山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

第一册　机械设备安装工程

2025年

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》共分十三册，包括：

第一册　机械设备安装工程

第二册　热力设备安装工程

第三册　静置设备与工艺金属结构制作安装工程

第四册　电气设备安装工程

第五册　建筑智能化工程

第六册　自动化控制仪表安装工程

第七册　通风空调工程

第八册　工业管道工程

第九册　消防工程

第十册　给排水、采暖、燃气工程

第十一册　通信设备及线路工程

第十二册　刷油、防腐蚀、绝热工程

第十三册　其他及附属工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》（以下简称本定额）适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程，是开展工程实施阶段计价活动、编制各类造价文件的参考。

三、本定额以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价标准、通用安装工程工程量计算标准和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

四、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1．设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和实验记录。

2．安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3．正常的气候、地理条件和施工环境。

4．安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

五、关于人工：

1．本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2．本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3．本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

六、关于材料：

1．本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2．本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等。损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点或现场加工地点保管损耗、由于材料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3．本定额中主要材料数量均以加“（ ）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4．本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定

额。

5．对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

七、关于机械：

1．本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2．本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3．凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等列入材料。

4．本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

八、关于仪器仪表：

1．本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

2．凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

九、关于水平和垂直运输：

1．水平运输：

（1）水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。本定额设备水平运距按照 200m，材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行定额时不做调整。

（2）本定额未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2．垂直运输：

（1）垂直运输基准面为室外地坪。

（2）本定额垂直运输按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下，地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，计算建筑超高（深）增加费。

十、关于安装操作高度：

1．安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2．安装操作高度是指操作基准面至安装点的垂直高度。本定额除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，计算安装操作高度增加费。

十一、关于建筑超高（深）增加费：

1．建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2．建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3．建筑超高增加费以地上部分工程量为基数，建筑超深增加费以地下部分工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

十二、关于脚手架搭拆：

1．本定额脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2．脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行定额时不做调整。

3．在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定，应分别计取脚手架搭拆费用。

十三、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费,按定额人工费的 10%计算,其费用中人工费占 70%。

2. 在有害身体健康环境中施工增加费，按定额人工费的 10%计算，其费用中人工费占 70%。

十四、凡涉及管沟、基坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩等项目，执行《山东省建筑工程消耗量定额》相关项目。

十五、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身;“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十六、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第一册《机械设备安装工程》（以下简称本册定额）适用于通用机械设备的安装工程。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1.《输送设备安装工程施工及验收规范》GB 50270—2010；

2.《金属切削机床安装工程施工及验收规范》GB 50271—2009；

3.《锻压设备安装工程施工及验收规范》GB 50272—2009；

4.《制冷设备、空气分离设备安装工程施工及验收规范》GB 50274—2010；

5.《压缩机、风机、泵安装工程施工及验收规范》GB 50275—2010；

6.《铸造设备安装工程施工及验收规范》GB 50277—2010；

7.《起重设备安装工程施工及验收规范》GB 50278—2010；

8.《机械设备安装工程施工及验收通用规范》GB 50231—2009；

9．相关标准图集和技术手册。

三、本册定额除各章另有说明外，均包括下列工作内容：

1．安装主要工序。

整体安装：施工准备，设备、材料及工、机具水平搬运，设备开箱检验、配合基础验收、垫铁设置，地脚螺栓安放，设备吊装就位安装、连接，设备调平找正，垫铁点焊，配合基础灌浆，设备精平对中找正，与机械本体联接的附属设备、冷却系统、润滑系统及支架防护罩等附件部件的安装，机组油、水系统管线的清洗，配合检查验收。

解体安装：施工准备，设备、材料及工、机具水平搬运，设备开箱检验、配合基础验收、垫铁设置，地脚螺栓安放，设备吊装就位、组对安装，各部间隙的测量、检查、刮研和调整，设备调平找正，垫铁点焊，配合基础灌浆，设备精平对中找正，与机械本体联接的附属设备、冷却系统、润滑系统及支架防护罩等附件部件的安装，机组油、水系统管线的清洗，配合检查验收。

解体检查：施工准备，设备本体、部件及第一个阀门以内管道的拆卸，清洗检查，换油，组装复原，间隙调整，找平找正，记录，配合检查验收。

2．施工及验收规范中规定的调整、试验及空负荷试运转。

3．与设备本体联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩以及设备本体第一个法兰以内的成品管道等安装。

4．工种间交叉配合的停歇时间，临时移动水、电源时间，以及配合质量检查、交工验收等工作。

5．配合检查验收。

四、本册定额不包括下列内容：

1．设备场外运输。

2．因场地狭小，有障碍物等造成设备不能一次就位所引起设备、材料增加的二次搬运、装拆工作。

3．设备基础的铲磨，地脚螺栓孔的修整、预压，以及在木砖地层上安装设备所需增加的费用。

4．地脚螺栓孔和基础灌浆。

5．设备、构件、零部件、附件、管道、阀门、基础、基础盖板等的制作、加工、修理、保温、刷漆及测量、检测、试验等工作。

6．设备试运转所用的水、电、气、油、燃料等。

7．联合试运转、生产准备试运转。

8．专用垫铁、特殊垫铁（如螺栓调整垫铁、球型垫铁、钩头垫铁等）、地脚螺栓和设备基础的灌

浆。

9．脚手架搭设与拆除。

10.电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试工作；非与设备本体联体的附属设备或附件（如平台、梯子、栏杆、支架、容器、屏盘等）的制作、安装、刷油、防腐、保温等工作。

五、下列费用可按系数分别计取：

1．本册定额第四章“起重设备安装”、第五章“起重机轨道安装”脚手架搭拆费按定额人工费的6%计算。其中：人工费为40%，材料费为53%，机械费为7%。

2．安装操作高度增加费：安装高度超过安装操作基准面6m时，安装操作高度增加费按照超过部分工程量的定额人工费乘以下表系数计算。其中：人工费为70%，材料费为18%，机械费为12%。

安装操作高度增加费系数表

设备底座标高距离安装操作基准面(m)	≤10	≤30	≤50	＞50
系数	0.1	0.2	0.5	按施工方案另行计算

六、本册定额中设备地脚螺栓和连接设备各部件的螺栓、销钉、垫片及传动部分的润滑油料等按随设备配套供货考虑。如果工程实际由施工单位采购配置安装所用螺栓、销钉、垫片及传动部分的润滑油料时，根据实际安装用量加3%损耗率计算其费用。

七、制冷站（库）、空气压缩站、乙炔发生站、水压机蓄势站、制氧站、煤气站等工程的系统调试费，按各站工艺系统内全部安装工程人工费的10%计算。其中：人工费为40%，材料费为10%，机械费为8%，仪器仪表费为42%。在计算系统调试费时，必须遵守下列规定：

1．上述系统调试费仅限于全部采用本定额第一册《机械设备安装工程》、第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、第八册《工业管道工程》、第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》等四册内有关定额的站内工艺系统安装工程。

2．系统调试费不包括调试所用的水、电（施工仪器仪表与机械台班用电除外）、气、油、燃料等。

3．系统调试费必须是由施工单位为主来实施时，方可计取系统调试费。若施工单位仅配合建设单位（或制造厂）进行系统调试时，则应按实际发生的配合人工费计算。

目　录

第一章 切削设备安装

说 明.....3
工程量计算规则.....5
一、台式及仪表机床.....6
二、车床.....7
三、立式车床.....10
四、钻床.....13
五、镗床.....16
六、磨床.....20
七、铣床及齿轮、螺纹加工机床.....23
八、刨床、插床、拉床.....27
九、超声波加工及电加工机床.....30
十、其他机床及金属材料试验机械.....31
十一、木工机械.....33
十二、跑车带锯机.....34
十三、其他木工机械.....35
十四、带锯机保护罩制作与安装.....35

第二章 锻压设备安装

说 明.....39
工程量计算规则.....41
一、机械压力机.....42
二、液压机.....46
三、自动锻压机及锻机操作机.....50
四、空气锤.....53
五、模锻锤.....54
六、自由锻锤及蒸汽锤.....56
七、剪切机及弯曲校正机.....57
八、锻造水压机.....61

第三章 铸造设备安装

说 明.....67
工程量计算规则.....68
一、砂处理设备.....69
二、造型及造芯设备.....71
三、落砂及清理设备.....73
四、抛丸清理室.....74
五、金属型铸造设备.....76
六、材料准备设备.....80
七、铸铁平台.....81

第四章 起重设备安装

说 明.....85
工程量计算规则.....86
一、桥式起重机.....87
1.电动双梁桥式起重机.....87
2.吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机.....92
3.双小车吊钩桥式起重机.....94
4.加料及双钩挂梁桥式起重机.....96
二、吊钩门式起重机.....97
三、梁式起重机.....99
四、电动壁行悬臂挂式起重机.....100
五、旋臂壁式起重机.....100
六、悬臂立柱式起重机.....101
七、电动葫芦.....101
八、单轨小车.....102

第五章 起重机轨道安装

说 明.....105
工程量计算规则.....106
一、钢梁上安装轨道[钢统 1001].....107
二、混凝土梁上安装轨道[G325].....109
三、GB110 鱼腹式混凝土梁上安装轨道.....111
四、C7221 鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]
.....113
五、混凝土梁上安装轨道[DJ46].....115
六、电动壁行及悬臂起重机轨道安装.....117
七、地平面上安装轨道.....118
八、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装...118
九、悬挂工字钢轨道及"8"字型轨道安装....121
十、车挡制作与安装.....123

第六章 输送设备安装

说 明.....127
工程量计算规则.....128
一、斗式提升机.....129
二、刮板输送机.....131
三、板(裙)式输送机.....133
四、悬挂输送机.....135
五、固定式胶带输送机.....137
六、螺旋式输送机.....146

七、皮带秤安装.....148
八、皮带接头胶接.....148

第七章 风机安装

说 明.....153
工程量计算规则.....154
一、风机安装.....155
1.离心式通(引)风机.....155
2.轴流通风机.....159
3.回转式鼓风机.....162
4.离心式鼓风机.....164
二、风机拆装检查.....170
1.离心式通(引)风机.....170
2.轴流通风机.....171
3.回转式鼓风机.....172
4.离心式鼓风机.....173

第八章 泵安装

说 明.....179
工程量计算规则.....180
一、泵类设备安装.....181
1.离心泵.....181
2.旋涡泵.....193
3.电动往复泵.....194
4.柱塞泵.....195
5.蒸汽往复泵.....198
6.计量泵.....200
7.螺杆泵及齿轮油泵.....201
8.真空泵.....203
9.屏蔽泵.....204
二、泵拆装检查.....205
1.离心泵.....205
2.旋涡泵.....212
3.电动往复泵.....213
4.柱塞泵.....214
5.蒸汽往复泵.....217
6.计量泵.....218
7.螺杆泵及齿轮油泵.....219
8.真空泵.....220
9.屏蔽泵.....220

第九章 压缩机安装

说 明.....223
工程量计算规则.....224
一、活塞式压缩机组安装.....225
1.活塞式L型及Z型2列压缩机整体安装..225
2.活塞式Z型3列压缩机整体安装.....227
3.活塞式V、W、S型压缩机整体安装.....228
4.活塞式V、W、S型制冷压缩机整体安装 232
5.活塞式 2D(2M)型对称平衡式压缩机解体安装.....237
6.活塞式 4D(4M)型对称平衡式压缩机解体安装.....238
7.活塞式 H 型中间直联同步压缩机解体安装.....240
二、回转式螺杆压缩机整体安装.....241
三、离心式压缩机安装.....243
1.离心式压缩机整体安装.....243
2.离心式压缩机解体安装.....245
四、离心式压缩机拆装检查.....247

第十章 工业炉设备安装

说 明.....251
工程量计算规则.....252
一、电弧炼钢炉.....253
二、无芯工频感应电炉.....254
三、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉...256
四、冲天炉.....258
五、加热炉及热处理炉.....259
六、解体结构井式热处理炉.....262

第十一章 煤气发生设备安装

说 明.....265
工程量计算规则.....266
一、煤气发生炉.....267
二、洗涤塔.....269
三、电气滤清器.....271
四、竖管.....272
五、附属设备.....273
六、煤气发生设备附属其他容器构件.....277
七、煤气发生设备分节容器外壳组焊.....278

第十二章 制冷设备安装

说 明.....281
工程量计算规则.....282
一、活塞式冷水机组.....283
二、螺杆式冷水机组.....285
三、离心式冷水机组.....286

四、热泵机组.....288
五、溴化锂吸收式制冷机.....290
六、制冰设备.....292
七、冷风机.....294
八、冷凝器及蒸发器.....296
1.立式管壳式冷凝器.....296
2.卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器.....298
3.淋水式冷凝器.....300
4.蒸发式冷凝器.....301
5.立式蒸发器.....303
九、立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶).....305
十、分离器.....307
1.氨油分离器.....307
2.氨液分离器.....308
3.空气分离器.....309
十一、过滤器.....310
1.氨气过滤器.....310
2.氨液过滤器.....311
十二、中间冷却器.....312
十三、玻璃钢冷却塔.....313
十四、集油器、油视镜、紧急泄氨器.....315
十五、制冷容器单体试密与排污.....316

第十三章 其他机械安装及设备灌浆

说 明.....319
工程量计算规则.....320
一、润滑油处理设备.....321
二、膨胀机.....322
三、柴油机.....323
四、柴油发电机组.....325
五、电动机及电动发电机组.....326
六、储气罐.....329
七、乙炔发生器.....330
八、乙炔发生器附属设备.....331
九、水压机蓄势罐.....332
十、小型空气分馏塔.....333
十一、小型制氧机械附属设备.....334
十二、离心机.....336
1.三足式离心机.....336
2.悬筐式离心机.....337
3.卧式自动卸料离心机.....338
4.高速离心机.....340
十三、地脚螺栓孔灌浆.....341
十四、设备底座与基础间灌浆.....341
十五、设备减振台座.....342
十六、座浆垫板.....342

第一章　切削设备安装

说　明

一、本章内容包括台式及仪表机床，车床，磨床，镗床，钻床，铣床、齿轮及螺纹加工机床，其他机床，超声波及电加工机床，刨、插、拉床等安装。

1．台式及仪表机床包括：台式车床、台式刨床、台式铣床、台式磨床、台式砂轮机、台式抛光机、台式钻床、台式排钻、多轴可调台式钻床、钻孔攻丝两用台钻、钻铣机床、钻铣磨床、台式冲床、台式压力机、台式剪切机、台式攻丝机、台式刻线机、仪表车床、精密盘类半自动车床、仪表磨床、仪表抛光机、硬质合金轮修磨床、单轴纵切自动车床、仪表铣床、仪表齿轮加工机床、刨模机、宝石轴承加工机床、凸轮轴加工机床、透镜磨床、电表轴类加工机床。

2．车床包括：单轴自动车床、多轴自动和半自动车床、六角车床、曲轴及凸轮轴车床、落地车床、普通车床、精密普通机床、仿型普通车床、马鞍车床、重型普通车床、仿型及多刀车床、联合车床、无心粗车床、轮齿、轴齿、锭齿、辊齿及铲齿车床。

3．立式车床包括：单柱和双柱立式车床。

4．钻床包括：深孔钻床、摇臂钻床、立式钻床、中心孔钻床、钢轨及梢轮钻床、卧式钻床。

5．镗床包括：深孔镗床、坐标镗床、立式及卧式镗床、金钢镗床、落地镗床、镗铣床、钻镗床、镗缸机。

6．磨床包括：外圆磨床、内圆磨床、砂轮机、珩磨机及研磨机、导轨磨床、2M 系列磨床、3M 系列磨床、专用磨床、抛光机、工具磨床、平面及端面磨床、刀具刃具磨床、曲轴、凸轮轴、花键轴、轧辊及轴承磨床。

7．铣床、齿轮及螺纹加工机床包括：单臂及单柱铣床、龙门及双柱铣床、平面及单面铣床、仿型铣床、立式及卧式铣床、工具铣床、其他铣床、直（锥）齿轮加工机床、滚齿机、剃齿机、珩齿机、插齿机、单（双）轴花键轴铣床、齿轮磨齿机、齿轮倒角机、齿轮滚动检查机、套丝机、攻丝机、螺纹铣床、螺纹磨床、螺纹车床、丝杠加工机床。

8．刨、插、拉床包括：单臂刨、龙门刨、牛头刨、龙门铣刨床、插床、拉床、刨边机、刨模机。

9．超声波及电加工机床包括：电解加工机床、电火花加工机床、电脉冲加工机床、刻线机、超声波电加工机床、阳极机械加工机床。

10．其他机床包括：车刀切断机、砂轮切断机、矫正切断机、带锯机、圆锯机、弓锯机、气割机、管子加工机床、金属材料试验机械。

11．木工机械包括：木工圆锯机、截锯机、细目工带锯机、普通木工带锯机、卧式木工带锯机、排锯机、镂锯机、木工刨床、木工车床、木工铣床及开榫机、木工钻床及榫槽机、木工磨光机、木工刃具修磨机。

12．跑车杠带锯机。

13．其他木工设备包括：拨料器、踢木器、带锯防尘罩。

二、本章包括以下工作内容：

1．机体安装：底座、立柱、横梁等全套设备部件安装以及润滑装置及润滑管道安装。

2．清洗组装时结合精度检查。

3．跑车杠带锯机跑车轨道安装。

三、本章不包括以下工作内容：

1．设备的润滑、液压系统的管道附件加工、煨弯和阀门研磨。

2．润滑、液压的法兰及阀门连接所用的垫圈（包括紫铜垫）加工。

3．跑车木结构、轨道枕木、木保护罩的加工制作。

四、数控机床执行本章对应的机床子目。

五、本章内所列设备重量均为设备净重。

工程量计算规则

一、金属切削设备安装以“台”为计量单位。
二、气动踢木器以“台”为计量单位，按单面卸木和双面卸木分列定额项目。
三、带锯机保护罩制作与安装以“个”为计量单位，按规格分列定额项目。

一、台式及仪表机床

计量单位：台

定额编号			1-1-1	1-1-2	1-1-3
项目名称			设备重量(t以内)		
			0.3	0.7	1.5
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.982	3.964	7.888
材料	平垫铁(综合)	kg	—	1.510	2.850
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	—	2.180	3.250
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.200	0.450
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	—	0.560	0.560
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	—	0.210	0.210
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.100	0.100	0.250
	木板	m^3	0.001	0.009	0.014
	煤油	kg	1.260	1.890	2.625
	机油	kg	0.101	0.152	0.253
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.152	0.253
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.250	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.100	0.100

二、车床

计量单位：台

定额编号			1-1-4	1-1-5	1-1-6	1-1-7	1-1-8	1-1-9
项目名称			设备重量(t以内)					
			2.0	3.0	5.0	7.0	10	15
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.421	11.999	15.789	21.078	36.352	47.175
材料	平垫铁(综合)	kg	3.760	7.530	11.640	17.460	31.050	33.870
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	4.590	7.640	9.880	14.820	27.530	30.580
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.450	0.450	0.650	1.000	1.000	1.600
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.560	0.560	0.560	0.840	2.670	2.670
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420	0.420	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.250	0.250	0.300	0.400	0.400	0.600
	木板	m^3	0.015	0.018	0.031	0.049	0.075	0.083
	道木	m^3	—	—	—	0.006	0.007	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.102	0.102	0.204	0.204	0.510	0.510
	煤油	kg	3.675	4.410	6.090	7.350	10.500	13.650
	机油	kg	0.202	0.303	0.303	0.505	1.010	1.212
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.303	0.404	0.505	0.707
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.400	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.500	0.300	0.500	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-1-10	1-1-11	1-1-12	1-1-13	1-1-14	1-1-15
项目名称			设备重量(t以内)					
			20	25	35	50	70	100
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	52.420	62.874	89.221	118.494	173.349	232.733
材料	平垫铁(综合)	kg	48.640	57.240	68.680	103.000	159.440	198.480
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	47.760	50.880	65.760	95.520	139.200	175.560
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.600	2.500	2.500	2.500	3.000	3.000
	重轨 38kg/m	t	—	—	—	—	0.056	0.080
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	4.000	4.500	6.000	8.000	10.000	13.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.420	0.525	0.525	0.525	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.600	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	木板	m^3	0.109	0.121	0.125	0.128	0.148	0.156
	道木	m^3	0.010	0.021	0.021	0.025	0.275	0.550
	汽油 70# ～90#	kg	0.510	0.714	1.020	1.224	1.530	2.040
	煤油	kg	17.850	21.000	26.250	36.750	42.000	57.750
	机油	kg	1.515	1.515	1.818	2.222	2.222	3.333
	黄油钙基脂	kg	0.707	0.808	1.212	1.414	1.616	1.818
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	1.500	1.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	1.500	1.500	2.000	3.000
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	—	—	1.000	1.000	1.500
	汽车式起重机 50t	台班	—	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	0.500	0.500	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.300	0.300	0.500	0.500

计量单位：台

定额编号			1-1-16	1-1-17	1-1-18	1-1-19	1-1-20
项目名称			设备重量(t以内)				
			150	200	250	350	450
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	335.006	436.434	547.777	764.933	993.670
材料	平垫铁(综合)	kg	273.510	328.290	363.800	392.200	419.590
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	244.460	289.220	322.800	345.180	367.560
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	4.000	4.000	6.000	6.000	8.000
	重轨 38kg/m	t	0.120	0.160	0.200	0.280	0.360
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	19.000	19.000	25.000	35.000	35.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	2.000	2.000	3.200	3.200	4.000
	木板	m^3	0.225	0.263	0.275	0.313	0.338
	道木	m^3	0.688	0.688	0.688	0.825	0.963
	汽油 70# ～90#	kg	2.550	3.060	3.570	4.080	4.590
	煤油	kg	73.500	89.250	105.000	147.000	183.750
	机油	kg	4.040	5.252	6.060	8.080	11.110
	黄油钙基脂	kg	2.020	2.222	2.525	3.535	4.545
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.500	1.500	1.500	2.000	2.500
	汽车式起重机 16t	台班	3.000	4.000	3.500	5.000	6.000
	汽车式起重机 30t	台班	2.000	—	1.500	2.000	2.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.000	1.000	1.500	1.500
	汽车式起重机 100t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.500	1.500	2.000

三、立式车床

计量单位：台

定额编号			1-1-21	1-1-22	1-1-23	1-1-24	1-1-25	1-1-26
项目名称			设备重量(t以内)					
			7	10	15	20	25	35
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	29.088	37.609	53.537	63.343	74.385	96.652
材料	平垫铁(综合)	kg	9.700	11.640	20.700	34.320	40.040	51.480
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	7.410	9.880	18.350	29.760	37.200	44.640
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.000	1.000	1.600	1.600	2.500	2.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.840	2.670	4.000	4.000	4.500	6.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.420	0.420	0.420	0.420	0.420	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.400	0.400	0.600	0.600	1.000	1.000
	木板	m^3	0.036	0.056	0.083	0.109	0.128	0.203
	道木	m^3	0.004	0.007	0.007	0.010	0.014	0.014
	汽油 70# ～90#	kg	0.306	0.510	1.020	1.020	1.224	1.836
	煤油	kg	11.550	12.600	18.900	21.000	26.250	36.750
	机油	kg	0.505	0.808	1.010	1.515	1.818	2.222
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.404	0.404	0.505	0.606	0.808
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	—	—	—	—	0.150	0.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.500	1.000	1.500	2.000	—
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	0.500	—	—	—	1.800
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	0.500	1.000	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.300

计量单位：台

定额编号			1-1-27	1-1-28	1-1-29	1-1-30	1-1-31	1-1-32
项目名称			设备重量(t以内)					
			50	70	100	150	200	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	143.321	206.973	259.207	390.462	456.962	557.321
材料	平垫铁(综合)	kg	62.920	85.840	103.000	177.460	230.850	267.370
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	59.520	80.640	95.520	154.120	205.350	238.930
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.500	3.000	3.000	4.000	4.000	6.000
	铜焊粉	kg	0.600	0.060	0.080	0.120	0.160	0.200
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	8.000	10.000	13.000	19.000	19.000	25.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.525	0.525	0.525	1.050	1.050	1.050
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	1.000	1.500	1.500	2.000	2.000	3.200
	木板	m^3	0.253	0.150	0.156	0.200	0.219	0.231
	道木	m^3	0.028	0.275	0.550	0.688	0.688	0.688
	汽油 70# ～90#	kg	2.346	3.060	3.570	5.100	6.120	8.160
	煤油	kg	47.250	57.750	73.500	105.000	126.000	157.500
	机油	kg	2.828	3.535	4.545	7.070	8.080	10.100
	黄油钙基脂	kg	1.212	1.515	1.818	2.424	3.030	4.040
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.300	0.400	0.500	0.600	0.800
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	2.000	2.500	3.500	3.500	4.000	3.500
	汽车式起重机 30t	台班	—	1.000	1.500	1.500	1.500	2.500
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.000	1.500	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	1.000	—	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	0.500	0.500	0.500	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.500	0.500	1.000	1.000	1.500

计量单位：台

定额编号			1-1-33	1-1-34	1-1-35	1-1-36	1-1-37	1-1-38
项目名称			设备重量(t以内)					
			300	400	500	600	700	800
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	678.377	883.714	1093.845	1379.112	1568.371	1730.219
材料	平垫铁(综合)	kg	291.840	321.440	364.320	426.340	476.520	545.270
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	258.720	285.770	326.500	380.790	431.710	464.280
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	6.000	6.000	8.000	8.000	9.600	11.520
	铜焊粉	kg	0.240	0.320	0.400	0.480	0.576	0.691
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	25.000	35.000	35.000	45.000	54.000	64.800
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.050	1.050	1.050	1.050	1.260	1.512
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	3.200	3.200	4.000	4.000	4.800	5.760
	木板	m^3	0.250	0.338	0.363	0.363	0.436	0.523
	道木	m^3	0.688	0.825	0.963	1.100	1.320	1.584
	汽油 70# ～90#	kg	10.200	13.260	16.320	19.380	23.256	27.907
	煤油	kg	189.000	231.000	273.000	315.000	378.000	453.600
	机油	kg	12.120	15.150	18.180	21.210	25.452	30.542
	黄油钙基脂	kg	5.050	7.070	9.090	11.110	13.332	15.998
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.000	1.200	1.400	1.600	1.920	2.304
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.500	2.000	2.000	2.000	2.500	2.500
	汽车式起重机 16t	台班	4.000	4.000	5.000	5.000	6.000	6.000
	汽车式起重机 30t	台班	3.000	8.000	14.000	17.000	18.000	23.000
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	1.500	1.500
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500	3.000

四、钻床

计量单位：台

定额编号			1-1-39	1-1-40	1-1-41	1-1-42	1-1-43
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	2	3	5	7
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.147	8.978	10.841	14.153	20.539
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	3.760	5.640	11.640	17.460
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.050	4.590	6.120	9.880	14.820
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.450	0.450	0.650	1.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.560	0.560	0.560	0.560	0.840
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.100	0.250	0.250	0.300	0.400
	木板	m^3	0.013	0.015	0.026	0.031	0.049
	道木	m^3	—	—	—	—	0.006
	汽油 70# ～90#	kg	0.020	0.041	0.061	0.102	0.143
	煤油	kg	2.100	2.520	3.150	3.990	4.725
	机油	kg	0.152	0.152	0.152	0.202	0.202
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.101	0.101	0.152	0.152
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.400	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.500	0.300
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.200

计量单位：台

定额编号			1-1-44	1-1-45	1-1-46	1-1-47	1-1-48
项目名称			设备重量(t以内)				
			10	15	20	25	30
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	34.124	43.106	46.146	56.241	64.064
材料	平垫铁(综合)	kg	24.150	34.500	44.840	61.660	67.270
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	22.930	32.050	43.750	58.330	65.620
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.000	1.600	1.600	2.500	2.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.670	2.670	4.000	4.500	6.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.420	0.420	0.420	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.400	0.600	0.600	1.000	1.000
	木板	m^3	0.075	0.083	0.121	0.134	0.159
	道木	m^3	0.006	0.007	0.010	0.021	0.021
	汽油 70# ～90#	kg	0.204	0.306	0.408	0.510	0.714
	煤油	kg	7.350	9.450	12.600	14.700	17.850
	机油	kg	0.253	0.303	0.303	0.354	0.505
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.253	0.253	0.303	0.404
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	0.800	1.000	1.500	1.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	—	—	—	1.500
	汽车式起重机 30t	台班	—	0.500	1.000	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-1-49	1-1-50	1-1-51	1-1-52
项目名称			设备重量(t以内)			
			35	40	50	60
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	71.393	80.859	107.235	147.558
材料	平垫铁(综合)	kg	78.480	95.300	106.510	117.720
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	72.910	87.490	102.080	109.370
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.500	2.500	2.500	3.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	6.000	8.000	8.000	10.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	1.000	1.000	1.000	1.500
	木板	m^3	0.225	0.238	0.278	0.304
	道木	m^3	0.025	0.025	0.028	0.275
	汽油 70# ～90#	kg	0.755	0.857	1.071	1.285
	煤油	kg	19.950	23.100	28.350	34.650
	机油	kg	0.556	0.606	0.707	0.808
	黄油钙基脂	kg	0.455	0.505	0.606	0.707
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	1.500	1.500	2.500	4.100
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.300	0.300	0.400

五、镗床

计量单位：台

定额编号			1-1-53	1-1-54	1-1-55	1-1-56	1-1-57
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.000	13.255	18.871	32.414	46.196
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	5.640	11.640	13.580	24.190
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	6.120	9.880	12.350	22.930
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.203	0.450	0.650	1.000	1.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.252	0.560	0.560	0.840	2.670
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.095	0.210	0.210	0.420	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.113	0.250	0.300	0.400	0.400
	木板	m^3	0.012	0.026	0.031	0.049	0.075
	道木	m^3	—	—	—	0.006	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.046	0.102	0.204	0.204	0.306
	煤油	kg	1.654	3.675	4.410	5.775	12.600
	机油	kg	0.091	0.202	0.303	0.303	0.404
	黄油钙基脂	kg	0.068	0.152	0.202	0.202	0.303
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.500	0.400	0.600
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-1-58	1-1-59	1-1-60	1-1-61	1-1-62
项目名称			设备重量(t以内)				
			15	20	25	30	35
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	60.250	68.410	80.420	90.128	104.403
材料	平垫铁(综合)	kg	31.050	36.630	39.230	53.160	62.010
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	27.510	28.160	36.460	43.430	54.290
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.600	1.600	2.500	2.500	2.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.670	4.000	4.500	6.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.420	0.420	0.525	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.600	0.600	1.000	1.000	1.000
	木板	m^3	0.083	0.121	0.134	0.159	0.171
	道木	m^3	0.007	0.010	0.021	0.021	0.021
	汽油 70# ～90#	kg	0.408	0.408	0.510	0.510	0.714
	煤油	kg	15.750	19.950	23.100	26.250	29.400
	机油	kg	0.505	0.505	0.606	0.808	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.404	0.404	0.505	0.505	0.606
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	—	—	0.200	0.200	0.300
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	1.100	1.600	1.600	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	1.600	1.600
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-1-63	1-1-64	1-1-65	1-1-66
项目名称			设备重量(t以内)			
			40	50	60	70
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	121.937	146.128	174.177	215.737
材料	平垫铁(综合)	kg	72.320	90.400	99.440	108.480
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	66.480	77.560	88.640	99.720
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.500	2.500	3.000	3.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	8.000	8.000	10.000	10.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	1.000	1.000	1.500	1.500
	木板	m^3	0.215	0.238	0.300	0.330
	道木	m^3	0.021	0.028	0.275	0.275
	汽油 70# ～90#	kg	0.714	1.020	1.020	1.530
	煤油	kg	34.650	42.000	50.400	58.800
	机油	kg	1.313	1.515	2.020	2.020
	黄油钙基脂	kg	0.606	0.808	0.808	1.010
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.400	0.400	0.500
	铜焊粉	kg	—	—	—	0.056
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	1.200	2.000	3.000	3.000
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	0.500
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.350	0.350	0.350	0.450

计量单位：台

定额编号			1-1-67	1-1-68	1-1-69	1-1-70	1-1-71
项目名称			设备重量(t以内)				
			100	150	200	250	300
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	300.681	440.537	577.108	708.981	840.806
材料	平垫铁(综合)	kg	126.560	141.750	159.390	177.180	186.040
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	110.800	130.300	141.160	152.020	162.880
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	3.000	4.000	4.000	6.000	6.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	13.000	19.000	19.000	25.000	25.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.525	1.050	1.050	1.050	1.050
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	1.500	2.000	2.000	3.200	3.200
	木板	m^3	0.156	0.194	0.219	0.250	0.250
	道木	m^3	0.550	0.688	0.688	0.688	0.688
	汽油 70# ～90#	kg	1.530	2.040	2.040	2.550	2.550
	煤油	kg	84.000	126.000	168.000	210.000	220.500
	机油	kg	2.525	2.525	3.030	3.535	4.040
	黄油钙基脂	kg	1.010	1.515	1.515	2.020	2.020
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.600	0.600	0.800	0.800
	铜焊粉	kg	0.080	0.120	0.160	0.200	0.240
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	3.000	4.500	5.500	6.500	7.500
	汽车式起重机 30t	台班	3.500	4.500	4.000	4.000	4.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 100t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.450	0.800	0.800	1.000	1.000

六、磨床

计量单位：台

定额编号			1-1-72	1-1-73	1-1-74	1-1-75	1-1-76	1-1-77
项目名称			设备重量(t以内)					
			1	2	3	5	7	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.295	10.220	13.356	17.514	26.408	41.611
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	3.760	5.640	13.580	17.460	34.500
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	4.590	6.120	12.350	14.800	32.100
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.450	0.450	0.650	1.000	1.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.560	0.560	0.560	0.560	2.670	2.670
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.420	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.100	0.250	0.250	0.300	0.400	0.400
	木板	m^3	0.013	0.015	0.018	0.031	0.036	0.075
	道木	m^3	—	—	—	0.006	0.007	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.102	0.102	0.102	0.153	0.153	0.306
	煤油	kg	2.100	2.625	3.150	3.675	5.250	10.500
	机油	kg	0.152	0.202	0.202	0.202	0.303	0.606
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.101	0.101	0.101	0.202	0.404
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.250	0.400	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.500	0.300	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-1-78	1-1-79	1-1-80	1-1-81	1-1-82	1-1-83
项目名称			设备重量(t以内)					
			15	20	25	30	35	40
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	52.003	58.396	70.944	91.949	100.614	115.425
材料	平垫铁(综合)	kg	41.400	78.480	95.300	106.510	112.120	117.720
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	36.690	72.910	87.490	94.790	102.510	109.370
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.600	1.600	2.500	2.500	2.500	2.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.670	4.000	4.500	6.000	6.000	8.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.420	0.420	0.525	0.525	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.600	0.600	1.000	1.000	1.000	1.000
	木板	m^3	0.083	0.121	0.134	0.159	0.171	0.215
	道木	m^3	0.007	0.010	0.021	0.021	0.021	0.021
	汽油 70# ～90#	kg	0.510	0.714	1.020	1.326	1.326	1.530
	煤油	kg	13.650	16.800	21.000	23.100	26.250	31.500
	机油	kg	0.808	1.010	1.212	1.515	2.020	2.525
	黄油钙基脂	kg	0.505	0.505	0.707	0.707	0.909	1.212
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	0.600	1.200	1.200	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	1.500	3.000	3.000
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	1.000	—	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000	1.000	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-1-84	1-1-85	1-1-86	1-1-87	1-1-88
项目名称			设备重量(t以内)				
			50	60	70	100	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	138.445	163.709	178.267	254.780	376.503
材料	平垫铁(综合)	kg	123.320	134.530	140.140	156.960	173.770
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	116.660	123.950	131.240	145.820	160.410
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.500	3.000	3.000	3.000	4.000
	铜焊粉	kg	—	—	0.056	0.080	0.120
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	8.000	10.000	10.000	13.000	19.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525	1.050
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	1.000	1.500	1.500	1.500	2.000
	木板	m^3	0.210	0.220	0.230	0.240	0.260
	道木	m^3	0.025	0.275	0.275	0.550	0.688
	汽油 70# ～90#	kg	1.530	2.040	2.550	2.856	3.570
	煤油	kg	37.800	50.400	58.800	84.000	126.000
	机油	kg	3.030	3.535	4.040	4.848	5.858
	黄油钙基脂	kg	1.212	1.515	2.020	2.525	3.535
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	1.500	1.500	2.000	1.000	2.000
	汽车式起重机 30t	台班	1.500	2.000	2.500	3.000	4.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.500	1.500
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	—	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.400	0.500	0.500	1.000

七、铣床及齿轮、螺纹加工机床

计量单位：台

定额编号			1-1-89	1-1-90	1-1-91	1-1-92	1-1-93
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.815	11.689	16.317	23.067	39.058
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	3.760	5.640	11.640	20.700
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	4.590	6.120	9.880	18.330
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.450	0.650	1.000	1.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.560	0.560	0.560	0.840	2.670
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.100	0.250	0.300	0.400	0.400
	木板	m^3	0.013	0.026	0.031	0.049	0.075
	道木	m^3	—	—	—	0.006	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.102	0.102	0.153	0.204	0.306
	煤油	kg	2.625	3.150	4.200	5.250	15.750
	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.404	0.505
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.101	0.152	0.202	0.303
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	1.000	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-1-94	1-1-95	1-1-96	1-1-97	1-1-98
项目名称			设备重量(t以内)				
			15	20	25	30	35
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	54.642	57.527	73.529	85.590	97.510
材料	平垫铁(综合)	kg	37.950	61.660	67.270	78.480	84.080
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	36.690	58.330	65.630	72.910	80.200
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.600	1.600	2.500	2.500	2.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.670	4.000	4.500	6.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.420	0.420	0.525	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.600	0.600	1.000	1.000	1.000
	木板	m^3	0.083	0.128	0.140	0.153	0.206
	道木	m^3	0.007	0.010	0.021	0.021	0.021
	汽油 70# ～90#	kg	0.510	0.714	1.020	1.020	1.224
	煤油	kg	18.900	22.050	25.200	29.400	35.700
	机油	kg	0.707	1.010	1.313	1.515	1.818
	黄油钙基脂	kg	0.404	0.606	0.808	0.808	1.010
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	—	—	0.200	0.300	0.400
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	1.000	1.000	2.000	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	2.000	2.000
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	1.000	1.000	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-1-99	1-1-100	1-1-101	1-1-102	1-1-103
项目名称			设备重量(t以内)				
			50	70	100	150	200
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	134.462	184.147	247.385	370.786	436.193
材料	平垫铁(综合)	kg	91.520	102.960	114.400	125.840	143.000
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	89.280	96.720	104.160	119.040	133.920
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.500	3.000	3.000	4.000	4.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	8.000	10.000	13.000	16.000	19.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.525	0.525	0.525	1.050	1.050
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	1.000	1.500	1.500	2.000	2.000
	木板	m^3	0.253	0.150	0.156	0.188	0.219
	道木	m^3	0.025	0.275	0.550	0.688	0.688
	汽油 70# ～90#	kg	1.530	2.040	2.550	3.060	3.570
	煤油	kg	47.250	58.800	73.500	105.000	126.000
	机油	kg	2.626	3.535	4.545	5.050	5.555
	黄油钙基脂	kg	1.212	1.515	1.717	2.525	3.030
	铜焊粉	kg	—	0.056	0.080	0.120	0.160
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.400	0.500	0.800	1.000	1.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	3.000	3.500	2.000	3.000	3.000
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	3.000	3.500	4.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	0.500	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	—	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.500	0.500	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-1-104	1-1-105	1-1-106	1-1-107
项目名称			设备重量(t以内)			
			250	300	400	500
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	529.383	623.126	805.680	1017.313
材料	平垫铁(综合)	kg	154.440	160.160	165.880	171.600
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	133.920	141.360	148.800	156.240
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	6.000	6.000	6.000	8.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	25.000	25.000	35.000	35.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.050	1.050	1.050	1.050
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	3.200	3.200	3.200	4.000
	木板	m^3	0.250	0.250	0.338	0.363
	道木	m^3	0.688	0.688	0.825	0.963
	汽油 70# ～90#	kg	3.570	4.080	4.590	5.100
	煤油	kg	157.500	189.000	231.000	273.000
	机油	kg	6.060	6.060	6.565	7.070
	黄油钙基脂	kg	3.030	3.535	4.040	4.545
	铜焊粉	kg	0.200	0.240	0.320	0.400
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.200	1.400	1.600	1.800
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.500	1.500	2.000	2.500
	汽车式起重机 16t	台班	3.000	4.000	4.000	4.000
	汽车式起重机 30t	台班	5.000	6.000	9.000	12.000
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.000	1.000	1.500
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.500	1.500	1.500	2.000

八、刨床、插床、拉床

计量单位：台

定额编号			1-1-108	1-1-109	1-1-110	1-1-111	1-1-112	1-1-113
项目名称			设备重量(t以内)					
			1	3	5	7	10	15
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.675	10.133	14.213	26.544	37.802	51.921
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	5.820	7.760	11.640	17.460	23.850
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	4.940	7.410	9.880	14.820	22.930
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.450	0.650	1.000	1.000	1.600
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.560	0.560	0.560	0.840	2.640	4.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420	0.420	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.100	0.250	0.300	0.400	0.400	0.600
	木板	m^3	0.013	0.018	0.031	0.036	0.056	0.095
	道木	m^3	—	—	—	0.004	0.007	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.153	0.204	0.255	0.306	0.510	1.020
	煤油	kg	2.100	2.625	3.150	11.550	12.600	18.900
	机油	kg	0.152	0.152	0.202	0.505	0.808	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.152	0.152	0.202	0.404	0.404
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.350	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.700	0.500
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-1-114	1-1-115	1-1-116	1-1-117	1-1-118	1-1-119
项目名称			设备重量(t以内)					
			20	25	35	50	70	100
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	65.326	75.173	96.629	132.173	179.936	254.523
材料	平垫铁(综合)	kg	33.630	39.240	50.450	57.200	62.920	74.360
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	29.160	36.460	43.750	52.080	59.520	66.960
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.600	2.500	2.500	2.500	3.000	3.000
	铜焊粉	kg	—	—	—	—	0.056	0.080
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	4.000	4.500	6.000	8.000	10.000	13.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.420	0.525	0.525	0.525	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.600	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	木板	m^3	0.109	0.140	0.203	0.253	0.154	0.160
	道木	m^3	0.010	0.014	0.014	0.028	0.275	0.550
	汽油 70# ～90#	kg	1.020	1.224	1.836	2.346	3.060	3.570
	煤油	kg	21.000	26.250	36.750	47.250	57.750	73.500
	机油	kg	1.515	1.818	2.222	2.828	3.535	4.545
	黄油钙基脂	kg	0.505	0.606	0.808	1.212	1.515	1.818
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	—	0.150	0.200	0.300	0.300	0.400
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000	1.500	1.500
	汽车式起重机 8t	台班	1.500	1.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	2.000	2.000	3.000	4.000
	汽车式起重机 30t	台班	1.000	—	—	—	1.500	2.500
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.000	1.000	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.300	0.300	0.500	0.500

计量单位：台

定额编号			1-1-120	1-1-121	1-1-122	1-1-123	1-1-124	1-1-125
项目名称			设备重量(t以内)					
			150	200	250	300	350	400
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	378.683	484.707	584.581	685.780	767.205	870.386
材料	平垫铁(综合)	kg	80.080	120.120	125.840	143.000	160.160	177.320
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	74.400	111.600	119.040	133.920	148.800	163.680
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	4.000	4.000	4.200	4.400	4.840	5.324
	铜焊粉	kg	0.120	0.160	0.168	0.176	0.194	0.213
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	16.000	19.000	19.950	20.900	22.990	25.289
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.050	1.050	1.100	1.155	1.271	1.398
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	2.000	2.000	2.100	2.200	2.420	2.662
	木板	m^3	0.204	0.223	0.235	0.245	0.270	0.297
	道木	m^3	0.688	0.688	0.723	0.757	0.832	0.916
	汽油 70# ～90#	kg	5.100	6.120	6.430	6.732	7.405	8.146
	煤油	kg	105.000	126.000	132.300	138.600	152.460	167.706
	机油	kg	7.070	8.080	8.485	8.888	9.777	10.754
	黄油钙基脂	kg	2.424	3.030	3.182	3.333	3.666	4.033
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.650	0.683	0.715	0.787	0.865
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500	2.500
	汽车式起重机 16t	台班	4.000	6.000	7.000	9.000	11.500	13.000
	汽车式起重机 30t	台班	3.500	2.000	3.000	3.500	3.500	3.500
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 100t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500

九、超声波加工及电加工机床

计量单位：台

定额编号			1-1-126	1-1-127	1-1-128	1-1-129	1-1-130	1-1-131
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	1	2	3	5	8
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.209	3.078	4.263	5.895	9.545	19.126
材料	平垫铁(综合)	kg	1.524	2.820	3.760	5.640	7.530	13.580
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	2.358	3.060	4.590	6.120	7.640	12.350
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.150	0.200	0.200	0.450	0.650	1.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.420	0.560	0.560	0.560	0.840	0.840
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.158	0.210	0.210	0.210	0.210	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.075	0.100	0.100	0.250	0.300	0.400
	木板	m^3	0.007	0.009	0.013	0.015	0.031	0.036
	汽油 70# ～90#	kg	0.153	0.204	0.204	0.204	0.306	0.510
	煤油	kg	1.181	1.575	2.100	2.625	3.675	4.725
	机油	kg	0.076	0.101	0.152	0.152	0.202	0.303
	黄油钙基脂	kg	0.076	0.101	0.101	0.152	0.202	0.202
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.300	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.300	0.350	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.500	0.350
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.200

十、其他机床及金属材料试验机械

计量单位：台

定额编号			1-1-132	1-1-133	1-1-134	1-1-135	1-1-136	1-1-137
项目名称			设备重量(t以内)					
			1	3	5	7	9	12
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.440	9.317	11.011	17.641	26.953	30.437
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	5.640	7.760	11.640	13.580	20.700
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	6.120	7.410	9.880	12.350	18.350
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.450	0.650	1.000	1.000	1.600
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.560	0.560	0.840	0.840	1.120	1.800
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420	0.420	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.100	0.250	0.300	0.400	0.400	0.600
	木板	m^3	0.013	0.018	0.031	0.049	0.054	0.086
	道木	m^3	—	—	—	—	—	0.004
	汽油 70# ～90#	kg	0.020	0.061	0.102	0.143	0.184	0.245
	煤油	kg	2.100	2.940	3.150	4.200	5.250	6.825
	机油	kg	0.152	0.152	0.202	0.202	0.303	0.303
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.101	0.202	0.202	0.303	0.303
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.800	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.500	0.350	0.500	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-1-138	1-1-139	1-1-140	1-1-141	1-1-142	1-1-143	1-1-144
项目名称			设备重量(t以内)						
			15	20	25	30	35	40	45
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	41.250	53.308	70.220	83.741	96.419	109.748	122.269
材料	平垫铁(综合)	kg	31.050	34.500	62.920	72.200	80.880	86.660	98.210
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	27.520	32.100	59.520	67.630	75.140	82.660	90.170
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.600	1.600	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.400	4.000	4.500	6.000	6.000	8.000	8.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.420	0.420	0.525	0.525	0.525	0.525	0.525
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.600	0.600	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	木板	m^3	0.094	0.121	0.134	0.159	0.225	0.238	0.278
	道木	m^3	0.007	0.010	0.021	0.021	0.025	0.025	0.028
	汽油 70# ～90#	kg	0.306	0.408	0.510	0.714	0.755	0.857	1.020
	煤油	kg	8.400	12.600	14.700	17.850	19.950	23.100	26.250
	机油	kg	0.404	0.404	0.505	0.505	0.606	0.707	0.808
	黄油钙基脂	kg	0.404	0.505	0.606	0.707	0.808	0.909	1.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	1.500	2.000	2.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	2.000	2.500	2.500	3.000
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	—	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	0.500	0.500	1.000	1.000	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	—	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300

