200

三、二级稳压箱

工作内容：箱体稳固,与管道连接、气体检查。　　**计量单位：**台

定额编号			10-10-10
项目名称			二级稳压箱安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.631
材料	膨胀螺栓 M10	10套	0.618
	聚四氟乙烯(液体)	g	20.000
	工业酒精 99.5%	kg	0.050
	冲击钻头 φ6～12	个	0.084
	电	kW·h	0.132
	其他材料费	%	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	0.120

四、气体汇流排

工作内容：开箱检查、钻孔、稳装、找平找正、固定、软管与气瓶连接、气体检查。　　**计量单位：**组

定额编号			10-10-11	10-10-12	10-10-13	10-10-14	10-10-15	10-10-16
项目名称			普通			自动切换		
			瓶/组以内					
			3	5	10	3	5	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.512	0.768	1.152	1.105	1.658	2.486
材料	型钢(综合)	kg	6.000	9.000	13.000	8.000	11.000	17.000
	膨胀螺栓 M10	10套	0.618	1.236	1.854	0.927	1.854	2.781
	氧气	m^3	0.099	0.150	0.225	0.200	0.300	0.450
	乙炔气	kg	0.033	0.050	0.075	0.067	0.100	0.150
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.800	1.200	1.800	1.400	2.100	3.150
	工业酒精 99.5%	kg	0.050	0.075	0.113	0.050	0.075	0.113
	冲击钻头 φ6～12	个	0.084	0.168	0.252	0.126	0.252	0.378
	电	kW·h	0.132	0.264	0.396	0.198	0.396	0.594
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.200	0.300	0.450	0.350	0.525	0.788

五、集污罐

工作内容：本体安装,找平找正,与管道连接、压力试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-10-17	10-10-18	10-10-19
项目名称			罐体直径(mm以内)		
			200	300	400
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.186	1.667	1.790
材料	地脚螺栓 M12×160	10套	0.420	0.420	0.420
	氧气	m^3	0.129	0.261	0.339
	乙炔气	kg	0.043	0.087	0.113
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.500	0.700	0.900
	机油	kg	0.090	0.100	0.120
	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.500	0.571
	清油	kg	0.080	0.080	0.080
	冲击钻头 φ10～20	个	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.040	0.040	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.167	0.233	0.300

六、刷手池

工作内容：稳装、上下水管道连接、堵洞、找平找正,调试。　　**计量单位：**组

定额编号			10-10-20	10-10-21
项目名称			水嘴（个数）	
			2	3
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.263	1.400
材料	存水弯塑料 S型dn63	个	1.005	1.005
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.500	0.750
	石棉橡胶板 δ0.8～3.0	kg	0.020	0.020
	密封油膏	kg	0.050	0.075
	白布	kg	0.100	0.100
	水泥 42.5MPa	kg	1.031	1.031
	砂子	kg	3.093	3.093
	机油	kg	0.100	0.100
	油灰	kg	0.100	0.100
	其他材料费	%	3.000	3.000

七、医用真空罐

工作内容：本体设备及附带的管道、阀门、附件安装,找平找正、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-10-22	10-10-23	10-10-24
项目名称			罐体直径(mm以内)		
			800	1000	1500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.208	5.844	6.768
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	3.830	6.820
	斜垫铁(综合)	kg	1.270	1.870	2.880
	膨胀螺栓 M10	10套	0.824	0.824	0.824
	道木	m^3	0.010	0.010	0.010
	氧气	m^3	0.780	0.900	1.050
	乙炔气	kg	0.260	0.300	0.350
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.220	0.260	0.300
	冲击钻头 φ10～20	个	0.112	0.112	0.112
	电	kW·h	0.176	0.176	0.176
	机油	kg	0.200	0.400	0.600
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.500	1.000	1.500
	塑料布	kg	1.200	1.800	2.500
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.200	0.400	0.800
	汽车式起重机 8t	台班	0.800	1.000	1.500
	电焊机(综合)	台班	0.055	0.065	0.075
	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0.500	0.500	0.500

八、气水分离器

工作内容：设备稳装、找平找正、与管道连接、调试。　　**计量单位：**台

定额编号			10-10-25	10-10-26	10-10-27	10-10-28
项目名称			罐体直径(mm以内)			
			500	600	800	1000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.708	4.702	6.005	7.582
材料	热轧薄钢板 δ2.6～3.2	kg	0.400	0.580	0.800	1.300
	平垫铁(综合)	kg	2.572	2.820	3.170	3.870
	斜垫铁(综合)	kg	1.742	1.940	2.620	3.142
	双头螺栓 M16×340	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	道木	m^3	0.010	0.010	0.010	0.020
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	0.600	0.800	1.000	1.100
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.230	0.260	0.310
	氧气	m^3	0.450	0.660	0.720	0.840
	乙炔气	kg	0.150	0.220	0.240	0.280
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.300	0.400	0.450	0.500
	密封带 3×20	m	2.500	3.250	4.225	5.493
	机油	kg	0.101	0.101	0.101	0.202
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.500	1.000	1.500	2.000
	塑料布	kg	1.680	1.680	1.680	1.680
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	电焊机(综合)	台班	0.053	0.053	0.053	0.053
	载重汽车 5t	台班	—	—	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.200	0.200

九、干燥机

工作内容：本体安装,找平找正,与管道连接、单机无负荷试运转。　　**计量单位：**台

定额编号			10-10-29
项目名称			冷冻干燥机安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	4.853
材料	平垫铁(综合)	kg	4.650
	斜垫铁(综合)	kg	2.093
	道木	m^3	0.010
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.201
	氧气	m^3	0.570
	乙炔气	kg	0.190
	密封带 3×20	m	3.500
	工业酒精 99.5%	kg	0.100
	机油	kg	0.700
	黄油	kg	0.900
	其他材料费	%	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.500
	电焊机(综合)	台班	0.050

十、储气罐

工作内容：本体设备及附带的管道、阀门、附件安装,找平找正、调试、压力试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-10-30	10-10-31
项目名称			罐体直径(mm以内)	
			800	1200
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.292	7.616
材料	热轧薄钢板 δ2.6～3.2	kg	1.000	2.000
	平垫铁(综合)	kg	2.032	3.048
	斜垫铁(综合)	kg	1.044	1.566
	地脚螺栓 M12×160	10套	0.840	1.260
	道木	m^3	0.042	0.060
	钢丝绳 φ16～18.5	kg	2.200	3.300
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.600	0.800
	氧气	m^3	1.182	1.500
	乙炔气	kg	0.394	0.500
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.740	1.310
	机油	kg	0.100	0.200
	白纱布带 20mm×20m	卷	2.000	3.000
	塑料布	kg	1.680	2.790
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.200	0.400
	汽车式起重机 8t	台班	0.800	1.200
	电焊机(综合)	台班	0.150	0.200
	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0.630	1.000

十一、空气过滤器

工作内容：本体安装,找平找正,与管道连接、压力试验。　　**计量单位：**台

定额编号			10-10-32	10-10-33	10-10-34
项目名称			接口直径(mm以内)		
			50	100	200
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.295	1.850	2.500
材料	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	0.800	0.800	0.800
	工业酒精 99.5%	kg	0.071	0.101	0.404
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	1.000	2.000
	汽油(综合)	kg	0.351	0.501	1.002
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	—	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.130	0.150

十二、集水器

工作内容：本体安装,找平找正,与管道连接。　　**计量单位：**台

定额编号			10-10-35
项目名称			集水器安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.458
材料	热轧薄钢板 δ2.6～3.2	kg	0.200
	平垫铁(综合)	kg	3.872
	斜垫铁(综合)	kg	1.742
	板方材	m^3	0.001
	石棉橡胶板 δ3～6	kg	0.500
	氧气	m^3	0.231
	乙炔气	kg	0.077
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.105
	银钎焊条 φ2.5	kg	0.105
	硼砂	kg	0.035
	工业酒精 99.5%	kg	0.100
	机油	kg	0.202
	其他材料费	%	3.000
机械	载重汽车 5t	台班	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	0.130
	电焊机(综合)	台班	0.026

十三、医疗设备带

工作内容：开箱检查、测位、划线、稳装、找平找正、组对、固定。　　**计量单位：**m

定额编号			10-10-36
项目名称			医疗设备带安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.083
材料	医疗设备带	m	(1.010)
	塑料胀塞 φ6～9	套	8.320
	密封带 3×20	m	2.020
	工业酒精 99.5%	kg	0.050
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.010
	钻头	kg	0.110
	其他材料费	%	3.000
机械	联合冲剪机 16mm	台班	0.100
	砂轮切割机 φ400	台班	0.010
	台式钻床 16mm	台班	0.010