十一、木工机械

计量单位：台

定额编号			1-1-145	1-1-146	1-1-147	1-1-148	1-1-149	1-1-150
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.567	4.582	9.037	10.751	21.870	31.425
材料	平垫铁(综合)	kg	1.580	2.032	7.760	11.640	13.580	17.460
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	2.100	3.144	7.410	9.880	12.350	14.820
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.150	0.200	0.450	0.650	1.000	1.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.420	0.560	0.560	0.840	0.840	1.800
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.158	0.210	0.210	0.210	0.420	0.420
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.075	0.100	0.250	0.300	0.400	0.400
	木板	m^3	0.010	0.013	0.018	0.031	0.036	0.069
	道木	m^3	—	—	—	—	—	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.077	0.102	0.153	0.204	0.306	0.306
	煤油	kg	1.969	2.625	5.250	7.350	9.450	11.550
	机油	kg	0.114	0.152	0.202	0.253	0.303	0.404
	黄油钙基脂	kg	0.114	0.152	0.202	0.253	0.303	0.404
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.550	0.750	0.900
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200

十二、跑车带锯机

计量单位：台

定额编号			1-1-151	1-1-152	1-1-153	1-1-154	1-1-155	1-1-156
项目名称			设备重量(t以内)					
			3	5	7	10	15	20
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	14.773	27.644	44.689	61.014	89.439	116.271
材料	平垫铁(综合)	kg	5.640	11.640	26.110	37.320	57.120	76.160
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	6.120	9.880	22.810	32.590	53.820	71.760
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.450	0.650	1.000	1.000	1.600	2.080
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.560	0.840	2.670	3.000	4.000	5.200
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.210	0.420	0.420	0.420	0.546
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	0.250	0.300	0.400	0.400	0.600	0.780
	木板	m^3	0.026	0.031	0.051	0.069	0.094	0.122
	道木	m^3	—	—	—	0.007	0.010	0.013
	汽油 70# ～90#	kg	0.204	0.204	0.510	0.510	0.714	0.928
	煤油	kg	4.200	6.300	8.400	10.500	12.600	16.380
	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.303	0.505	0.657
	黄油钙基脂	kg	0.152	0.202	0.303	0.303	0.505	0.657
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	0.300	0.500	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.300	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	0.500	0.850	0.500	1.020
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200	0.200

十三、其他木工机械

计量单位：组

定额编号			1-1-157	1-1-158	1-1-159
项目名称			气动拨料器	气动踢木器	
			0.1t以内	单面卸木	双面卸木
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.564	9.369	11.917
材料	钢板垫板	kg	—	7.000	7.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	—	0.560	0.560
	木板	m^3	0.001	0.007	0.007
	煤油	kg	1.000	1.500	0.800
	机油	kg	0.100	0.150	0.150
	黄油钙基脂	kg	0.100	0.150	0.150
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.200	0.200

十四、带锯机保护罩制作与安装

计量单位：个

定额编号			1-1-160	1-1-161
项目名称			规格	
			铁架圆形42英寸	铁架圆形48英寸
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	4.969	5.960
材料	角钢 60	kg	90.000	100.000
	扁钢≤59	kg	33.500	36.000
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	2.000	2.000
	木螺钉 M6×100以下	10个	18.000	21.000
	合页 75以内	个	4.000	4.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	1.350	1.620
	木板	m^3	0.167	0.190
	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	立式钻床 25mm	台班	1.300	1.560
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.400

第二章　锻压设备安装

说　明

一、本章内容包括机械压力机，液压机，自动锻压机及锻压操作机，自由锻锤及蒸汽锤，模锻锤水压机，剪切机和弯曲校正机等安装。

1．机械压力机包括：固定台压力机、可倾压力机、传动开式压力机、闭式单（双）点压力机、闭式侧滑块压力机、单动（双动）机械压力机、切边压力机、切边机、拉伸压力机、摩擦压力机、精压机、模锻曲轴压力机、热模锻压力机、金属挤压机、冷挤压机、冲模回转头压力机、数控冲模回转压力机。

2．液压机包括：薄板液压机、万能液压机、上移式液压机、校正压装液压机、校直液压机、手动液压机、粉末制品液压机、塑料制品液压机、金属打包液压机、粉末热压机、轮轴压装液压机、轮轴压装机、单臂油压机、电缆包覆液压机、油压机、电极挤压机、油压装配机、热切边液压机、拉伸矫正机、冷拔管机、金属挤压机。

3．自动锻压机及锻压操作机包括：自动冷（热）镦机、自动切边机、自动搓丝机、滚丝机、滚圆机、自动冷成型机、自动卷簧机、多工位自动压力机、自动制钉机、平锻机、辊锻机、锻管机、扩孔机、锻轴机、镦轴机、镦机及镦机组、辊轧机、多工位自动锻造机、锻造操作机、无轨操作机。

4．模锻锤包括：模锻锤，蒸汽、空气两用模锻锤，无砧模锻锤，液压模锻锤。

5．自由锻锤及蒸汽锤包括：蒸汽空气两用自由锻锤、单臂自由锻锤、气动薄板落锤。

6．剪切机和弯曲校正机包括：剪板机、剪切机、联合冲剪机、剪断机、切割机、拉剪机、热锯机、热剪机、滚板机、弯板机、弯曲机、弯管机、校直机、校正机、校平机、校正弯曲压力机、切断机、折边机、滚坡纹机、折弯压力机、扩口机、卷圆机、滚圆机、滚形机、整形机、扭拧机、轮缘焊渣切割机。

二、本章包括以下工作内容：

1．机械压力机、液压机、水压机的拉紧螺栓及立柱的热装。

2．液压机及水压机液压系统钢管的酸洗。

3．水压机本体安装包括：底座、立柱、横梁等全部设备部件安装，润滑装置和润滑管道安装，缓冲器、充液罐等附属设备安装，分配阀、充液阀、接力电机操纵台装置安装，梯子、栏杆、基础盖板安装，立柱、横梁等主要部件安装前的精度预检，活动横梁导套的检查和刮研，分配器、充液阀、安全阀等主要阀件的试压和研磨，机体补漆，操纵台、梯子、栏杆、盖板、支撑梁、立式液罐和低压缓冲器表面刷漆。

4．水压机本体管道安装包括：设备本体至第一个法兰以内的高低压水管、压缩空气管等本体管道安装、试压、刷漆；高压阀门试压、高压管道焊口预热和应力消除，高低压管道的酸洗，公称直径70mm 以内的管道煨弯。

5．锻锤砧座周围敷设油毡、沥青、沙子等防腐层以及垫木排找正时表面精修。

三、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节有关定额或规定。

1．机械压力机、液压机、水压机拉紧大螺栓及立柱如需热装时所需的加热材料（如硅碳棒、电阻丝、石棉布、石棉绳等）。

2．除水压机、液压机外，其他设备的管道酸洗。

3．锻锤试运转中，锤头和锤杆的加热以及试冲击所需的枕木。

4．水压机工作缸、高压阀等的垫料、填料。

5．设备所需灌注的冷却液、液压油、乳化液等。

6．蓄势站安装及水压机与蓄势站的联动试运转。

7．锻锤砧座垫木排的制作、防腐、干燥等。

8．设备润滑、液压和空气压缩管路系统的管子和管路附件的加工、焊接、煨弯和阀门的研磨。

9．设备和管路的保温。

10．水压机管道安装中的支架、法兰、紫铜垫圈、密封垫圈等管路附件的制作，管子和焊口无损检测和机械强度试验。

工程量计算规则

一、空气锤、模锻锤、自由锻锤及蒸汽锤以“台”为计量单位。

二、锻造水压机以“台”为计量单位。

一、机械压力机

计量单位：台

定额编号			1-2-1	1-2-2	1-2-3	1-2-4	1-2-5	1-2-6
项目名称			设备重量(t以内)					
			1	3	5	7	10	15
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.057	8.915	14.681	22.487	28.463	47.133
材料	平垫铁(综合)	kg	6.240	10.400	17.805	19.040	21.880	35.760
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.300	7.940	14.040	16.120	18.060	31.840
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.650	0.800	0.800	2.000	2.000	3.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.263	0.263	0.263	0.263	0.263	0.525
	木板	m^3	0.013	0.020	0.029	0.043	0.048	0.063
	道木	m^3	—	—	—	0.021	0.021	0.041
	汽油 70# ～90#	kg	0.102	0.153	0.153	0.204	0.204	0.255
	煤油	kg	2.100	2.625	3.150	3.675	4.725	5.250
	机油	kg	0.505	0.505	0.505	0.808	0.808	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.152	0.202	0.202	0.253	0.253	0.303
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	—	—	—	—	—	0.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.400	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.500	0.800	1.000	1.500
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.300	—	—	0.500	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200	0.400

计量单位：台

定额编号			1-2-7	1-2-8	1-2-9	1-2-10	1-2-11	1-2-12
项目名称			设备重量(t以内)					
			20	30	40	50	70	100
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	55.752	76.369	94.402	119.073	164.957	221.670
材料	平垫铁(综合)	kg	58.080	69.040	78.080	87.320	109.600	135.560
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	49.000	61.640	72.720	76.560	98.400	113.760
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	—	—	—	—	0.056	0.080
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.000	4.500	4.500	4.500	4.500	5.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525	0.525	0.840
	木板	m^3	0.089	0.125	0.150	0.188	0.079	0.094
	道木	m^3	0.069	0.069	0.138	0.172	0.241	0.344
	汽油 70# ～90#	kg	0.306	0.510	1.020	1.530	2.040	2.550
	煤油	kg	8.400	11.550	14.700	16.800	21.000	26.250
	机油	kg	1.515	2.020	3.030	3.030	4.040	5.050
	黄油钙基脂	kg	0.404	0.606	1.010	1.515	2.020	3.030
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	0.500	1.000	1.000	1.200	1.200	1.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.400	0.500	0.500	0.700	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000	1.500	1.500
	汽车式起重机 8t	台班	1.500	1.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	1.500	2.000	3.000	5.500
	汽车式起重机 30t	台班	1.000	—	—	—	1.000	2.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.000	—	—	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.400	0.400	0.500	0.500	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-2-13	1-2-14	1-2-15	1-2-16	1-2-17	1-2-18
项目名称			设备重量(t以内)					
			150	200	250	300	350	450
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	308.746	371.532	478.922	561.960	667.940	851.609
材料	平垫铁(综合)	kg	145.570	154.660	164.130	229.790	250.980	270.080
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	125.904	132.960	146.364	217.950	230.080	256.320
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.120	0.160	0.200	0.240	0.280	0.360
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	5.000	5.000	5.000	5.500	5.500	5.500
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.840	0.840	0.840	1.050	1.050	1.050
	木板	m^3	0.118	0.125	0.133	0.164	0.164	0.194
	道木	m^3	0.516	0.688	0.859	1.031	1.203	1.547
	汽油 70# ～90#	kg	3.060	4.080	5.100	6.120	7.140	9.180
	煤油	kg	37.800	42.000	57.225	66.150	78.540	100.170
	机油	kg	8.080	8.080	11.615	13.130	15.756	19.998
	黄油钙基脂	kg	4.040	5.050	6.565	7.777	9.191	11.716
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.200	1.200	1.800	2.100	2.500	3.200
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	1.500	1.500	2.200	2.500	3.000	3.800
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500	2.500
	汽车式起重机 16t	台班	3.000	3.000	4.500	4.500	6.000	7.000
	汽车式起重机 30t	台班	5.000	5.000	6.500	6.500	8.000	10.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.000	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.000	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

计量单位：台

定额编号			1-2-19	1-2-20	1-2-21	1-2-22	1-2-23
项目名称			设备重量(t以内)				
			550	650	750	850	950
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	978.478	1178.332	1347.468	1518.434	1683.107
材料	平垫铁(综合)	kg	283.400	339.550	395.700	401.530	409.720
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	276.910	328.340	379.770	384.710	392.560
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.440	0.520	0.600	0.680	0.760
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	6.000	6.000	6.000	6.500	6.500
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.575	1.575	1.575	2.100	2.100
	木板	m^3	0.231	0.231	0.269	0.344	0.344
	道木	m^3	1.891	2.234	2.578	2.922	3.266
	汽油 70# ～90#	kg	11.220	13.260	15.300	17.340	19.380
	煤油	kg	122.850	145.005	167.370	189.630	211.995
	机油	kg	24.644	28.987	33.532	37.976	42.420
	黄油钙基脂	kg	14.342	16.968	19.594	22.220	24.745
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.900	4.600	5.300	6.000	6.700
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	4.700	5.500	6.400	7.200	8.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	汽车式起重机 16t	台班	6.000	7.000	10.000	11.000	11.000
	汽车式起重机 30t	台班	13.000	15.000	16.000	17.000	18.000
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	—	—	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	1.000	1.500	1.500	2.000
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500	2.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.500	2.000	2.000	2.000	2.000

二、液压机

计量单位：台

定额编号			1-2-24	1-2-25	1-2-26	1-2-27	1-2-28
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.722	10.970	17.957	25.588	32.435
材料	平垫铁(综合)	kg	6.240	8.320	14.410	19.990	25.200
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.300	7.940	11.308	16.930	22.930
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.650	0.800	0.800	2.000	2.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.263	0.263	0.525	0.525	0.525
	木板	m^3	0.013	0.020	0.031	0.043	0.048
	道木	m^3	—	—	—	0.007	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.408	1.224	1.530	1.836	2.040
	煤油	kg	2.100	2.625	3.150	3.675	5.250
	机油	kg	0.505	1.010	1.515	2.020	3.030
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.303	0.404	0.505	0.606
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.400	0.500	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.500	0.800	1.000
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.300	—	—	0.500
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-2-29	1-2-30	1-2-31	1-2-32	1-2-33
项目名称			设备重量(t以内)				
			15	20	30	40	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	54.602	66.485	91.191	114.881	139.484
材料	平垫铁(综合)	kg	28.410	44.350	69.430	88.410	107.390
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	24.950	39.190	57.120	80.390	92.020
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.500	3.600	5.100	5.200	6.700
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	木板	m^3	0.069	0.088	0.125	0.250	0.181
	道木	m^3	0.007	0.069	0.069	0.138	0.275
	汽油 70# ～90#	kg	3.060	3.570	5.100	8.160	10.200
	煤油	kg	9.450	12.600	16.800	21.000	25.200
	机油	kg	8.080	10.100	12.120	14.140	15.150
	黄油钙基脂	kg	0.808	0.808	1.010	1.212	1.515
	盐酸 31%合成	kg	10.000	15.000	15.000	18.000	18.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.350	0.450	0.550	0.700	0.800
	焊接钢管 DN15	m	0.350	0.350	—	0.630	1.300
	螺纹球阀 DN15	个	0.300	0.300	0.500	—	—
	螺纹球阀 DN20	个	—	—	—	0.500	0.500
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	0.300	0.400	0.600	0.800	0.900
	热轧厚钢板 δ21～30	kg	—	—	—	150.000	160.000
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	—	—	—	0.500	0.600
	氧气	m^3	—	—	—	6.120	6.120
	乙炔气	kg	—	—	—	2.040	2.040
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500
	汽车式起重机 8t	台班	1.700	0.700	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	1.700	1.700	2.200
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.000	1.000	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.400	0.400	0.400	0.500	0.500

计量单位：台

定额编号			1-2-34	1-2-35	1-2-36	1-2-37	1-2-38
项目名称			设备重量(t以内)				
			70	100	150	200	250
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	194.888	252.681	400.026	478.754	595.841
材料	平垫铁(综合)	kg	116.890	120.920	145.360	173.840	202.680
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	103.660	108.950	126.920	150.190	173.460
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	8.300	8.900	9.000	9.700	10.400
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.575	2.100	2.100	2.100	2.625
	木板	m^3	0.075	0.090	0.113	0.120	0.128
	道木	m^3	0.241	0.344	0.516	0.688	0.859
	汽油 70# ～90#	kg	15.300	24.480	34.823	47.654	59.109
	煤油	kg	33.600	47.250	71.337	94.868	118.713
	机油	kg	18.180	24.240	37.421	49.328	61.964
	黄油钙基脂	kg	2.020	2.828	4.282	5.686	7.121
	盐酸 31%合成	kg	20.000	25.000	39.700	51.760	65.330
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.060	1.400	2.170	2.860	3.590
	焊接钢管 DN20	m	1.630	2.000	2.000	2.500	2.500
	焊接钢管 DN15	m	1.300	—	—	—	—
	螺纹球阀 DN20	个	0.500	0.800	0.800	1.000	1.000
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	1.200	1.300	2.210	2.800	3.580
	热轧厚钢板 δ21～30	kg	250.000	380.000	400.000	400.000	420.000
	铜焊粉	kg	0.056	0.080	0.120	0.160	0.200
	型钢(综合)	kg	52.770	75.380	113.080	450.770	188.460
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	1.000	1.400	1.400	1.800	1.800
	氧气	m^3	8.160	9.180	12.240	15.300	18.360
	乙炔气	kg	2.720	3.060	4.080	5.100	6.120
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.500	2.000	2.000	2.000	2.000
	汽车式起重机 16t	台班	2.100	4.000	4.000	4.000	5.000
	汽车式起重机 25t	台班	3.100	5.500	6.000	6.000	6.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.000	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500

计量单位：台

定额编号			1-2-39	1-2-40	1-2-41	1-2-42
项目名称			设备重量(t以内)			
			350	500	700	950
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	796.793	1102.588	1513.961	2124.992
材料	平垫铁(综合)	kg	230.790	249.770	284.480	319.200
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	196.730	220.000	248.560	277.030
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	11.100	12.000	14.400	18.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	2.625	2.625	3.150	3.150
	木板	m^3	0.158	0.188	0.263	0.338
	道木	m^3	1.203	1.719	2.406	3.266
	汽油 70# ～90#	kg	83.038	118.453	165.934	225.134
	煤油	kg	166.110	237.353	332.262	451.259
	机油	kg	86.557	123.765	173.205	235.098
	黄油钙基脂	kg	9.959	14.231	19.917	27.038
	盐酸 31%合成	kg	91.070	130.330	182.330	247.520
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	5.020	7.170	10.040	13.620
	焊接钢管 DN20	m	3.000	3.000	3.500	3.500
	螺纹球阀 DN20	个	1.500	1.500	2.000	2.000
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	4.960	7.120	9.950	13.510
	热轧厚钢板 δ21～30	kg	420.000	450.000	480.000	500.000
	铜焊粉	kg	0.280	0.400	0.560	0.760
	型钢(综合)	kg	263.850	376.920	527.690	716.150
	六角螺栓带螺母 M12×75以下	10套	2.200	2.200	2.600	2.600
	氧气	m^3	24.480	33.660	45.900	61.200
	乙炔气	kg	8.160	11.220	15.300	20.400
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	2.500	2.500	2.500	2.500
	汽车式起重机 16t	台班	6.500	6.500	7.500	8.000
	汽车式起重机 30t	台班	10.000	13.000	15.000	18.000
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.000	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	2.000
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	1.000	2.000	2.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.500	1.500	2.000	2.000

三、自动锻压机及锻机操作机

计量单位：台

定额编号			1-2-43	1-2-44	1-2-45	1-2-46	1-2-47
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.734	8.527	12.668	20.739	32.017
材料	平垫铁(综合)	kg	6.240	10.560	16.630	19.660	42.270
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.300	9.360	14.740	18.020	36.540
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.650	0.800	0.800	2.000	2.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.263	0.263	0.263	0.525	0.840
	木板	m^3	0.014	0.030	0.035	0.058	0.080
	道木	m^3	—	—	—	0.006	0.006
	汽油 70# ～90#	kg	0.102	0.102	0.153	0.153	0.255
	煤油	kg	2.100	2.100	3.150	3.675	6.300
	机油	kg	0.505	0.505	0.505	0.808	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.152	0.152	0.202	0.253	0.404
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.400	0.500	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.800	1.000
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-2-48	1-2-49	1-2-50	1-2-51	1-2-52
项目名称			设备重量(t以内)				
			15	20	25	35	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	47.914	56.470	67.309	78.307	100.447
材料	平垫铁(综合)	kg	48.280	63.190	69.430	88.410	107.020
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	44.250	51.830	57.120	80.390	92.020
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.000	3.000	3.000	4.500	6.500
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.840	0.840	1.050	1.050	1.050
	木板	m^3	0.093	0.143	0.155	0.225	0.315
	道木	m^3	0.006	0.011	0.011	0.011	0.012
	汽油 70# ～90#	kg	0.306	0.357	0.408	0.612	0.918
	煤油	kg	7.350	9.450	10.500	12.600	16.800
	机油	kg	1.010	1.515	1.515	2.020	3.030
	黄油钙基脂	kg	0.505	0.505	0.707	0.909	1.515
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	1.500	1.500	1.000	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	2.000	3.000
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.400	0.400	0.400	0.400	0.500

计量单位：台

定额编号			1-2-53	1-2-54	1-2-55	1-2-56
项目名称			设备重量(t以内)			
			70	100	150	200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	145.444	190.141	272.845	361.594
材料	平垫铁(综合)	kg	137.110	184.630	195.835	224.200
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	122.560	165.480	177.110	198.580
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	8.900	12.600	18.900	25.200
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.050	1.050	1.313	1.890
	木板	m^3	0.225	0.285	0.300	0.338
	道木	m^3	0.241	0.344	0.516	0.688
	汽油 70# ～90#	kg	1.224	1.428	2.040	2.856
	煤油	kg	23.100	31.500	42.000	58.800
	机油	kg	4.040	5.050	6.060	8.888
	黄油钙基脂	kg	2.525	3.535	4.040	6.060
	铜焊粉	kg	0.056	0.080	0.120	0.160
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.500	2.000	2.000
	汽车式起重机 16t	台班	2.000	2.500	3.500	4.500
	汽车式起重机 30t	台班	3.000	3.500	4.500	5.500
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	1.000	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	1.000	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.500	0.500	0.500	1.000

四、空气锤

计量单位：台

定额编号			1-2-57	1-2-58	1-2-59	1-2-60	1-2-61
项目名称			落锤重量(kg以内)				
			150	250	400	560	750
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	33.458	44.463	71.552	88.168	105.125
材料	平垫铁(综合)	kg	28.410	35.740	68.665	88.770	95.460
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	24.950	25.518	65.668	80.940	89.830
	圆钢 Φ10～14	kg	2.500	3.000	4.000	4.500	5.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.670	3.000	6.000	8.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.630	0.630	0.735	0.840	0.840
	木板	m^3	0.045	0.051	0.078	0.093	0.128
	道木	m^3	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	汽油 70# ～90#	kg	2.040	2.550	4.080	4.590	6.120
	煤油	kg	7.350	8.925	12.600	16.800	21.000
	汽缸油	kg	1.300	1.500	2.000	2.000	2.500
	机油	kg	4.040	4.545	6.565	7.575	8.585
	黄油钙基脂	kg	2.020	2.525	3.030	3.030	3.535
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	2.500	3.000	6.000	8.000	8.000
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	1.400	1.600	2.200	2.500	3.000
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	0.130	0.160	0.180	0.200	0.250
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	0.800	1.100	0.900	1.050	1.200
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	1.000	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.400	0.400	0.500	0.500	0.500

五、模锻锤

计量单位：台

定额编号			1-2-62	1-2-63	1-2-64
项目名称			落锤重量(t以内)		
			1	2	3
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	105.526	172.798	229.577
材料	木板	m^3	0.050	0.065	0.073
	道木	m^3	0.012	0.015	0.275
	汽油 70# ～90#	kg	8.160	10.200	12.240
	煤油	kg	21.000	26.250	31.500
	汽缸油	kg	2.200	2.400	3.000
	机油	kg	2.020	3.030	4.040
	黄油钙基脂	kg	3.030	5.050	8.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	5.000	6.350	7.060
	油浸石棉盘根(编织) φ6～10(450℃)	kg	2.000	2.500	3.000
	石棉编绳 φ6～10烧失量24%	kg	3.000	3.400	3.600
	砂子	m^3	0.675	0.675	1.080
	石油沥青 10#	kg	150.000	200.000	240.000
	煤焦油	kg	30.000	45.000	50.000
	石油沥青油毡 400g	m^2	10.000	15.000	20.000
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	0.380	0.640	0.770
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.500
	汽车式起重机 8t	台班	2.650	4.600	5.050
	汽车式起重机 16t	台班	—	1.500	2.000
	汽车式起重机 25t	台班	1.000	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	1.000	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000

计量单位：台

定额编号			1-2-65	1-2-66	1-2-67
项目名称			落锤重量(t以内)		
			5	10	16
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	394.189	599.768	868.988
材料	铜焊粉	kg	0.250	0.400	0.500
	木板	m^3	0.118	0.164	0.194
	道木	m^3	0.540	1.073	1.455
	汽油 70# ～90#	kg	15.300	18.360	25.500
	煤油	kg	39.900	57.750	73.500
	汽缸油	kg	3.500	4.500	6.000
	机油	kg	5.050	6.565	8.080
	黄油钙基脂	kg	10.100	12.120	15.150
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	8.470	10.580	14.000
	油浸石棉盘根(编织) φ6～10(450℃)	kg	3.000	5.000	8.000
	石棉编绳 φ6～10烧失量24%	kg	4.400	5.800	8.000
	砂子	m^3	1.080	1.350	1.350
	石油沥青 10#	kg	280.000	350.000	450.000
	煤焦油	kg	65.000	85.000	120.000
	石油沥青油毡 400g	m^2	20.000	25.000	25.000
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	0.900	1.790	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	2.000	2.000	3.000
	平板拖车组 15t	台班	—	—	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	6.100	7.800	11.000
	汽车式起重机 16t	台班	2.000	2.500	3.000
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	1.000

六、自由锻锤及蒸汽锤

计量单位：台

定额编号			1-2-68	1-2-69	1-2-70	1-2-71
项目名称			落锤重量(t以内)			
			1	2	3	5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	87.494	151.106	225.422	346.827
材料	圆钢 φ10～14	kg	16.000	30.000	30.000	50.000
	铜焊粉	kg	—	0.048	0.064	0.112
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.500	0.600	0.800	0.900
	木板	m^3	0.063	0.070	0.078	0.116
	道木	m^3	0.096	0.199	0.275	0.527
	汽油 70# ～90#	kg	7.650	11.220	15.300	28.560
	煤油	kg	21.000	26.250	31.500	39.900
	汽缸油	kg	2.200	2.400	3.000	3.500
	机油	kg	2.020	3.030	4.040	5.050
	黄油钙基脂	kg	3.030	5.050	8.080	10.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	4.230	5.620	6.350	7.760
	油浸石棉盘根(编织) φ6～10(450℃)	kg	2.000	2.500	3.000	3.000
	石棉编绳 φ6～10烧失量24%	kg	2.800	3.200	3.400	4.000
	砂子	m^3	0.675	0.675	1.080	1.080
	石油沥青 10#	kg	150.000	200.000	240.000	280.000
	煤焦油	kg	25.000	34.000	45.000	60.000
	石油沥青油毡 400g	m^2	10.000	15.000	20.000	20.000
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	0.260	0.510	0.640	0.960
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	1.000	1.000	1.500
	汽车式起重机 8t	台班	2.350	4.100	4.850	6.400
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	0.500	1.000	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	0.500	1.000

七、剪切机及弯曲校正机

计量单位：台

定额编号			1-2-72	1-2-73	1-2-74	1-2-75	1-2-76
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.841	8.351	12.531	20.211	24.250
材料	平垫铁(综合)	kg	6.240	14.360	19.158	21.120	24.480
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.300	13.050	16.390	19.070	22.280
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.650	0.800	0.800	2.000	2.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.263	0.263	0.263	0.263	0.263
	木板	m^3	0.013	0.026	0.031	0.050	0.055
	道木	m^3	—	—	—	0.007	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	0.051	0.102	0.102	0.153	0.153
	煤油	kg	2.100	2.100	3.150	3.150	4.200
	机油	kg	0.152	0.152	0.202	0.253	0.303
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.152	0.152	0.202	0.253
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.350	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.800	1.000	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400

计量单位：台

定额编号			1-2-77	1-2-78	1-2-79	1-2-80	1-2-81
项目名称			设备重量(t以内)				
			12	15	20	30	40
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	36.608	42.768	45.657	85.154	82.163
材料	平垫铁(综合)	kg	26.930	28.920	36.560	48.280	52.440
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	24.510	26.400	33.200	44.350	47.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.500	3.000	3.000	4.500	4.500
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.329	0.525	0.525	0.525	0.525
	木板	m^3	0.069	0.075	0.125	0.188	0.213
	道木	m^3	0.009	0.007	0.069	0.069	0.138
	汽油 70# ～90#	kg	0.191	0.204	0.255	0.306	0.357
	煤油	kg	5.250	5.250	6.300	10.500	13.650
	机油	kg	0.379	0.404	0.606	0.808	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.316	0.253	0.455	0.707	1.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	1.750	2.000	2.000	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	2.000	2.500
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.500	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-2-82	1-2-83	1-2-84	1-2-85	1-2-86
项目名称			设备重量(t以内)				
			50	70	100	140	180
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	94.410	142.044	192.783	267.959	306.518
材料	平垫铁(综合)	kg	58.440	70.460	86.330	107.390	116.890
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	54.810	62.620	77.740	92.020	103.660
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	5.500	5.500	7.000	7.000	8.500
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.525	0.525	0.840	0.840	0.840
	木板	m^3	0.288	0.229	0.289	0.305	0.305
	道木	m^3	0.172	0.241	0.344	0.481	0.550
	汽油 70# ～90#	kg	0.408	0.408	0.510	0.510	0.510
	煤油	kg	15.750	19.950	25.200	33.600	37.800
	机油	kg	1.515	2.020	4.040	6.060	6.060
	黄油钙基脂	kg	1.515	2.020	3.030	4.040	4.040
	铜焊粉	kg	—	0.056	0.080	0.112	0.128
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	3.000	3.500	3.000	4.000	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	5.000	6.000	6.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	0.500	0.500	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500

计量单位：台

定额编号			1-2-87	1-2-88	1-2-89	1-2-90	1-2-91	1-2-92
项目名称			设备重量(t以内)					
			200	250	300	350	400	450
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	412.271	511.965	576.157	665.656	716.502	743.953
材料	平垫铁(综合)	kg	129.870	135.870	142.660	149.800	157.290	165.150
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	115.170	115.290	121.050	127.110	133.460	140.140
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	10.625	13.281	16.602	20.752	25.940	32.425
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.050	1.313	1.641	2.051	2.563	3.204
	木板	m^3	0.381	0.477	0.596	0.745	0.931	1.163
	道木	m^3	0.688	0.859	1.074	1.343	1.678	2.098
	汽油 70# ～90#	kg	0.638	0.797	0.996	1.245	1.556	1.945
	煤油	kg	47.250	59.063	73.828	92.285	115.356	144.196
	机油	kg	7.575	9.469	11.836	14.795	18.494	23.117
	黄油钙基脂	kg	5.050	6.313	7.891	9.863	12.329	15.411
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	—	0.859	1.074	1.343	1.678	2.098
	铜焊粉	kg	0.160	0.200	0.250	0.313	0.391	0.488
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.500	2.000	2.000	2.000	2.500	2.500
	汽车式起重机 16t	台班	—	3.000	3.000	4.000	5.000	5.000
	汽车式起重机 30t	台班	7.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.000	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.500	2.000	2.000	2.000	2.500	2.500

八、锻造水压机

计量单位：台

定额编号			1-2-93	1-2-94	1-2-95	1-2-96
项目名称			公称压力(t以内)			
			500	800	1600	2000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	472.717	582.847	1193.241	1432.948
材料	平垫铁(综合)	kg	412.310	431.020	454.150	535.220
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	396.700	422.420	448.130	528.490
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	60.000	75.000	100.000	120.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	78.750	126.000	204.750	294.000
	木板	m^3	0.306	0.375	0.856	1.031
	道木	m^3	0.880	1.265	1.650	2.035
	汽油 70# ～90#	kg	12.240	15.300	22.440	30.600
	煤油	kg	73.500	89.250	126.000	189.000
	机油	kg	30.300	45.450	60.600	101.000
	黄油钙基脂	kg	18.180	25.250	35.350	40.400
	钢板垫板	kg	400.000	700.000	1100.000	1200.000
	圆钢 Φ10～14	kg	100.000	150.000	200.000	250.000
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	5.000	5.000	5.000	10.000
	钢板 δ4.5～7.0	kg	10.000	15.000	15.000	20.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	15.000	20.000	25.000	30.000
	热轧厚钢板 δ21～30	kg	40.000	60.000	75.000	85.000
	热轧厚钢板＞δ31	kg	85.000	120.000	180.000	300.000
	型钢(综合)	kg	60.000	200.000	300.000	500.000
	无缝钢管 D42.5×3.5	m	6.000	8.000	12.000	15.000
	无缝钢管 D57×4	m	1.500	2.000	3.000	4.500
	焊接钢管 DN20	m	3.000	4.000	8.000	8.000
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	9.400	11.800	15.300	18.800
	骑马钉 20×2	kg	10.000	10.000	15.000	20.000
	紫铜电焊条 T107 Φ3.2	kg	1.000	1.000	2.000	2.500
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	12.000	15.000	20.000	30.000
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.100	0.156	0.384	0.570
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	1.500	2.000	2.500	2.500
	溶剂汽油 200#	kg	4.000	6.000	8.000	9.000
	盐酸 31%合成	kg	70.000	80.000	100.000	150.000
	碳酸钠(纯碱)	kg	15.090	18.000	20.000	30.000
	亚硝酸钠	kg	65.000	70.000	80.000	120.000

续前　　计量单位：台

定额编号			1-2-93	1-2-94	1-2-95	1-2-96
项目名称			公称压力(t以内)			
			500	800	1600	2000
名称		单位	消耗量			
材料	氧气	㎥	122.400	153.000	204.000	255.000
	乌洛托品	kg	1.500	2.000	2.100	3.200
	乙炔气	kg	40.800	51.000	68.000	85.000
	铅油(厚漆)	kg	2.000	2.500	3.000	5.000
	调和漆	kg	13.000	32.500	50.000	70.000
	防锈漆 C53-1	kg	12.000	15.000	20.000	25.000
	银粉漆	kg	1.000	1.500	2.000	2.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	8.000	10.000	15.000	22.000
	橡胶板 δ5～10	kg	15.000	18.000	30.000	40.000
	硅酸盐膨胀水泥	kg	—	181.395	362.790	483.720
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	0.050	0.060	0.080	0.090
	石墨粉高碳	kg	3.000	3.000	8.000	8.000
	螺纹球阀 DN50	个	1.000	2.000	3.000	4.000
	铁砂布 0# ～2#	张	40.000	50.000	60.000	80.000
	锯条(各种规格)	根	35.000	40.000	45.000	75.000
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	1.500	2.000	3.000	3.000
	焦炭	kg	500.000	800.000	1000.000	1200.000
	木柴	kg	180.000	200.000	250.000	380.000
	研磨膏	盒	2.000	2.000	3.000	3.000
	水	t	—	0.600	1.000	1.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.500	2.000	3.000
	汽车式起重机 16t	台班	8.295	10.675	15.960	19.670
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	—	1.000	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	0.500	1.000
	试压泵 60MPa	台班	6.000	8.000	14.000	18.000
	电动空气压缩机 6㎥/min	台班	6.000	8.000	14.000	18.000
	鼓风机 18㎥/min	台班	3.000	5.000	10.000	12.000
	摇臂钻床 50mm	台班	6.000	9.000	16.000	20.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	26.000	31.000	62.000	69.000

计量单位：台

定额编号			1-2-97	1-2-98	1-2-99	1-2-100
项目名称			公称压力(t以内)			
			2500	3150	6000	8000
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1664.093	2493.776	5322.212	6146.687
材料	平垫铁(综合)	kg	617.240	629.160	645.270	672.830
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	608.150	615.500	630.000	700.580
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	140.000	150.000	195.000	253.500
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	378.000	472.500	614.250	798.525
	木板	m^3	1.156	1.348	1.752	2.278
	道木	m^3	2.420	2.833	3.683	4.788
	汽油 70# ～90#	kg	36.720	40.800	53.040	68.952
	煤油	kg	252.000	294.000	382.200	496.860
	机油	kg	121.200	141.400	183.820	238.966
	黄油钙基脂	kg	60.600	85.850	111.605	145.087
	钢板垫板	kg	1400.000	1600.000	2080.000	2704.000
	圆钢 φ10～14	kg	300.000	450.000	585.000	760.500
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	10.000	15.000	19.500	25.350
	钢板 δ4.5～7.0	kg	20.000	25.000	32.500	42.250
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	35.000	40.000	52.000	67.600
	热轧厚钢板 δ21～30	kg	100.000	130.000	169.000	219.700
	热轧厚钢板＞δ31	kg	400.000	480.000	624.000	811.200
	型钢(综合)	kg	600.000	700.000	910.000	1183.000
	无缝钢管 D42.5×3.5	m	18.000	20.000	26.000	33.800
	无缝钢管 D57×4	m	5.000	5.000	6.500	8.450
	焊接钢管 DN20	m	10.000	10.000	13.000	16.900
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	21.200	23.500	30.550	39.715
	骑马钉 20×2	kg	25.000	40.000	52.000	67.600
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	3.000	3.500	4.550	5.915
	碳钢气焊条≤φ2	kg	35.000	40.000	52.000	67.600
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.700	0.870	1.131	1.470
	黄铜板 δ0.08～0.3	kg	3.000	3.000	3.900	5.070
	溶剂汽油 200#	kg	12.000	15.000	19.500	25.350
	盐酸 31%合成	kg	180.000	200.000	260.000	338.000
	碳酸钠(纯碱)	kg	36.000	40.000	52.000	67.600
	亚硝酸钠	kg	145.000	160.000	208.000	270.400
	氧气	m^3	357.000	459.000	596.700	775.710

续前　　计量单位：台

定额编号			1-2-97	1-2-98	1-2-99	1-2-100
项目名称			公称压力(t以内)			
			2500	3150	6000	8000
名称		单位	消耗量			
材料	乌洛托品	kg	4.000	4.000	5.200	6.760
	乙炔气	kg	119.000	153.000	198.900	258.570
	铅油(厚漆)	kg	6.000	6.000	7.800	10.140
	调和漆	kg	80.000	99.000	128.700	167.310
	防锈漆 C53-1	kg	30.000	40.000	52.000	67.600
	银粉漆	kg	3.000	3.500	4.550	5.915
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	26.000	28.000	36.400	47.320
	橡胶板 δ5～10	kg	40.000	45.000	58.500	76.050
	硅酸盐膨胀水泥	kg	483.720	604.650	786.045	1021.859
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	0.100	0.100	0.130	0.169
	石墨粉高碳	kg	10.000	10.000	13.000	16.900
	螺纹球阀 DN50	个	4.000	5.000	6.500	8.450
	铁砂布 0# ～2#	张	100.000	120.000	156.000	202.800
	锯条(各种规格)	根	80.000	80.000	104.000	135.200
	红钢纸 δ0.2～0.5	kg	3.600	4.000	5.200	6.760
	焦炭	kg	1500.000	2000.000	2600.000	3380.000
	木柴	kg	480.000	500.000	650.000	845.000
	研磨膏	盒	4.000	4.000	5.200	6.760
	水	t	1.400	1.600	2.080	2.704
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	4.000	4.000	5.000	5.000
	汽车式起重机 16t	台班	22.300	25.000	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	1.500	2.000	5.382	6.997
	汽车式起重机 50t	台班	1.500	—	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	1.000	2.691	3.498
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	1.500	4.037	5.247
	试压泵 60MPa	台班	20.000	26.000	69.966	90.956
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	20.000	27.000	72.657	94.454
	鼓风机 18m³/min	台班	14.000	18.000	48.438	62.969
	摇臂钻床 50mm	台班	24.000	—	—	—
	摇臂钻床 63mm	台班	—	30.000	80.730	104.949
	交流弧焊机 32kV·A	台班	81.000	110.000	296.010	384.813

第三章　铸造设备安装

说　　明

一、本章内容包括砂处理设备，造型及造芯设备，落砂及清理设备，抛丸清理室，金属型铸造等设备安装。

1．砂处理设备包括：混砂机、碾砂机、松砂机、筛砂机等。

2．造型及造芯设备包括：震压式造型机、震实式造型机、震实式制芯机、吹芯机、射芯机等。

3．落砂及清理设备包括：震动落砂机、型芯落砂机、圆型清理滚筒、喷砂机、喷丸器、喷丸清理转台、抛丸机等。

4．抛丸清理室包括：室体组焊、电动台车及旋转台安装、抛丸喷丸器安装、铁丸分配、输送及回收装置安装、悬挂链轨道及吊钩安装、除尘风管和铁丸输送管敷设、平台、梯子、栏杆等安装、设备单机试运转。

5．金属型铸造设备包括：卧式冷室压铸机、立式冷室压铸机、卧式离心铸造机等。

6．材料准备设备包括：C246 及 C246A 球磨机、碾沙机、蜡模成型机械、生铁裂断机、涂料搅拌机等。

二、本章不包括以下工作内容：

1．地轨安装。

2．垫木排制作、防腐。

3．抛丸清理室的除尘机及除尘器与风机间的风管安装。

三、抛丸清理室安装定额单位为 “室”，是指除设备基础等土建工程及电气箱、开关、敷设电气管线等电气工程外，成套供应的抛丸机、回转台、斗式提升机、螺旋输送机、电动小车等设备以及框架、平台、梯子、栏杆、漏斗、漏管等金属结构件安装。设备重量是指上述全套设备加金属结构件的总重量。

工程量计算规则

一、抛丸清理室的安装，以“室”为计量单位，以室所含设备重量“t”分列定额项目。

二、铸铁平台安装，以“10t”为计量单位，按方形平台或铸梁式平台的安装方式（安装在基础上或支架上）及安装时灌浆与不灌浆分列定额项目。

一、砂处理设备

计量单位：台

定额编号			1-3-1	1-3-2	1-3-3	1-3-4
项目名称			设备重量(t以内)			
			2	4	6	8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.200	10.251	13.044	17.043
材料	平垫铁(综合)	kg	4.700	7.530	17.460	19.400
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	4.590	7.640	14.810	17.290
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.100	1.430	1.430	1.650
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.616	0.616	0.924	0.924
	木板	m^3	0.012	0.020	0.022	0.054
	煤油	kg	2.137	3.003	3.465	3.511
	机油	kg	0.144	0.222	0.222	0.333
	黄油钙基脂	kg	0.089	0.167	0.167	0.222
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	0.200	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.250	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.500	0.700	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.900

计量单位：台

定额编号			1-3-5	1-3-6	1-3-7	1-3-8
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	12	15	20
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	26.048	30.864	38.272	50.523
材料	平垫铁(综合)	kg	25.230	41.400	48.290	59.840
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	22.230	36.690	45.860	55.040
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.650	2.030	2.200	2.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.232	1.515	2.400	3.000
	木板	m^3	0.059	0.073	0.083	0.090
	道木	m^3	—	—	0.062	0.069
	煤油	kg	4.620	5.683	6.825	7.350
	机油	kg	0.333	0.410	0.707	0.707
	黄油钙基脂	kg	0.333	0.410	0.354	0.354
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.300	0.400	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	1.000	1.000	1.200	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	0.500

二、造型及造芯设备

计量单位：台

定额编号			1-3-9	1-3-10	1-3-11	1-3-12	1-3-13
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	2	4	6	8
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.991	13.220	21.912	32.761	42.684
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	5.820	20.700	27.600	31.050
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	4.940	18.300	22.800	27.500
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.750	1.000	1.260	1.540	1.600
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.420	0.560	0.720	1.320	1.200
	木板	m^3	0.020	0.026	0.028	0.054	0.054
	汽油 70# ～90#	kg	0.383	0.510	0.459	0.561	1.020
	煤油	kg	2.756	3.675	4.253	6.930	8.400
	机油	kg	0.152	0.202	0.273	0.333	0.404
	黄油钙基脂	kg	0.152	0.202	0.273	0.333	0.404
	橡胶板 δ5～10	kg	5.250	7.000	8.100	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.200	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.250	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.500	0.600	0.900

计量单位：台

定额编号			1-3-14	1-3-15	1-3-16	1-3-17
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	48.671	68.734	81.339	98.409
材料	平垫铁(综合)	kg	34.790	37.950	44.840	48.290
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	32.100	36.690	41.280	45.860
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.600	2.000	2.000	2.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.400	2.400	3.600	3.600
	木板	m^3	0.075	0.083	0.103	0.134
	道木	m^3	0.062	0.062	0.069	0.069
	汽油 70# ～90#	kg	1.020	1.020	2.040	2.040
	煤油	kg	10.500	10.500	12.600	17.850
	机油	kg	0.606	0.808	1.010	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.404	0.505	0.505	0.505
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	1.000	1.200	1.000	1.200
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.500	0.500

三、落砂及清理设备

计量单位：台

定额编号			1-3-18	1-3-19	1-3-20	1-3-21	1-3-22	1-3-23
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	1	3	5	8	12
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.397	3.858	11.127	16.144	25.687	38.193
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	5.820	19.400	25.230	32.300	35.120
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	4.940	17.640	22.230	30.580	32.100
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.750	1.000	1.300	1.300	1.800	3.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.420	0.560	0.560	0.840	1.120	1.800
	木板	m^3	0.011	0.014	0.018	0.031	0.054	0.063
	道木	m^3	—	—	—	—	—	0.004
	煤油	kg	0.788	1.050	2.100	3.150	6.300	8.400
	机油	kg	0.076	0.101	0.202	0.202	0.505	0.808
	黄油钙基脂	kg	0.076	0.101	0.152	0.303	0.404	0.606
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.300	0.800	0.500	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500