十四、气体终端

工作内容：安装、与管道连接、调试。　　**计量单位：**个

定额编号			10-10-37
项目名称			气体终端安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	0.158
材料	气体终端	个	(1.000)
	塑料胀塞 Φ6～9	套	4.160
	聚四氟乙烯(液体)	g	5.000
	氧气	m^3	0.045
	乙炔气	kg	0.015
	银钎焊条 Φ2.5	kg	0.020
	硼砂	kg	0.007
	工业酒精 99.5%	kg	0.050
	钻头	kg	0.006
	其他材料费	%	3.000

附　　录

一、主要材料损耗率表

序号	名称	损耗率(%)	序号	名称	损耗率(%)
1	室外各类管道	3	32	地脚螺栓	5
2	室内碳钢管（雨水管除外）、不锈钢管、铜管	3.6	33	锁紧螺母	6
3	室内塑料管（除排水管、雨水管外）、复合管	3.6	34	脸盆架、存水弯	1
4	室内铸铁管（雨水管除外）	4	35	小便槽冲洗管	2
5	室内塑料排水管	4	36	冲洗管配件	1
6	室内雨水管（碳钢、铸铁、塑料）	3	37	水箱进水嘴	1
7	塑料管（用于套管）	6	38	胶皮碗	5
8	钢管（用于套管）	6	39	锯条	5
9	钢管（用于光排管散热器制作）	3	40	氧气	10
10	各类管道管件	1	41	乙炔气	10
11	铸铁散热器	1	42	铅油	2.5
12	卫生器具（搪瓷、陶瓷）	1	43	清油	2
13	卫生器具配件	1	44	机油	3
14	螺纹阀门	1	45	粘接剂	4
15	燃气表接头	1	46	橡胶石棉板	15
16	燃气气嘴	1	47	橡胶板	15
17	法兰压盖	1	48	组合聚醚	20
18	支撑圈	1	49	异氰酸酯	20
19	橡胶圈	1	50	丙酮	4.76
20	示踪线	5	51	氟丁腈橡胶垫	3
21	警示带	5	52	石棉绳	4
22	医疗设备带	1	53	石棉绒	4
23	型钢	5	54	铜丝	1
24	成品管卡	5	55	焦炭	5
25	散热器卡子及托钩	5	56	木柴	5
26	散热器对丝、补芯、丝堵	4	57	青铅	8
27	散热器胶垫	10	58	油麻	5
28	反射膜	3	59	线麻	5
29	铁丝网	5	60	漂白粉	5
30	带帽螺栓、膨胀螺栓	3	61	油灰	4
31	木螺钉、塑料胀塞	4	62	镀锌铁丝	1

二、塑料管、复合管、铜管公称直径与公称外径对照表

公称直径 DN(mm)	公称外径 dn(mm)	
	塑料管、复合管	铜管
15	20	18
20	25	22
25	32	28
32	40	35
40	50	42
50	63	54
65	75	76
80	90	89
100	110	108
125	125	—
150	160	—
200	200	—
250	250	—
300	315	—
400	400	—

三、管道管件数量取定表

（一）给排水管道

1．给水室外镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径（mm）										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	—	0.14	0.14	0.20	0.20	0.18	0.18	0.14	0.14	0.14	0.14
弯头	1.35	1.35	1.30	0.75	0.75	0.75	0.75	0.72	0.70	0.70	0.70
管箍	1.45	1.43	1.35	1.15	1.13	1.08	1.06	1.03	0.95	0.95	0.95
异径管	—	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03
合计	2.80	2.96	2.83	2.14	2.12	2.05	2.03	1.92	1.82	1.82	1.82

2．给水室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35	0.97	0.93
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46	1.18	1.15
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16	1.12	1.08
异径管	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15	0.21	0.21
对丝	1.08	0.94	0.65	0.46	0.34	0.28	—	—	—	—	—
合计	14.49	12.1	11.4	9.83	7.86	6.61	5.26	4.63	4.15	3.52	3.41