四、抛丸清理室

计量单位：室

定额编号			1-3-24	1-3-25	1-3-26	1-3-27
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	10	15	20
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	47.274	89.075	127.249	174.240
材料	平垫铁(综合)	kg	10.530	21.060	23.850	27.220
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	9.880	19.750	21.576	25.200
	角钢 60	kg	2.000	2.800	4.000	5.000
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.000	2.800	4.000	5.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	4.000	7.000	10.000	10.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.100	3.000	3.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	5.250	8.820	12.600	13.650
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	16.800	32.340	46.200	47.250
	木板	m^3	0.020	0.034	0.048	0.061
	道木	m^3	0.007	0.005	0.007	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	1.530	2.142	3.060	3.570
	煤油	kg	3.150	3.675	5.250	6.300
	机油	kg	1.010	1.061	1.515	1.515
	黄油钙基脂	kg	0.404	0.354	0.505	0.505
	凡士林	kg	0.500	0.490	0.700	0.800
	氧气	m^3	6.120	8.568	12.240	14.280
	乙炔气	kg	2.040	2.856	4.080	4.760
	铅油(厚漆)	kg	1.000	1.400	2.000	2.200
	调和漆	kg	0.300	0.350	0.500	0.600
	防锈漆 C53-1	kg	0.300	0.350	0.500	0.600
	黑铅粉	kg	0.500	0.700	1.000	1.200
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	2.000	1.540	2.200	3.400
	石棉松绳 Φ13～19	kg	1.100	1.400	2.000	2.500
	橡胶板 δ5～10	kg	1.500	1.820	2.600	4.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	0.200	0.300	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	0.850	1.300	1.500	1.700
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.300	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	0.300	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	5.000	6.500	8.000	8.500

计量单位：室

定额编号			1-3-28	1-3-29	1-3-30
项目名称			设备重量(t以内)		
			35	40	50
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	295.552	326.826	383.682
材料	平垫铁(综合)	kg	29.700	35.640	39.600
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	27.720	30.240	32.760
	角钢 60	kg	6.000	10.000	12.000
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	7.000	14.000	16.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	16.000	24.000	28.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	5.000	8.500	10.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	14.700	16.800	18.900
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	50.400	56.700	57.750
	木板	m^3	0.121	0.169	0.169
	道木	m^3	0.007	0.007	0.007
	汽油 70# ～90#	kg	4.080	6.120	8.160
	煤油	kg	8.400	21.000	23.100
	机油	kg	2.020	3.535	4.040
	黄油钙基脂	kg	0.808	1.212	1.616
	凡士林	kg	1.000	1.200	1.200
	氧气	m^3	21.420	24.480	26.520
	乙炔气	kg	7.140	8.160	8.840
	铅油(厚漆)	kg	2.500	3.000	3.000
	调和漆	kg	0.750	1.000	1.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.750	1.000	1.200
	黑铅粉	kg	1.500	1.600	1.600
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	5.500	7.000	7.300
	石棉松绳 Φ13～19	kg	3.500	4.400	4.600
	橡胶板 δ5～10	kg	6.700	8.200	8.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.800	0.800
	汽车式起重机 16t	台班	3.800	4.200	6.300
	汽车式起重机 50t	台班	0.400	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	0.400	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	0.600
	交流弧焊机 21kV·A	台班	11.500	14.000	16.000

五、金属型铸造设备

计量单位：台

定额编号			1-3-31	1-3-32	1-3-33	1-3-34
项目名称			设备重量(t以内)			
			1	3	5	7
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.102	19.633	27.059	36.025
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	7.760	11.640	13.580
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	7.410	9.880	12.350
	热轧厚钢板＞δ31	kg	20.000	31.200	40.000	60.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.560	0.874	0.840	1.260
	紫铜板(综合)	kg	0.100	0.156	0.200	0.300
	木板	m^3	0.015	0.023	0.031	0.047
	汽油 70# ～90#	kg	0.102	0.159	0.306	0.459
	煤油	kg	2.310	3.604	3.150	4.725
	机油	kg	0.152	0.237	0.202	0.303
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.158	0.202	0.303
	橡胶板 δ5～10	kg	0.200	0.312	0.200	0.300
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.400	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500

计量单位：台

定额编号			1-3-35	1-3-36	1-3-37
项目名称			设备重量(t以内)		
			9	12	15
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	43.954	58.305	72.372
材料	平垫铁(综合)	kg	20.690	24.150	31.050
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	18.350	22.930	27.520
	热轧厚钢板＞δ31	kg	45.000	50.000	50.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.840	1.800	2.400
	紫铜板(综合)	kg	0.200	0.200	0.300
	木板	m^3	0.053	0.075	0.083
	道木	m^3	—	—	0.021
	汽油 70# ～90#	kg	0.714	1.020	1.020
	煤油	kg	5.250	6.300	8.400
	机油	kg	0.303	0.303	0.404
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.303
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.400	0.400	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	0.600	1.000	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.500

计量单位：台

定额编号			1-3-38	1-3-39	1-3-40	1-3-41
项目名称			设备重量(t以内)			
			20	25	30	40
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	87.505	108.534	125.211	166.887
材料	平垫铁(综合)	kg	56.060	61.660	72.870	78.480
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	51.040	58.330	65.620	72.910
	热轧厚钢板＞δ31	kg	60.000	60.000	60.000	80.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.600	3.600	4.000	5.000
	紫铜板(综合)	kg	0.500	0.800	0.800	1.000
	木板	m^3	0.121	0.134	0.156	0.163
	道木	m^3	0.021	0.021	0.028	0.069
	汽油 70# ～90#	kg	1.020	1.020	2.040	2.040
	煤油	kg	10.500	15.750	21.000	26.250
	机油	kg	0.505	0.707	1.010	1.212
	黄油钙基脂	kg	0.303	0.404	0.404	0.606
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	1.000	1.500	1.500	2.000
	汽车式起重机 30t	台班	0.500	0.500	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.600	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	0.600

计量单位：台

定额编号			1-3-42	1-3-43	1-3-44
项目名称			设备重量(t以内)		
			45	50	55
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	180.946	199.710	220.054
材料	平垫铁(综合)	kg	82.400	86.520	95.300
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	76.560	80.380	87.490
	热轧厚钢板＞δ31	kg	96.000	105.600	80.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	6.000	6.600	6.000
	紫铜板(综合)	kg	1.200	1.320	1.000
	木板	m^3	0.196	0.215	0.188
	道木	m^3	0.083	0.091	0.069
	汽油 70# ～90#	kg	2.448	2.693	3.060
	煤油	kg	31.500	34.650	31.500
	机油	kg	1.454	1.600	1.515
	黄油钙基脂	kg	0.727	0.800	0.909
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	3.000	3.500	2.000
	汽车式起重机 75t	台班	0.600	0.600	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	0.800

六、材料准备设备

计量单位：台

定额编号			1-3-45	1-3-46	1-3-47	1-3-48	1-3-49
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	2	3	5	8
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	10.499	16.709	24.463	36.337	49.275
材料	平垫铁(综合)	kg	5.640	5.920	11.640	17.280	31.990
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	6.120	6.430	9.880	15.990	30.580
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	18.000	25.000	30.000	35.000	40.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.500	2.000	2.500	3.000	3.000
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.210	0.210	0.263	0.263	0.315
	木板	m^3	0.001	0.015	0.018	0.031	0.036
	煤油	kg	3.150	4.200	5.250	6.300	7.350
	机油	kg	0.505	1.010	1.010	1.010	1.212
	黄油钙基脂	kg	0.505	0.505	0.707	1.010	1.010
	氧气	m^3	—	—	—	1.020	2.040
	乙炔气	kg	—	—	—	0.340	0.680
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.400	0.400	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.300	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.400	0.500	0.500

七、铸铁平台

计量单位：10t

定额编号			1-3-50	1-3-51	1-3-52
项目名称			方型平台		
			基础上灌浆	基础上不灌浆	支架上
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	20.121	19.648	19.048
材料	道木 250×200×2500	根	—	—	0.280
	木板	m^3	0.273	0.080	0.070
	煤油	kg	2.360	2.360	1.790
	机油	kg	0.500	0.340	0.350
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.400	0.300	0.600
	汽车式起重机 8t	台班	0.600	0.600	0.700

计量单位：10t

定额编号			1-3-53	1-3-54
项目名称			铸梁式平台	
			基础上灌浆	基础上不灌浆
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	44.820	26.475
材料	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	50.000	80.000
	平垫铁(综合)	kg	50.000	80.000
	木板	m^3	1.106	0.465
	煤油	kg	1.320	1.320
	机油	kg	0.160	0.160
	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	0.800	0.700

第四章　起重设备安装

说　　明

一、本章内容包括工业用的起重设备安装，起重量为 0.5~400t，不同结构、不同用途的电动（手动）起重机安装。

二、本章包括以下工作内容：

1．起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转。

2．必需的端梁铆接。

3．解体供货的起重机现场组装。

三、本章不包括试运转所需重物的供应和搬运。

工程量计算规则

起重机安装按照型号规格选用子目，以“台”为计量单位，同时有主副钩时以主钩额定起重量为准。

一、桥式起重机

1.电动双梁桥式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-1	1-4-2	1-4-3	1-4-4	1-4-5	1-4-6
项目名称			起重量(t以内)					
			5		10		15/3	
			跨距(m以内)					
			19.5	31.5	19.5	31.5	19.5	31.5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	62.595	70.941	68.471	79.293	73.327	85.943
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.460	0.460	0.575	0.575	0.575	0.575
	木板	m^3	0.048	0.080	0.053	0.080	0.071	0.080
	道木	m^3	0.258	0.258	0.258	0.258	0.258	0.258
	煤油	kg	7.875	8.676	11.223	12.416	15.724	17.194
	机油	kg	2.644	2.922	3.699	4.089	5.278	5.833
	黄油钙基脂	kg	4.861	5.214	6.186	6.451	8.131	8.838
	氧气	m^3	2.978	3.295	3.029	3.315	3.488	7.405
	乙炔气	kg	0.992	1.099	1.010	1.105	1.163	2.468
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.988	5.513	5.985	6.615	7.329	7.802
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	1.500	1.000	1.000	1.000	1.000	1.500
	汽车式起重机 25t	台班	—	1.000	0.500	—	0.500	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.000	—	1.000
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	2.000	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.250	1.250	1.250	1.250	1.600	1.750

计量单位：台

定额编号			1-4-7	1-4-8	1-4-9	1-4-10	1-4-11	1-4-12
项目名称			起重量(t以内)					
			20/5		30/5		50/10	
			跨距(m以内)					
			19.5	31.5	19.5	31.5	19.5	31.5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	77.265	91.448	82.219	100.211	102.381	128.635
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.690	0.690	0.920	0.920	1.495	1.495
	木板	m^3	0.075	0.113	0.093	0.138	0.125	0.163
	道木	m^3	0.258	0.258	0.258	0.258	0.516	0.516
	煤油	kg	17.444	18.638	18.993	20.685	29.610	32.734
	机油	kg	6.333	6.999	7.389	8.166	9.500	10.500
	黄油钙基脂	kg	9.721	10.252	10.605	11.754	12.373	12.991
	氧气	m^3	3.978	4.396	4.417	4.498	4.519	4.600
	乙炔气	kg	1.326	1.466	1.472	1.499	1.507	1.533
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	8.022	8.075	9.083	9.324	9.482	10.479
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.500	—	—	—	—	—
	平板拖车组 20t	台班	—	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	1.000	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	—	1.000	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.500	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	0.500	—	1.000	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	1.000	—	1.000	—	1.000
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.750	1.750	1.750	1.750	1.750	2.000

计量单位：台

定额编号			1-4-13	1-4-14	1-4-15	1-4-16	1-4-17	1-4-18
项目名称			起重量(t以内)					
			75/20		100/20		150/30	
			跨距(m以内)					
			19.5	31.5	22	31	22	31
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	158.873	182.000	206.232	227.475	316.836	356.596
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	1.955	1.955	2.070	2.070	2.530	2.530
	木板	m^3	0.175	0.225	0.288	0.363	0.400	0.488
	道木	m^3	0.516	0.516	0.773	0.773	0.773	0.773
	煤油	kg	40.294	44.954	49.875	51.765	56.110	57.790
	机油	kg	11.855	12.587	15.554	16.020	18.887	19.454
	黄油钙基脂	kg	16.791	17.675	19.796	20.326	30.048	30.931
	氧气	m^3	6.089	6.467	9.486	9.690	12.750	13.464
	乙炔气	kg	2.030	2.155	3.162	3.230	4.250	4.488
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	11.498	12.212	13.472	13.881	15.089	15.330
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	0.500	—	—	—	—	—
	平板拖车组 30t	台班	—	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	载重汽车 8t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 50t	台班	0.500	0.500	1.000	1.500	2.000	2.000
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	1.500	1.000	2.000	1.500	2.500
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	2.000	2.500	2.500	3.000	3.000	4.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.500	2.500	3.000	3.000	3.500	3.500

计量单位：台

定额编号			1-4-19	1-4-20	1-4-21	1-4-22
项目名称			起重量(t以内)			
			200/30		250/30	
			跨距(m以内)			
			22	31	22	31
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	382.591	421.980	484.575	541.080
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	2.530	2.530	2.645	2.645
	木板	m^3	0.425	0.525	0.500	0.625
	道木	m^3	0.773	0.773	1.031	1.031
	煤油	kg	62.344	64.221	68.579	70.639
	机油	kg	22.220	22.887	25.553	26.320
	黄油钙基脂	kg	33.583	38.001	42.420	43.304
	氧气	m^3	26.143	26.928	28.234	29.080
	乙炔气	kg	8.714	8.976	9.412	9.693
	木柴	kg	14.000	14.000	20.000	20.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	16.706	17.210	18.323	18.869
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 15t	台班	—	—	0.500	0.500
	平板拖车组 40t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	载重汽车 8t	台班	1.500	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 25t	台班	2.000	1.500	2.000	3.500
	汽车式起重机 50t	台班	2.500	2.000	2.500	2.000
	汽车式起重机 100t	台班	2.000	3.500	3.000	3.500
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	4.000	5.000	6.000	6.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	4.000	4.000	4.500	4.500

计量单位：台

定额编号			1-4-23	1-4-24	1-4-25
项目名称			起重量(t以内)		
			300/50		400/80
			跨距(m以内)		
			22	31	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	537.771	611.111	719.615
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	3.450	3.450	5.750
	木板	m^3	0.563	0.625	1.000
	道木	m^3	1.031	1.031	1.388
	煤油	kg	74.118	77.058	81.375
	机油	kg	27.775	28.609	33.330
	黄油钙基脂	kg	54.793	56.560	91.910
	氧气	m^3	29.284	30.161	33.150
	乙炔气	kg	9.761	10.054	11.050
	木柴	kg	24.000	24.000	25.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	20.475	21.945	26.780
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 15t	台班	0.500	0.500	1.000
	平板拖车组 40t	台班	1.000	1.500	2.000
	载重汽车 8t	台班	1.500	1.500	2.000
	载重汽车 15t	台班	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	2.000	3.500	5.000
	汽车式起重机 50t	台班	3.000	2.500	2.000
	汽车式起重机 100t	台班	3.500	4.000	5.000
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	7.000	7.000	8.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	5.000	5.500	9.300

2.吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-26	1-4-27	1-4-28	1-4-29
项目名称			起重量(t以内)			
			5		10	
			跨距(m以内)			
			19.5	31.5	19.5	31.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	85.320	100.611	98.094	111.379
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.978	0.978	1.150	1.150
	木板	m^3	0.063	0.105	0.088	0.125
	道木	m^3	0.258	0.258	0.258	0.258
	煤油	kg	11.039	12.206	12.968	14.333
	机油	kg	4.333	4.777	5.278	5.833
	黄油钙基脂	kg	7.132	7.892	9.659	9.713
	氧气	m^3	2.978	3.295	3.050	3.499
	乙炔气	kg	0.992	1.099	1.017	1.166
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.494	4.967	5.492	6.017
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	1.500	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	—	1.000	1.000	1.000
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.000	1.000	1.000	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.500	1.500

计量单位：台

定额编号			1-4-30	1-4-31	1-4-32	1-4-33
项目名称			起重量(t以内)			
			15		20	
			跨距(m以内)			
			19.5	31.5	19.5	31.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	109.646	132.770	129.561	157.349
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	1.265	1.265	1.265	1.265
	木板	m^3	0.120	0.175	0.150	0.200
	道木	m^3	0.258	0.258	0.258	0.258
	煤油	kg	14.583	16.131	16.144	16.144
	机油	kg	5.866	6.422	6.444	6.666
	黄油钙基脂	kg	10.915	12.064	11.312	12.196
	氧气	m^3	3.397	3.601	3.570	3.876
	乙炔气	kg	1.132	1.201	1.190	1.292
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	6.027	6.615	6.720	6.825
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	1.000	1.000	—	1.500
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.000	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	1.000	1.000
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	2.000	2.000	2.000	2.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.500	1.500	1.500	1.500

3.双小车吊钩桥式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-34	1-4-35	1-4-36	1-4-37	1-4-38	1-4-39
项目名称			起重量(t以内)					
			5+5		10+10		2×50/10	2×75/10
			跨距(m以内)					
			19.5	31.5	19.5	31.5	22	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	73.541	82.576	78.188	93.587	180.779	192.952
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.920	0.920	0.920	1.035	1.898	1.955
	木板	m^3	0.050	0.050	0.080	0.068	0.250	0.275
	道木	m^3	0.258	0.258	0.258	0.258	0.516	0.516
	煤油	kg	11.235	11.235	12.416	13.466	42.329	43.641
	机油	kg	4.755	4.755	5.255	6.333	11.855	12.221
	黄油钙基脂	kg	8.404	8.404	9.288	10.075	24.887	25.629
	氧气	m^3	2.978	2.978	3.295	3.040	6.089	6.273
	乙炔气	kg	0.992	0.992	1.099	1.013	2.030	2.091
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.494	4.494	4.967	5.492	10.629	12.361
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	—	—
	平板拖车组 20t	台班	—	—	—	—	1.000	1.000
	载重汽车 8t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.500	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	—	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	0.500	—	1.000	—	1.000
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	2.000	2.500
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	4.000	4.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.500	1.500	2.000	2.500

计量单位：台

定额编号			1-4-40	1-4-41	1-4-42	1-4-43	1-4-44	1-4-45
项目名称			起重量(t以内)					
			2×100/20	2×125/25	2×150/25	2×200/40	2×250/40	2×300/50
			跨距(m以内)					
			22	25				
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	239.772	268.424	319.703	388.291	493.831	585.436
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	2.875	3.335	4.600	5.175	5.405	6.325
	木板	m^3	0.320	0.375	0.388	0.500	0.563	0.588
	道木	m^3	0.773	0.773	0.773	0.773	1.031	1.031
	煤油	kg	49.875	57.881	59.719	64.706	70.875	78.449
	机油	kg	15.554	19.554	19.998	22.998	26.331	28.886
	黄油钙基脂	kg	28.280	38.001	38.885	53.555	61.863	81.323
	氧气	m^3	12.240	20.400	25.500	27.030	29.172	30.600
	乙炔气	kg	4.080	6.800	8.500	9.010	9.724	10.200
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	14.095	14.720	15.435	17.125	19.005	22.050
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 40t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500
	载重汽车 8t	台班	1.500	1.500	1.500	2.000	2.500	3.000
	汽车式起重机 16t	台班	2.000	2.500	3.000	2.000	2.000	2.500
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000
	汽车式起重机 100t	台班	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500	3.000
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	4.000	5.000	5.000	5.000	6.000	7.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.000	3.000	3.500	4.000	4.500	4.500

4.加料及双钩挂梁桥式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-46	1-4-47	1-4-48	1-4-49	1-4-50	1-4-51
项目名称			起重量(t以内)					
			3/10	5/20	5+5		20+20	
			跨距(m以内)					
			16.5	19	19.5	31.5	19	28
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	215.484	245.684	120.999	135.671	180.691	206.001
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	3.795	3.910	0.920	0.920	1.495	1.610
	木板	m^3	0.200	0.250	0.070	0.100	0.250	0.275
	道木	m^3	0.516	0.516	0.258	0.258	0.258	0.258
	煤油	kg	45.150	45.281	3.413	12.311	15.488	23.901
	机油	kg	12.221	12.665	4.666	5.222	6.444	8.333
	黄油钙基脂	kg	24.126	25.452	8.396	9.279	12.373	13.698
	氧气	m^3	6.120	6.528	2.958	3.264	3.468	3.978
	乙炔气	kg	2.040	2.176	0.986	1.088	1.156	1.326
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	11.498	12.600	4.410	4.935	6.510	6.825
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	—	0.500	0.500	0.500	0.500
	平板拖车组 30t	台班	0.500	0.500	—	—	—	—
	载重汽车 8t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	1.000	1.000	0.500	0.500	1.000	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	1.000	—	1.000	—
	汽车式起重机 50t	台班	0.500	0.500	—	1.000	—	1.000
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	2.000	—	—	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	3.000	3.000	1.000	1.500	2.000	3.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.500	2.500	1.000	1.500	1.500	1.500

二、吊钩门式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-52	1-4-53	1-4-54	1-4-55
项目名称			起重量(t以内)			
			5		10	
			跨距(m以内)			
			26	35	26	35
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	161.200	176.419	178.091	191.914
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.575	0.575	0.690	0.690
	木板	m^3	0.094	0.125	0.113	0.146
	道木	m^3	0.258	0.258	0.258	0.258
	煤油	kg	15.724	17.194	17.325	18.559
	机油	kg	5.278	5.833	6.333	6.999
	黄油钙基脂	kg	8.131	8.838	9.721	10.252
	氧气	m^3	3.488	3.703	3.978	4.396
	乙炔气	kg	1.163	1.234	1.326	1.466
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	14.658	15.603	14.910	16.149
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.500	3.500	3.500	3.500

计量单位：台

定额编号			1-4-56	1-4-57	1-4-58	1-4-59
项目名称			起重量(t以内)			
			15/3		20/5	
			跨距(m以内)			
			26	35	26	35
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	188.865	215.069	220.130	248.674
材料	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.920	0.920	1.380	1.380
	木板	m^3	0.140	0.173	0.151	0.190
	道木	m^3	0.258	0.258	0.258	0.258
	煤油	kg	21.551	21.893	24.360	28.206
	机油	kg	7.389	8.166	8.888	9.999
	黄油钙基脂	kg	10.605	11.754	12.373	12.991
	氧气	m^3	4.039	4.498	4.182	4.600
	乙炔气	kg	1.346	1.499	1.394	1.533
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	17.070	18.648	18.963	20.475
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000
	载重汽车 8t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	1.500	1.500	1.500	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	1.000	1.000	1.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	4.000	4.000	4.000	4.500

三、梁式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-60	1-4-61	1-4-62	1-4-63	1-4-64
起重机名称			电动梁式起重机		手动单梁起重机		电动单梁悬挂起重机
起重机重量(t以内)			3	5	3	10	3
跨距（m以内）			17		14		12
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	23.230	28.894	14.105	18.875	21.441
材料	木板	m^3	0.010	0.019	0.004	0.006	0.008
	道木	m^3	0.104	0.104	0.104	0.104	0.104
	煤油	kg	3.873	5.381	4.174	5.959	3.938
	机油	kg	1.278	1.667	1.222	1.667	0.945
	黄油钙基脂	kg	1.944	2.651	1.944	2.651	1.989
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.200	0.500	0.200	0.200	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.500	—	0.500	—	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	—	0.500	—

计量单位：台

定额编号			1-4-65	1-4-66	1-4-67	1-4-68	1-4-69
起重机名称			手动单梁悬挂起重机	手动双梁起重机			
起重机重量(t以内)			3	10		20	
跨距（m以内）			12	13	17	13	17
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	18.494	21.800	26.000	28.291	29.875
材料	木板	m^3	0.005	0.013	0.015	0.016	0.025
	道木	m^3	0.104	0.104	0.104	0.104	0.104
	煤油	kg	3.938	5.775	5.868	6.064	7.219
	机油	kg	0.945	1.078	1.111	1.778	1.778
	黄油钙基脂	kg	1.989	1.061	1.149	1.326	1.414
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	—	0.200	0.300	0.200	0.300
	载重汽车 8t	台班	0.200	0.400	0.400	0.500	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	1.000	1.000	1.000

四、电动壁行悬臂挂式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-70	1-4-71
项目名称			电动壁行悬挂式起重机(臂长6m以内)	
			起重量(t以内)	
			1	5
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	22.329	32.516
材料	木板	m^3	0.014	0.030
	道木	m^3	0.041	0.041
	煤油	kg	2.231	3.426
	机油	kg	1.111	1.333
	黄油钙基脂	kg	1.591	2.209
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.200	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.200	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500

五、旋臂壁式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-72	1-4-73	1-4-74	1-4-75
项目名称			电动旋臂壁式起重机（臂长6m以内）		手动旋臂壁式起重机（臂长6m以内）	
			起重量(t以内)			
			1	5	0.5	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	14.746	20.524	12.025	13.829
材料	木板	m^3	0.005	0.006	0.003	0.005
	道木	m^3	0.041	0.041	0.041	0.041
	煤油	kg	2.494	3.938	1.575	3.426
	机油	kg	1.222	1.667	0.667	1.667
	黄油钙基脂	kg	1.856	2.209	0.972	1.768
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.200	0.300	0.200	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	—	0.200	0.400
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	—	—

六、悬臂立柱式起重机

计量单位：台

定额编号			1-4-76	1-4-77	1-4-78	1-4-79
项目名称			电动悬臂立柱式起重机（臂长6m以内）		手动悬臂立柱式起重机（臂长6m以内）	
			起重量(t以内)			
			1	5	0.5	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	17.185	23.189	13.560	18.500
材料	木板	m^3	0.005	0.009	0.005	0.008
	道木	m^3	0.041	0.041	0.041	0.041
	煤油	kg	3.281	4.463	1.365	3.281
	机油	kg	1.411	1.922	0.667	1.667
	黄油钙基脂	kg	2.139	2.545	1.017	1.944
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.100	0.500	0.100	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.200	—	0.200	0.400
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	—	—

七、电动葫芦

计量单位：台

定额编号			1-4-80	1-4-81	1-4-82
项目名称			起重量(t以内)		
			2	5	10
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.990	11.160	15.616
材料	木板	m^3	0.002	0.003	0.004
	煤油	kg	1.975	2.077	2.179
	机油	kg	0.935	0.962	0.989
	黄油钙基脂	kg	1.269	1.298	1.326
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.100	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.400	0.400
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.000	1.000	1.000

八、单轨小车

计量单位：台

定额编号			1-4-83	1-4-84
项目名称			起重量(t以内)	
			5	10
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	7.210	9.250
材料	木板	m^3	0.005	0.004
	煤油	kg	1.544	1.800
	机油	kg	0.707	0.800
	黄油钙基脂	kg	1.313	1.400
	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.300	0.300

第五章　起重机轨道安装

说　　明

一、本章内容包括工业用起重输送设备的轨道安装，地轨安装。

二、本章包括以下工作内容：

1．测量、下料、矫直、钻孔。

2．钢轨切割、打磨、附件部件检查验收、组对、焊接（螺栓连接）。

3．车挡制作安装的领料、下料、调直、吊装、组对、焊接等。

三、本章不包括以下工作内容：

1．吊车梁调整及轨道枕木干燥、加工、制作。

2．“8”字形轨道加工制作。

3．“8”字形轨道工字钢轨的立柱、吊架、支架、辅助梁等的制作与安装。

四、轨道附属的各种垫板、联接板、压板、固定板、鱼尾板、连接螺栓、垫圈、垫板、垫片等部件配件均按随钢轨定货考虑（主材）。

工程量计算规则

一、起重机轨道安装按照型号规格选用子目，以“10m”为计量单位计算。

二、车档安装均按照每组 4 个，每个单重选用子目，以“组”为计量单位计算。

三、车档制作以“t”为计量单位计算。

一、钢梁上安装轨道[钢统1001]

计量单位：10m

定额编号			1-5-1	1-5-2	1-5-3	1-5-4	1-5-5	1-5-6
固定型式			焊接式		弯钩螺栓式			
纵向孔距A(mm)横向孔距B(mm)			每750mm焊120mm		A=675mm			
轨道型号			□50×50	□60×60	24kg/m	38kg/m	43kg/m	50kg/m
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.320	4.540	4.240	4.960	5.140	5.340
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	氧气	m^3	0.408	0.510	0.408	0.612	0.663	0.816
	乙炔气	kg	0.136	0.170	0.136	0.204	0.221	0.272
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.000	4.000	0.250	0.250	0.250	0.250
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.065	0.065
	汽车式起重机 16t	台班	0.110	0.110	0.110	0.120	0.120	0.120
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.070	0.080	0.080	0.120	0.120	0.160
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.480	0.480	0.100	0.100	0.100	0.100

计量单位：10m

定额编号			1-5-7	1-5-8	1-5-9	1-5-10	1-5-11	1-5-12
固定型式			压板螺栓式					
纵向孔距A(mm)横向孔距B(mm)			A=600，B=220				A=600，B=260	
轨道型号			38kg/m	43kg/m	QU70	QU80	QU100	QU120
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.460	5.610	5.750	6.100	6.300	7.460
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	7.780	7.780	7.780	7.780	9.550	9.550
	乙炔气	kg	0.204	0.221	0.306	0.340	0.408	0.510
	氧气	m^3	0.612	0.663	0.918	1.020	1.224	1.530
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.065	0.065	0.065	0.070	0.075	0.075
	汽车式起重机 16t	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.130	0.130
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.160	0.200	0.240
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.940	0.940	0.940	0.940	1.140	1.140

二、混凝土梁上安装轨道[G325]

计量单位：10m

定额编号			1-5-13	1-5-14	1-5-15	1-5-16	1-5-17
标准图号			DGL-1、2、3			DGL-4、5、6	DGL-7、8、9、10
固定型式（纵向孔距A=600mm）			钢底板螺栓焊接式			压板螺栓式	
横向孔距B(mm)			240以内				260以内
轨道型号			□40×40	□50×50	24kg/m		38kg/m
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.340	6.460	6.640	6.090	7.240
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	氧气	m^3	1.428	1.428	1.428	1.428	1.632
	乙炔气	kg	0.476	0.476	0.476	0.476	0.544
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	7.490	7.490	7.490	0.500	0.900
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.050	0.060	0.060	0.060	0.065
	汽车式起重机 16t	台班	0.100	0.110	0.110	0.110	0.120
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.060	0.070	0.080	0.080	0.120
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.900	0.900	0.900	0.120	0.160

计量单位：10m

定额编号			1-5-18	1-5-19	1-5-20	1-5-21	1-5-22
标准图号			DGL-11、12、13、14 15	DGL-16、17 18	DGL-19、20、21、22、23	DGL-24、25	DGL-26、27
固定型式（纵向孔距A=600mm）			弹性(分段)垫压板螺栓式				
横向孔距B(mm)			280以内				
轨道型号			38kg/m	43kg/m	50kg/m	QU100	QU120
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.500	7.700	8.000	8.940	9.650
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	氧气	m^3	1.632	1.683	1.836	2.244	2.550
	乙炔气	kg	0.544	0.561	0.612	0.748	0.850
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.900	1.700	1.700	1.700	1.700
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.065	0.065	0.065	0.075	0.075
	汽车式起重机 16t	台班	0.120	0.120	0.120	0.130	0.130
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.120	0.120	0.160	0.200	0.240
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.160	0.230	0.230	0.230	0.230

三、GB110鱼腹式混凝土梁上安装轨道

计量单位：10m

定额编号			1-5-23	1-5-24	1-5-25	1-5-26
标准图号			GB109 DGL-1	GB109 DGL-2	GB109 DGL-3	GB109 DGL-4
固定型式（纵向孔距A=750mm）			弹性(分段)垫压板螺栓式		弹性(全长)垫压板螺栓式	
横向孔距B(mm)			230以内			
轨道型号			38kg/m	43kg/m	38kg/m	43kg/m
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.100	7.250	7.060	7.260
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020	0.020
	氧气	m^3	1.632	1.683	1.632	1.683
	乙炔气	kg	0.544	0.561	0.544	0.561
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.060	0.060	0.065	0.065
	汽车式起重机 16t	台班	0.120	0.120	0.120	0.130
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.160	0.120	0.120	0.120
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.100

计量单位：10m

定额编号			1-5-27	1-5-28	1-5-29
标准图号			GB109 DGL-5	GB109 DGL-6	GB109 DGL-7
固定型式（纵向孔距A=750mm）			弹性(全长)垫压板螺栓式	弹性(分段)垫压板螺栓式	
横向孔距B(mm)			250以内		
轨道型号			50kg/m	QU100	QU120
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.550	8.490	9.240
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.010
	氧气	m^3	1.836	2.244	2.550
	乙炔气	kg	0.612	0.748	0.850
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.065	0.075	0.075
	汽车式起重机 16t	台班	0.130	0.130	0.130
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.160	0.200	0.240
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100

四、C7221鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]

计量单位：10m

定　额　编　号			1-5-30	1-5-31	1-5-32
标准图号			DGL-1、2、3	DGL-4	DGL-5、6
固定型式（纵向孔距A=600mm）			弹性(分段)垫压板螺栓式		
横向孔距B(mm)			250以内	220以内	250以内
轨道型号			38kg/m	43kg/m	50kg/m
名　　称		单位	消　　耗　　量		
人工	综合工日	工日	7.150	7.350	7.610
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020
	氧气	m^3	1.632	1.683	1.836
	乙炔气	kg	0.564	0.561	0.612
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.900	1.700	1.700
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.065	0.065	0.065
	汽车式起重机 16t	台班	0.120	0.120	0.120
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.120	0.120	0.160
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.160	0.230	0.230

计量单位：10m

定额编号			1-5-33	1-5-34	1-5-35
标准图号			DGL-7	DGL-8	DGL-9
固定型式（纵向孔距A=600mm）			弹性(全长)垫压板螺栓式	弹性(分段)垫压板螺栓式	
横向孔距B(mm)			250以内		
轨道型号			50kg/m	QU100	QU120
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.800	8.510	9.260
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020
	氧气	m^3	2.100	2.244	2.550
	乙炔气	kg	0.700	0.788	0.850
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.700	1.700	1.700
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.065	0.075	0.075
	汽车式起重机 16t	台班	0.130	0.130	0.130
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.160	0.200	0.240
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.230	0.230	0.230

五、混凝土梁上安装轨道[DJ46]

计量单位：10m

定　额　编　号			1-5-36	1-5-37	1-5-38	1-5-39	1-5-40
标准图号			DGN-1、2	DGN-3		DGN-4	
固定型式（纵向孔距A=600mm）			弹性(分段)垫压板螺栓式				
横向孔距B(mm)			240以内	260以内		280以内	
轨道型号			38kg/m	43kg/m	QU70	50kg/m	QU80
名　　称		单位	消　　耗　　量				
人工	综合工日	工日	7.440	7.600	9.260	7.950	8.260
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	氧气	m^3	1.632	1.683	1.938	1.800	2.040
	乙炔气	kg	0.544	0.561	0.646	0.600	0.680
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.900	0.900	0.900	0.900	0.900
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.070
	汽车式起重机 16t	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.160	0.160
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160

计量单位：10m

定额编号			1-5-41	1-5-42	1-5-43	1-5-44
标准图号			DGN-5		DGN-6	DGN-7
固定型式（纵向孔距A=600mm）			弹性(分段)垫压板螺栓式			
横向孔距B(mm)			280以内			
轨道型号			50kg/m	QU80	QU100	QU120
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.050	8.340	8.850	9.590
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020	0.020
	氧气	m^3	1.836	2.100	2.244	2.550
	乙炔气	kg	0.612	0.700	0.748	0.850
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.900	0.900	0.900	0.900
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.065	0.070	0.075	0.075
	汽车式起重机 16t	台班	0.120	0.120	0.130	0.130
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.160	0.160	0.200	0.240
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.160	0.160	0.160	0.160

六、电动壁行及悬臂起重机轨道安装

计量单位：10m

定额编号			1-5-45	1-5-46	1-5-47	1-5-48	1-5-49	1-5-50
安装部位			在上部钢梁上安装侧轨		在下部混凝土梁上安装平轨		在下部混凝土梁上安装侧轨	
固定型式			角钢焊接螺栓式		Π型钢垫板焊接式		钢垫板焊接式	
轨道型号			□50×50	□60×60	□50×50	□60×60	□50×50	□60×60
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.860	5.210	5.940	6.250	5.950	6.290
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	木板	m^3	0.005	0.005	0.010	0.010	0.010	0.010
	氧气	m^3	0.612	0.663	0.612	0.663	0.612	0.663
	乙炔气	kg	0.204	0.221	0.204	0.221	0.204	0.221
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	13.300	14.850	17.200	18.940	17.200	18.940
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机 16t	台班	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.070	0.080	0.070	0.080	0.070	0.080
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.600	1.820	2.060	2.270	2.060	2.270

七、地平面上安装轨道

计量单位：10m

定额编号			1-5-51	1-5-52	1-5-53	1-5-54	1-5-55	1-5-56
固定型式			预埋钢底板焊接式			预埋螺栓式		
轨道型号			24kg/m	38kg/m	43kg/m	24kg/m	38kg/m	43kg/m
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.960	6.090	6.240	4.600	5.590	5.940
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	氧气	m^3	0.408	0.612	0.663	0.408	0.612	0.663
	乙炔气	kg	0.136	0.204	0.221	0.136	0.204	0.221
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.000	4.000	4.000	—	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.080	0.120	0.120	0.080	0.120	0.120
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.480	0.480	0.480	—	—	—

八、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装

计量单位：10m

定额编号			1-5-57	1-5-58	1-5-59	1-5-60	1-5-61	1-5-62	1-5-63
项目名称			轨道型号						
			I12.6	I14	I16	I18	I20	I22	I25
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	4.100	4.440	4.640	4.900	5.090	5.500	5.760
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	氧气	m^3	2.683	2.846	2.938	3.488	4.682	6.426	6.610
	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.720	0.720	0.720	1.030	1.030	1.030	1.030
	乙炔气	kg	0.895	0.949	0.979	1.163	1.561	2.142	2.203
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.320	1.690	2.410	2.670	2.810	3.920	4.550
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060	0.060	0.050
	汽车式起重机 8t	台班	0.100	0.100	0.110	0.110	0.110	0.110	0.100
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.190	0.220
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.240	0.300	0.460	0.500	0.500	0.710	0.820

计量单位：10m

定额编号			1-5-64	1-5-65	1-5-66	1-5-67
项目名称			轨道型号			
			I 28	I 32	I 36	I 40
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.140	6.900	7.050	7.820
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	钢板 δ4.5～7.0	kg	1.540	1.540	2.600	2.600
	氧气	m^3	8.262	8.486	10.465	10.741
	乙炔气	kg	2.754	2.828	3.488	3.580
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.950	7.080	7.840	8.550
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.050	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	0.100	0.110	0.110	0.110
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.240	0.280	0.310	0.350
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.850	1.270	1.420	1.540

计量单位：10m

定额编号			1-5-68	1-5-69	1-5-70	1-5-71
项目名称			轨道型号			
			Ⅰ45	Ⅰ50	Ⅰ56	Ⅰ63
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.740	9.690	10.970	12.250
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	钢板 δ4.5～7.0	kg	3.600	3.600	4.500	4.500
	氧气	m^3	12.852	12.852	12.852	12.852
	乙炔气	kg	4.284	4.284	4.284	4.284
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	11.120	12.940	17.050	19.790
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.070	0.075	0.075	0.075
	汽车式起重机 8t	台班	0.120	0.130	0.130	0.130
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.380	0.420	0.460	0.490
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.000	2.200	3.070	3.560

九、悬挂工字钢轨道及"8"字型轨道安装

计量单位：10m

定额编号			1-5-72	1-5-73	1-5-74	1-5-75
项目名称			悬挂输送链钢轨安装			
			轨道型号			
			Ⅰ10	Ⅰ12.6	Ⅰ14	Ⅰ16
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.890	5.000	5.300	5.490
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.720	0.720	0.720	0.720
	氧气	m^3	2.683	2.683	2.846	2.938
	乙炔气	kg	0.895	0.895	0.949	0.979
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.140	1.320	1.690	2.410
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.050	0.050	0.050	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	0.100	0.100	0.100	0.110
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.070	0.080	0.100	0.120
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.240	0.300	0.430

计量单位：10m

定额编号			1-5-76	1-5-77	1-5-78	1-5-79	1-5-80	1-5-81
项目名称			单梁悬挂起重机钢轨安装					
			轨道型号					
			Ⅰ16	Ⅰ18	Ⅰ20	Ⅰ22	Ⅰ25	Ⅰ28
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.150	4.490	4.590	5.050	5.340	5.820
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.720	1.030	1.030	1.030	1.030	1.540
	氧气	m^3	2.938	3.488	4.682	6.426	6.610	8.262
	乙炔气	kg	0.979	1.163	1.561	2.142	2.203	2.754
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.410	2.670	2.810	3.920	4.550	4.950
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.065	0.065
	汽车式起重机 8t	台班	0.110	0.110	0.110	0.110	0.120	0.120
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.120	0.140	0.170	0.190	0.220	0.240
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.430	0.480	0.500	0.660	0.820	0.890

计量单位：10m

定额编号			1-5-82	1-5-83	1-5-84	1-5-85	1-5-86	1-5-87
项目名称			单梁悬挂起重机钢轨安装				浇铸“8”字型轨道安装	
			轨道型号					
			Ⅰ32	Ⅰ36	Ⅰ40	Ⅰ45	单排	双排
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.550	6.860	7.600	8.740	3.580	5.320
材料	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	钢板 δ4.5～7.0	kg	1.540	2.600	2.600	3.600	0.520	1.030
	氧气	m^3	8.486	10.465	10.741	12.852	0.602	1.193
	乙炔气	kg	2.828	3.488	3.580	4.284	0.201	0.398
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	7.080	7.840	8.550	11.120	0.160	0.320
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 10t	台班	0.065	0.065	0.070	0.070	0.070	0.070
	汽车式起重机 8t	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.280	0.310	0.350	0.380	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.270	1.420	1.540	1.850	0.050	0.100

十、车挡制作与安装

定额编号			1-5-88	1-5-89	1-5-90	1-5-91	1-5-92	1-5-93
项目名称			车挡安装每组4个					车挡制作
			每个单重(t)					
			0.1	0.25	0.65	1	1.5	
			组					t
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.620	10.120	12.420	14.350	16.880	22.500
材料	钢材	kg	—	—	—	—	—	(1100.000)
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	—
	氧气	m^3	—	—	—	—	—	5.661
	乙炔气	kg	—	—	—	—	—	1.887
	橡胶板 δ5～10	kg	—	—	—	—	—	41.580
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	—	—	—	—	—	19.810
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.050	0.050	0.065	0.075	0.100	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.100	0.100	0.150	0.200	0.250	—
	立式钻床 35mm	台班	—	—	—	—	—	0.850
	剪板机 20×2000	台班	—	—	—	—	—	0.060
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	—	—	4.020

第六章　输送设备安装

说　　明

一、本章内容包括斗式提升机安装，刮板输送机安装，板（裙）式输送机安装，螺旋输送机安装，悬挂输送机安装，固定式胶带输送机安装；皮带接头胶接。

二、本章包括以下工作内容：

设备本体（机头、机尾、机架、漏斗）、外壳、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置、制动装置、附属平台梯子栏杆等的组对安装、敷设及接头。

三、本章不包括以下工作内容：

1．钢制外壳、刮板、漏斗制作。

2．平台、梯子、栏杆制作。

3．输送带接头的疲劳性试验、震动频率检测试验、滚筒无损检测、安全保护装置灵敏可靠性试验等特殊试验。

工程量计算规则

一、输送设备安装按型号规格以“台”为计量单位；刮板输送机定额单位是按一组驱动装置计算的。超过一组时，按输送长度除以驱动装置组数（即 m/组），以所得 m/组数来选用相应子目。例如：某刮板输送机，宽为 420mm，输送长度为 250m，其中共有四组驱动装置，则其 m/组为 250m 除以 4 组等于 62.5m/组，应选用定额“420mm 宽以内；80m/组以内”的子目，现该机有四组驱动装置，因此将该子目的定额乘以 4.0，即得该台刮板输送机的费用。

二、皮带接头胶接按照皮带宽度选用子目，以“个”为计量单位计算。

一、斗式提升机

计量单位：台

定额编号			1-6-1	1-6-2	1-6-3	1-6-4	1-6-5	1-6-6
项目名称			胶带式(D160、D250)			胶带式(D350、D450)		
			公称高度(m以内)					
			12	22	32	12	22	32
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	29.575	41.186	53.410	37.231	51.784	70.420
材料	平垫铁(综合)	kg	3.920	4.560	8.480	3.920	4.560	8.480
	斜垫铁(综合)	kg	4.460	4.460	8.160	4.460	4.460	8.160
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.500	0.600	0.700	0.550	0.650	0.750
	木板	m^3	0.010	0.011	0.014	0.016	0.021	0.028
	道木	m^3	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
	煤油	kg	4.810	5.601	6.392	6.325	6.945	7.907
	机油	kg	0.619	0.774	0.866	0.928	1.039	1.175
	黄油钙基脂	kg	1.348	1.438	1.630	1.685	1.888	2.192
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.672	0.777	0.882	0.777	0.882	0.987
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	—	—	0.300	—	0.300	0.400
	叉式起重机 5t	台班	0.400	0.600	0.700	0.400	0.600	0.700
	汽车式起重机 16t	台班	0.200	0.300	—	0.300	0.400	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.400	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.250	0.300	0.300	0.300	0.350	0.400

计量单位：台

定额编号			1-6-7	1-6-8	1-6-9	1-6-10	1-6-11	1-6-12
项目名称			链式(ZL25、ZL35)			链式(ZL45、ZL60)		
			公称高度(m以内)					
			12	22	32	12	22	32
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	37.406	51.441	67.086	44.275	63.656	84.131
材料	平垫铁(综合)	kg	3.920	4.560	8.480	3.920	4.560	8.480
	斜垫铁(综合)	kg	4.460	4.460	8.160	4.460	4.460	8.160
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.500	0.600	0.700	0.550	0.600	0.750
	木板	m^3	0.004	0.018	0.021	0.024	0.031	0.040
	道木	m^3	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
	煤油	kg	5.535	6.325	7.116	7.393	7.854	8.764
	机油	kg	0.742	0.835	0.990	1.132	1.182	1.330
	黄油钙基脂	kg	1.630	1.855	2.135	2.135	2.529	2.866
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.735	0.840	0.924	0.798	0.924	1.029
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	—	—	0.300	—	0.300	0.400
	汽车式起重机 16t	台班	0.200	0.300	—	0.200	0.400	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.500	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250

二、刮板输送机

计量单位：台

定额编号			1-6-13	1-6-14	1-6-15	1-6-16	1-6-17	1-6-18
项目名称			槽宽420(mm以内)			槽宽530(mm以内)		
			输送机长度/驱动装置组数(m/组)					
			30	50	80	50	80	120
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	56.551	92.654	129.955	107.625	147.411	185.904
材料	平垫铁(综合)	kg	54.744	78.542	114.240	78.542	114.240	161.840
	斜垫铁(综合)	kg	54.281	77.878	113.278	77.878	113.278	160.473
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.700	0.900	1.100	0.900	1.100	160.480
	木板	m^3	0.005	0.015	0.033	0.015	0.033	0.051
	煤油	kg	7.051	7.841	8.895	9.040	10.240	11.438
	机油	kg	1.330	1.763	2.196	1.955	2.518	3.081
	黄油钙基脂	kg	2.416	3.091	3.652	3.551	4.349	5.146
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.029	1.281	1.533	1.491	1.764	2.037
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	—	0.200	0.400	0.300	0.500	1.000
	叉式起重机 5t	台班	0.600	0.300	—	0.300	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	0.600	0.400	0.900	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.600
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-6-19	1-6-20	1-6-21	1-6-22	1-6-23	1-6-24
项目名称			槽宽620(mm以内)				槽宽800(mm以内)	
			输送机长度/驱动装置组数(m/组)					
			80	120	170	250	170	250
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	170.371	221.664	277.130	378.560	313.749	416.176
材料	平垫铁(综合)	kg	114.240	161.840	221.344	257.040	221.344	257.040
	斜垫铁(综合)	kg	113.278	160.473	219.480	254.881	219.480	254.881
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	1.100	1.300	1.500	1.800	1.500	1.800
	木板	m^3	0.040	0.098	0.199	0.335	0.204	0.366
	煤油	kg	11.781	13.098	14.416	16.459	16.512	18.831
	机油	kg	2.932	3.557	4.169	5.128	4.782	5.871
	黄油钙基脂	kg	4.988	5.887	6.786	8.191	7.786	9.315
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.037	2.352	2.646	3.108	2.982	3.486
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.200	0.200	0.300	0.300	0.400	0.400
	汽车式起重机 16t	台班	0.300	0.300	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.300	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	0.350	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.200	1.300	1.500	1.500	1.800

三、板(裙)式输送机

计量单位：台

定额编号			1-6-25	1-6-26	1-6-27	1-6-28	1-6-29
项目名称			链板宽度(mm以内)				
			800		1000	1200	1500
			链轮中心距(m以内)				
			6	10	3	5	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	21.124	26.241	19.521	23.984	54.381
材料	平垫铁(综合)	kg	12.728	16.964	14.840	15.009	16.960
	斜垫铁(综合)	kg	12.244	16.332	14.288	15.300	18.881
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	1.100	1.600	1.000	1.160	1.650
	木板	m^3	0.016	0.020	0.015	0.026	0.120
	煤油	kg	7.947	8.776	7.485	8.407	10.595
	机油	kg	2.369	2.574	2.586	3.031	4.157
	黄油钙基脂	kg	2.247	2.247	2.472	2.697	2.921
	氧气	m^3	0.612	1.224	0.408	0.612	1.020
	乙炔气	kg	0.204	0.408	0.136	0.204	0.340
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.218	2.573	1.985	2.069	9.450
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.500	0.600	0.400	0.500	0.300
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.150	0.200	0.200	0.300	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	1.000	0.500	0.850	2.500

计量单位：台

定额编号			1-6-30	1-6-31	1-6-32	1-6-33
项目名称			链板宽度(mm以内)			
			1500	1800	2400	
			链轮中心距(m以内)			
			15	12	5	12
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	86.616	94.064	80.649	107.170
材料	平垫铁(综合)	kg	18.024	18.024	14.842	19.088
	斜垫铁(综合)	kg	20.059	20.059	16.520	21.237
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	2.170	3.050	2.160	3.150
	木板	m^3	0.210	0.404	0.014	0.408
	煤油	kg	14.126	16.261	14.931	19.002
	机油	kg	4.899	5.351	5.246	6.205
	黄油钙基脂	kg	3.596	4.270	4.450	4.675
	氧气	m^3	1.836	1.836	1.020	2.040
	乙炔气	kg	0.612	0.612	0.340	0.680
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	17.220	14.700	9.450	17.745
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.300	0.300	—	0.400
	叉式起重机 5t	台班	0.300	—	0.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.250	—	0.400
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.400	0.200	0.400	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	4.100	2.860	2.500	3.150

四、悬挂输送机

计量单位：台

定额编号			1-6-34	1-6-35	1-6-36	1-6-37	1-6-38	1-6-39
项目名称			驱动装置			转向装置		
			重量(kg以内)					
			200	700	1500	150	220	320
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.440	5.211	7.344	1.364	1.739	2.114
材料	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	4.000	9.120	6.000	1.500	1.800	2.100
	木板	m^3	0.001	0.001	0.004	0.001	0.001	0.001
	煤油	kg	1.977	2.636	3.294	0.198	0.264	0.330
	机油	kg	0.217	0.247	0.031	0.031	0.043	0.056
	黄油钙基脂	kg	0.225	0.225	0.225	0.281	0.304	0.326
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.315	0.336	0.378	0.336	0.483	0.630
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.400	0.100	0.200	0.300
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.100	0.100	0.300	0.100	0.100	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-6-40	1-6-41	1-6-42
项目名称			拉紧装置		
			重量(kg以内)		
			200	500	1000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.940	3.174	5.170
材料	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	1.200	2.000	2.400
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.300	0.315	0.336
	木板	m^3	0.001	0.001	0.003
	煤油	kg	0.527	0.791	1.581
	机油	kg	0.062	0.124	0.247
	黄油钙基脂	kg	0.337	0.562	0.674
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.200
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.100	0.100	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-6-43	1-6-44	1-6-45	1-6-46	1-6-47
项目名称			链条安装				试运转
			分类及节距(mm以内)				
			链片式(100)	链片式(160)	链板式	链环式	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	31.625	23.984	39.505	43.190	3.471
材料	木板	m^3	0.001	0.001	0.004	0.006	—
	煤油	kg	49.416	39.533	59.299	79.065	3.690
	机油	kg	5.568	3.712	5.568	7.424	1.929
	黄油钙基脂	kg	42.136	33.709	50.563	67.418	3.371
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	8.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.200	0.200	—
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	—

五、固定式胶带输送机

计量单位：台

定额编号			1-6-48	1-6-49	1-6-50	1-6-51
项目名称			带宽650(mm以内)			
			输送长度(m以内)			
			20	50	80	110
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	48.249	70.586	103.915	122.029
材料	平垫铁(综合)	kg	26.180	29.751	33.320	36.890
	斜垫铁(综合)	kg	25.964	29.501	33.044	36.580
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	2.500	3.240	5.000	6.270
	木板	m^3	0.019	0.026	0.034	0.043
	道木	m^3	0.011	0.011	0.011	0.011
	煤油	kg	9.883	13.836	18.844	24.247
	橡胶溶剂 120#	kg	4.040	4.040	7.630	7.630
	机油	kg	2.648	3.588	4.330	5.339
	黄油钙基脂	kg	5.900	9.270	11.518	13.629
	氧气	m^3	6.548	7.058	7.640	8.140
	乙炔气	kg	2.183	2.353	2.547	2.713
	生胶	kg	0.690	0.690	1.300	1.300
	熟胶	kg	0.930	0.930	1.750	1.750
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.959	4.379	4.862	5.208
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	—	0.200	0.300	0.400
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.200	0.300	0.300
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.200	0.400	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.200	1.500	2.000	2.000

计量单位：台

定额编号			1-6-52	1-6-53	1-6-54
项目名称			带宽650(mm以内)		
			输送长度(m以内)		
			150	200	250
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	147.719	177.625	217.770
材料	平垫铁(综合)	kg	41.650	47.589	53.548
	斜垫铁(综合)	kg	41.300	47.187	53.100
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	8.070	10.720	13.480
	木板	m^3	0.054	0.071	0.079
	道木	m^3	0.011	0.011	0.011
	煤油	kg	31.890	42.959	54.555
	橡胶溶剂 120#	kg	11.440	15.250	15.250
	机油	kg	6.768	8.865	11.061
	黄油钙基脂	kg	16.619	21.023	25.563
	氧气	m^3	9.078	10.220	11.108
	乙炔气	kg	3.026	3.407	3.703
	生胶	kg	1.950	2.600	2.600
	熟胶	kg	2.630	3.500	3.500
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.712	6.437	7.193
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.500	0.500	0.800
	叉式起重机 5t	台班	0.400	0.500	0.600
	汽车式起重机 25t	台班	0.400	0.500	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.000	2.500	2.600

计量单位：台

定额编号			1-6-55	1-6-56	1-6-57	1-6-58
项目名称			带宽1000(mm以内)			
			输送长度(m以内)			
			20	50	80	110
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	61.775	90.930	131.171	163.511
材料	平垫铁(综合)	kg	30.936	34.510	37.810	41.654
	斜垫铁(综合)	kg	30.678	34.221	37.760	41.280
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	4.050	5.850	7.850	9.850
	木板	m^3	0.020	0.029	0.038	0.048
	道木	m^3	0.011	0.011	0.011	0.011
	煤油	kg	11.201	16.604	23.324	30.045
	橡胶溶剂 120#	kg	10.150	10.150	19.250	19.250
	机油	kg	3.446	4.547	5.784	7.108
	黄油钙基脂	kg	10.506	14.214	17.821	21.080
	氧气	m^3	7.895	13.280	14.321	15.320
	乙炔气	kg	2.632	4.427	4.774	5.107
	生胶	kg	2.380	2.380	3.150	3.150
	熟胶	kg	1.660	1.660	4.500	4.500
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	7.109	7.707	8.306	8.904
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.200	0.200	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	汽车式起重机 16t	台班	0.350	0.400	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.350	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.500	2.500	2.650	2.800

计量单位：台

定额编号			1-6-59	1-6-60	1-6-61
项目名称			带宽1000(mm以内)		
			输送长度(m以内)		
			150	200	250
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	200.349	235.961	293.179
材料	平垫铁(综合)	kg	46.091	52.361	58.314
	斜垫铁(综合)	kg	46.020	51.920	57.820
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	12.750	16.650	21.060
	木板	m^3	0.061	0.084	0.103
	道木	m^3	0.011	0.011	0.011
	煤油	kg	39.407	52.578	67.601
	橡胶溶剂 120#	kg	28.880	38.500	38.500
	机油	kg	8.982	11.736	14.637
	黄油钙基脂	kg	25.709	32.506	39.585
	氧气	m^3	16.646	19.788	21.461
	乙炔气	kg	5.549	6.596	7.153
	生胶	kg	4.730	6.300	6.300
	熟胶	kg	6.750	9.000	9.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	9.744	10.983	12.285
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.400	0.800	0.800
	叉式起重机 5t	台班	0.300	1.000	1.000
	汽车式起重机 50t	台班	0.400	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.000	3.000	3.500

计量单位：台

定额编号			1-6-62	1-6-63	1-6-64	1-6-65
项目名称			带宽1400(mm以内)			
			输送长度(m以内)			
			20	50	80	110
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	81.891	119.245	172.410	208.514
材料	平垫铁(综合)	kg	36.720	42.840	48.960	55.080
	斜垫铁(综合)	kg	38.520	44.940	51.360	57.780
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	5.500	8.410	11.710	14.120
	木板	m^3	0.024	0.034	0.043	0.054
	道木	m^3	0.011	0.011	0.011	0.011
	煤油	kg	15.154	20.571	28.859	37.029
	橡胶溶剂 120#	kg	21.700	21.700	41.000	41.000
	机油	kg	4.702	6.069	6.966	9.317
	黄油钙基脂	kg	17.753	20.293	25.506	30.226
	氧气	m^3	10.098	20.604	22.950	24.602
	乙炔气	kg	3.366	6.868	7.650	8.201
	生胶	kg	3.550	3.550	5.750	5.750
	熟胶	kg	5.150	5.150	9.800	9.800
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	9.240	11.361	12.527	13.419
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.200	0.200	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	1.300	1.400	1.500	1.800
	汽车式起重机 16t	台班	0.400	0.400	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.400	0.600
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.600	2.850	3.000	3.400

计量单位：台

定额编号			1-6-66	1-6-67	1-6-68
项目名称			带宽1400(mm以内)		
			输送长度(m以内)		
			150	200	250
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	255.036	306.600	379.715
材料	平垫铁(综合)	kg	63.240	73.440	83.640
	斜垫铁(综合)	kg	66.340	77.040	87.740
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	18.200	24.200	30.310
	木板	m^3	0.071	0.094	0.119
	道木	m^3	0.011	0.011	0.011
	煤油	kg	48.625	52.578	83.677
	橡胶溶剂 120#	kg	61.500	82.000	82.000
	机油	kg	11.754	15.342	19.035
	黄油钙基脂	kg	36.855	46.518	56.631
	氧气	m^3	27.030	30.600	34.109
	乙炔气	kg	9.010	10.200	11.370
	生胶	kg	8.630	11.500	11.500
	熟胶	kg	14.700	19.600	19.600
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	14.700	16.653	18.533
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.400	0.800	0.800
	叉式起重机 5t	台班	2.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 50t	台班	0.600	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	0.650	0.650
	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.600	3.700	4.000

计量单位：台

定额编号			1-6-69	1-6-70	1-6-71	1-6-72
项目名称			带宽1600(mm以内)			
			输送长度(m以内)			
			20	50	80	110
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	123.044	170.644	235.954	283.054
材料	平垫铁(综合)	kg	75.902	86.254	93.500	106.950
	斜垫铁(综合)	kg	82.280	93.511	104.722	115.940
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	7.150	10.930	15.200	18.000
	木板	m^3	0.031	0.044	0.055	0.070
	道木	m^3	0.014	0.014	0.014	0.014
	橡胶溶剂 120#	kg	28.200	28.200	53.000	53.000
	煤油	kg	19.766	26.355	38.215	48.757
	机油	kg	6.124	8.042	9.279	12.373
	黄油钙基脂	kg	23.034	26.405	33.709	39.327
	氧气	m^3	13.158	26.826	29.886	31.620
	乙炔气	kg	4.386	8.942	9.962	10.540
	生胶	kg	4.620	4.620	7.500	7.500
	熟胶	kg	6.700	6.700	13.000	13.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	12.012	14.805	16.275	17.850
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.300	0.400	0.500	0.600
	叉式起重机 5t	台班	3.000	3.300	3.500	4.000
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.500	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.500	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.200	3.500	4.100	4.500

计量单位：台

定额编号			1-6-73	1-6-74	1-6-75
项目名称			带宽1600(mm以内)		
			输送长度(m以内)		
			150	200	250
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	342.781	417.471	502.320
材料	平垫铁(综合)	kg	120.749	138.012	155.234
	斜垫铁(综合)	kg	130.888	149.600	168.300
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	24.000	32.000	39.000
	木板	m^3	0.093	0.123	0.150
	道木	m^3	0.014	0.014	0.014
	橡胶溶剂 120#	kg	80.000	107.000	107.000
	煤油	kg	63.252	68.523	109.373
	机油	kg	15.466	19.796	24.745
	黄油钙基脂	kg	48.316	60.676	74.159
	氧气	m^3	35.700	39.780	44.880
	乙炔气	kg	11.900	13.260	14.960
	生胶	kg	11.000	15.000	15.000
	熟胶	kg	19.000	25.500	26.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	18.900	22.050	24.150
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	1.000	1.000	1.500
	叉式起重机 5t	台班	4.000	4.300	4.500
	汽车式起重机 75t	台班	0.700	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	0.800	0.900
	交流弧焊机 21kV·A	台班	5.000	5.500	6.000

计量单位：台

定额编号			1-6-76	1-6-77	1-6-78	1-6-79	1-6-80
项目名称			带宽2000(mm以内)				
			输送长度(m以内)				
			20	100	150	250	500
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	135.075	321.116	369.366	537.416	665.656
材料	平垫铁(综合)	kg	87.933	117.301	134.550	151.800	255.313
	斜垫铁(综合)	kg	97.240	127.160	145.864	164.563	276.760
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	7.150	18.000	24.000	39.000	45.100
	木板	m^3	0.031	0.070	0.093	0.150	0.200
	道木	m^3	0.014	0.014	0.014	0.014	0.015
	橡胶溶剂 120#	kg	28.200	53.000	80.000	107.000	113.500
	煤油	kg	19.766	48.757	63.252	109.373	113.076
	机油	kg	6.124	12.373	15.466	24.745	27.979
	黄油钙基脂	kg	23.034	39.327	48.316	74.159	83.905
	氧气	m^3	13.158	31.620	35.700	44.880	51.090
	乙炔气	kg	4.386	10.540	11.900	14.960	17.030
	生胶	kg	4.620	7.500	11.000	15.000	18.500
	熟胶	kg	6.700	13.000	19.000	26.000	30.500
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	12.012	17.850	18.900	24.150	29.460
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.500	0.800	1.200	1.600	2.000
	叉式起重机 5t	台班	3.000	4.000	4.000	4.500	5.000
	汽车式起重机 16t	台班	0.700	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	1.300	1.800	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.400	1.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	4.000	5.500	6.000	7.000	8.000

六、螺旋式输送机

计量单位：台

定额编号			1-6-81	1-6-82	1-6-83	1-6-84
项目名称			公称直径300(mm以内)			
			机身长度(m以内)			
			6	11	16	21
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	10.869	13.816	17.964	22.034
材料	平垫铁(综合)	kg	6.840	9.120	11.423	21.202
	斜垫铁(综合)	kg	6.696	8.928	11.160	21.413
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.280	0.410	0.600	0.780
	木板	m^3	0.006	0.006	0.008	0.008
	煤油	kg	3.663	4.454	5.232	6.023
	机油	kg	0.532	0.606	0.712	0.810
	黄油钙基脂	kg	1.494	1.641	1.820	2.011
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.462	0.735	1.113	1.449
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.500	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.100	0.200	0.300	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.250	0.400	0.500

计量单位：台

定额编号			1-6-85	1-6-86	1-6-87	1-6-88
项目名称			公称直径600(mm以内)			
			机身长度(m以内)			
			8	14	20	26
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	18.366	22.811	28.831	34.965
材料	平垫铁(综合)	kg	6.840	9.120	11.423	21.202
	斜垫铁(综合)	kg	6.696	8.928	11.160	21.413
	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.450	0.630	0.870	1.110
	木板	m^3	0.021	0.024	0.026	0.029
	煤油	kg	4.679	5.680	6.682	7.815
	机油	kg	0.742	0.854	1.002	1.151
	黄油钙基脂	kg	2.192	2.393	2.674	2.944
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.630	1.008	1.512	2.016
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.500	0.700	0.800
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.200	0.300	0.400	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.250	0.400	0.600

七、皮带秤安装

计量单位：台

定额编号			1-6-89	1-6-90	1-6-91
项目名称			带宽(mm以内)		
			650	1000	1400
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	11.489	14.280	17.194
材料	热轧薄钢板 δ0.5～0.65	kg	0.500	0.600	0.600
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.378	0.504	0.630
	木板	m^3	0.004	0.005	0.006
	煤油	kg	3.953	4.612	4.612
	机油	kg	0.309	0.433	0.433
	黄油钙基脂	kg	1.573	1.798	1.798
	破布	kg	1.050	1.260	1.260
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.300	0.400

八、皮带接头胶接

计量单位：个

定额编号			1-6-92	1-6-93	1-6-94	1-6-95	1-6-96	1-6-97	1-6-98
项目名称			普通皮带宽(mm以内)						
			650	800	1000	1400	1600	1800	2000
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	6.515	7.480	8.061	8.848	9.688	10.099	10.858
材料	熟胶	kg	5.620	6.710	7.800	8.890	9.980	11.080	12.180
	生胶	kg	3.290	4.040	4.800	5.560	6.310	7.070	7.800
	橡胶溶剂 120#	kg	19.040	22.700	26.500	30.200	33.960	37.690	41.410
	木板	m^3	0.010	0.010	0.020	0.020	0.040	0.050	0.050
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.070	0.090	0.100	0.120	0.120	0.150	0.150
	皮带胶接机	台班	0.420	0.460	0.480	0.520	0.540	0.580	0.600

计量单位：个

定额编号			1-6-99	1-6-100	1-6-101	1-6-102
项目名称			钢芯皮带宽(mm以内)			
			650	800	1000	1400
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	38.072	44.596	48.850	52.049
材料	覆盖胶	kg	15.000	27.000	34.000	54.000
	芯胶	kg	28.000	37.000	41.000	50.000
	橡胶溶剂 120#	kg	21.000	24.000	26.000	28.000
	木板	m^3	0.020	0.020	0.030	0.040
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	皮带胶接机	台班	2.000	2.000	2.000	2.500

计量单位：个

定额编号			1-6-103	1-6-104	1-6-105
项目名称			钢芯皮带宽(mm以内)		
			1600	1800	2000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	54.346	57.358	61.075
材料	覆盖胶	kg	60.000	81.000	97.000
	芯胶	kg	54.000	61.000	69.000
	橡胶溶剂 120#	kg	30.000	39.000	41.000
	木板	m^3	0.040	0.050	0.080
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.120	0.150	0.150
	皮带胶接机	台班	3.000	3.000	3.000

第七章　风机安装

说　　明

一、本章内容包括离心式通（引）风机，轴流通风机，离心式鼓风机、回转式鼓风机安装；离心式通（引）风机、轴流通风机、离心式鼓风机、回转式鼓风机的拆装检查。

1．离心式通（引）风机安装包括：中低压离心通风机、排尘离心通风机、耐腐蚀离心通风机、防爆离心通风机、高压离心通风机、锅炉离心通风机、抽烟通风机、多翼式离心通风机、硫磺鼓风机、恒温冷暖风机、暖风机、低噪音离心通风机、低噪音屋顶离心通风机的安装。

2．轴流通风机安装包括：工业用轴流通风机、冷却塔轴流通风机、防爆轴流通风机、可调轴流通风机、屋顶轴流通风机、隔爆型轴流式局部扇风机的安装。

3．离心式鼓风机、回转式鼓风机（罗茨鼓风机、HGY 型鼓风机、叶式鼓风机）安装。

4．离心式通（引）风机、轴流通风机、离心式鼓风机、回转式鼓风机的拆装检查。

二、本章包括以下工作内容：

1．风机安装。

（1）风机本体、底座、电动机、联轴节及与本体联体的附件、管道、润滑冷却装置等的清洗、刮研、组装、调试；

（2）联轴器、皮带、减震器及安全防护罩安装。

2．风机拆装检查。

设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

三、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节有关定额或规定。

1．风机安装。

（1）风机底座、防护罩、键、减振器的制作；

（2）电动机的抽芯检查、干燥、配线、调试。

2．风机拆装检查。

（1）设备本体的整（解）体安装；

（2）电动机安装及拆装、检查、调整、试验；

（3）设备本体以外的各种管道的检查、试验等工作。

四、塑料风机及耐酸陶瓷风机按离心式通（引）风机定额执行。

工程量计算规则

一、直联式风机按风机本体及电动机、变速器和底座的总重量计算。

二、非直联式风机，以风机本体和底座的总重量计算，不包括电动机重量，但包括电动机的安装。

一、风机安装

1.离心式通(引)风机

计量单位：台

定额编号			1-7-1	1-7-2	1-7-3	1-7-4
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.3	0.5	0.8	1.1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.977	6.349	9.061	10.886
材料	平垫铁(综合)	kg	4.710	4.710	6.280	6.280
	斜垫铁(综合)	kg	4.692	4.692	6.256	6.256
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.300	0.300	0.400	0.400
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.100	0.200	0.250	0.300
	木板	m^3	0.006	0.008	0.008	0.009
	煤油	kg	2.888	4.331	5.053	5.775
	机油	kg	0.824	0.824	0.824	1.237
	黄油钙基脂	kg	0.247	0.247	0.371	0.371
	氧气	m^3	1.020	1.020	1.020	1.020
	乙炔气	kg	0.340	0.340	0.340	0.340
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.300	0.400	0.400
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.315	0.315
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.200	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

计量单位：台

定额编号			1-7-5	1-7-6	1-7-7
项目名称			设备重量(t以内)		
			1.5	2.2	3
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	14.535	19.974	27.345
材料	平垫铁(综合)	kg	18.463	18.463	18.463
	斜垫铁(综合)	kg	17.480	17.480	17.480
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.600	0.600	1.000
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.400	0.500	0.600
	木板	m^3	0.012	0.015	0.015
	道木	m^3	—	—	0.011
	煤油	kg	6.320	8.663	8.663
	机油	kg	1.850	2.473	2.473
	黄油钙基脂	kg	0.506	0.619	0.990
	氧气	m^3	1.360	1.530	2.040
	乙炔气	kg	0.453	0.510	0.680
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.600	1.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.433	0.525	0.525
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.400	0.300

计量单位：台

定额编号			1-7-8	1-7-9	1-7-10	1-7-11
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	7	10	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	36.490	57.640	70.880	87.210
材料	平垫铁(综合)	kg	30.772	42.373	50.005	64.025
	斜垫铁(综合)	kg	27.968	38.512	46.020	57.024
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.500	2.000	3.000	3.500
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.700	0.800	0.800	1.200
	木板	m^3	0.019	0.029	0.031	0.033
	道木	m^3	0.014	0.014	0.021	0.025
	煤油	kg	10.106	11.550	14.438	17.325
	机油	kg	4.122	4.946	6.595	8.244
	黄油钙基脂	kg	1.237	1.485	1.856	2.475
	氧气	m^3	3.060	3.060	4.080	6.120
	乙炔气	kg	1.020	1.020	1.360	2.040
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	2.000	3.000	3.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.840	1.050	1.575	1.890
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	0.200	0.200	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	0.200
	叉式起重机 5t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.400	0.500	0.550	0.600

计量单位：台

定额编号			1-7-12	1-7-13	1-7-14
项目名称			设备重量(t以内)		
			20	30	40
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	97.590	102.410	112.650
材料	平垫铁(综合)	kg	78.751	139.810	150.720
	斜垫铁(综合)	kg	73.240	123.970	138.300
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	4.000	4.500	5.000
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	1.500	2.000	2.500
	木板	m^3	0.035	0.037	0.040
	道木	m^3	0.028	0.031	0.035
	煤油	kg	23.100	34.650	51.975
	机油	kg	9.893	12.861	16.718
	黄油钙基脂	kg	3.712	4.324	4.961
	氧气	m^3	9.180	9.680	10.200
	乙炔气	kg	3.060	4.080	5.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	4.000	5.000	5.500
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.100	2.310	2.510
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 40t	台班	—	0.250	0.300
	载重汽车 15t	台班	0.250	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.250	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	0.300	0.600	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.700	0.760	0.820

2.轴流通风机

计量单位：台

定额编号			1-7-15	1-7-16	1-7-17	1-7-18	1-7-19	1-7-20
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.2	0.5	1	1.5	2	3
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.032	4.928	7.489	10.411	13.943	19.517
材料	平垫铁(综合)	kg	4.710	4.710	6.280	6.280	18.460	18.460
	斜垫铁(综合)	kg	4.692	4.692	6.256	6.256	17.480	17.480
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.300	0.300	0.500	0.500	0.800	1.000
	木板	m^3	0.006	0.006	0.010	0.010	0.010	0.010
	煤油	kg	1.444	2.166	2.888	4.332	5.775	7.219
	机油	kg	0.495	0.495	0.824	0.824	1.237	1.649
	黄油钙基脂	kg	0.147	0.282	0.371	0.371	0.495	0.495
	氧气	m^3	1.020	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040
	乙炔气	kg	0.340	0.340	0.340	0.340	0.680	0.680
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.420	0.420	0.525	0.630
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-7-21	1-7-22	1-7-23	1-7-24	1-7-25	1-7-26
项目名称			设备重量(t以内)					
			4	5	6	8	10	15
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	28.307	38.582	47.285	58.989	72.087	94.267
材料	平垫铁(综合)	kg	18.460	30.772	30.772	42.373	50.005	73.853
	斜垫铁(综合)	kg	17.480	28.000	28.000	38.512	46.020	65.712
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.000	1.000	1.000	1.500	2.000	3.000
	木板	m^3	0.014	0.014	0.019	0.023	0.028	0.044
	道木	m^3	—	0.014	0.014	0.021	0.021	0.028
	煤油	kg	7.941	8.663	8.663	11.550	14.438	18.769
	机油	kg	2.474	3.298	4.122	4.946	6.595	8.244
	黄油钙基脂	kg	0.619	0.619	0.928	1.237	1.485	2.475
	氧气	m^3	3.060	3.060	4.080	4.080	6.120	9.180
	乙炔气	kg	1.020	1.020	1.360	1.360	2.040	3.060
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	—	1.500	1.500	1.800	2.000	2.500
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.630	0.630	0.630	1.050	2.100	3.150
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.200	0.200	0.200	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	—	0.200
	叉式起重机 5t	台班	0.400	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.350	0.350	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.500	0.750
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.300	0.350	0.350	0.400	0.500

计量单位：台

定额编号			1-7-27	1-7-28	1-7-29	1-7-30	1-7-31	1-7-32
项目名称			设备重量(t以内)					
			20	30	40	50	60	70
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	115.397	138.935	168.102	190.223	225.886	253.516
材料	平垫铁(综合)	kg	80.598	89.829	127.358	139.868	162.024	202.844
	斜垫铁(综合)	kg	75.230	80.696	103.530	127.448	161.400	200.900
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	4.000	5.000	5.000	6.000	7.000	7.000
	木板	m^3	0.044	0.075	0.088	0.115	0.115	0.125
	道木	m^3	0.041	0.055	0.083	0.110	0.138	0.206
	煤油	kg	21.656	28.875	36.094	43.313	50.531	57.750
	机油	kg	9.893	12.366	14.839	16.488	20.610	24.732
	黄油钙基脂	kg	3.712	4.330	4.949	5.568	6.186	7.424
	氧气	m^3	9.180	12.240	18.360	18.360	24.480	24.480
	乙炔气	kg	3.060	4.080	6.120	6.120	8.160	8.160
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.000	3.200	3.500	3.800	4.000	4.500
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.200	6.300	8.400	10.500	12.600	14.700
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	0.250	0.300	0.500	—	—
	平板拖车组 30t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500
	平板拖车组 60t	台班	—	—	—	0.400	0.450	0.500
	载重汽车 15t	台班	0.250	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.500
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.200	1.500	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	1.100	1.500	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.800	1.000	1.200	1.500	2.000	2.300
仪表	激光轴对中仪	台班	0.450	0.500	0.550	0.600	0.650	0.730

3.回转式鼓风机

计量单位：台

定额编号			1-7-33	1-7-34	1-7-35	1-7-36
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.5	1	2	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	11.590	16.040	20.087	24.558
材料	平垫铁(综合)	kg	6.280	13.565	16.956	16.956
	斜垫铁(综合)	kg	6.256	9.952	12.440	12.440
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.400	0.500	0.800	0.800
	木板	m^3	0.006	0.010	0.015	0.024
	煤油	kg	5.775	6.641	8.374	9.818
	机油	kg	0.824	1.237	1.649	1.649
	黄油钙基脂	kg	0.619	0.990	1.237	1.237
	氧气	m^3	1.020	1.020	1.020	1.530
	乙炔气	kg	0.340	0.340	0.340	0.510
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.700	1.000	1.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.368	0.578	0.578	0.945
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.200	0.300	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.200	0.200	0.300

计量单位：台

定额编号			1-7-37	1-7-38	1-7-39	1-7-40
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	8	12	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	32.994	49.228	63.658	85.886
材料	平垫铁(综合)	kg	20.310	20.310	36.926	87.920
	斜垫铁(综合)	kg	19.250	19.250	31.170	80.760
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.000	1.000	1.800	2.300
	木板	m^3	0.028	0.031	0.034	0.038
	煤油	kg	11.550	14.438	15.881	18.769
	机油	kg	2.061	2.473	3.298	4.122
	黄油钙基脂	kg	1.671	1.856	2.227	2.475
	氧气	m^3	2.040	3.060	4.080	5.100
	乙炔气	kg	0.680	1.020	1.360	1.700
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	1.500	1.800	2.400
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.313	1.890	2.625	3.150
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	0.200	—	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	0.250	0.250
	叉式起重机 5t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	0.300	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.250	0.300	0.800
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.400	0.450	0.500	0.800
仪表	激光轴对中仪	台班	—	0.300	0.350	0.400

4.离心式鼓风机

（1）离心式鼓风机(带变速器)

计量单位：台

定额编号			1-7-41	1-7-42	1-7-43	1-7-44	1-7-45
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.5	1	3	5	7
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	14.460	21.770	32.280	65.520	83.750
材料	平垫铁(综合)	kg	5.652	10.362	18.463	23.079	46.158
	斜垫铁(综合)	kg	4.692	8.602	17.480	21.240	41.952
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.300	0.300	0.300	0.300
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.206	0.206	0.206	0.206	0.206
	木板	m^3	0.018	0.018	0.018	0.018	0.036
	道木	m^3	0.041	0.041	0.041	0.041	0.055
	煤油	kg	15.366	16.741	18.116	19.491	21.656
	机油	kg	2.473	2.473	2.473	2.473	2.515
	黄油钙基脂	kg	0.619	0.619	0.619	0.990	1.361
	氧气	m^3	1.000	1.000	1.000	1.020	1.020
	乙炔气	kg	0.340	0.340	0.340	0.340	0.340
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.300	0.400	0.400	0.400	0.500
	研磨膏	盒	1.200	2.000	2.000	3.000	3.000
	铜丝布 16目	m	0.300	0.300	0.400	0.400	0.400
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.050	1.050	1.313	1.313	1.470
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.300	0.330	0.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.200	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.500	0.800
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	—	—	—	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.250	0.300	0.400

计量单位：台

定额编号			1-7-46	1-7-47	1-7-48	1-7-49
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	117.580	156.970	185.420	194.560
材料	平垫铁(综合)	kg	50.005	69.030	85.550	154.739
	斜垫铁(综合)	kg	46.020	64.168	79.036	137.432
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.400	0.600	0.600	0.600
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.210	0.210	0.260	0.260
	木板	m^3	0.064	0.083	0.099	0.125
	道木	m^3	0.066	0.083	0.110	0.117
	煤油	kg	33.062	43.313	62.081	66.413
	机油	kg	3.298	3.710	4.946	6.595
	黄油钙基脂	kg	1.608	1.856	2.475	3.093
	氧气	m^3	3.570	7.140	9.180	9.180
	乙炔气	kg	1.190	2.380	3.060	3.060
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.200	1.500	2.500	3.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.500	1.500	2.000	2.500
	研磨膏	盒	3.000	3.000	4.000	4.000
	铜丝布 16目	m	0.400	0.500	0.600	0.800
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.470	4.410	8.610	9.975
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.230	—	—	—
	载重汽车 15t	台班	—	0.250	0.280	0.320
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.750	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.600	0.750
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.600	1.500	2.000	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	0.350	0.400	0.450	0.500

（2）离心式鼓风机(不带变速器)

计量单位：台

定额编号			1-7-50	1-7-51	1-7-52	1-7-53
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.5	1	2	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.130	18.770	22.500	30.300
材料	平垫铁(综合)	kg	5.652	10.362	10.362	18.463
	斜垫铁(综合)	kg	4.692	8.602	8.602	17.480
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.160	0.160	0.210	0.260
	木板	m^3	0.003	0.006	0.010	0.015
	煤油	kg	7.074	7.941	8.663	9.384
	机油	kg	0.412	0.907	1.154	1.319
	黄油钙基脂	kg	0.371	0.791	0.941	1.127
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.600	0.660	0.840
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.315	0.315	0.315	0.630
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.210	0.210	0.300
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

计量单位：台

定额编号			1-7-54	1-7-55	1-7-56	1-7-57
项目名称			设备重量(t以内)			
			4	5	7	10
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	41.450	61.220	73.690	106.450
材料	平垫铁(综合)	kg	26.926	26.926	36.542	46.158
	斜垫铁(综合)	kg	24.472	24.472	33.212	42.480
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.310	0.420	0.420	0.520
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	木板	m^3	0.015	0.015	0.038	0.063
	道木	m^3	—	0.041	0.055	0.061
	煤油	kg	14.663	19.491	20.934	27.431
	机油	kg	2.309	3.298	3.710	4.287
	黄油钙基脂	kg	1.324	1.521	1.521	1.521
	氧气	m^3	—	0.398	0.408	0.408
	乙炔气	kg	—	0.133	0.136	0.136
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.900	1.200	1.200	1.200
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.400	0.400	0.500	0.500
	研磨膏	盒	2.000	2.000	3.000	3.000
	铜丝布	m	0.400	0.400	0.400	0.400
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.260	1.365	1.365	1.680
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.200	0.200
	叉式起重机 5t	台班	0.520	0.520	—	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.500	0.500
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.300	0.400	0.600
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	—	0.350

计量单位：台

定额编号			1-7-58	1-7-59	1-7-60	1-7-61
项目名称			设备重量(t以内)			
			15	20	30	40
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	135.790	165.880	196.240	215.300
材料	平垫铁(综合)	kg	54.698	153.434	200.097	212.452
	斜垫铁(综合)	kg	50.054	147.707	188.720	192.300
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.200	1.620	3.000	5.000
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.500	0.500	0.500	1.000
	木板	m^3	0.075	0.100	0.125	0.150
	道木	m^3	0.091	0.111	0.138	0.138
	煤油	kg	43.601	52.264	64.969	72.188
	机油	kg	3.298	4.122	8.244	8.244
	黄油钙基脂	kg	1.856	1.980	2.475	3.712
	氧气	m^3	1.530	3.366	6.120	12.240
	乙炔气	kg	0.510	0.300	2.040	4.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	1.500	1.500	2.500
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	1.000	1.500	2.500	3.000
	研磨膏	盒	3.000	4.000	5.000	5.000
	铜丝布	m	0.500	0.600	1.000	1.200
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.095	8.610	10.500	12.600
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 40t	台班	—	—	0.250	0.300
	载重汽车 15t	台班	0.200	0.250	—	—
	叉式起重机 5t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.650	—	—	0.300
	汽车式起重机 50t	台班	—	0.600	0.700	0.750
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.100	0.100	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	2.500	4.000	5.000
仪表	激光轴对中仪	台班	0.400	0.450	0.500	0.550

计量单位：台

定额编号			1-7-62	1-7-63	1-7-64
项目名称			设备重量(t以内)		
			60	90	120
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	282.100	424.560	532.190
材料	平垫铁(综合)	kg	271.296	291.392	311.488
	斜垫铁(综合)	kg	239.112	256.824	274.536
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	6.000	8.000	10.000
	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	1.200	1.800	2.000
	木板	m^3	0.163	0.188	0.250
	道木	m^3	0.151	0.165	0.179
	煤油	kg	86.625	115.500	145.819
	机油	kg	9.893	12.366	16.488
	黄油钙基脂	kg	4.330	4.949	6.186
	氧气	m^3	18.360	24.480	30.600
	乙炔气	kg	6.120	8.160	10.200
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.000	4.000	5.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	3.500	4.000	5.000
	研磨膏	盒	6.000	6.000	7.000
	铜丝布	m	1.200	1.400	2.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	14.700	16.800	21.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 60t	台班	0.450	0.500	0.800
	汽车式起重机 25t	台班	0.300	1.000	2.000
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	—	—
	汽车式起重机 120t	台班	—	2.000	2.500
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.000	1.500	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	8.000	10.000	12.000
仪表	激光轴对中仪	台班	0.650	1.000	1.250

二、风机拆装检查

1.离心式通(引)风机

计量单位：台

定额编号			1-7-65	1-7-66	1-7-67	1-7-68	1-7-69	1-7-70
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.3	0.5	0.8	1.1	1.5	2.2
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.800	2.900	4.500	4.836	7.648	11.020
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.020	0.030	0.040	0.050	0.050	0.100
	煤油	kg	1.000	1.000	1.200	1.600	2.000	2.500
	机油	kg	0.200	0.300	0.400	0.500	0.800	1.000
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.300	0.400	0.400	0.500	0.700
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	2.000
	研磨膏	盒	0.100	0.200	0.300	0.500	0.500	1.000
	密封胶	支	0.200	0.200	0.300	0.300	0.500	0.500
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000

计量单位：台

定额编号			1-7-71	1-7-72	1-7-73	1-7-74	1-7-75	1-7-76	1-7-77	1-7-78
项目名称			设备重量(t以内)							
			3	5	7	10	15	20	30	40
名称		单位	消耗量							
人工	综合工日	工日	15.295	23.560	33.060	41.990	57.760	76.190	100.501	132.573
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.150	0.250	0.350	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
	煤油	kg	3.000	5.000	7.000	10.000	15.000	20.000	30.000	40.000
	机油	kg	1.500	2.000	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	黄油钙基脂	kg	0.800	1.000	1.400	2.000	3.000	4.000	6.000	8.000
	密封胶	支	0.750	1.000	1.000	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	3.000	4.000	5.000	7.000	10.000	13.000	16.000
	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	2.000	2.500	3.000
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.600	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.500	0.800	1.000

2.轴流通风机

计量单位：台

定额编号			1-7-79	1-7-80	1-7-81	1-7-82	1-7-83	1-7-84
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.2	0.5	1	1.5	2	3
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.900	2.900	5.400	7.695	10.735	15.010
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.020	0.030	0.040	0.050	0.100	0.200
	煤油	kg	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000
	机油	kg	0.300	0.400	0.400	0.500	0.800	1.200
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.300	0.400	0.500	0.600	0.900
	铁砂布 0#～2#	张	1.000	2.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	研磨膏	盒	0.100	0.100	0.200	0.200	0.400	0.500
	密封胶	支	0.200	0.200	0.300	0.300	0.500	0.500
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000

计量单位：台

定额编号			1-7-85	1-7-86	1-7-87	1-7-88	1-7-89	1-7-90
项目名称			设备重量(t以内)					
			4	5	6	8	10	15
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	18.240	22.420	26.600	32.015	41.135	57.475
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.500	0.600
	煤油	kg	6.000	8.000	10.000	10.000	12.000	15.000
	机油	kg	1.600	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000
	密封胶	支	0.500	0.500	0.750	0.800	1.000	1.000
	黄油钙基脂	kg	1.200	1.500	1.800	2.000	2.500	3.000
	铁砂布 0#～2#	张	5.000	5.000	6.000	6.000	8.000	10.000
	研磨膏	盒	0.800	1.000	1.000	1.000	1.000	2.000
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500	0.600

计量单位：台

定额编号			1-7-91	1-7-92	1-7-93	1-7-94	1-7-95	1-7-96
项目名称			设备重量(t以内)					
			20	30	40	50	60	70
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	68.400	81.100	105.600	122.500	147.000	171.500
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	1.000	1.200	1.500	1.800	2.000	2.500
	煤油	kg	20.000	35.000	45.000	60.000	70.000	80.000
	机油	kg	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000	30.000
	黄油钙基脂	kg	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000	15.000
	密封胶	支	1.250	1.500	2.000	2.000	2.000	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	15.000	20.000	25.000	30.000	35.000	40.000
	研磨膏	盒	3.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.600	0.700	0.750	0.850	0.900

3.回转式鼓风机

计量单位：台

定额编号			1-7-97	1-7-98	1-7-99	1-7-100
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.5	1	2	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.000	5.600	9.690	14.630
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.020	0.050	0.100	0.150
	煤油	kg	1.500	2.000	4.000	5.000
	机油	kg	0.300	0.500	0.800	1.200
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.300	0.500	0.600
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	3.000	4.000	5.000
	研磨膏	盒	0.100	0.200	0.500	0.600
	密封胶	支	0.200	0.300	0.500	0.500
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000

计量单位：台

定额编号			1-7-101	1-7-102	1-7-103	1-7-104
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	8	12	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	23.750	36.100	43.500	58.600
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.250	0.400	0.600	0.750
	煤油	kg	6.000	10.000	15.000	20.000
	机油	kg	2.000	3.000	4.000	5.000
	黄油钙基脂	kg	1.000	1.500	2.000	3.000
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	6.000	8.000	10.000
	研磨膏	盒	1.000	1.000	2.000	2.000
	密封胶	支	0.500	0.800	1.000	1.000
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.500	0.600

4.离心式鼓风机

（1）离心式鼓风机(带变速器)

计量单位：台

定额编号			1-7-105	1-7-106	1-7-107	1-7-108	1-7-109
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.5	1	3	5	7
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	10.580	17.630	27.921	42.560	58.805
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.350
	煤油	kg	3.000	3.000	3.000	5.000	7.000
	机油	kg	1.500	1.500	2.000	2.000	3.000
	黄油钙基脂	kg	1.000	1.000	1.000	1.200	1.500
	铁砂布 0# ～2#	张	—	—	—	5.000	8.000
	密封胶	支	0.300	0.500	0.500	0.750	0.750
	研磨膏	盒	0.500	0.500	1.000	1.000	1.500
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000

计量单位：台

定额编号			1-7-110	1-7-111	1-7-112	1-7-113
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	73.900	89.600	118.580	136.400
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.500	0.750	1.000	1.250
	煤油	kg	10.000	15.000	24.000	30.000
	机油	kg	4.000	6.000	10.000	13.000
	黄油钙基脂	kg	2.000	3.000	4.000	5.000
	铁砂布 0#～2#	张	10.000	20.000	25.000	30.000
	密封胶	支	1.000	1.000	1.500	1.500
	研磨膏	盒	2.000	3.000	4.000	4.000
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.550	0.650	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.550	0.650
仪表	激光轴对中仪	台班	0.350	0.450	0.500	0.550

（2）离心式鼓风机(不带变速器)

计量单位：台

定额编号			1-7-114	1-7-115	1-7-116	1-7-117	1-7-118
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.5	1.0	2.0	3.0	4.0
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.800	9.200	15.010	20.995	27.740
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.030	0.050	0.100	0.150	0.250
	煤油	kg	1.000	1.600	2.500	4.000	5.000
	机油	kg	0.300	0.400	1.000	1.200	2.000
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.300	0.600	0.900	1.200
	铁砂布 0#～2#	张	2.000	3.000	3.000	4.000	5.000
	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.500	0.800	1.000
	密封胶	支	0.200	0.300	0.300	0.500	0.500
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000

计量单位：台

定额编号			1-7-119	1-7-120	1-7-121	1-7-122	1-7-123
项目名称			设备重量(t以内)				
			5.0	7.0	10	15	20
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	32.870	53.295	60.325	81.700	101.650
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.250	0.350	0.500	0.750	0.800
	煤油	kg	6.000	8.000	12.000	16.000	25.000
	机油	kg	2.000	2.800	4.000	5.000	8.000
	黄油钙基脂	kg	1.500	1.800	2.500	3.000	4.000
	密封胶	支	0.500	0.500	1.000	1.000	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	6.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	研磨膏	盒	1.000	1.500	2.000	2.000	3.000
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.500	0.600	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.500
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	0.350	0.400	0.450

计量单位：台

定额编号			1-7-124	1-7-125	1-7-126	1-7-127	1-7-128
项目名称			设备重量(t以内)				
			30	40	60	90	120
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	134.500	151.100	192.850	254.410	338.220
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	1.200	1.800	2.000	2.500	3.000
	煤油	kg	35.000	50.000	80.000	100.000	150.000
	机油	kg	12.000	16.000	25.000	30.000	40.000
	黄油钙基脂	kg	5.000	6.000	6.000	9.000	12.000
	密封胶	支	2.000	2.000	2.500	2.500	3.000
	铁砂布 0# ～2#	张	15.000	20.000	30.000	40.000	50.000
	研磨膏	盒	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	汽车式起重机 25t	台班	0.600	0.700	0.800	0.900	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	0.500
仪表	激光轴对中仪	台班	0.450	0.500	0.600	0.800	1.000