3．给水室外钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)														
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
成品弯头	0.27	0.26	0.38	0.38	0.32	0.32	0.61	0.61	0.61	0.57	0.57	0.57	0.52	0.52	0.52
成品异径管	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
成品管件合计	0.29	0.28	0.41	0.41	0.35	0.35	0.67	0.67	0.67	0.63	0.63	0.63	0.58	0.58	0.58
煨制弯头	0.55	0.52	0.38	0.38	0.32	0.32	—	—	—	—	—	—	—	—	—
挖眼三通	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.20	0.20	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16
制作异径管	0.05	0.05	0.03	0.03	0.03	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—
制作管件合计	0.82	0.79	0.62	0.62	0.56	0.55	0.20	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16

4．给水室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.62	0.62	1.23	0.88	0.85	0.83	1.22	0.96	0.88	0.85	0.85	0.84	0.84
成品异径管	0.43	0.45	0.33	0.29	0.26	0.19	0.19	0.16	0.15	0.15	0.15	0.13	0.13
成品管件合计	1.05	1.07	1.56	1.17	1.11	1.02	1.41	1.12	1.03	1.00	1.00	0.97	0.97
煨制弯头	1.23	1.25	1.23	0.88	0.85	0.83	—	—	—	—	—	—	—
挖眼三通	1.91	1.86	1.85	1.92	1.92	1.56	1.00	0.76	0.64	0．63	0.62	0.62	0.62
制作异径管	0.85	0.89	0.33	0.29	0.26	0.19	—	—	—	—	—	—	—
制作管件合计	3.99	4.00	3.41	3.09	3.03	2.58	1.00	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62

5．给水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)									
	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
沟槽三通	1.28	1.28	1.04	0.62	0.38	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
机械三通	0.64	0.64	0.52	0.31	0.19	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
弯头	1.76	1.70	1.66	1.22	1.06	0.88	0.82	0.82	0.82	0.82
异径管	0.58	0.52	0.38	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
合计	4.26	4.14	3.60	2.40	1.88	1.67	1.61	1.61	1.61	1.61

6．雨水室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)						
	80	100	125	150	200	250	300
成品弯头	0.49	0.49	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
成品异径管	—	0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
成品管件合计	0.74	0.95	1.38	2.05	1.23	1.23	1.23
煨制弯头	0.49	0.49	—	—	—	—	—
挖眼三通	—	0.16	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30
制作管件合计	0.49	0.65	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30

7．雨水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)						
	80	100	125	150	200	250	300
沟槽三通	—	0.11	0.46	0.40	0.92	0.87	0.87
机械三通	—	0.05	0.22	0.20	0.46	0.43	0.43
弯头	0.98	0.98	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
异径管	—	0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
合计	1.23	1.60	2.06	2.65	2.61	2.53	2.53

8．给水室内薄壁不锈钢管（卡压、卡套、承插氩弧焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
等径直通	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

9．给水室内不锈钢管（对接电弧焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)											
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35	0.97	0.76	0.64
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46	1.18	0.96	0.88
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15	0.15	0.15	0.13
合计	12.34	10.07	9.73	8.34	6.24	5.18	4.00	3.39	2.99	2.33	1.90	1.68

10．给水室内铜管（卡压、卡套、钎焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	18	22	28	35	42	54	76	89	108
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

11．给水室内铜管（氧乙炔焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	18	22	28	35	42	54	76	89	108
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	12.34	10.07	9.73	8.34	6.24	5.18	4.00	3.39	2.99

12.室外铸铁给水管（胶圈接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)									
	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500
三通	0.32	0.32	0.30	0.30	0.30	0.29	0.28	0.28	0.28	0.27
弯头	0.44	0.44	0.42	0.40	0.36	0.34	0.32	0.30	0.28	0.28
接轮	0.2	0.2	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12
异径管	0.11	0.11	0.11	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
合计	1.07	1.07	1.01	0.98	0.92	0.88	0.83	0.81	0.77	0.76

13．室内铸铁排水管（机械接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	50	75	100	150	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
异径管	—	0.16	0.3	0.34	0.22	0.18
接轮（套袖）	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

14．室内无承口柔性铸铁排水管（卡箍连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	50	75	100	150	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.6
异径管	—	0.16	0.3	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
合计	6.57	6.62	9.51	4.35	4.11	2.3

15．室内铸铁雨水管（机械接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	75	100	150	200	250	300
三通	—	0.16	0.60	1.38	1.30	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89	0.89
检查口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23	0.23
异径管	—	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
接轮（套袖）	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
合计	1.30	1.67	2.73	2.69	2.61	2.61

16．室外塑料给水管（热熔连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)											
	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
三通	—	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59	0.55	0.55	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	—	—	—	—	—
异径直接	—	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	—	—	—	—	—
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	0.81	0.79	0.74	0.72	0.72

17.室外塑料给水管（电熔、粘接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)											
	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
三通	—	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59	0.55	0.55	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	1.05	0.95	0.97	0.97	0.97
异径直接	—	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	—	—	—	—	—
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	1.86	1.74	1.71	1.69	1.69

18．室内塑料给水管（热熔连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通	—	—	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.90	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	—	—
异径直接	—	0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35	—	—	—	—	—
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	1.58	1.34

19．室内直埋塑料给水管（热熔连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)		
	20	25	32
三通	0.34	3.38	2.45
弯头	5.06	3.87	3.61
直接头	2.07	1.32	1.04
异径直接	—	1.36	1.60
抱弯	0.95	0.49	—
转换件	2.47	1.34	1.12
合计	10.89	11.76	9.82

20．室内塑料给水管（电熔、粘接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通	—	—	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.90	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	1.10	0.98
异径直接	—	0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35	—	—	—	—	—
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	2.68	2.32

21．给水室内铝塑复合管（卡压、卡套连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	20	25	32	40	50	63
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32
四通	—	—	0.01	0.01	0.02	0.02
弯头	11.95	3.51	4.05	3.34	2.68	2.72
等径直通	2.07	3.99	2.72	2.13	1.6	1.07
异径直通	—	0.30	0.30	0.37	0.57	0.46
合计	14.71	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59

22．室内塑料排水管（热熔连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	—	—	—
异径管	—	0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92	—
合计	6.90	8.85	11.56	5.84	5.03	2.30

23．室内塑料排水管（粘接、沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
异径管	—	0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92	—
合计	6.90	8.85	11.56	5.95	5.11	2.35

24．室内塑料排水管（法兰式连接、螺母密封圈）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
异径管	—	0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

25．室内塑料雨水管（粘接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)				
	75	110	160	200	250
三通	—	0.16	0.60	1.38	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89
管箍	0.98	0.99	0.83	0.44	0.50
异径管	—	0.21	0.21	0.11	0.10
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26	1.16
合计	3.79	4.16	4.85	4.31	4.18

26.室内塑料雨水管（热熔连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)				
	75	110	160	200	250
三通	—	0.16	0.60	1.38	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89
管箍	0.98	0.99	—	—	—
异径管	—	0.21	0.21	0.11	0.10
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26	1.16
合计	3.79	4.16	4.02	3.87	3.68

（二）采暖管道

1．采暖室外镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	—	—	0.13	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.13	0.13
弯头	1.28	1.28	1.28	0.78	0.84	0.73	0.73	0.54	0.62	0.61	0.61
管箍	1.51	1.62	1.37	1.09	1.07	0.99	0.91	1.02	0.91	0.90	0.90
异径管	—	—	—	0.03	0.06	0.06	0.1	0.05	0.05	0.04	0.04
对丝	—	—	—	0.03	0.03	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02
合计	2.79	2.90	2.78	2.01	2.08	1.98	1.97	1.78	1.75	1.70	1.70

2．采暖室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.83	1.14	2.25	2.05	2.08	1.96	1.57	1.54	1.07	1.05	1.04
四通	—	0.03	0.51	0.73	—	—	—	—	—	—	—
弯头	8.54	5.31	3.68	2.91	2.77	1.87	1.51	1.21	1.19	1.17	1.15

管箍	1.51	2.04	1.84	1.28	0.76	1.07	1.37	1.21	0.95	0.94	0.93
异径管	—	0.43	1.14	1.77	0.46	0.45	0.44	0.41	0.36	0.35	0.32
补芯	—	0.02	0.10	0.10	0.08	0.02	—	—	—	—	—
对丝	1.83	1.72	0.91	0.68	0.32	0.23	0.04	—	—	—	—
活接	0.14	1.41	0.62	0.46	0.2	0.08	—	—	—	—	—
抱弯	—	0.38	1.19	0.92	—	—	—	—	—	—	—
管堵	0.03	0.06	0.07	0.03	—	—	—	—	—	—	—
合计	12.88	12.54	12.31	10.93	6.67	5.68	4.93	4.37	3.57	3.51	3.44