第八章　泵安装

说　　明

一、本章内容包括离心式泵，旋涡泵，往复泵，转子泵，真空泵，屏蔽泵的安装与拆装检查。

1．离心式泵的安装与拆装检查。

（1）单级离心水泵、离心式耐腐蚀泵、多级离心泵、锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环泵；

（2）离心油泵；

（3）离心式杂质泵；

（4）离心式深水泵、深井泵；

（5）DB 型高硅铁离心泵；

（6）蒸汽离心泵。

2．旋涡泵的安装与拆装检查。

3．往复泵的安装与拆装检查。

（1）电动往复泵：一般电动往复泵、高压柱塞泵（3~4 柱塞）、电动往复泵、高压高速柱塞泵（6~24 柱塞）；

（2）蒸汽往复泵：一般蒸汽往复泵、蒸汽往复油泵；

（3）计量泵。

4．转子泵的安装与拆装检查。

（1）螺杆泵；

（2）齿轮油泵。

5．真空泵的安装与拆装检查。

6．屏蔽泵（轴流泵与螺旋泵）的安装与拆装检查。

二、本章包括以下工作内容：

1．泵的安装包括：设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、泵设备本体及附件（底座、电动机、联轴器、皮带等）吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

2．泵拆装检查包括：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原、配合检查验收。

3．设备本体与本体联体的附件、管道、滤网、润滑冷却装置的清洗、组装。

4．离心式深水泵的泵体吸水管、滤水网安装及扬水管与平面的垂直度测量。

5．联轴器、减震器、减震台、皮带安装。

三、本章不包括以下工作内容：

1．底座、联轴器、键的制作。

2．泵排水管道组对安装。

3．电动机的检查、干燥、配线、调试等。

4．试运转时所需排水的附加工程（如修筑水沟、接排水管等）。

四、高速泵安装按离心式油泵安装子目人工、机械乘以系数 1.20；拆装检查时按离心式油泵拆检子目乘以系数 2.0。

五、带液力耦合器的水泵安装时，按相应水泵安装定额乘以系数 1.2。

六、深水泵橡胶轴与连接吸水管的螺栓按设备带有考虑。

工程量计算规则

一、直联式泵按泵本体及电动机、变速器和底座的总重量计算。

二、非直联式泵按泵本体及底座的总重量计算，不包括电动机重量，但包括电动机的安装。

三、离心式深水泵按本体、电动机、底座及吸水管的总重量计算。

一、泵类设备安装

1.离心泵

（1）单级离心泵及离心式耐腐蚀泵

计量单位：台

定额编号			1-8-1	1-8-2	1-8-3	1-8-4	1-8-5	1-8-6
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.1	0.2	0.5	1	3	5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.870	2.303	4.803	7.825	16.340	20.604
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	4.500	4.500	5.625	8.460	14.160
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	4.464	4.464	5.580	7.500	12.600
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.200	0.300	0.400	0.450	0.500
	木板	m^3	0.002	0.003	0.006	0.009	0.019	0.025
	煤油	kg	0.440	0.560	0.788	0.945	1.890	2.625
	机油	kg	0.320	0.410	0.606	0.859	1.364	1.515
	黄油钙基脂	kg	0.110	0.150	0.202	0.556	0.909	0.909
	氧气	m^3	0.133	0.133	0.204	0.204	0.408	0.510
	乙炔气	kg	0.045	0.045	0.068	0.068	0.136	0.170
	砂纸	张	2.000	2.000	2.000	4.000	5.000	6.000
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.050	0.060	0.150	0.200	0.250
	金属滤网	m^2	0.063	0.063	0.065	0.068	0.070	0.090
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.125	0.130	0.135	0.140	0.180
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.100	0.100	0.126	0.189	0.357	0.441
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	—	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.400	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.300	0.400

计量单位：台

定额编号			1-8-7	1-8-8	1-8-9	1-8-10	1-8-11
项目名称			设备重量(t以内)				
			8	12	17	23	30
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	32.370	41.715	48.894	63.639	73.995
材料	平垫铁(综合)	kg	19.320	24.840	49.720	54.240	63.280
	斜垫铁(综合)	kg	17.150	22.050	44.440	48.480	56.560
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.600	0.700	0.760	0.800	0.900
	木板	m^3	0.040	0.056	0.076	0.088	0.100
	道木	m^3	—	0.010	0.010	0.012	0.017
	煤油	kg	3.570	4.095	4.830	5.040	5.460
	机油	kg	1.818	2.172	2.525	2.727	2.929
	黄油钙基脂	kg	1.303	1.535	1.697	1.737	1.778
	氧气	m^3	0.673	0.673	0.673	1.020	1.530
	乙炔气	kg	0.224	0.224	0.224	0.340	0.510
	石棉板衬垫	kg	0.200	0.240	0.300	0.360	0.400
	紫铜板(综合)	kg	0.400	0.600	0.950	1.100	1.500
	金属滤网	m^2	0.100	0.120	0.150	0.180	0.200
	砂纸	张	7.000	8.000	9.000	10.000	10.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.620	0.620	0.620	0.683	0.683
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	0.500	0.500	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	—	0.700	1.000
	载重汽车 10t	台班	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.500	1.000	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	—	1.000	1.000

（2）多级离心泵

计量单位：台

定额编号			1-8-12	1-8-13	1-8-14	1-8-15	1-8-16
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.3	0.5	1	3	5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.008	6.530	9.194	20.286	31.481
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	4.500	5.625	8.460	19.320
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	4.464	5.580	7.500	17.150
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.120	0.160	0.200	0.260	0.400
	木板	m^3	0.004	0.006	0.009	0.016	0.030
	煤油	kg	1.300	1.418	1.733	3.150	4.410
	机油	kg	0.600	0.859	0.980	1.485	1.970
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.232	0.404	0.717	1.101
	氧气	m^3	0.204	0.275	0.347	0.765	0.765
	乙炔气	kg	0.068	0.092	0.115	0.255	0.255
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070	0.090
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000	6.000
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.120	0.200	0.250
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.125	0.130	0.135	0.180
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.300	0.326	0.410	0.714	0.735
	道木	m^3	—	—	—	—	0.004
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.200	0.400	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.300	0.400

计量单位：台

定额编号			1-8-17	1-8-18	1-8-19	1-8-20	1-8-21
项目名称			设备重量(t以内)				
			8	10	15	20	25
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	39.536	61.436	75.520	96.616	111.935
材料	平垫铁(综合)	kg	24.840	45.200	49.720	54.240	67.800
	斜垫铁(综合)	kg	22.050	40.400	44.440	48.480	60.600
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.450	0.800	1.200	1.600	2.000
	木板	m^3	0.035	0.038	0.044	0.050	0.063
	煤油	kg	5.880	10.500	15.750	21.000	26.250
	机油	kg	2.828	3.030	3.535	4.040	6.060
	黄油钙基脂	kg	1.869	2.020	2.222	2.525	2.828
	氧气	m^3	1.530	3.060	6.120	6.450	6.840
	乙炔气	kg	0.510	1.020	2.040	2.150	2.280
	金属滤网	m^2	0.100	0.120	0.150	0.200	0.220
	砂纸	张	7.000	8.000	9.000	10.000	10.000
	紫铜板(综合)	kg	0.400	0.600	0.950	1.100	2.000
	石棉板衬垫	kg	0.200	0.240	0.300	0.360	0.040
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.050	1.680	2.100	2.625	3.360
	道木	m^3	0.008	0.010	0.014	0.017	0.028
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	—	0.500	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	—	0.500	0.700
	载重汽车 10t	台班	0.500	—	—	—	—
	载重汽车 15t	台班	—	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.500	0.500	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	1.000	1.500	1.500	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	—	1.000	1.000

（3）锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵

计量单位：台

定额编号			1-8-22	1-8-23	1-8-24	1-8-25	1-8-26
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.5	1	3.5	5	7
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.715	9.482	20.259	24.429	27.780
材料	平垫铁(综合)	kg	5.625	5.625	7.050	16.560	16.560
	斜垫铁(综合)	kg	5.580	5.580	6.250	14.700	14.700
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.080	0.120	0.180	0.190	0.250
	木板	m^3	0.006	0.009	0.019	0.025	0.025
	煤油	kg	1.103	1.197	1.785	2.100	3.150
	机油	kg	0.970	1.212	1.818	2.071	2.424
	黄油钙基脂	kg	0.131	0.222	0.303	0.404	0.505
	氧气	m^3	0.275	0.347	0.561	0.765	0.765
	乙炔气	kg	0.092	0.115	0.187	0.255	0.255
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140	0.180
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070	0.090
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.150	0.200	0.250
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000	6.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.326	0.420	0.641	0.735	0.735
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.400	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.400	0.500	0.500

计量单位：台

定额编号			1-8-27	1-8-28	1-8-29	1-8-30
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	42.429	53.565	88.974	100.710
材料	平垫铁(综合)	kg	36.160	49.720	54.240	67.800
	斜垫铁(综合)	kg	32.320	44.440	48.480	60.600
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.300	0.400	0.450	0.530
	木板	m^3	0.038	0.038	0.040	0.050
	煤油	kg	3.675	5.250	5.430	6.230
	机油	kg	3.030	3.535	3.920	4.380
	黄油钙基脂	kg	0.808	1.010	1.100	1.370
	氧气	m^3	3.060	6.120	6.450	6.840
	乙炔气	kg	1.020	2.040	3.140	4.130
	石棉板衬垫	kg	0.200	0.240	0.300	0.360
	金属滤网	m^2	0.100	0.120	0.150	0.200
	紫铜板(综合)	kg	0.400	0.600	0.950	1.100
	砂纸	张	7.000	8.000	9.000	10.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.840	1.050	1.270	1.480
	道木	m^3	0.020	0.025	0.030	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	0.500	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	0.500	0.700
	载重汽车 15t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.500	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	1.000	1.000	1.000

（4）离心式油泵

计量单位：台

定额编号			1-8-31	1-8-32	1-8-33	1-8-34	1-8-35
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.5	1	3	5	7
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	7.149	10.320	24.510	31.824	38.829
材料	平垫铁(综合)	kg	5.625	5.625	7.050	16.560	16.560
	斜垫铁(综合)	kg	5.580	5.580	6.250	14.700	14.700
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.180	0.200	0.230	0.260	0.320
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.100	0.160	0.200	0.220	0.260
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.050	0.080	0.100	0.110	0.130
	木板	m^3	0.006	0.008	0.011	0.014	0.019
	煤油	kg	1.680	2.562	2.940	3.675	4.410
	机油	kg	0.879	1.212	1.515	1.919	2.424
	黄油钙基脂	kg	0.465	0.707	1.656	2.091	2.666
	氧气	m^3	0.224	0.388	0.520	0.612	0.877
	乙炔气	kg	0.074	0.130	0.173	0.204	0.293
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.022	0.055	0.110	0.165	0.220
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.840	0.980	1.100	1.500	1.800
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000	6.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070	0.090
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.150	0.200	0.250
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140	0.180
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.179	0.210	0.420	0.672	0.882
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.400	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.400	0.500	0.500

计量单位：台

定额编号			1-8-36	1-8-37	1-8-38	1-8-39
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	50.475	60.075	69.450	81.549
材料	平垫铁(综合)	kg	36.160	49.720	54.240	67.800
	斜垫铁(综合)	kg	32.320	44.440	48.480	60.600
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.400	0.440	0.480	0.540
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.300	0.340	0.380	0.420
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.150	0.170	0.220	0.280
	木板	m^3	0.250	0.310	0.380	0.440
	煤油	kg	4.620	4.800	5.600	6.800
	机油	kg	3.150	3.850	4.120	4.860
	黄油钙基脂	kg	3.160	3.890	4.150	4.620
	氧气	m^3	0.972	1.020	1.440	1.800
	乙炔气	kg	0.345	0.422	0.560	0.670
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.305	0.379	0.402	0.530
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	2.000	2.200	2.400	2.600
	砂纸	张	7.000	8.000	9.000	10.000
	金属滤网	m^2	0.100	0.120	0.150	0.200
	紫铜板(综合)	kg	0.400	0.600	0.950	1.100
	石棉板衬垫	kg	0.200	0.240	0.300	0.360
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.954	1.120	1.560	1.980
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	0.500	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	0.500	0.700
	载重汽车 15t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.500	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.800	0.800	1.000

（5）离心式杂质泵

计量单位：台

定额编号			1-8-40	1-8-41	1-8-42	1-8-43	1-8-44	1-8-45	1-8-46
项目名称			设备重量(t以内)						
			0.5	1	3	5	10	15	20
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	6.534	8.829	14.355	25.719	35.880	62.325	86.799
材料	平垫铁(综合)	kg	5.625	5.625	7.050	19.320	36.160	49.720	52.240
	斜垫铁(综合)	kg	5.580	5.580	6.250	17.150	32.320	44.440	48.480
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.170	0.190	0.380	0.480	0.660	1.600	2.400
	木板	m^3	0.005	0.008	0.015	0.026	0.056	0.088	0.125
	煤油	kg	0.840	1.575	2.258	2.993	3.675	10.500	16.800
	机油	kg	1.061	1.465	2.020	2.424	2.828	3.636	5.050
	黄油钙基脂	kg	0.303	0.505	0.808	1.010	1.515	1.818	2.020
	氧气	m^3	0.184	0.214	0.459	0.765	0.867	3.060	6.120
	乙炔气	kg	0.061	0.071	0.153	0.255	0.289	1.020	2.040
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000	8.000	9.000	10.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070	0.120	0.150	0.200
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.150	0.200	0.600	0.950	1.100
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140	0.240	0.300	0.360
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.189	0.242	0.242	0.714	0.798	1.680	2.520
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	—	—	—	—	0.500	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	—	—	—	—	0.500
	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	—	—	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	0.500	—	—
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.400	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.200	0.500	0.500	1.000	1.000
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	—	—	—	—	1.000

（6）离心式深水泵

计量单位：台

定额编号			1-8-47	1-8-48	1-8-49	1-8-50	1-8-51
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	2	4	6	8
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	23.205	26.859	36.150	45.474	56.580
材料	平垫铁(综合)	kg	5.625	8.460	16.560	19.320	22.080
	斜垫铁(综合)	kg	5.580	7.500	14.700	17.150	19.600
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.160	0.190	0.260	0.330	2.000
	木板	m^3	0.004	0.006	0.008	0.009	0.013
	煤油	kg	3.413	3.780	4.200	4.883	6.300
	机油	kg	1.111	1.212	1.566	2.071	3.535
	黄油钙基脂	kg	0.717	0.818	1.111	1.515	1.818
	氧气	m^3	0.275	0.275	0.479	0.898	1.530
	乙炔气	kg	0.092	0.092	0.160	0.299	0.510
	砂纸	张	2.000	4.000	5.000	8.000	9.000
	金属滤网	m^2	0.065	0.068	0.070	0.120	0.150
	紫铜板(综合)	kg	0.060	0.150	0.200	0.600	0.950
	石棉板衬垫	kg	0.130	0.135	0.140	0.240	0.300
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.326	0.326	0.326	0.357	1.050
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.500	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.500	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.400	0.500	1.000

（7）DB型高硅铁离心泵

计量单位：台

定额编号			1-8-52	1-8-53	1-8-54	1-8-55	1-8-56	1-8-57
项目名称			设备型号					
			DB25G-41	DB50G-40	DB65-40	DBG80-60	DBG100-35	DB150-35
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.610	8.295	10.704	12.645	15.960	20.760
材料	平垫铁(综合)	kg	5.625	5.625	5.625	5.625	16.560	16.560
	斜垫铁(综合)	kg	5.580	5.580	5.580	5.580	14.700	14.700
	木板	m^3	0.006	0.006	0.006	0.008	0.008	0.008
	煤油	kg	1.050	1.050	1.050	1.575	2.100	3.150
	机油	kg	0.303	0.303	0.303	0.505	1.010	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.202	0.303	0.505	0.505
	氧气	m^3	2.550	2.550	2.550	3.060	3.060	3.060
	乙炔气	kg	0.850	0.850	0.850	1.000	1.020	1.020
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000	8.000	9.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070	0.120	0.150
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.150	0.200	0.600	0.950
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140	0.240	0.300
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.525	0.525	1.050	1.050	1.050	1.050
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500

（8）蒸汽离心泵

计量单位：台

定额编号			1-8-58	1-8-59	1-8-60	1-8-61	1-8-62	1-8-63
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.811	9.445	23.754	35.364	46.809	68.175
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	4.500	7.050	16.560	16.560	36.160
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	4.464	6.250	14.700	14.700	32.320
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.350	0.450	0.600	0.750	0.850	1.150
	木板	m^3	0.009	0.018	0.028	0.036	0.044	0.069
	道木	m^3	—	—	—	0.014	0.021	0.023
	煤油	kg	0.315	0.630	1.575	2.100	2.625	3.360
	机油	kg	0.202	0.404	1.212	1.515	2.020	2.525
	黄油钙基脂	kg	—	0.202	0.455	0.758	1.061	1.515
	氧气	m^3	0.245	0.612	0.918	1.224	1.836	2.448
	乙炔气	kg	0.082	0.204	0.306	0.408	0.612	0.816
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.100	0.100	0.300	0.500	0.700	1.000
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000	8.000	9.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070	0.120	0.150
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.150	0.200	0.600	0.950
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140	0.240	0.300
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.315	0.525	0.840	1.050	1.680	2.520
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	0.300	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.500	0.700	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.500	0.500	1.000	1.500

2.旋涡泵

计量单位：台

定额编号			1-8-64	1-8-65	1-8-66	1-8-67	1-8-68	1-8-69
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.2	0.5	1	2	3	5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.370	7.503	8.843	11.791	17.570	23.634
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	4.500	5.625	8.460	8.460	19.320
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	4.464	5.580	7.500	7.500	17.150
	木板	m^3	0.004	0.006	0.008	0.009	0.011	0.013
	煤油	kg	0.872	1.260	1.470	2.100	3.150	4.200
	机油	kg	0.455	0.657	0.758	1.010	1.515	2.020
	黄油钙基脂	kg	0.303	0.404	0.505	0.808	1.212	1.515
	氧气	m^3	0.122	0.184	0.245	1.020	2.040	3.060
	乙炔气	kg	0.041	0.061	0.082	0.340	0.680	1.020
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000	8.000	9.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070	0.120	0.150
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.150	0.200	0.600	0.950
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140	0.240	0.300
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.126	0.189	0.252	0.315	0.420	0.500
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	—	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.500	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.200	0.500	0.500	0.500

3.电动往复泵

计量单位：台

定额编号			1-8-70	1-8-71	1-8-72	1-8-73	1-8-74	1-8-75
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	0.7	1	3	5	7
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	11.115	13.335	16.944	28.845	37.644	59.304
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	4.500	5.625	7.050	19.320	19.320
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	4.464	5.580	6.250	17.150	17.150
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.300	0.300	0.400	0.400	0.500	0.500
	木板	m^3	0.005	0.006	0.008	0.010	0.010	0.014
	煤油	kg	2.940	3.308	3.675	4.200	5.250	6.300
	机油	kg	1.010	1.162	1.333	1.515	1.515	2.020
	黄油钙基脂	kg	0.465	0.525	0.889	1.010	1.010	1.515
	氧气	m^3	0.184	0.214	0.275	0.357	0.408	0.459
	乙炔气	kg	0.061	0.071	0.092	0.119	0.136	0.153
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000	8.000	9.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070	0.120	0.150
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.150	0.200	0.600	0.950
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140	0.240	0.300
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.189	0.210	0.210	0.525	1.050	1.050
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.500	0.700	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.400	0.500	0.500

4.柱塞泵

（1）高压柱塞泵(3～4柱塞)

计量单位：台

定额编号			1-8-76	1-8-77	1-8-78	1-8-79
项目名称			设备重量(t以内)			
			1	2.5	5	8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.704	26.589	30.270	45.234
材料	平垫铁(综合)	kg	5.625	7.050	16.560	16.560
	斜垫铁(综合)	kg	5.580	6.250	14.700	14.700
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.200	0.350	0.350
	木板	m^3	0.003	0.006	0.010	0.013
	煤油	kg	8.400	11.550	0.140	13.650
	机油	kg	1.010	1.414	1.616	1.818
	黄油钙基脂	kg	1.010	1.515	2.020	2.222
	氧气	m^3	1.020	1.020	1.224	1.530
	乙炔气	kg	0.340	0.340	0.408	0.510
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.068	0.070
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.150	0.200
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.050	1.575	1.890	3.150
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.400	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.500	0.500	1.000

计量单位：台

定额编号			1-8-80	1-8-81	1-8-82	1-8-83
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	16	25.5	35
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	49.275	81.855	113.709	143.754
材料	平垫铁(综合)	kg	36.160	49.720	63.280	165.120
	斜垫铁(综合)	kg	32.320	44.440	56.560	147.520
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.400	0.500	0.800	0.800
	热轧厚钢板＞δ31	kg	14.000	16.000	22.000	25.000
	木板	m^3	0.013	0.019	0.025	0.025
	道木	m^3	0.083	0.110	0.110	0.165
	煤油	kg	14.700	16.800	21.000	25.200
	机油	kg	2.020	3.030	5.050	6.060
	黄油钙基脂	kg	2.222	2.525	3.030	3.535
	氧气	m^3	1.530	2.040	2.040	2.550
	乙炔气	kg	0.510	0.680	0.680	0.850
	橡胶板 δ5～10	kg	1.600	2.000	2.500	3.000
	砂纸	张	8.000	9.000	10.000	15.000
	金属滤网	m^2	0.120	0.150	0.200	0.250
	紫铜板(综合)	kg	0.600	0.950	1.100	1.150
	石棉板衬垫	kg	0.240	0.300	0.360	0.420
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.675	4.200	4.725	5.250
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	0.500	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	0.700	0.700
	载重汽车 15t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.600	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	0.800	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.000	1.200
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	—	1.000

（2）高压高速柱塞泵(6～24柱塞)

计量单位：台

定额编号			1-8-84	1-8-85	1-8-86	1-8-87
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	10	15	18
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	40.239	61.038	94.050	109.678
材料	平垫铁(综合)	kg	19.320	36.160	49.720	54.240
	斜垫铁(综合)	kg	17.150	32.320	44.440	48.480
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.500	0.800	1.000	1.000
	木板	m^3	0.035	0.053	0.075	0.085
	道木	m^3	0.058	0.085	0.087	0.087
	煤油	kg	10.500	12.600	18.900	21.000
	机油	kg	1.515	1.818	2.525	3.030
	黄油钙基脂	kg	0.505	0.505	0.606	0.606
	氧气	m^3	2.040	2.550	3.570	4.080
	乙炔气	kg	0.680	0.850	1.190	1.360
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.200	0.250	0.350	0.400
	砂纸	张	4.000	6.000	9.000	9.000
	金属滤网	m^2	0.068	0.120	0.150	0.150
	紫铜板(综合)	kg	0.150	0.600	0.950	0.950
	石棉板衬垫	kg	0.135	0.240	0.300	0.300
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.255	3.465	4.200	4.725
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	0.500	0.500	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	—	0.500
	载重汽车 10t	台班	0.300	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.500	1.000	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.500	1.500
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	—	1.000

5.蒸汽往复泵

计量单位：台

定额编号			1-8-88	1-8-89	1-8-90	1-8-91	1-8-92	1-8-93
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	1	1.5	3	5	7
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	10.463	14.522	15.693	20.784	24.577	46.016
材料	平垫铁(综合)	kg	6.750	6.750	6.750	7.875	22.080	24.840
	斜垫铁(综合)	kg	6.696	6.696	6.696	7.812	19.600	22.050
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.600
	木板	m^3	0.005	0.005	0.006	0.010	0.010	0.023
	道木	m^3	—	—	—	—	—	0.003
	煤油	kg	3.045	3.308	3.570	4.043	4.358	6.300
	机油	kg	1.061	1.192	1.364	1.717	1.919	2.222
	黄油钙基脂	kg	0.505	0.596	0.596	0.758	0.808	1.212
	氧气	m^3	0.510	0.816	1.020	1.224	1.530	2.040
	乙炔气	kg	0.170	0.272	0.340	0.408	0.510	0.680
	砂纸	张	2.000	2.000	3.000	5.000	5.000	6.000
	金属滤网	m^2	0.065	0.070	0.070	0.068	0.120	0.150
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.100	0.200	0.300	0.600
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.130	0.140	0.160	0.240
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.179	0.179	0.179	0.179	0.315	0.420
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.300	0.500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.200	0.400	0.500	0.500

计量单位：台

定额编号			1-8-94	1-8-95	1-8-96	1-8-97	1-8-98
项目名称			设备重量(t以内)				
			10	15	20	25	30
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	66.785	94.350	127.070	151.730	187.110
材料	平垫铁(综合)	kg	54.240	54.240	63.280	67.800	115.584
	斜垫铁(综合)	kg	48.480	48.480	56.560	60.600	103.264
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.800	1.200	1.500	1.500	2.200
	木板	m^3	0.025	0.031	0.044	0.069	0.081
	道木	m^3	0.004	0.004	0.007	0.011	0.014
	煤油	kg	8.400	10.500	15.750	21.000	26.250
	机油	kg	3.030	3.535	4.040	5.050	10.100
	黄油钙基脂	kg	1.515	2.020	2.020	3.030	4.040
	氧气	m^3	2.244	2.652	3.060	3.468	3.672
	乙炔气	kg	0.748	0.884	1.020	1.156	1.224
	砂纸	张	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000
	金属滤网	m^2	0.150	0.200	0.220	0.250	0.280
	紫铜板(综合)	kg	0.950	1.000	1.200	1.300	1.500
	石棉板衬垫	kg	0.300	0.300	0.320	0.340	0.380
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.420	0.420	1.260	1.785	2.667
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	0.500	—	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	0.500	0.500	0.700
	载重汽车 15t	台班	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	1.000	1.000	1.000

6.计量泵

计量单位：台

定额编号			1-8-99	1-8-100	1-8-101	1-8-102
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.2	0.4	0.7	1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.031	9.493	14.212	16.635
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	4.500	4.500	7.875
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	4.464	4.464	7.812
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.500	0.500	0.500	0.600
	木板	m^3	0.006	0.008	0.008	0.008
	煤油	kg	1.050	1.050	1.575	2.100
	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.404
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.101	0.303	0.505
	氧气	m^3	2.040	2.040	2.040	3.060
	乙炔气	kg	0.680	0.680	0.680	1.020
	砂纸	张	2.000	4.000	4.000	4.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.065	0.065
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.060	0.060
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.150	0.150	0.150
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.315	0.420
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.100	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

7.螺杆泵及齿轮油泵

计量单位：台

定额编号			1-8-103	1-8-104	1-8-105	1-8-106	1-8-107	1-8-108
项目名称			螺杆泵					
			设备重量(t以内)					
			0.5	1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	12.248	16.832	32.642	46.978	73.663	93.813
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	7.875	9.000	22.080	22.840	45.200
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	7.812	8.928	19.600	22.050	40.400
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.500	0.700
	木板	m^3	0.005	0.009	0.014	0.015	0.018	0.019
	煤油	kg	1.050	1.050	1.575	2.100	3.150	5.250
	机油	kg	1.010	1.010	1.515	1.515	2.020	2.020
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.303	0.303	0.404	0.404	0.505
	氧气	m^3	2.040	3.060	3.060	3.060	4.080	4.080
	乙炔气	kg	0.063	1.020	1.020	1.020	1.360	1.360
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.100	0.200	0.300	0.400	0.400	0.400
	砂纸	张	4.000	4.000	5.000	5.000	6.000	9.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.070	0.070	0.120	0.150
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.200	0.150	0.600	0.950
	石棉板衬垫	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.240	0.300
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.315	0.525	0.525	0.840
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	0.300	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.400	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500	0.500

计量单位：台

定额编号			1-8-109	1-8-110
项目名称			齿轮油泵	
			设备重量(t以内)	
			0.5	1
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.642	7.683
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	7.875
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	7.812
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.200
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.100	0.100
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.050	0.050
	木板	m^3	0.050	0.050
	煤油	kg	0.500	0.788
	机油	kg	0.440	0.606
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202
	氧气	m^3	1.020	1.020
	乙炔气	kg	0.063	0.340
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.400	0.400
	砂纸	张	4.000	4.000
	金属滤网	m^2	0.065	0.065
	紫铜板(综合)	kg	0.060	0.060
	石棉板衬垫	kg	0.150	0.150
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.147	0.147
	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200

8.真空泵

计量单位：台

定额编号			1-8-111	1-8-112	1-8-113	1-8-114	1-8-115	1-8-116	1-8-117
项目名称			设备重量(t以内)						
			0.2	0.5	1	2	3.5	5	7
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	6.627	8.607	12.940	19.964	30.695	39.634	52.554
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	4.516	7.875	8.460	9.000	22.080	24.840
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	4.464	7.812	7.500	8.928	19.600	22.050
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	—	—	—	0.200	0.300	0.300	0.500
	木板	m^3	0.005	0.005	0.009	0.014	0.019	0.020	0.025
	煤油	kg	0.670	0.840	1.050	1.365	3.150	5.250	7.350
	机油	kg	0.580	0.606	0.707	0.909	1.515	2.020	3.030
	黄油钙基脂	kg	0.123	0.152	0.202	0.303	0.808	1.212	1.818
	氧气	m^3	0.104	0.122	0.184	0.214	0.510	0.714	0.918
	乙炔气	kg	0.041	0.041	0.061	0.071	0.170	0.238	0.306
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200
	砂纸	张	2.000	4.000	4.000	5.000	8.000	9.000	10.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.065	0.070	0.120	0.120	0.120
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.060	0.060	0.080	0.090	0.150	0.600
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.150	0.150	0.150	0.240	0.135	0.240
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.103	0.126	0.189	0.242	0.315	0.420	0.525
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	—	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.200	0.300	0.500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.400	0.500	0.700

9.屏蔽泵

计量单位：台

定额编号			1-8-118	1-8-119	1-8-120	1-8-121
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.3	0.5	0.7	1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.480	12.211	15.592	18.348
材料	平垫铁(综合)	kg	4.500	4.500	4.500	7.875
	斜垫铁(综合)	kg	4.464	4.464	4.464	7.812
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.500	0.500	0.500	0.600
	木板	m^3	0.006	0.006	0.008	0.008
	煤油	kg	0.525	1.050	1.050	2.100
	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.707
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.202	0.202	0.505
	氧气	m^3	1.020	1.020	1.020	2.040
	乙炔气	kg	0.340	0.340	0.340	0.680
	砂纸	张	2.000	4.000	4.000	4.000
	金属滤网	m^2	0.063	0.065	0.065	0.065
	紫铜板(综合)	kg	0.050	0.600	0.600	0.600
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.150	0.150	0.150
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.210	0.315
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.100	0.500	0.500

二、泵拆装检查

1.离心泵

（1）单级离心泵及离心式耐腐蚀泵

计量单位：台

定额编号			1-8-122	1-8-123	1-8-124	1-8-125	1-8-126	1-8-127
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.2	0.5	1	3	5	8
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.804	3.900	7.800	15.150	20.625	33.675
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.050	0.050	0.050	0.200	0.250	0.400
	煤油	kg	1.000	1.200	1.500	3.000	5.000	8.000
	机油	kg	0.100	0.200	0.400	1.200	2.000	3.200
	黄油钙基脂	kg	0.100	0.200	0.500	1.000	1.600	2.400
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.500	1.000	2.000	2.500	3.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	2.000	4.000	5.000	5.000
	研磨膏	盒	0.100	0.200	0.300	1.000	1.000	1.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.600	1.000

计量单位：台

定额编号			1-8-128	1-8-129	1-8-130	1-8-131
项目名称			设备重量(t以内)			
			12	17	23	30
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	42.150	55.050	72.825	89.250
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.600	0.950	1.100	1.500
	煤油	kg	12.000	18.000	25.000	36.000
	机油	kg	4.000	5.000	6.000	8.000
	黄油钙基脂	kg	3.200	4.000	4.500	5.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.000	3.500	4.000	4.500
	铁砂布 0#～2#	张	6.000	8.000	10.000	12.000
	研磨膏	盒	1.500	2.000	2.000	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	1.250	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	1.600	2.000	2.500

（2）多级离心泵

计量单位：台

定额编号			1-8-132	1-8-133	1-8-134	1-8-135	1-8-136	1-8-137
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.3	0.5	1	3	5	8
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.438	4.800	9.450	21.975	28.950	38.400
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.050	0.050	0.050	0.150	0.300	0.050
	煤油	kg	0.800	1.000	2.000	4.000	6.000	8.000
	机油	kg	0.160	0.200	0.400	1.200	2.400	3.200
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.200	0.400	1.000	1.500	1.800
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.400	0.500	1.000	2.000	2.500	3.000
	铁砂布 0#～2#	张	1.000	1.000	2.000	4.000	5.000	6.000
	研磨膏	盒	0.200	0.200	0.300	0.500	1.000	1.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.600	1.000

计量单位：台

定额编号			1-8-138	1-8-139	1-8-140	1-8-141
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	47.700	60.375	78.600	109.050
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.500	0.750	1.000	0.900
	煤油	kg	10.000	16.000	20.000	30.000
	机油	kg	4.000	6.000	8.000	12.000
	黄油钙基脂	kg	2.000	2.500	3.000	4.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.000	4.000	5.000	5.000
	铁砂布 0# ～2#	张	8.000	8.000	12.000	15.000
	研磨膏	盒	1.500	2.000	2.000	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	1.250	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	1.500	2.000	2.500

（3）锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵

计量单位：台

定额编号			1-8-142	1-8-143	1-8-144	1-8-145	1-8-146
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.5	1	3.5	5	7
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.750	13.125	23.250	40.500	51.525
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.030	0.050	0.200	0.250	0.350
	煤油	kg	1.000	2.000	4.000	6.000	8.000
	机油	kg	0.200	0.400	1.600	2.000	3.000
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.400	1.200	1.600	2.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	1.000	1.500	2.000	2.500
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	4.000	4.000	5.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.500	0.600	1.000	—	1.200
	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.800	1.000	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.600	0.800

计量单位：台

定额编号			1-8-147	1-8-148	1-8-149	1-8-150
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	62.625	73.125	78.225	83.589
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.500	0.700	0.900	1.200
	煤油	kg	12.000	16.000	18.000	20.000
	机油	kg	4.000	6.000	8.000	10.000
	黄油钙基脂	kg	2.500	3.000	3.500	4.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.000	3.500	4.000	4.500
	铁砂布 0#～2#	张	6.000	7.000	8.000	9.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	1.500	2.000	2.500	3.000
	研磨膏	盒	1.500	2.000	3.000	3.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	1.250	1.500	2.000	2.500

（4）离心式油泵

计量单位：台

定额编号			1-8-151	1-8-152	1-8-153	1-8-154	1-8-155
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.5	1	3	5	7
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.075	12.150	23.925	39.450	50.850
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.030	0.050	0.150	0.250	0.350
	煤油	kg	1.000	1.500	3.000	5.000	8.000
	机油	kg	0.350	0.500	1.000	2.000	3.000
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.400	0.800	1.500	1.800
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	1.000	1.500	2.000	2.000
	铁砂布 0#～2#	张	1.000	2.000	2.000	4.000	5.000
	研磨膏	盒	0.200	0.400	0.500	1.000	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.600	1.000

计量单位：台

定额编号			1-8-156	1-8-157	1-8-158	1-8-159
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	15	20	25
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	59.220	67.950	81.225	87.300
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.450	0.500	0.550	0.600
	煤油	kg	10.000	12.000	14.000	16.000
	机油	kg	4.000	5.000	5.500	6.000
	黄油钙基脂	kg	2.000	2.300	2.800	3.200
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	2.000	3.000	4.000	5.000
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	6.000	7.000	8.000
	研磨膏	盒	1.000	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	1.250	1.500	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	2.000	2.500

（5）离心式杂质泵

计量单位：台

定额编号			1-8-160	1-8-161	1-8-162	1-8-163	1-8-164	1-8-165	1-8-166
项目名称			设备重量(t以内)						
			0.5	1	3	5	10	15	20
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	7.050	13.950	22.500	45.900	62.025	71.850	96.525
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.030	0.050	0.100	0.250	0.500	0.450	1.000
	煤油	kg	1.000	1.500	2.000	5.000	10.000	15.000	20.000
	机油	kg	0.200	0.400	0.800	2.000	4.000	6.000	8.000
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.400	0.500	1.000	2.400	2.500	3.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	1.000	1.200	2.000	2.500	3.000	4.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	2.000	3.000	5.000	6.000	8.000	10.000
	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.400	1.000	1.500	2.000	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.600	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	1.000	1.250	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	—	2.000

（6）离心式深水泵

计量单位：台

定额编号			1-8-167	1-8-168	1-8-169	1-8-170	1-8-171
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	2	4	6	8
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	10.650	12.300	18.150	22.725	32.565
材料	煤油	kg	2.000	3.000	5.000	8.000	10.000
	机油	kg	0.800	1.200	2.000	3.000	4.000
	黄油钙基脂	kg	0.400	0.800	1.000	1.200	1.200
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.800	1.000	1.500	1.500
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	2.000	3.000	3.000	4.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	1.000	1.250

（7）DB型高硅铁离心泵

计量单位：台

定额编号			1-8-172	1-8-173	1-8-174	1-8-175	1-8-176	1-8-177
项目名称			设备型号					
			DB25G-41	DB50G-40	DB65-40	DBG80-60	DBG100-35	DB150-35
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.875	2.700	3.375	4.050	4.950	6.450
材料	煤油	kg	2.000	2.000	3.000	4.000	5.000	0.450
	机油	kg	0.800	0.800	1.000	1.200	1.500	2.000
	黄油钙基脂	kg	0.400	0.600	0.800	0.800	1.000	1.600
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.500	0.800	0.800	1.000	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

（8）蒸汽离心泵

计量单位：台

定额编号			1-8-178	1-8-179	1-8-180	1-8-181	1-8-182	1-8-183
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	7.350	13.875	29.100	42.600	54.900	64.050
材料	煤油	kg	1.000	3.000	5.000	7.000	10.000	12.000
	机油	kg	0.200	0.400	1.200	2.000	3.000	3.000
	二硫化钼粉	kg	0.200	0.400	1.000	1.200	1.500	1.800
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.800	1.000	1.200	1.500	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	0.500	1.000	1.500	2.000	2.000	3.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.500	0.500	1.200	1.500	2.000	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.600	0.800	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	1.000

2.旋涡泵

计量单位：台

定额编号			1-8-184	1-8-185	1-8-186	1-8-187	1-8-188	1-8-189
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.2	0.5	1	2	3	5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	1.500	5.250	10.050	18.450	25.350	37.800
材料	煤油	kg	0.500	1.000	1.500	2.000	3.000	5.000
	机油	kg	0.200	0.300	0.400	0.800	1.200	2.000
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.200	0.400	0.800	1.200	1.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.300	0.500	0.800	1.000	1.200
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	研磨膏	盒	0.100	0.100	0.200	0.400	0.500	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.800

3.电动往复泵

计量单位：台

定额编号			1-8-190	1-8-191	1-8-192	1-8-193	1-8-194	1-8-195
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	0.7	1	3	5	7
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	8.978	12.675	16.425	35.400	45.975	55.125
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.050	0.070	0.100	0.300	0.500	0.700
	煤油	kg	1.000	1.500	2.000	5.000	8.000	10.000
	机油	kg	0.300	0.500	0.600	1.500	2.500	3.500
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.300	0.500	0.800	1.200	1.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.200	0.300	0.400	1.200	1.500	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	2.000	2.000	3.000	5.000	6.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.300	0.400	0.500	1.000	1.200	1.500
	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.500	1.000	1.000	1.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.600	0.800

4.柱塞泵

（1）高压柱塞泵(3～4柱塞)

计量单位：台

定额编号			1-8-196	1-8-197	1-8-198	1-8-199
项目名称			设备重量(t以内)			
			1	2.5	5	8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	18.000	33.825	48.525	74.550
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.050	0.200	0.300	0.400
	煤油	kg	2.000	4.000	6.000	8.000
	机油	kg	0.400	1.000	2.000	3.200
	黄油钙基脂	kg	0.300	0.800	1.200	1.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	1.000	1.000	1.000
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	2.000	3.000	4.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.500	0.800	1.200	1.500
	研磨膏	盒	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.600	0.800

计量单位：台

定额编号			1-8-200	1-8-201	1-8-202	1-8-203
项目名称			设备重量(t以内)			
			10	16	25.5	35
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	85.200	117.825	141.000	166.050
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.500	0.800	1.200	1.500
	煤油	kg	10.000	16.000	25.000	35.000
	机油	kg	4.000	6.000	10.000	12.000
	黄油钙基脂	kg	2.000	2.500	3.000	3.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	2.500	3.000	4.000	4.500
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	6.000	8.000	10.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	1.800	2.000	2.500	3.000
	研磨膏	盒	1.500	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	1.000	1.250	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	2.000	2.500

（2）高压高速柱塞泵(6～24柱塞)

计量单位：台

定额编号			1-8-204	1-8-205	1-8-206	1-8-207
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	10	15	18
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	54.375	88.875	119.700	144.000
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.400	0.500	0.750	0.900
	煤油	kg	5.000	10.000	15.000	20.000
	机油	kg	2.000	4.000	6.000	8.000
	黄油钙基脂	kg	1.000	1.500	1.800	1.800
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	1.800	1.800	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	4.000	5.000	1.200	6.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	1.200	1.500	1.500	1.500
	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.500	2.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.800	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	1.300	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	1.600	2.000

5.蒸汽往复泵

计量单位：台

定额编号			1-8-208	1-8-209	1-8-210	1-8-211	1-8-212	1-8-213
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.5	1	1.5	3	5	7
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.450	14.400	18.750	33.525	43.125	60.975
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.050	0.050	0.100	0.200	0.300	0.400
	煤油	kg	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	8.000
	机油	kg	0.300	0.400	0.800	1.200	2.000	2.800
	二硫化钼粉	kg	0.200	0.400	0.600	1.000	1.500	2.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.600	0.800	1.000	1.200	1.400
	铁砂布 0#～2#	张	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.500	0.600	0.800	1.000	1.200	1.300
	研磨膏	盒	0.200	0.400	0.800	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.600	0.800

计量单位：台

定额编号			1-8-214	1-8-215	1-8-216	1-8-217	1-8-218
项目名称			设备重量(t以内)				
			10	15	20	25	30
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	85.050	116.625	141.000	156.300	174.750
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.500	0.800	1.000	1.200	1.500
	煤油	kg	10.000	15.000	20.000	25.000	30.000
	机油	kg	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	二硫化钼粉	kg	2.000	2.500	3.000	3.000	4.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	2.000	2.200	2.500	3.000
	铁砂布 0#～2#	张	8.000	10.000	15.000	16.000	18.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	1.500	1.800	2.000	2.200	2.500
	研磨膏	盒	1.000	1.500	2.000	2.000	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 16t	台班	1.000	1.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	1.800	2.000	2.500

6.计量泵

计量单位：台

定额编号			1-8-219	1-8-220	1-8-221	1-8-222
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.2	0.4	0.7	1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.800	3.600	4.800	5.400
材料	煤油	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
	机油	kg	0.200	0.200	0.500	0.600
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.300	0.500	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	1.000	1.000
	研磨膏	盒	0.200	0.200	0.400	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

7.螺杆泵及齿轮油泵

计量单位：台

定额编号			1-8-223	1-8-224	1-8-225	1-8-226	1-8-227	1-8-228
项目名称			螺杆泵					
			设备重量(t以内)					
			0.5	1	3	5	7	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.700	3.600	9.000	18.000	21.000	30.000
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.030	0.050	0.150	0.250	0.350	0.500
	煤油	kg	1.000	2.000	3.000	5.000	8.000	10.000
	机油	kg	0.300	0.400	1.200	2.000	3.200	4.000
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.400	1.200	1.500	2.000	2.500
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	2.000	3.000	5.000	4.000	6.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.300	0.500	0.800	1.000	1.000	1.200
	研磨膏	盒	0.200	0.400	0.600	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.500	0.800	0.800	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	1.000

计量单位：台

定额编号			1-8-229	1-8-230
项目名称			齿轮油泵	
			设备重量(t以内)	
			0.5	1
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.650	1.875
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.500	0.500
	煤油	kg	1.000	1.000
	机油	kg	0.200	0.200
	黄油钙基脂	kg	0.150	0.200
	铁砂布 0# ～2#	张	0.800	1.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.200	0.200
	研磨膏	盒	0.100	0.200
	其他材料费	%	5.000	5.000

8.真空泵

计量单位：台

定额编号			1-8-231	1-8-232	1-8-233	1-8-234	1-8-235	1-8-236	1-8-237
项目名称			设备重量(t以内)						
			0.2	0.5	1	2	3.5	5	7
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	4.800	6.300	9.600	15.525	29.850	38.925	51.450
材料	紫铜板 δ0.25～0.5	kg	0.020	0.030	0.050	0.100	0.200	0.300	0.400
	煤油	kg	0.500	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	7.000
	机油	kg	0.200	0.300	0.400	0.600	1.000	1.500	2.000
	黄油钙基脂	kg	0.100	0.200	0.400	0.800	1.000	1.200	1.500
	合成树脂密封胶	kg	0.050	0.100	0.200	0.300	0.400	0.400	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.500	0.500	0.500	0.600	2.000	1.000	1.200
	研磨膏	盒	0.100	0.200	0.300	0.400	0.600	0.800	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.600	0.800

9.屏蔽泵

计量单位：台

定额编号			1-8-238	1-8-239	1-8-240	1-8-241
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.3	0.5	0.7	1
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.200	1.725	2.025	2.400
材料	煤油	kg	1.000	1.500	2.000	2.000
	机油	kg	0.200	0.300	0.400	0.400
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.200	0.300	0.400
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

第九章　压缩机安装

说　明

一、本章内容包括活塞式 L、Z 型压缩机，活塞式 V、W、S 型压缩机，活塞式 V、W、S 型制冷压缩机的整体安装，回转式螺杆压缩机整体安装，活塞式 2D（2M）、4D（4M）型对称平衡式压缩机解体安装，活塞式 H 型中间直联同步压缩机解体安装，离心式压缩机整体安装，离心式压缩机解体安装，离心式压缩机拆装检查。

二、本章包括以下工作内容：

1．设备本体及与主机本体联体的附属设备、附属成品管道、冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等附件的安装。

2．与主机在同一底座上的电动机安装。

3．油运工作。

4．空负荷试车。

三、本章不包括以下工作内容：

1．除与主机在同一底座上的电动机已包括安装外，其他类型解体安装的压缩机，均不包括电动机、汽轮机及其他动力机械的安装。

2．与主机本体联体的各级出入口第一个法兰外的各种管道、空气干燥设备及净化设备、油水分离设备、废油回收设备、自控系统、仪表系统安装以及支架、沟槽、防护罩等的制作加工。