3．采暖室外钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.26	0.28	0.37	0.36	0.27	0.31	0.53	0.52	0.49	0.47	0.43	0.41	0.39
成品异径管	0.01	0.02	0.03	0.04	0.03	0.03	0.08	0.08	0.09	0.10	0.08	0.08	0.08
成品管件合计	0.27	0.30	0.40	0.40	0.30	0.34	0.61	O．60	0.58	0.57	0.51	0.49	0.47
煨制弯头	0.52	0.56	0.37	0.36	0.27	0.31	—	—	—	—	—	—	—
挖眼三通	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24
制作异径管	0.02	0.04	0.03	0.04	0.03	0.03	—	—	—	—	—	—	—
制作管件合计	0.62	0.68	0.56	0.59	0.44	0.48	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24

4．采暖室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
成品弯头	0.61	0.61	0.99	0.84	0.85	0.80	1.17	1.02	0.86	0.82	0.82
成品异径管	0.23	0.24	0.31	0.27	0.25	0.18	0.24	0.23	0.23	0.21	0.21
成品管件合计	0.84	0.85	1.30	1.11	1.10	0.98	1.41	1.25	1.09	1.03	1.03
煨制弯头	1.21	1.22	0.99	0.84	0.85	0.80	—	—	—	—	—
挖眼三通	1.73	1.90	2.02	2.05	1.80	1.32	0.96	0.54	0.54	0.52	0.52
制作异径管	0.45	0.48	0.31	0.27	0.25	0.18	—	—	—	—	—
制作管件合计	3.39	3.60	3.32	3.16	2.90	2.30	0.96	0.54	0.54	0.52	0.52

5．采暖室内塑料管道（热熔、电熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.18	1.26	1.42	1.78	2.37	3.19	2.61	2.14	1.07
弯头	5.06	4.87	4.76	4.63	3.97	2.68	1.47	1.44	1.19
直接头	1.07	0.40	0.38	0.31	0.25	0.40	0.88	0.93	0.95
异径直接	—	0.10	0.12	0.35	0.46	0.57	0.41	0.33	0.36
抱弯	0.42	0.46	—	—	—	—	—	—	—
转换件	1.44	1.26	1.05	—	—	—	—	—	—
合计	8.17	8.35	7.73	7.07	7.05	6.84	5.37	4.84	3.57

6．采暖室内直埋塑料管道（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)		
	20	25	32
三通	0.26	1.18	0.92
弯头	5.23	5.65	5.86
直接头	1.10	0.40	0.78
异径直接	—	0.12	0.15
抱弯	0.54	0.63	—
转换件	1.99	1.80	1.58
合计	9.12	9.78	9.29

7．室外采暖预制直埋保温管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
弯头	0.78	0.84	0.74	0.72	0.54	0.62	0.53	0.52	0.49	0.47	0.43	0.41	0.39
三通	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24
异径管	0.03	0.06	0.06	0.08	0.06	0.06	0.08	0.08	0.09	0.10	0.08	0.08	0.08
合计	0.89	0.98	0.96	0.99	0.74	0.82	0.77	0.76	0.76	0.75	0.73	0.73	0.71

（三）空调水管道

1．空调冷热水室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.05	2.00	2.32	2.58	2.58	2.41	2.37	2.35	2.23	1.06	0.75
弯头	5.1	3.53	3.43	2.71	1.98	1.76	1.42	1.29	1.16	1.12	1.07
管箍	2.90	2.69	2.20	1.98	1.02	0.95	0.92	0.87	0.84	0.79	0.75
异径管	—	0.60	0.68	0.70	0.70	0.72	0.58	0.56	0.52	0.24	0.23
对丝	0.05	0.38	0.51	0.62	0.56	0.48	0.36	0.33	0.31	—	—
活接	—	0.16	0.23	0.28	0.25	0.20	—	—	—	—	—
管堵	0.03	0.03	0.22	0.22	0.07	—	—	—	—	—	—
合计	8.13	9.39	9.59	9.09	7.16	6.52	5.65	5.40	5.06	3.21	2.80