3．介质的充灌。

4．主机本体循环油（按设备带有考虑）。

5．电动机拆装检查及配线、接线等电气工程。

6．负荷试车及联动试车。

四、关于下列各项费用的规定：

1．本章原动机是按电动机驱动考虑，如为汽轮机驱动则相应定额人工乘以系数 1.14。

2．活塞式 V、W、S 型压缩机的安装是按单级压缩机考虑的，安装同类型双级压缩机时，按相应子目人工乘以系数 1.40。

3．解体安装的压缩机需在无负荷试运转后检查、回装及调整时，按相应解体安装子目人工、机械乘以系数 1.15。

工程量计算规则

一、整体安装压缩机的设备重量，按同一底座上的压缩机本体、电动机、仪表盘及附件、底座等总重量计算。

二、解体安装压缩机按压缩机本体、附件、底座及随本体到货附属设备的总重量计算，不包括电动机、汽轮机及其他动力机械的重量。电动机、汽轮机及其他动力机械的安装按相应项目另行计算。

三、DMH 型对称平衡式压缩机[包括活塞式 2D（2M）型对称平衡式压缩机、活塞式 4D（4M）型对称平衡式压缩机、活塞式 H 型中间直联同步压缩机]的重量，按压缩机本体、随本体到货的附属设备的总重量计算，不包括附属设备的安装，附属设备的安装按相应项目另行计算。

一、活塞式压缩机组安装

1.活塞式L型及Z型2列压缩机整体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-1	1-9-2	1-9-3	1-9-4	1-9-5	1-9-6
项目名称			机组重量(t以内)					
			1	3	5	8	10	15
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	28.500	39.108	52.315	74.232	89.724	126.104
材料	平垫铁(综合)	kg	12.240	17.440	23.400	32.040	47.080	59.480
	斜垫铁(综合)	kg	11.054	15.518	21.046	28.805	46.210	58.320
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.050	0.050	0.100	0.150	0.200	0.200
	木板	m^3	0.013	0.018	0.018	0.038	0.038	0.038
	道木	m^3	—	—	0.015	0.018	0.025	0.028
	煤油	kg	5.534	9.684	11.067	13.834	16.601	19.367
	机油	kg	0.396	0.949	1.107	1.266	1.582	1.740
	黄油钙基脂	kg	0.227	0.341	0.455	0.568	0.568	0.909
	氧气	m^3	1.020	1.020	2.040	2.040	2.040	3.060
	乙炔气	kg	0.340	0.340	0.680	0.680	0.680	1.020
	金属滤网	m^2	0.500	0.800	1.000	1.100	1.200	1.400
	石棉板衬垫	kg	0.220	1.580	2.230	3.200	3.400	3.400
	塑料管	m	1.500	2.500	3.500	4.500	5.500	6.500
	密封胶	支	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	砂纸	张	5.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000
	铜丝布	m	0.010	0.020	0.030	0.040	0.040	0.050
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.546	0.630	0.798	0.819	1.134	1.134
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	—	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	0.500	—
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.300	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.700	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.400	0.500	0.600	0.800	0.800
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.500	0.700	1.000	1.000	1.000
仪表	激光轴对中仪	台班	—	—	—	—	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-9-7	1-9-8	1-9-9	1-9-10	1-9-11	1-9-12
项目名称			机组重量(t以内)					
			双重整机15	20	25	30	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	178.343	186.628	206.965	235.714	316.553	366.670
材料	平垫铁(综合)	kg	90.240	87.720	124.760	137.160	161.800	192.720
	斜垫铁(综合)	kg	87.012	84.780	120.055	132.166	155.330	185.079
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.400	0.200	0.300	0.300	0.400	0.500
	木板	m^3	0.050	0.100	0.100	0.125	0.150	0.200
	道木	m^3	0.040	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041
	煤油	kg	39.525	22.134	23.517	24.901	27.668	30.434
	机油	kg	3.133	2.215	2.531	2.689	3.006	3.322
	黄油钙基脂	kg	1.688	1.136	1.364	1.364	1.591	1.591
	氧气	m^3	6.120	3.060	4.080	4.080	4.080	4.080
	乙炔气	kg	2.040	1.020	1.360	1.360	1.360	1.360
	金属滤网	m^2	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800
	石棉板衬垫	kg	6.980	4.300	4.600	4.900	6.800	7.200
	密封胶	支	16.000	18.000	20.000	22.000	24.000	26.000
	塑料管	m	8.500	9.500	10.500	11.000	13.000	15.000
	砂纸	张	19.000	21.000	23.000	24.000	26.000	28.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.200	0.250	0.300	0.350	0.400	0.500
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.300	2.268	3.318	3.318	3.318	3.318
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.200	3.500	4.000	4.530	4.800	6.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 20t	台班	1.000	—	—	—	—	—
	平板拖车组 30t	台班	—	1.000	1.000	—	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	—	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	1.000	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.000	1.000	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000	1.000	—
	汽车式起重机 120t	台班	—	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.000	1.000	1.000	1.000	1.500	2.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	2.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

2.活塞式Z型3列压缩机整体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-13	1-9-14	1-9-15	1-9-16	1-9-17	1-9-18
项目名称			机组重量(t以内)					
			1	3	5	8	10	15
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	47.918	76.872	86.652	107.959	125.592	152.812
材料	平垫铁(综合)	kg	12.240	23.400	32.040	47.560	71.880	90.240
	斜垫铁(综合)	kg	11.054	21.046	28.805	36.564	70.430	87.012
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.010	0.020	0.030	0.045	0.075	0.100
	木板	m^3	0.006	0.008	0.011	0.012	0.012	0.015
	道木	m^3	0.019	0.019	0.019	0.444	0.444	0.610
	煤油	kg	11.858	15.810	19.763	25.691	31.620	41.501
	黄油钙基脂	kg	0.338	0.506	0.675	0.844	0.844	1.350
	机油	kg	1.175	2.350	3.524	4.112	4.699	7.049
	氧气	m^3	3.672	5.202	5.202	7.038	7.038	8.874
	乙炔气	kg	1.224	1.734	1.734	2.346	2.346	2.958
	铁砂布 0# ～2#	张	10.000	15.000	15.000	18.000	18.000	21.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	张	0.750	0.750	1.500	1.500	3.000	3.000
	金属滤网	m^2	0.500	0.800	1.000	1.100	1.200	1.400
	石棉板衬垫	kg	1.200	2.700	3.800	4.900	5.200	5.500
	密封胶	支	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	塑料管	m	1.500	2.500	3.500	4.500	5.500	6.500
	砂纸	张	5.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.151	0.173	0.173	0.250	0.277	0.277
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	—	—	—	—	1.000
	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	—	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	0.500	—
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.300	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.700	1.000
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	试压泵 60MPa	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.400	0.500	0.500	1.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.500	0.700	1.000	1.000	1.000

3.活塞式V、W、S型压缩机整体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-19	1-9-20	1-9-21
机组形式			V型		
汽缸数量(个)			2		
缸径(mm)/机组重量(t)			70/0.5	100/0.8	125/1
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	6.497	7.146	8.070
材料	平垫铁(综合)	kg	12.240	12.240	18.360
	斜垫铁(综合)	kg	11.054	11.054	16.582
	木板	m^3	0.003	0.004	0.021
	机油	kg	0.119	0.158	0.158
	黄油钙基脂	kg	0.512	0.568	0.682
	橡胶盘根 低压	kg	0.100	0.200	0.300
	金属滤网	m^2	0.500	0.500	0.500
	石棉板衬垫	kg	1.500	1.700	1.900
	密封胶	支	2.000	2.000	2.000
	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	砂纸	张	5.000	5.000	5.000
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.020	0.020	0.020
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.050	0.050
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.210
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.250	0.250	0.250
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-9-22	1-9-23	1-9-24
机组形式			V型		
汽缸数量(个)			4		
缸径(mm)/机组重量(t)			70/0.8	100/1	125/1.5
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.566	8.210	9.966
材料	平垫铁(综合)	kg	12.560	18.360	24.480
	斜垫铁(综合)	kg	11.054	16.582	22.110
	木板	m^3	0.003	0.004	0.021
	机油	kg	0.158	0.237	0.316
	黄油钙基脂	kg	0.512	0.716	0.853
	橡胶盘根 低压	kg	0.200	0.500	0.700
	金属滤网	m^2	0.500	0.500	0.500
	石棉板衬垫	kg	1.500	1.700	2.200
	密封胶	支	2.000	2.000	2.000
	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	砂纸	张	5.000	5.000	5.000
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.030	0.030	0.030
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.050	0.050
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.210
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.250	0.300	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-9-25	1-9-26	1-9-27
机组形式			W型		
汽缸数量(个)			6		
缸径(mm)/机组重量(t)			70/1.2	100/1.5	125/2
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.136	11.186	12.476
材料	平垫铁(综合)	kg	12.240	24.480	24.480
	斜垫铁(综合)	kg	16.582	22.109	22.109
	木板	m^3	0.010	0.020	0.025
	机油	kg	0.316	0.515	0.594
	黄油钙基脂	kg	0.626	0.853	1.023
	橡胶盘根 低压	kg	0.500	1.000	1.200
	金属滤网	m^2	0.500	0.500	0.500
	石棉板衬垫	kg	2.200	2.500	2.800
	密封胶	支	2.000	2.000	2.000
	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	砂纸	张	5.000	5.000	5.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.050	0.050
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.030	0.030	0.040
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.210
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.300	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.300
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-9-28	1-9-29	1-9-30
机组形式			S型		
汽缸数量(个)			8		
缸径(mm)/机组重量(t)			70/1.5	100/2	125/2.5
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	11.260	12.600	15.586
材料	平垫铁(综合)	kg	18.360	24.480	30.600
	斜垫铁(综合)	kg	16.582	22.109	27.636
	木板	m^3	0.011	0.023	0.025
	机油	kg	0.396	0.633	0.791
	黄油钙基脂	kg	0.682	0.909	1.136
	橡胶盘根 低压	kg	0.600	1.000	1.500
	金属滤网	m^2	0.500	0.500	0.500
	石棉板衬垫	kg	2.200	3.400	3.800
	密封胶	支	2.000	2.000	2.000
	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	砂纸	张	5.000	5.000	5.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.050	0.050
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.040	0.040	0.040
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.210	0.210
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.300	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.400
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.300	0.300

4.活塞式V、W、S型制冷压缩机整体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-31	1-9-32	1-9-33
机组形式			V型		
汽缸数量(个)			2		
缸径(mm)/机组重量(t)			100/0.5	100/0.8	100/1
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	20.196	23.323	25.615
材料	平垫铁(综合)	kg	12.240	12.240	18.360
	斜垫铁(综合)	kg	11.054	11.054	16.582
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.020	0.020	0.020
	木板	m^3	0.008	0.008	0.010
	机油	kg	0.158	0.175	0.209
	黄油钙基脂	kg	0.568	0.568	0.568
	橡胶盘根 低压	kg	0.300	0.300	0.350
	密封胶	支	2.000	2.000	2.000
	金属滤网	m^2	0.500	0.500	0.500
	石棉板衬垫	kg	1.100	1.100	1.100
	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	砂纸	张	5.000	5.000	5.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.050	0.050
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.200	0.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.250	0.250	0.250
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.300
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-9-34	1-9-35	1-9-36
机组形式			V型		
汽缸数量(个)			2		
缸径(mm)/机组重量(t)			125/2	170/3	200/5
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	26.880	35.731	58.699
材料	平垫铁(综合)	kg	24.480	26.460	40.680
	斜垫铁(综合)	kg	22.109	23.809	36.564
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.020	0.030	0.040
	木板	m^3	0.013	0.036	0.044
	机油	kg	0.237	0.475	0.633
	黄油钙基脂	kg	0.568	0.818	0.909
	橡胶盘根 低压	kg	0.350	0.500	0.800
	密封胶	支	2.000	4.000	6.000
	金属滤网	m^2	0.500	0.800	1.000
	石棉板衬垫	kg	3.800	5.400	5.800
	塑料管	m	1.500	2.500	3.500
	砂纸	张	5.000	8.000	10.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.080	0.100
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.420	0.630
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.300	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.500
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.500	0.700

计量单位：台

定额编号			1-9-37	1-9-38	1-9-39	1-9-40
机组形式			V型			
汽缸数量(个)			4			
缸径(mm)/机组重量(t)			100/0.75	125/2	170/4	200/6
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	23.839	35.004	47.263	72.679
材料	平垫铁(综合)	kg	12.240	24.480	25.920	46.800
	斜垫铁(综合)	kg	11.054	22.109	23.278	42.091
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.020	0.030	0.030	0.040
	木板	m^3	0.010	0.018	0.039	0.050
	机油	kg	0.237	0.515	1.028	0.712
	黄油钙基脂	kg	0.682	0.966	1.159	0.909
	橡胶盘根 低压	kg	0.500	0.500	0.800	1.000
	密封胶	支	2.000	2.000	4.000	4.000
	金属滤网	m^2	0.500	0.500	0.800	0.800
	石棉板衬垫	kg	2.000	2.000	6.430	6.850
	塑料管	m	1.500	1.500	2.500	2.500
	砂纸	张	5.000	5.000	8.000	8.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.050	0.080	0.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.100	0.420	0.630
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.250	0.300	0.300	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.400	0.500
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.300	0.300	0.700
	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500

计量单位：台

定额编号			1-9-41	1-9-42	1-9-43	1-9-44
机组形式			W型			
汽缸数量(个)			6			
缸径(mm)/机组重量(t)			100/1	125/2.5	170/5	200/8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	29.563	40.370	55.152	86.556
材料	平垫铁(综合)	kg	18.360	32.040	40.680	49.320
	斜垫铁(综合)	kg	16.582	28.805	36.564	38.796
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.020	0.030	0.030	0.060
	木板	m^3	0.020	0.020	0.045	0.063
	机油	kg	0.515	0.949	1.266	0.791
	黄油钙基脂	kg	0.795	0.966	1.375	0.909
	橡胶盘根 低压	kg	0.600	1.000	1.000	1.500
	密封胶	支	2.000	2.000	6.000	8.000
	金属滤网	m^2	0.500	0.800	1.000	1.100
	石棉板衬垫	kg	2.400	6.200	7.400	8.200
	塑料管	m	1.500	1.500	3.500	4.500
	砂纸	张	5.000	5.000	10.000	12.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.050	0.100	0.120
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.420	0.420	0.630
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.500	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.300	0.500	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.500	0.500
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.500	0.500	0.700	1.000
	载重汽车 10t	台班	—	—	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500

计量单位：台

定额编号			1-9-45	1-9-46	1-9-47	1-9-48
机组形式			S型			
汽缸数量(个)			8			
缸径(mm)/机组重量(t)			100/1.5	125/3	170/6	200/10
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	32.928	49.008	62.568	98.071
材料	平垫铁(综合)	kg	21.420	32.040	46.800	84.280
	斜垫铁(综合)	kg	19.345	28.805	42.091	81.983
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.030	0.030	0.030	0.080
	木板	m^3	0.013	0.021	0.054	0.088
	机油	kg	0.633	1.187	1.424	0.949
	黄油钙基脂	kg	1.080	1.375	1.421	1.023
	橡胶盘根 低压	kg	0.800	2.000	2.300	2.000
	金属滤网	m^2	0.500	0.500	1.000	1.000
	密封胶	支	2.000	2.000	6.000	10.000
	石棉板衬垫	kg	3.200	6.800	8.530	9.540
	塑料管	m	1.500	1.500	3.500	5.500
	砂纸	张	5.000	5.000	10.000	14.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.050	0.100	0.140
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.420	0.420	0.630
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.500	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.400	0.500	1.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.500	0.700	1.000

5.活塞式2D(2M)型对称平衡式压缩机解体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-49	1-9-50	1-9-51	1-9-52	1-9-53
项目名称			机组重量(t以内)				
			5	8	15	20	30
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	101.922	132.743	215.477	271.667	317.863
材料	平垫铁(综合)	kg	129.580	132.100	147.880	213.080	264.640
	斜垫铁(综合)	kg	120.989	123.221	137.887	193.471	240.422
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.030	0.040	0.080	0.100	0.150
	木板	m^3	0.040	0.050	0.090	0.100	0.160
	道木	m^3	0.025	0.025	0.025	0.025	0.041
	煤油	kg	21.080	25.191	47.232	62.977	94.465
	机油	kg	2.506	2.506	4.699	6.265	9.398
	黄油钙基脂	kg	1.800	2.700	3.375	4.500	6.750
	氧气	m^3	4.590	4.590	7.038	7.038	10.710
	乙炔气	kg	1.530	1.530	2.346	2.346	3.570
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	8.000	15.000	20.000	30.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	张	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000
	金属滤网	m^2	1.000	1.200	1.400	1.800	2.200
	石棉板衬垫	kg	5.400	7.290	8.950	12.300	17.600
	塑料管	m	3.500	4.500	5.500	6.500	8.500
	密封胶	支	6.000	8.000	10.000	14.000	16.000
	砂纸	张	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.200	0.220	0.260	0.300	0.350
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.000	4.000	5.000	5.000	10.000
	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	—	—	1.000	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	—	—	1.000
	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.000	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	1.800	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	1.800	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	1.800	1.000	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	0.500	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	0.500
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

6.活塞式4D(4M)型对称平衡式压缩机解体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-54	1-9-55	1-9-56	1-9-57
项目名称			机组重量(t以内)			
			20	30	40	50
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	409.572	435.875	451.215	580.363
材料	平垫铁(综合)	kg	256.080	299.440	335.440	335.440
	斜垫铁(综合)	kg	232.310	271.219	304.243	304.243
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.200	0.300	0.400	0.500
	木板	m^3	0.100	0.150	0.210	0.225
	道木	m^3	0.028	0.041	0.041	0.075
	煤油	kg	61.923	88.273	114.623	131.750
	黄油钙基脂	kg	4.500	6.750	9.000	9.000
	机油	kg	7.832	9.790	11.748	14.097
	乙炔气	kg	4.080	6.120	6.120	8.160
	氧气	m^3	12.240	18.360	18.360	24.480
	铁砂布 0#～2#	张	23.000	33.000	33.000	33.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	张	4.000	4.000	5.000	6.000
	金属滤网	m^2	1.800	2.200	2.200	2.600
	密封胶	支	14.000	16.000	16.000	18.000
	石棉板衬垫	kg	13.230	21.540	34.320	37.650
	塑料管	m	6.500	8.500	8.500	10.500
	砂纸	张	18.000	20.000	20.000	22.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.300	0.350	0.350	0.400
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.000	5.000	15.000	15.000
	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000	8.000
机械	平板拖车组 20t	台班	1.000	—	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	1.000	1.500	1.500
	汽车式起重机 25t	台班	2.000	2.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 50t	台班	0.500	0.500	2.500	3.000
	试压泵 60MPa	台班	1.000	1.000	1.500	—
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.000	1.000	1.500	2.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-9-58	1-9-59	1-9-60
项目名称			机组重量(t以内)		
			80	120	150
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	755.791	940.858	1078.432
材料	平垫铁(综合)	kg	440.280	482.240	520.400
	斜垫铁(综合)	kg	416.179	434.842	468.256
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.800	1.000	1.500
	木板	m^3	0.260	0.300	3.500
	道木	m^3	0.075	0.105	0.105
	煤油	kg	171.275	197.625	223.975
	黄油钙基脂	kg	11.250	13.500	15.750
	机油	kg	20.363	21.929	25.062
	乙炔气	kg	8.160	8.160	8.160
	氧气	m^3	24.480	24.480	24.480
	铁砂布 0# ～2#	张	43.000	53.000	62.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	张	8.000	10.000	12.000
	金属滤网	m^2	2.800	3.000	3.200
	密封胶	支	22.000	26.000	26.000
	石棉板衬垫	kg	43.210	56.700	67.400
	塑料管	m	12.500	14.000	16.000
	砂纸	张	24.000	26.000	26.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.450	0.500	0.550
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	25.000	30.000	35.000
	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000
机械	平板拖车组 40t	台班	1.500	2.000	2.000
	汽车式起重机 25t	台班	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 50t	台班	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 75t	台班	2.000	2.000	3.000
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	3.000	4.000	5.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	2.000	2.000	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	2.000

7.活塞式H型中间直联同步压缩机解体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-61	1-9-62	1-9-63	1-9-64	1-9-65	1-9-66
项目名称			机组重量(t以内)					
			20	40	55	80	120	160
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	349.947	605.730	730.041	935.886	1170.445	1341.583
材料	平垫铁(综合)	kg	171.360	192.080	439.680	535.280	657.640	732.040
	斜垫铁(综合)	kg	158.458	178.063	408.369	493.661	611.781	678.912
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.200	0.400	0.550	0.600	1.200	1.600
	木板	m^3	0.100	0.210	0.225	0.240	0.300	0.360
	道木	m^3	0.028	0.041	0.080	0.080	0.120	0.170
	煤油	kg	59.288	109.353	144.925	223.975	289.850	342.550
	机油	kg	7.832	11.748	17.230	20.363	23.495	28.194
	黄油钙基脂	kg	2.250	3.375	24.750	27.000	27.000	27.000
	氧气	m^3	8.160	12.240	12.240	26.520	30.600	53.040
	乙炔气	kg	2.723	4.080	4.080	9.180	10.200	14.280
	铁砂布 0# ～2#	张	24.000	35.000	38.000	38.000	48.000	48.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	张	2.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	金属滤网	m^2	1.800	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000
	石棉板衬垫	kg	13.400	23.800	35.800	64.500	78.400	94.300
	塑料管	m	6.500	8.500	10.500	12.500	14.500	16.500
	密封胶	支	14.000	16.000	18.000	20.000	22.000	24.000
	砂纸	张	18.000	20.000	24.000	26.000	28.000	30.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.300	0.400	0.450	0.500	0.600	0.800
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.000	15.000	20.000	20.000	20.000	25.000
	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
机械	平板拖车组 40t	台班	—	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	载重汽车 15t	台班	1.000	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	汽车式起重机 50t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	1.000	—	—	—
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.000	1.500	2.500	3.000	4.000	5.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

二、回转式螺杆压缩机整体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-67	1-9-68	1-9-69	1-9-70
项目名称			机组重量(t以内)			
			1	3	5	8
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	28.519	42.046	51.414	79.499
材料	平垫铁(综合)	kg	18.360	32.040	40.680	49.320
	斜垫铁(综合)	kg	16.582	28.805	36.564	38.796
	木板	m^3	0.008	0.008	0.013	0.019
	道木	m^3	—	—	—	0.005
	煤油	kg	4.150	8.300	10.804	13.834
	机油	kg	0.316	0.791	0.791	0.949
	黄油钙基脂	kg	0.227	0.455	0.568	0.909
	氧气	m^3	1.020	1.020	1.020	1.530
	乙炔气	kg	2.000	0.340	0.340	0.510
	铜丝布	m	—	—	—	0.030
	金属滤网	m^2	0.500	0.600	1.000	1.100
	石棉板衬垫	kg	0.480	0.520	0.580	0.850
	塑料管	m	1.500	2.500	3.500	4.500
	密封胶	支	2.000	4.000	6.000	8.000
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.030	0.030	0.040	0.060
	砂纸	张	5.000	6.000	10.000	12.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.050	0.080	0.100	0.120
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.420	0.504	0.630	0.840
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.500	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.500	0.500	1.000	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.500	0.500
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.300	0.500	1.000	1.000
仪表	激光轴对中仪	台班	0.500	1.000	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-9-71	1-9-72	1-9-73
项目名称			机组重量(t以内)		
			10	15	20
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	97.068	123.716	189.782
材料	平垫铁(综合)	kg	84.280	90.240	102.640
	斜垫铁(综合)	kg	81.983	87.012	99.123
	木板	m^3	0.021	0.039	0.038
	道木	m^3	0.008	0.008	0.008
	煤油	kg	16.601	19.367	22.134
	机油	kg	1.187	1.187	1.187
	黄油钙基脂	kg	0.909	1.023	1.136
	氧气	m^3	2.040	2.550	3.060
	乙炔气	kg	0.680	0.850	1.020
	铜丝布	m	0.030	0.030	0.030
	金属滤网	m^2	1.200	1.400	1.400
	石棉板衬垫	kg	1.650	2.340	3.240
	塑料管	m	5.500	6.500	7.500
	密封胶	支	10.000	12.000	12.000
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.080	0.100	0.120
	砂纸	张	14.000	16.000	16.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.140	0.160	0.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.281	1.365	1.575
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 20t	台班	—	1.000	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	1.000
	载重汽车 15t	台班	0.500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	0.700	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	1.000	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	1.000	1.000	1.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

三、离心式压缩机安装

1.离心式压缩机整体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-74	1-9-75	1-9-76	1-9-77
项目名称			电动机驱动			
			机组重量(t以内)			
			5	10	20	30
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	76.726	124.607	230.413	340.712
材料	平垫铁(综合)	kg	48.840	58.720	95.600	251.880
	斜垫铁(综合)	kg	46.699	56.578	92.645	235.514
	钢板 δ4.5～7.0	kg	1.250	2.500	5.000	7.500
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.030	0.050	0.100	0.150
	木板	m^3	0.058	0.100	1.800	0.263
	道木	m^3	0.010	0.015	0.021	0.021
	煤油	kg	13.834	24.901	41.501	62.252
	机油	kg	1.582	3.164	6.328	9.492
	黄油钙基脂	kg	0.227	0.455	0.909	1.136
	二硫化钼粉	kg	0.750	1.500	3.000	4.500
	氧气	m^3	0.510	1.020	1.530	2.040
	乙炔气	kg	0.170	0.340	0.520	0.680
	耐油橡胶板	kg	1.250	2.000	4.000	7.500
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	0.250	0.500	1.000	1.500
	铜丝布	m	0.050	0.100	0.200	0.300
	金属滤网	m^2	1.000	1.300	1.500	2.400
	石棉板衬垫	kg	7.430	12.430	18.650	22.540
	塑料管	m	3.500	4.500	5.500	11.000
	密封胶	支	6.000	10.000	16.000	20.000
	砂纸	张	10.000	14.000	16.000	24.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.100	0.200	0.300	0.350
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.210	0.630	0.630	0.945
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 40t	台班	—	—	1.000	1.000
	载重汽车 15t	台班	0.300	0.500	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.400	0.500	1.000	1.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.700	0.700	1.000	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-9-78	1-9-79	1-9-80	1-9-81
项目名称			电动机驱动			
			机组重量(t以内)			
			40	50	70	100
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	407.516	639.444	868.154	993.888
材料	平垫铁(综合)	kg	325.640	341.640	387.520	467.760
	斜垫铁(综合)	kg	304.807	320.213	363.115	438.005
	钢板 δ4.5～7.0	kg	10.000	12.500	17.500	19.860
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.200	0.250	0.350	1.800
	木板	m^3	0.335	0.386	0.440	0.541
	道木	m^3	0.021	0.024	0.041	0.048
	煤油	kg	83.003	103.753	145.254	207.506
	机油	kg	12.656	15.820	22.148	31.640
	黄油钙基脂	kg	1.364	1.591	2.727	3.182
	二硫化钼粉	kg	6.000	7.500	10.500	15.000
	氧气	m^3	2.040	3.060	4.080	5.100
	乙炔气	kg	0.680	1.020	1.360	1.700
	耐油橡胶板	kg	10.000	12.500	17.500	25.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	2.000	2.500	3.500	5.000
	铜丝布	m	0.400	0.500	0.700	1.000
	金属滤网	m^2	2.800	2.800	3.000	4.000
	石棉板衬垫	kg	34.760	45.200	55.400	67.420
	塑料管	m	13.000	15.000	19.000	24.000
	密封胶	支	24.000	26.000	28.000	32.000
	砂纸	张	26.000	28.000	30.000	36.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.400	0.500	0.600	0.800
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.260	1.260	1.260	1.575
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 40t	台班	1.000	—	—	—
	平板拖车组 60t	台班	—	1.000	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	1.000	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.500	1.500	1.500	1.500
	真空滤油机 6000L/h	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	2.000	2.000	2.000

2.离心式压缩机解体安装

计量单位：台

定额编号			1-9-82	1-9-83	1-9-84	1-9-85	1-9-86	1-9-87
项目名称			机组重量(t以内)					
			3	5	10	20	30	40
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	102.780	127.875	179.707	277.772	457.885	573.859
材料	平垫铁(综合)	kg	19.527	21.640	23.920	26.440	89.880	109.640
	斜垫铁(综合)	kg	17.415	19.244	21.264	23.496	86.906	106.663
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400
	木板	m^3	0.100	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200
	道木	m^3	—	—	0.020	0.032	0.032	0.032
	煤油	kg	10.540	13.715	23.715	39.525	59.288	79.050
	机油	kg	1.567	1.567	3.133	6.265	9.398	12.531
	黄油钙基脂	kg	1.125	1.350	1.800	2.700	4.500	5.850
	氧气	m^3	9.180	9.180	9.180	9.180	12.240	12.240
	乙炔气	kg	3.060	3.060	3.060	3.060	4.080	4.080
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	1.250	1.250	2.000	4.000	7.500	10.000
	铁砂布 0# ～2#	张	6.000	8.000	12.000	23.000	33.000	33.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	张	3.000	3.000	3.000	5.000	5.000	5.000
	金属滤网	m^2	1.500	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500
	石棉板衬垫	kg	4.720	4.720	9.440	13.400	15.600	23.800
	塑料管	m	6.000	6.000	6.000	6.500	6.500	8.500
	砂纸	张	4.000	5.000	6.000	8.000	9.000	10.000
	密封胶	支	4.000	6.000	8.000	12.000	18.000	22.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.450	0.450
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.400	0.400	0.600	0.900	1.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 8t	台班	0.200	0.200	0.500	0.500	0.500	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	0.500	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	1.500
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.500	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	0.500	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.500	1.000	1.000
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-9-88	1-9-89	1-9-90	1-9-91	1-9-92
项目名称			机组重量(t以内)				
			50	70	90	120	165
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	678.223	829.067	1005.462	1160.804	1268.421
材料	平垫铁(综合)	kg	125.640	135.520	163.760	179.760	195.760
	斜垫铁(综合)	kg	122.069	131.947	158.407	173.813	189.218
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.400	0.600	0.800	0.800	0.800
	木板	m^3	0.300	0.400	0.500	0.650	0.800
	道木	m^3	0.075	0.080	0.105	0.130	0.175
	煤油	kg	131.750	184.450	237.150	289.850	368.900
	机油	kg	15.664	21.929	28.194	37.592	46.991
	黄油钙基脂	kg	11.250	15.750	20.250	24.750	31.500
	氧气	m^3	12.240	18.360	24.480	36.720	48.960
	乙炔气	kg	4.080	4.000	8.160	12.240	16.320
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	22.000	25.000	27.000	29.000	30.000
	铁砂布 0# ～2#	张	50.000	70.000	90.000	100.000	120.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	张	2.800	3.000	3.200	3.500	4.000
	金属滤网	m^2	2.500	3.000	3.000	3.500	4.000
	石棉板衬垫	kg	3.280	35.800	64.500	78.400	94.300
	塑料管	m	10.500	10.500	12.500	14.500	16.500
	砂纸	张	12.000	14.000	18.000	22.000	26.000
	密封胶	支	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000
	不锈钢板(综合)	kg	0.500	0.500	0.600	0.600	0.800
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	8.000	10.000	14.000	22.000	24.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	平板拖车组 20t	台班	0.500	1.000	—	—	—
	平板拖车组 40t	台班	—	—	1.000	1.000	1.000
	载重汽车 8t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 8t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	汽车式起重机 75t	台班	1.000	—	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	1.000	2.000	3.000	4.000
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000
	真空滤油机 6000L/h	台班	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

四、离心式压缩机拆装检查

计量单位：台

定额编号			1-9-93	1-9-94	1-9-95	1-9-96
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	10	20	30
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	63.600	121.120	210.900	288.700
材料	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.080	0.080	0.100	0.300
	煤油	kg	15.810	23.715	31.620	47.430
	机油	kg	1.880	2.819	4.073	5.639
	黄油钙基脂	kg	2.250	3.375	4.500	5.625
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	5.000	7.500	10.000	15.000
	铁砂布 0# ～2#	张	6.000	9.000	12.000	18.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	1.000	1.500	2.000	3.000
	密封胶	支	8.000	10.000	12.000	14.000
	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.000	2.000
	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000	8.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	1.500	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	2.000	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	3.000	3.500
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：台

定额编号			1-9-97	1-9-98	1-9-99	1-9-100
项目名称			设备重量(t以内)			
			40	50	70	100
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	335.432	356.174	402.780	472.360
材料	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.400	0.500	0.650	1.000
	煤油	kg	63.240	60.000	78.000	120.000
	机油	kg	7.518	12.000	15.600	24.000
	黄油钙基脂	kg	6.750	7.000	8.000	10.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	20.000	25.000	37.500	50.000
	铁砂布 0# ～2#	张	24.000	30.000	39.000	60.000
	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	4.000	8.200	7.500	10.000
	密封胶	支	16.000	18.000	20.000	24.000
	研磨膏	盒	2.000	2.000	3.000	3.000
	其他材料费	%	10.000	8.000	8.000	8.000
机械	汽车式起重机 50t	台班	4.000	4.000	5.000	6.000
仪表	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

第十章　工业炉设备安装

说　明

一、本章定额适用范围如下：

1．电弧炼钢炉。

2．无芯工频感应电炉：包括熔铁、熔铜、熔锌等熔炼电炉。

3．电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉。

4．冲天炉：包括长腰三节炉、移动式直线曲线炉胆热风冲天炉、燃重油冲天炉、一般冲天炉及冲天炉加料机构等。

5．加热炉及热处理炉包括：

（1）按型式分：室式、台车式、推杆式、反射式、链式、贯通式、环形式、传送式、箱式、槽式、开隙式、井式（整体组合）、坩锅式等。

（2）按燃料分：电、天然气、煤气、重油、煤粉、煤块等。

6．解体结构井式热处理炉：包括电阻炉、天然气炉、煤气炉、重油炉、煤粉炉等。

二、本章定额包括下列内容：

1．无芯工频感应电炉的水冷管道、油压系统、油箱、油压操纵台等安装以及油压系统的配管、刷漆。

2．电阻炉、真空炉以及高频、中频感应炉的水冷系统、润滑系统、传动装置、真空机组、安全防护装置等安装。

3．冲天炉本体和前炉安装。

4．冲天炉加料机构的轨道、加料车、卷扬装置等安装。

5．加热炉及热处理炉的炉门升降机构、轨道、炉箅、喷嘴、台车、液压装置、拉杆或推杆装置、传动装置、装料、卸料装置等安装。

三、本章定额不包括下列内容：

1．各类工业炉安装均不包括炉体内衬砌筑。

2．电阻炉电阻丝的安装。

3．热工仪表系统的安装、调试。

4．风机系统的安装、试运转。

5．液压泵房站的安装。

6．阀门的研磨、试压。

7．台车的组立、装配。

8．冲天炉出渣轨道的安装。

9．解体结构井式热处理炉的平台安装。

10．设备二次灌浆。

11．烘炉。

四、无芯工频感应电炉安装是按每一炉组为两台炉子考虑，如每一炉组为一台炉子时，则相应定额乘以系数 0.6。

五、冲天炉的加料机构，按各类形式综合考虑，已包括在冲天炉安装内。

六、加热炉及热处理炉，如为整体结构（炉体已组装并有内衬砌体），则定额人工乘以系数 0.7，计算设备重量时应包括内衬砌体的重量。如为解体结构（炉体是金属构件，需现场组合安装，无内衬砌体），则定额不变，计算设备重量时不包括内衬砌体的重量。

工程量计算规则

一、电弧炼钢炉、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉、加热炉及热处理炉安装以“台”为计量单位，按设备重量“t”选用定额项目。

二、无芯工频感应电炉安装以“组”为计量单位，按设备重量“t”选用定额项目。每一炉组按二台炉子考虑。

三、冲天炉安装以“台”为计量单位，按设备熔化率（t/h）选用项目。冲天炉的出渣轨道安装，可套用本册第五章内“地平面上安装轨道”的相应项目。

四、加热炉及热处理炉在计算重量时，如为整体结构（炉体已组装并有内衬砌体），应包括内衬砌体的重量，如为解体结构（炉体为金属结构件，需要现场组合安装，无内衬砌体）时，则不包括内衬砌体的重量。炉窑砌筑执行相关专业定额项目。

一、电弧炼钢炉

计量单位：台

定额编号			1-10-1	1-10-2	1-10-3	1-10-4	1-10-5
项目名称			设备重量(t)				
			0.5	1.5	3	5	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	12.577	26.386	46.642	62.634	99.739
材料	平垫铁(综合)	kg	5.640	7.530	15.500	39.280	42.100
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.100	6.120	15.290	35.200	37.160
	角钢 60	kg	5.000	8.000	12.000	15.000	20.000
	钢板 δ4.5～7.0	kg	15.000	20.000	20.000	20.000	15.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	35.000	50.000	60.000	70.000	85.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.000	5.000	7.000	10.000	10.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	7.466	15.509	23.100	36.750	57.750
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.300	0.500	1.200	2.000	2.500
	木板	m^3	0.030	0.050	0.070	0.090	0.110
	道木	m^3	0.079	0.105	0.155	0.191	0.237
	煤油	kg	3.150	5.250	13.650	21.000	26.250
	机油	kg	1.530	2.040	4.080	5.100	8.160
	黄油钙基脂	kg	0.500	0.800	1.500	2.000	3.000
	氧气	m^3	6.375	18.870	32.640	40.800	51.000
	乙炔气	kg	2.125	6.290	10.880	13.600	17.000
	石棉板 (1.6～2)×(500～800)	kg	2.000	4.000	5.000	7.000	10.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.000	5.000	8.000	10.000	12.000
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.200	0.300	0.400	0.400	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.400	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.300	0.800	1.000	1.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.700	1.200	1.500	3.500	4.800
	汽车式起重机 12t	台班	0.300	0.300	0.300	0.300	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.600	4.000	4.400	7.200	12.400

二、无芯工频感应电炉

计量单位：炉组(二台)

定额编号			1-10-6	1-10-7	1-10-8
项目名称			设备重量(t)		
			0.75	1.5	3
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	24.315	33.485	56.271
材料	平垫铁(综合)	kg	11.170	13.970	21.880
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	12.200	15.100	21.280
	钢板 δ4.5～7.0	kg	6.000	10.000	14.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	3.000	3.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	5.250	5.817	4.725
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	2.909	7.350	17.934
	碳钢气焊条≤φ2	kg	1.000	1.000	1.500
	木板	m^3	0.010	0.015	0.025
	道木	m^3	0.052	0.055	0.080
	汽油 70# ～90#	kg	0.200	0.220	0.240
	煤油	kg	2.100	5.250	6.300
	机油	kg	0.510	1.020	1.530
	油漆溶剂油	kg	0.650	0.720	0.800
	黄油钙基脂	kg	0.500	0.500	1.000
	氧气	m^3	3.570	4.080	8.160
	乙炔气	kg	1.190	1.360	2.720
	调和漆	kg	1.800	2.000	2.200
	防锈漆 C53-1	kg	2.000	2.400	2.640
	石棉板 (1.6～2)×(500～800)	kg	3.000	4.000	5.000
	石棉水泥板 δ20	m^2	—	—	2.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.000	1.000	1.500
	普通石棉布	kg	14.000	18.400	26.000
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.250	0.500	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.000	1.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.200	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.350	0.600	0.900
	汽车式起重机 12t	台班	0.300	0.300	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.500	5.500	9.500

计量单位：炉组(二台)

定额编号			1-10-9	1-10-10	1-10-11
项目名称			设备重量(t)		
			5	10	20
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	81.355	144.622	238.063
材料	平垫铁(综合)	kg	50.880	88.500	103.330
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	49.160	85.660	97.940
	钢板 δ4.5～7.0	kg	6.000	12.000	22.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	16.000	24.000	40.000
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.600	0.900	1.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	7.000	8.000	10.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	4.200	4.200	5.250
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	16.901	34.818	46.725
	碳钢气焊条≤φ2	kg	1.500	2.000	3.000
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.300	0.500	0.800
	板方材	m^3	—	—	0.080
	木板	m^3	0.030	0.040	0.063
	道木	m^3	0.141	0.187	0.454
	汽油 70# ～90#	kg	0.280	0.350	1.000
	煤油	kg	10.500	10.500	14.700
	机油	kg	2.040	2.040	4.080
	油漆溶剂油	kg	0.900	1.050	2.000
	黄油钙基脂	kg	1.500	1.500	2.000
	氧气	m^3	9.180	16.320	20.400
	乙炔气	kg	3.060	5.440	6.800
	调和漆	kg	2.500	3.000	4.000
	防锈漆 C53-1	kg	3.000	3.600	5.000
	石棉板 (1.6～2)×(500～800)	kg	7.000	10.000	15.000
	石棉水泥板 δ20	m^2	3.400	—	—
	石棉水泥板 δ25	m^2	—	7.600	12.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	2.500	4.000
	普通石棉布	kg	32.800	56.000	72.000
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.750	0.750	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.500	2.500	3.000
	叉式起重机 5t	台班	0.500	2.000	2.300
	汽车式起重机 8t	台班	1.800	5.000	5.500
	汽车式起重机 12t	台班	0.300	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.400	—
	汽车式起重机 20t	台班	—	—	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	13.000	17.500	23.000

三、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉

计量单位：台

定额编号			1-10-12	1-10-13	1-10-14	1-10-15
项目名称			设备重量(t)			
			1	2	4	7
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.821	21.956	29.246	42.640
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	3.760	5.640	8.640
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	4.590	2.550	8.000
	钢板 δ4.5～7.0	kg	3.200	3.600	6.120	4.200
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.200	4.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.630	0.945	0.945	1.260
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.700	1.000	1.200	1.600
	木板	m^3	0.005	0.006	0.007	0.009
	道木	m^3	0.065	0.080	0.093	0.140
	煤油	kg	2.100	2.625	3.150	3.885
	机油	kg	0.510	0.714	0.765	0.918
	黄油钙基脂	kg	0.210	0.220	0.300	0.500
	真空泵油	kg	0.500	0.650	0.700	0.800
	氧气	m^3	1.224	1.530	1.836	2.448
	丙酮	kg	0.200	0.200	0.200	0.300
	乙炔气	kg	0.408	0.510	0.612	0.816
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.200	0.200	0.250	0.300
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.600	0.800	0.950	1.800
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.020	0.030	0.030	0.050
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.400
	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.200	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.300	—	0.800
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.300	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.400	0.400	0.400	0.500

计量单位：台

定额编号			1-10-16	1-10-17	1-10-18
项目名称			设备重量(t)		
			10	15	20
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	56.797	70.380	82.885
材料	平垫铁(综合)	kg	12.520	21.950	25.000
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	11.510	18.332	22.500
	钢板 δ4.5～7.0	kg	4.200	5.600	5.600
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	6.600	6.600	6.600
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	1.575	2.205	2.520
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	1.800	2.000	2.400
	木板	m^3	0.009	0.011	0.011
	道木	m^3	0.162	0.190	0.207
	板方材	m^3	—	—	0.060
	煤油	kg	4.725	5.250	5.775
	机油	kg	1.224	1.530	1.734
	黄油钙基脂	kg	0.600	0.600	0.660
	真空泵油	kg	1.000	1.300	1.500
	氧气	m^3	2.754	3.060	3.672
	丙酮	kg	0.350	0.350	0.400
	乙炔气	kg	0.918	1.020	1.224
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.300	0.350	0.350
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	2.200	3.000	4.000
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.400	0.500	0.400
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	1.000	1.100	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	0.400	—	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.800	1.000

四、冲天炉

计量单位：台

定额编号			1-10-19	1-10-20	1-10-21	1-10-22	1-10-23
项目名称			熔化率(t/h以内)				
			1.5	3	5	10	15
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	27.781	41.323	58.532	113.237	141.668
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	8.820	11.640	17.460	19.400
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	6.573	9.880	14.820	17.280
	角钢 60	kg	8.000	12.000	15.000	15.000	20.000
	钢板 δ4.5～7.0	kg	10.000	10.000	15.000	15.000	20.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	20.000	25.000	50.000	60.000	80.000
	钢丝绳 Φ15.5	m	—	—	1.250	1.920	—
	钢丝绳 Φ20	m	—	—	—	—	2.330
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	10.000	10.000	12.000	12.000	12.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	16.800	23.100	31.500	44.100	68.250
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.500	0.500	1.000	1.000	1.500
	板方材	m^3	—	—	0.060	0.080	0.090
	木板	m^3	0.009	0.010	0.014	0.150	0.023
	道木	m^3	0.077	0.080	0.116	0.177	0.227
	煤油	kg	2.100	4.200	5.250	8.400	8.400
	机油	kg	0.510	1.020	1.020	2.040	2.040
	黄油钙基脂	kg	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	氧气	m^3	8.160	12.240	20.400	30.600	35.700
	乙炔气	kg	2.720	4.080	6.800	10.200	11.900
	石棉板 (1.6～2)×(500～800)	kg	20.000	35.000	35.000	45.000	60.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	5.000	10.000	10.000	15.000	20.000
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.150	0.200	0.300	0.300	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.400	0.500	1.000	1.200
	汽车式起重机 8t	台班	1.500	1.500	2.800	4.000	4.900
	汽车式起重机 12t	台班	0.300	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.400	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	0.500	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	5.500	7.500	9.000	11.500	15.000

五、加热炉及热处理炉

计量单位：台

定额编号			1-10-24	1-10-25	1-10-26	1-10-27	1-10-28	1-10-29
项目名称			设备重量(t以内)					
			1	3	5	7	9	12
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	12.661	25.191	37.808	51.552	63.487	82.812
材料	平垫铁(综合)	kg	9.410	11.290	13.440	15.360	19.800	23.760
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	7.640	9.170	11.656	12.560	17.630	20.160
	角钢 60	kg	8.000	10.000	11.000	12.000	13.000	15.000
	钢板 δ4.5～7.0	kg	3.000	4.200	4.700	5.100	5.700	6.250
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	18.000	22.000	25.000	28.000	31.000	34.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.000	2.000	4.000	6.000	6.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	10.500	15.750	19.950	24.150	28.350	33.600
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	—	0.600	0.700	0.800	0.900	1.000
	木板	m^3	0.007	0.011	0.015	0.021	0.027	0.034
	道木	m^3	0.046	0.055	0.072	0.100	0.106	0.117
	煤油	kg	1.050	2.100	2.415	2.940	3.465	4.200
	机油	kg	0.510	0.612	0.816	1.020	1.224	1.428
	黄油钙基脂	kg	0.200	0.200	0.400	0.600	0.600	0.600
	氧气	m^3	3.060	5.100	7.140	9.180	11.220	14.280
	乙炔气	kg	1.020	1.700	2.380	3.060	3.740	4.760
	石棉板 (1.6～2)×(500～800)	kg	2.000	2.400	2.900	3.400	3.900	4.400
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.800	0.940	1.320	1.680	2.430	2.800
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.100	0.200	0.250	0.300	0.350	0.350
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.300	0.300	0.400
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.900	1.200	1.500	1.800	2.100
	汽车式起重机 12t	台班	0.200	0.200	0.300	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.400	0.400	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	2.500	3.500	4.000	4.500	6.000