2．空调凝结水室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	15	20	25	32	40	50
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
管箍	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径	—	0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
对丝	—	0.02	0.05	0.04	0.04	0.03
活接	—	0.08	0.26	0.23	0.22	0.19
合计	6.52	5.90	7.11	5.80	5.08	4.24

3．空调冷热水室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.90	0.66	0.88	0.71	0.65	0.58	1.12	1.07	0.97	0.95	0.84	0.84	0.73
成品异径管	0.23	0.23	0.36	0.29	0.28	0.26	0.24	0.23	0.21	0.17	0.16	0.16	0.16
成品管件合计	1.13	0.89	1.24	1.00	0.93	0.84	1.36	1.30	1.18	1.12	1.00	1.00	0.89
煨制弯头	1.81	1.32	0.88	0.71	0.64	0.58	—	—	—	—	—	—	—
挖眼三通	2.58	2.58	2.41	2.37	2.35	2.23	1.06	0.75	0.64	0.5	0.34	0.34	0.34
摔制异径管	0.47	0.47	0.36	0.29	0.28	0.26	—	—	—	—	—	—	—
制作管件合计	4.86	4.37	3.65	3.37	3.27	3.07	1.06	0.75	0.64	0.50	0.34	0.34	0.34

4．空调冷热水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
沟槽三通	1.34	1.55	1.72	1.72	1.61	1.58	1.57	1.49	0.71	0.50	0.43	0.33	0.23
机械三通	0.66	0.77	0.86	0.86	0.80	0.79	0.78	0.74	0.35	0.25	0.21	0.17	0.11
弯头	3.53	3.43	2.71	1.98	1.76	1.42	1.29	1.16	1.12	1.07	0.97	0.95	0.84
异径管	—	0.68	0.70	0.70	0.72	0.58	0.56	0.52	0.24	0.23	0.21	0.17	0.16
管堵	0.03	0.22	0.22	0.07	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合计	5.56	6.65	6.21	5.33	4.89	4.37	4.20	3.91	2.42	2.05	1.82	1.62	1.34

5．空调冷热水室内塑料管道（热熔、电熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.05	2.00	2.32	2.58	2.58	2.41	2.17	1.75	1.34
弯头	5.13	3.56	3.46	2.73	1.98	1.76	1.43	1.04	0.76
直接头	2.90	2.69	2.20	1.98	1.02	0.95	0.82	0.68	0.57
异径直接	—	0.60	0.68	0.70	0.70	0.72	0.65	0.53	0.51
转换件	1.44	1.26	1.05	0.38	0.35	0.32	—	—	—
合计	9.52	10.11	9.71	8.37	6.63	6.16	5.07	4.00	3.18

6．空调凝结水室内塑料管道（热熔、粘接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	20	25	32	40	50	63
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
直接头	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径直接	—	0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
合计	6.52	5.80	6.80	5.53	4.82	4.02

（四）燃 气 管 道

1．燃气室外镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)			
	25	32	40	50
三通	0.42	0.42	0.45	0.48
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07
管箍	1.12	1.12	0.89	0.89
补芯	0.21	0.21	0.15	0.15
活接	1.12	1.12	0.59	0.59
合计	5.34	4.89	3.50	3.18

2．燃气室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.12	1.44	3.42	3.57	3.48	3.24	3.12	2.26	1.40
四通	—	—	—	0.26	0.26	0.26	0.26	0.18	0.18
弯头	10.50	6.32	2.88	1.8	1.68	2.49	2.07	2.07	2.07
管箍	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
补芯	—	—	0.45	1.03	1.09	0.81	0.02	0.02	0.02
对丝	1.26	0.80	0.60	0.60	0.59	0.39	0.30	0.30	0.30
活接	—	0.48	1.21	1.21	1.16	0.48	0.10	0.10	0.10
丝堵	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40	0.38	0.38	0.38
合计	12.99	10.06	9.46	9.37	8.98	8.37	6.34	5.40	4.54

3．燃气室外钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)													
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.38	0.36	0.35	0.33	0.30	0.30
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34	0.34
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.13	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10
合计	3.10	2.65	2.02	1.70	1.62	1.53	1.47	1.27	1.27	1.04	0.81	0.79	0.74	0.74

4．燃气室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)											
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
三通	2.25	2.09	1.94	1.85	1.83	1.43	0.97	0.82	0.60	0.60	0.50	0.50
弯头	1.64	1.76	2.07	2.39	2.39	1.77	1.24	1.06	0.85	0.85	0.67	0.67
异径管	0.72	0.69	0.65	0.62	0.45	0.36	0.29	0.25	0.21	0.15	0.13	0.13
合计	4.61	4.54	4.66	4.86	4.67	3.56	2.50	2.13	1.66	1.60	1.30	1.30

5．燃气室内薄壁不锈钢管（承插氩弧焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)						
	25	32	40	50	65	80	100
三通	2.84	2.83	2.71	1.85	1.83	1.43	0.97
四通	—	0.13	0.13	—	—	—	—
弯头	2.26	1.78	1.88	2.39	2.39	1.77	1.24
等径直通	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
异径直通	0.36	0.35	0.32	0.62	0.45	0.36	0.29
合计	5.76	5.39	5.34	5.16	4.76	3.65	2.59

6．燃气室内不锈钢管（卡压、卡套连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	15	20	25	32	40	50
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.50
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.49
直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
堵头	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40
活接	—	0.48	1.21	1.21	1.16	0.48
合计	11.73	9.26	8.41	7.74	7.30	7.17

7．燃气室内铜管（钎焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	18	22	28	35	42	54
三通	0.12	1.44	2.84	2.83	2.71	1.85
四通	—	—	—	0.13	0.13	—
弯头	10.5	6.32	2.26	1.78	1.88	2.39
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通	—	—	0.36	0.35	0.32	0.62
合计	11.61	8.56	5.76	5.39	5.34	5.16

8．燃气室外铸铁管（柔性机械接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)				
	100	150	200	300	400
三通	0.40	0.38	0.36	0.33	0.30
弯头	0.93	0.76	0.56	0.35	0.34
接轮	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
异径管	0.14	0.13	0.12	0.11	0.1
合计	1.67	1.47	1.24	0.99	0.94

9．燃气室外塑料管（热熔连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)									
	50	63	75	90	110	160	200	250	315	400
三通	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.36	0.33	0.33	0.30
弯头	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34
电熔套筒	0.12	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03	0.03
异径管	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.12	0.11	0.11	0.1
堵头	0.14	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.06	0.05	0.04	0.03
转换件	1.64	1.36	1.10	1.00	0.80	0.60	0.50	0.50	0.40	0.30
合计	3.92	3.3	2.93	2.72	2.45	2.03	1.67	1.39	1.26	1.10

10．燃气室外塑料管（电熔连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)						
	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93
电熔套筒	1.21	1.05	0.96	0.77	0.71	0.63	0.63
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14
堵头	0.03	0.05	0.10	0.12	0.10	0.08	0.08
转换件	1.64	1.64	0.8	0.75	0.64	0.50	0.50
合计	5.98	5.39	3.88	3.34	3.07	2.74	2.68

11.燃气室内铝塑复合管（卡套连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	16	20	25	32	40	50
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.50
弯头	10.5	6.32	2.88	1.80	1.68	2.79
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通	—	—	0.45	1.03	1.09	0.81
合计	11.61	8.56	7.05	6.96	6.81	7.40

四、综合机械组成表

电焊机（综合）表

机械名称	交流弧焊机（容量 kV·A）		直流弧焊机（容量 kW）	
	21	32	20	32
比例（%）	30	30	20	20

吊装机械（综合）表

机械名称	卷扬机 单筒快速 5 kN	汽车式起重机 提升质量		施工电梯提升质量 1t、提升高度 75m
		8t	16t	
比例（%）	20	20	10	50

编制人员名单

主编单位：山东省工程建设标准造价中心

参编单位：青岛市建筑工程管理服务中心

济南四建（集团）有限责任公司

山东仲泰建设项目管理有限公司

北京东方华太工程咨询有限公司威海分公司

盛安建设集团有限公司

山东同力建设项目管理有限公司

青岛习远咨询有限公司

中青建安建设集团有限公司

负 责 人：胡雪晶　栾高阳　黄海波

编制人员：李为民　王建华　鲍　慧　由永业　范永民　穆素珍　张　明

杜继东　李　峰　朱　彬　傅东海　陈焕圳　赵　佳　陈建中

姜旭东

审查人员：朱小平　袁　勇　王秋霞　吴　宁　郑春山

技术支持：赵红娥　王　伟