计量单位：台

定额编号			1-10-30	1-10-31	1-10-32	1-10-33	1-10-34	1-10-35
项目名称			设备重量(t以内)					
			15	20	25	30	40	50
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	102.688	136.073	165.872	196.799	258.061	311.513
材料	平垫铁(综合)	kg	27.170	29.110	51.740	62.090	70.400	80.960
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	22.230	24.700	45.860	55.040	60.800	70.000
	角钢 60	kg	17.000	19.000	22.000	25.000	28.000	31.000
	钢板 δ4.5～7.0	kg	9.600	11.100	12.600	15.000	16.500	21.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	38.000	41.000	44.000	47.000	49.000	51.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	7.500
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	38.850	46.200	53.550	60.900	70.350	79.800
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	1.100	1.300	1.500	1.700	2.000	2.300
	板方材	m^3	—	0.080	0.080	0.080	0.090	0.100
	木板	m^3	0.040	0.048	0.057	0.067	0.080	0.093
	道木	m^3	0.140	0.192	0.249	0.274	0.234	0.370
	煤油	kg	4.935	6.825	8.400	9.975	12.600	15.225
	机油	kg	1.632	2.040	2.448	2.856	3.468	4.080
	黄油钙基脂	kg	0.600	0.600	0.700	0.700	0.700	0.800
	氧气	m^3	17.340	22.440	27.540	32.640	39.780	46.920
	乙炔气	kg	5.780	7.480	9.180	10.880	13.260	15.640
	石棉板 (1.6～2)×(500～800)	kg	4.900	5.400	5.900	6.400	6.900	7.400
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.550	4.560	5.520	6.480	7.440	9.100
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.400	0.450	0.450	0.450	0.500	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.400	0.400	0.400	0.500	0.600	0.800
	汽车式起重机 16t	台班	1.750	2.000	2.000	2.880	3.100	3.850
	汽车式起重机 25t	台班	0.500	0.600	—	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.800	0.800	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	0.800	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	—	0.800
	交流弧焊机 21kV·A	台班	7.000	9.000	10.000	11.500	15.000	17.000

计量单位：台

定额编号			1-10-36	1-10-37	1-10-38	1-10-39
项目名称			设备重量(t以内)			
			65	80	100	150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	395.939	468.189	559.294	738.332
材料	平垫铁(综合)	kg	92.500	96.100	106.500	120.380
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	81.000	85.600	95.000	106.880
	角钢 60	kg	35.000	39.000	44.000	55.000
	钢板 δ4.5～7.0	kg	25.000	29.000	35.000	45.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	52.000	54.000	56.000	60.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	7.500	7.500	7.500	7.500
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	90.300	100.800	111.300	132.300
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	2.700	3.100	3.600	4.500
	板方材	m^3	0.140	0.140	0.160	0.180
	木板	m^3	0.106	0.119	0.132	0.169
	道木	m^3	0.420	0.473	0.568	0.633
	煤油	kg	18.375	21.525	24.675	28.875
	机油	kg	4.896	5.712	6.120	7.344
	黄油钙基脂	kg	0.800	0.800	0.800	0.800
	氧气	m^3	56.100	65.280	75.480	95.880
	乙炔气	kg	18.700	21.760	25.160	31.960
	石棉板 (1.6～2)×(500～800)	kg	7.900	8.300	8.700	9.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	9.360	10.320	10.800	12.240
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.500	0.550	0.550	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.200	1.400	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	4.000	4.200	5.800	8.200
	汽车式起重机 100t	台班	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 120t	台班	—	1.000	1.400	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	21.500	24.000	27.000	32.000

六、解体结构井式热处理炉

计量单位：台

定额编号			1-10-40	1-10-41	1-10-42	1-10-43	1-10-44
项目名称			设备重量(t以内)				
			10	15	25	35	50
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	81.731	118.427	191.090	260.907	348.372
材料	平垫铁(综合)	kg	11.640	13.580	17.460	19.400	23.560
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	9.880	12.350	14.820	17.290	19.700
	角钢 60	kg	10.000	15.000	25.000	30.000	40.000
	钢板 δ4.5～7.0	kg	15.000	20.000	20.000	25.000	25.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	20.000	30.000	40.000	50.000	50.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	8.000	8.000	8.000	10.000	16.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	17.850	25.200	39.900	52.500	63.000
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.500	1.000	3.000	5.000	7.000
	板方材	m^3	—	0.060	0.080	0.080	0.100
	木板	m^3	0.008	0.012	0.012	0.012	0.014
	道木	m^3	0.112	0.161	0.249	0.264	0.382
	煤油	kg	5.250	8.400	10.500	13.650	15.750
	机油	kg	1.530	2.040	2.550	3.060	3.570
	黄油钙基脂	kg	1.000	1.500	1.500	2.000	3.000
	氧气	m^3	14.280	20.400	51.000	67.320	83.640
	乙炔气	kg	4.760	6.800	17.000	22.440	27.880
	石棉板 (1.6～2)×(500～800)	kg	20.000	35.000	35.000	50.000	60.000
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	5.000	8.000	10.000	15.000	20.000
	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.500	0.750	1.000	1.500	2.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.800	0.800	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	1.025	0.950	1.540	2.350	3.150
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.400	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.600	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	0.800	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	6.000	8.000	12.500	14.500	19.000

第十一章　煤气发生设备安装

说　明

一、本章内容包括以煤或焦炭作燃料的冷热煤气发生炉及其各种附属设备、容器、构件的安装；分节容器外壳组对焊接。

二、本章包括以下工作内容：

1．煤气发生炉本体及其底部风箱、落灰箱安装，灰盘、炉箅及传动机构安装，水套、炉壳及支柱、框架、支耳安装，炉盖加料筒及传动装置安装，上部加煤机安装，本体其他附件及本体管道安装。

2．无支柱悬吊式（如 W-G 型）煤气发生炉的料仓、料管安装。

3．炉膛内径 1m 及 1.5m 的煤气发生炉包括随设备带有的给煤提升装置及轨道平台安装。

4．电气滤清器安装包括沉电极、电晕极检查、下料、安装，顶部绝缘子箱外壳安装。

5．竖管及人孔清理、安装，顶部装喷嘴和本体管道安装。

6．洗涤塔外壳组装及内部零件、附件以及必须在现场装配的部件安装。

7．除尘器安装包括下部水封安装。

8．盘阀、钟罩阀安装包括操纵装置安装及穿钢丝绳。

9．水压试验、密封试验及非密闭容器的灌水试验。

三、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节有关定额或规定。

1．煤气发生炉炉顶平台安装。

2．煤气发生炉支柱、支耳、框架因接触不良而需要的加热和修整工作。

3．洗涤塔木格层制作及散片组成整块、刷防腐漆。

4．附属设备内部及底部砌筑、填充砂浆及填瓷环。

5．洗涤塔、电气滤清器等的平台、梯子、栏杆安装。

6．安全阀防爆薄膜试验。

7．煤气排送机、鼓风机、泵安装。

四、关于下列各项费用的规定。

1．除洗涤塔外，其他各种附属设备外壳均按整体安装考虑，如为解体安装需要在现场焊接时，除执行相应整体安装定额外，尚需执行“煤气发生设备分节容器外壳组焊”的相应项目。且该定额是按外圈焊接考虑。如外圈和内圈均需焊接时，相应定额乘以系数 1.95。

2．煤气发生设备分节容器外壳组焊时，如所焊设备外径大于 3m，则以 3m 外径及组成节数(3/2、3/3)的定额为基础，按下表乘以调整系数。

调整系数表

设备外径 φ（m 以内）/ 组成节数	4/2	4/3	5/2	5/3	6/2	6/3
调整系数	1.34	1.34	1.67	1.67	2.00	2.00

工程量计算规则

一、煤气发生设备安装以“台”为计量单位，按炉膛内径（m）和设备重量选用定额项目。

二、如实际安装的煤气发生炉，其炉膛内径与定额内径相似，其重量超过 10%时，先按公式求其重量差系数。然后按下表乘以相应系数调整安装费。

设备重量差系数=设备实际重量/定额设备重量。

系数表

设备重量差系数	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8
安装费调整系数	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4

三、洗涤塔、电气滤清器、竖管及附属设备安装以“台”为计量单位，按设备名称、规格型号选用定额项目。

四、煤气发生设备附属的其他容器构件安装以“t”为计量单位，按单体重量在 0.5t 以内和大于 0.5t 选用定额项目。

五、煤气发生设备分节容器外壳组焊，以“台”为计量单位，按设备外径(m)/组成节数选用定额项目。

一、煤气发生炉

计量单位：台

定额编号			1-11-1	1-11-2	1-11-3
项目名称			炉膛内径(m)		
			1	1.5	2
			设备重量(t)		
			5	6	30
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	96.902	112.814	234.168
材料	平垫铁(综合)	kg	25.760	31.750	74.210
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	25.320	30.616	74.176
	角钢 60	kg	20.000	20.000	25.000
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	8.000	10.000	16.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	18.000	20.000	60.000
	钢丝绳 Φ18.5	m	—	—	2.100
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.000	4.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	5.250	7.350	40.110
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	1.000	1.000	2.000
	板方材	m^3	—	—	0.080
	木板	m^3	0.020	0.020	0.090
	道木	m^3	0.141	0.187	0.374
	煤油	kg	10.500	10.500	18.900
	机油	kg	3.060	4.080	6.120
	黄油钙基脂	kg	3.000	4.000	8.000
	硅酸钠(水玻璃)	kg	2.000	2.000	4.000
	氧气	m^3	8.160	9.180	22.950
	甘油	kg	1.000	1.000	2.000
	乙炔气	kg	2.720	3.060	7.650
	铅油(厚漆)	kg	2.000	3.000	4.000
	黑铅粉	kg	2.000	2.000	4.000
	羊毛毡 12～15	m^2	0.040	0.050	0.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	4.000	6.000	9.000
	普通石棉布	kg	8.000	10.000	18.000
	石棉编绳 Φ6～10烧失量24%	kg	1.000	1.500	2.000
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	1.500	2.000	5.000
	橡胶板 δ5～10	kg	2.000	2.000	4.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.400	0.600
	汽车式起重机 8t	台班	1.700	1.850	5.000
	汽车式起重机 12t	台班	0.300	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.400	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.800
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.500	3.500	6.000
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.300	1.300	2.300

计量单位：台

定额编号			1-11-4	1-11-5	1-11-6
项目名称			炉膛内径(m)		
			3		3.6
			设备重量(t)		
			28(无支柱)	38(有支柱)	47
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	207.814	270.298	316.141
材料	平垫铁(综合)	kg	22.000	74.200	222.810
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	12.576	74.176	199.410
	角钢 60	kg	90.000	96.000	110.000
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	18.000	20.000	28.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	88.000	90.000	100.000
	钢丝绳 Φ18.5	m	2.100	—	—
	钢丝绳 Φ20	m	—	2.330	—
	钢丝绳 Φ21.5	m	—	—	2.750
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	4.000	4.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	46.200	58.800	75.600
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	2.000	2.000	3.000
	板方材	m^3	0.080	0.090	0.100
	木板	m^3	0.090	0.110	0.120
	道木	m^3	0.437	0.472	0.620
	煤油	kg	18.900	21.000	29.400
	机油	kg	6.120	7.140	8.160
	黄油钙基脂	kg	8.000	10.000	10.000
	硅酸钠(水玻璃)	kg	5.000	5.000	6.000
	氧气	m^3	24.480	27.540	32.130
	甘油	kg	2.000	2.000	3.000
	乙炔气	kg	8.160	9.180	10.710
	铅油(厚漆)	kg	5.000	5.000	6.000
	黑铅粉	kg	5.000	5.000	6.000
	羊毛毡 12～15	m^2	0.100	0.100	0.120
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	11.000	11.000	12.000
	普通石棉布	kg	22.000	22.000	26.000
	石棉编绳 Φ6～10烧失量24%	kg	2.000	2.000	2.200
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	6.000	6.000	8.000
	橡胶板 δ5～10	kg	5.000	5.000	6.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.600	1.000	1.500
	汽车式起重机 8t	台班	5.100	5.700	6.400
	汽车式起重机 50t	台班	0.800	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	1.000	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	1.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	6.000	8.500	10.000
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	2.300	3.000	3.000

二、洗涤塔

计量单位：台

定额编号			1-11-7	1-11-8	1-11-9	1-11-10
项目名称			设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
			Φ1220/H9000	Φ1620/H9200	Φ2520/H12700	Φ3520/H14600
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	23.857	28.879	78.812	100.229
材料	平垫铁(综合)	kg	7.760	11.640	27.750	65.210
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	7.410	9.880	26.680	63.610
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	4.000	4.000	6.000	12.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	18.000	20.000	42.000	75.000
	钢丝绳 Φ15.5	m	—	—	1.250	1.250
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.000	3.000	3.000	3.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	4.200	5.250	29.400	50.400
	板方材	m^3	—	—	0.060	0.060
	木板	m^3	0.010	0.010	0.020	0.020
	道木	m^3	0.166	0.212	0.274	0.904
	煤油	kg	3.150	3.150	3.675	5.250
	机油	kg	2.550	2.550	3.570	4.590
	黄油钙基脂	kg	2.200	2.200	3.000	3.800
	氧气	m^3	6.120	6.120	9.180	11.016
	乙炔气	kg	2.040	2.040	3.060	3.672
	铅油(厚漆)	kg	2.000	2.500	3.000	4.000
	黑铅粉	kg	1.000	1.200	1.400	2.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	1.800	2.000	3.000
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	3.000	3.500	4.000	5.200
	丝堵 Φ38以内	个	2.000	2.000	4.000	5.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.600	0.800	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	0.650	0.750	1.800	2.100
	汽车式起重机 12t	台班	0.300	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.400	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.500	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	0.600
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	4.000	6.500
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.500	1.500	2.000	2.500

计量单位：台

定额编号			1-11-11	1-11-12	1-11-13
项目名称			设备规格(直径Φmm/高度Hmm)		
			Φ2650/H18800	Φ3520/H24050	Φ4020/H24460
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	125.230	183.358	205.935
材料	平垫铁(综合)	kg	86.940	111.640	120.230
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	84.820	94.730	105.260
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	20.000	20.000	24.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	80.000	90.000	128.000
	钢丝绳 Φ18.5	m	2.080	—	—
	钢丝绳 Φ21.5	m	—	2.750	—
	钢丝绳 Φ26	m	—	—	5.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.000	3.500	3.500
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	71.400	89.250	105.000
	板方材	m^3	0.080	0.100	0.140
	木板	m^3	0.020	0.020	0.020
	道木	m^3	0.754	1.182	1.524
	煤油	kg	5.775	7.350	8.400
	机油	kg	5.100	7.140	8.160
	黄油钙基脂	kg	4.000	6.500	7.500
	氧气	m^3	11.016	13.770	18.360
	乙炔气	kg	3.672	4.590	6.120
	铅油(厚漆)	kg	4.500	5.000	6.000
	黑铅粉	kg	2.200	3.000	3.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.500	5.000	6.000
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	6.000	6.000	6.500
	丝堵 Φ38以内	个	5.000	16.000	16.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	1.000	1.200	1.200
	汽车式起重机 8t	台班	2.350	3.950	4.850
	汽车式起重机 50t	台班	0.700	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	0.800	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	8.000	10.000	12.500
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	2.500	3.000	3.000

三、电气滤清器

计量单位：台

定额编号			1-11-14	1-11-15	1-11-16	1-11-17	1-11-18
项目名称			设备型号				
			C-39	C-72	C-97	C-140	C-180
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	124.917	145.297	173.652	206.992	248.391
材料	平垫铁(综合)	kg	33.680	40.660	94.920	113.900	145.380
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	29.480	39.310	81.430	93.070	118.120
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	26.000	32.000	34.000	34.000	40.800
	钢板 δ4.5～7.0	kg	28.000	60.000	72.000	90.000	108.000
	钢丝绳 Φ15.5	m	1.920	—	—	—	—
	钢丝绳 Φ18.5	m	—	2.200	2.200	—	—
	钢丝绳 Φ20	m	—	—	—	2.330	2.796
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.000	1.000	1.500	1.500	1.800
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	12.600	12.600	14.700	15.750	18.900
	板方材	m^3	0.080	0.128	0.136	0.159	0.191
	木板	m^3	0.010	0.010	0.020	0.020	0.024
	道木	m^3	0.604	0.628	0.886	1.159	1.391
	煤油	kg	2.625	2.625	3.150	4.200	5.040
	机油	kg	3.060	3.570	4.080	5.100	6.120
	黄油钙基脂	kg	1.500	1.500	2.000	2.500	3.000
	氧气	m^3	5.100	5.100	6.120	8.160	9.792
	乙炔气	kg	1.700	1.700	2.040	2.720	3.264
	黑铅粉	kg	1.500	1.500	2.000	2.200	2.640
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	8.000	9.000	10.000	14.000	16.800
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	2.000	2.200	2.800	3.600	4.320
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.600	0.600	0.600	1.000	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	2.300	2.600	2.900	3.300	3.600
	汽车式起重机 30t	台班	0.600	—	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	0.800	0.800	0.800	0.800
	交流弧焊机 21kV·A	台班	4.000	4.000	4.500	5.500	6.500
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	2.500	2.500	3.000	3.000	3.500

四、竖管

计量单位：台

定额编号			1-11-19	1-11-20	1-11-21	1-11-22
项目名称			单竖管	双竖管		
			设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
			Φ1620/H9100，Φ1420/H6200	Φ400	Φ820	Φ1620
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	22.436	14.958	25.659	30.553
材料	平垫铁(综合)	kg	9.700	4.700	5.640	8.470
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	7.410	4.590	6.120	9.170
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	8.000	8.000	10.000	12.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.200	1.200	1.400	1.400
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	2.100	1.050	1.575	2.100
	木板	m^3	0.010	0.010	0.010	0.010
	道木	m^3	0.030	0.027	0.030	0.030
	煤油	kg	0.315	0.315	0.420	0.525
	机油	kg	0.204	0.204	0.306	0.510
	氧气	m^3	0.510	0.510	0.918	0.918
	乙炔气	kg	0.170	0.170	0.306	0.306
	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.200	0.300	0.400
	黑铅粉	kg	0.400	0.400	0.600	0.800
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	2.000	2.000	2.400	3.000
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	1.200	1.200	2.000	3.000
	橡胶板 δ5～10	kg	1.000	1.000	1.200	1.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.300	0.300	0.300
	汽车式起重机 12t	台班	0.960	0.960	0.960	1.050
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.300	0.400	0.500
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.000	1.000	1.000	1.300

五、附属设备

计量单位：台

定额编号			1-11-23	1-11-24	1-11-25
项目名称			废热锅炉	废热锅炉竖管	除滴器
			设备规格(直径Φmm/高度Hmm)		
			Φ1200/H7500	Φ1400/H8400	Φ2500/H5000
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	40.495	53.430	24.244
材料	平垫铁(综合)	kg	11.640	17.460	6.590
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	9.880	14.820	7.640
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	—	—	10.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	4.000	6.000	52.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.200	1.500	2.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.525	0.525	1.680
	木板	m^3	0.010	0.010	0.010
	道木	m^3	0.052	0.052	0.095
	煤油	kg	0.315	0.525	1.050
	机油	kg	0.102	0.204	1.020
	黄油钙基脂	kg	—	—	0.250
	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.100	0.200
	黑铅粉	kg	0.300	0.600	—
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	4.000	6.000	—
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	1.000	1.800	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.300	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	1.000	1.200	0.600
	汽车式起重机 16t	台班	0.300	0.300	0.300
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.500	1.500	1.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.300	1.000

计量单位：台

定额编号			1-11-26	1-11-27
项目名称			旋涡除尘器	
			设备规格(直径Φmm/高度Hmm)	
			Φ2060	Φ2400/H6745
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	26.650	30.437
材料	平垫铁(综合)	kg	5.640	5.640
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	6.120	6.120
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	8.000	10.000
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	40.000	46.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	1.575	2.100
	木板	m^3	0.010	0.010
	道木	m^3	0.092	0.092
	煤油	kg	0.840	1.050
	机油	kg	0.510	1.020
	黄油钙基脂	kg	0.500	0.500
	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.200
	黑铅粉	kg	0.600	0.800
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	2.000	2.500
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	2.500	3.000
	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	0.600	0.700
	汽车式起重机 16t	台班	0.300	0.400
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1.500	1.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.500

计量单位：台

定额编号			1-11-28	1-11-29	1-11-30	1-11-31
项目名称			焦油分离机	除灰水封	隔离水封	
			设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
			3400㎥/h	Φ1020/H8800	Φ720/H2400	Φ1220/H3800，Φ1620/H5200
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	91.457	17.965	6.396	16.331
材料	平垫铁(综合)	kg	36.780	3.760	2.820	3.760
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	35.570	4.590	3.060	4.590
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	3.000	—	—	—
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	5.000	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.500	1.200	1.200	1.300
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	6.300	0.525	0.525	0.525
	木板	㎥	0.020	0.010	0.010	0.010
	道木	㎥	0.193	0.027	0.027	0.027
	煤油	kg	8.400	—	0.420	0.525
	机油	kg	1.530	—	0.408	0.510
	黄油钙基脂	kg	1.000	—	0.100	0.100
	铅油(厚漆)	kg	0.500	—	—	—
	黑铅粉	kg	1.000	—	—	—
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	—	1.500	1.500	2.000
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	—	0.500	0.500	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	1.500	0.600	0.380	0.700
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	—	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.500	0.500	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-11-32	1-11-33	1-11-34	1-11-35
项目名称			总管沉灰箱	总管清理水封	钟罩阀	盘阀
			设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
			Φ720	Φ630	Φ200，Φ300	Φ1000/H1000，Φ950/H1150
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.397	12.113	3.623	8.932
材料	平垫铁(综合)	kg	3.760	1.410	—	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	4.590	2.040	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.200	1.200	—	—
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.525	0.525	0.525	—
	木板	m^3	0.010	0.010	—	—
	道木	m^3	0.027	—	—	—
	黄油钙基脂	kg	0.100	0.100	—	—
	黑铅粉	kg	—	—	—	0.200
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.000	1.000	1.000	—
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.380	0.700	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	0.200	0.300	—

六、煤气发生设备附属其他容器构件

计量单位：t

定额编号			1-11-36	1-11-37
项目名称			设备重量	
			0.5t(以下)	0.5t(以上)
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	18.225	15.024
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	2.820
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	3.060
	钢板垫板	kg	10.000	6.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.020	2.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	3.150	2.100
	木板	m^3	0.010	0.009
	道木	m^3	0.052	0.040
	煤油	kg	1.260	1.050
	机油	kg	0.612	0.510
	黄油钙基脂	kg	0.600	0.500
	氧气	m^3	1.224	1.020
	乙炔气	kg	0.408	0.340
	铅油(厚漆)	kg	1.000	0.800
	黑铅粉	kg	1.000	0.800
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	1.200
	石棉编绳 Φ11～25烧失量24%	kg	1.200	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 12t	台班	0.800	0.650
	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	1.300	1.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.500	1.000

七、煤气发生设备分节容器外壳组焊

计量单位：台

定额编号			1-11-38	1-11-39	1-11-40	1-11-41	1-11-42	1-11-43
项目名称			设备外径(m以内)/组成节数					
			1/2	1/3	2/2	2/3	3/2	3/3
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.799	12.154	13.672	24.441	20.583	36.793
材料	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	5.933	11.834	18.123	23.667	17.388	35.501
材料	道木	m^3	0.023	0.023	0.023	0.023	0.023	0.023
材料	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.200	0.300	0.400	0.800	0.500	0.800
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.500	2.000	4.000	3.000	6.000

第十二章　制冷设备安装

说　　明

一、本章定额适用范围如下：

1．制冷机组包括：活塞式制冷机组、螺杆式冷水机组、离心式冷水机组、热泵机组、溴化锂吸收式制冷机。

2．制冰设备包括：快速制冰设备、盐水制冰设备、搅拌器。

3．冷风机包括：落地式冷风机、吊顶式冷风机。

4．制冷机械配套附属设备包括：冷凝器、蒸发器、贮液器、分离器、过滤器、冷却器、玻璃钢冷却塔、集油器、油视镜、紧急泄氨器等。

5．制冷容器单体试密与排污。

二、本章定额包括下列内容：

1．设备整体、解体安装。

2．设备带有的电动机、附件、零件等安装。

3．制冷机械附属设备整体安装；随设备带有与设备联体固定的配件（放油阀、放水阀、安全阀、压力表、水位表）等安装。

4．制冷容器单体气密试验（包括装拆空气压缩机本体及联接试验用的管道、装拆盲板、通气、检查、放气等）与排污。

三、本章定额不包括下列内容：

1．与设备本体非同一底座的各种设备、起动装置与仪表盘、柜等的安装、调试。

2．电动机及其他动力机械的拆装检查、配管、配线、调试。

3．非设备带有的支架、沟槽、防护罩等的制作安装。

4．设备保温及油漆。

5．加制冷剂、制冷系统调试。

四、计算工程量时应注意下列事项：

1．制冷机组、制冰设备和冷风机等按设备的总重量计算。

2．制冷机械配套附属设备按设备的类型分别以面积(m^2)、容积(m^3)、直径（φmm 或φm）、处理水量(m^3/h)等作为项目规格时，按设计要求（或实物）的规格，选用相应范围内的项目。

五、除溴化锂吸收式制冷机外，其他制冷机组均按同一底座，并带有减震装置的整体安装方法考虑的。如制冷机组解体安装，可套用相应的空气压缩机安装定额。减震装置若由施工单位提供，可按设计选用的规格计取材料费。

六、制冷机组安装定额中，已包括施工单位配合制造厂试车的工作内容。

七、制冷容器的单体气密试验与排污定额是按试一次考虑的。如“技术规范”或“设计要求”需要多次连续试验时，则第二次的试验按第一次相应定额乘以系数 0.9。第三次及其以上的试验，定额从第三次起每次均按第一次的相应定额乘以系数 0.75。

工程量计算规则

一、制冷机组安装以“台”为计量单位，按设备类别、名称及机组重量选用定额项目。

二、制冰设备安装以“台”为计量单位，按设备类别、名称、型号及重量选用定额项目。

三、冷风机安装以“台”为计量单位，按设备名称、冷却面积及重量选用定额项目。

四、立式、卧式管壳式冷凝器、蒸发器、淋水式冷凝器、蒸发式冷凝器、立式蒸发器、中间冷却器、空气分离器均以“台”为计量单位，按设备名称、冷却或蒸发面积(m^2)及重量选用定额项目。

五、立式低压循环储液器和卧式高压储液器（排液桶）以“台”为计量单位，按设备名称、容积(m^3)和重量选用定额项目。

六、氨油分离器、氨液分离器、氨气过滤器、氨液过滤器安装以“台”为计量单位，按设备名称、直径(mm)和重量选用定额项目。

七、玻璃钢冷却塔以“台”为计量单位，按设备处理水量(m^3/h)选用定额项目。

八、集油器、油视镜、紧急泄氨器以“台”或“支”为计量单位，按设备名称和设备直径(mm)选用定额项目。

九、制冷容器单体试密与排污以“每次/台”为计量单位，按设备容量(m^3)选用定额项目。

十、制冷机组、制冰设备和冷风机的设备重量按同一底座上的主机、电动机、附属设备及底座的总重量计算。

一、活塞式冷水机组

计量单位：台

定额编号			1-12-1	1-12-2	1-12-3	1-12-4	1-12-5	1-12-6
项目名称			设备重量(t以内)					
			0.3	0.5	0.8	1	1.5	2
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.365	7.957	9.799	11.500	13.611	17.154
材料	钢板 δ4.5～10.0	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m^3	0.300	0.300	0.300	0.300	0.360	0.360
	乙炔气	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	0.500	0.500	0.600	0.600	0.800	0.800
	机油	kg	0.100	0.150	0.200	0.300	0.400	0.450
	黄油	kg	0.100	0.100	0.150	0.150	0.250	0.250
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.070
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100

计量单位：台

定额编号			1-12-7	1-12-8	1-12-9	1-12-10	1-12-11	1-12-12	1-12-13
项目名称			设备重量(t以内)						
			2.5	3	4	5	6	8	10
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	20.726	23.228	30.194	36.889	40.740	53.753	60.699
材料	钢板 δ4.5～10.0	kg	3.000	3.000	3.000	4.000	4.000	6.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.200	0.250	0.250	0.250	0.250	0.300	0.300
	氧气	m^3	0.420	0.420	0.600	0.600	0.750	0.750	0.900
	乙炔气	kg	0.140	0.140	0.200	0.200	0.250	0.250	0.300
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	1.000	1.100	1.300	1.600	1.700	1.800	2.500
	机油	kg	0.500	0.600	0.700	0.800	0.900	1.000	1.000
	黄油	kg	0.250	0.300	0.300	0.400	0.400	0.400	0.450
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.090	0.110	0.140	0.180	0.650	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.500	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.150	0.200	0.200	0.250	0.250	0.250

二、螺杆式冷水机组

计量单位：台

定额编号			1-12-14	1-12-15	1-12-16	1-12-17	1-12-18	1-12-19
项目名称			设备重量(t以内)					
			1	2	3	5	8	10
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	12.650	19.845	23.800	36.929	53.893	63.210
材料	钢板 δ4.5～10.0	kg	2.000	2.000	3.000	4.000	6.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.200	0.200	0.200	0.250	0.300	0.300
	氧气	m^3	0.300	0.360	0.420	0.600	0.750	0.900
	乙炔气	kg	0.100	0.120	0.140	0.200	0.250	0.300
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	1.000	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500
	机油	kg	0.300	0.400	0.600	0.700	0.800	1.000
	黄油	kg	0.200	0.250	0.300	0.350	0.400	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.070	0.110	0.180	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.150	0.200	0.250	0.250

三、离心式冷水机组

计量单位：台

定额编号			1-12-20	1-12-21	1-12-22	1-12-23
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.5	1	2	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.637	12.650	19.846	23.800
材料	钢板 δ4.5～10.0	kg	2.000	2.000	2.000	3.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	氧气	m^3	0.150	0.200	0.200	0.200
	乙炔气	kg	0.100	0.100	0.120	0.140
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	0.500	1.000	1.500	1.500
	机油	kg	0.150	0.300	0.450	0.600
	黄油	kg	0.100	0.200	0.250	0.250
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.050	0.070	0.110
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.150

计量单位：台

定额编号			1-12-24	1-12-25	1-12-26	1-12-27
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	8	10	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	36.928	53.893	63.210	79.003
材料	钢板 δ4.5～10.0	kg	4.000	6.000	6.000	8.000
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.200	0.300	0.300	0.300
	氧气	m^3	0.600	0.750	0.900	1.200
	乙炔气	kg	0.200	0.250	0.300	0.400
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	2.000	2.000	2.500	3.000
	机油	kg	0.700	0.800	1.000	1.200
	黄油	kg	0.350	0.400	0.500	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.180	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	0.700	0.900
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.250	0.250	0.250

四、热泵机组

计量单位：台

定额编号			1-12-28	1-12-29	1-12-30	1-12-31
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.5	1	2	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.357	12.070	18.014	23.228
材料	钢板 δ4.5～10.0	kg	2.000	2.000	2.000	3.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.150	0.200	0.200	0.200
	氧气	m^3	0.300	0.300	0.360	0.420
	乙炔气	kg	0.100	0.100	0.120	0.140
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	0.500	1.000	1.500	1.500
	机油	kg	0.150	0.300	0.500	0.500
	黄油	kg	0.100	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.050	0.070	0.110
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.150

计量单位：台

定额编号			1-12-32	1-12-33	1-12-34	1-12-35
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	8	10	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	36.889	53.753	60.699	75.841
材料	钢板 δ4.5～10.0	kg	4.000	6.000	6.000	8.000
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.200	0.300	0.300	0.300
	氧气	m^3	0.600	0.750	0.900	1.200
	乙炔气	kg	0.200	0.250	0.300	0.400
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	2.000	2.000	2.500	3.000
	机油	kg	0.700	0.800	1.000	1.200
	黄油	kg	0.350	0.400	0.500	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	汽车式起重机 8t	台班	0.180	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.500	0.700	0.900
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.250	0.250	0.250

五、溴化锂吸收式制冷机

计量单位：台

定额编号			1-12-36	1-12-37	1-12-38	1-12-39
项目名称			设备重量(t以内)			
			5	8	10	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	30.939	45.158	53.587	77.951
材料	平垫铁(综合)	kg	25.700	29.570	36.300	45.280
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	22.310	27.460	31.920	39.040
	钢丝绳 Φ14.1～15	kg	—	—	—	1.250
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.200	2.200	2.200	2.200
	圆钉≤Φ5	kg	0.050	0.050	0.050	0.100
	低碳钢焊条 J422 Φ2.5	kg	0.650	0.650	0.650	0.650
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	木板	m^3	0.013	0.017	0.032	0.044
	道木	m^3	0.041	0.062	0.062	0.077
	汽油 70# ～90#	kg	12.240	15.000	18.360	20.400
	煤油	kg	1.500	2.000	2.000	2.000
	机油	kg	1.010	1.520	2.020	2.530
	黄油钙基脂	kg	0.270	0.270	0.270	0.270
	氧气	m^3	0.520	0.520	1.071	1.071
	乙炔气	kg	0.173	0.173	0.357	0.357
	白油漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	4.000	5.000	6.000	6.500
	橡胶盘根 低压	kg	0.500	0.600	0.700	0.800
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	4.000	4.000	4.000
	塑料布	kg	4.410	5.790	5.790	5.790
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.300	0.300	0.400
	汽车式起重机 8t	台班	0.100	0.500	0.600	0.700
	汽车式起重机 16t	台班	0.200	0.500	0.700	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.900
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.500	0.700	0.900	1.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.400	0.500

计量单位：台

定额编号			1-12-40	1-12-41	1-12-42
项目名称			设备重量(t以内)		
			20	25	30
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	91.653	107.984	119.467
材料	平垫铁(综合)	kg	50.920	60.370	83.000
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	44.920	56.760	75.600
	钢丝绳 Φ14.1～15	kg	1.920	—	—
	钢丝绳 Φ16～18.5	kg	—	2.080	2.080
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.200	2.200	2.200
	圆钉≤Φ5	kg	0.100	0.150	0.150
	低碳钢焊条 J422 Φ2.5	kg	0.650	0.960	1.280
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.300	0.400	0.500
	木板	m^3	0.054	0.060	0.085
	道木	m^3	0.116	0.152	0.173
	汽油 70# ～90#	kg	22.440	25.500	28.560
	煤油	kg	3.000	3.000	3.000
	机油	kg	2.730	2.830	3.030
	黄油钙基脂	kg	0.300	0.300	0.300
	氧气	m^3	1.071	1.071	1.612
	乙炔气	kg	0.357	0.357	0.541
	白油漆	kg	0.300	0.300	0.400
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	6.500	7.000	7.500
	橡胶盘根 低压	kg	1.000	1.200	1.400
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	5.000	5.000
	塑料布	kg	9.210	10.200	11.130
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.800	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	2.000	2.300	2.500
	汽车式起重机 30t	台班	1.000	1.600	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.000
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	2.500	2.500	2.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.300	2.970	3.100

六、制冰设备

计量单位：台

定额编号			1-12-43	1-12-44	1-12-45	1-12-46	1-12-47	1-12-48
设备类别			快速制冰设备	盐水制冰设备				
设备类别及名称			AJP15/24	倒冰架		加水器	冰桶	单层制冰池盖
设备重量(t以内)			6.5	0.5	1.0		0.05	0.03
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	134.335	6.295	7.377	9.533	0.247	0.438
材料	平垫铁(综合)	kg	12.240	5.820	5.820	5.820	—	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	10.380	4.940	4.940	4.940	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.000	1.500	1.500	1.500	—	—
	圆钉≤Φ5	kg	0.040	—	0.020	0.020	—	—
	铁件(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.330
	木螺钉 M6×100以下	10个	—	—	—	—	—	2.600
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	4.520	0.150	0.150	0.150	—	—
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	1.900	—	—	—	—	—
	木板	m^3	0.029	0.010	0.010	0.010	—	0.068
	道木	m^3	0.068	—	0.008	0.008	—	—
	汽油 70# ～90#	kg	6.120	0.510	0.820	0.510	0.102	—
	煤油	kg	8.000	1.000	1.000	1.000	—	—
	机油	kg	0.505	0.101	0.101	0.101	—	—
	黄油钙基脂	kg	0.505	—	—	0.101	—	—
	白油漆	kg	0.480	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.500	—	—	—	—	—
	油浸石棉绳	kg	0.500	—	—	—	—	—
	铁砂布 0# ～2#	张	18.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	塑料布	kg	7.920	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	—	—	—	—	—
	叉式起重机 5t	台班	—	0.300	0.300	0.300	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	1.000	—	—	—	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.140	0.200	0.200	—	—	—

计量单位：台

定额编号			1-12-49	1-12-50	1-12-51	1-12-52	1-12-53
设备类别			盐水制冰设备				
设备型号及名称			双层制冰池盖	冰池盖	盐水搅拌器		
设备重量(t以内)			0.03	包镀锌铁皮	0.1	0.2	0.3
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.541	1.510	2.374	3.079	4.489
材料	平垫铁(综合)	kg	—	—	2.820	2.820	2.820
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	—	—	3.060	3.060	3.060
	镀锌薄钢板 δ0.5～0.65	kg	—	13.000	—	—	—
	铁件(综合)	kg	0.330	—	—	—	—
	木螺钉 M6×100以下	10个	4.200	6.000	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	—	—	—	1.100	1.100
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	—	—	0.210	0.210	0.210
	木板	m^3	0.068	—	0.001	0.001	0.001
	道木	m^3	—	—	0.002	0.002	0.002
	汽油 70# ～90#	kg	—	—	0.525	0.525	0.735
	煤油	kg	—	—	1.000	1.000	1.000
	机油	kg	—	—	0.202	0.212	0.313
	黄油钙基脂	kg	—	—	—	0.212	0.313
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	—	—	0.120	0.220	0.240
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	塑料布	kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	—	—	0.100	0.150	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.200	0.200	0.200

七、冷风机

计量单位：台

定额编号			1-12-54	1-12-55	1-12-56	1-12-57	1-12-58	1-12-59
设备名称			落地式冷风机					
冷却面积(㎡)			100	150	200	250	300	350
设备重量(t以内)			1.0	1.5	2	2.5	3	3.5
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	10.172	11.878	15.124	18.649	20.776	21.858
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	5.800	5.800	5.800	10.300	10.300
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	5.200	5.200	5.200	7.860	7.860
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.800	1.000	1.000	1.400	1.400	1.800
	圆钉≤φ5	kg	0.050	0.050	0.050	0.100	0.100	0.100
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.420	0.420
	木板	m^3	0.002	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	道木	m^3	0.010	0.020	0.030	0.041	0.041	0.041
	汽油 70# ～90#	kg	0.410	0.410	0.610	0.610	0.820	0.820
	煤油	kg	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500	1.500
	冷冻机油	kg	0.300	0.300	0.500	0.500	0.800	0.800
	机油	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200
	黄油钙基脂	kg	0.303	0.303	0.404	0.404	0.505	0.505
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	0.500	0.500	0.500	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	—	0.200
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.400	0.500	0.600	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.350
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400

计量单位：台

定额编号			1-12-60	1-12-61	1-12-62	1-12-63	1-12-64
设备名称			落地式冷风机		吊顶式冷风机		
冷却面积(㎡)			400	500	100	150	200
设备重量(t以内)			4.5	5.5	1	1.5	2
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	24.138	24.908	14.974	19.742	21.770
材料	平垫铁(综合)	kg	10.300	13.010	—	—	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	7.860	11.430	—	—	—
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.800	2.400	—	—	—
	圆钉≤φ5	kg	0.100	0.100	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	—	—	2.000	2.000	2.000
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.420	0.420	0.320	0.320	0.380
	木板	㎥	0.012	0.015	0.004	0.004	0.005
	道木	㎥	0.041	0.062	0.010	0.010	0.010
	汽油 70# ～90#	kg	1.020	1.220	0.306	0.408	0.612
	煤油	kg	1.500	1.500	1.000	1.000	1.000
	冷冻机油	kg	1.000	1.200	0.150	0.200	0.300
	机油	kg	0.303	0.404	0.101	0.101	0.202
	黄油钙基脂	kg	0.505	0.707	0.505	0.606	0.707
	双头螺栓带螺母 M16×100～125	套	—	—	8.000	8.000	8.000
	白油漆	kg	0.100	0.100	0.080	0.080	0.080
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	—	—	—
	塑料布	kg	1.500	1.500	0.600	0.600	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.300	0.200	0.200	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.550	—	0.250	0.350	0.450
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.600	—	—	—

八、冷凝器及蒸发器

1.立式管壳式冷凝器

计量单位：台

定额编号			1-12-65	1-12-66	1-12-67	1-12-68	1-12-69
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)				
			50	75	100	125	150
			设备重量(t以内)				
			3	4	5	6	7
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	19.228	23.089	24.149	27.596	30.589
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	5.800	5.800	5.800	5.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	5.200	5.200	5.200	5.200
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.400	1.800	2.300	2.500	3.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.330	1.500	2.000	2.400	2.670
	圆钉≤Φ5	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.310	0.310
	木板	㎥	0.010	0.013	0.015	0.017	0.021
	道木	㎥	0.041	0.041	0.041	0.062	0.062
	汽油 70# ～90#	kg	0.510	0.714	0.816	0.918	1.020
	煤油	kg	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	机油	kg	0.303	0.404	0.505	0.808	0.808
	黄油钙基脂	kg	0.131	0.162	0.202	0.242	0.273
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.800	2.100	2.400	2.400	2.400
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	0.200	0.200	0.300	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.500	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.600	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.700	0.800	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.300	0.400	0.400

计量单位：台

定额编号			1-12-70	1-12-71	1-12-72	1-12-73
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)			
			200	250	350	450
			设备重量(t以内)			
			9	11	13	15
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	34.048	43.602	47.846	56.605
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	5.800	8.820	8.820
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	5.200	6.573	6.573
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	3.000	4.000	4.000	4.600
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	2.670	4.000	4.000	4.600
	圆钉≤φ5	kg	—	0.080	0.080	0.100
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.310	0.420	0.420	0.520
	木板	㎥	0.025	0.031	0.036	0.045
	道木	㎥	0.062	0.071	0.071	0.077
	汽油 70# ～90#	kg	1.224	1.326	1.530	1.836
	煤油	kg	1.500	1.500	1.500	1.500
	机油	kg	0.808	0.808	0.808	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.273	0.333	0.333	0.404
	白油漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.200	3.200	3.600	4.000
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	2.790	2.790	4.410	4.410
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.400	0.400	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	1.300	0.700	0.700	0.700
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.450	0.900	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	0.900
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.400	0.500	0.500	0.600

2.卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器

计量单位：台

定额编号			1-12-74	1-12-75	1-12-76	1-12-77	1-12-78
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)				
			20	30	60	80	100
			设备重量(t以内)				
			1	2	3	4	5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	10.771	12.145	16.024	20.006	23.903
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	3.760	5.800	5.800	5.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	4.590	5.200	5.200	5.200
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.800	1.000	1.400	1.800	2.300
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.800	1.200	1.200	1.200	1.600
	圆钉≤Φ5	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.420	0.420
	木板	㎥	0.001	0.006	0.008	0.011	0.014
	道木	㎥	0.027	0.030	0.041	0.041	0.041
	汽油 70# ～90#	kg	0.510	0.612	0.612	0.714	0.816
	煤油	kg	2.500	2.500	2.500	3.000	3.000
	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.404	0.505
	黄油钙基脂	kg	0.088	0.101	0.101	0.101	0.121
	铅油(厚漆)	kg	0.340	0.340	0.600	0.700	0.800
	白油漆	kg	0.160	0.160	0.160	0.160	0.180
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.200	1.200	1.500	1.800	1.800
	耐酸橡胶板 δ3	kg	0.300	0.300	0.600	0.600	0.750
	铁砂布 0# ～2#	张	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	塑料布	kg	2.280	2.280	2.280	3.360	4.470
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.200	0.200
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.400	0.500	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300

计量单位：台

定额编号			1-12-79	1-12-80	1-12-81	1-12-82
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)			
			120	140	180	200
			设备重量(t以内)			
			6	8	9	12
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	27.099	29.943	34.997	37.303
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	7.760	7.760	7.760
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	7.410	7.410	7.410
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.300	3.000	3.000	4.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.600	1.600	1.600	1.600
	圆钉≤Φ5	kg	0.030	0.030	0.030	0.060
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.420	0.420	0.420	0.420
	木板	㎥	0.018	0.023	0.023	0.033
	道木	㎥	0.062	0.062	0.062	0.077
	汽油 70# ～90#	kg	0.816	0.816	0.816	1.020
	煤油	kg	3.000	3.000	3.000	3.000
	机油	kg	0.505	0.505	0.505	0.505
	黄油钙基脂	kg	0.121	0.121	0.121	0.121
	铅油(厚漆)	kg	0.900	0.900	1.000	1.000
	白油漆	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	2.100	2.100	2.400	2.400
	耐酸橡胶板 δ3	kg	0.750	0.900	1.050	1.050
	铁砂布 0# ～2#	张	6.000	6.000	6.000	6.000
	塑料布	kg	4.470	4.470	4.470	7.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.300	0.300	0.400
	汽车式起重机 16t	台班	0.600	0.900	1.000	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.400	0.400	0.400	0.500

3.淋水式冷凝器

计量单位：台

定额编号			1-12-83	1-12-84	1-12-85	1-12-86	1-12-87
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)				
			30	45	60	75	90
			设备重量(t以内)				
			1.5	2	2.5	3.5	4
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	13.322	15.424	18.387	21.266	23.605
材料	平垫铁(综合)	kg	5.780	8.680	11.580	11.580	14.520
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	6.270	9.410	12.000	12.000	16.386
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	圆钉≤Φ5	kg	0.060	0.090	0.130	0.130	0.160
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.420	0.420	0.630	0.630	0.630
	木板	m^3	0.004	0.004	0.006	0.006	0.008
	道木	m^3	0.030	0.030	0.041	0.041	0.041
	汽油 70# ～90#	kg	0.510	0.612	0.714	0.714	0.820
	煤油	kg	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	机油	kg	0.303	0.303	0.505	0.505	0.505
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.202	0.202	0.202
	白油漆	kg	0.160	0.160	0.160	0.180	0.180
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.400	0.600	0.900	1.500
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	塑料布	kg	2.280	2.280	2.280	3.390	3.390
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.200
	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.400	0.500	0.600	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.400	0.400	0.500	0.500	0.500

4.蒸发式冷凝器

计量单位：台

定额编号			1-12-88	1-12-89	1-12-90	1-12-91
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)			
			20	40	80	100
			设备重量(t以内)			
			1	1.7	2.5	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	15.455	19.173	24.902	25.650
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	3.760	5.600	5.600
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	4.590	5.716	5.716
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.800	1.000	1.400	1.400
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.000	2.000	2.000
	圆钉≤Φ5	kg	0.040	0.040	0.060	0.060
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.320	0.320	0.420
	木板	㎥	0.003	0.006	0.010	0.010
	道木	㎥	0.027	0.030	0.041	0.041
	汽油 70# ～90#	kg	1.020	1.530	2.040	2.550
	煤油	kg	10.500	10.500	11.000	11.000
	机油	kg	0.306	0.306	0.510	0.510
	黄油钙基脂	kg	0.306	0.306	0.306	0.306
	白油漆	kg	0.560	0.560	0.560	0.560
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.100	2.200	3.400	4.500
	铁砂布 0# ～2#	张	15.000	15.000	16.000	16.000
	塑料布	kg	5.280	5.280	9.390	9.390
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.400	0.500	0.600
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.400	0.400

计量单位：台

定额编号			1-12-92	1-12-93	1-12-94
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)		
			150	200	250
			设备重量(t以内)		
			4	6	7
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	28.374	32.437	35.944
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	5.800	8.820
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	5.200	6.573
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.800	2.300	3.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	2.000	3.000	3.000
	圆钉≤φ5	kg	0.080	0.080	0.090
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.530	0.530	0.530
	木板	m^3	0.013	0.017	0.021
	道木	m^3	0.041	0.062	0.062
	汽油 70# ～90#	kg	3.060	3.060	3.570
	煤油	kg	11.500	11.500	11.500
	机油	kg	0.510	0.510	0.510
	黄油钙基脂	kg	0.304	0.306	0.306
	白油漆	kg	0.660	0.660	0.660
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	4.500	4.500	5.000
	铁砂布 0# ～2#	张	17.000	17.000	17.000
	塑料布	kg	10.620	11.730	11.730
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.300	0.300
	汽车式起重机 16t	台班	0.350	0.600	0.680
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.500	0.500	0.500

5.立式蒸发器

计量单位：台

定额编号			1-12-95	1-12-96	1-12-97	1-12-98
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)			
			20	40	60	90
			设备重量(t以内)			
			1.5	3	4	5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.402	11.505	13.739	15.816
材料	平垫铁(综合)	kg	3.760	5.800	5.800	5.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	4.590	5.200	5.200	5.200
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.000	1.400	1.800	2.300
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.100	1.100	1.100	1.100
	圆钉≤Φ5	kg	0.020	0.025	0.025	0.030
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.210
	木板	㎥	0.005	0.008	0.010	0.015
	道木	㎥	0.030	0.041	0.041	0.041
	汽油 70# ～90#	kg	0.612	0.612	0.816	0.816
	煤油	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	机油	kg	0.505	0.505	0.707	0.707
	黄油钙基脂	kg	0.110	0.110	0.110	0.110
	白油漆	kg	0.160	0.180	0.180	0.180
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.150	0.250	0.250	0.410
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000
	塑料布	kg	2.280	5.010	5.010	5.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.200	0.200
	叉式起重机 5t	台班	0.400	0.500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.400	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.400

计量单位：台

定额编号			1-12-99	1-12-100	1-12-101	1-12-102
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)			
			120	160	180	240
			设备重量(t以内)			
			6	8	9	12
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	18.542	22.216	23.487	30.054
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	8.820	8.820	8.820
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	6.573	6.573	6.573
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.300	3.000	3.000	4.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.650	2.200	2.200	2.200
	圆钉≤Φ5	kg	0.035	0.040	0.040	0.050
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.210
	木板	㎥	0.018	0.021	0.023	0.030
	道木	㎥	0.062	0.062	0.062	0.077
	汽油 70# ～90#	kg	1.224	1.224	1.224	1.224
	煤油	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	机油	kg	1.010	1.010	1.010	1.010
	黄油钙基脂	kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	白油漆	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.520	0.630	0.800	0.800
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000
	塑料布	kg	5.010	5.010	5.010	5.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.300	0.300	0.400
	汽车式起重机 16t	台班	0.600	0.800	1.000	0.600
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.400	0.500	0.500	0.500

九、立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶)

计量单位：台

定额编号			1-12-103	1-12-104	1-12-105	1-12-106
项目名称			立式低压循环贮液器			
			设备容积(m³以内)			
			1.6	2.5	3.5	5.0
			设备重量(t以内)			
			1	1.5	2	3
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.652	16.129	19.017	22.722
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	2.820	3.760	5.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	3.060	4.590	5.200
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.800	1.000	1.000	1.200
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.500	1.500	1.500	1.500
	圆钉≤Φ5	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.210
	木板	m³	0.003	0.006	0.007	0.008
	道木	m³	0.027	0.030	0.030	0.041
	煤油	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.303
	黄油钙基脂	kg	0.253	0.253	0.253	0.302
	白油漆	kg	1.160	1.160	1.160	1.180
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.500	0.600	0.800
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000
	塑料布	kg	2.280	2.280	2.280	3.390
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.400	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.300	0.400

计量单位：台

定额编号			1-12-107	1-12-108	1-12-109	1-12-110	1-12-111
项目名称			卧式高压贮液器(排液桶)				
			设备容积(㎥以内)				
			1.0	1.5	2.0	3.0	5.0
			设备重量(t以内)				
			0.7	1	1.5	2	2.5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.941	9.622	10.613	12.697	15.209
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	2.820	2.820	3.760	5.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060	4.590	5.200
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.800	0.800	1.000	1.000	1.400
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	圆钉≤Φ5	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	木板	㎥	0.001	0.001	0.005	0.006	0.008
	道木	㎥	0.027	0.027	0.030	0.030	0.041
	煤油	kg	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	机油	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300
	黄油钙基脂	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	白油漆	kg	1.160	1.160	1.160	1.160	1.180
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.600	0.600	0.600	0.600
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	塑料布	kg	2.280	2.280	2.280	2.280	3.390
	汽油 70# ～90#	kg	0.510	0.510	0.714	0.714	0.918
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

十、分离器

1.氨油分离器

计量单位：台

定额编号			1-12-112	1-12-113	1-12-114	1-12-115	1-12-116	1-12-117
项目名称			设备直径(mm以内)					
			325	500	700	800	1000	1200
			设备重量(t以内)					
			0.15	0.3	0.6	1.2	1.75	2
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	2.869	4.686	7.140	10.001	11.405	13.369
材料	平垫铁(综合)	kg	1.410	2.820	2.820	2.820	2.820	2.820
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	2.040	3.060	3.060	3.060	3.060	3.060
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.400	0.400	0.800	0.800	1.000	1.200
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.100	1.100	1.650	1.650	1.650	1.650
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	木板	m^3	0.001	0.001	0.001	0.004	0.004	0.004
	道木	m^3	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030	0.030
	煤油	kg	0.500	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	机油	kg	0.202	0.202	0.202	0.202	0.202	0.202
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212
	白油漆	kg	0.050	0.050	0.080	0.080	0.080	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.300	0.400	0.400	0.500	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	0.200	0.390	0.480	1.680	1.680	1.680
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.200	0.300	0.350	0.450	0.450
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200

2.氨液分离器

计量单位：台

定额编号			1-12-118	1-12-119	1-12-120	1-12-121	1-12-122	1-12-123
项目名称			设备直径(mm以内)					
			500	600	800	1000	1200	1400
			设备重量(t以内)					
			0.3	0.4	0.6	0.7	1	1.2
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	4.724	5.873	7.501	8.997	10.832	11.515
材料	平垫铁(综合)	kg	1.410	2.820	3.760	3.760	3.760	3.760
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	2.040	3.060	4.590	4.590	4.590	4.590
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.400	0.400	0.800	0.800	0.800	0.800
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.800	0.800	0.800	0.800	1.100	1.100
	双头螺栓 M16×150	套	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	木板	m^3	—	—	—	—	0.002	0.002
	煤油	kg	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	机油	kg	0.101	0.101	0.101	0.202	0.202	0.202
	黄油钙基脂	kg	0.182	0.182	0.182	0.182	0.182	0.202
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.300	0.400	0.400	0.500	0.600	0.700
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.350
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200

3.空气分离器

计量单位：台

定额编号			1-12-124	1-12-125
项目名称			冷却面积(㎡以内)	
			0.45	1.82
			设备重量(t以内)	
			0.06	0.13
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.781	2.400
材料	平垫铁(综合)	kg	1.410	1.410
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	2.040	2.040
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.400
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.105	0.105
	木板	m^3	0.001	0.001
	煤油	kg	1.500	1.500
	白油漆	kg	0.080	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.200	0.250
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000
	塑料布	kg	1.680	1.680
	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200

十一、过滤器

1.氨气过滤器

计量单位：台

定额编号			1-12-126	1-12-127	1-12-128
项目名称			设备直径(mm以内)		
			100	200	300
			设备重量(t以内)		
			0.1	0.2	0.5
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.743	2.921	4.824
材料	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.800	0.800	0.800
	汽油 70# ～90#	kg	0.501	1.002	2.040
	煤油	kg	1.000	1.000	1.500
	冷冻机油	kg	0.200	0.250	0.250
	机油	kg	0.101	0.101	0.101
	黄油钙基脂	kg	0.101	0.404	0.606
	白油漆	kg	0.050	0.050	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	1.000	2.000
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.000
	塑料布	kg	0.150	0.390	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

2.氨液过滤器

计量单位：台

定额编号			1-12-129	1-12-130	1-12-131
项目名称			设备直径(mm以内)		
			25	50	100
			设备重量(t以内)		
			0.025		0.05
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.970	2.289	2.591
材料	汽油 70# ～90#	kg	0.204	0.510	1.020
	煤油	kg	0.500	0.500	0.500
	冷冻机油	kg	0.100	0.150	0.200
	机油	kg	0.101	0.101	0.101
	黄油钙基脂	kg	0.051	0.152	0.354
	白油漆	kg	0.050	0.050	0.050
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.200	0.400	1.200
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.000
	塑料布	kg	0.150	0.150	1.680
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

十二、中间冷却器

计量单位：台

定额编号			1-12-132	1-12-133	1-12-134	1-12-135	1-12-136	1-12-137
项目名称			设备冷却面积(㎡以内)					
			2	3.5	5	8	10	16
			设备重量(t以内)					
			0.5	0.6	1	1.6	2	3
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.493	6.325	8.898	10.850	13.755	17.305
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	2.820	2.820	2.820	3.760	5.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060	3.060	4.590	5.200
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.800	0.800	0.800	1.000	1.000	1.200
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.100	1.100	1.100	1.650	1.650	2.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.105	0.105	0.210	0.210	0.210	0.420
	木板	㎥	0.001	0.001	0.001	0.005	0.006	0.008
	道木	㎥	—	—	—	0.030	0.030	0.041
	煤油	kg	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	机油	kg	0.202	0.303	0.505	0.505	0.505	0.606
	黄油钙基脂	kg	0.212	0.212	0.212	0.111	0.111	0.111
	白油漆	kg	0.160	0.160	0.160	0.180	0.180	0.180
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.000	1.300	1.500	1.800	2.000	2.500
	铁砂布 0# ～2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	塑料布	kg	2.280	2.280	2.280	3.390	3.390	3.390
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	—	0.300
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.250	0.300	0.350	0.400	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200	0.300

十三、玻璃钢冷却塔

计量单位：台

定额编号			1-12-138	1-12-139	1-12-140	1-12-141	1-12-142
项目名称			设备处理水量(㎥/h以内)				
			30	50	70	100	150
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	13.373	14.518	16.380	17.906	20.859
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	5.800	8.820	8.820	8.820
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	7.860	7.860	9.880	9.880	9.880
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.400	0.800	0.800	1.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.700	3.700	3.700	4.800	4.800
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.260	0.260	0.320
	木板	㎥	0.002	0.002	0.003	0.006	0.006
	道木	㎥	0.027	0.027	0.027	0.027	0.030
	汽油 70# ～90#	kg	0.306	0.408	0.510	0.714	1.224
	煤油	kg	1.500	2.000	2.000	3.000	6.000
	机油	kg	0.101	0.101	0.101	0.101	0.101
	黄油钙基脂	kg	0.576	0.576	0.576	0.576	0.576
	405号树脂胶	kg	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
	白油漆	kg	0.100	0.100	0.200	0.300	0.300
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.200	1.400	1.400	1.600	1.600
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	4.000	4.000	5.000	5.000
	塑料布	kg	2.790	5.790	8.130	9.210	9.210
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.200	0.400	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-12-143	1-12-144	1-12-145	1-12-146
项目名称			设备处理水量(m³/h以内)			
			250	300	500	700
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	28.958	33.497	38.107	44.225
材料	平垫铁(综合)	kg	11.640	14.820	15.800	15.800
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	8.572	11.430	11.430	11.430
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	1.400	1.800	1.800	4.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	4.800	4.800	5.550	7.400
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.320	0.420	0.420	0.630
	木板	m³	0.008	0.017	0.017	0.017
	道木	m³	0.041	0.041	0.041	0.062
	汽油 70# ～90#	kg	2.040	2.550	3.570	5.100
	煤油	kg	6.000	9.000	12.000	17.000
	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.303
	黄油钙基脂	kg	0.576	0.576	0.576	0.646
	405号树脂胶	kg	4.000	5.000	6.000	7.000
	白油漆	kg	0.600	0.900	1.500	1.500
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	1.800	2.000	2.500	3.000
	草袋	条	1.500	5.000	5.000	5.000
	铁砂布 0# ～2#	张	10.000	15.000	23.000	23.000
	塑料布	kg	18.420	27.630	46.000	46.000
	水	t	1.540	5.900	5.900	5.900
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.600	0.800	1.000	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	0.800	0.700	0.900	0.950
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.500	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.400	0.500	0.500

十四、集油器、油视镜、紧急泄氨器

计量单位：台

定额编号			1-12-147	1-12-148	1-12-149
项目名称			集油器		
			设备直径(mm以内)		
			219	325	500
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.372	1.987	3.051
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	2.820	2.820
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.200	0.200	0.200
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.105	0.105	0.105
	木板	m^3	0.001	0.001	0.001
	煤油	kg	0.500	0.500	0.500
	机油	kg	0.202	0.202	0.202
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100

定额编号			1-12-150	1-12-151	1-12-152
项目名称			油视镜		紧急泄氨器
			设备直径(mm以内)		
			50	100	108
			支		台
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.523	2.122	1.587
材料	铁件(综合)	kg	1.200	1.500	1.750
	双头螺栓带螺母 M10×30	套	8.000	8.000	2.000
	木板	m^3	—	—	0.001
	煤油	kg	0.500	0.500	0.500
	机油	kg	0.101	0.101	0.101
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.200	0.500	0.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

十五、制冷容器单体试密与排污

计量单位：次/台

定额编号			1-12-153	1-12-154	1-12-155
项目名称			设备容量(㎥以内)		
			1	3	5
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.829	5.083	6.394
材料	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	0.200	0.200	0.200
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.050	0.070	0.100
	碳钢气焊条≤Φ2	kg	0.010	0.010	0.010
	黄油钙基脂	kg	0.250	0.400	0.500
	氧气	㎥	0.306	0.428	0.734
	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.150	0.200
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.240	0.540	0.960
	乙炔气	kg	0.102	0.143	0.245
	六角螺栓带螺母 M12×50	套	4.000	4.000	4.000
	无缝钢管 D22×2	m	0.200	0.200	0.200
	无缝钢管 D25×2	m	0.200	—	—
	无缝钢管 D38×2.25	m	—	0.200	—
	无缝钢管 D57×3	m	—	—	0.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机 6㎥/min	台班	0.500	1.000	1.500

第十三章　其他机械安装及设备灌浆

说　　明

一、本章定额适用范围如下：

1．润滑油处理设备包括：压力滤油机、润滑油再生机组、油沉淀箱。

2．制氧设备包括：膨胀机、空气分馏塔及小型制氧机械配套附属设备（洗涤塔、干燥器、碱水拌和器、纯化器、加热炉、加热器、储氧器、充氧台）。

3．其他机械包括：柴油机、柴油发电机组、电动机及电动发电机组、空气压缩机配套的储气罐、乙炔发生器及其附属设备、水压机附属的蓄势罐；离心机安装。

4．设备灌浆包括：地脚螺栓孔灌浆、设备底座与基础间灌浆。

二、本章定额包括下列内容：

1．设备整体、解体安装。

2．整体安装的空气分馏塔包括本体及本体第一个法兰内的管道、阀门安装；与本体联体的仪表、转换开关安装；清洗、调整、气密试验。

3．设备带有的电动机安装；主机与电动机组装联轴器或皮带机。

4．储气罐本体及与本体联体的安全阀、压力表等附件安装，气密试验。

5．乙炔发生器本体及与本体联体的安全阀、压力表、水位表等附件安装；附属设备安装、气密试验或试漏。

6．水压机蓄势罐本体及底座安装；与本体联体的附件安装，酸洗、试压。

三、本章定额不包括下列内容：

1．各种设备本体制作以及设备本体第一个法兰以外的管道、附件安装。

2．平台、梯子、栏杆等金属构件制作、安装（随设备到货的平台、梯子、栏杆的安装除外）。

3．空气分馏塔安装前的设备、阀门脱脂、试压；冷箱外的设备安装；阀门研磨、结构、管件、吊耳临时支撑的制作。

4．其他机械安装不包括刮研工作；与设备本体非同一底座的各种设备、起动装置、仪表盘、柜等的安装、调试。

5．小型制氧设备及其附属设备的试压、脱脂、阀门研磨；稀有气体及液氧或液氮的制取系统安装。

6．电动机及其他动力机械的拆装检查、配管、配线、调试。

四、计算工程量时应注意下列事项：

1．乙炔发生器附属设备、水压机蓄水罐、小型制氧机械配套附属设备及解体安装空气分馏塔等设备重量的计算应将设备本体及与设备联体的阀门、管道、支架、平台、梯子、保护罩等的重量计算在内。

2．乙炔发生器附属设备是按“密闭性设备”考虑的。如为“非密闭性设备”时，则相应定额的人工、机械乘以系数 0.8。

3．润滑处理设备、膨胀机、柴油机、电动机及电动发动机组等设备重量的计算方法：在同一底座上的机组按整体总重量计算；非同一底座上的机组按主机、辅机及底座的总重量计算。

4．柴油发电机组定额的设备重量，按机组的总重量计算。

5．以“型号”作为项目时，应按设计要求的型号执行相同的项目。新旧型号可以互换。相近似的型号，如实物的重量相差在 10%以内时，可以执行该定额。

6．当实际灌浆材料与本册定额中材料不一致时，根据设计选用的特殊灌浆材料，替换本册定额中相应材料，其他消耗量不变。

7．本册定额所有设备地脚螺栓灌浆、设备底座与基础间灌浆套用本章相应子目。

工程量计算规则

一、润滑油处理设备以“台”为计量单位，按设备名称、型号及重量（t）选用定额项目。

二、膨胀机以“台”为计量单位，按设备重量（t）选用定额项目。

三、柴油机、柴油发电机组、电动机及电动发电机组以“台”为计量单位，按设备名称和重量（t）选用定额项目。大型电机安装以“t”为计量单位。

四、储气罐以“台”为计量单位，按设备容量（m^3)选用定额项目。

五、乙炔发生器以“台”为计量单位，按设备规格（m^3/h）选用定额项目。

六、乙炔发生器附属设备以“台”为计量单位，按设备重量（t）选用定额项目。

七、水压机蓄水罐以“台”为计量单位，按设备重量（t）选用定额目。

八、小型整体安装空气分馏塔以“台”为计量单位，按设备型号规格选用定额项目。

九、小型制氧附属设备中，洗涤塔、加热炉、加热器、储氧器及充氧台以“台”为计量单位，干燥器和碱水拌和器以“组”为计量单位，纯化器以“套”为计量单位，以上附属设备均按设备名称及型号选用定额项目。

十、设备减震台座安装以“座”为计量单位，按台座重量（t）选用定额项目。

十一、地脚螺栓孔灌浆、设备底座与基础间灌浆，以“m^3”为计量单位，按一台设备灌浆体积（m^3）选用定额项目。

十二、座浆垫板安装以“墩”为计量单位，按垫板规格尺寸（mm）选用定额项目。

一、润滑油处理设备

计量单位：台

定额编号			1-13-1	1-13-2	1-13-3	1-13-4	1-13-5
设备名称			压力滤油机			润滑油再生机组	油沉淀箱
设备型号			LY-50	LY-100	LY-150	CY-120	
设备重量(t以内)			0.2	0.23	0.25		0.2
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.368	5.959	6.364	8.270	4.552
材料	平垫铁(综合)	kg	1.936	1.936	1.936	1.936	1.936
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.708	3.708	3.708	3.708	3.708
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.105	0.105	0.105	0.105	0.105
	木板	m^3	0.004	0.004	0.004	0.005	0.004
	道木	m^3	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	汽油 70# ～90#	kg	0.510	0.610	0.710	0.710	0.510
	煤油	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.303	0.303
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.202	0.202	0.202
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.200	0.200	0.240	0.240	0.200
	草袋	条	0.500	0.500	0.500	1.000	0.500
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	塑料布	kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	水	t	0.680	0.680	0.960	1.060	0.680
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.150	0.180	0.210	0.210	0.150
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100

二、膨胀机

计量单位：台

定额编号			1-13-6	1-13-7	1-13-8	1-13-9	1-13-10
项目名称			设备重量(t以内)				
			1	1.5	2.5	3.5	4.5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	33.918	38.707	45.485	62.679	75.355
材料	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	12.770	12.770	12.770	17.820	21.380
	平垫铁(综合)	kg	14.820	14.820	14.820	22.680	22.680
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	2.000	2.500	3.500	4.500	5.500
	热轧厚钢板 δ8.0～20.0	kg	4.500	6.000	7.000	8.000	10.000
	圆钉≤Φ5	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.840	1.050	1.050	1.575	2.100
	紫铜板 δ0.08～0.2	kg	0.100	0.100	0.110	0.130	0.150
	铅板 δ3	kg	0.300	0.300	0.500	0.500	0.800
	木板	m^3	0.010	0.018	0.018	0.022	0.026
	道木	m^3	0.077	0.080	0.080	0.091	0.149
	汽油 70# ～90#	kg	5.100	5.100	6.120	7.140	7.140
	煤油	kg	5.250	8.400	10.500	12.600	14.700
	机油	kg	1.515	1.515	1.515	1.717	1.717
	汽轮机油	kg	3.000	5.000	6.000	7.000	8.000
	四氯化碳	kg	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000
	氧气	m^3	1.561	1.765	2.081	2.601	3.121
	甘油	kg	0.200	0.200	0.350	0.350	0.400
	乙炔气	kg	0.520	0.589	0.694	0.867	1.040
	合成树脂密封胶	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.060	4.000	5.000	6.000	7.000
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	1.680	1.680	2.790	2.790	2.790
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.500	0.600
	叉式起重机 5t	台班	0.500	0.600	0.700	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.200	0.200	0.300	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

三、柴油机

计量单位：台

定额编号			1-13-11	1-13-12	1-13-13	1-13-14	1-13-15
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.5	1	1.5	2	2.5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.385	11.075	11.946	14.936	16.375
材料	平垫铁(综合)	kg	3.760	3.760	5.640	5.640	11.640
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	4.590	4.590	6.120	6.120	9.880
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000
	圆钉≤Φ5	kg	0.020	0.022	0.027	0.034	0.041
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.158	0.158	0.242	0.242	0.242
	木板	m^3	0.008	0.010	0.013	0.015	0.019
	道木	m^3	0.008	0.008	0.030	0.038	0.040
	煤油	kg	1.964	2.079	2.310	2.436	2.678
	柴油	kg	18.260	24.480	42.540	42.540	47.580
	机油	kg	0.566	0.586	0.606	0.626	0.646
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.202	0.202	0.202
	铅油(厚漆)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.121	0.132	0.132	0.132	0.132
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.200	0.400	0.500	0.600
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.200	0.300	0.450	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.500	0.100

计量单位：台

定额编号			1-13-16	1-13-17	1-13-18	1-13-19	1-13-20
项目名称			设备重量(t以内)				
			3	3.5	4	4.5	5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	18.167	21.022	22.918	29.041	34.434
材料	平垫铁(综合)	kg	15.520	15.520	15.520	21.340	21.340
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	14.820	14.820	14.820	19.760	19.760
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	3.000	3.000	3.000	4.000	4.000
	圆钉≤φ5	kg	0.047	0.054	0.061	0.067	0.067
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.323	0.323	0.323	0.323	0.323
	木板	m^3	0.021	0.025	0.028	0.030	0.034
	道木	m^3	0.041	0.410	0.041	0.041	0.041
	煤油	kg	3.000	3.500	3.500	4.000	4.500
	柴油	kg	51.000	65.400	70.200	75.200	80.200
	机油	kg	0.657	0.667	0.687	0.707	0.737
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.202	0.202	0.202
	铅油(厚漆)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	白油漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.154	0.154	0.165	0.165	0.165
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	2.790	2.790	2.790	4.410	4.410
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	0.200	0.300	0.400	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.650	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.500	0.800	0.900	0.950	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.200	0.300	0.500	0.500

四、柴油发电机组

计量单位：台

定额编号			1-13-21	1-13-22	1-13-23	1-13-24	1-13-25	1-13-26
项目名称			设备重量(t以内)					
			2	2.5	3.5	4.5	5.5	13
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	16.342	17.850	22.860	29.312	34.755	89.798
材料	平垫铁(综合)	kg	5.640	5.640	7.530	15.520	21.340	32.340
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	6.120	6.120	9.170	14.820	19.760	28.220
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	2.000	3.000	3.000	4.000	4.000	4.000
	圆钉≤φ5	kg	0.034	0.040	0.054	0.067	0.080	0.135
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.242	0.242	0.326	0.326	0.410	1.040
	木板	m^3	0.015	0.020	0.025	0.030	0.038	0.084
	道木	m^3	0.030	0.040	0.040	0.041	0.062	0.087
	汽油 70# ～90#	kg	—	—	—	—	—	0.204
	煤油	kg	3.320	3.450	3.700	3.960	4.220	6.400
	柴油	kg	31.080	43.620	45.600	55.800	65.400	98.500
	机油	kg	0.586	0.606	0.646	0.667	0.707	22.018
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.202	0.202	0.303	0.303
	重铬酸钾 98%	kg	—	—	—	—	—	5.250
	铅油(厚漆)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.143	0.143	0.154	0.165	0.176	0.220
	铅粉石棉绳 φ6 250℃	kg	—	—	—	—	—	0.250
	塑料布	kg	1.680	1.680	2.790	2.790	2.790	4.410
	橡胶板 δ5～10	kg	—	—	—	—	—	0.100
	麻丝	kg	—	—	—	—	—	0.100
	木柴	kg	—	—	—	—	—	17.500
	煤	t	—	—	—	—	—	0.080
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	0.300	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机 5t	台班	0.200	0.300	0.400	0.600	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.200	0.300	0.400	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.300	0.800	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	0.100	0.100	0.200	0.500	0.500

五、电动机及电动发电机组

计量单位：台

定额编号			1-13-27	1-13-28	1-13-29	1-13-30
项目名称			设备重量(t以内)			
			0.5	1	3	5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.710	5.808	12.956	23.645
材料	平垫铁(综合)	kg	3.760	3.760	11.640	21.340
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	4.590	4.590	9.880	19.760
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	2.000	2.000	2.500	3.000
	圆钉≤Φ5	kg	0.012	0.012	0.015	0.024
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.210	0.210	0.370	0.420
	木板	m^3	0.013	0.013	0.250	0.025
	道木	m^3	0.010	0.010	0.041	0.062
	煤油	kg	3.000	3.000	3.300	4.000
	机油	kg	0.606	0.606	0.808	0.960
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.404	0.505
	白油漆	kg	0.080	0.100	0.100	0.240
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	3.000	3.000	9.000
	塑料布	kg	1.680	2.790	2.790	5.040
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.400	0.500	0.800	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.200	0.400	0.500

计量单位：台

定额编号			1-13-31	1-13-32	1-13-33	1-13-34
项目名称			设备重量(t以内)			
			7	10	20	30
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	31.940	41.374	80.628	121.010
材料	平垫铁(综合)	kg	21.340	34.500	48.290	78.480
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	19.760	32.100	45.860	72.910
	钢丝绳 φ14.1～15	kg	—	—	1.920	—
	钢丝绳 φ19～21.5	kg	—	—	—	2.080
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	3.000	4.000	5.000	5.000
	圆钉≤φ5	kg	0.350	0.075	0.100	0.110
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.420	0.630	0.840	0.950
	木板	m^3	0.025	0.050	0.075	0.075
	道木	m^3	0.062	0.062	0.097	0.154
	煤油	kg	4.000	4.000	6.000	7.000
	机油	kg	0.960	1.111	1.313	1.313
	黄油钙基脂	kg	0.505	0.657	0.808	0.808
	白油漆	kg	0.240	0.240	0.560	0.800
	铁砂布 0# ～2#	张	9.000	9.000	21.000	3.000
	塑料布	kg	5.040	5.040	11.760	16.800
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.500	0.500	1.000
	汽车式起重机 8t	台班	—	1.300	1.500	1.600
	汽车式起重机 16t	台班	1.000	0.500	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	1.000	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.000	1.000	1.500	2.000

计量单位：t

定额编号			1-13-35
项目名称			大型电机
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	3.901
材料	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.050
	机油	kg	0.160
	氧气	m^3	0.120
	乙炔气	kg	0.040
	钢板垫板	kg	40.000
	紫铜板(综合)	kg	0.050
	其他材料费	%	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	0.250
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.060

六、储气罐

计量单位：台

定额编号			1-13-36	1-13-37	1-13-38	1-13-39	1-13-40	1-13-41	1-13-42
项目名称			设备容量(m³以内)						
			1	2	3	5	8	11	15
名称		单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	6.702	10.878	14.521	20.182	23.862	31.105	39.944
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	2.820	2.820	8.820	8.820	11.640	11.640
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060	6.573	6.573	7.860	7.860
	钢板 δ4.5～7.0	kg	0.900	3.060	1.150	2.000	3.000	4.000	5.000
	六角螺栓带螺母 M20×80以下	10套	0.540	0.600	0.690	1.000	1.200	1.400	1.600
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	1.980	2.200	2.530	3.300	4.400	4.950	5.500
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.540	0.600	0.690	1.170	1.420	1.790	2.210
	木板	m³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	道木	m³	0.038	0.042	0.048	0.060	0.065	0.079	0.081
	煤油	kg	1.890	2.100	2.415	2.700	3.000	3.500	4.000
	氧气	m³	1.065	1.183	1.360	1.499	1.765	2.030	2.489
	乙炔气	kg	0.358	0.398	0.458	0.500	0.592	0.673	0.826
	白油漆	kg	0.072	0.080	0.092	0.100	0.100	0.100	0.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.666	0.740	0.851	1.310	2.110	3.140	4.270
	铁砂布 0# ～2#	张	2.700	3.000	3.450	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	1.512	1.680	1.932	2.790	2.790	4.410	4.410
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.400	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	0.200	0.200	0.250	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.300	0.500	0.700	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	—	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.150	0.200	0.300	0.300	0.400	0.400	0.400
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.350	0.630	0.850	1.000	1.250	1.380	1.500

七、乙炔发生器

计量单位：台

定额编号			1-13-43	1-13-44	1-13-45	1-13-46	1-13-47
项目名称			设备规格(m³/h以内)				
			5	10	20	40	80
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	13.258	16.808	22.777	27.252	37.828
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	10.300	11.640	11.640	13.580
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	7.860	9.880	9.880	12.350
	钢板垫板	kg	1.500	1.800	2.000	2.500	2.800
	圆钉≤Φ5	kg	0.011	0.013	0.016	0.017	0.023
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.320	0.420	0.740	0.840	1.050
	木板	m³	0.001	0.001	0.001	0.003	0.004
	道木	m³	—	0.008	0.008	0.027	0.030
	煤油	kg	2.500	2.500	3.000	4.000	4.500
	机油	kg	0.100	0.150	0.180	0.200	0.250
	氧气	m³	1.244	1.663	2.917	3.325	4.162
	乙炔气	kg	0.418	0.551	0.969	1.663	1.387
	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.960	2.640	3.970	4.740	5.350
	石棉编绳 Φ6～10烧失量24%	kg	0.200	0.250	0.300	0.400	0.500
	橡胶板 δ5	m²	0.200	0.300	0.400	0.500	0.600
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	0.600	1.680	2.790	4.410	4.410
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.300	0.400	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	0.450	0.650	0.850	1.100	1.350
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.300	0.500	0.500	0.500
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.750	0.850	1.000	1.250	1.500

八、乙炔发生器附属设备

计量单位：台

定额编号			1-13-48	1-13-49	1-13-50	1-13-51	1-13-52
项目名称			设备重量(t以内)				
			0.3	0.5	0.8	1	1.5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.448	7.892	11.053	14.121	20.006
材料	平垫铁(综合)	kg	2.820	2.820	4.700	4.700	5.640
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	3.060	3.060	4.590	4.590	6.120
	钢板垫板	kg	1.500	3.000	3.500	4.000	5.000
	圆钉≤φ5	kg	—	0.010	0.013	0.015	0.017
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.210	0.530	0.840	1.050	1.580
	木板	m^3	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003
	道木	m^3	—	—	—	0.008	0.008
	煤油	kg	1.200	1.800	1.900	2.100	2.300
	机油	kg	0.200	0.300	0.400	0.600	0.800
	氧气	m^3	0.102	0.204	0.316	0.520	0.836
	乙炔气	kg	0.031	0.071	0.102	0.173	0.275
	铅油(厚漆)	kg	0.600	0.800	1.000	1.200	1.500
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	0.200	0.300	0.400	0.500	0.800
	石棉编绳 φ6～10烧失量24%	kg	0.200	0.300	0.400	0.500	0.600
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	0.600	1.680	2.790	4.410	4.410
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	0.200	0.300	0.300	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	0.200	0.500	0.600	0.700	0.850
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.250	0.500	0.650	0.900	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.400	0.500	0.500	0.800

九、水压机蓄势罐

计量单位：台

定额编号			1-13-53	1-13-54	1-13-55	1-13-56	1-13-57	1-13-58
项目名称			设备重量(t以内)					
			10	15	20	30	40	55
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	54.096	70.672	93.923	129.666	164.019	224.045
材料	平垫铁(综合)	kg	7.530	15.520	15.520	41.400	41.400	41.400
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	6.120	9.880	9.880	36.690	36.690	36.690
	钢板垫板	kg	50.000	55.000	65.000	80.000	90.000	100.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	4.000	5.000	6.000	6.500	7.000	7.500
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	2.630	3.150	3.360	3.680	3.940	4.460
	木板	m^3	0.031	0.036	0.046	0.073	0.111	0.139
	道木	m^3	0.187	0.452	0.485	0.571	0.669	0.776
	煤油	kg	3.000	3.300	3.500	4.000	4.500	5.500
	盐酸 31%合成	kg	18.000	22.000	24.000	26.000	28.000	30.000
	氧气	m^3	2.601	3.121	3.386	3.641	3.907	4.162
	乙炔气	kg	0.867	1.040	1.132	1.214	1.306	1.387
	白油漆	kg	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	生石灰	kg	8.000	10.000	12.000	13.000	14.000	15.000
	铁砂布 0# ～2#	张	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	10.000
	塑料布	kg	1.680	2.790	2.790	4.410	4.410	5.790
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	1.200	1.500	1.300	1.500	1.850	2.050
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.900	—	—	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	1.000	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	1.200	0.500	—
	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	1.000	1.500
	试压泵 60MPa	台班	1.500	1.750	2.000	2.250	2.500	2.750
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.500	0.500	1.000	1.000	1.500	1.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.500	0.620	1.000	1.000	1.000	1.500

十、小型空气分馏塔

计量单位：台

定额编号			1-13-59	1-13-60	1-13-61
项目名称			型号规格		
			FL-50/200	140/660-1	FL-300/300
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	87.130	113.493	166.831
材料	平垫铁(综合)	kg	9.880	14.820	19.760
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	11.640	17.460	21.340
	钢板垫板	kg	15.000	21.000	35.000
	型钢(综合)	kg	52.000	103.000	170.000
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	3.000	5.000	10.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	3.150	4.200	5.250
	紫铜电焊条 T107 Φ3.2	kg	0.350	0.600	1.100
	焊锡	kg	1.100	1.600	2.700
	碳钢气焊条	kg	2.000	2.500	4.000
	锌 99.99%	kg	0.220	0.320	0.550
	木板	m^3	0.031	0.043	0.063
	道木	m^3	0.454	0.562	0.707
	煤油	kg	5.000	6.000	6.500
	黄油钙基脂	kg	0.300	0.400	0.800
	四氯化碳	kg	15.000	20.000	50.000
	氧气	m^3	12.485	15.606	31.212
	乙炔气	kg	4.162	5.202	10.404
	工业酒精 99.5%	kg	10.000	14.000	30.000
	甘油	kg	0.500	0.700	1.000
	白油漆	kg	0.080	0.100	0.100
	低温密封膏	kg	1.200	1.400	2.600
	铁砂布 0# ～2#	张	8.000	10.000	15.000
	锯条(各种规格)	根	6.000	8.000	15.000
	肥皂	条	2.500	4.000	6.000
	塑料布	kg	1.680	2.790	4.410
	水	t	0.170	2.770	3.420
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.300	0.500	0.700
	汽车式起重机 8t	台班	0.500	1.000	1.500
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	0.600	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.800
	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.750	1.000	1.250
	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.500	2.000	2.500

十一、小型制氧机械附属设备

定额编号			1-13-62	1-13-63	1-13-64
项目名称			名称及型号		
			洗涤塔 XT-90	干燥器(170×2) 碱水拌和器(1.6)	纯化器 HXK-300/59HX-1800/15
			台	组	套
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	26.530	18.938	37.351
材料	平垫铁(综合)	kg	10.300	10.300	17.460
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	6.573	6.573	12.350
	钢板垫板	kg	5.000	5.600	10.500
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8～4.0	kg	4.000	3.000	5.000
	低碳钢焊条 J422 Φ4.0	kg	0.300	0.300	0.700
	木板	m^3	0.016	0.018	0.040
	道木	m^3	0.105	0.080	0.166
	煤油	kg	2.500	4.500	3.500
	机油	kg	0.404	0.404	0.505
	黄油钙基脂	kg	0.202	0.202	0.303
	四氯化碳	kg	—	5.000	8.000
	白油漆	kg	0.080	0.080	0.100
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	4.590	4.080	5.610
	铁砂布 0# ～2#	张	2.000	3.000	3.000
	塑料布	kg	0.600	1.680	2.790
	水	t	1.300	1.300	2.770
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.400	0.200	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	0.800	0.200	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.900
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.250	0.200	0.200

计量单位：台

定额编号			1-13-65	1-13-66
项目名称			名称及型号	
			加热炉(器)，1.55型JR-13JR-100	储氧器或充氧台，501-1GC-24
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	5.245	8.809
材料	平垫铁(综合)	kg	5.800	—
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5.200	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.8～4.0	kg	3.000	8.000
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.300	—
	木板	m^3	0.013	0.013
	煤油	kg	2.000	1.500
	机油	kg	0.202	—
	黄油钙基脂	kg	0.202	—
	四氯化碳	kg	—	8.000
	氧气	m^3	—	2.040
	乙炔气	kg	—	0.683
	甘油	kg	—	0.300
	白油漆	kg	0.080	0.080
	石棉橡胶板(高压) δ1～6	kg	3.060	—
	铁砂布 0# ～2#	张	3.000	2.000
	塑料布	kg	0.600	0.600
	水	t	0.380	—
	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.200	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.300
	汽车式起重机 16t	台班	0.500	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	—

十二、离心机

1.三足式离心机

计量单位：台

定额编号			1-13-67	1-13-68	1-13-69	1-13-70	1-13-71
项目名称			设备重量（t以内）				
			0.4	0.5	0.6	0.7	1
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	11.900	24.134	15.599	17.542	20.720
材料	平垫铁(综合)	kg	10.400	10.500	12.600	13.300	14.500
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	9.600	9.500	11.400	12.600	13.500
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.500	0.585	0.702	0.700	0.500
	普通钢板 δ1.0～1.5	kg	0.252	0.250	0.252	0.252	0.250
	耐油石棉橡胶板 δ1	kg	0.252	0.250	0.252	0.252	0.250
	道木	m^3	0.120	0.010	0.010	0.007	0.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.252	0.250	0.300	0.301	0.350
	汽车式起重机 8t	台班	0.252	0.280	0.300	0.322	0.350
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.252	0.290	0.348	0.290	0.400

2.悬筐式离心机

计量单位：台

定额编号			1-13-72	1-13-73	1-13-74	1-13-75	1-13-76
项目名称			设备重量（t以内）				
			1	2	3	4	5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	21.938	24.550	34.045	39.730	41.631
材料	平垫铁(综合)	kg	16.170	17.326	18.480	21.144	23.815
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	13.230	14.174	15.120	17.296	19.485
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.800	1.060	1.200	1.160	1.100
	普通钢板 δ1.0～1.5	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	耐油石棉橡胶板 δ1	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	道木	m^3	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.400	0.500	0.600	0.700	0.800
	汽车式起重机 8t	台班	0.400	0.500	0.600	1.160	2.000
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.400	0.400	0.510	0.520	0.500

3.卧式自动卸料离心机

计量单位：台

定额编号			1-13-77	1-13-78	1-13-79	1-13-80	1-13-81
项目名称			设备重量（t以内）				
			1	2	3	4	5
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	20.841	23.323	32.343	35.946	39.549
材料	平垫铁(综合)	kg	16.170	17.326	18.480	21.144	26.695
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	13.230	14.174	15.120	17.296	21.405
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.800	0.800	0.990	1.000	1.250
	氧气	m^3	1.200	1.200	1.500	1.500	1.500
	乙炔气	kg	0.400	0.400	0.501	0.501	0.501
	普通钢板 δ1.0～1.5	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	耐油石棉橡胶板 δ1	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	道木	m^3	0.010	0.010	0.010	0.010	0.100
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.400	0.660	0.720	0.750	0.780
	汽车式起重机 8t	台班	0.400	0.660	0.720	1.160	1.500
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.400	0.400	0.510	0.510	0.510

计量单位：台

定额编号			1-13-82	1-13-83	1-13-84	1-13-85	1-13-86
项目名称			设备重量（t以内）				
			6	7	8	9	10
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	45.274	53.002	61.155	67.911	74.668
材料	平垫铁(综合)	kg	30.660	34.496	38.192	41.733	45.210
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	25.080	28.224	31.248	34.137	36.990
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250
	氧气	m^3	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	乙炔气	kg	0.501	0.501	0.501	0.501	0.501
	耐油石棉橡胶板 δ1	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	普通钢板 δ1.0～1.5	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	道木	m^3	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.600	0.600	0.800	0.800	0.800
	汽车式起重机 8t	台班	1.800	2.100	1.470	1.890	2.100
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.320	0.420	0.450
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600

4.高速离心机

计量单位：台

定额编号			1-13-87	1-13-88	1-13-89	1-13-90
项目名称			设备重量（t以内）			
			0.5	0.7	1	1.5
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	11.463	12.145	20.841	22.082
材料	平垫铁(综合)	kg	8.250	9.352	11.550	16.500
	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	6.750	7.651	9.450	16.500
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.570	0.644	0.800	1.005
	普通钢板 δ1.0～1.5	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	氧气	m^3	0.855	1.050	1.410	1.800
	乙炔气	kg	0.285	0.350	0.470	0.600
	耐油石棉橡胶板 δ1	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	道木	m^3	0.010	0.010	0.010	0.010
	滤油纸 300×300	张	1.000	1.000	1.380	1.995
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.280	0.322	0.350	0.420
	汽车式起重机 8t	台班	0.280	0.322	0.350	0.420
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.100	0.100	0.120	0.120
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.285	0.301	0.400	0.495

十三、地脚螺栓孔灌浆

计量单位：m^3

定额编号			1-13-91	1-13-92	1-13-93	1-13-94	1-13-95
项目名称			一台设备的灌浆体积(m^3以内)				
			0.03	0.05	0.10	0.30	＞0.30
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	9.450	7.884	6.030	4.734	3.150
材料	水泥 42.5MPa	kg	438.000	438.000	438.000	438.000	438.000
	砂子	m^3	0.690	0.690	0.690	0.690	0.690
	碎石(综合)	m^3	0.760	0.760	0.760	0.760	0.760
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

十四、设备底座与基础间灌浆

计量单位：m^3

定额编号			1-13-96	1-13-97	1-13-98	1-13-99	1-13-100
项目名称			一台设备的灌浆体积(m^3以内)				
			0.03	0.05	0.10	0.30	＞0.30
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	12.924	10.818	8.676	6.669	4.626
材料	木板	m^3	0.080	0.070	0.060	0.050	0.050
	水泥 42.5MPa	kg	438.000	438.000	438.000	438.000	438.000
	砂子	m^3	0.690	0.690	0.690	0.690	0.690
	碎石(综合)	m^3	0.760	0.760	0.760	0.760	0.760
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

十五、设备减振台座

计量单位：座

定额编号			1-13-101	1-13-102	1-13-103	1-13-104	1-13-105
项目名称			台座重量(t以内)				
			0.1	0.2	0.3	0.5	1
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.703	1.397	1.872	2.489	4.589
材料	钢板(综合)	kg	0.600	0.600	0.700	1.000	1.600
	煤油	kg	0.160	0.192	0.240	0.320	0.400
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	叉式起重机 5t	台班	0.050	0.100	0.150	0.200	0.250

十六、座浆垫板

计量单位：墩

定额编号			1-13-106	1-13-107	1-13-108	1-13-109	1-13-110
项目名称			座浆垫板安装面积(mm²)				
			150×80	200×100	280×160	360×180	500×220
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.150	0.210	0.290	0.420	0.480
材料	无收缩水泥	kg	1.580	2.630	4.290	6.040	9.200
	型钢(综合)	kg	0.460	0.500	0.570	0.670	0.770
	氧气	m³	0.022	0.022	0.022	0.022	0.030
	乙炔气	m³	0.008	0.008	0.008	0.008	0.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	载重汽车 10t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.046	0.046	0.046	0.061	0.069

编制人员名单

主编单位：山东省工程建设标准造价中心

参编单位：青岛市建筑工程管理服务中心

盛安建设集团有限公司

山东同力建设项目管理有限公司

济南四建（集团）有限责任公司

北京东方华太工程咨询有限公司威海分公司

山东仲泰建设项目管理有限公司

青岛习远咨询有限公司

中青建安建设集团有限公司

负 责 人：胡雪晶　栾高阳　黄海波

编制人员：李为民　范永民　鲍　慧　穆素珍　张　明　王建华　由永业

杜继东　李　峰　朱　彬　傅东海　陈焕圳　赵　佳　陈建中

姜旭东

审查人员：朱小平　袁　勇　王秋霞　吴　宁　郑春山

技术支持：赵红娥　王　伟